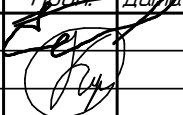
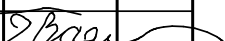


- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
- Сварные швы по ГОСТ 14 771-76.
- ММ – место маркировки. Маркировать ударным способом марку.
- Поз. 4 и 5 устанавливать после нанесения АКП.
- Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	ОЭМЗ.АУ.088.0102.000	Зажим	1	Заимствованный
А3		2	ОЭМЗ.АУ.121.0101.000	Стойка	1	
				Детали		
А4		3	ОЭМЗ.АУ.088.0100.001	Лист 6	4	Заимствованный
Б4		4	ОЭМЗ.АУ.088.0100.002	Табличка, 63x80 Лист 0,5 ГОСТ 19903-74	1	
				Стандартные изделия		
		5		Заклепка тяговая DIN 7337	2	
ОЭМЗ.АУ.121А.0100.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.		Баланюк Е.Ю.			0	238,61
Проб.		Кузнецов				1:25
Т.контр.		Матвеев			Лист 1	Листов 2
Гл.сварщик		Лобков			АО "ЭМЗ"	
Н.контр.					Формат А3	
Утв.		Чупин В.В.			Копировал	

Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10). The part is a vertical plate with a total height of 200 and a base width of 60. The top edge has a width of 20. The right side features a sloped surface with a 25x45 base and a 25x45 top. A section line S6\* is indicated on the right side.

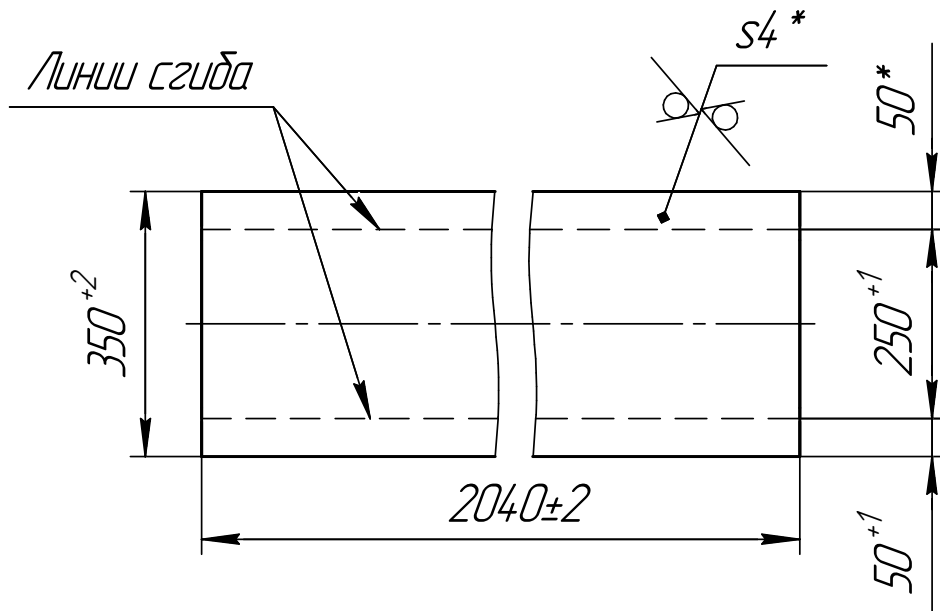
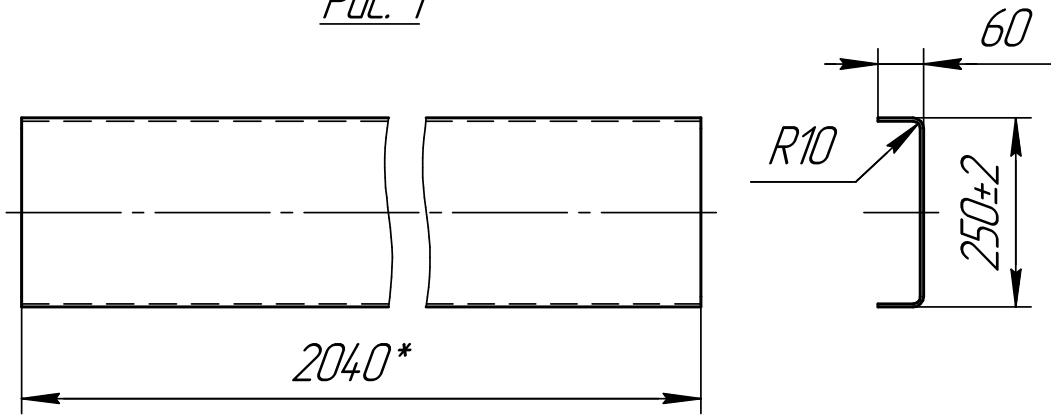
1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз.3, марка С10Г22

