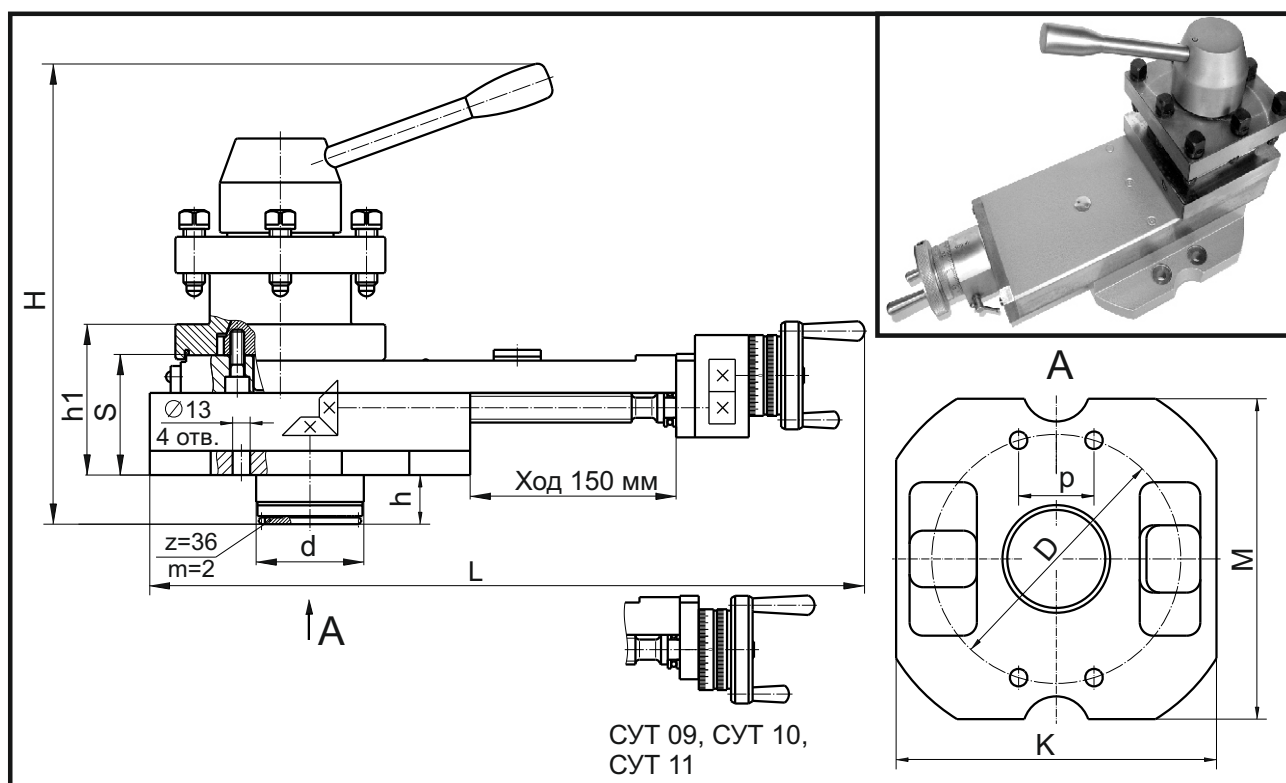




## СУППОРТЫ



Суппорты СУТ 01 и СУТ 06 предназначены для установки на токарные станки мод. 16Р25П.  
 Суппорты мод. СУТ 02, СУТ 03, СУТ 07, СУТ 08 предназначены для установки на токарные станки мод. МК6046, МК6056 и их модификации.  
 Суппорты СУТ 04 и СУТ 05 предназначены для установки на токарные станки мод. СА562 (СА500С).  
 Суппорты СУТ 09 и СУТ 10 предназначены для установки на токарные станки мод. 1К62.  
 Суппорты СУТ 11 и СУТ 14 предназначены для установки на токарные станки мод. 16К20.  
 Суппорт СУТ 12 предназначен для установки на токарные станки мод. СА630С.  
 Суппорт СУТ 15 предназначен для установки на токарные станки мод. СА550 (СА600С).  
 Суппорты комплектуются четырехпозиционными резцедержателями мод. УГ0101.600.000.000, РДТ-4П или головкой резцовой с пальцевыми фиксаторами ГР 002.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Тип привода	Тип резцедержателя	h1	d, h7	h	S	D	p	K	M	L	H	Масса, кг
СУТ 01	ручн.+мех.	УГ0101.600	112	80	35	89	185	56	238	225	530	343	44
СУТ 02	ручн.	УГ0101.600	115	80	10	92	185	56	238	225	530	318	43
СУТ 03	ручн.+мех.	УГ0101.600	115	80	27	92	185	56	238	225	530	335	43,5
СУТ 04	ручн.+мех.	УГ0101.600	120,5	80	27	97,5	185	56	238	225	530	343	45
СУТ 05	ручн.+мех.	РДТ-4П	120,5	80	27	97,5	185	56	238	225	530	342	43
СУТ 06	ручн.+мех.	РДТ-4П	112	80	35	89	185	56	238	225	530	343	44
СУТ 07	ручн.+мех.	РДТ-4П	115	80	27	92	185	56	238	225	530	335	43,5
СУТ 08	ручн.	РДТ-4П	115	80	10	92	185	56	238	225	530	318	43
СУТ 09	ручн.	УГ0101.600	83,5	90	7,5	60,5	180	56	220	220	497	287	34
СУТ 10	ручн.	РДТ-4П	83,5	90	7,5	60,5	180	56	220	220	497	282	34
СУТ 11	ручн.	УГ0101.600	86,5	80	7,5	63,5	185	56	220	220	497	292	37
СУТ 12	ручн.+мех.	ГР 002	168,5	90	47	136,5	200	68,5	310	246	563	436	85
СУТ 14	ручн.+мех.	УГ0101.600	86,5	80	25	63,5	185	56	238	225	530	311	37
СУТ 15	ручн.+мех.	УГ0101.600	157	80	27	134	185	56	238	225	530	377	76