



Общество с ограниченной ответственностью «Брасовский машзавод» предприятие, созданное в 1999 году, прошедшее путь от маленькой организации, до современной интенсивно развивающейся компании. Вот уже более 12 лет предприятие участвует в выполнении работ по Государственному оборонному заказу, в том числе по Федеральной целевой программе «Уничтожение запасов химического оружия в Российской Федерации».

В рамках данной программы, приобретя необходимые производственные площади и оборудование, наше предприятие разработало конструкторскую документацию и запустило в собственное производство такие изделия, как клапаны герметические вентиляционные, аппараты контактные для очистки вентиляционного воздуха, а также комплекты герметичной упаковки для транспортировки артиллерийских боеприпасов и реактивных снарядов и транспортно-технологические контейнеры для транспортировки авиационных бомб. Наше оборудование поставлено на большинство объектов по уничтожению химического оружия. С 2014г. ООО «Брасовский машзавод» выступает в качестве эксплуатирующей организации, выполняя работы по техническому обслуживанию зданий, сооружений и технологического оборудования объектов по уничтожению химического оружия. В настоящее время предприятие принимает участие в ликвидации последствий деятельности по уничтожению химического оружия.

Также, ООО «Брасовский машзавод» участвует в государственных программах Министерства обороны РФ, для чего получило лицензию на разработку, производство и реализацию вооружения и военной техники.

### ООО «БРАСОВСКИЙ МАШЗАВОД» ВЕДЕТ СВОЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПО ПЯТИ НАПРАВЛЕНИЯМ:

- 1. Производство оборудования, в том числе нестандартизированного по чертежам Заказчика, для нефтехимической промышленности и атомных станций.
- 2. Изготовление металлоконструкций, кассетного профиля и профлиста, строительно-монтажные работы.
- 3. Монтаж, изготовление оборудования и техническое обслуживание систем вентиляции и кондиционирования.
- 4. Обеспечение мероприятий по выполнению международных договоров и обязательств о сокращении и ограничении вооружений.
- 5. Выполнение работ и изготовление оборудования для нужд Министерства обороны РФ.



# Содержание:

Клапаны герметические вентиляционные	4стр
Автоматические вентиляционные защитные устройства	23стр
Клапаны«баттерфляй»	26стр
Клапаны малогабаритные	31стр
Затворы обратные поворотные	37стр
Затворы дисковые поворотные	44стр
Краны шаровые	47стр
Двери герметические	76стр
Люки	80стр
Опросный лист	83стр
Разрешительная документация	84стр

### Клапана герметические вентиляционные СП 01009, СП 01011, СП 01012

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе: любое, допускаемое электроприводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

Управление клапаном: при помощи электропривода.

**Условия эксплуатации:** окружающая среда с относительной влажностью до 98% при температуре от минус 40 до плюс 40 °C. Клапаны герметические в сборе с приводами устойчивы к воздействию сейсмического удара с амплитудой ударного ускорения 20g.

