	TechnipFN	MC				ISOME	RIC IFC - C	,neck e	IST					
Line	Number	021601WSS0017		Stress CN / Lev	rel	N° /								
Isom	Isometric Number 023A2021601WSS0017_01		Process Appro	val Required	YES	Ourgin		rgill*	TechnipFMC - Butterfly Project					
				Intrumetation A	Approval Required (N/A)	YES	№ 🔀							
-	rmation to be attache ter Copy of PID:			No. 900124.01	26-PID-0021-017-1			1		SHORT DE	HOLI	os	PECOL	UED (A
_	Modification Sheet:	YES X	N/A X	Nº 800124-02	20-F1D-0021-017-1	Rev.		N°		SHORT DE	SCRIPTION		RESOL	VED (4)
_	ipment Vendor Dwg. :	YES 🔀	N/A	Nº		Rev.		11 1						
Instru	rument Dwg. :	YES	N/A 🔀	N°		Rev.								
	ect By-Pass ⁽⁴⁾ :	YES	N/A 🔀	N°		Rev.		+						
	Approved Isometric: Approved Isometric:	YES YES	N/A X	Rev.		Extraction Date	:	- -						
0,,,	pproved identicate.	11.0		<u> </u>		Extraction Date				T	IFC	REV 0	REV 1	REV 2
A VERIFICAR / TO BE CHECKED Revision By : (D) Designer / (LDG) Design Leader / (ST) Stress Specialist / (LST) Stress Leader / (SP) Supports Specialist / (LSP) Supports leader / (M) Materials / (SL) Spooler / (CHK) Issuer / (L) Discipline Lead											IFC .	X(1)	REV 1	2nd-Chk (3)
				Revision By : (D)) Designer / (LDG) Design Lea	ader					, B	y: D	By:	
_		PID y lista de líneas / Line Nb		ist							V		V	
Information	-	según lista de líneas / Line dat									V		✓	
Infor		según PID y Lista de Líneas / F Diagrams (Process Unit, Temp			-l\	Diamono (Dancon Unit O	. T All	b Td\			V		√	
lso		ea indicado en número de líne				Diagrams (Process Unit, O	remp, ALL manuar	raives ragged)					√	
						lid for Isometric IFC generati	on	2D EDOM	VENDOR	-			,	
ent	Equipo modelado según plano Vendor válido para generar isométrica IFC / Equipment modelled according Vendor drawing valid for Isometric IFC generation 3D FROM VENDO 3D FROM VENDO Nombre de tubuladuras según PID y plano Vendor / Name of nozzle according to PID and Vendor drawing										V		✓	
Equipment	-	duras según PID y plano Veno de tubuladuras según plano V		-									√	
Щ		de tubuladuras según plano V ión de tubuladuras según plano								-		1	V	
	, dioracii	oogan plan	23) Designer / (LDG) Design Lea	ader					В	y: D		LDG
Г	Línea sin colisión ((verificación incluyendo la nub	e de puntos) / Line is clash fr	ree (checked includin	ng points cloud)						V		1	
	Comentarios de S	PO a líneas críticas recibidos	e implementados antes de es	xtracción final para e	misión / Process comments to	to critical lines received and	mplemented before fi	nal extraction for	issuance	N/A	•			
	Verificación contra	a P&ID y Lista de Lineas / Che	ck Iso vs P&ID and Line List	:										
	Verificación contra P&ID y Lista de Lineas / Check Iso vs P&ID and Line List: Correcta referencia de la continuidad de la sisométrica en lineas reversa, lineas existentes u otra hoja de la isométrica en los extremos de linea y sus ramales, incluyendo elevaciones y coordenadas / Correct continuida, insembrir defenence to new lines, existina rileas or chiper isometric sheet in each end of the line and its branches including elevations and coordinates.										V		V	
	continuity isometric reference to new lines, existing lines or other isometric sheet in each end of the line and its branches including elevations and coordinates Verificación contra P&ID / Check Iso vs P&ID:										_			
	Vernicación contra P&D / Check is o se P&D : Elementos en línea incluidos, secuencia de picajes, pendiente, sentido de flujo, numeración de instrumentos, cambios de especificación, cumplimiento de notas / in-line components included, branch sequence, slope, flow direction, instrument numbering, pipe class breaks, notes accomplishment										V		V	
Design	Verificación contra	a P&ID / Check Iso vs P&ID :									_			
Line De	Longitudes requeridas de entrada y/o salida a equipos, distancias y/o elevaciones mínimas o máximas requeridas, formación de condensados / Required inlet and/or outlet lengths to equipments, minimum or maximum distances and/or elevations, condensate generation										V		*	
jā	Comentarios de SIT a recibidos e implementados antes de extracción final para emisión / Instrumentation comments received and implemented before final extraction for issuance									N/A				
	Verificación contra Planos de Vendor o Hook-up Instrumentacion / Check Iso vs Instrument Vendor Drawings or Hook-up :									N/A				
	Tamaño de las válvulas de control y de seguridad, instalación de acuerdo a hook-up / Size of control valves and safety valves, instrument installation according to hook-up Picajes según tabla de picajes correspondiente / Branch configuration according to correspondent branch table									IN/A	-		✓	
	Venteos y drenajes de Procesos según requerimientos de PIDs y de puntos altos y bajos para prueba hidrostática y modelados según "assembly" correspondiente / Process vents and drains according PID												•	
	requirements and high and low points for hydrostatic test and modelled according proper assembly												*	
	Verificación de distancia mínima entre soldaduras / Check minimum distance between welds Notas explicativas adicionales incorporadas / Additional clarification notes added												1	
	Notas explicativas	s adicionales incorporadas / Ad	ultional clarification notes au	ueu										
			1	Revision By : (ST) St	tress Specialist / (LST) Stress	s Leader					B	y: ST	_	LST
ss	El cálculo de stres	ss disponible no está pendiente			tress Specialist / (LST) Stress on is not awaiting for revision	s Leader			1		B	y: ST	By:	LST
Stress		ss disponible no está pendiente	de revisión en curso / Availa	able stress calculation	on is not awaiting for revision						В	y: ST	_	LST
Stress			de revisión en curso / Availa	able stress calculations) / Stress calculations	on is not awaiting for revision	dded (if applicable)						y: ST	_	
Stress	Los requisitos seg		de revisión en curso / Availa acorporados (si son aplicable Re	able stress calculations) / Stress calculations) / Stress calculations by : (SP) Sup	on is not awaiting for revision on requirements have been add opports Specialist / (LSP) Suppo	dded (if applicable)							By:	
	Los requisitos seg	gún el cálculo de stress están i	de revisión en curso / Availla acorporados (si son aplicable Re e soportes rellenada / Line is	able stress calculations) / Stress calculations) / Stress calculations by: (SP) Supported completely supported to the stress of the stress calculations of t	on is not awaiting for revision on requirements have been add opports Specialist / (LSP) Suppo	dded (if applicable)					В		By:	
