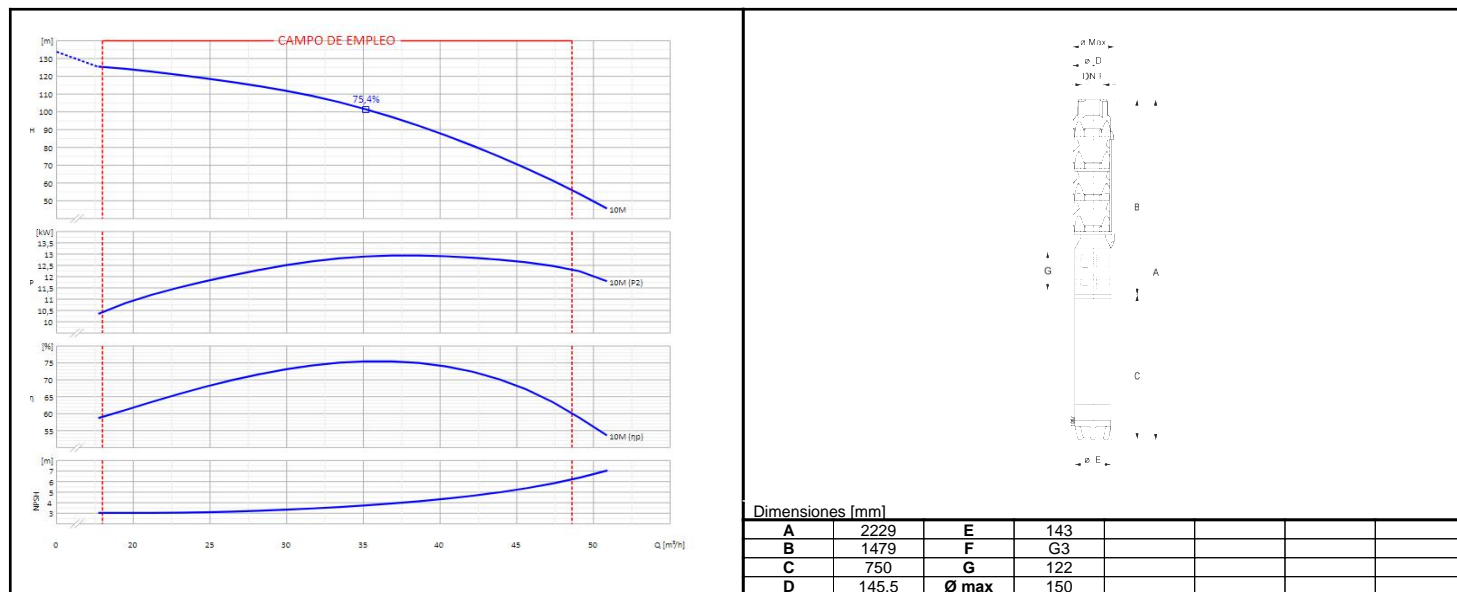


| | | | |
|-----------------|------------------------|------------------|----------------------|
| Cliente: | | Ref.: | |
| Item | Cantidad | Caudal requerido | n.d. |
| Tipo | ELECTROBOMBA SUMERGIDA | Modelo | E6P35/10M+MAC617A-8V |



| DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - M.E.I. ≥ 0,40 | | | | | CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS | | |
|---|-------|--------|-------|----------|-------------------------------|----------|------|
| Q [m³/h] | H [m] | P [kW] | η [%] | NPSH [m] | Diámetro impulsión | G3 | n.d. |
| | | | | | Diámetro máx. total | 150 | mm |
| | | | | | Peso electrobomba | 129 | Kg |
| | | | | | Número etapas | 10 | |
| | | | | | Cierre motor | Mecánico | |
| | | | | | Tipo de instalación | Vertical | |

| LÍMITES OPERATIVOS | | | | | MATERIALES BOMBA | |
|---|---------------------|----------|--------|-------|-----------------------|---------------------------------------|
| Líquido bombeado | Agua | | | | Elemento difusor | Hierro fundido |
| Temp. máx. líquido bombeado (*) | 40 | °C | | | Soporte aspiración | Hierro fundido |
| Densidad máxima | 1 | kg/dm³ | | | Rodete | Hierro fundido |
| Viscosidad máxima | 1 | mm²/s | | | Eje | Acero inox |
| Contenido máx. de sustancias sólidas | 100 | g/m³ | | | Acoplamiento rígido | Acero inox |
| Nº máximo arranques/hora | 20 | | | | Cojinete eje bomba | Acero inox/goma |
| Inmersión mínima | 375 | mm | | | Cuerpo válvula | Hierro fundido |
| CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO | | | | | Clapeta | Acero inox |
| Caudal de servicio | n.d. | | | | Rejilla | Acero inox |
| Altura de impulsión de servicio | n.d. | | | | Anillo alojam. rodete | Acero/Goma |
| Qmin | Qmax | 18 | 48,6 | m³/h | MATERIALES MOTOR | |
| H (Q=0) | Hmax (Qmin) | 133,8 | 125,02 | m | Eje | Acero inox |
| Potencia absorbida punto de trabajo | n.d. | | | | Antiarren | Goma |
| Rend. bomba | Rend. grupo | n.d. | n.d. | n.d. | Rotor | Chapa magnética |
| Máximo rendimiento bomba | 75,4 | | | n.d. | Estátor | Chapa magnética |
| Sentido de rotación (**) | Antihorario | | | | Camisa estátor | Acero inox |
| Número bombas instaladas | En | Stand-by | | | Bobinado | Cobre aislado PVC |
| | 1 | 0 | | | Soporte inferior | Hierro fundido |
| CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO | | | | | Cierre mecánico | Carburo de silicio/carburo de silicio |
| Potencia nominal | 13 | kW | | | Cojinete | Grafito |
| Frecuencia Nominal | 50 | Hz | | | Cojinete de tope | Latón/Composite |
| Tensión nominal | 400 | V | | | Cuerpo soporte axial | Hierro fundido |
| Corriente nominal | 29,7 | A | | | Diafragma | Goma |
| Número polos | Velocidad nominal | 2 | 2890 | 1/min | Tapa diafragma | Tecnopolímero |
| Clase de aislamiento | Grado de protección | n.d. | | | Soporte superior | Hierro fundido |
| Motor certificado para el uso en agua potable | | | | | | |

| | | | |
|---------------|---|------|------------|
| Notas: | (*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.5 m/s | | |
| | (**) Vista boca de impulsión | | |
| | En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba. | | |
| OFERTA Nº | | Pos. | Fecha |
| | | | 02/05/2023 |