					ОЭМЗ.АЧ.088А.01.00.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 6	Лит.		Масса		Масштаб	
Разраб.	Баланик Е.Ю.					0		0,39		1:2	
Пров.	Кузнецов										
Т.контр.	Матвеев										
Гл.сварщик	Лодков					Лист 2		Листов 2			
Н.контр.					Лист 6 ГОСТ 19903-74	АО "ЭМЗ"					
Утв.	Чупин В.В.										



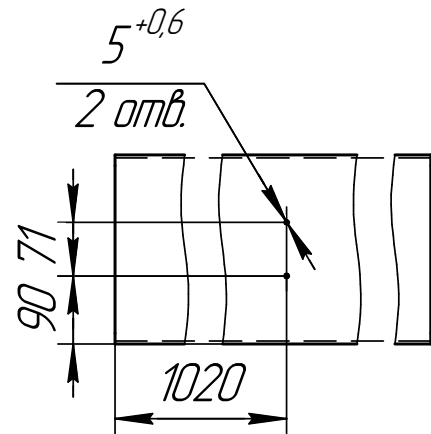
ОЗМЗ.АУ.1210101001

Рис. 1

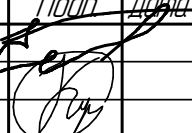



Обозначение	Рис.	Поз.	Марка
ОЗМЗ.АУ.1210101001	1	1002	С10Г22
-01	2	1003	

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



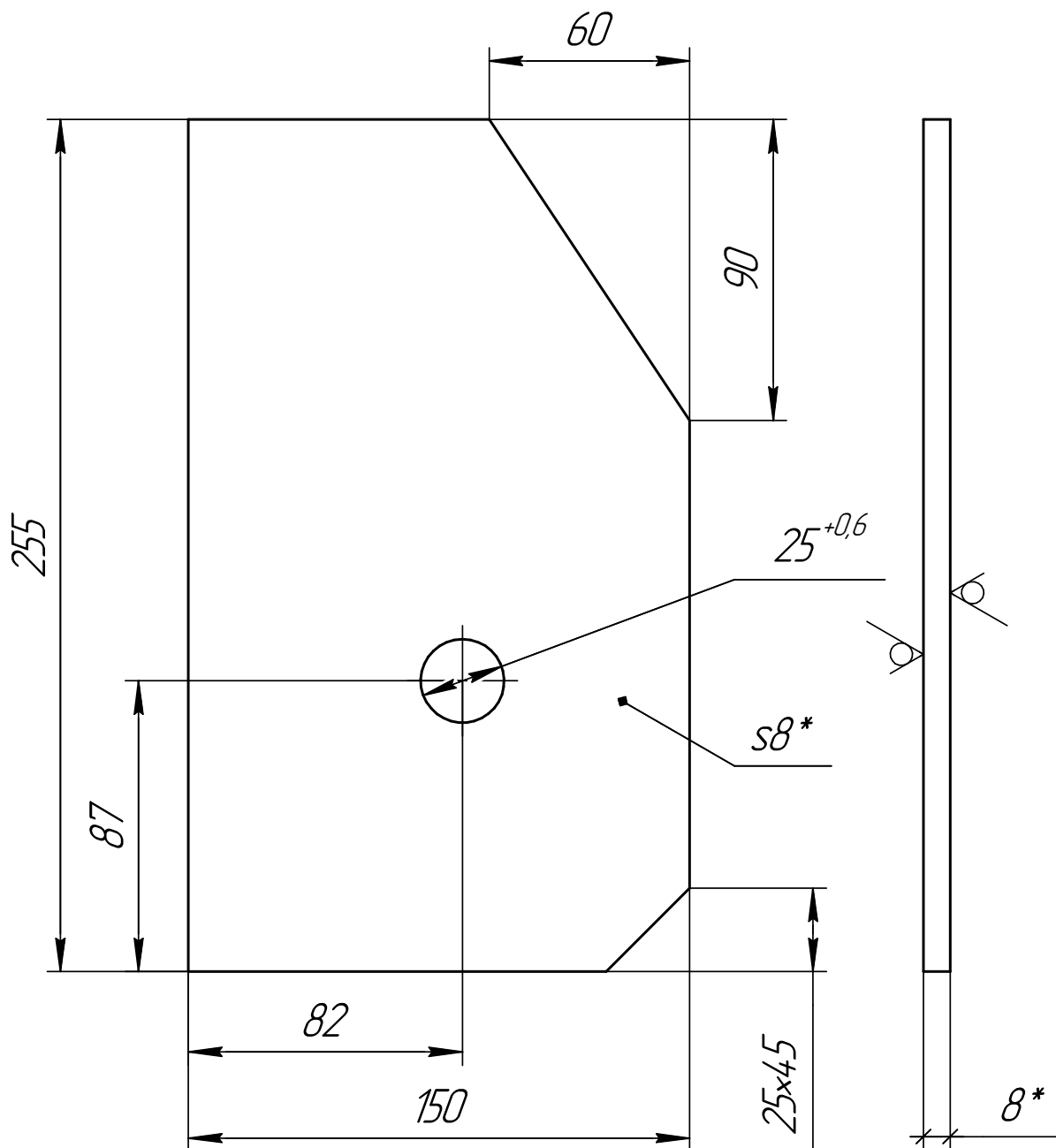
- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
- Отверстия выполнять после гиба.
- Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
- Поз. 1002, марка С10Г22

					ОЗМЗ.АУ.121А.01.01.001				
					Лист 4	Лит.		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0		22,44	1:10		
Разраб.	Баланык Е.Ю.								
Пров.	Кузнецов								
Т.контр.	Матвеев								
Глсварщик	Лобков								
Н.контр.				Лист 4 ГОСТ 19903-2015	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"				
Утв.	Чупин								



Формат А4

03M3AY1210101004



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.
3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.
4. Поз.1006, марка С10Г22



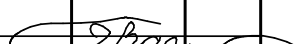
03M3.A4.121A.01.01.004

Лист 8

Лист 8 ГОСТ 19903-2015

Копировал

Формат А4

					ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 8	Лист.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Баланик Е.Ю.					0	2,17	1:2	
Пров.	Кузнецов								
Т.контр.	Матвеев								
Глсварщик	Лобков					Лист	5	Листов	8
Н.контр.					Лист 8 ГОСТ 19903-2015	АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"			
Утв.	Чупин								

Перв. примен.		Справ. №		ОЭМЗ.АЧ.1210101.005	
Подп. и дата		Инв. № докл.		Инв. №	
Взам. инв. №		Инв. №		Инв. №	
Подп. и дата		Инв. №		Инв. №	
Инв. № подл.		Инв. №		Инв. №	

1. \*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.

3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.