	La línea está sopo Concepto de sopo	gún el cálculo de stress están i ortada por completo y la lista d	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable Re soportes rellenada / Line is soportes / Support concept	able stress calculations) / Stress calculations evision By : (SP) Sup- completely supporter and support spans	on is not awaiting for revision on requirements have been add uports Specialist / (LSP) Suppo	dded (if applicable) orts leader	culation note are inclu	ded and adjuste	d jointly with	✓	B		By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist	gún el cálculo de stress están i ortada por completo y la lista d orte y separación máxima entre	de revisión en curso / Avail. corporados (si son aplicable Re e soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado	able stress calculations) / Stress calculations evision By : (SP) Sup- completely supporter and support spans	on is not awaiting for revision on requirements have been add uports Specialist / (LSP) Suppo	dded (if applicable) orts leader	culation note are inclu	ded and adjuste	d jointly with	✓	B;		By:	
	Los requisitos seg La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc	pún el cálculo de stress están i portada por completo y la lista d orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable Re e soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered	able stress calculations) / Stress calculations by: (SP) Sup- completely supporter and support spans on el especialista	on is not awaiting for revision on requirements have been advi ports Specialist / (LSP) Suppo- ed and support list updated a de Stress / Support requirement	dded (if applicable) orts leader nents according to stress ca	culation note are inclu	ded and adjuste	d jointly with	✓	By V		By:	
	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correa Código de soporte	pún el cálculo de stress están i ortada por completo y la lista d orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cta de los soportes / Supports	de revisión en curso / Availide corporados (si son aplicable Resonantes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR	able stress calculation ss) / Stress calculation ss) / Stress calculation svision By - (SP) Sup completely supporte and support spans so con el especialista SF) / Support code co espondiente / Mark-(on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated are Stress / Support requirements or rectly indicated (STD - SPC - up of welded supports comports	dded (if applicable) orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF)		ded and adjuste	d jointly with	₩ N/A	B;	y: SP	By:	
	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corree Código de soporte Marcado de eleme	pún el cálculo de stress están i portada por completo y la lista di orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports as correctamente indicados (S'	de revisión en curso / Avail. corporados (si son aplicable Re e soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corr	able stress calculation sylvania (Stress calculation sylvania (S	on is not awaiting for revision on requirements have been add oports Specialist / (LSP) Support of and support list updated a de Stress / Support requirement orrectly indicated (STD - SPC up of welded supports comport sion By: (M) Materials	dided (if applicable) onts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent i	oreliminary Iso Spool			N/A	B;		By:	
	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Línea pertence or several categori	pún el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a acta de los soportes / Supports es correctamente indicados (S entos soldados de los soporte: a a alguna o varias categorias o des of Criticality. The Line is liste de soldados de los soportes es as of Criticality. The Line is liste de soldados de los soportes de soldados de soldados de los soportes de soldados de soldad	de revisión en curso / Availide corporados (si son aplicable Resonantes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corr	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation avision By : (SP) Sup completely supporte and support spans as con el especialista EF) / Support code co respondiente / Mark-t Revis estada en la Lista de tess List. The isometr	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support symptomeratily indicated (STD - SPC - up of weided supports comports on By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales. Ics require examustive verificat	dded (if applicable) orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j Sus isometricas requieren	oreliminary Iso Spool Verificacion exahustiv	ra / The Line bek			B;	y: SP	By:	
	La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material	pun el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do porte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a acta de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias e ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is	de revisión en curso / Availi- ncorporados (si son aplicable Re s soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered D - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corr e Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Lir metrica y se encuentran list	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) completely support and support spans as con el especialista EF) / Support code co espondiente / Mark-t Revie as List. The isometr ados en el listado de	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support requirement of the support requirement of the support requirement of the support s	orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent y substitution Sus isometricas requieren ation identified in the isometric ar	oreliminary Iso Spool Verificacion exahustiv d are listed in the BO	va / The Line bek	ongs to some	N/A	B; ✓ ✓	y: SP	By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corree Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element	pún el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a acta de los soportes / Supports es correctamente indicados (S entos soldados de los soporte: a a alguna o varias categorias o des of Criticality. The Line is liste de soldados de los soportes es as of Criticality. The Line is liste de soldados de los soportes de soldados de soldados de los soportes de soldados de soldad	de revisión en curso / Avail. corporados (si son aplicable Re soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corr el Criticidad. La Linea está i ted di nthe Critical Material Lir metrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim	able stress calculation septiments of the stress calculation septiments calculation and support spans septiments can be septimented to septiments septimen	on is not awaiting for revision on requirements have been add ports Specialist / (LSP) Support of and support list updated a de Stress / Support requirement orrectly indicated (STD - SPC - up of welded supports compor- sion By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales, icis require exahustive verifical materiales / All materials are materiales / All materials are sepeciales de tuberia (Verificat	dded (if applicable) orts leader nents according to stress call - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j sus isometricas requieren ation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num	oreliminary Iso Spool Verificacion exahustiv d are listed in the BO eración, criterios de F	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A	B;	y: SP	By:	