**Климатические условия применения клапанов**: должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП01009-СП 01012

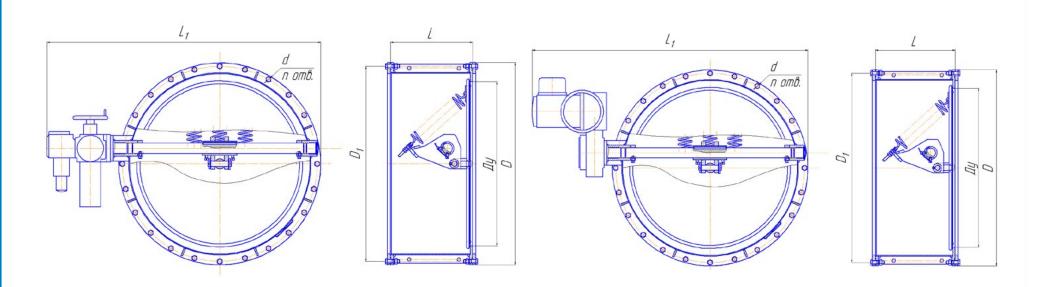


Рисунок 1 – клапанов Ду 200, 300, 400, 600

Рисунок 2 – клапанов Ду 800, 1000, 1200

# 000 «Брасовский машзавод»

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

	Эа	Д,	e,	ာ့		M <sup>3</sup> /			Разме	ры, мм			-4	я,			
Обозначение	Табличная фигура	Условный проход, Ду, мм	Давление рабочее, Рр, кгс/см²	Температура рабочей среды,	Рабочая среда	Норма герметичности, дм³/ мин	D	D1	П	L1	р	۵	Электропривод, редуктор	Время закрытия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	Ном.Ток, А
СП 01012- 200	19ч920р	200					285	265	125	589	11	8	SG 05.1 SQ 05.2	6	100	120 60	0,6
СП 01009- 300		300					428	403	200	746	14	12	SG 05.1 SQ 05.2	8	100	120 60	0,6
СП 01009- 400		400					530	505	290	839	14	20	SG 07.1 SQ 07.2	9	160	160 60	0,6
СП 01009- 600		600			5		725	700	290	1095	14	24	SG 07.1 SQ 07.2	11	290	160 60	0,6
СП 01009- 800	19c939p	800			систе		985	950	400	1403	18	24	SA 07.5 + GS63.3 SA 07.6 + GS 63.3	13	560	750 400	1,7
СП 01009- 1000		1000		o= 40	воздух вентиляционных систем		1230	1198	500	1673	23	32	SA 07.5 + GS 80.3 SA 07.6 + GS 80.3	19	890	750 400	1,7
СП 01009- 1200		1200	0,05	от -40 до +40	тиляц	0	1445	1405	500	1943	23	32	SA 10.1 + GS 100.3 SA 10.2 + GS 100.3	21	1150	1500 700	4 3.2
СП 01011- 300		300			дух вен		458	422	200	1154	22	16	SG 05.1 SQ 05.2	8	160	120 60	0,6
СП 01011- 600		600			B03,		810	760	310	1108	30	24	SG 07.1 SQ 07.2	11	446	160 60	0,6
СП 01011- 800	19c940p	800					1060	995	400	1480	40	24	SA 07.5 + GS63.3 SA 07.6 + GS 63.3	13	820	750 400	1,7
СП 01011- 1000		1000					1330	1240	500	1580	40	36	SA 07.5 + GS 80.3 SA 07.6 + GS 80.3	19	1580	750 400	1,7
СП 01011- 1200		1200					1530	1450	500	1860	40	36	SA 10.1 + GS 100.3 SA 10.2 + GS 100.3	21	2250	1500 700	4 3,2

# Размеры и технические характеристики клапанов с электроприводами ОАО «Авиаавтоматика», г.Курск, устойчивых к воздействию ударных факторов 20g

	а	у мм	Рр кгс∕см²	среды,		и, дм³/			Разме	ры, мм				олее	*e		
Обозначение	Табличная фигура	Условный проход, Ду мм	Давление рабочее, Рр	Температура Рабочей о °С	Рабочая среда	Норма Герметич-ности, дм³/ мин	Q	D1	7	L1*	Þ	u	Электропривод	Время закрытия, не более	Масса, кг не более $^st$	Мощность, W	Ном.Ток, А
СП 01012-200	19ч920р	200					285	265	125	565	11	8	M30-125/13-0,33	10	31	125	1,1
СП 01009-300		300			Σ		428	403	200	700	14	12	M3O-125/13-0,33	10	53	125	1,1
СП 01009-400		400		от -40	Воздух вентиляционных систем		530	505	290	795	14	20	M3O-125/13-0,33	10	84	125	1,1
СП 01009-600	19c939p	600	0,05	до +80	вентиляцис	0	725	700	400	1038	14	24	M3O-250/13-0,33	10	123	125	1,1
СП 01009-800		800			Воздух		985	950	500	1523	18	24	МЗОВУ-(500-1600) С500	33	267	350	2,3
СП 01009- 1000		1000					1230	1198	500	1766	23	32	МЗОВУ-(500-1600) C500	33	470	350	2,3
СП 01009- 1200		1200					1445	1405	500	1973	23	32	M3OBY-(500-1600) C1000	33	715	350	2,3

