

1. Для работы с станком требуется G-code
2. Для его создания требуется подготовить траекторию инструмента в Fusion 360 или другом программном обеспечении CAM необходимо выполнить ее постобработку в gcode, который может понять машина. Это операция зависит от типа прошивки, которую вы используете, поэтому нужен специальный постпроцессор для прошивки Marlin.
3. Затем подготовленный код нужно передать микроконтроллеру, для этого используется Sd-card
4. Найти пункт меню на lcd экрана для работы с карты памяти
5. Запустить процесс