	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corree Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemente aplican) / Inclusion	pún el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do porte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cucta de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias en ines of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is los especiales de tubería en Li so se especiales de tubería en Li so se especiales de tubería en Li sos especiales en Li sos especiales en la sos especiales en Li sos especiales en la sos especiales en la	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable Re e soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corr el Criticidad. La Linea está le ted in the Critical Material Lir prietrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest	able stress calculation ps) / Stress calculati	on is not awaiting for revision on requirements have been add ports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated at de Stress / Support requirements of the support of welded supports comportion By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales, iccs require exhaustive verificate and arteriales / All materials are asspeciales de tubería (Verificar) ping Material List (Verificar) ping Material List (Verificar) program of the support of the	dded (if applicable) orts leader nents according to stress call - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j sus isometricas requieren ation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num	oreliminary Iso Spool Verificacion exahustiv d are listed in the BO eración, criterios de F	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A	B;	y: SP	By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corree Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemente aplican) / Inclusion	pun el cálculo de stress están i portada por completo y la lista di porte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes a a alguna o varias categorias vi ries of Criticality. The Line is ils iles están identificados en la is tos especiales de tubería en Li n of special piping elements in	de revisión en curso / Avail. corporados (si son aplicable Re soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corn el Criticidad. La Linea está l ted in the Critical Material Lir metrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest n PID)/ Identification number	able stress calculation psy / Stress calculati	on is not awaiting for revision on requirements have been add oports Specialist / (LSP) Support of and support list updated a de Stress / Support requirement orrectly indicated (STD - SPC - up of welded supports compo- sion By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales, ics require exahustive verifical materiales / All materials are aspeciales de tubería (Verificar oporting Material List (Verify iden cording to PID)	dded (if applicable) orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent is substituted in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping de	verificacion exahustiva d are listed in the BO eración, criterios de F esign location criteria	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A	B;	y: SP	By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar	pin el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes en a alguna o varias categorias ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no f special piping elements in un de válvulas manuales (segú premos colocadas según tipo inte de válvula modelada y refle	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Resea coportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com e Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs latest n PIDs/ Identification number equerido (RF, FF, Bolts, Malajada en lista de materiales o	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as yes completely supporte and support spans as con el especialista EF) / Support code co espondiente / Mark-r Revisi istada en la Lista de as EList. The isometr ados en el listado de a revisión y lista de e reviewa and Special F of manual valve (acc chine Bolts) / All gas te la isométrica / Valí	on is not awaiting for revision on requirements have been addiports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support requirements of the support requirements	orts leader orts leader - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j substitute of the transfer of the	verificacion exahustiva de re listed in the BO eración, criterios de le essign location criteria solits, Machine Bolts)	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A	B B	y: SP	By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar	pin el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes en alguna o varias categorias vires of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li n of special piping elements in un de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Resea coportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com e Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs latest n PIDs/ Identification number equerido (RF, FF, Bolts, Malajada en lista de materiales o	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as sisted and support spans and support spans as con el especialista EF) / Support code co espondiente / Mark-r Revisi istada en la Lista de as List. The isometr ados en el listado de a revisión y lista de e a revisión y lista de e a revisión y lista de c a lista do de a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de la isométrica / Val an Piping Class	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and eStress / Support requirements of the support of the	orts leader orts leader - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j substitute of the transfer of the	verificacion exahustiva de re listed in the BO eración, criterios de le essign location criteria solits, Machine Bolts)	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A	B B	y: SP	By:	