# 000 «Брасовский машзавод»

# Размеры и технические характеристики клапанов с электроприводами «ГЗ электропривод », г.Москва, устойчивых к воздействию ударных факторов 20g

	а	у мм	e,	среды,		сти,			Разме	ры, мм				олее	*		
Обозначение	Табличная фигура	Условный проход, Ду мм	Давление рабочее, Рр кгс/см²	Температура Рабочейсреды, °C	Рабочая среда	Норма Герметичности, дм³/мин	Q	D1	7	L1*	d	u	Электропривод	Время закрытия, не более	Масса, кг не более*	Мощность, W	Ном.Ток, А
СП 01012-200	19ч920р	200					285	265	125	593	11	8	ГЗ-ОФ (М)- 70/5,5	5,5	28	30	0,4
СП 01009-300		300			Σ		428	403	200	743	14	12	ГЗ-ОФ (M)- 120/7	7	54	60	0,6
СП 01009-400		400			вентиляционных систем		530	505	290	838	14	20	ГЗ-ОФ (M)- 200/7	7	93	90	0,9
СП 01009-600	10-070-	600	0,05	от -40 до +80	нтиляцио	0	725	700	400	1081	14	24	ГЗ-ОФ (М)- 400/14	14	132	90	0,9
СП 01009-800	19c939p	800			Воздух ве		985	950	500	1306	18	24	ГЗ-ОФ (M)- 600/28	28	249	90	0,9
СП 01009- 1000		1000			8		1230	1198	500	1555	23	32	ГЗ-ОФ -1200/15	15	486	370	2,5
СП 01009- 1200		1200					1445	1405	500	1762	23	32	ГЗ-ОФ -1200/15	15	731	370	2,5

# Клапана герметические вентиляционные СП 01010, СП 01013

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу:** фланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе: любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном:** при помощи ручного привода.

Условия эксплуатации: окружающая среда с относительной влажностью до 98% при температуре от минус 40 до плюс 40 °C.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП01010, СП 01013

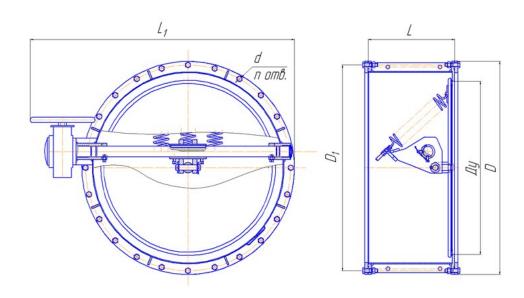


Рисунок 3 – клапанов Ду 200, 300, 400, 600

# 000 «Брасовский машзавод»

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

z e	 	, <sub>Σ</sub> Σ	e Krc/	ра Ды,	еда	етич-			Разме	ры, мм			Электро- привод, редуктор	-тия,	H H	≥	<pre></pre>
Обозначение	Табличная фигура	Услов-ный проход, Ду, №	Давле-ние рабочее, Рр, к см²	Температура рабочей среды °C	Рабочая сре	Норма герметич- ности, дм³/мин	Q	D1	7	L1	р	u	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	Время закры- не более	Масса, кг н более	Мощность,	Ном.Ток,
СП 01013- 200	19ч320р	200	0,05	от -40 до +40	ионных	0	285	265	125	490	11	8	-	-	35		
СП 01010- 300	19c339p	300			ляцио ем		428	403	200	650	14	12	-	-	90		
СП 01010- 400		400			вентиляц		530	505	290	800	14	20	-	-	140		
СП 01010- 600		600			воздух		725	700	290	1110	14	24	-	-	270		

### Клапана герметические вентиляционные СП 01014, СП 01014 НЖ

Рабочая среда: выхлопные газы дизелей.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое.

