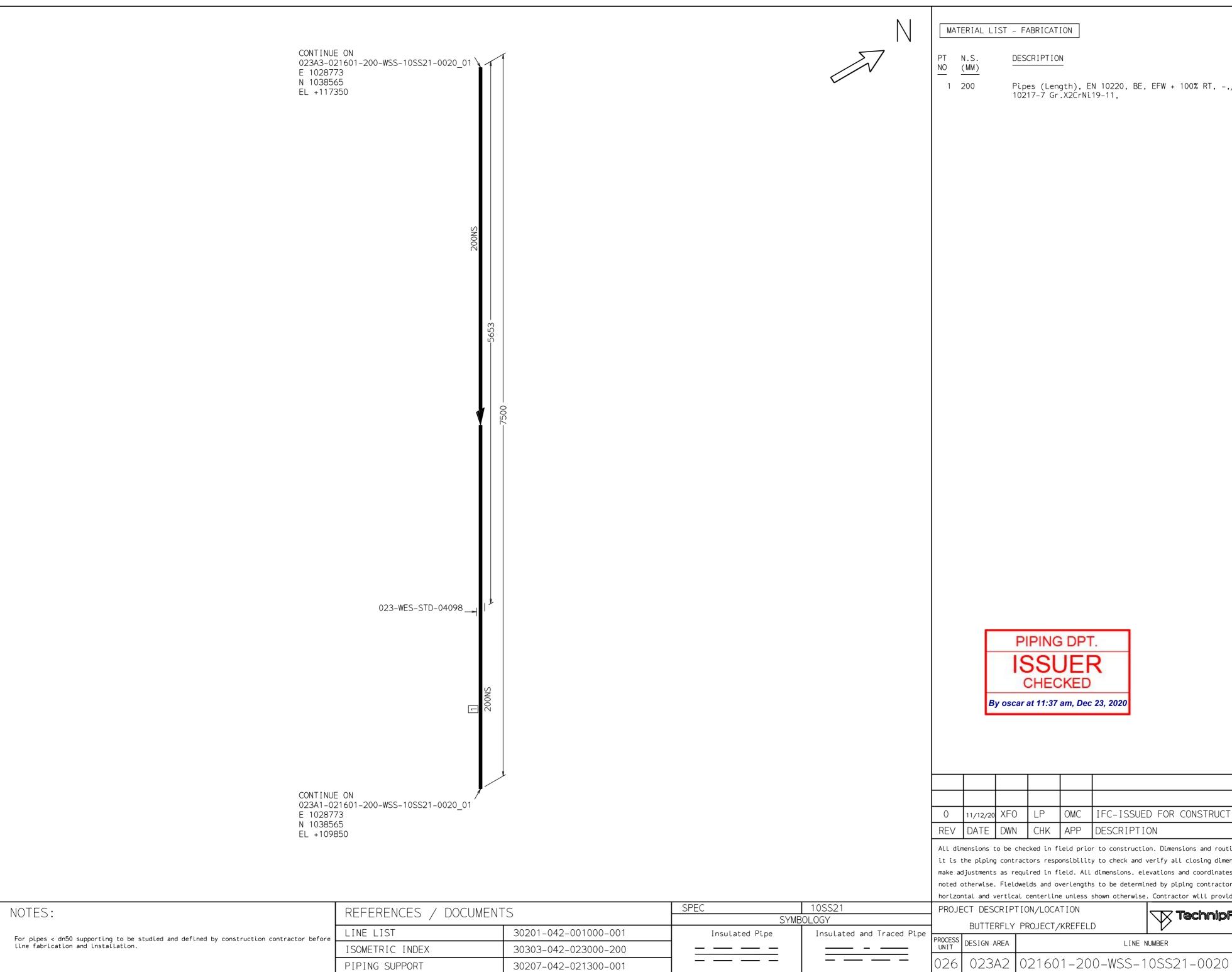


## ISOMETRIC IFC - CHECK LIST

Line Number 021601WSS0020 01 Stress CN / Level Nº - Level: I														
_	etric Number	023A2021601WSS0020_01		Process Approval Require	ud.	YES T			Parall'		Tochnin	MC - Butte	rfly Projec	
	outo Humber	020/202100111000020_01		Process Approval Required    NO					aiyiii	TechnipFMC – Butterfly Project				
Information to be attached:														
_	er Copy of PID:	YES 🕜	N/A	Nº 800124-026	-PID-0021-017	Rev. 1 II	c	N°		SHORT DES			RESOL	VED (√)
_	Modification Sheet:	YES	N/A ✓	N°		Rev.								
-47	oment Vendor Dwg. :	YES	N/A 🗸	Nº		Rev.								
	iment Dwg. :	YES T	N/A 🗸	N°		Rev.								
_	Approved Isometric:	YES	N/A 🗸	Rev.		Rev.	on Date:		<b>†</b>					
-	Approved Isometric:	YES	N/A 🗸	Rev.		Extracti								
				A VERIFICAR / TO	DE CHECKED			_		A/	IFC	REV 0	REV 1	REV 2
		Revis	ion By : (D) Designer			cialist / (LST) Stress	eader/			" N/A " NO APLICA / NOT APPLICABLE		<b>✓</b>		
	(SP) Supports Specialist / (LSP) Supports leader / (M) Materials / (SL) Spooler / (CHK) Issuer / (L) Discipline Lead									NO /	<b>√</b>	X <sup>(1)</sup>	1st-Chk (2)	2nd-Chk (3)
	Revision By : (0) Designer / (LDG) Design Leader										Ву	r: D	By:	LDG
_	Nº de linea según PID y lista de lineas / Line Nbr. according to PID and line list										✓		✓	
natio	-	según lista de líneas / Line da									✓		✓	
Iso Information	Clase de tubería s	según PID y Lista de Líneas /	Piping class according to PID	and Line List							<b>*</b>		✓	
Isol	Vinculo E3D con I	Diagrams (Process Unit, Tem	p Operación, Numeracion TOI	DAS válvulas manuales) / Linl	k between E3D and Diagi	rams (Process Unit, Op Ter	np, ALL manual valv	es Tagged)			<b>*</b>		✓	
			ea en el cajetin / Line diamete								<b>*</b>		✓	
	Equipo modelado Código / Code: 2	según plano Vendor válido pa	ara generar isométrica IFC / E	Equipment modelled according	y Vendor drawing valid for	r Isometric IFC generation				N/A				
Equipment	Nombre de tubula	duras según PID y plano Ven	dor / Name of nozzle accordir	ng to PID and Vendor drawing	1					N/A				
Equi	Rating y diámetro	de tubuladuras según plano \	Vendor / Rating and diameter	of nozzles according to vendo	or drawing					N/A				
	Posición y elevaci	ón de tubuladuras según plar	o Vendor / Position and eleva	ation of nozzles according to V	/endor drawing					N/A				
					esigner / (LDG) Design Le	eader					Ву	r: D	By:	LDG
	Línea sin colisión	(verificación incluyendo la nul	oe de puntos) / Line is clash fi	ree (checked including points	cloud)						*		✓	
	Comentarios de S	PO a líneas críticas recibidos	e implementados antes de es	xtracción final para emisión / F	Process comments to crit	tical lines received and impl	mented before final	extraction for issu	ance	N/A				
			eck Iso vs P&ID and Line List											
			nétrica en líneas nuevas, línea or other isometric sheet in eac				iciuyendo elevacion	es y coordenadas	Correct continuity		<b>*</b>		₩	
		P&ID / Check Iso vs P&ID :	ajes, pendiente, sentido de flu	io numeroción de instrument	as sambias de canocifica	oción cumplimiento de note	L in line componen	uto included bronch	n anguanna alana		✓			
			s breaks, notes accomplishme		os, cambios de especifica	acion, cumplimiento de nota	s i in-line componen	its iriciuueu, branci	r sequerice, slope,		•		✓	
esign		a P&ID / Check Iso vs P&ID :	equipos, distancias y/o elevaci	iones mínimas o mávimas red	meridas formación de co	ondensados / Required inlet	and/or outlet length	s to equipments m	ninimum or	N/A				
Line Design		es and/or elevations, condens			,, ,	,				1071				
5			os antes de extracción final pa			implemented before final ex	raction for issuance	1		N/A				
			p Instrumentacion / Check Iso ad, instalación de acuerdo a h			rument installation according	to hook-up			N/A				
	Picajes según tab	la de picajes correspondiente	/ Branch configuration accord	ding to correspondent branch	table					N/A				
			mientos de PIDs y de puntos :		rostática y modelados seg	gún "assembly" correspondi	ente / Process vents	and drains accord	ling PID	N/A				
			static test and modelled accor as / Check minimum distance								<b>*</b>		✓	
	Verificación de distancia mínima entre soldaduras / Check minimum distance between welds  Notas explicativas adicionales incorporadas / Additional clarification notes added										*		· ·	
										N/A				
	Notas explicativas			Revision By : (ST) Stress	s Specialist / (LST) Stres:	s Leader					Ву	: ST	By:	LST
sse		·	te de revisión en curso / Avail.			s Leader					Ву	: ST	Ву:	LST
Stress	El cálculo de stres	s disponible no está pendien		lable stress calculation is not a	awaiting for revision						Ву	: ST	Ву:	LST
Stress	El cálculo de stres	s disponible no está pendien	te de revisión en curso / Avail	lable stress calculation is not a	awaiting for revision ements have been added	(if applicable)					By:		By:	
Stress	El cálculo de stres Los requisitos seg	ss disponible no está pendien rún el cálculo de stress están	te de revisión en curso / Avail	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By : (SP) Support	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp	(if applicable)								
	El cálculo de stres Los requisitos seg La línea está sopo Concepto de sopo	ss disponible no está pendien rún el cálculo de stress están rortada por completo y la lista o rorte y separación máxima entr	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By : (SP) Support a completely supported and su- and support spans	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated	(if applicable) ports leader					Ву			
	El cálculo de stres Los requisitos seg La línea está sopo Concepto de sopo	ss disponible no está pendien rún el cálculo de stress están rortada por completo y la lista o rorte y separación máxima entr	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By : (SP) Support a completely supported and su- and support spans	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated	(if applicable) ports leader	tion note are include	ed and adjusted join	ntly with stress	<b>✓</b>	Ву			
Supports	El cálculo de stres Los requisitos seg  La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de specialist	ss disponible no está pendien rún el cálculo de stress están rortada por completo y la lista o rorte y separación máxima entr	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By : (SP) Support a completely supported and su- and support spans	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated	(if applicable) ports leader	tion note are include	ed and adjusted joir	ntly with stress	<b>✓</b>	Ву		By:	
	El cálculo de stres Los requisitos seg La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporte	ss disponible no está pendieni tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista contre y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo cta de los soportes / Supportes es correctamente indicados (S	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su and support spans os con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in	awailing for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated ss / Support requirements	((f applicable)  norts leader  s according to stress calcula  DM - MRS - PRF)		ed and adjusted join	ntly with stress	<b>✓</b>	Ву			
	El cálculo de stres Los requisitos seg La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporte	ss disponible no está pendieni tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista contre y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo cta de los soportes / Supportes es correctamente indicados (S	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes relienada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By : (SP) Support a completely supported and su and support spans as con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of well	awailing for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated ss / Support requirements udicated (STD - SPC - CC dded supports components	((f applicable)  norts leader  s according to stress calcula  DM - MRS - PRF)		ed and adjusted joil	ntly with stress	N/A	By V	SP SP	By:	
	El cálculo de strest Los requisitos seg La linea está sopo- Concepto de sopo- Requerimientos di specialist Numeración corre- Código de soporte Marcado de elems	ss disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada por completo y la lista o porte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo ca de los soportes / Supporte ss correctamente indicados (S entos soldados de los soporte	te de revisión en curso / Avall incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctiy numbered STD - SPC - COM - MRS - PR se en lso Spool preliminar corr	lable stress calculation is not a set of Stress calculation require Revision By : (SP) Support a completely supported and su and support spans as con el especialista de Stress  RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of well Revision	awailing for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp upport list updated ss / Support requirements udicated (STD - SPC - CC ded supports components By: (M) Materials	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  DM - MRS - PRF)  is in the correspondent prelii	ninary Iso Spool			N/A	By V		By:	
	El cálculo de stres Los requisitos seç La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos d specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea pertenoc ategories of Criti	ss disponible no está pendien jún el cálculo de stress están ortada por completo y la lista o orte y separación máxima entre es soportes estan de acuerdo cta de los soportes / Support. es correctamente indicados (5 entos soldados de los soporte a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th	lable stress calculation is not a set of Stress calculation require Revision By : (SP) Support sompletely supported and su and support spans as completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of wei Revision listada en la Lista de Lineas C te isometrics require exahustic	awailing for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements dicated (STD - SPC - CC ded supports component. By : (M) Materials reviewed as Materiales. Sus we verification	(if applicable) ports leader  s according to stress calcula  DM - MRS - PRF) s in the correspondent preliv	ninary Iso Spool			·	By V	SP SP	By:	
