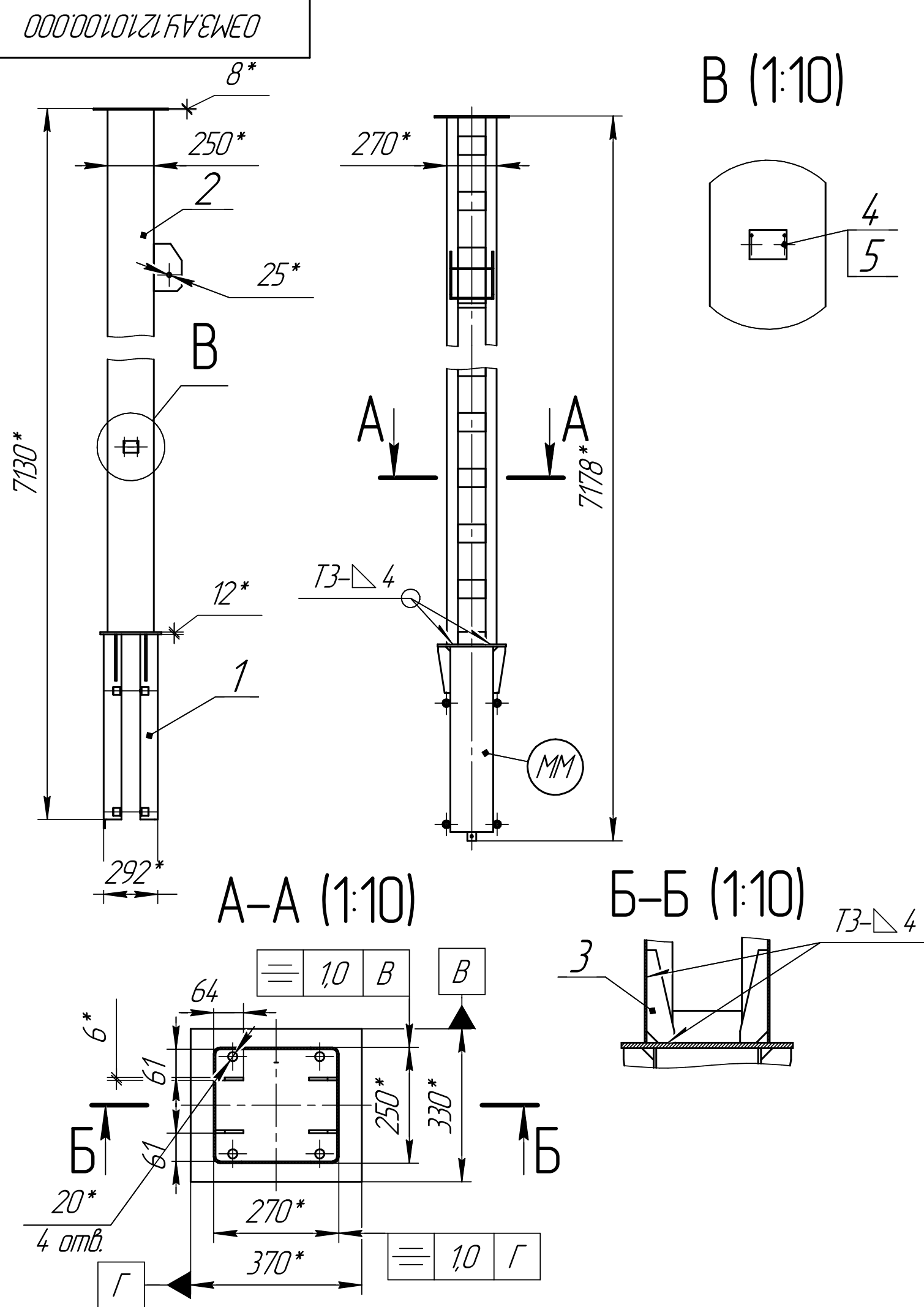
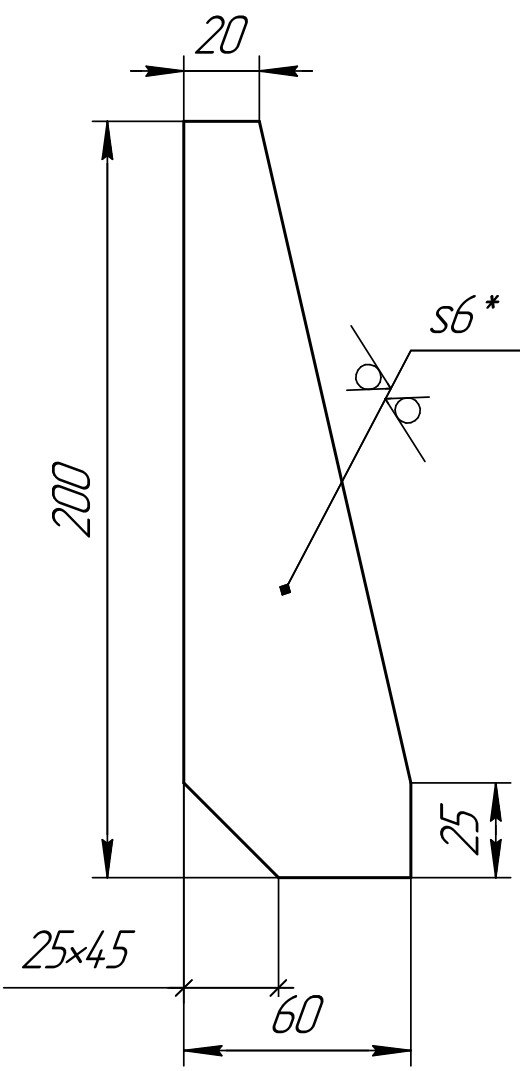