**Установочное положение клапана в трубопроводе:** любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу АА ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном:** при помощи электропривода.

Условия эксплуатации: окружающая среда при температуре от минус 40 до плюс 420 °C.

Клапаны герметические в сборе с электроприводами устойчивы к воздействию сейсмического удара с амплитудой ударного ускорения 20 д.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП01014, СП 01014 НЖ

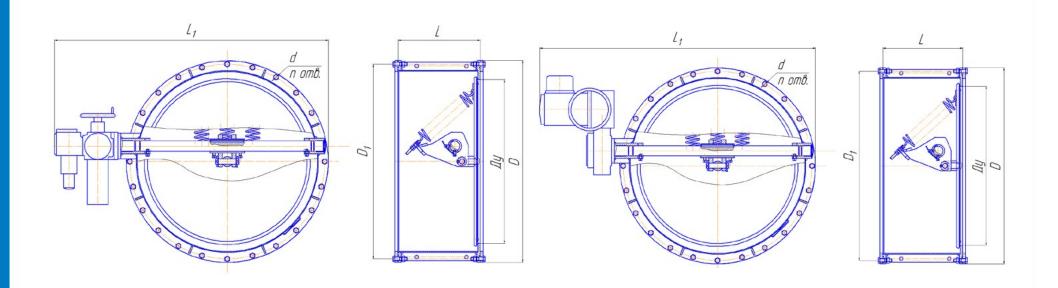


Рисунок 4 – клапанов Ду 200, 300, 400, 450, 600

Рисунок 5 - клапанов Ду 800, 1000, 1200

# 000 «Брасовский машзавод»

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

Обозначение	Табличная фигура	Услов-ный проход, Ду, мм	Давле-ние рабочее, Рр, кгс/см²	Температура бочей среды, °C	Рабочая среда	Норма герметич- ности, дм³/мин			Разме	ры, мм			Электро-	Время закры-тия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	Гок, А
Обозн	Таблична	Услов-ны Ду,	Давле-ни Рр, кг	Температура рабочей среды,	Рабоча	Норма го ности, д	Q	D1	٦	L1	þ	u	привод, редуктор	Время 33 не б	Масса, кг	Мощн	Ном. Ток,
СП 01014- 200							285	265	125	950	11	8	SG 05.1 SQ 05.2	6	140	120 60	0,6
СП 01014- 300							428	403	200	1040	14	12	SG 07.1 SQ 07.2	9	240	160 60	0,6
СП 01014- 400							530	505	290	1150	20	20	SA 07.5 + GS 63.3 SA 07.6 + GS 63.3	13	450	750 400	1,7
СП 01014- 450	19с941нж	450		до +420	лей		680	635	350	959	24	20	SA 07.5 + GS 63.3 SA 07.6 + GS 63.3	13	627	750 400	1,7
СП 01014- 600	19c9.		0.07	Д0 +	азы дизе	7	785	725	400	1330	24	24	SA 07.5 + GS 80.3 SA 07.6 + GS 80.3	19	960	750 400	1,7
СП 01014- 800		800	0.07		выхлопные газы дизелей	3	1095	1025	400	1553	40	24	SA 10.1 + GS 100.3 SA 10.2 + GS 100.3	15	1350	1500 700	4 3.2
СП 01014- 1000		1000			BbIXJ		1330	1240	500	1560	24	32	SA10.1+GS125.3+VZ3.3 SA10.2+GS125.3+VZ3.3	20	1450	1500 1000	4 3.7
СП 01014- 1200		1200					1530	1450	500	1900	30	32	SA10.1+GS125.3+VZ3.3 SA10.2+GS125.3+VZ3.3	20	1600	1500 1000	4 3.7
СП 01014- 200	41нж	200		-45 до +420			285	265	125	950	11	8	SG 05.1 SQ 05.2	6	140	120 60	0,6
СП 01014- 300	19нж941нж	300		Οτ -45 μ			428	403	200	1040	14	12	SG 07.1 SQ 07.2	9	240	160 60	0,6