4. Поз.1007, марка С10Г22

ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Баланюк Е.Ю.		
Пров.	Кузнецов		
Т.контр.	Матвеев		
Глсварщик	Лодков		
Н.контр.			
Утв.	Чупин		

Лист 6

Лист 6 ГОСТ 19903-2015

Лит.	Масса	Масштаб
0	1,22	1:2,5
Лист 6	Листов 8	

Копировал

Формат А4



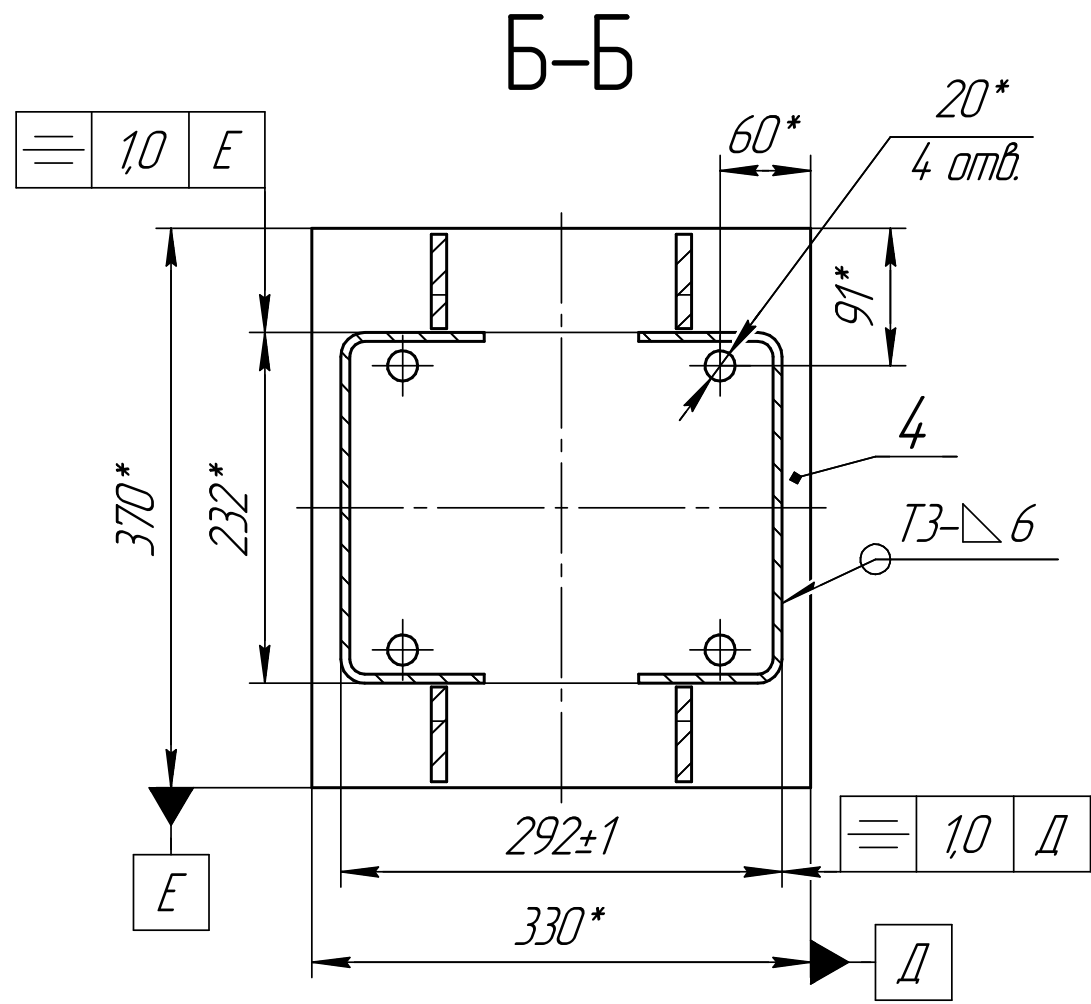
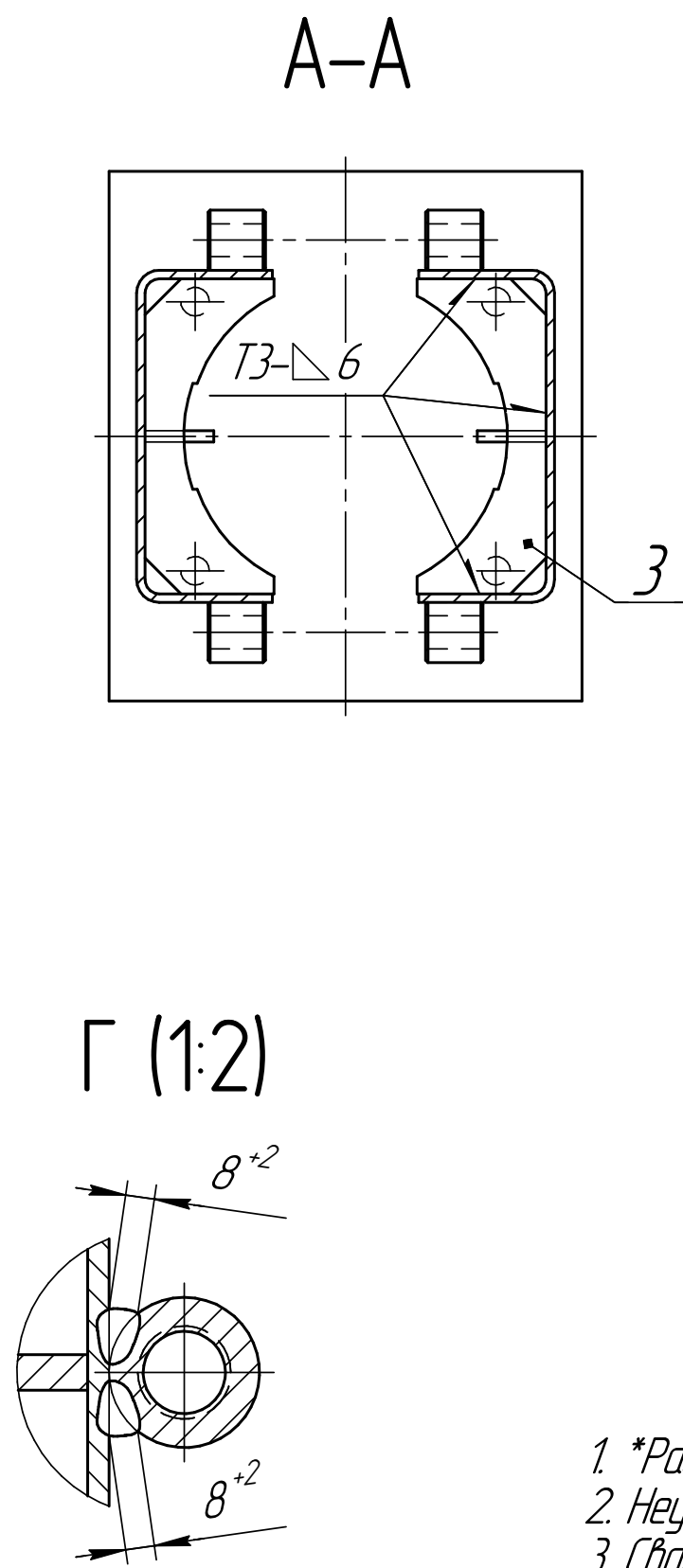
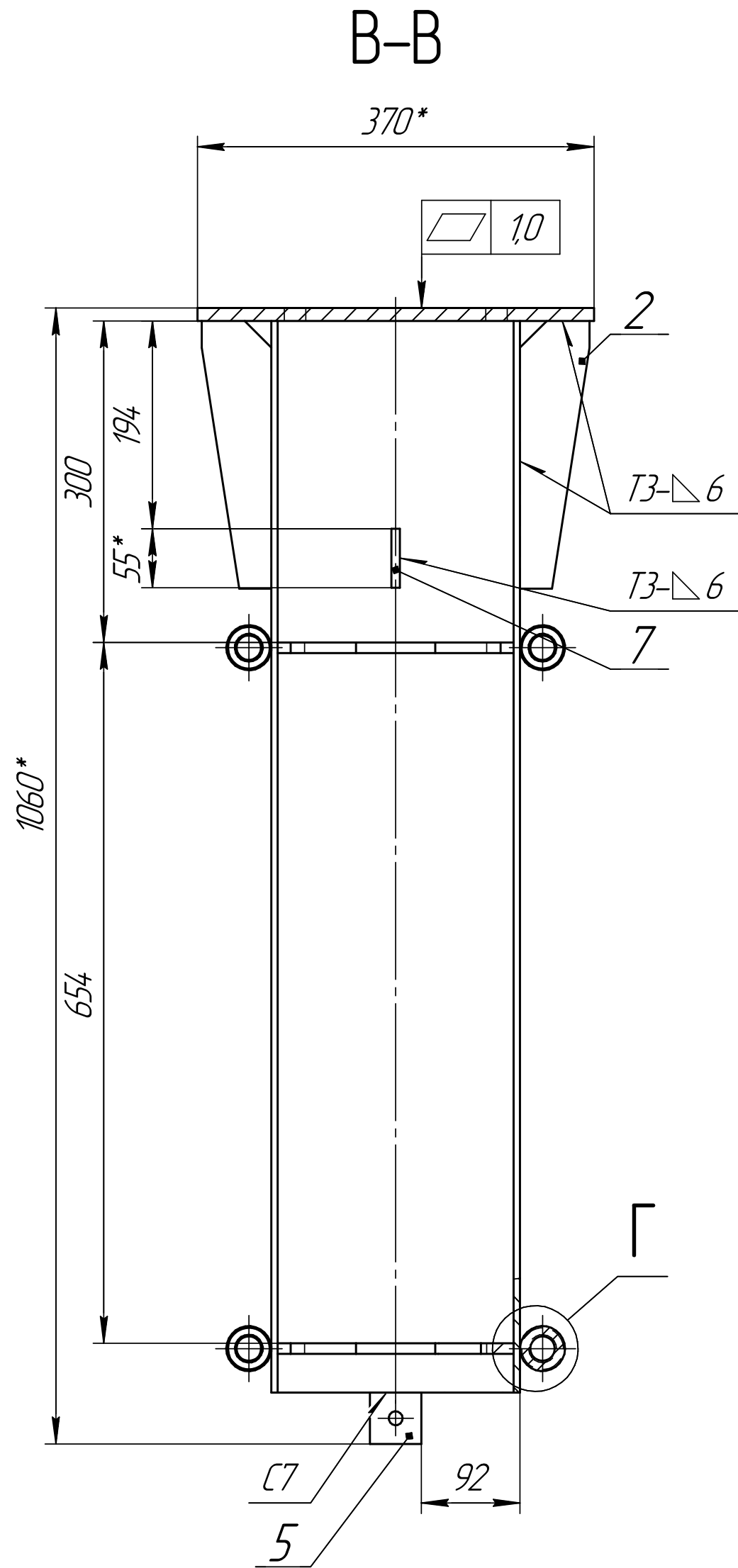