	El cálculo de stres Los requisitos seç La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos d specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea perteno categories of Criti Todos los materia	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada por completo y la lista o portada por completo y la lista o portada por sestan de acuerdo cta de los soportes / Support. por correctamente indicados (5 entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the les están identificados en la i	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Trisométrica y se encuentran list	lable stress calculation is not a set of Stress calculation require Revision By: (SP) Support sompletely supported and su and support spans as completely supported and su set of Stress	awailing for revision ements have been added to Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements addicated (STD - SPC - CC ded supports components By : (M) Materials triticas de Materiales. Sue ve verification ss / All materials are iden	(if applicable) ports leader  s according to stress calcule  DM - MRS - PRF) ss in the correspondent prelii s isometricas requieren Veri	ninary Iso Spool icacion exahustiva /	The Line belongs	to some or several	N/A	By V	SP SP	By:	
Supports	El cálculo de stret Los requisitos seg La linea está sopt Concepto de sopt Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem  La Linea pertence categories of Criti Todos los materia Añadidos element	is disponible no está pendieni tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista porte y separación máxima entre e soportes estan de acuerdo cta de los soportes / Supporte es correctamente indicados (S entos soldados de los soporte a alguna o varias categorias cally. The Line is listed in the lese están identificados en la i- so especiales de tubería en la so especiales de tubería en la so especiales de tubería en la	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th	lable stress calculation is not a es) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su- and support spans os con el especialista de Stres RF) I Support code correctly in reespondiente I Mark-up of well- respondiente I Mark-up of well- respondiente I state de Lineas C le isometrics require exalhustina ados en el listado de materiala la revisión y lista de especiale-	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements addicated (STD - SPC - CC ded supports component. By: (M) Materials criticas de Materiales. Su ve verification s de Iuberial Verificar en s de tubería (Verificar en	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  port - MRS - PRF)  is in the correspondent prelia  is isometricas requieren Veri	ninary Iso Spool icacion exahustiva / e listed in the BOM	The Line belongs	to some or several	N/A	By V	SP SP	By:	
Supports	El cálculo de stres Los requisitos seg La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence categories of Cráti Todos los materia Añadidos element Inclusion of specia	is disponible no está pendiem tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista portada portada en la cuerdo cata de los soportes / Supporto les correctamente indicados (8 entos solidados de los soporte a alguna o varias categorias calley. The Line is listed in the les están identificados en la iso es especiales de tubería en la la piping elements in line acco-	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPG - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Tr sométrica y se encuentran list.	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su and support spans os con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of well Revision istada en la Lista de Lineas C le isometrics require exalhusti ados en el listado de material la revisión y lista de especiale da Special Piping Material List las revisión y lista de especiale da Special Piping Material List.	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated as / Support requirements addicated (STD - SPC - CC ded supports component. By: (M) Materials criticas de Materiales. Su ve verification s / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification num!	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  port - MRS - PRF)  is in the correspondent prelia  is isometricas requieren Veri	ninary Iso Spool icacion exahustiva / e listed in the BOM	The Line belongs	to some or several	N/A	By V	SP SP	By:	
	El cálculo de stres Los requisitos seg La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialisti Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea pertenoc categories of Criti Todos los materia Afladidos element Inclusion of specia	is disponible no está pendien tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista portada por completo y seportado cata de los soportes / Supporta es correctamente indicados (5 entos soldados de los soporte a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the lese están identificados en la i- so especiales de tubería en la liping elements in line account de válvulas manuales (segu-	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está 1 Critical Material Linea List. Th sométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an	lable stress calculation is not a es) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su- and support spans os con el especialista de Stres REF) I Support code correctly in reespondiente I Mark-up of well respondiente I Mark-up of well Revision istada en la Lista de Lineas C re isometrics require exabustra ados en el listado de materiale la revisión y lista de especiale d Special Piping Material List of manual valve (according to	awailing for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated as / Support requirements sidicated (STD - SPC - Co ded supports component. By: (M) Materials irriticas de Materiales. Sus ve verification es / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification numi o P(D)	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  DM - MRS - PRF)  is in the correspondent prelii  is isometricas requieren Veri  ntifled in the isometric and a  adicional correcta Numerac  ber, piping design location	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A	By V	SP SP	By:	
Supports	El cálculo de stres Los requisitlos seg La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporite Marcado de elem La Linea pertence categories of Criti- Todos los materia Añadidos element Inclusion of specia	is disponible no está pendien tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista portada están de acuerdo cata de los soportes / Supporta es correctamente indicados (5 entos soldados de los soportes a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the lese están identificados en la ira os especiales de tubería en la piping elements in line account de válvulas manuales (segi y pernos colocadas según tipo por colocadas según colocadas por colocadas según colocadas por colocadas según	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al calculo de stress y ajustado s correctly numbered SID - SPC - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list finea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an in PIDy / Identification number	lable stress calculation is not a es) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su- and support spans os con el especialista de Stres REVISION (SP) Support code correctly in Revision istada en la Lista de Lineas C che isometrico require exahustri ados en el listado de materiale la revisión y lista de especiale de Special Piping Material List of manual valve (according to achine Bolts) I All gaskets and chine Bolts) I All gaskets and	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated ss / Support requirements socidated (STD - SPC - Co ded supports component By: (M) Materials rifticas de Materiales. Sus ve verification s de tubería (Verificar en (Verify identification numl p PID) t bolts placed according in	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  ports of the stress calcula  s in the correspondent prelin  s is inthe correspondent prelin  s isometricas requieren Veri  tiffied in the isometric and a adicional correcta Numerac  ber, piping design location  equired type (RF, FF, Bolts,	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A	By V	SP	By:	
Supports	El cálculo de stres Los requisitos seç La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos d specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea perteno categories of Criti Todos los materia Añadidos elemen Inclusion of speci. Nº de identificació Todas las juntas y Extensión de vola	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada portada en accepto a portada portada en la lista de la lista de portada en la lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de lista de la lista	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list linea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an in PIDly Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Ma	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su and support spans os con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of weli Revision istada en la Lista de Lineas C che isometrics require exahusti ados en el listado de material ta a revisión y lista de especiale de Special Piping Material List of manual valve (according to tachine Bolts) / All gaskets and de la isométrica / Valves axis de la isométrica / Valves axis de servision supported programma de la contraction of the contraction of the la lisométrica / Valves axis de la la isométrica / Valves axis de la la la contraction of la la l	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated ss / Support requirements socidated (STD - SPC - Co ded supports component By: (M) Materials rifticas de Materiales. Sus ve verification s de tubería (Verificar en (Verify identification numl p PID) t bolts placed according in	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  ports of the stress calcula  s in the correspondent prelin  s is inthe correspondent prelin  s isometricas requieren Veri  tiffied in the isometric and a adicional correcta Numerac  ber, piping design location  equired type (RF, FF, Bolts,	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A	By V	SP	By:	
