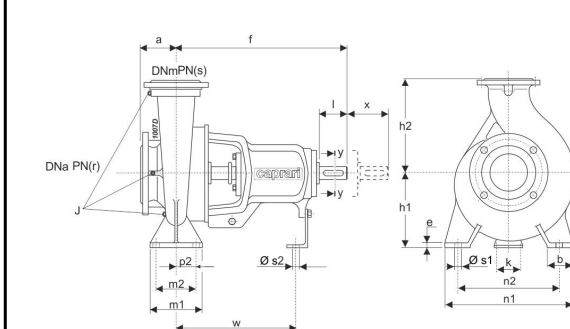
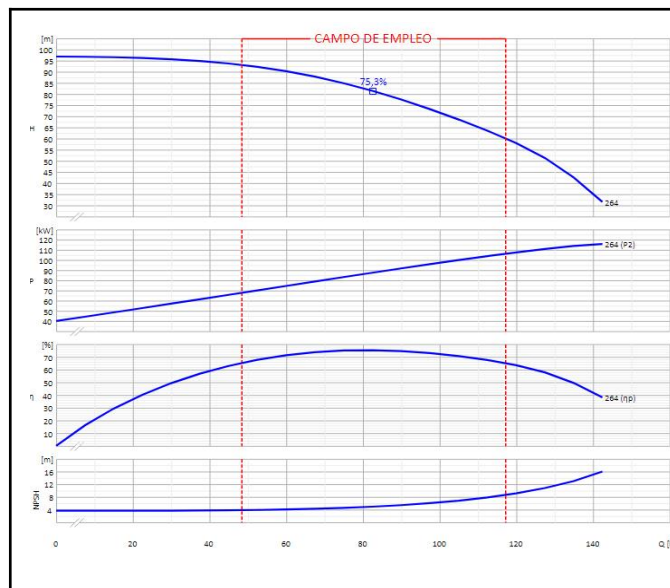


<b>Cliete:</b>		<b>Ref.:</b>	
Item	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL	Modelo	NC100-250



Dimensiones [mm]

DNm	100	f	470	n2	315
DNa	125	k	110	p2	n.d.
J	G3/8x3	l	80	s2	14
T	35	r	16	h1	225
U	10	s	16	m1	160
a	140	w	340	n1	400
b	80	x	140	s1	18
d	32	h2	280		
e	16	m2	120		

**DATOS FUNCIONAMIENTO - UNI/ISO 9906:2012 grade 3B -**

Q [l/s]	H [m]	P [kW]	$\eta$ [%]	NPSH [m]

**CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS**

DN brida impulsión UNI	100	PN	16
DN brida aspiración UNI	125	PN	16
Peso total	106		Kg
Número etapas	1		
Cierre bomba	Mecánico		
Tipo de instalación	Horizontal		

**LÍMITES OPERATIVOS**

Líquido bombeado	Agua		
Temperatura máx. líquido bombeado	-		
Densidad máxima	1	kg/dm <sup>3</sup>	
Viscosidad máxima	1	mm <sup>2</sup> /s	
Contenido máx. de sustancias sólidas	50	g/m <sup>3</sup>	
Nº máx. arranques/hora	n.d.		
Tiempo máximo de funcionamiento con boca cerrada	2min (3500 rpm) 6min (1450 rpm) [40 °C]		

**CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO**

Caudal de servicio	n.d.		n.d.
Altura de impulsión de servicio	n.d.		n.d.
Qmin	Qmax	48,32	117,1
H (Q=0)	Hmax (Qmin)	96,81	93,02
P2 Punto Trabajo	P2max	n.d.	106,02
Rendimiento hidráulico bomba	n.d.		n.d.
Velocidad de rotación	2900		1/min
Sentido de rotación (*)	Horario		
Número bombas instaladas	En funcionamiento	Stand-by	
	1	0	

**MATERIALES BOMBA**

Cuerpo bomba	Hierro fundido	Prensa-estopa	n.d.
Rodete	Hierro fundido	Pie de apoyo	Acero
Soporte de unión	Hierro fundido	Tapa cojinete	Hierro fundido
Eje	Acero inox		
Anillo aloj. rodete	Hierro fundido		
Soporte	Hierro fundido		
Cojinete	n.d.		
Anillo para agua	Goma nitrilica		
Lengüeta	Acero inox		
Lengüeta 2	Acero		
Anillo de sellado	Goma nitrilica		
Cierre mecánico	Carburo de silicio/carburo de		
Empaquetadura	n.d.		
Separador	Acero inox		
Buje eje	n.d.		
Anillo de sellado OR	Goma nitrilica		
Tapa cierre mecánico	Hierro fundido		

Notas:	(*) Vista lado acoplamiento motor		
OFERTA N°	Pos.	Fecha 09/05/2023	