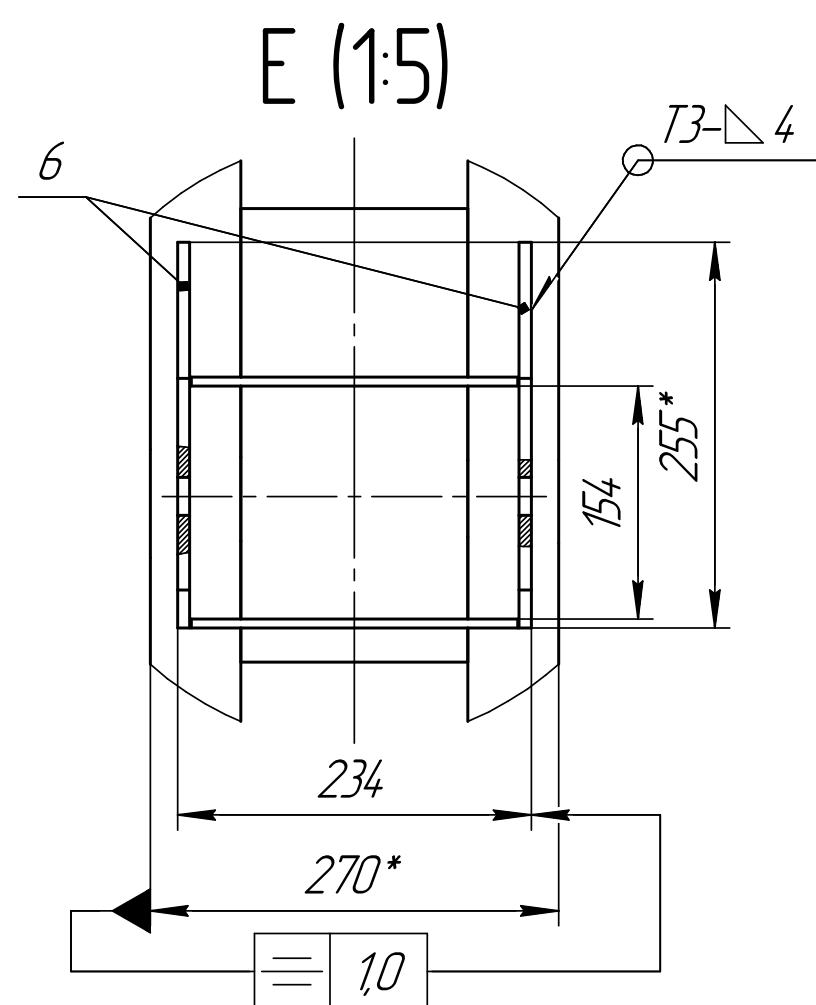
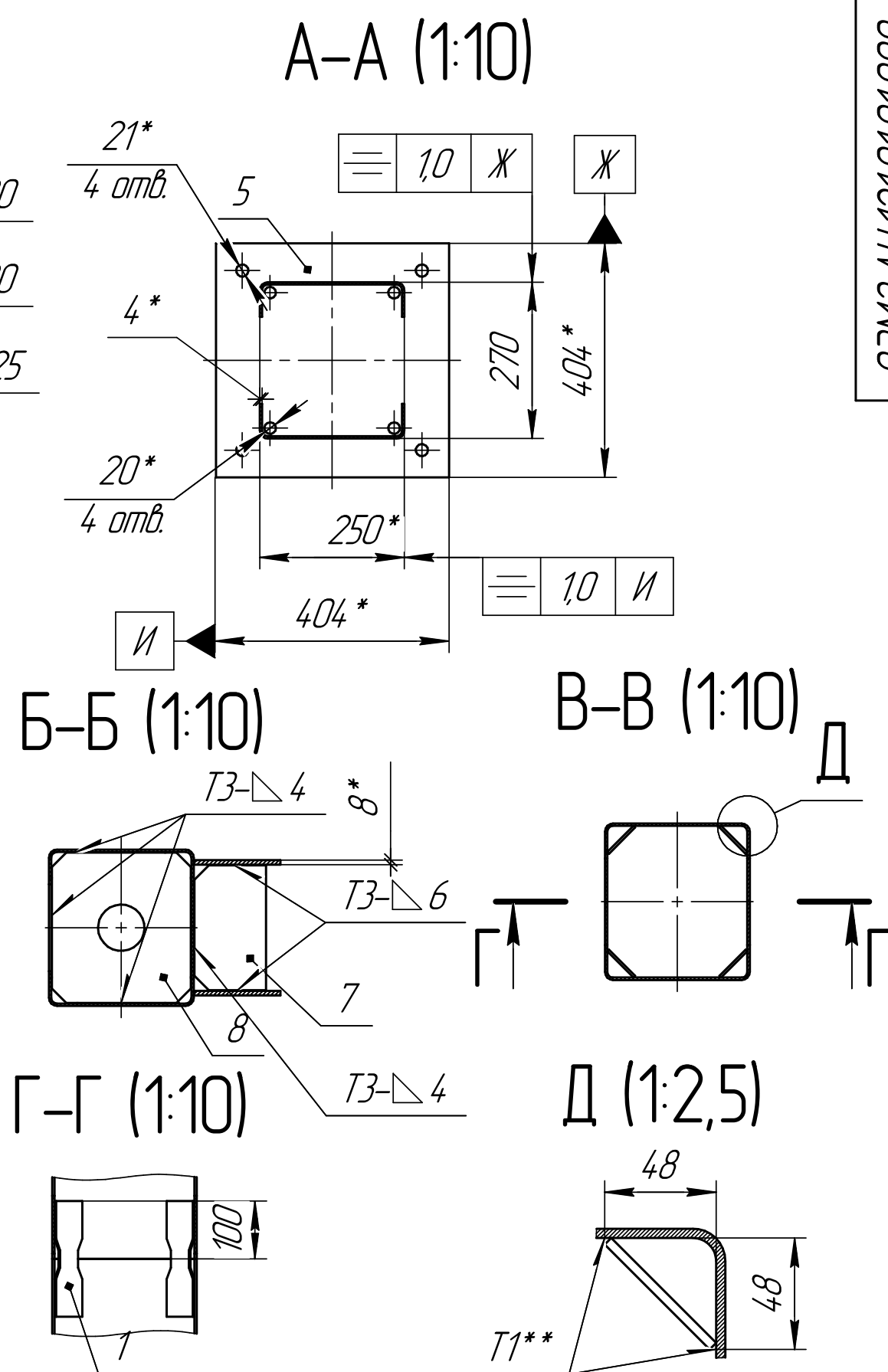
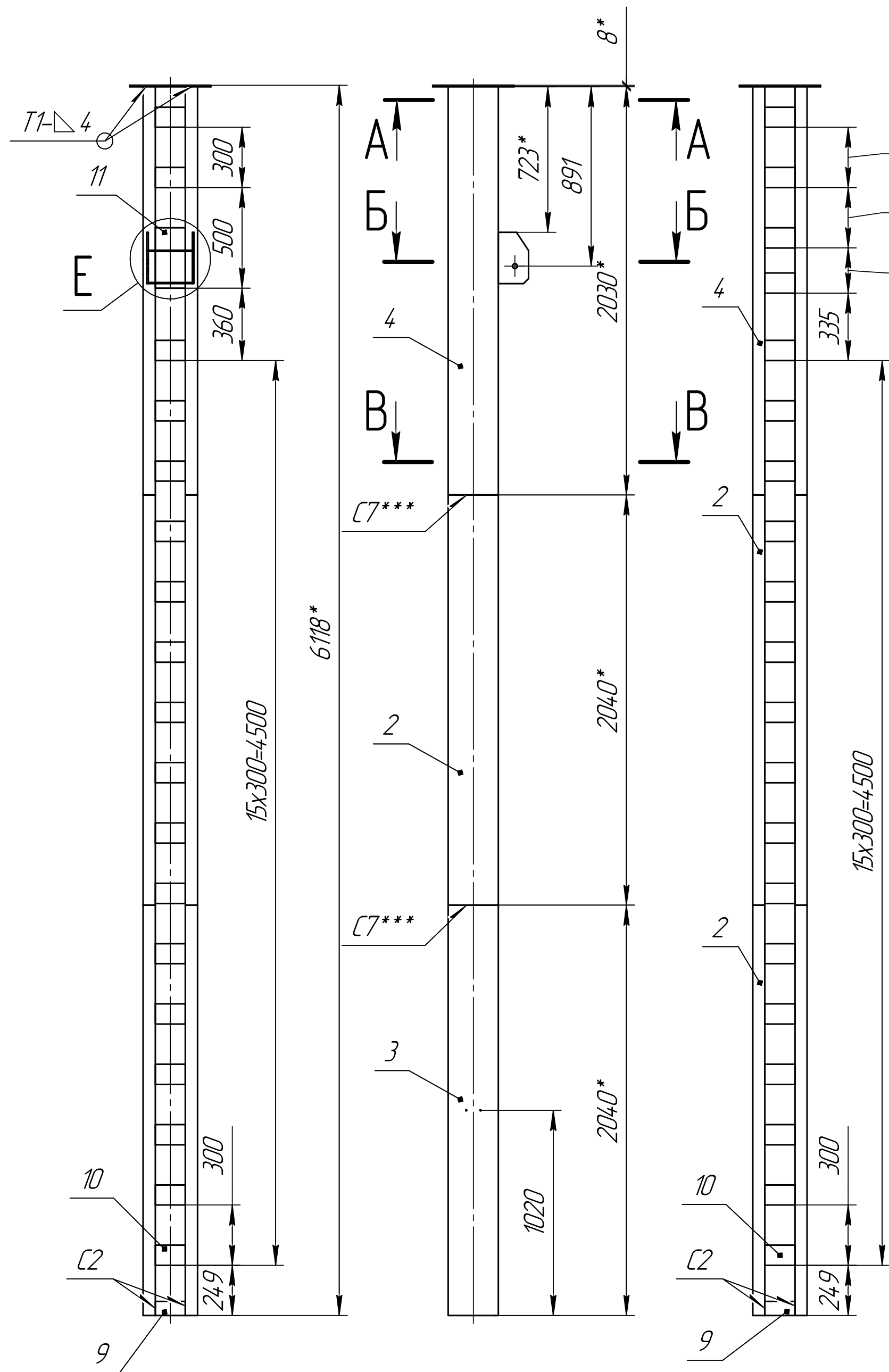
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



