



Приспособления пневматические зажимные предназначены для выполнения работ на станках сверлильно-фрезерной группы. Представляют собой токарный клиновой механизированный патрон, закреплённый на гильзе пневмоцилиндра через переходной фланец. Перемещение тяги штока патрона производится посредством подачи сжатого воздуха в полости пневмоцилиндра через коллектор. В коллектор встроен пневмозамок, обеспечивающий поддержание силы зажима детали в патроне.

По требованию заказчика возможно изготовление нескольких приспособлений установленных на одной плите для зажима и обработки за один установ нескольких деталей.

РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Модель				
	ППЗ-150	ППЗ-200	ППЗ-250	ППЗ-315	ППЗ-400
Диаметр патрона D, мм	150	200	250	315	400
Расстояние от основания до основного кулачка h, мм	208	226	227	255	255
Высота H, мм	248	276	287	326	326
Ширина основания A, мм	245	245	340	340	340
Длина основания B, мм	310	310	390	390	390
Расстояние между пазами C, мм	280	280	315	315	315
Ширина паза E, мм	18				
Номинальное давление воздуха, МПа	0,63				
Суммарная сила зажима в кулачках при номинальном давлении, не менее, кН	30	40	60	70	70
Ход кулачка при максимальном ходе поршня, не менее, мм	5,3	6,7	8,0	10,0	10,0
Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей, мм	15-150	15-200	15-250	30-315	30-400
Масса, кг	30	48	65	99	142