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar	pin el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes en a alguna o varias categorias ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no f special piping elements in un de válvulas manuales (segú premos colocadas según tipo inte de válvula modelada y refle	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Resea coportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com e Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs latest n PIDs/ Identification number equerido (RF, FF, Bolts, Malajada en lista de materiales o	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as sisted and support spans and support spans as con el especialista EF) / Support code co espondiente / Mark-r Revisi istada en la Lista de as List. The isometr ados en el listado de a revisión y lista de e a revisión y lista de e a revisión y lista de c a lista do de a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de la isométrica / Val an Piping Class	on is not awaiting for revision on requirements have been addiports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support requirements of the support requirements	orts leader orts leader - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j substitute of the transfer of the	verificacion exahustiva de re listed in the BO eración, criterios de le essign location criteria solits, Machine Bolts)	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A	B)	y: SP	By:	LSP
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar	pin el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes en a alguna o varias categorias ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no f special piping elements in un de válvulas manuales (segú premos colocadas según tipo inte de válvula modelada y refle	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Resea coportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com e Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs latest n PIDs/ Identification number equerido (RF, FF, Bolts, Malajada en lista de materiales o	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as sisted and support spans and support spans as con el especialista EF) / Support code co espondiente / Mark-r Revisi istada en la Lista de as List. The isometr ados en el listado de a revisión y lista de e a revisión y lista de e a revisión y lista de c a lista do de a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de c a revisión y lista de la isométrica / Val an Piping Class	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and eStress / Support requirements of the support of the	orts leader orts leader - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j substitute of the transfer of the	verificacion exahustiva de re listed in the BO eración, criterios de le essign location criteria solits, Machine Bolts)	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A	B)	y: SP y: SP y: SP By:	By:	LSP
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemente aplican) / Inclusion Nº de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pin el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do orte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes en a alguna o varias categorias ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no f special piping elements in un de válvulas manuales (segú premos colocadas según tipo inte de válvula modelada y refle	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Rese soportes rellenada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com el Critical Material Line métrica y se encuentran list me according to PIDs latest a PID) i identification number requerido (RF, FF, Bolts, Maejada en lista de materiales o calves placed according PID	able stress calculations of Stress can el especialista of Stress of Str	on is not awaiting for revision on requirements have been add ports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and support requirement of the supports comportion By: (M) Materials Lineas Criticas de Materiales. Ice require exhaustive verificate materiales / All materials are especiales de tubería (Verificar Piping Material List (V	orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j Sus isometricas requieren ation ar en adicional correcta Num ntification number, piping di ing required type (RF, FF, B) and reflected in Isometric BO	verificacion exahustiva de re listed in the BO eración, criterios de le essign location criteria solits, Machine Bolts)	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP	By: By: V V CHK	LSP
Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corree Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemente aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pun el cálculo de stress están i pritada por completo y la lista do pre y separación máxima entire e soportes estan de acuerdo a cita de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes es a alguna o varias categorias o ries of Criticality. The Line is lis- les están identificados en la is- tos especiales de tubería en Li- n of special piping elements in en de válvulas manuales (segú pernos colocadas según tipo inte de válvula modelada y refl as según PID y Piping Class / N	de revisión en curso / Avail. de corporados (si son aplicable es oportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en lso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está l ted in the Critical Material Lir métrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest a PID)/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Ma ajada en lista de materiales o l'alves placed according PID	able stress calculations of Stress can despecialists of Stress of St	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support requirements of the support requirements o	orts leader orts leader nents according to stress call - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent plants in the correspondent plants in the identified in the isometrical are en adicional correcta Numnification number, piping defining required type (RF, FF, Bland reflected in Isometric BC) responds to its last revision	veriliminary Iso Spool Verificacion exahusth d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F eración, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corres Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los materiali Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pin el cálculo de stress están i pritada por completo y la lista do rite y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cita de los soportes / Supports es correctamente indicados (S'entos soldados de los soportes ra alguna o varias categorias cies of Criticality. The Line is listes están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no fo special piping elements in no de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nite de válvula modelada y refi as según PID y Piping Class / 1 ficada por Procesos (SPO) se ficada por Instrumentación (SI están incorporadas en las iso	de