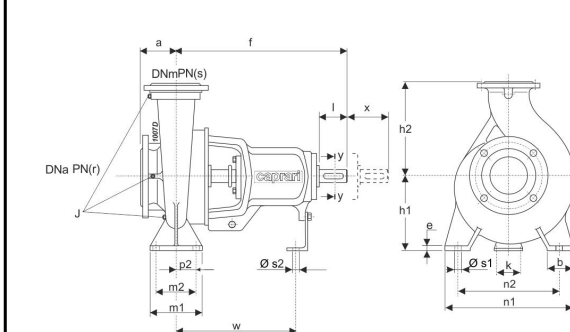
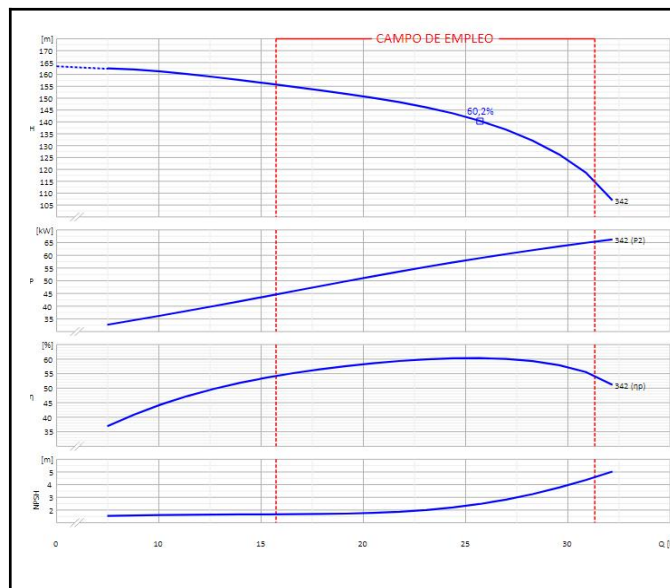


Cliete:		Ref.:	
Item	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL	Modelo	NCH50-315



Dimensiones [mm]

DNm	50	f	500	n2	280		
DNa	80	k	110	s2	n.d.		
J	G1/4x3	l	80	p2	14		
T	35	r	16	h1	225		
U	10	s	25	m1	125		
a	125	w	370	n1	345		
b	65	x	100	s1	14		
d	32	h2	280				
e	18	m2	95				

DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - M.E.I. ≥ 0.40					CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS			
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	DN brida impulsión UNI	50	PN	25
					DN brida aspiración UNI	80	PN	16
					Peso total	87		Kg
					Número etapas	1		
					Cierre bomba	Mecánico		
					Tipo de instalación	Horizontal		

LÍMITES OPERATIVOS			CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO			
Líquido bombeado	Agua		Caudal de servicio	n.d.		n.d.
Temperatura máx. líquido bombeado	-		Altura de impulsión de servicio	n.d.		n.d.
Densidad máxima	1	kg/dm³	Qmin	15,73	31,32	l/s
Viscosidad máxima	1	mm²/s	H (Q=0)	163,4	155,58	m
Contenido máx. de sustancias sólidas	50	g/m³	P2 Punto Trabajo	n.d.	65,19	kW
Nº máx. arranques/hora	n.d.		Rendimiento hidráulico bomba	n.d.		n.d.
Tiempo máximo de funcionamiento con boca cerrada	2min (3500 rpm) 6min (1450 rpm) [40 °C]		Velocidad de rotación	2900		1/min
			Sentido de rotación (*)	Horario		
			Número bombas instaladas	En funcionamiento	Stand-by	
				1	0	

MATERIALES BOMBA			
Cuerpo bomba	Hierro fundido		
Rodete	Hierro fundido		
Soporte de unión	Hierro fundido		
Eje	Acero inox		
Anillo aloj. rodete	Hierro fundido		
Soporte	Hierro fundido		
Cojinete	n.d.		
Anillo para agua	Goma nitrilica		
Lengüeta	Acero inox		
Lengüeta 2	Acero		
Anillo de sellado	Goma nitrilica		
Cierre mecánico	Carburo de silicio/carburo de		
Separador	Acero inox		
Anillo de sellado OR	Goma nitrilica		
Tapa cierre mecánico	Hierro fundido		
Pie de apoyo	Acero		
Tapa cojinete	Hierro fundido		

Notas:	(*) Vista lado acoplamiento motor		
OFERTA Nº		Pos.	Fecha 09/05/2023