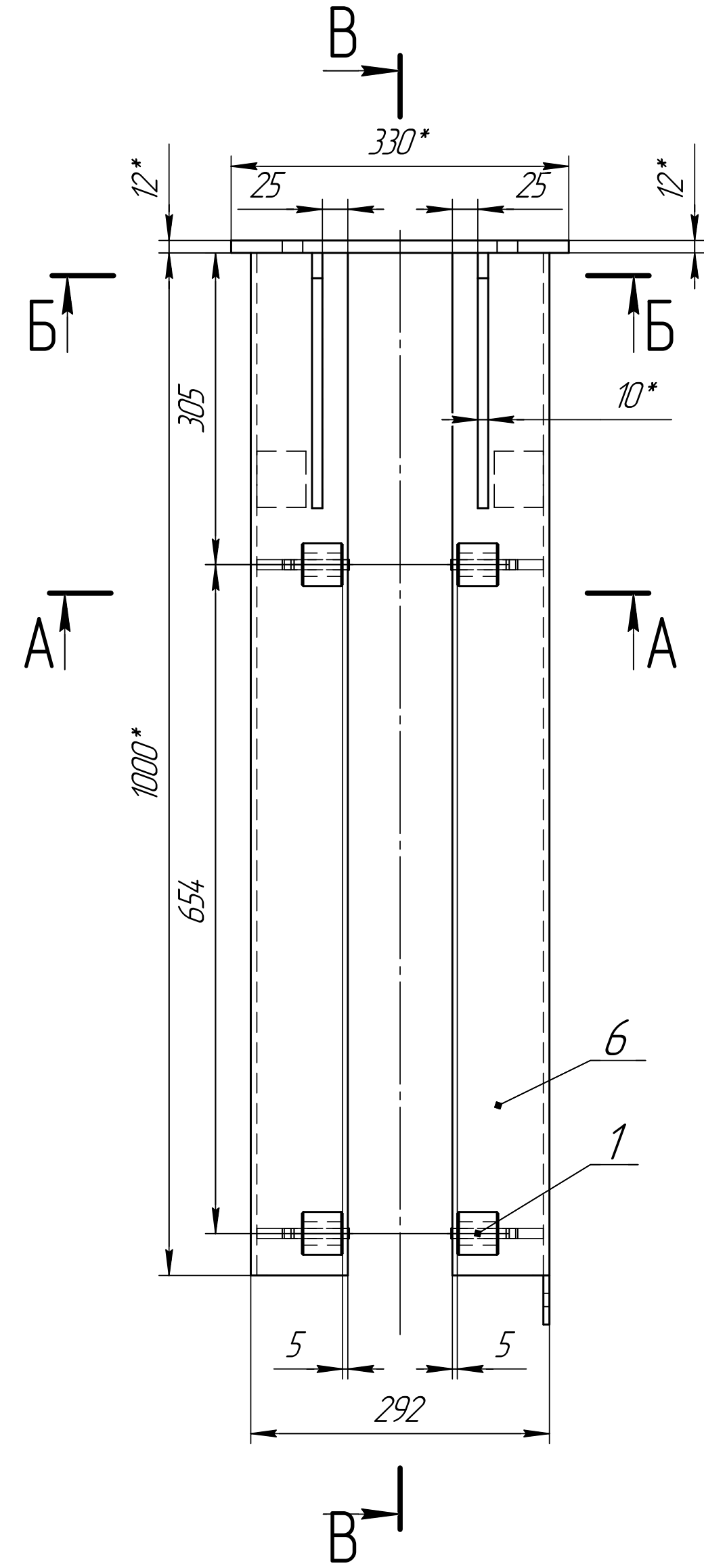
Перв. примен.		Справ. №		ОЭМЗ.АЧ.1210101006										
				<p>1. *Размер для справки.</p> <p>2. **Технологическое отверстие.</p> <p>3. Неуказанные предельные отклонения размеров <math>\pm 1</math> мм.</p> <p>4. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.</p> <p>5. Поз.1008, марка С10Г22</p>										
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.										
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.										
Инв. № подл.		Подп. и дата		ОЭМЗ.АЧ.121А.01.01.006										
				Лист 8										
Изм./Лист		№ докум.		Подп.										
Разраб.		Баланюк Е.Ю.		Дата										
Пров.		Кузнецов												
Т.контр.		Матвеев												
Глсварщик		Лобков												
Н.контр.														
Утв.		Чупин												
				Лист 8 ГОСТ 19903-2015										
				<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>3,511</td> <td>1:4</td> </tr> <tr> <td>Лист 7</td> <td>Листов 8</td> <td></td> </tr> </table>		Лит.	Масса	Масштаб	0	3,511	1:4	Лист 7	Листов 8	
Лит.	Масса	Масштаб												
0	3,511	1:4												
Лист 7	Листов 8													
				АО "ОМСКИЙ ЭМЗ"										
				Копировал _____										
				Формат А4										