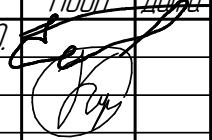
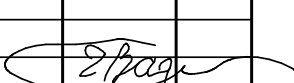
1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 14 771-76.
4. ММ – место маркировки. Маркировать ударным способом марку.
5. Поз. 4 и 5 устанавливать после нанесения АКП.
6. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.

[illegible]

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.																																																							
<div>ОЭМЗ.АЧ.088А.01.00.001</div> <div></div> <div><p>1. *Размеры для справок.</p><p>2. Неуказанные предельные отклонения размеров <math>\pm 2</math> мм.</p><p>3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.</p><p>4. Поз.3, марка С10Г22</p></div> <table><tr><td colspan="4">ОЭМЗ.АЧ.088А.01.00.001</td></tr><tr><td colspan="4">Лист 6</td></tr><tr><td colspan="4">Лист 6 ГОСТ 19903-74</td></tr></table> <table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td></td><td>Баланюк Е.Ю.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td>Кузнецов</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td>Матвеев</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Глсварщик</td><td></td><td>Лобков</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td>Чупин В.В.</td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>0</td><td>0,39</td><td>1:2</td></tr><tr><td>Лист 2</td><td>Листов 2</td><td></td></tr></table> <div>АО "ЭМЗ"</div>												ОЭМЗ.АЧ.088А.01.00.001				Лист 6				Лист 6 ГОСТ 19903-74				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Баланюк Е.Ю.			Пров.		Кузнецов			Т.контр.		Матвеев			Глсварщик		Лобков			Н.контр.					Утв.		Чупин В.В.			Лит.	Масса	Масштаб	0	0,39	1:2	Лист 2	Листов 2	
												ОЭМЗ.АЧ.088А.01.00.001																																																							
												Лист 6																																																							
												Лист 6 ГОСТ 19903-74																																																							
												Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																																			
												Разраб.		Баланюк Е.Ю.																																																					
												Пров.		Кузнецов																																																					
												Т.контр.		Матвеев																																																					
												Глсварщик		Лобков																																																					
												Н.контр.																																																							
Утв.		Чупин В.В.																																																																	
Лит.	Масса	Масштаб																																																																	
0	0,39	1:2																																																																	
Лист 2	Листов 2																																																																		



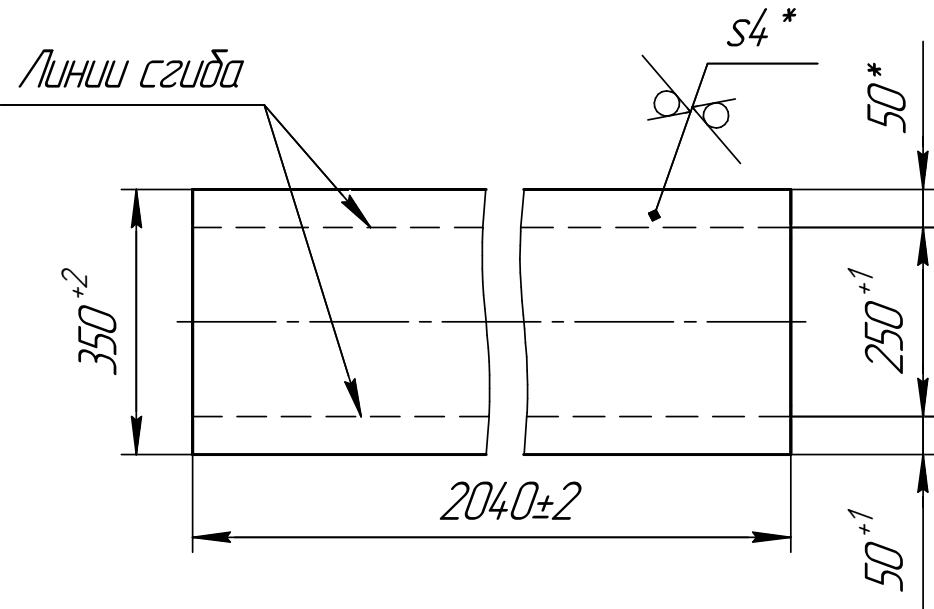
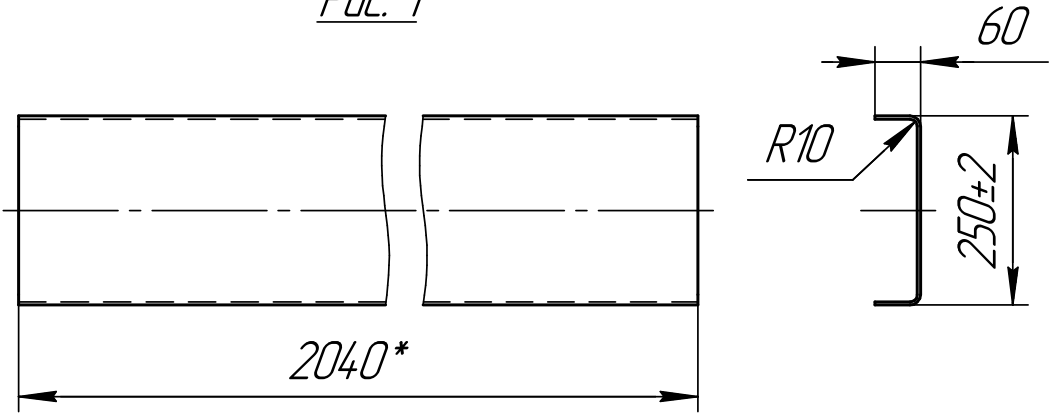
1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - длиной до 2,5 м  $\pm 1$  мм;
  - длиной свыше 2,5 м до 4,5 м  $\pm 1,5$  мм;
  - длиной свыше 4,5 м  $\pm 2$  мм.
3. Сварные соединения по ГОСТ 14 771-76, кроме оговоренных.
4. \*\*Сварные соединения по ГОСТ 23518-79.
5. \*\*\*Сварной шов С7 ГОСТ 14 771-76 стыковать в одном месте, метод контроля – УЗК 100 %. Сварные соединения должны соответствовать категории I тип 1 ГОСТ 23118-2012.
6. Для обеспечения соосности при сварке поз. 6 использовать "фальшь" ось.
7. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
A4	1001		ОЭМЗ.АЧ.088.01.01.009	Лист 4	8	Заимствованный	
A3	1002		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.001	Лист 4	3		
	1003		-01	Лист 4	1		
A4	1004		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.002	Лист 4	2		
A4	1005		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.003	Лист 8	1		
A4	1006		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.004	Лист 8	2		
A4	1007		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.005	Лист 6	2		
A4	1008		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.006	Лист 8	2		
Б4	1009		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.007	Пластина (69±2) мм x (150±2) мм	2		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74			
Б4	1010		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.008	Пластина (100±2) мм x (150±2) мм	38		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74			
Б4	1011		ОЭМЗ.АЧ.121.01.01.009	Пластина (300±2) мм x (150±2) мм	1		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74			
			ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.000				
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Стойка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Баланюк Е.Ю.				0	181,15	1:20
Пров.	Кузнецов						
Т.контр.	Матвеев						
Глсварщик	Лодков						
Н.контр.							
Утв.	Чупин			Лист 1 / Листов 8			
					АО "Омский ЭМЗ"		