Supports	El cálculo de stres Los requisitos seç La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos d specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea perteno categories of Criti Todos los materia Añadidos elemen Inclusion of speci. Nº de identificació Todas las juntas y Extensión de vola	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada portada en accepto a portada portada en la lista de la lista de portada en la lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de lista de la lista	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is es esportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Critical Material Linea está I Critical Material Linea List. This cométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an un PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales de	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su and support spans os con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of weli Revision istada en la Lista de Lineas C rei sometrics require exahusti ados en el listado de material ta a revisión y lista de especiales de Special Piping Material Lista of manual valve (according to chine Botts) / All gaskets and de la isométrica / Valves axis e an Piping Class	awaiting for revision ements have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated ss / Support requirements socidated (STD - SPC - Co ded supports component By: (M) Materials rifticas de Materiales. Sus ve verification s de tubería (Verificar en (Verify identification numl p PID) t bolts placed according in	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  ports of the stress calcula  s in the correspondent prelin  s is inthe correspondent prelin  s isometricas requieren Veri  tiffied in the isometric and a adicional correcta Numerac  ber, piping design location  equired type (RF, FF, Bolts,	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By Sy	: SP	By:	LSP
Supports	El cálculo de stres Los requisitos seç La línea está sopo Concepto de sopo Requerimientos d specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea perteno categories of Criti Todos los materia Añadidos elemen Inclusion of speci. Nº de identificació Todas las juntas y Extensión de vola	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada portada en accepto a portada portada en la lista de la lista de portada en la lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de lista de la lista de portada en la lista de lista de la lista de la lista de lista de la lista	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is es esportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Critical Material Linea está I Critical Material Linea List. This cométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an un PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales de	lable stress calculation is not a es) / Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su and support spans os con el especialista de Stres RF) / Support code correctly in respondiente / Mark-up of weli Revision istada en la Lista de Lineas C rei sometrics require exahusti ados en el listado de material ta a revisión y lista de especiales de Special Piping Material Lista of manual valve (according to chine Botts) / All gaskets and de la isométrica / Valves axis e an Piping Class	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp aments and calculated to STD - SPC - CC ded supports component. By: (M) Materials By: (M) Materials se ve verification s de tuberia (Verificate on numb to PID) I bolts placed according in extension modelled and in extension modelled and in	(if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  ports of the stress calcula  s in the correspondent prelin  s is inthe correspondent prelin  s isometricas requieren Veri  tiffied in the isometric and a adicional correcta Numerac  ber, piping design location  equired type (RF, FF, Bolts,	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By #	SP S	By:	LISP
Supports	El cálculo de stret Los requisitos seg La linea está sopt Concepto de sopt Requerimientos de specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea pertence categories of Critica Añadidos element Inclusion of specia Nº de identificació Todas las juntas y Extensión de vola Válvulas colocada	is disponible no está pendiem tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista portada el los soportes / Supporto es correctamente indicados (8 entos solidados de los soportes a alguna o varias categorias cally. The Line is listed in the les estáni dentificados en la is os especiales de tubería en la al piping elements in line acco n de válvulas manuales (segi pernos colocadas según tipo nte de válvula modelada y ref is según PID y Piping Class / según PID y Piping Class /	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an in PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID	lable stress calculation is not a es) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and sur- and support spans os con el especialista de Stres REF) I Support code correctly in reespondiente I Mark-up of well Revision Revision itistada en la Lista de Lineas C rei sometrics require exahustinados en el listado de material la revisión y lista de especiale do Special Piping Material List of manual valve (according to tachine Bolts) I All gaskets and de la isométrica I Valves axis et an Piping Class	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated as / Support requirements sidicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials riticas de Materiales. Sus ev verification es / All materials are iden s de tuberia (Verificar en (Verify identification numl o PID) b oits placed according n extension modelled and n  By: (CHK) Issuer	onts leader  s according to stress calcula  onth - MRS - PRF)  is in the correspondent prelii  s isometricas requieren Veri  nutified in the isometric and a adicional correcta Numerac ber, piping design location of  equired type (RF, FF, Bolts, effected in Isometric BOM	icacion exahustiva / le listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By Sy	: SP	By:	LSP
Materials Supports	El cálculo de stret Los requisitos seg La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos de specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea pertence categories of Crit Todos los materia Añadidos element Inclusion of specia Ve de identificació Todas las juntas y Extensión de vola Válvulas colocada	is disponible no está pendiem tún el cálculo de stress están portada por completo y la lista portada por están de acuerdo cata de los soportes / Supporto portada de los soportes / Supporto portada de los soportes / Supporto portada de los soportes a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the lese están identificados en la is portada de los soportes a alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the lese están identificados en la is portada por están supera portada por librada portada por librada portada por	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is es esportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR es en Iso Spool preliminar corr de Critical Material Linea está I Critical Material Linea List. This cométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an un PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales de	lable stress calculation is not a es) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and su- and support spans os con el especialista de Stres REVISION (SP) Support Revision iditada en la Lista de Lineas C reisometrics require exahustri ados en el listado de materiale la revisión y lista de especiale di Special Piping Material List of manual valve (according to chine Bots) I All gaskets and de la isométrica I Valves axis et an Piping Class Revision I The isometric verified by sión I The isometric verified by	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated as / Support requirements sis / Support requirements by: (M) Materials rifticas de Materiales. Sus ve verification es / All materials are iden s de tuberia (Verificar en (Verify identification numl o PID) botts placed according n extension modelled and n  By: (CHK) Issuer	onts leader  s according to stress calcula  M - MRS - PRF)  is in the correspondent prelii  is isometricas requieren Veri  adicional correcta Numerac ber, piping design location of the stress of the	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By #	SP S	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres Los requisitos seç La linea está sopo Requerimientos de specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea pertence categories of Criti- Todos los materia Añadidos elemen Inclusion of specia Todas las juntas y Extensión de vola Válvulas colocada	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada por están de acuerdo cota de los soportes / Support- portada por están de acuerdo con de soportes / Support- portada están identificados en la li- so especiales de tubería en la piping elements in line acou- on de válvulas manuales (segu pernos colocadas según tipon nte de válvula modelada y refi so según PID y Piping Class / pernos colocadas según tipon te de válvula modelada y refi so según PID y Piping Class / ficada por Procesos (SPO) se ficada por Instrumentación (S	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPG - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Tr sométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an in PIDy I dentification number requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID	lable stress calculation is not a less) I Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and susand support spans less con el especialista de Stres RF) I Support code correctly in respondiente I Mark-up of well revision listada en la Lista de Lineas Che isometrics require exahustinados en el listado de materiale la revisión y lista de especiale di Special Piping Material List of manual valve (according to achine Bolts) I All gaskets and le la Isometrica I Valves axis el an Piping Class  Revision I The isometric verified by a revisión I The isometric verified by a revisión I The isometric verified por la contraction of the servisión I The isometric verified by a revisión I The isometric verified por contraction of the servisión I The isometric verified por la contraction of the servisión I The isometric verified por la contractic verifier de la contractic veri	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated as / Support requirements sis / Support requirements by: (M) Materials rifticas de Materiales. Sus ve verification es / All materials are iden s de tuberia (Verificar en (Verify identification numl o PID) botts placed according n extension modelled and n  By: (CHK) Issuer	onts leader  s according to stress calcula  M - MRS - PRF)  is in the correspondent prelii  is isometricas requieren Veri  adicional correcta Numerac  ber, piping design location of  equired type (RF, FF, Bolts,  effected in Isometric BOM	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By State of the st	SP S	By:	LISP