Формат А4

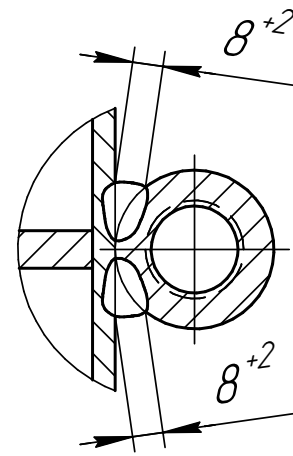
00020108801A4E8EO

Справ. №

Изм. №



Г (1:2)



1. \*Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.  
3. Сварные соединения по ГОСТ 14 771-76, кроме оговоренных.  
4. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	2001	0ЭМ3.А4.088.01.02.001	Круг 42	8		
A4	2002	0ЭМ3.А4.088.01.02.002	Лист 10	4		
A4	2003	0ЭМ3.А4.088.01.02.003	Лист 10	4		
A4	2004	0ЭМ3.А4.088.01.02.004	Лист 12	1		
A4	2005	0ЭМ3.А4.088.01.02.005	Лист 6	1		
A4	2006	0ЭМ3.А4.088.01.02.006	Лист 6	2		
Б4	2007	0ЭМ3.А4.088.01.02.007	Пластина 48x55 Лист 6 ГОСТ 19903-74	2		
0ЭМ3.А4.088.01.02.000 СБ						
Изм./Лист				Закуп		
Разраб.				Сборочный чертеж		
Проб.				Лит. 0		
Т.контр.				Масса 58,88		
Гл.сварщик				Масштаб 1:1		
Н.контр.				Лист 1		
Утв.				Листов 7		
Чулпин				АО «Омский ЭМЗ»		
Копировал				Формат А2		





Перв. примен.		Справ. №		ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.003	
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Инв. № докл.	

1. \*Размер для справки.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.  
 3. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.  
 4. Поз.2003, марка С10Г22

ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Корнейчук		
Пров.	Кузнецов		
Т.контр.	Матвеев		
Н.контр.			
Утв.	Чупин		

Лист 10		Лит.	Масса	Масштаб
Лист 10 ГОСТ 19903-74		0	0,83	1:2
		Лист 4	Листов 7	
		АО «Омский ЭМЗ»		

Копировал
Формат А4

Перв. примен.		Справ. №		<div>ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.004</div>										
				<p>1. *Размеры для справок.</p> <p>2. **Технологическое отверстие.</p> <p>3. Неуказанные предельные отклонения размеров <math>\pm 2</math> мм.</p> <p>4. Остальные ТТ по ТУ 25.11.22-028-00109725-2018.</p> <p>5. Поз.2004, марка С10Г22</p>										
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.										
Подп. и дата		Инв. № подл.		ОЗМЗ.АЧ.088А.01.02.004										
Изм./Лист		№ докум.		Лист 12										
Разраб.		Корнейчук												
Пров.		Кузнецов												
Т.контр.		Матвеев												
И.контр.				Лист 12 ГОСТ 19903-74										
Утв.		Чупин		АО «Омский ЭМЗ»										
				<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>11,38</td> <td>1:4</td> </tr> <tr> <td>Лист 5</td> <td>Листов 7</td> <td></td> </tr> </table>		Лит.	Масса	Масштаб	0	11,38	1:4	Лист 5	Листов 7	
Лит.	Масса	Масштаб												
0	11,38	1:4												
Лист 5	Листов 7													





Формат А4