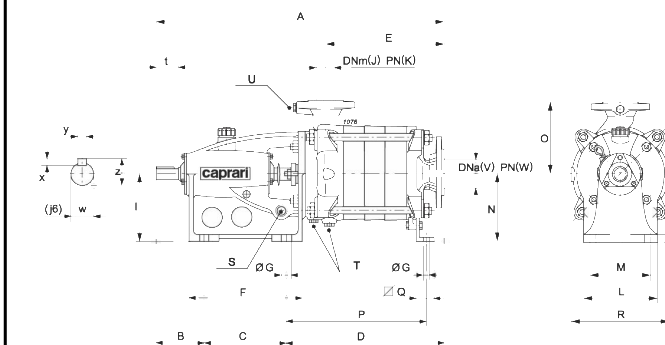
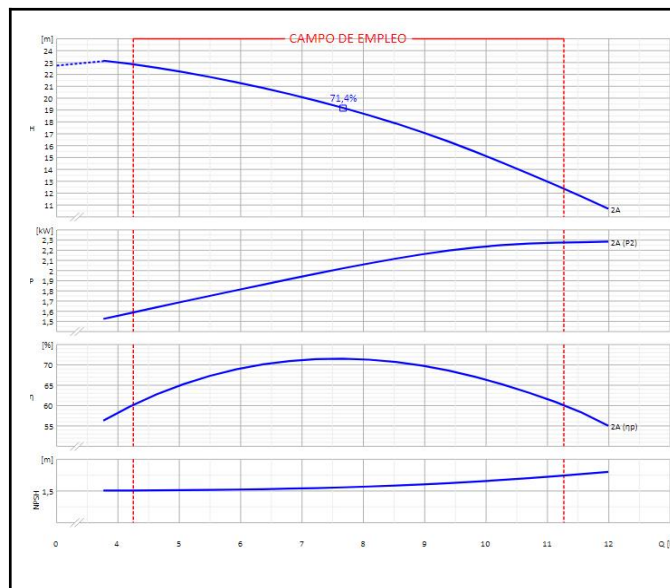


Cliete:		Ref.:	
Item	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL	Altura de impulsión	n.d.
		Modelo	HMU50-2/2A



Dimensiones [mm]

A	727	J	50	S	G 1/2"	z	41
B	152	K	40	T	G 3/8"		
C	240	L	215	U	G 3/8"		
D	335	M	180	V	80		
E	226	N	n.d.	W	16		
F	332	O	200	t	80		
G	22	P	n.d.	w	38		
H	19	Q	n.d.	x	8		
I	200	R	276	y	10		

DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B -					CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS			
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	DN brida impulsión UNI	50	PN	40
					DN brida aspiración UNI	80	PN	16
					Peso total	92		Kg
					Número etapas	2		
					Cierre bomba	Empaquetadura		
					Tipo de instalación	Horizontal		

LÍMITES OPERATIVOS			CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO						
Líquido bombeado	Agua		Caudal de servicio			n.d.		n.d.	
Temperatura máx. líquido bombeado	-		Altura de impulsión de servicio			n.d.		n.d.	
Densidad máxima	1	kg/dm³	Qmin	Qmax		4,25	11,27	l/s	
Viscosidad máxima	1	mm²/s	H (Q=0)			22,74		22,82	m
Contenido máx. de sustancias sólidas	20	g/m³	P2 Punto Trabajo		P2max	n.d.	2,27	kW	
Nº máx. arranques/hora	n.d.		Rendimiento hidráulico bomba			n.d.		n.d.	
Tiempo máximo de funcionamiento con boca cerrada	4min (3500 rpm) [40 °C]		Velocidad de rotación			1450		1/min	
			Sentido de rotación (*)			Horario			
			Número bombas instaladas			En funcionamiento		Stand-by	
						1		0	

MATERIALES BOMBA		
Cuerpo impulsión	Hierro fundido	
Soporte aspiración	Hierro fundido	
Rodete	Acero inox	
Eje bomba	Acero inox	
Prensa-estopa	Hierro fundido	
Brida cojinete	Hierro fundido	
Difusor	Hierro fundido	
Camisa	Hierro fundido	
Soporte silleta	Hierro fundido	
Buje eje	Acero inox	
Empaquetadura	HT Composite	
Cojinete	n.d.	
Anillo de sellado	Goma	
Anillo de cierre	Goma	
Prisioneros prensa-estopa	Acero inox	
Tuercas prensa-estopa	Acero inox	

Notas:	(*) Vista lado acoplamiento motor		
OFERTA N°	Pos.	Fecha 10/05/2023	