



GRUPO
SAN RAFAEL

Tractores – Bombas de agua – Motores a diésel y gasolinas – Generadores
Molinos – Peladoras de arroz – Compresores de Aire
Perforación de pozos de 4", 6", 8" y 10" – Limpieza y mantenimiento de pozos
Sondeos eléctricos verticales – Registro eléctrico – Asesoramiento



Aguas cargadas

Uso doméstico

Uso civil

Uso industrial

Electrobomba sumergible de drenaje

LIMITES DE USO

- Temperatura máxima de fluido hasta +40°C
- Profundidad máx. de uso hasta 5 m
- inmersión mínima para trabajo continuo 290 mm
- Pasaje de cuerpos solidos en suspensión hasta 50 mm

EJECUCION Y NORMAS DE SEGURIDAD

Interruptor con flotador externo

EN 60335-1 EN 60034-1

IEC 60335-1 IEC 60034-1

CEI 61-150 CEI 2-3

CERTIFICACIONES

ISO 9001 CALIDAD

GARANTIA

2 años contra fallas de fábrica

USO

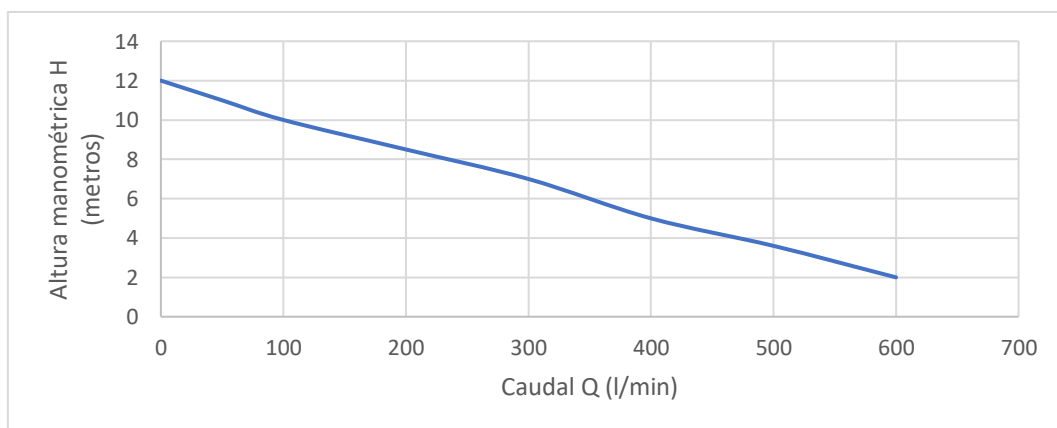
Las bombas BC cuentan con rodete BICANAL en acero inoxidable ideal para el drenaje de aguas inmundas y cargadas.

DATOS EXTRA DE LA BOMBA

- Cuerpo bomba: Hierro fundido
- Base: Acero inox.
- Camisa del motor: Acero inox.
- Rodete: Bicanal en acero inox.
- Diámetro de impulsión: 2"

DATOS EXTRA DEL MOTOR

- Potencia kW (HP): 0.75 (1)
- Frecuencia: 50 Hz
- Tensión: 220 V.
- Aislamiento: F
- Protección: IP X8



MODELO	kW	HP	m3/h	0	3	6	12	18	24	30	36
			l/min	0	50	100	200	300	400	500	600
BCm 10/50	0.75	1	H	12	11	10	8.5	7	5	3.6	2