Supports	El cálculo de stres  Los requisitos seg  La linea está sopo  Requerimientos de sepo  Requerimientos de specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de elem  La Linea pertence  categories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of specia  Nº de identificación  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica veri  La isométrica veri  La isométrica veri  La sondas a mano	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista el portada el comportados (Sentos soportas con estan de acuerdo (Sentos solados de los soportas cality. The Line is listed in the les están identificados en la i- so especiales de tubería en la piping elements in line acego pernos colocadas según tipo nte de válvulas manuales (sego pernos colocadas según tipo nte de válvula modelada y ref is según PID y Piping Class / ficada por Procesos (SPO) se ficada por Instrumentación (S están incorporadas en las is-	te de revisión en curso / Avall incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is e soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list unea de acuerdo a PIDs últim rding to PIDs latest review an in PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID e corresponde a la última revis IT) se corresponde a la última	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support consistency of the set of the	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements sidicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials riticas de Materiales. Sus everification es / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification numl o PID) b botts placed according n extension modelled and n By: (CHK) Issuer  / Process (SPC) correspe ided by Instrumentation (S	onds to its last revision	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By #	SP S	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres Los requisitos seg La linea está sopo Requerimientos de specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de eleme La Linea pertence categories of Criti Todos los materia Añadidos element Inclusion of specia Todas las juntas y Extensión de vola Válvulas colocada	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada en la caucido de la composi- sa correctamente indicados (Sentos soldados de los soporte la alguna o varias categorias partes categorias partes portados en la ico so especiales de tubería en la ploping elements in line acco n de válvulas manales (segu pernos colocadas según tipo pre pernos colocadas según	te de revisión en curso / Avalli incorporados (si son aplicable de soportes relienada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados s correctly numbered si TD - SPC - COM - MRS - PR is en Iso Spool preliminar com de Critical Material Linea List. This ométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs attest review an in PIDy / Identification number requerido (RF, FF, Bolts, Malejada en lista de materiales de Valves placed according PID el corresponde a la última revis (T) se corresponde a la última cométricas / The hand-made a corresponde a la última contéticas / The hand-made a	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support Revision By: (SP) Support completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stress can el especialista de Stress con el especialista de Stress Revision listada en la Lista de Lineas Creativa de la completa del la completa de la completa del la completa de la comple	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements sidicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials riticas de Materiales. Sus everification es / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification numl o PID) b botts placed according n extension modelled and n By: (CHK) Issuer  / Process (SPC) correspe ided by Instrumentation (S	onds to its last revision	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By State of the st	SP S	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres  La linea está sopt  Concepto de sopo  Requerimientos di specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de elem  La Linea pertenoc  categories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusión of speci  Nº de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica veri  La isométrica veri  La sométrica veri  La nevisión de los  El número de rev	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están portada por completo y la lista o portada están el acuerdo cata de los soportes / Supportes se correctamente indicados (Santos solidados de los soporte la alguna o varias categorias cality. The Line is listed in the les están identificados en la li- cos especiales de tubería en La piping elements in line acco n de válvulas manuales (segu y pernos colocadas según tipo nte de válvulas modelada y eff is según PID y Piping Class / ficada por Procesos (SPO) se ficada por Instrumentación (S restán incorporadas en las is documentos para la verificac- lisión y la fecha son correctos	te de revisión en curso / Avalí incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustados sorrectify numbered si TD - SPC - COM - MRS - PR is en Iso Spool preliminar com circical Material Linea está I Critical Material Linea List. This ométrica y se encuentran list. Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs altest review an in PIDy Identification number or requerido (RF, FF, Bolts, Malejada en lista de materiales de Valves placed according PID el corresponde a la última revisitir) se corresponde a la última ométricas / The hand-made a jón siguen siendo las actuales	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stress calculation de support spans as con el especialista de Stress Revision listada en la Lista de Lineas Ce el escometrios require exalustria de supporte de la supporte de la contra de la Lista de Lineas Ce el escometrios require exalustria da revisión y lista de especiales di Special Piping Material List of manual valve (activate and valve sus set su de la la sometrica / Valves axis el an Piping Class Revision   The isometric verified by a revisión / The isometric verified by a revisión / The isometric verified son of the contra de la la condition is included son of correct verified por la contra de la contr	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements dicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials criticas de Materiales. Sue verification es / All materials are iden s de tuberia (Verificar en (Verify Identification numt p PID) By: (CHK) Issuer  By: (CHK) Issuer  L'Process (SPC) corresponent process (SPC) corresponent sed by Instrumentation (S	onts leader  If applicable)  Sorts leader  Solution of the stress calcula  Solution of the str	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By State of the st	SP S	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres  Los requisitos seg  La linea está sopt  Concepto de sopo  Requerimientos di specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de elem  La Linea pertence categories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of speci  Nº de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica verí  La isométrica verí  Las notas a mano  La revisión de los  El número de rev  Todos los coment	is disponible no está pendiem  pún el cálculo de stress están  portada por completo y la lista o  portada portada e  por	te de revisión en curso / Availi incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al calculo de stress y ajustado sorrectify numbered STD - SPC - COM - MRS - PR is en lso Spool preliminar com de Critical Material Lines List. This ométrica y se encuentran list. Inca de acuerdo a PIDs últim dring to PIDs latest review an air in PIDy I dentification number or requerido (RF, FF, Bolts, Malejada en lista de materiales de Valves placed according PID et corresponde a la última revisit (T) se corresponde a la última conétricas / The hand-made a lón siguen siendo las actuales / The nevision number and the	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and sustand support spans as con el especialista de Stress Calculation de	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements dicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials criticas de Materiales. Sue verification es / All materials are iden s de tuberia (Verificar en (Verify Identification numt p PID) By: (CHK) Issuer  By: (CHK) Issuer  L'Process (SPC) corresponent process (SPC) corresponent sed by Instrumentation (S	onts leader  If applicable)  Sorts leader  Solution of the stress calcula  Solution of the str	ninary Iso Spool icacion exahustiva i e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By By #	SP S	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres  Los requisitos seg  La linea está sopt  Concepto de sopo  Requerimientos di specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de elem  La Linea pertence categories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of speci  Nº de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica verí  La isométrica verí  Las notas a mano  La revisión de los  El número de rev  Todos los coment	is disponible no está pendiem  pún el cálculo de stress están  portada por completo y la lista o  portada portada e  por	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR s en lao Spool preliminar corr de Critical Material Linea está la Critical Material Linea (si transpersional) de Critical Ala Linea (si transpersional) republica y se encuentran list Linea de acuerdo a PIDs últim ding to PIDs latest review an an PIDJ / Identification number or equerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales de Valves placed according PID  corresponde a la última revis (TT) se corresponde a la última pométricas / The hand-made a ión siguen siendo las actuales / The revision number and the incluidos o descartados / Ali incluidos o descartados / Ali	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and sustand support spans as con el especialista de Stress Calculation de	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp pport list updated ss / Support requirements dicated (STD - SPC - CC ded supports component. By: (M) Materials criticas de Materiales. Sus ve verification se / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify Identification numt o PID) It bolts placed according in extension modelled and in By: (CHK) Issuer  Process (SPO) correspo lied by Instrumentation (S ents for checking are still ents de de to be included or disca	onts leader  If applicable)  Sorts leader  Solution of the stress calcula  Solution of the str	ninary Iso Spool icacion exahustiva / e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable) Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By By #	SP S	By:	LISP