Изм. №		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дурл.	Подп. и дата	№ град.	Исполн.
Изм. №		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дурл.	Подп. и дата	№ град.	Исполн.

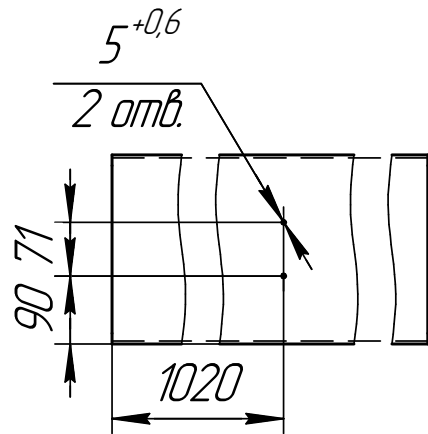
ОЗМЗ.АУ.1210101001

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Поз.	Марка
ОЗМЗ.АУ.1210101001	1	1002	С10Г22
-01	2	1003	

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



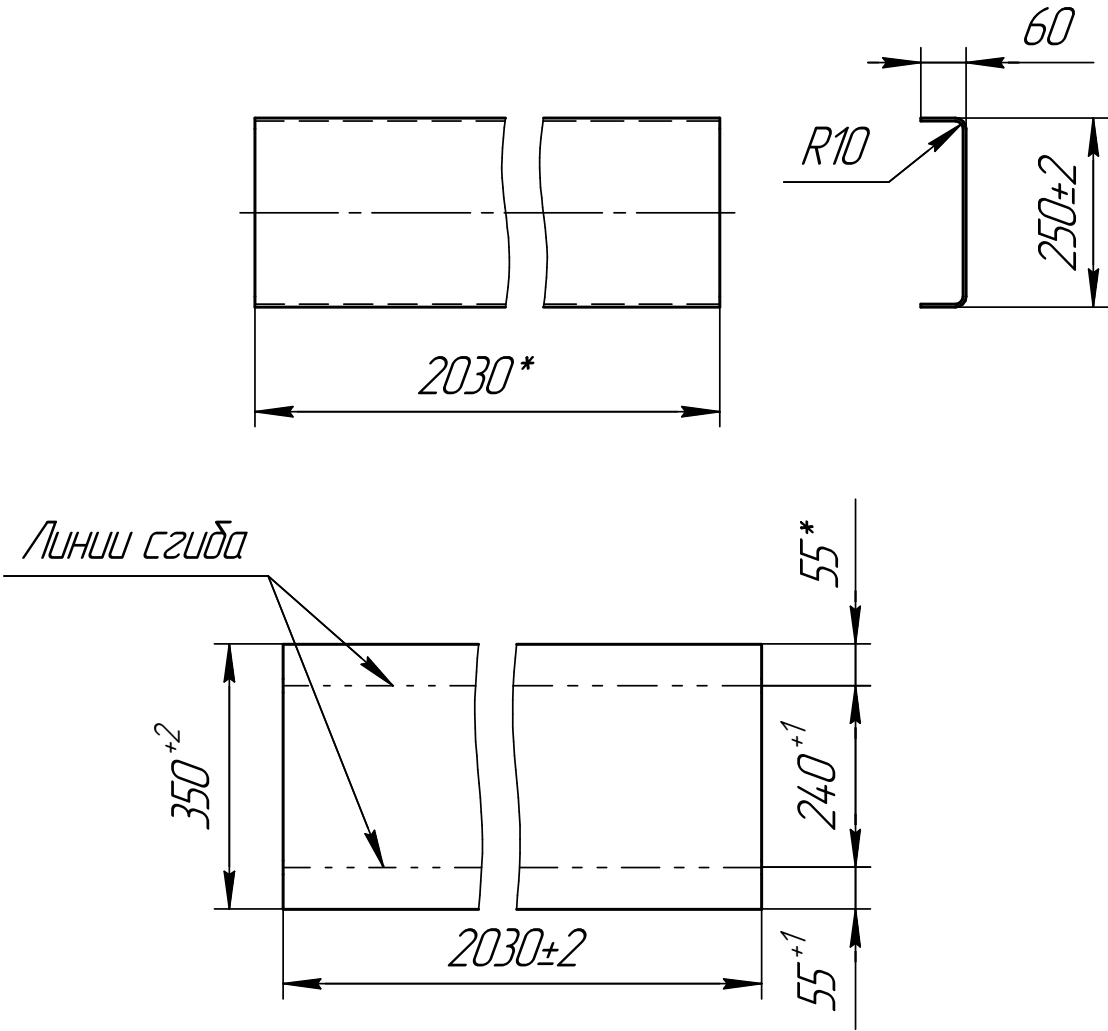
- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
- Отверстия выполнять после гиба.
- Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- Поз. 1002, марка С10Г22

ОЗМЗ.АУ.121А.01.01.001					Лист 4		
Лист 4					Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4					0	22,44	1:10
Лист 4 ГОСТ 19903-2015					Лист 2	Листов 8	
АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"					Формат А3		

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ОЭМЗ.АУ.1210101002



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
- 3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- 4. Поз.1004, марка С10Г22

					ОЭМЗ.АУ.121А.01.01.002			
					Лист 4	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0	22,33	1:10
Разраб.	Баланюк Е.Ю.							
Пров.	Кузнецов							
Т.контр.	Матвеев							
Глсварщик	Лобков					Лист 3	Листов 8	
Н.контр.					Лист 4 ГОСТ 19903-2015	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"		
Утв.	Чупин							