revisión en curso / Availla corporados (si son aplicable Rese soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com le Criticidad. La Linea está i ted in the Critical Material Limetica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest in PIDs/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales o la lista de materiales de la lista de materiales o la lista de materiales de l	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as (SP) Support and support spans as con el especialista so con el especialista (E) / Support code co espondiente / Mark- Revisi istada en la Lista de as List. The isometr ados en el listado de a revisión y lista de e a revisión y lista de co chine Bolts) / All gas de la isométrica / Val an Piping Class Revis Revis an evisión / The isometric v a revisión / The isometric v	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and eStress / Support requirements of the support requirements of the support requirements of the support support requirements of the support support requirements of the support requirements of the support support requirements of the support requirem	orts leader orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j Sus isometricas requieren ation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping d ing required type (RF, FF, B and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its la	veriliminary Iso Spool Verificacion exahusth d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F eración, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemen Añadidos elemen Valudidos Jínea Extensión de volar Válvulas colocada La isométrica verif La isométrica verif La isométrica verif La sontas a mano La revisión de los elas estas por la categoria.	pun el cálculo de stress están i principio el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do ret y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cata de los soportes / Supports es correctamente indicados (S'entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias eries of Criticality. The Line is listes están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no fi special piping elements in on de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nite de válvula modelada y refi as según PID y Piping Class / li ficada por Procesos (SPO) se fificada por Instrumentación (Sf están incorporadas en las iso documentos para la verificacia	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar corre e Criticidad. La Linea está la ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest en PIDs / Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales o falves placed according PID corresponde a la última revist o se corresponde a la última métricas / The hand-made a in siguen siendo las actuales	able stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation as) / Stress calculation and support spans and support spans as con el especialista ter) / Support code co espondiente / Mark-t Revis tistada en la talsa ato el listado de a revisión y lista de c an Piping Class Revis an Piping Class Revis an Piping Class revisión / The isometric v a revisión / The isometric v	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and eStress / Support requirements of the support requirements of the support requirements of the support support requirements of the support support requirements of the support requirements of the support support requirements of the support requirem	orts leader orts leader nents according to stress cal - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent j Sus isometricas requieren ation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping d ing required type (RF, FF, B and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its la	veriliminary Iso Spool Verificacion exahusth d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F eración, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos elemen Nº de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada La isométrica verif La isométrica verif Las notas a mano La revisión de los El número de revi	pun el cálculo de stress están i principio de calculo de stress están i portada por completo y la lista do ret y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cata de los soportes / Supports es correctamente indicados (S entos soldados de los soportes e a alguna o varias categorias de ciso d'Criticality. The Line is listes están identificados en la is los especiales de tubería en Lí no fi special piping elements in un de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nte de válvula modelada y refi as según PID y Piping Class / liste según PID y Piping Class / liste según PID y Piping Class / liste según proceso (SPO) se ficada por Instrumentación (Si están incorporadas en las iso documentos para la verificacii sisión y la fecha son correctos.	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar correction de Criticidad. La Linea está la ded in the Criticial Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs últim ine according to PIDs latest n PIDs/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Maspada en lista de materiales of alves placed according PID corresponde a la última revisión) se corresponde a la última revisión y se corresponde a la última revisión per corresponde a la última revisión se corresponde a la última revisión per correspon	able stress calculations of the stress calculation by: (SP) Sup- completely supporte and support spans on el especialista estable. The support spans of the	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and eStress / Support requirements of the support of the support of the support requirements of the supports comportion by : (M) Materials Lineas Criticas de Materiales ics require exhaustive verifical materiales / All materials are especiales de tuberia (Verifica Piping Material List (Verify iden coording to PID) sikets and bolts placed according to PID) sikets and bolts placed according to PID significant support of the su	orts leader nents according to stress can - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent part of the stress requierentation Sus isometricas requierentation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping deliging required type (RF, FF, B) and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its last revision on (SIT) corresponds to its last it the latest available	veriliminary Iso Spool Verificacion exahusth d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F eración, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corres Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pun el cálculo de stress están i principio el cálculo de stress están i portada por completo y la lista do ret y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cata