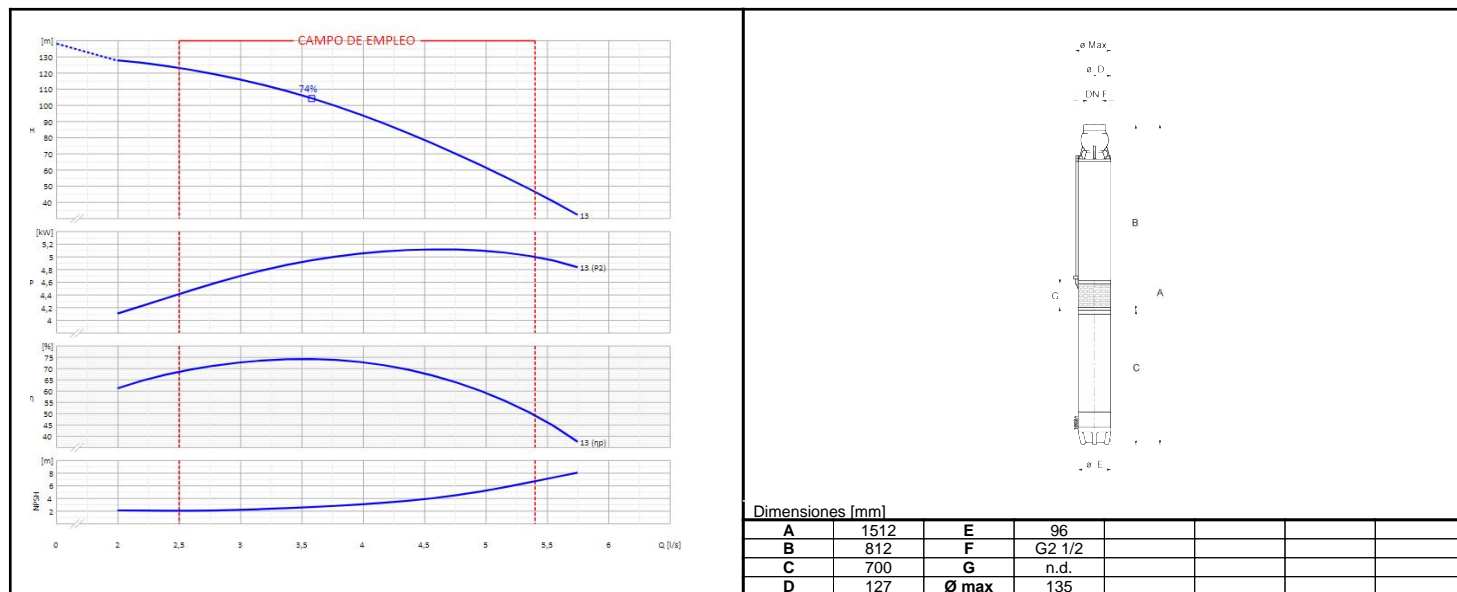


| | | | |
|-----------------|------------------------|------------------|---------------------|
| Cliente: | | Ref.: | |
| Item | Cantidad | Caudal requerido | n.d. |
| Tipo | ELECTROBOMBA SUMERGIDA | Modelo | E6XD35/13+MCR475-8V |



| DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - M.E.I. ≥ 0,40 | | | | | CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS | | |
|---|-------|--------|-------|----------|-------------------------------|----------|------|
| Q [l/s] | H [m] | P [kW] | η [%] | NPSH [m] | Diámetro impulsión | G2 1/2 | n.d. |
| | | | | | Diámetro máx. total | 135 | mm |
| | | | | | Peso electrobomba | 37,7 | Kg |
| | | | | | Número etapas | 13 | |
| | | | | | Cierre motor | Mecánico | |
| | | | | | Tipo de instalación | Vertical | |

| LÍMITES OPERATIVOS | | | | MATERIALES BOMBA | |
|--------------------------------------|---------------------|----------|--------|---------------------|------------------|
| Líquido bombeado | Agua | | | Rodete | Tecnopolímero |
| Temp. máx. líquido bombeado (*) | 30 | °C | | Cojinete eje bomba | Goma |
| Densidad máxima | 1 | kg/dm³ | | Difusor | Tecnopolímero |
| Viscosidad máxima | 1 | mm²/s | | Cuerpo válvula | Acero inox |
| Contenido máx. de sustancias sólidas | 300 | g/m³ | | Rejilla | Acero inox |
| Nº máximo arranques/hora | 15 | | | Eje | Acero inox |
| Inmersión mínima | 337,5 | mm | | Acoplamiento rígido | Acero inox |
| CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO | | | | Camisa | Acero inox |
| Caudal de servicio | n.d. | n.d. | | Soporte aspiración | Acero inox |
| Altura de impulsión de servicio | n.d. | n.d. | | Buje eje | Allumina |
| Qmin | Qmax | 2,5 | 5,4 | MATERIALES MOTOR | |
| H (Q=0) | Hmax (Qmin) | 138,22 | 122,88 | Eje | Acero inox |
| Potencia absorbida punto de trabajo | n.d. | n.d. | | Antiaren | Goma |
| Rend. bomba | Rend. grupo | n.d. | n.d. | Soporte superior | Hierro fundido |
| Máximo rendimiento bomba | 74 | n.d. | | Cierre mecánico | Cerámica/grafito |
| Sentido de rotación (**) | Antihorario | | | Cojinete superior | Acero |
| Número bombas instaladas | En | Stand-by | | Rotor | Chapa magnética |
| | 1 | 0 | | Estátor | Chapa magnética |
| CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO | | | | Camisa estátor | Acero inox |
| Potencia nominal | 5,5 | kW | | Bobinado | Cobre |
| Frecuencia Nominal | 50 | Hz | | Cojinete inferior | Acero |
| Tensión nominal | 400 | V | | Soporte inferior | Aluminio |
| Corriente nominal | 12,5 | A | | Diafragma | Goma |
| Número polos | Velocidad nominal | 2 | 2805 | Tapa diafragma | Acero inox |
| Clase de aislamiento | Grado de protección | F | IP68 | | |
| n.d. | | | | | |

| | |
|---------------|---|
| Notas: | (*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.08 m/s |
| | (**) Vista boca de impulsión |
| | En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba. |
| OFERTA Nº | |
| Pos. | |
| Fecha | |
| 08/04/2023 | |