



GRUPO  
**SAN RAFAEL**

Tractores – Bombas de agua – Motores a diésel y gasolinas – Generadores  
Molinos – Peladoras de arroz – Compresores de Aire  
Perforación de pozos de 4", 6", 8" y 10" – Limpieza y mantenimiento de pozos  
Sondeos eléctricos verticales – Registro eléctrico – Asesoramiento



**Aguas cargadas**

**Uso doméstico**

**Uso civil**

**Uso industrial**

## Electrobomba sumergible de drenaje

### LIMITES DE USO

- Temperatura máxima de fluido hasta +40°C
- Profundidad máx. de uso hasta 5 m
- inmersión mínima para trabajo continuo 330 mm
- Pasaje de cuerpos solidos en suspensión hasta 50 mm

### EJECUCION Y NORMAS DE SEGURIDAD

EN 60335-1      EN 60034-1  
IEC 60335-1      IEC 60034-1  
CEI 61-150      CEI 2-3

### CERTIFICACIONES

ISO 9001 CALIDAD

### GARANTIA

2 años contra fallas de fábrica

### USO

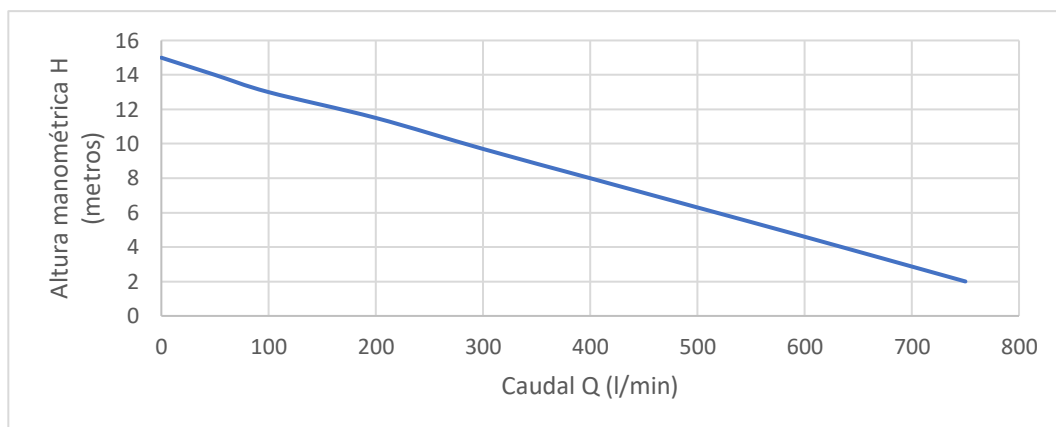
Las bombas BC cuentan con rodete BICANAL en acero inoxidable ideal para el drenaje de aguas inmundas y cargadas.

### DATOS EXTRA DE LA BOMBA

- Cuerpo bomba: Hierro fundido
- Base: Acero inox.
- Camisa del motor: Acero inox.
- Rodete: Bicanal en acero inox.
- Diámetro de impulsión: 2"

### DATOS EXTRA DEL MOTOR

- Potencia kW (HP): 1.1(1.5)
- Frecuencia: 50 Hz
- Tensión: 380 V.
- Aislamiento: F
- Protección: IP X8



MODELO	kW	HP	m3/h	0	3	6	12	18	24	30	36	45
			l/min	0	50	100	200	300	400	500	600	750
BC 15/50	1.1	1.5	H	15	14	13	11.5	9.7	8	6.3	4.6	2