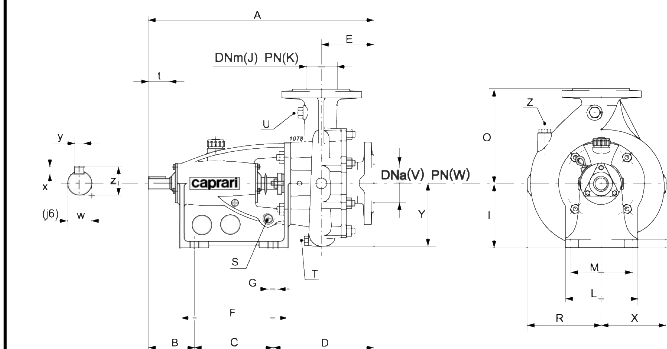
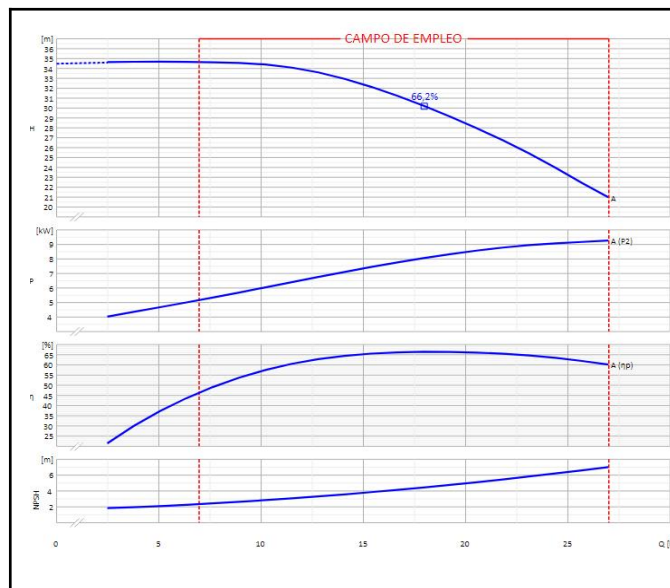


Cliete:		Ref.:	
Item	Cantidad	Caudal requerido	n.d.
Tipo	BOMBA CENTRÍFUGA DE EJE HORIZONTAL	Altura de impulsión	n.d.
		Modelo	MEC-A1/65A



Dimensiones [mm]

A	465	J	65	V	80	z	21,5
B	95	K	16	W	16		
C	160	L	146	X	120		
D	210	M	120	Y	129		
E	110	O	200	Z	G 3/8"		
F	220	R	145	t	45		
G	16	S	G 3/8"	w	19		
H	14	T	G 3/8"	x	6		
I	132	U	G 3/8"	y	6		

DATOS FUNCIONAMIENTO - ISO 9906:2012 3B - M.E.I. ≥ 0.40					CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS			
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	DN brida impulsión UNI	65	PN	16
					DN brida aspiración UNI	80	PN	16
					Peso total	40		Kg
					Número etapas	1		
					Cierre bomba	Empaquetadura		
					Tipo de instalación	Horizontal		

LÍMITES OPERATIVOS				CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO			
Líquido bombeado	Agua			Caudal de servicio	n.d.		n.d.
Temperatura máx. líquido bombeado	70 °C			Altura de impulsión de servicio	n.d.		n.d.
Densidad máxima	1		kg/dm³	Qmin	Qmax	6,97	27
Viscosidad máxima	1		mm²/s	H (Q=0)	Hmax (Qmin)	34,48	34,6
Contenido máx. de sustancias sólidas	20		g/m³	P2 Punto Trabajo	P2max	n.d.	9,24
Nº máx. arranques/hora	n.d.			Rendimiento hidráulico bomba	n.d.		n.d.
				Velocidad de rotación	2900		1/min
Tiempo máximo de funcionamiento con boca cerrada	10min (3500 rpm) [40 °C]			Sentido de rotación (*)	Horario		
				Número bombas instaladas	En funcionamiento		
					1		0

MATERIALES BOMBA			
Cuerpo impulsión	Hierro fundido	Tuercas prensa-estopa	Acero inox
Soporte aspiración	Hierro fundido		
Rodete	Hierro fundido		
Prensa-estopa	Acero		
Anillo aloj. rodete	Hierro fundido		
Anillo alojamiento rodete trasero	Hierro fundido		
Para-agua	Goma		
Empaquetadura	HT Composite		
Tuerca bloqueo rodete	Acero		
Junta cuerpo bomba	Mat. plástico impregnado		
Soporte sileta	Hierro fundido		
Brida cojinete	Hierro fundido		
Eje bomba	Acero		
Buje eje	Acero		
Brida porta cierre	n.d.		
Cierre mecánico	n.d.		
Prisioneros prensa-estopa	Acero		

Notas:	(*) Vista lado acoplamiento motor
OFERTA Nº	Pos.
	Fecha 09/05/2023