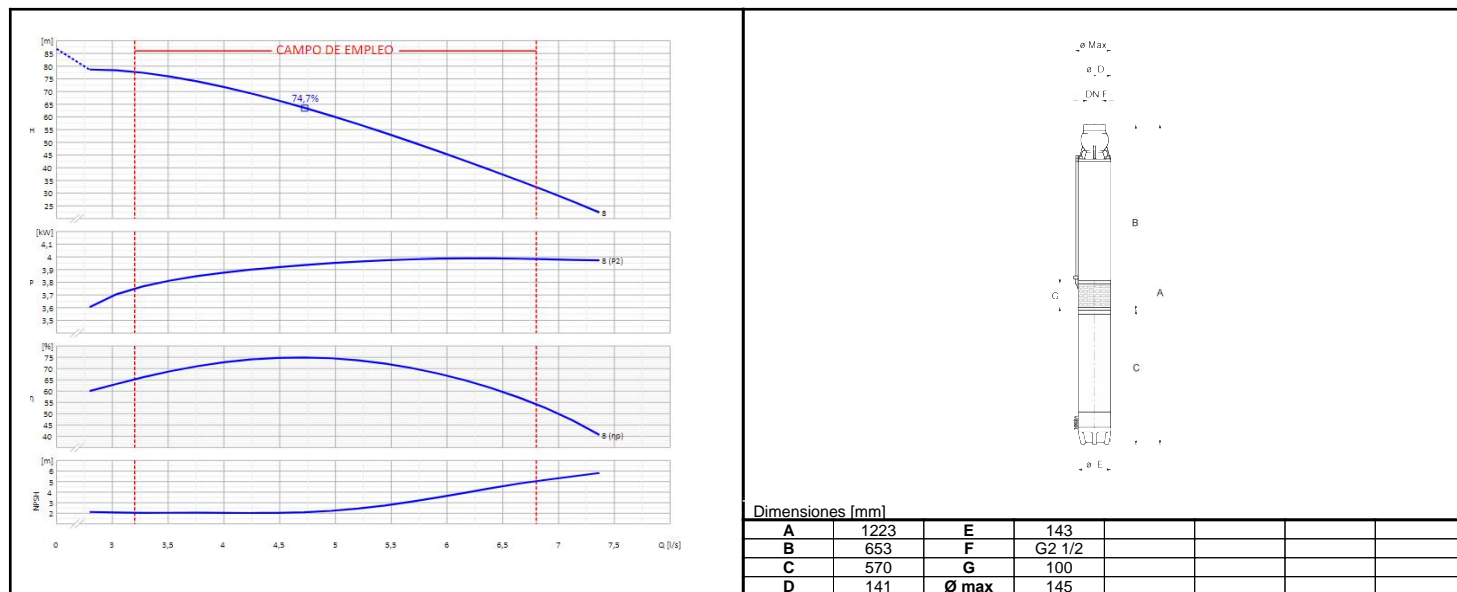


| | | | | | |
|-----------------|------------------------|--|------------------|--------------------|---------------------|
| Cliente: | | | Ref.: | | |
| Ítem | Cantidad | | Caudal requerido | n.d. | Altura de impulsión |
| Tipo | ELECTROBOMBA SUMERGIDA | | Modelo | E6XD40/8+MAC65A-8V | |



| DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - M.E.I. ≥ 0,40 | | | | | CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS | | |
|---|-------|--------|-------|----------|-------------------------------|----------|------|
| Q [l/s] | H [m] | P [kW] | η [%] | NPSH [m] | Diámetro impulsión | G2 1/2 | n.d. |
| | | | | | Diámetro máx. total | 145 | mm |
| | | | | | Peso electrobomba | 46,7 | Kg |
| | | | | | Número etapas | 8 | |
| | | | | | Cierre motor | Mecánico | |
| | | | | | Tipo de instalación | Vertical | |

| LÍMITES OPERATIVOS | | | | | MATERIALES BOMBA | |
|---|---------------------|----------|-------|-------|----------------------|---------------------------------------|
| Líquido bombeado | Agua | | | | Rodete | Tecnopolímero |
| Temp. máx. líquido bombeado (*) | 30 | °C | | | Cojinete eje bomba | Goma |
| Densidad máxima | 1 | kg/dm³ | | | Difusor | Tecnopolímero |
| Viscosidad máxima | 1 | mm²/s | | | Cuerpo válvula | Acero inox |
| Contenido máx. de sustancias sólidas | 300 | g/m³ | | | Rejilla | Acero inox |
| Nº máximo arranques/hora | 20 | | | | Eje | Acero inox |
| Inmersión mínima | 362,5 | mm | | | Acoplamiento rígido | Acero inox |
| CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO | | | | | Camisa | Acero inox |
| Caudal de servicio | n.d. | n.d. | | | Soporte aspiración | Acero inox |
| Altura de impulsión de servicio | n.d. | n.d. | | | Buje eje | Allumina |
| Qmin | Qmax | 3,2 | 6,8 | l/s | MATERIALES MOTOR | |
| H (Q=0) | Hmax (Qmin) | 86,8 | 77,55 | m | Eje | Acero inox |
| Potencia absorbida punto de trabajo | n.d. | n.d. | | | Antiarren | Goma |
| Rend. bomba | Rend. grupo | n.d. | n.d. | n.d. | Rotor | Chapa magnética |
| Máximo rendimiento bomba | 74,7 | n.d. | | | Estátor | Chapa magnética |
| Sentido de rotación (**) | Antihorario | | | | Camisa estátor | Acero inox |
| Número bombas instaladas | En | Stand-by | | | Bobinado | Cobre aislado PVC |
| | 1 | 0 | | | Soporte inferior | Hierro fundido |
| CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO | | | | | Cierre mecánico | Carburo de silicio/carburo de silicio |
| Potencia nominal | 4 | kW | | | Cojinete | Grafito |
| Frecuencia Nominal | 50 | Hz | | | Cojinete de tope | Latón/Composite |
| Tensión nominal | 400 | V | | | Cuerpo soporte axial | Hierro fundido |
| Corriente nominal | 9,5 | A | | | Diafragma | Goma |
| Número polos | Velocidad nominal | 2 | 2910 | 1/min | Tapa diafragma | Tecnopolímero |
| Clase de aislamiento | Grado de protección | n.d. | IP68 | | Soporte superior | Hierro fundido |
| Motor certificado para el uso en agua potable | | | | | | |

| | | |
|---------------|---|------------|
| Notas: | (*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.5 m/s | |
| | (**) Vista boca de impulsión | |
| | En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba. | |
| OFERTA Nº | | Pos. |
| | | Fecha |
| | | 08/04/2023 |