Final Check Materials Supports	El cálculo de stres  La linea está sopo  Requerimientos de specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de eleme  La Linea pertence  ategories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of specia  Per de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica veri  La isométrica veri  La sondas a mano  La revisión de los  El número de rev  Todos los coment  Holds resueltos o	is disponible no está pendiem  pún el cálculo de stress están  portada por completo y la lista o  portada portada e  por	te de revisión en curso / Avail incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR s en lao Spool preliminar corr de Critical Material Linea está la Critical Material Linea (si transpersional) de Critical Ala Linea (si transpersional) republica y se encuentran list Linea de acuerdo a PIDs últim ding to PIDs latest review an an PIDJ / Identification number or equerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales de Valves placed according PID  corresponde a la última revis (TT) se corresponde a la última pométricas / The hand-made a ión siguen siendo las actuales / The revision number and the incluidos o descartados / Ali incluidos o descartados / Ali	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support Revision By: (SP) Support completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stress can el especialista de Stress Revision listada en la Lista de Lineas Creation de la completa del la completa de la complet	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements sidicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials riticas de Materiales. Sus ve verification es / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification numl by: (CHK) Issuer  By: (CHK) Issuer  I Process (SPC) correspe sied by Instrumentation (S ents for checking are still ed to be included or disca	onts leader  If applicable)  Sorts leader  Secording to stress calcular  Secording to stress cal	ninary Iso Spool icacion exahustiva / le Itsted in the BOM on, criterios de Pos riteria if applicable)  Machine Bolts)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By State of the st	By:	By:	LISP
Final Check Materials Supports	El cálculo de stres  Los requisitos seg  La linea está sopt  Concepto de sopo  Requerimientos di specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de elem  La Linea pertence categories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of speci  Nº de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica verí  La isométrica verí  Las notas a mano  La revisión de los  El número de rev  Todos los coment	is disponible no está pendieni pún el cálculo de stress están pritada por completo y la lista o portada de los soporte la portada o varias categorias pallity. The Line is listed in the les están identificados en la li pos especiales de tubería en La pipina elements in line acco no de válvulas manuales (segi y pernos colocadas según tipo prenos colocadas según tipo no de válvulas modelada y er las según PID y Piping Class / prenos colocadas esgún pipo prenos colocadas esgún pipo no de válvulas modelada y er las según PID y Piping Class / prenos colocadas esgún pipo no de válvula modelada y er las según PID y Piping Class / prenos colocadas esgún pipo no de válvula modelada y er las según PID y Piping Class / licada por Instrumentación (S están incorporadas en las is documentos para la verificac isión y la fecha son correctos arios se han revisado para se en su defecto By-Pass aprob	te de revisión en curso / Avall incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an in PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID e corresponde a la última revis IT) se corresponde a la última ométricas / The hand-made a fón siguen siendo las actuales / The revision number and th i incluidos o descartados / All ado / Holds resolved or instea	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support completely supported and sustand support spans as con el especialista de Stress Calculation de	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated ss / Support requirements sidicated (STD - SPC - CC ded supports component By: (M) Materials riticas de Materiales. Sus ve verification es / All materials are iden s de tubería (Verificar en (Verify identification numl by: (CHK) Issuer  By: (CHK) Issuer  I Process (SPC) correspe sied by Instrumentation (S ents for checking are still ed to be included or disca	In (if applicable)  ports leader  s according to stress calcula  ports according to stress calcula  s isometricas requieren Veri  ntiffed in the isometric and a  adicional correcta Numerac  ber, piping design location of the stress  equiered type (RF, FF, Bolts,  effected in Isometric BOM  onds to its last revision  onto to its last revision  the latest available  the latest available  IATURES (Name and  REVIEWEE)	ninary Iso Spool icacion exahustiva / icacion exahustiva / e listed in the BOM on, criterios de Pos riteria if applicable)  Machine Bolts)  Wision  date)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A	By State of the st	By:	By:	LISP
Materials Supports	El cálculo de stres  La linea está sopo  Requerimientos de specialist  Numeración corre  Código de soporte  Marcado de eleme  La Linea pertence  ategories of Criti  Todos los materia  Añadidos element  Inclusion of specia  Per de identificació  Todas las juntas y  Extensión de vola  Válvulas colocada  La isométrica veri  La isométrica veri  La sondas a mano  La revisión de los  El número de rev  Todos los coment  Holds resueltos o	is disponible no está pendieni pri el cálculo de stress están portada por completo y la lista de portada de la supporta portada de la supportada portada por la supportada portada de la la lista de portada por la supportada portada de la la lista de portada por la supportada portada de la la lista de portada de la la lista de portada de la la lista de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de p	te de revisión en curso / Avall incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an in PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID e corresponde a la última revis IT) se corresponde a la última ométricas / The hand-made a fón siguen siendo las actuales / The revision number and th i incluidos o descartados / All ado / Holds resolved or instea	lable stress calculation is not a set) Stress calculation require Revision By: (SP) Support Revision By: (SP) Support completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stress can el especialista de Stress Revision listada en la Lista de Lineas Creation de la completa del la completa de la complet	awailing for revision aments have been added ts Specialist / (LSP) Supp apport list updated  as / Support requirements addicated (STD - SPC - CC ded supports components by: (M) Materials criticas de Materiales. Sus eve verification s de tubería (Verificar en (Verify identification num! o PID) de botts placed according n extension modelled and n By: (CHK) Issuer  A Process (SPO) correspe field by Instrumentation (S ents for checking are still and to be included or disca- sed to be included or disca- sed to be included or disca- SIGN  SLEADER (LSP)	in (if applicable)  ports leader  ports lead	ninary Iso Spool icacion exahustiva / icacion exahustiva / e listed in the BOM on, criterios de Pos riteria if applicable)  Machine Bolts)  Wision  date)	The Line belongs	to some or several	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A (CHK)	By State of the st	By:	By:	LISP
Final Check Materials Supports	El cálculo de stres Los requisitos seç Los requisitos seç La linea está sopo Concepto de sopo Requerimientos di specialist Numeración corre Código de soporte Marcado de elem La Linea perteno categories of Criti Todos los materia Añadidos elemen Inclusion of speci Nº de identificació Todas las juntas y Extensión de vola Válvulas colocada  La isométrica verí La isométrica verí La isométrica verí La isométrica verí La revisión de los El número de rev Todos los coment Holds resueltos o GN LEADER (LD)	is disponible no está pendieni pri el cálculo de stress están portada por completo y la lista de portada de la supporta portada de la supportada portada por la supportada portada de la la lista de portada por la supportada portada de la la lista de portada por la supportada portada de la la lista de portada de la la lista de portada de la la lista de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de portada de la lista de portada de p	te de revisión en curso / Avall incorporados (si son aplicable de soportes rellenada / Line is re soportes / Support concept al cálculo de stress y ajustado s correctly numbered STD - SPC - COM - MRS - PR ss en Iso Spool preliminar corr de Criticidad. La Linea está I Critical Material Lines List. Th sométrica y se encuentran list Linea de acuerdo a PIDs últim riding to PIDs latest review an in PIDy Identification number o requerido (RF, FF, Bolts, Ma lejada en lista de materiales d Valves placed according PID e corresponde a la última revis IT) se corresponde a la última ométricas / The hand-made a fón siguen siendo las actuales / The revision number and th i incluidos o descartados / All ado / Holds resolved or instea	lable stress calculation is not a set)   Stress calculation require Revision By : (SP) Support completely supported and sure and support spans as con el especialista de Stress Calculation receptive in respondiente   Mark-up of well respondiente   Revision   State   State	awailing for revision aments have been added to Specialist / (LSP) Supp apport list updated to Size / Support requirements addicated (STD - SPC - CC ded supports components by (M) Materials criticas de Materiales. Sur ave verification to de de Materiales of Materials or PID) d both placed according in extension modelled and in by (CHK) Issuer  A Process (SPC) correspect field by Instrumentation (S ents for checking are still and to be included or disca- sed to be included or disca- SIGN  SLEADER (LSP)	in (if applicable)  ports leader  ports lead	icacion exahustiva / icacion exahustiva / e listed in the BOM ón, criterios de Pos riteria if applicable)  Machine Bolts)  wision	The Line belongs	to some or several serio si aplican) /	N/A N/A N/A N/A N/A N/A N/A (CHK)	By State of the st	By:	By:	LSP



