





LÍMITES OPERATIVOS					MATERIALES BOMBA	Cner
Líquido bombeado		Agua			Elemento difusor	Hierro fundido
Temp. máx. líquido bombeado (*)		45		°C	Soporte aspiración	Hierro fundido
Densidad máxima			1	kg/dm³	Rodete	Hierro fundido
Viscosidad máxima		1		mm²/s	Eje	Acero inox
Contenido máx. de sustancias sólidas		100		g/m³	Acoplamiento rígido	Acero inox
Nº máximo arranques/hora		20			Cojinete eje bomba	Acero inox/goma
Inmersión mínima		375		mm	Cuerpo válvula	Hierro fundido
CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO					Clapeta	Acero inox
CARACTERISTICAS DE FUNCIONAMIENTO				Rejilla	Acero inox	
Caudal de servicio		n.d.		n.d.	Anillo alojam. rodete	Acero/Goma
Altura de impulsión de servicio		n.d.		n.d.	1.199	
Qmin	Qmax	5	17	l/s	MATERIALES MOTOR	
H (Q=0)	Hmax (Qmin)	75,52	70,58	m	Eje	Acero inox
Potencia absorbida punto de trabajo		n.d.		n.d.	Antiaren	Goma
Rend. bomba	Rend. grupo	n.d.	n.d.	n.d.	Tapa superior	Hierro fundido
Máximo rendimiento bomba		78		n.d.	Rotor	Chapa magnética
Sentido de rotación (**)		Antihorari		rio	Estátor	Chapa magnética
Número bombas instaladas		En		Stand-by	Camisa estátor	Acero inox
		1		0	Bobinado	Cobre aislado PVC
CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO					Soporte inferior	Hierro fundido
					Cierre mecánico	Carburo de silicio/carburo de sil
Potencia nominal		9,2		kW	Cojinete	Grafito
Frecuencia Nominal		50		Hz	Cojinete de tope	Latón/Composite
Tensión nominal		400		V	Cuerpo soporte axial	Hierro fundido
Corriente nominal		19,4		Α	Diafragma	Goma
Número polos	Velocidad nominal	2	2900	1/min	Tapa diafragma	Hierro fundido
Clase de aislamiento	Grado de protección	n.	d.	IP68		
Motor certificado para	a el uso en agua potabl	le				

	(*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.5 m/s					
Notas:	(**) Vista boca de impulsión					
	En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba.					
OFERTA N°		Pos.	Fecha			
	*· =·····		08/04/2023			