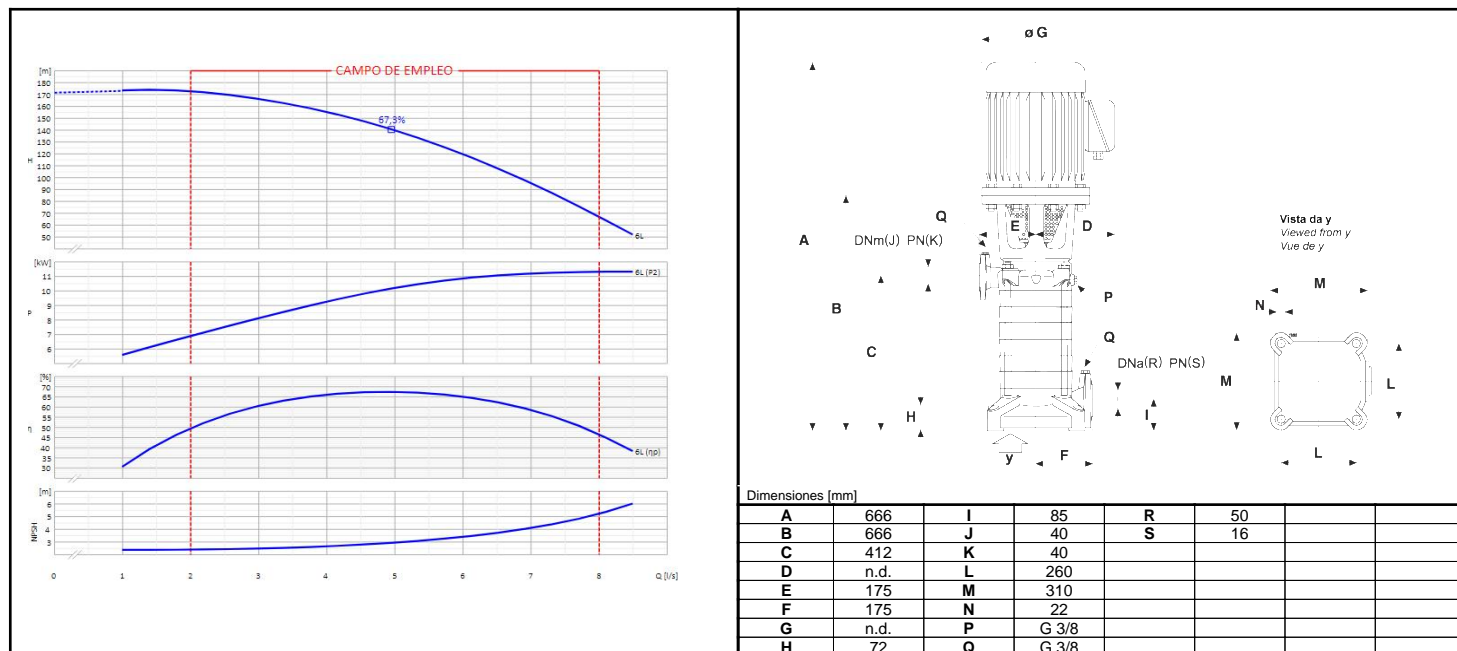


Cliente:		Ref.:	
Ítem	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	ELECTROBOMBA MULTIETAPA VERTICAL	Modelo	HVUT18/6L+VE0110211-V



DATOS FUNCIONAMIENTO- ISO 9906:2012 3B - M.E.I.≥0.40					CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	Diámetro impulsión	40
					Peso	**** Kg
					Número etapas	6
					Cierre	Mecánico
					Tipo de instalación	Vertical

LÍMITES OPERATIVOS			CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO		
Líquido bombeado	Agua		Caudal de servicio	n.d.	n.d.
Temp. máx. líquido bombeado	90	°C	Altura de impulsión de servicio	n.d.	n.d.
Densidad máxima	1	kg/dm³	Qmin	2	l/s
Viscosidad máxima	1	mm²/s	Qmax	8	l/s
Contenido máx. de sustancias sólidas	0	g/m³	H (Q=0)	171,55	m
Nº máximo arranques/hora	n.d.		Hmax	172,34	m
			Potencia absorbida punto de trabajo	n.d.	n.d.
			Máx. potencia absorbida	11,29	kW
			Rendimiento bomba	n.d.	n.d.
			Sentido de rotación (*)	Horario	
			Número bombas instaladas	En funcionamiento	Stand-by
				1	0

MATERIALES BOMBA		CARACTERÍSTICAS MOTOR ELÉCTRICO		
Cuerpo impulsión	Hierro fundido	Marca		
Soporte aspiración	Hierro fundido	Modelo		
Rodete	Acero inox	Potencia nominal	n.d.	n.d.
Eje bomba	Acero inox	Frecuencia nominal	n.d.	n.d.
Brida porta cierre mecánico	Hierro fundido	Tensión nominal	n.d.	n.d.
Cojinete de bronce	Bronce	Corriente nominal	n.d.	n.d.
Soporte de unión	Hierro fundido	Número polos	n.d.	n.d.
Acoplamiento rígido	Hierro fundido	Velocidad	n.d.	n.d.
Manguito de transmisión	Acero	Rendimiento 4/4 - 3/4	- %	
Difusor	Hierro fundido	Factor de potencia 4/4 - 3/4	n.d.	
Camisa	Hierro fundido	Tipo motor	n.d.	
Buje eje	Acero inox	Ia/In	n.d.	n.d.
Cárter de protección	Acero/PE	Ma/Mn	n.d.	n.d.
Cierre mecánico	Acero inox/grafito	Grado de protección	n.d.	
		Clase de aislamiento	n.d.	
		Protección térmica		
		Clase de eficiencia		

Notas:	(*) Vista lado motor eléctrico
OFERTA Nº	Pos.
	Fecha
	10/05/2023