

LÍMITES OPERATIVOS					MATERIALES BOMBA	<b>C</b> nergy
Líquido bombeado		Agua			Elemento difusor	Hierro fundido
Temp. máx. líquido bombeado (*)		35		°C	Soporte aspiración	Hierro fundido
Densidad máxima		1		kg/dm³	Rodete	Hierro fundido
Viscosidad máxima		1		mm²/s	Eje	Acero inox
Contenido máx. de sustancias sólidas		100		g/m³	Acoplamiento rígido	Acero inox
Nº máximo arranques/hora		20			Cojinete eje bomba	Acero inox/goma
Inmersión mínima		375		mm	Cuerpo válvula	Hierro fundido
CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO				Clapeta	Acero inox	
				Rejilla	Acero inox	
Caudal de servicio		n.d.		n.d.	Anillo alojam. rodete	Acero/Goma
Altura de impulsión de servicio		n.d.		n.d.	MATERIALES MOTOR	
Qmin	Qmax	5	13,5	l/s	MATERIALES MOTOR	ні-тесн
H (Q=0)	Hmax (Qmin)	221,83	206,98	m	Eje	Acero inox
Potencia absorbida punto de trabajo		n.d.		n.d.	Antiaren	Goma
	Rend. grupo	n.d.	n.d.	n.d.	Rotor	Chapa magnética
Máximo rendimiento bomba		75,4		n.d.	Estátor	Chapa magnética
Sentido de rotación (**)		Antihorario		io	Camisa estátor	Acero inox
Número bombas instaladas		En		Stand-by	Bobinado	Cobre aislado PVC
		1		0	Soporte inferior	Hierro fundido
CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO					Cierre mecánico	Carburo de silicio/carburo de silicio
					Cojinete	Grafito
Potencia nominal		22		kW	Cojinete de tope	Latón/Composite
Frecuencia Nominal		50		Hz	Cuerpo soporte axial	Hierro fundido
Tensión nominal		400		V	Diafragma	Goma
Corriente nominal		46,6		Α	Tapa diafragma	Tecnopolímero
Número polos	Velocidad nominal	2	2870	1/min	Soporte superior	Hierro fundido
Clase de aislamiento	Grado de protección	n.d.		IP68		
Motor certificado para el uso en agua potable						

	(*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.5 m/s					
Notas:	(**) Vista boca de impulsión					
	En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba.					
OFERTA Nº		Pos.	Fecha			
			02/05/2023			