FORMATO DE CONTROL DE MAQUINARIA MECANIZACION FOr-CMM-04-01/11-12

Proceso: Producción de bienes y Prestación de servicios

Procedimiento: Prestación y Control del Servicio



AREA TECNOLÓGIA: _	
UNIDAD:	

F	ECH	Α	No	IMPLEMENTO	HOROMETRO	HOROMETRO	DIFERENCIA	UNIDAD	LABOR A	OPERARIO
D	М	Α	MAQUINARIA		DE SALIDA:	DE LLEGADA:	DE HORA:	SOLICITANTE DEL SERVICIO	REALIZAR	ENCARGADO

GESTOR DE LA UNIDAD:	
INSTRUCTOR ENCARGADO:	