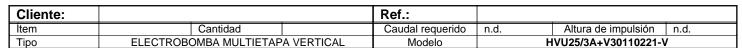
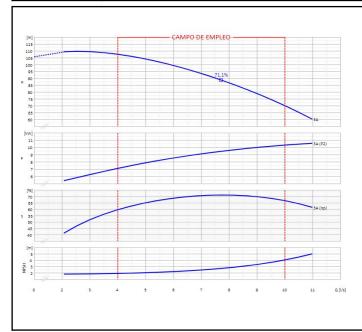
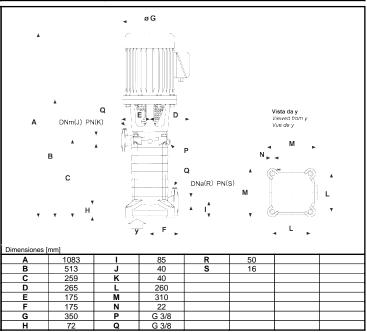


FICHA TÉCNICA









DATOS FUNCIONAMIENTO- ISO 9906:2012 3B - M.E.I.≥0.40				40	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS			
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	Diámetro impulsión	40		
					Peso	196	Kg	
					Número etapas	3		
					Cierre	Empaquetadura		
					Tipo de instalación	Vertical		

LÍMITES OPERATIVOS	CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO						
Líquido bombeado	Agua		Caudal de servicio		n.d.		n.d.
Temp. máx. líquido bombeado	n.d.		Altura de impulsión de servicio		n.d.		n.d.
Densidad máxima	1	kg/dm³	Qmin	Qmax	4	10	l/s
Viscosidad máxima	1	mm²/s	H (Q=0)	Hmax	105,87	107,53	m
Contenido máx. de sustancias sólidas	20 g/m³		Potencia absorbida punto de trabajo		n.d.		n.d.
Nº máximo arranques/hora	n.d.		Máx. potencia absorbida		10,29		kW
			Rendimiento bomba	Rend.	n.d.	n.d.	n.d.
			Sentido de rotación (*)			Horar	io
			Número bombas instaladas		En funcio	namiento	Stand-by
					1		0
MATERIALES BOMBA			CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO				
Cuerpo impulsión	Hierro fundido		Marca				
Soporte aspiración	Hierro fundido		Modelo		V301102T26V11601		
Rodete	Acero inox		Potencia nominal		11		kW
Eje bomba	Acero inox		Frecuencia nominal		50		Hz
Prensa-estopa	Hierro fundido		Tensión nominal		400		V
Cojinette de bronce	Bronce		Corriente nominal		2	0	Α
Soporte de unión	Hierro fundido		Número polos	Velocidad	2	2940	1/min
Acoplamiento rígido	Hierro fundido		Rendimiento 4/4 - 3/4		91.2 - 91.3 %		
Manguito de transmisión	Acero		Factor de potencia 4/4 - 3/4		0.87		
Difusor Hierro fundido		Tipo motor		3 ~			
Camisa	Hierro fundido		la/ln	Ma/Mn	8	,1	2
Buje eje	Acero inox		Grado de protección		IP55		
Cárter de protección	Acero/PE		Clase de aislamiento		F		
Empaquetadura	HT Composite		Protección térmica		PTC		
	·		Clase de eficiencia		IE3		

Notas: (*) Vista lado motor eléctrico		
OFERTA N°	Pos.	Fecha 10/05/2023