DESCRIPTION

Pipes (Length), EN 10220, BE, EFW + 100% RT, -,/2MM EN C1P0FPG0 7.5M 10217-7 Gr.X2CrNi19-11,

IDENT

QTY

PIPING DPT. CHECKED

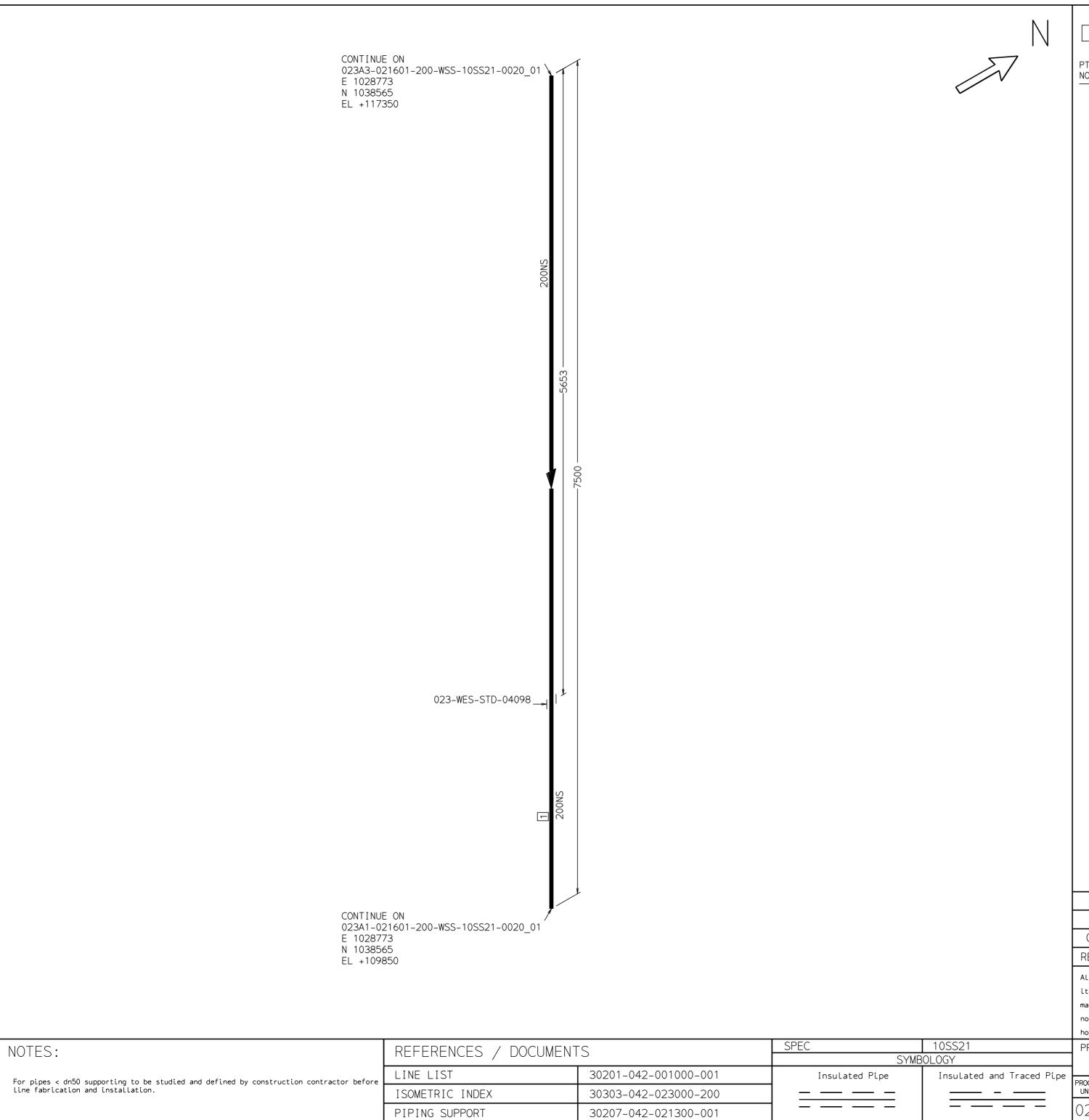
l						
	0	11/12/20	XFO	LP	OMC	IFC-ISSUED FOR CONSTRUCTION
ſ	DEV		DWN	CHIZ	A DD	DESCRIPTION