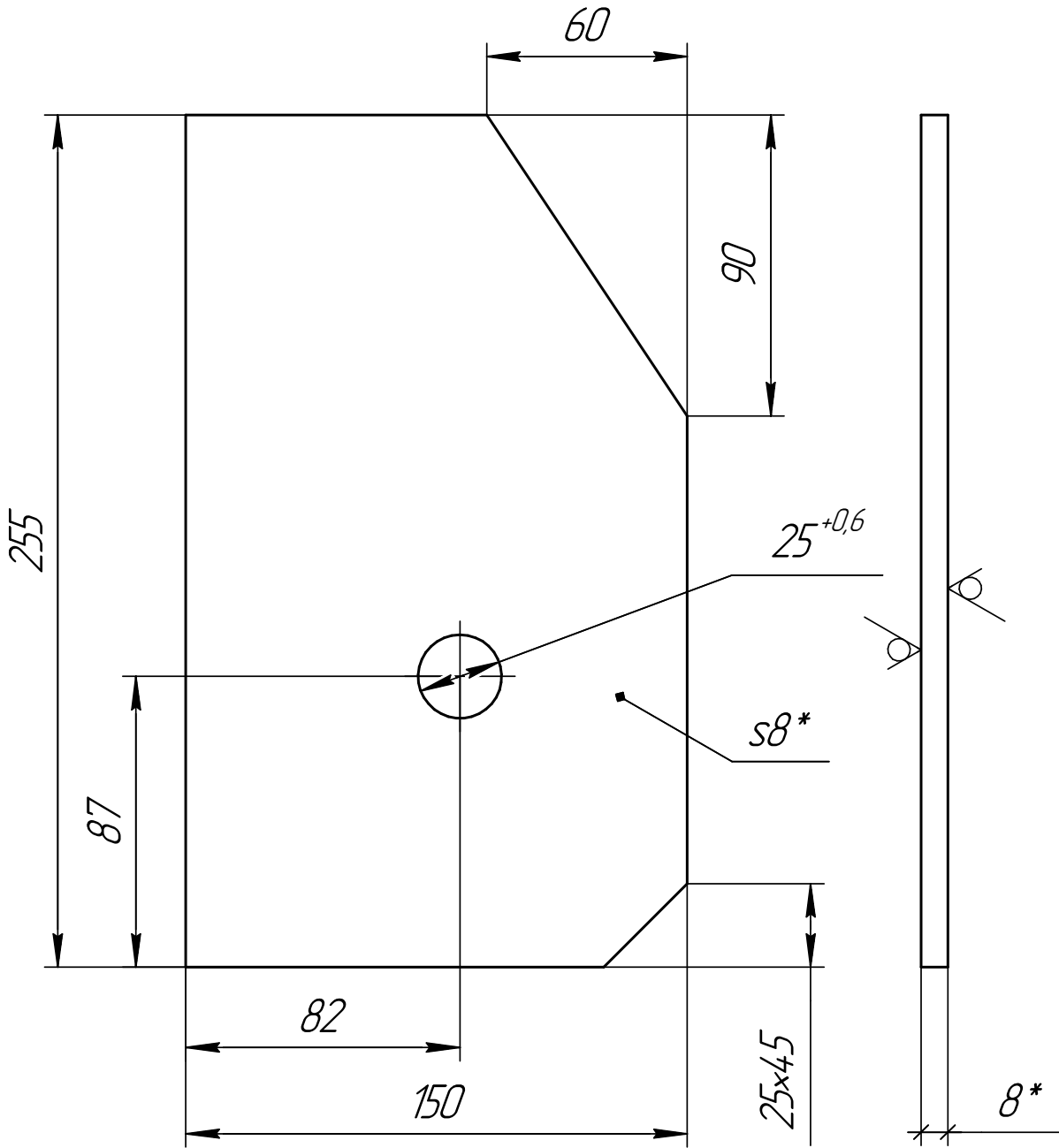
Формат А4



Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ОЭМ3.АУ.1210101.004

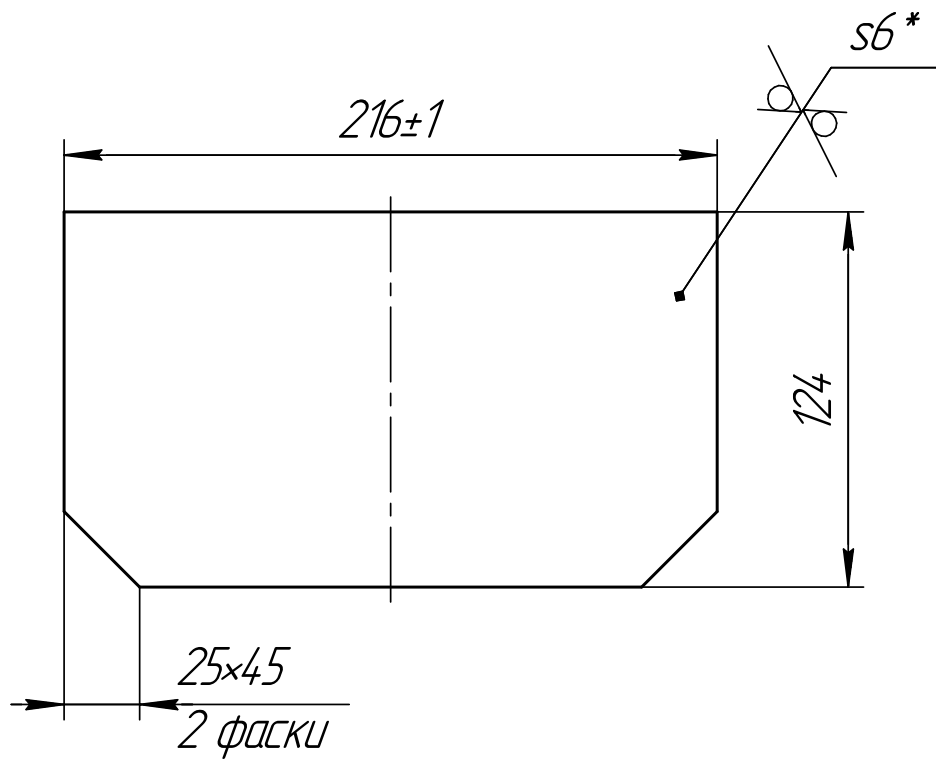


1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз.1006, марка С10Г22

					ОЭМЗ.АУ.121А.01.01.004				
					Лист 8	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			0	2,17	1:2
Разраб.		Баланюк Е.Ю.							
Пров.		Кузнецов							
Т.контр.		Матвеев				Лист	5	Листов	8
Глсварщик		Лобков			Лист 8 ГОСТ 19903-2015	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"			
Н.контр.									
Утв.		Чупин							

