|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПРОМышленные Автоматизированные Технологии И Системы  Проектирование, наладка, поставка электроприводов и систем автоматизации | |  | | | | |
|  | | | | | | |
|  |  | |  | | |  |
| АО «Выксунский металлургический завод»  Электроремонтный цех.  Ленточнопильный комплекс с транспортным оборудованием | | | | | | |
| РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| Основной комплект рабочих чертежей АТХ1  Электроприводы и автоматизация  Том – ИМС219-АТХ1.И3  Руководство пользователя | | | | | | |
|  | | | |  |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |

Челябинск, 2023

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПРОМышленные Автоматизированные Технологии И Системы  Проектирование, наладка, поставка электроприводов и систем автоматизации | |  | | | | |
|  | | | | | | |
|  | Заказчик «ИНТЕРМАШСТРОЙ» | | Договор №12345 | | |  |
| АО «Выксунский металлургический завод»  Электроремонтный цех.  Ленточнопильный комплекс с транспортным оборудованием | | | | | | |
| РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| Основной комплект рабочих чертежей АТХ1  Электроприводы и автоматизация  Том – ИМС219-АТХ1.И3  Руководство пользователя | | | | | | |
| Разработал  ГИП: | | | | : | Фрик А.К.  Морозов В.В. | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |

Челябинск, 2023

Оглавление

[1. Введение 2](#_Toc135381205)

[1.1. Область применения; 2](#_Toc135381206)

[1.2. Краткое описание возможностей; 2](#_Toc135381207)

[1.3. Уровень подготовки пользователя; 2](#_Toc135381208)

[1.4. Перечень эксплуатационной документации 2](#_Toc135381209)

[2. Назначение и условия применения 2](#_Toc135381210)

[2.1. Виды деятельности, функции, для автоматизации которых предназначено данное средство автоматизации 2](#_Toc135381211)

[2.2. Условия применения средства автоматизации в соответствии с назначением (например, характеристики и конфигурация технических средств, операционная среда и общесистемные программные средства, входная информация, требования к подготовке специалистов и т. п.). 2](#_Toc135381212)

[3. Подготовка к работе 2](#_Toc135381213)

[3.1. Состав и содержание носителя данных, содержащего загружаемые программы и данные 2](#_Toc135381214)

[3.2. Порядок загрузки программ и данных 2](#_Toc135381215)

[3.3. Порядок проверки работоспособности 2](#_Toc135381216)

[4. Описание операций 2](#_Toc135381217)

[4.1. Описание всех выполняемых функций, задач (комплексов задач), процедур 2](#_Toc135381218)

[4.2. Описание операций технологического процесса обработки данных, необходимых для выполнения функций, задач (комплексов задач), процедур 2](#_Toc135381219)

[5. Аварийные ситуации 3](#_Toc135381220)

[5.1. Действия в случае несоблюдения условий выполнения технологического процесса, в том числе при длительных отказах технических средств 3](#_Toc135381221)

[5.2. Действия по восстановлению программ и/или данных при отказе носителей данных или обнаружении ошибок в данных 3](#_Toc135381222)

[5.3. Действия в случаях обнаружения несанкционированного доступа к данным 3](#_Toc135381223)

[5.4. Действия в других аварийных ситуациях 3](#_Toc135381224)

[6. Рекомендации по освоению 3](#_Toc135381225)

[7. Рекомендации к И3 4](#_Toc135381226)

[7.1. Всё сломалось 4](#_Toc135381227)

1. Введение
   1. Область применения
   2. Краткое описание возможностей
   3. Уровень подготовки пользователя
   4. Перечень эксплуатационной документации
2. Назначение и условия применения
   1. Виды деятельности, функции, для автоматизации которых предназначено данное средство автоматизации
   2. Условия применения средства автоматизации в соответствии с назначением (например, характеристики и конфигурация технических средств, операционная среда и общесистемные программные средства, входная информация, требования к подготовке специалистов и т. п.).
3. Подготовка к работе
   1. Состав и содержание носителя данных, содержащего загружаемые программы и данные
   2. Порядок загрузки программ и данных
   3. Порядок проверки работоспособности
4. Описание операций
   1. Описание всех выполняемых функций, задач (комплексов задач), процедур
   2. Описание операций технологического процесса обработки данных, необходимых для выполнения функций, задач (комплексов задач), процедур

Для каждой операции:

1. Наименование;
2. условия, при соблюдении которых возможно выполнение операции;
3. Подготовительные действия;
4. Основные действия в требуемой последовательности;
5. Заключительные действия;
6. Ресурсы, расходуемые на операцию.
7. Аварийные ситуации
   1. Действия в случае несоблюдения условий выполнения технологического процесса, в том числе при длительных отказах технических средств
   2. Действия по восстановлению программ и/или данных при отказе носителей данных или обнаружении ошибок в данных
   3. Действия в случаях обнаружения несанкционированного доступа к данным
   4. Действия в других аварийных ситуациях
8. Рекомендации по освоению

В разделе «Рекомендации по освоению» приводят рекомендации по освоению и эксплуатации средства автоматизации, включая описание контрольного примера, правила его запуска и выполнения.