All dimensions to be checked in field prior to construction. Dimensions and routing shall be field adjusted, it is the piping contractors responsibility to check and verify all closing dimensions to equipment and make adjustments as required in field. All dimensions, elevations and coordinates are in millimeter unless noted otherwise. Fieldwelds and overlengths to be determined by piping contractor. Bolt holes to straddle horizontal and vertical centerline unless shown otherwise. Contractor will provide all necessary pipe supports.

PROJECT DESCRIPTION/LOCATION TechnipFMC

Cárgilli LINE NUMBER TRAIN SHEET 01 of 1

E3D NAME023A2-021601-200-WSS-10SS21-0020\_01 EXTRACTION DAY 14 DEC 2020



PT N.S. DESCRIPTION  $\frac{NO}{}$   $\frac{(MM)}{}$ 

1 200 Pipes (Length), EN 10220, BE, EFW + 100% RT, -,/2MM EN C1P0FPG0 7.5M 10217-7 Gr.X2CrNi19-11,

IDENT

QTY

PIPING DPT. By Jose G. Suarez at 2:42 pm, Dec 16, 2020

0	11/12/20	XFO	LP	OMC	IFC-ISSUED FOR CONSTRUCTION
REV	DATE	DWN	CHK	APP	DESCRIPTION

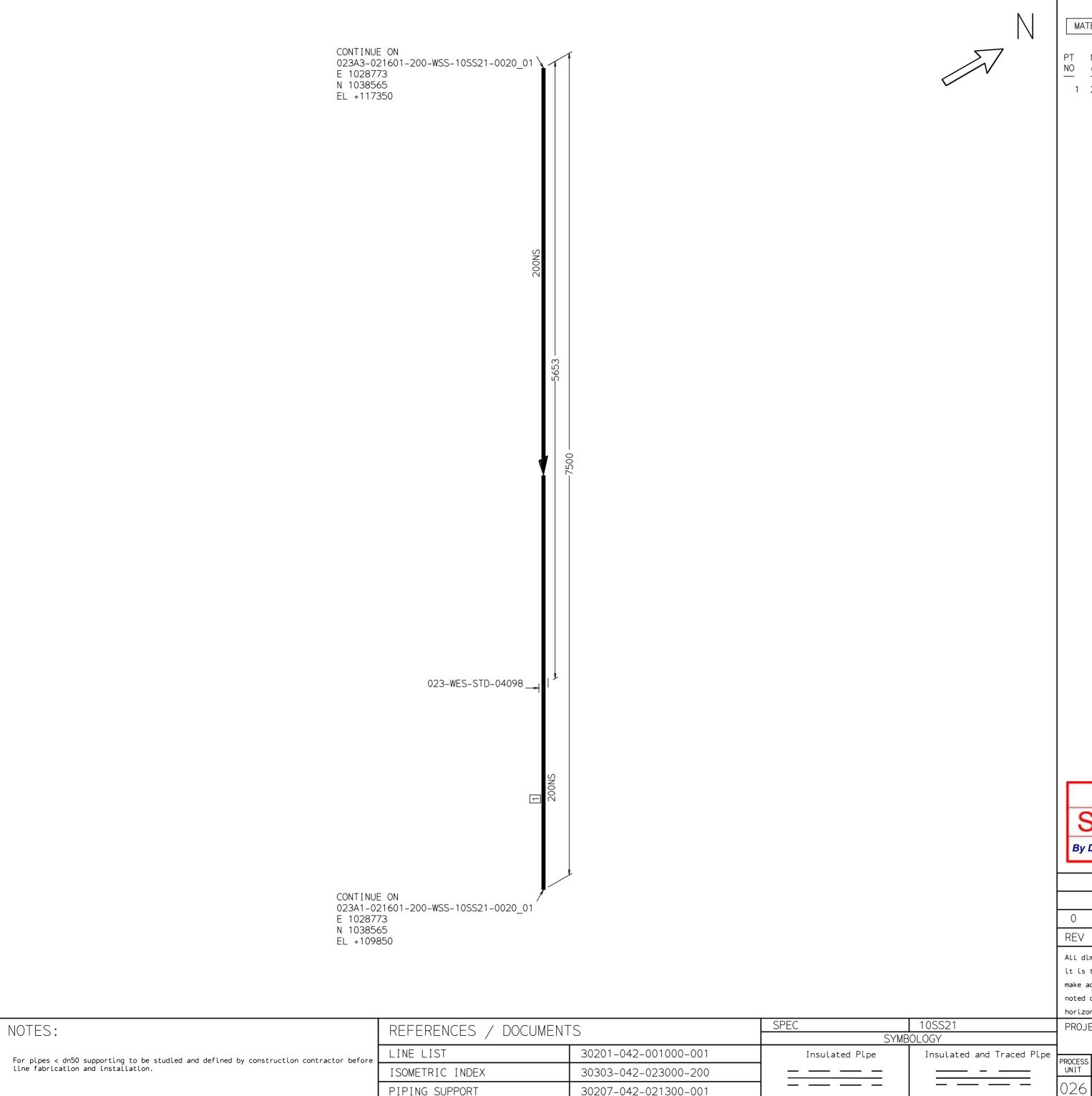
All dimensions to be checked in field prior to construction. Dimensions and routing shall be field adjusted, it is the piping contractors responsibility to check and verify all closing dimensions to equipment and make adjustments as required in field. All dimensions, elevations and coordinates are in millimeter unless

$\Box$	PROJECT DESCRIPTION/LOCATION	V TechninEMC	
	horizontal and vertical centerline unless shown otherwise. Co	ontractor will provide all ne	cessary pipe support:
-	noted otherwise. Fieldwelds and overlengths to be determined	by piping contractor. Bolt h	noles to straddle
- 1	make adjustments as required in rietu. Att dimensions, etevat	ctoris and coordinates are th	mittitimeter untess