de los soportes / Supports es correctamente indicados (S'entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias eries of Criticality. The Line is listes están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no fi special piping elements in on de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nite de válvula modelada y refi as según PID y Piping Class / li ficada por Procesos (SPO) se fificada por Instrumentación (Sf están incorporadas en las iso documentos para la verificacia	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered D - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com le Criticidad. La Linea está la ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs ultim ine according to PIDs ultim ine according to PIDs latest ne PIDs / Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisión per la corresponde a la última métricas / The hand-made an siguen siendo las actuales The revision number and the notulidos o descartados / Ali	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and support requirements of the support suppor	orts leader nents according to stress can - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent part of the stress requierentation Sus isometricas requierentation identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping deliging required type (RF, FF, B) and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its last revision on (SIT) corresponds to its last it the latest available	veriliminary Iso Spool Verificacion exahusth d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F eración, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corres Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pun el cálculo de stress están i protada por completo y la lista do pre y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes estan de acuerdo a correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes es a alguna o varias categorias de las están identificados en la is los especiales de tubería en Lí no fo special piping elements in mod eválvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo note de válvula modelada y refisa según PID y Piping Class / 1 sesgún PID y PIPING PI	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered D - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com le Criticidad. La Linea está la ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs ultim ine according to PIDs ultim ine according to PIDs latest ne PIDs / Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisión per la corresponde a la última métricas / The hand-made an siguen siendo las actuales The revision number and the notulidos o descartados / Ali	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been aduports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and support requirements of the support support with support s	orts leader nents according to stress can - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent p identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping di ing required type (RF, FF, B and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its la estill the latest available	Verificacion exahustivi di are listed in the BO eración, criterios de Forención, criterios de Forenció	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A		y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Final Check Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los materiali Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada La isométrica verif La isométrica verif La sontas a mano La revisión de los El número de revi Todos los comenta Holds resueltos o desponsos estados comenta	pun el cálculo de stress están i pritada por completo y la lista do ret y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cora de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias eries of Criticality. The Line is listes estan identificados en la is tos especiales de tubería en Li no fi special piping elements in un de válvulas manuales (segú premos colocadas según tipo nte de válvula modelada y refi as según PID y Piping Class / li sesgún PID y Piping Class / li ficada por Procesos (SPO) se fificada por Instrumentación (Sí están incorporadas en las iso documentos para la verificacie isión y la fecha son correctos, arios se han revisado para se en su defecto By-Pass aprobe	de revisión en curso / Availle corporados (si son aplicable soportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered D - SPC - COM - MRS - PR en Iso Spool preliminar com le Criticidad. La Linea está la ted in the Critical Material Lirométrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs ultim ine according to PIDs ultim ine according to PIDs latest ne PIDs / Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisión per la corresponde a la última métricas / The hand-made an siguen siendo las actuales The revision number and the notulidos o descartados / Ali	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been adduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support list updated and support requirements of the support requirements of the support supp	orts leader nents according to stress cales according to the correspondent of identified in the isometric at an en adicional correcta Numritification number, piping defining required type (RF, FF, B) and reflected in Isometric BC according to the latest according to the latest available acc	Verificacion exahustivi di are listed in the BO eración, criterios de Forención, criterios de Forenció	ra / The Line bek M Posicionamiento	en diseño si	N/A N/A N/A N/A N/A	B B B	y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Final Check Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración corres Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada	pun el cálculo de stress están i protada por completo y la lista do pre y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cota de los soportes / Supports es correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes estan de acuerdo a correctamente indicados (S' entos soldados de los soportes es a alguna o varias categorias de las están identificados en la is los especiales de tubería en Lí no fo special piping elements in mod eválvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo note de válvula modelada y refisa según PID y Piping Class / 1 sesgún PID y PIPING PI	de revisión en curso / Availa corporados (si son aplicable es oportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en lso Spool preliminar com de Criticidad. La Linea está l ted in the Critical Material Lir métrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs última nea coording to PIDs latiest a PIDb/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisir) se corresponde a la última revisir per la contra de la última revisir per la última revisir per la contra de la última revisi	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been adduports Specialist / (LSP) Support and support list updated and support list updated and support list updated and support requirements of the support requirements of the support support requirements of the support support requirements of the support	orts leader nents according to stress can - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent p identified in the isometric ar ar en adicional correcta Num ntification number, piping di ing required type (RF, FF, B and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its la estill the latest available	Verificacion exahustivi di are listed in the BO eración, criterios de Fasign location criteria bits, Machine Bolts) MM	ra / The Line bek M Posicionamiento	ongs to some	N/A N/A N/A N/A	B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	y: SP y: SP y: SP By:	By: By: V V CHK	LSP
