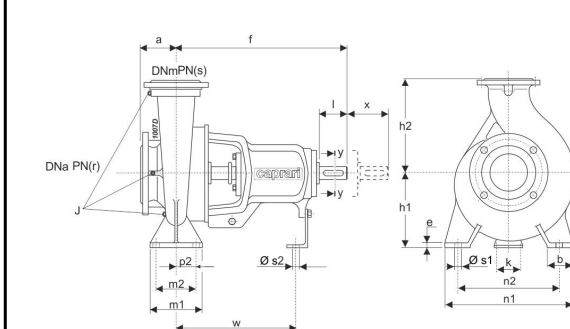
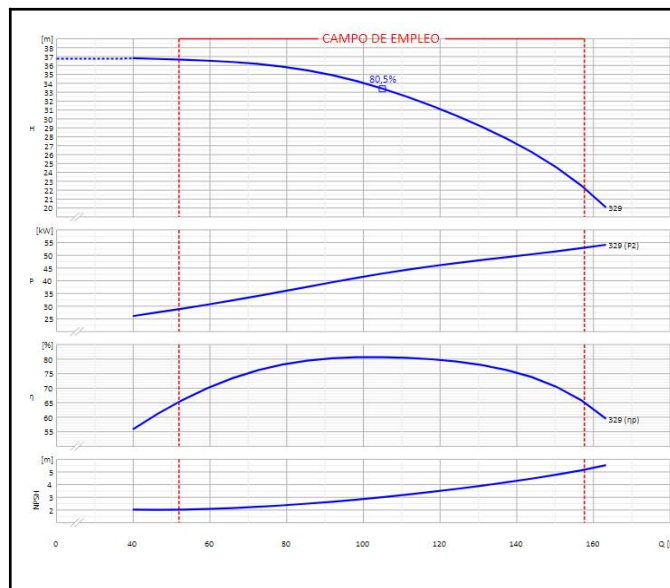


<b>Cliete:</b>		<b>Ref.:</b>	
Item	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL	Modelo	NC150-315



Dimensiones [mm]

DNm	150	f	530	n2	450
DNa	200	k	110	p2	n.d.
J	G1/4x3	l	110	s2	14
T	45	r	16	h1	280
U	12	s	16	m1	200
a	160	w	370	n1	550
b	100	x	140	s1	23
d	42	h2	400		
e	18	m2	150		

DATOS FUNCIONAMIENTO - UNI/ISO 9906:2012 grade 3B -				
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	$\eta$ [%]	NPSH [m]

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS			
DN brida impulsión UNI	150	PN	16
DN brida aspiración UNI	200	PN	16
Peso total	170	Kg	
Número etapas	1		
Cierre bomba	Mecánico		
Tipo de instalación	Horizontal		

LÍMITES OPERATIVOS		
Líquido bombeado	Agua	
Temperatura máx. líquido bombeado	-	
Densidad máxima	1	kg/dm <sup>3</sup>
Viscosidad máxima	1	mm <sup>2</sup> /s
Contenido máx. de sustancias sólidas	50	g/m <sup>3</sup>
Nº máx. arranques/hora	n.d.	
Tiempo máximo de funcionamiento con boca cerrada	2min (3500 rpm) 6min (1450 rpm) [40 °C]	

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO					
Caudal de servicio			n.d.		n.d.
Altura de impulsión de servicio			n.d.		n.d.
Qmin		Qmax	51,89	157,63	l/s
H (Q=0)		Hmax (Qmin)	36,75	36,62	m
P2 Punto Trabajo		P2max	n.d.	52,81	kW
Rendimiento hidráulico bomba			n.d.		n.d.
Velocidad de rotación			1450		1/min
Sentido de rotación (*)			Horario		
Número bombas instaladas			En funcionamiento		Stand-by
			1		0

MATERIALES BOMBA			
Cuerpo bomba	Hierro fundido	Prensa-estopa	n.d.
Rodete	Hierro fundido	Pie de apoyo	Acero
Soporte de unión	Hierro fundido	Tapa cojinete	Hierro fundido
Eje	Acero inox		
Anillo aloj. rodete	Hierro fundido		
Soporte	Hierro fundido		
Cojinete	n.d.		
Anillo para agua	Goma nitrilica		
Lengüeta	Acero inox		
Lengüeta 2	Acero		
Anillo de sellado	Goma nitrilica		
Cierre mecánico	Carburo de silicio/carburo de		
Empaquetadura	n.d.		
Separador	Acero inox		
Buje eje	n.d.		
Anillo de sellado OR	Goma nitrilica		
Tapa cierre mecánico	Hierro fundido		

Notas:	(*) Vista lado acoplamiento motor	
OFERTA N°	Pos.	Fecha 09/05/2023