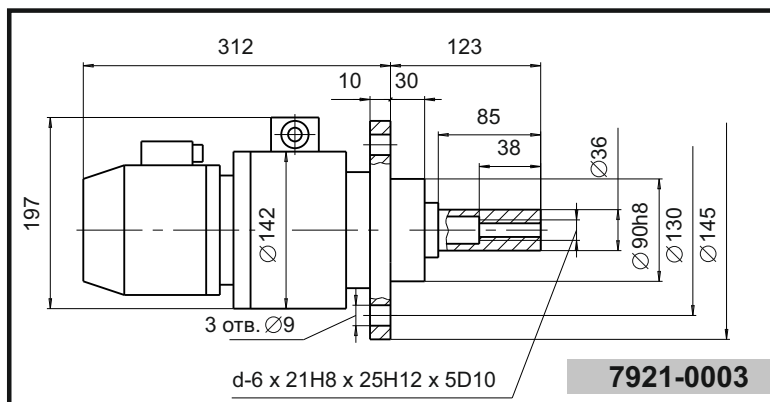


## ГОЛОВКА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА



**7921-0003**



Головка электромеханическая 7921-0003 предназначена для механизированного зажима инструмента в шпинделях фрезерных станков, а также может быть применена в качестве привода с односторонним вращением выходного вала, для получения малого числа оборотов исполнительного механизма при максимальном крутящем моменте.

В конструкции головки после отключения электродвигателя предусмотрено автоматическое разъединение редуктора и электродвигателя с выходным валом, причем выходной вал головки после отключения электродвигателя может вращаться совместно с исполнительным механизмом с частотой вращения до 3000 мин<sup>-1</sup>. Направление вращения выходного вала для зажима инструмента – одностороннее (левое). По согласованию с заказчиком возможно изготовление головок для зажима инструмента с правосторонним вращением выходного вала (модель **7921-0003-01**). Также возможно изготовление головок с меньшим крутящим моментом (min 15 Нм).

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование	Единицы измерения	Значение
Максимальный крутящий момент	Н·м	60
Частота вращения выходного вала	мин <sup>-1</sup>	56±5
Направление вращения выходного вала	—	левое
Время зажима	с	5
Род тока питающей сети	—	переменный трехфазный
Частота тока	Гц	50
Напряжение	В	380
Мощность электродвигателя	кВт	0,25
Частота вращения электродвигателя	мин <sup>-1</sup>	3000
Контроль крутящего момента	—	микровыключатель
Масса головки, не более	кг	16,6