Final Check Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los materiali Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada La isométrica verif La isométrica verif La sontas a mano La revisión de los El número de revi Todos los comenta Holds resueltos o desponsos estados comenta	pin el cálculo de stress están i principio de calculo de stress están i principio y la lista di prite y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cita de los soportes / Supports es correctamente indicados (Sientos soldados de los soportes ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no dispecial piping elements in un de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nite de válvula modelada y reflesse según PID y Piping Class / 1 según PID y Piping Class / 1 sestán incorporada por Instrumentación (SI están incorporadas en las iso documentos para la verificacio isión y la fecha son correctos, arios se han revisado para se en su defecto By-Pass aprobe	de revisión en curso / Availa corporados (si son aplicable es oportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en lso Spool preliminar com de Criticidad. La Linea está l ted in the Critical Material Lir métrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs última nea coording to PIDs latiest a PIDb/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisir) se corresponde a la última revisir per la contra de la última revisir per la última revisir per la contra de la última revisi	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been add ports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and support requirements of the support support support support (All materials are respectively of the support of the support requirements for checking are not checked to be included or did supports LEADER (I.	inded (if applicable) orts leader nents according to stress calculates according to stress calculates are stress according to stress calculates are stress according to stress calculates are according to stress are addictional correct a Number of the stress are a addictional correct a Number of the stress are a addictional correct a Number of the stress are a addictional correct a Number of the stress are a addictional correct a Number of the stress are a addictional correct a Number of the stress and are addictional correct and according to the stress according to the st	Verificacion exahustit d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F sisign location criteria bits, Machine Bolts) M st revision date)	ra / The Line bek M Posicionamiento	en diseño si	N/A N/A N/A N/A N/A (CHK)	B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	y: SP y: M By: Ax X	By: By: V V CHK	LSP
Final Check Materials Supports	La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de stress specialist Numeración correc Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence or several categori Todos los material Añadidos element aplican) / Inclusion N° de identificación Todas las juntas y Extensión de volar Válvulas colocada La isométrica verif Las notas a mano La revisión de los El número de revi Todos los comenta Holds resueltos o des	pin el cálculo de stress están i principio de calculo de stress están i principio y la lista di prite y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo a cita de los soportes / Supports es correctamente indicados (Sientos soldados de los soportes ries of Criticality. The Line is lis les están identificados en la is tos especiales de tubería en Li no dispecial piping elements in un de válvulas manuales (segú y pernos colocadas según tipo nite de válvula modelada y reflesse según PID y Piping Class / 1 según PID y Piping Class / 1 sestán incorporada por Instrumentación (SI están incorporadas en las iso documentos para la verificacio isión y la fecha son correctos, arios se han revisado para se en su defecto By-Pass aprobe	de revisión en curso / Availa corporados (si son aplicable es oportes relienada / Line is soportes / Support concept cálculo de stress y ajustado correctly numbered TD - SPC - COM - MRS - PR en lso Spool preliminar com de Criticidad. La Linea está l ted in the Critical Material Lir métrica y se encuentran list nea de acuerdo a PIDs última nea coording to PIDs latiest a PIDb/ Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Majada en lista de materiales calves placed according PID corresponde a la última revisir) se corresponde a la última revisir per la contra de la última revisir per la última revisir per la contra de la última revisi	able stress calculations of the stress calculation of the stress of	on is not awaiting for revision on requirements have been add ports Specialist / (LSP) Support and and support list updated and support list updated and support requirements of the support support support support (All materials are respectively of the support of the support requirements for checking are not checked to be included or did supports LEADER (I.	orts leader nents according to stress can - COM - MRS - PRF) ments in the correspondent production identified in the isometric ar ar en addicional correcta Num ntification number, piping de ing required type (RF, FF, B) and reflected in Isometric BC responds to its last revision on (SIT) corresponds to its la astill the latest available ATURES (Name and REVIEWED REVIE	Verificacion exahustit d are listed in the BO eración, criterios de F eración, criterios de F sisign location criteria bits, Machine Bolts) M st revision date)	ra / The Line bek M Posicionamiento	en diseño si	N/A N/A N/A N/A N/A (CHK)	B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	y: SP y: M By: Ax X	By: By: V V CHK	LSP

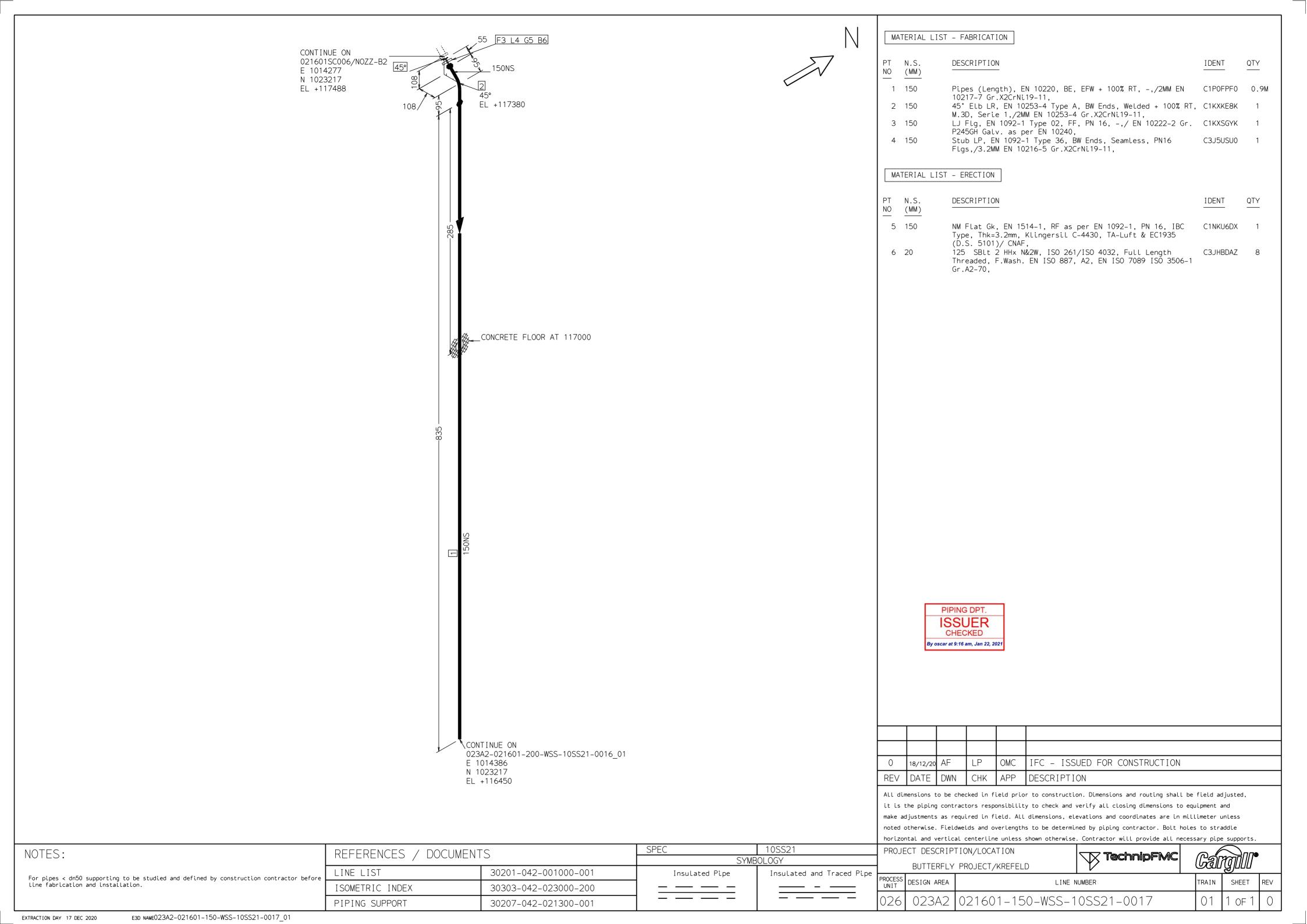
1) If x marqued, a "HOLLD" note should be included in the Holds area for justification.