*Wangnul* BUTTERFLY PROJECT/KREFELD PROCESS UNIT DESIGN AREA LINE NUMBER TRAIN SHEET 023A2 | 021601-200-WSS-10SS21-0020 01 of 1

EXTRACTION DAY 14 DEC 2020

E3D NAME023A2-021601-200-WSS-10SS21-0020\_01



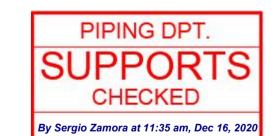
PT N.S. DESCRIPTION  $\frac{\text{NO}}{}$   $\frac{(\text{MM})}{}$ 

1 200 Pipes (Length), EN 10220, BE, EFW + 100% RT, -,/2MM EN C1P0FPG0 7.5M 10217-7 Gr.X2CrNi19-11,

IDENT

QTY

PIPING DPT. SUPPORTED By D. Navarro at 1:24 pm, Dec 14, 2020



IFC-ISSUED FOR CONSTRUCTION 11/12/20 XFO OMC REV DATE DWN CHK APP DESCRIPTION

All dimensions to be checked in field prior to construction. Dimensions and routing shall be field adjusted, it is the piping contractors responsibility to check and verify all closing dimensions to equipment and make adjustments as required in field. All dimensions, elevations and coordinates are in millimeter unless noted otherwise. Fieldwelds and overlengths to be determined by piping contractor. Bolt holes to straddle horizontal and vertical centerline unless shown otherwise. Contractor will provide all necessary pipe supports.

PROJECT DESCRIPTION/LOCATION

TechnipFMC

01

of 1

Cárgilli BUTTERFLY PROJECT/KREFELD PROCESS DESIGN AREA LINE NUMBER TRAIN SHEET

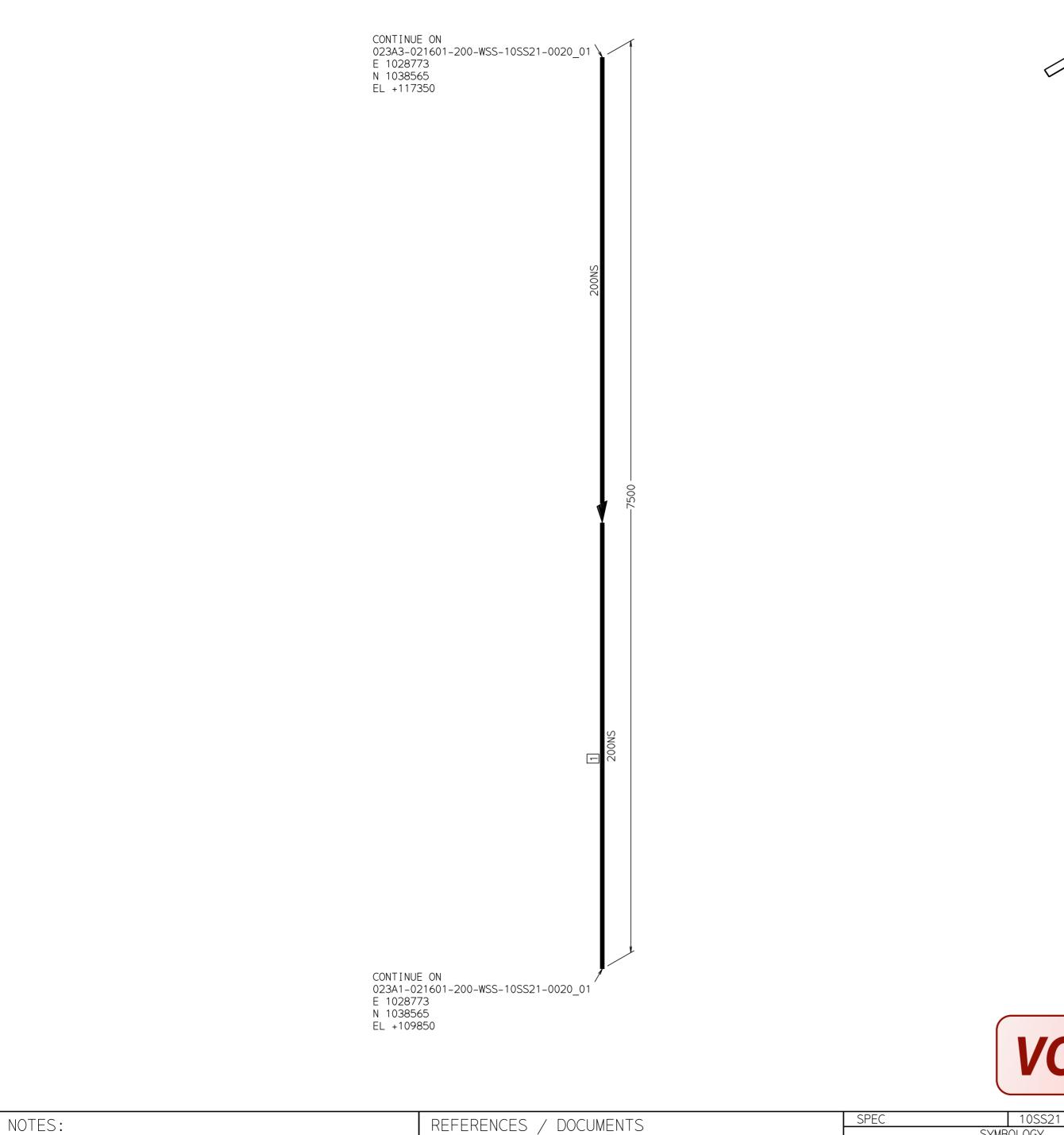
023A2 | 021601-200-WSS-10SS21-0020

PIPING SUPPORT

30207-042-021300-001

E3D NAME023A2-021601-200-WSS-10SS21-0020\_01

EXTRACTION DAY 14 DEC 2020



DESCRIPTION PT N.S. NO (MM)

1 200 Pipes (Length), EN 10220, BE, EFW + 100% RT, -,/2MM EN C1P0FPG0 7.5M 10217-7 Gr.X2CrNi19-11,

IDENT

QTY

PIPING DPT. **DESIGNED** By xavier foz at 8:11 am, Dec 10, 2020

PIPING DPT. **DESIGN** CHECKED By rvasquezhu at 10:08 am, Dec 10, 2020

0	11/12/20	XFO	LP	OMC	IFC-ISSUED FOR CONSTRUCTION
REV	DATE	DWN	CHK	APP	DESCRIPTION

All dimensions to be checked in field prior to construction. Dimensions and routing shall be field adjusted, it is the piping contractors responsibility to check and verify all closing dimensions to equipment and make adjustments as required in field. All dimensions, elevations and coordinates are in millimeter unless noted otherwise. Fieldwelds and overlengths to be determined by piping contractor. Bolt holes to straddle horizontal and vertical centerline unless shown otherwise. Contractor will provide all necessary pipe supports.

PROJECT DESCRIPTION/LOCATION

TechnipFMC

BUTTERFLY PROJECT/KREFELD PROCESS DESIGN AREA

Cárgilli LINE NUMBER TRAIN SHEET 023A2 | 021601-200-WSS-10SS21-0020 01 of 1

SYMBOLOGY LINE LIST 30201-042-001000-001 Insulated Pipe Insulated and Traced Pipe For pipes < dn50 supporting to be studied and defined by construction contractor before line fabrication and installation. ISOMETRIC INDEX 30303-042-023000-200 PIPING SUPPORT 30207-042-021300-001

EXTRACTION DAY 10 DEC 2020

E3D NAME023A2-021601-200-WSS-10SS21-0020\_01