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

ОЭМЗ.АЧ.1210101.005



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз.1007, марка С10Г22

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

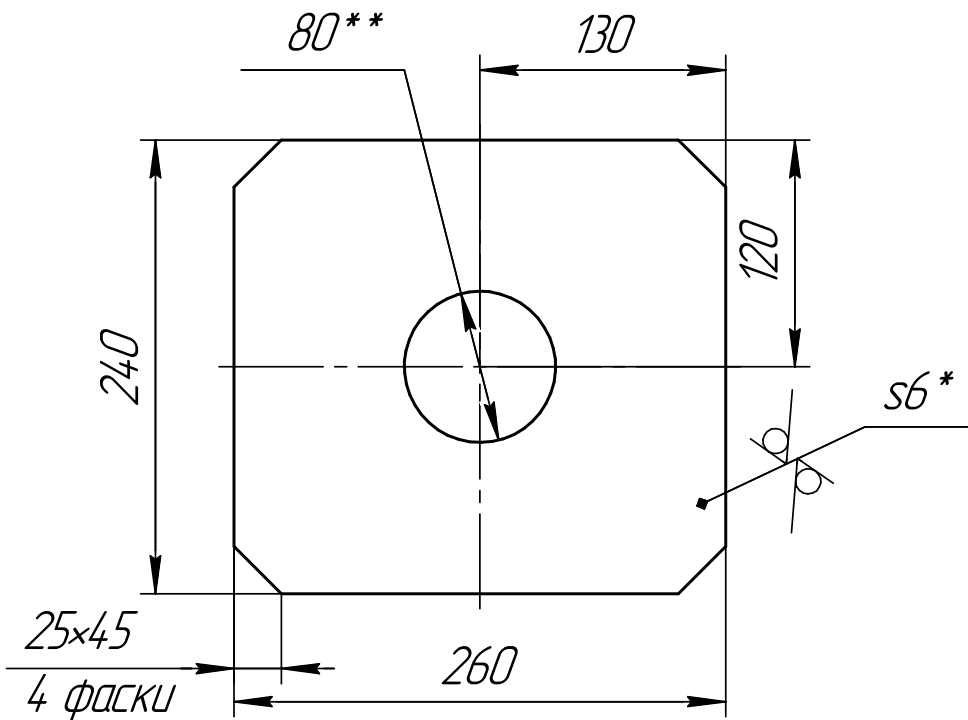
					ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.005				
					Лист 6	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Баланюк Е.Ю.					0	1,22	1:2,5	
Пров.	Кузнецов								
Т.контр.	Матвеев								
Глсварщик	Лодков								
Н.контр.					Лист 6 ГОСТ 19903-2015	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"			
Утв.	Чупин								
					Лист	6	Листов	8	



Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ОЭМЗ.АЧ.1210101006

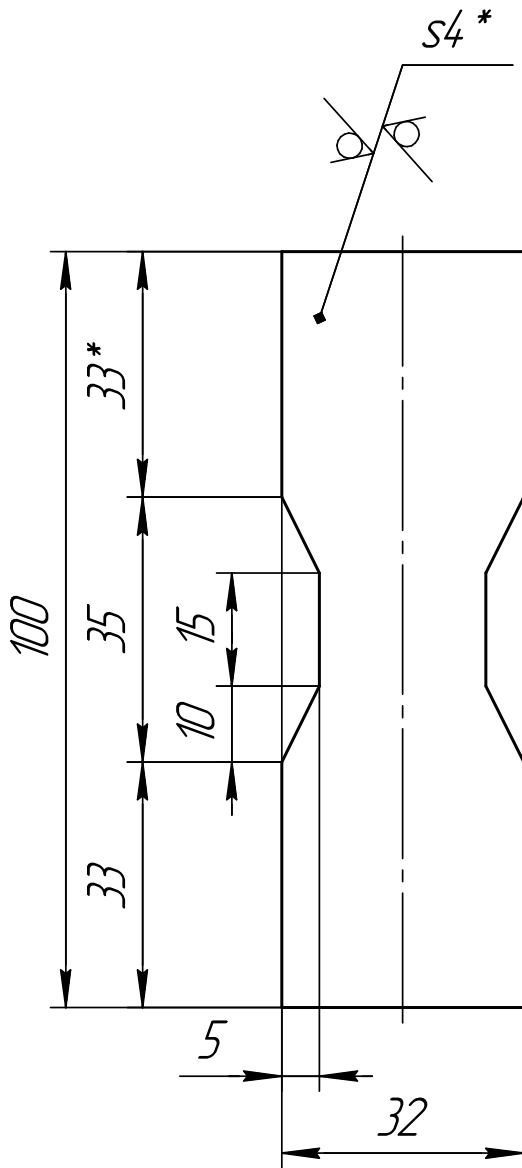


- \*Размер для справки.
- \*\*Технологическое отверстие.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
- Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- Поз.1008, марка С10Г22

					ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.006										
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Лист 8		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Баланюк Е.Ю.										0	3,511	1:4	
Пров.		Кузнецов													
Т.контр.		Матвеев										Лист 7		Листов 8	
Глсварщик		Лобков										АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"			
Н.контр.															
Утв.		Чупин													
										Лист 8 ГОСТ 19903-2015					

Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	
Взам. инв. №		Инв. № докл.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	

ОЗМЗ.АЧ.088А.01.01.009



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз. 1001, марка С10Г22

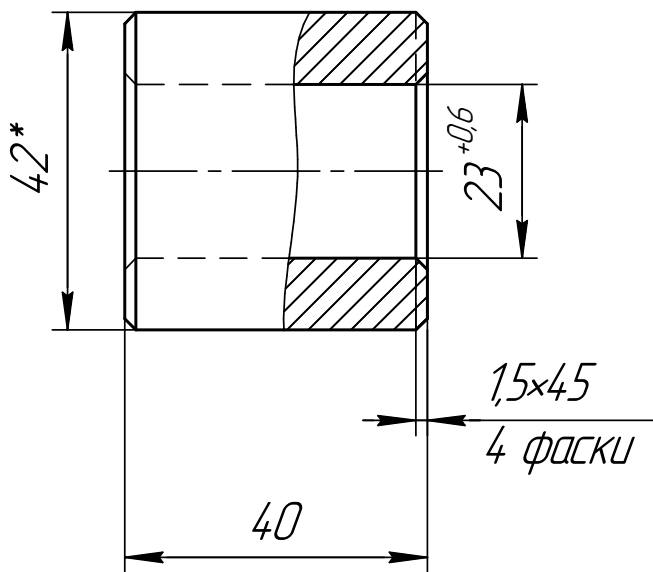
ОЗМЗ.АЧ.088А.01.01.009			
Лист 4			
Лист 4 ГОСТ 19903-2015			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Баланюк Е.Ю.		
Пров.	Кузнецов		
Т.контр.	Матвеев		
Глсварщик	Лодков		
Н.контр.			
Утв.	Чупин		
Лист		8	Листов
Масса		0,37	Масштаб
1:2			



Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

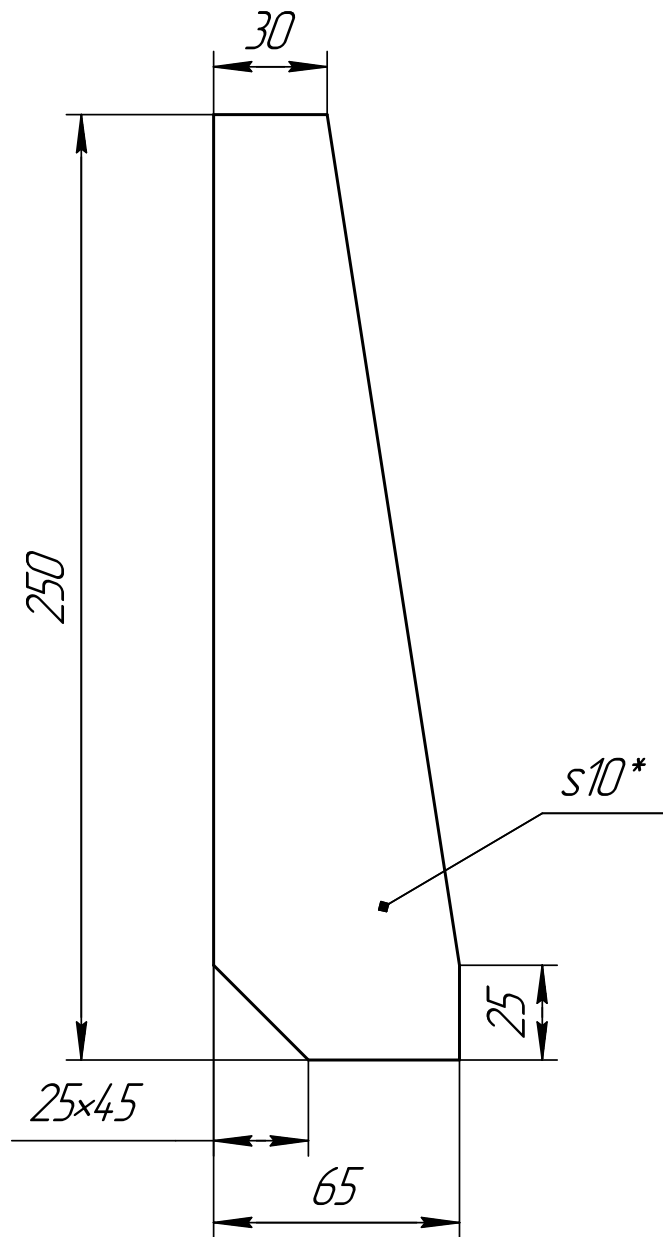
ОЭМЗ.АЧ.088А.01.02.001



1. \*Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз 2001, марка С10Г22

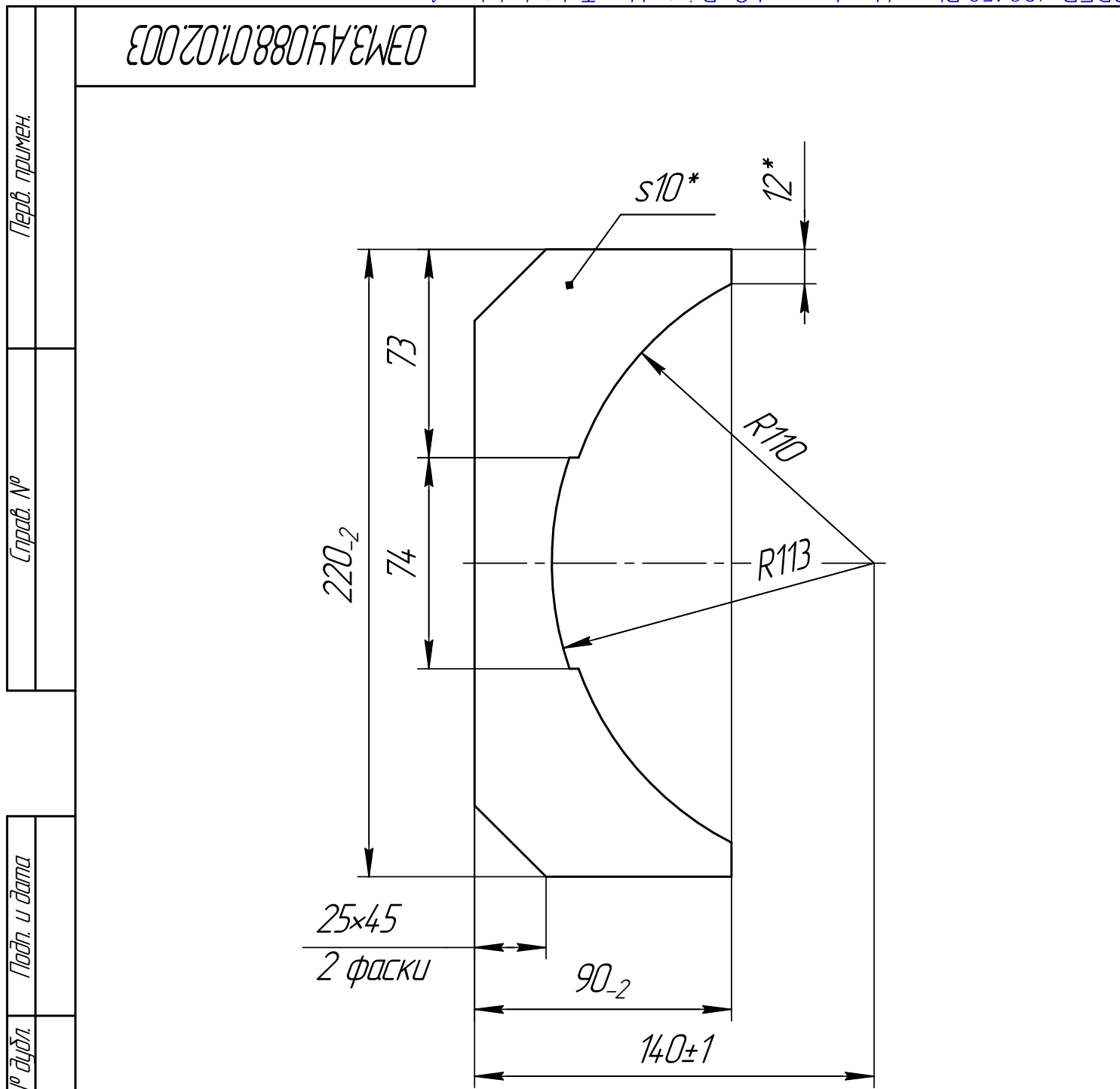
ОЭМЗ.АЧ.088А.01.02.001					Лит.			Масса	Масштаб
Круг 42					0			0,44	1:1
Круг 42 ГОСТ 2590-2006					Лист 2			Листов 7	
АО «ОМСКИЙ ЭМЗ»									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Корнейчук		
Пров.		Кузнецов		
Т.контр.		Матвеев		
Н.контр.				
Утв.		Чупин		



- 1. \*Размер для справки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
- 3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- 4. Поз.2002, марка С10Г22

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.					
ОЗМЗ.АЧ.088.01.02.002												ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.002					
<div>1. *Размер для справки.</div> <div>2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2 мм.</div> <div>3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.</div> <div>4. Поз.2002, марка С10Г22</div>																	
					ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.002												
					Лист 10				Лит.	Масса	Масштаб						
									0	0,94	1:2						
									Лист 3   Листов 7								
					Лист 10 ГОСТ 19903-74				АО «ОМСКИЙ ЭМЗ»								
Изм. Лист					№ докум.					Подп.				Дата			
Разраб.					Корнейчук												
Пров.					Кузнецов												
Т.контр.					Матвеев												
Н.контр.																	
Утв.					Чупин												



