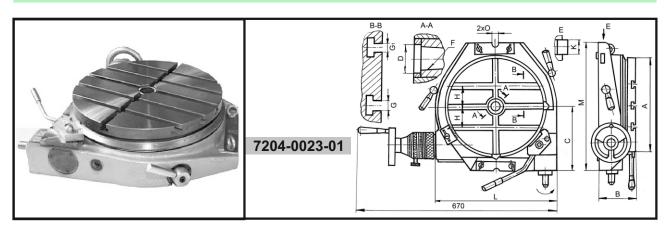


СТОЛ ПОВОРОТНЫЙ КРУГЛЫЙ С РУЧНЫМ И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ



Стол предназначен для установки и закрепления деталей или приспособлений на металлорежущих станках.

Привод стола осуществляется вручную ручкой маховика или механически от привода станка.

Класс точности стола – П или Н,

Цена деления шкалы лимба – 1 мин,

Цена деления шкалы планшайбы – 1 градус.

Передаточное отношение червячной пары 1:90,

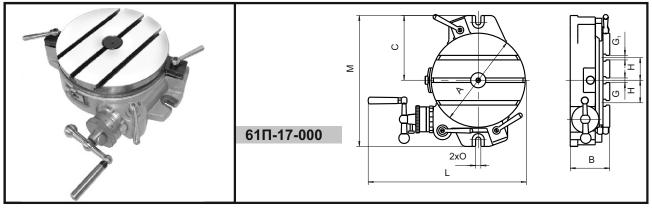
Максимальный крутящий момент на планшайбе, - 377 H·м,

Максимальная мощность на приводе стола – 0,33 кВт.

Модель	А	В	С	D	F	G	G ₁	Ι	K	L	М	0	Масса,кг
7204-0023-01	400	130	260	40H7	KM4	14H8	14H11	63	18H8	470	510	18	114



СТОЛ КРУГЛЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ



Стол спроектирован с учетом требований современной станкостроительной промышленности. Стол предназначен для установки и закрепления деталей или приспособлений на металлорежущих станках.

Класс точности стола - П или Н,

Цена деления шкалы лимба - 1 мин,

Цена деления шкалы планшайбы - 1 градус,

Передаточное отношение червячной пары 1:180.

Модель	А	В	С	G	G ₁	Н	L	М	0	Масса,кг
61П-17-000	250	105	172	12H9	12H12	60	421	348	14	36