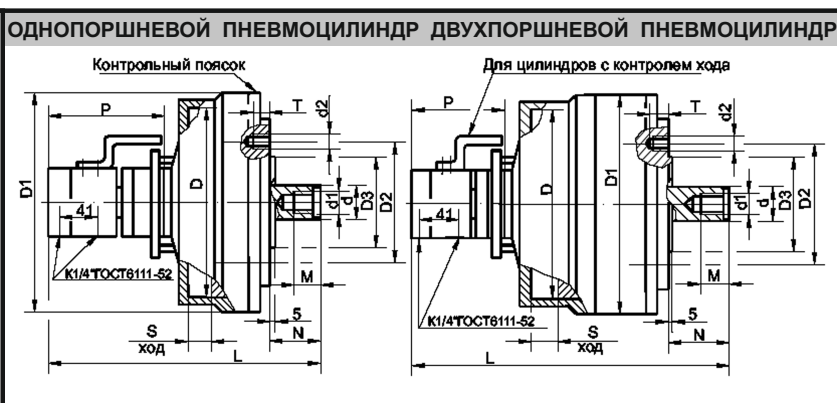
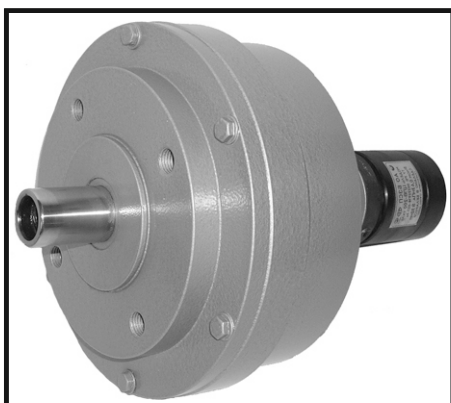




# ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ЗАЖИМНЫЕ



Пневмоцилиндры вращающиеся зажимные предназначены для установки в металлорежущих станках в качестве привода механизированных патронов. Для предотвращения падения давления в полостях цилиндра, при внезапном падении давления в сети, в пневмоцилиндр встроены пневматические клапаны, автоматически отключающие полости цилиндра от сети и обеспечивающие поддержание силы зажима детали в патроне до остановки вращения шпинделя станка.

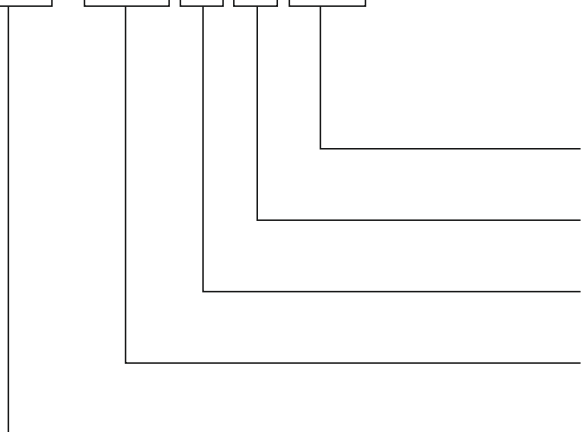
Пневмоцилиндры с контролем хода штока предназначены для установки в станках с ЧПУ, содержащих пневмораспределитель с электрическим управлением. Для пневмоцилиндров с контролем хода - индуктивные бесконтактные выключатели устанавливает заказчик.

Пневмоцилиндры трёхпоршневые ЦПВ-250.3 предназначены для передачи больших усилий зажима, преимущественно для токарных патронов  $\varnothing 315 - \varnothing 400$  мм.

Модель	D	D1	D2	D3,h7	d,f8	d1	d2	L	M	N min	P	S	T
ЦПВ-200.160	200	238	145	95	25	M16-7H	4xM16-7H	362	43	42	157	32	26
ЦПВ-200 ЦПВ-200.K	200	238	145	95	35	M24-7H	4xM16-7H	373	50	55	157	32	26
ЦПВ-250 ЦПВ-250.K	250	288	170	125	35	M24-7H	6xM16-7H	382	50	48	157	40	26
ЦПВ-200.2 ЦПВ-200.2.K	200	238	145	95	35	M24-7H	4xM16-7H	462	50	66	157	32	26
ЦПВ-250.2 ЦПВ-250.2.K	250	288	170	125	35	M24-7H	6xM16-7H	471	50	50	157	40	26
ЦПВ-250.3 ЦПВ-250.3.K	250	288	170	125	37	M27-7H	6xM16-7H	562	60	54	157	40	26

## РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПНЕВМОЦИЛИНДРОВ

ЦПВ – XXX. X. X. XXX



вид климатического исполнения: "УХЛ4" или "Т2"

наличие контроля хода поршня: "K" – контроль имеется;  
без обозначения – без контроля положения поршня

исполнение: "2" – двухпоршневой; "3" – трёхпоршневой;  
без обозначения – однопоршневой

диаметр поршня, для ЦПВ-160 – "200.160"

цилиндр пневматический вращающийся

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	ЦПВ-200.160	ЦПВ-200 ЦПВ-200К	ЦПВ-250 ЦПВ-250К	ЦПВ-200.2 ЦПВ-200.2К	ЦПВ-250.2 ЦПВ-250.2К	ЦПВ-250.3 ЦПВ-250.3К
Номинальное давление, МПа	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63
Максимальная частота вращения, мин <sup>-1</sup>	4000	4000	4000	4000	4000	3000
Тяговое усилие при номинальном давлении, даН	1800	1800	2800	3500	5200	7500
Давление страгивания, МПа	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10
Время падения давления до 50% номинального в полости пневмоцилиндра при аварийном падении давления в напорной линии до 0, с, не менее	20	20	20	20	20	20
Время перемещения на величину полного хода, с, не более	3	3	4	5	6	8
Дисбаланс, г·см, не более	100	100	140	100	140	140
Масса, кг	12	12	16,5	19	24	30

### Рекомендуемая схема подключения пневмоцилиндра

Ц - Пневмоцилиндр

КР - Регулятор давления

МН - Манометр

РД - Реле контроля давления

### РЗ - Пневмораспределитель

Ф1 - Маслораспылитель

Ф2 - Фильтр влагоотделитель

Включенное состояние реле контроля давления  
разрешает включение вращение шпинделя станка.

Система подготовки воздуха не входит в комплект поставки.

По требованию потребителя за отдельную плату  
поставляется кран пневмораспределительный.