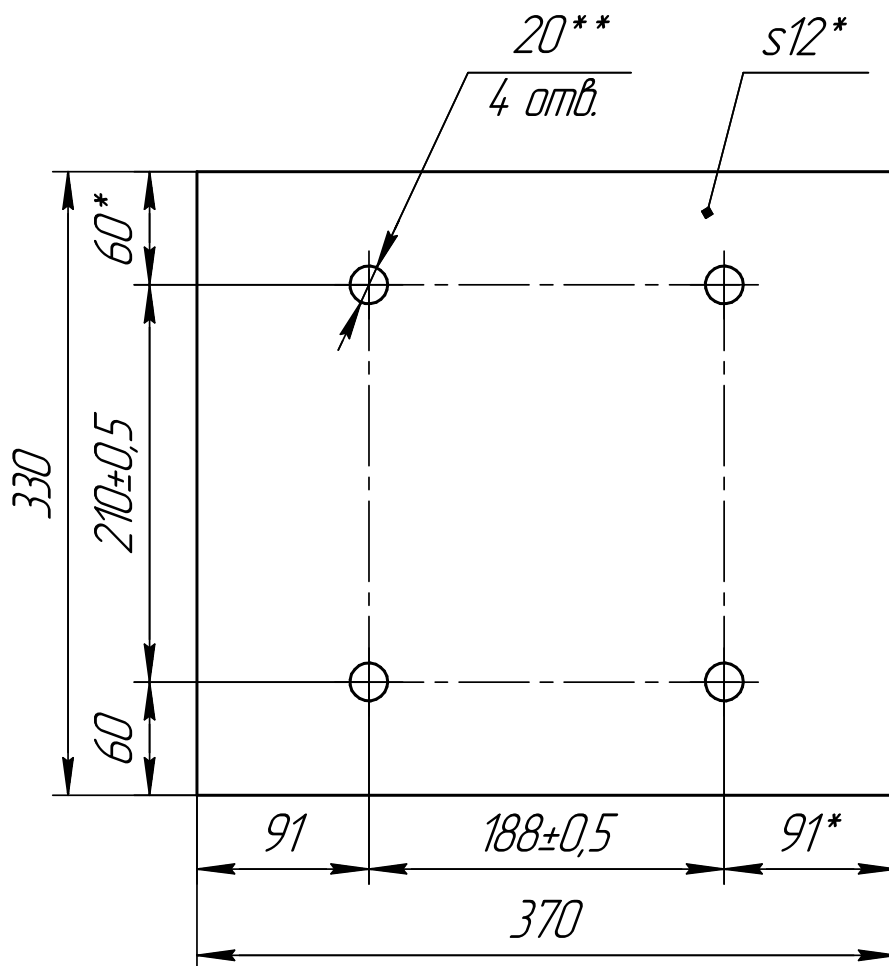
- 1. \*Размер для справки.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
- 3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- 4. Поз.2003, марка С10Г22

Инв. № подл.	Подп. и дата						ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10	Лит.		Масса	Масштаб	
							0	0,83	1:2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 10 ГОСТ 19903-74	Лист		4	Листов	7






Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

03M3.4Y088.0102.004



1. \*Размеры для справок.
2. \*\*Технологическое отверстие.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
4. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
5. Поз.2004, марка С10Г22

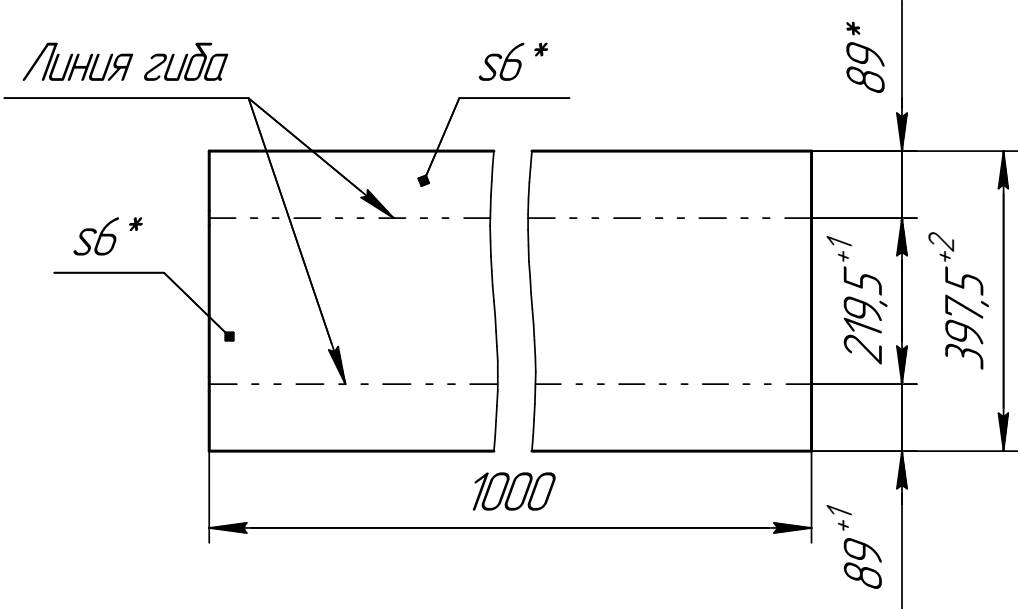
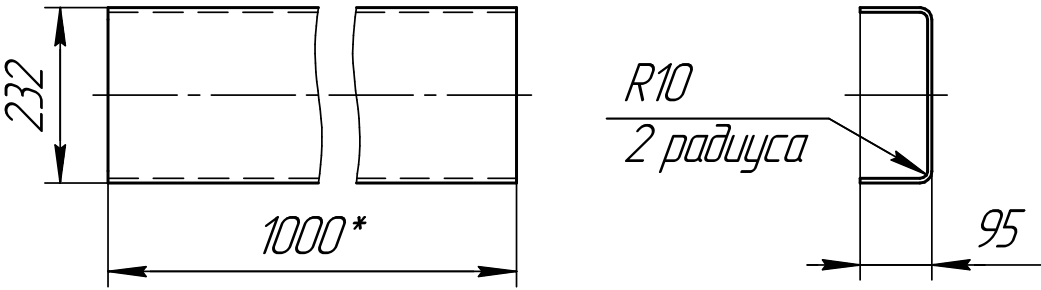
					ОЭМЗ.АЧ.088А.01.02.004									
					Лист 12				Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								0	11,38	1:4
Разраб.		Корнейчук												
Пров.		Кузнецов												
Т.контр.		Матвеев							Лист 5		Листов 7			
					Лист 12 ГОСТ 19903-74				АО «ОМСКИЙ ЭМЗ»					
Н.контр.														
Утв.		Чупин												

[illegible]

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	---------------	--------------	--------------	--------------

ОЭМЗ.АЧ.088.01.02.006



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
- 3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- 4. Поз.2006, марка С10Г22

					ОЭМЗ.АЧ.088А.01.02.006				
					Лист 6	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0	18,7	1:10	
Разраб.	Корнейчук								
Пров.	Кузнецов								
Т.контр.	Матвеев					Лист 7	Листов 7		
Н.контр.					Лист 6 ГОСТ 19903-74	АО «ОМСКИЙ ЭМЗ»			
Утв.	Чупин								