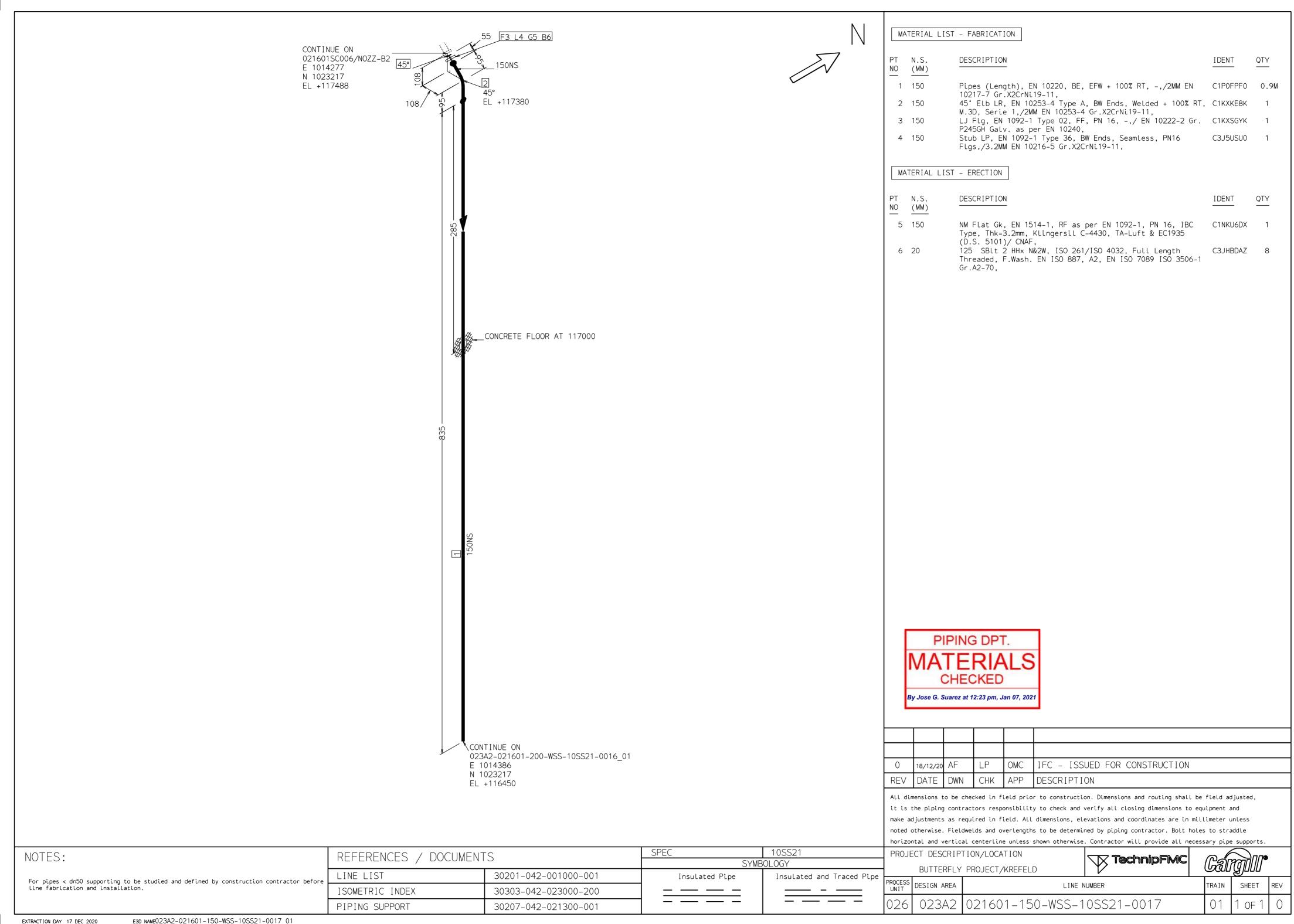
[2] 1st checking round: Checker to place a (\checkmark) or a (X) confirming or not Designer verification. A (\checkmark) or a (X) should also be placed to confirm or reject any (X) mark placed by the Designer confirming or not the implicit HOLD.

[3] 2nd checking round: Checker to place a (\checkmark) to validate the points that were not confirmed in the 1st round and were corrected by respective Specialist.

[4] If an isometric with HOLD is approved by IFC Leader for issuance, the correspondent By-Pass should be attached.

FSTU-010_1





E3D NAME023A2-021601-150-WSS-10SS21-0017_01

