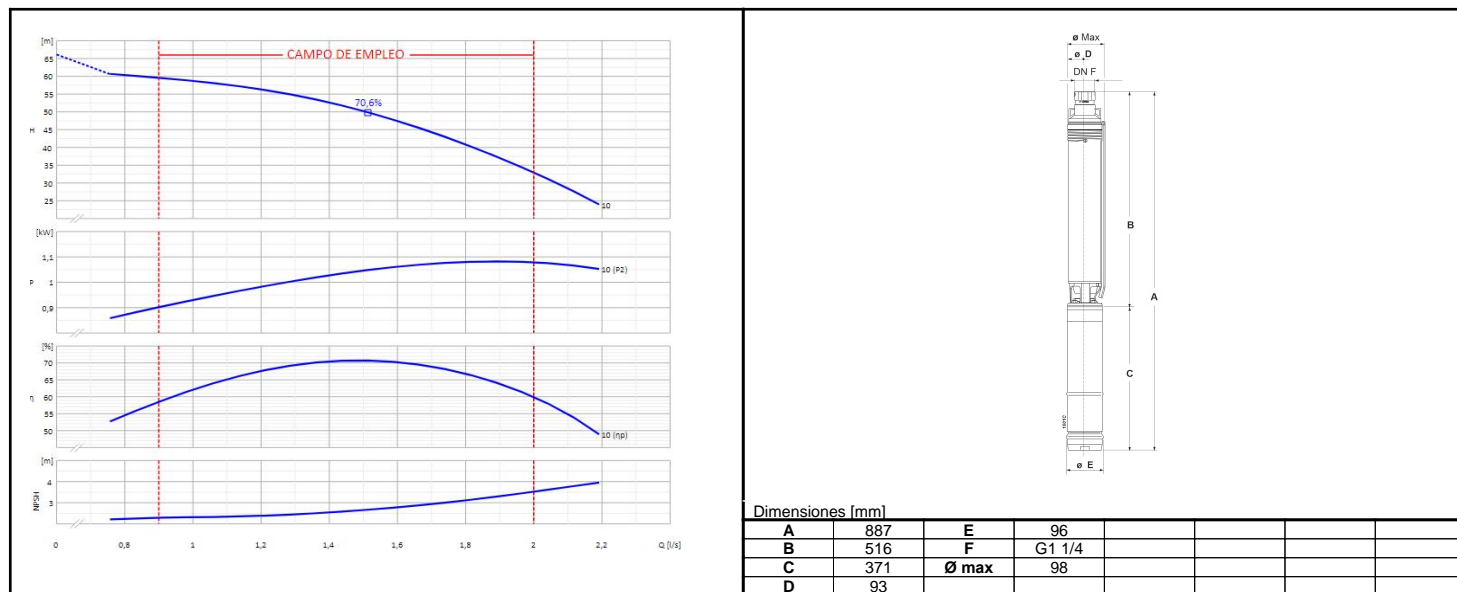


| | | | | | |
|----------|------------------------|--|------------------|----------------------|---------------------|
| Cliente: | | | Ref.: | | |
| Ítem | Cantidad | | Caudal requerido | n.d. | Altura de impulsión |
| Tipo | ELECTROBOMBA SUMERGIDA | | Modelo | E4XED35/10+MCH415-6V | |



| DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - | | | | | CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS | | |
|---|-------|--------|-------|----------|-------------------------------|----------|------|
| Q [l/s] | H [m] | P [kW] | η [%] | NPSH [m] | Diámetro impulsión | G 1.1/4" | n.d. |
| | | | | | Diámetro máx. total | 98 | mm |
| | | | | | Peso electrobomba | 13,8 | Kg |
| | | | | | Número etapas | 10 | |
| | | | | | Cierre motor | Mecánico | |
| | | | | | Tipo de instalación | Vertical | |

| LÍMITES OPERATIVOS | | | | | MATERIALES BOMBA | |
|--------------------------------------|---------------------|----------|-------|-------|-------------------------|------------------|
| Líquido bombeado | Agua | | | | Rodete | Tecnopolímero |
| Temp. máx. líquido bombeado (*) | 30 | °C | | | Eje | Acero inox |
| Densidad máxima | 1 | kg/dm³ | | | Manguito de transmisión | Acero inox |
| Viscosidad máxima | 1 | mm²/s | | | Difusor | Tecnopolímero |
| Contenido máx. de sustancias sólidas | 300 | g/m³ | | | Camisa | Acero inox |
| Nº máximo arranques/hora | 20 | | | | Cuerpo válvula | Acero inox |
| Inmersión mínima | 245 | mm | | | Rejilla | Acero inox |
| CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO | | | | | Soporte aspiración | Acero inox |
| Caudal de servicio | n.d. | n.d. | | | Disco intermedio | Acero inox/goma |
| Altura de impulsión de servicio | n.d. | n.d. | | | Buje eje | Oxide de alúmina |
| Qmin | Qmax | 0,9 | 2 | l/s | MATERIALES MOTOR | |
| H (Q=0) | Hmax (Qmin) | 66,12 | 59,46 | m | Eje | Acero inox |
| Potencia absorbida punto de trabajo | n.d. | n.d. | n.d. | | Antiaren | Goma |
| Rend. bomba | Rend. grupo | n.d. | n.d. | n.d. | Soporte superior | Hierro fundido |
| Máximo rendimiento bomba | 70,6 | n.d. | | | Cierre mecánico | Cerámica/grafito |
| Sentido de rotación (**) | Antihorario | | | | Cojinete superior | Acero |
| Número bombas instaladas | En | Stand-by | | | Rotor | Chapa magnética |
| | 1 | 0 | | | Estátor | Chapa magnética |
| CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO | | | | | Camisa estátor | Acero inox |
| Potencia nominal | 1,1 | kW | | | Bobinado | Cobre |
| Frecuencia Nominal | 50 | Hz | | | Cojinete inferior | Acero |
| Tensión nominal | 230 | V | | | Soporte inferior | Aluminio |
| Corriente nominal | 5,4 | A | | | Diafragma | Goma |
| Número polos | Velocidad nominal | 2 | 2820 | 1/min | Tapa diafragma | Acero inox |
| Clase de aislamiento | Grado de protección | F | IP68 | | | |
| n.d. | | | | | | |

| | | |
|-----------|---|------------|
| Notas: | (*) Velocidad del agua fuera la camisa del motor v=0.08 m/s | |
| | (**) Vista boca de impulsión | |
| | En caso de uso con variador, consultar el manual de instrucciones de servicio de la electrobomba. | |
| OFERTA Nº | | Pos. |
| | | Fecha |
| | | 11/03/2023 |