# Размеры и технические характеристики клапанов с приводами, устойчивых к воздействию ударных факторов 20g с электроприводами ОАО «Авиаавтоматика», г.Курск

ие	Б	од, Ду	чее, Рр	Рабочей °С	среда	чности,			Разме	ры, мм			ВОД	тия,	. *	*	A
Обозначение	Табличная фигура	Условный проход, мм	Давлениерабочее, кгс/см²	Температура Р. среды, °С	Рабочая ср	Норма Герметичности, дм³/мин	D	D1	L	L1*	d	n	Электропривод	Время закрытия, не более	Масса, кг не более*	Мощность, W	Ном.Ток,
СП 01014-200		200					285	265	125	630	11	8	M30-125/13-0,33	10	60	125	1,1
СП 01014-300		300					428	403	200	813	14	12	M3O-125/13-0,33	10	143	125	1,1
СП 01014-400		400			'nZ		530	505	290	1216	20	20	M3OBУ-(500-1600) C500	33	320	350	2,3
СП 01014-450	19с941нж	450		от -40 до	дизелей		680	635	350	1266	24	20	M3OBУ-(500-1600) C500	33	342	350	2,3
СП 01014-600	ТУСУНІПЖ	600	0,07	+420	газы д	3	785	725	400	1433	24	24	M3OBУ-(500-1600) C500	33	500	350	2,3
СП 01014-800		800	0,07				1095	1025	400	1678	24	24	M3OBУ-(500-1600) C1000	33	1248	350	2,3
СП 01014- 1000		1000			Выхлопные		1330	1240	500	1928	24	32	M3OBУ-(500-1600) С1600	33	1163	350	2,3
СП 01014- 1200		1200			ш		1530	1450	500	2255	30	32	MЭO-4400/15-0.333	20	1558	1500	3,4
СП 01014-200	19нж941нж	200		От			285	265	125	630	11	8	M3O-125/13-0,33	10	60	125	1,1
СП 01014-300	<b>1</b> 5нж341нж	300		-45 до +420			428	403	200	813	14	12	M30-125/13-0,33	10	143	125	1,1

# 000 «Брасовский машзавод»

# Размеры и технические характеристики клапанов с приводами, устойчивых к воздействию ударных факторов 20g с электроприводами «ГЗ электропривод », г.Москва

			2			Ĭ,		Р	азмер	ы, мм							
Обозначение	Табличная фигура	Условный проход, Ду мм	Давление рабочее, Рр кгс/см²	Температура Рабочей среды, °С	Рабочая среда	Норма Герметичности, дм³/мин	Q	D1	٦	L1*	þ	П	Электропривод	Время закрытия, не более	Масса, кг не более*	Мощность, W	Ном. Ток, А
СП 01014-200		200					285	265	125	657	11	8	ГЗ-ОФ (М)-70/5,5	5,5	57	30	0,4
СП 01014-300		300					428	403	200	856	14	12	ГЗ-ОФ (М)-200/7	7	152	90	0,9
СП 01014-400		400		0			530	505	290	1000	20	20	ГЗ-ОФ (М)-600/28	28	302	90	0,9
СП 01014-450	19с941нж	450		10 +420			680	635	350	1050	24	20	ГЗ-ОФ (М)-600/28	33	324	90	0,9
СП 01014-600	190941нж	600		от -40 до	е газы эй		785	725	400	1222	24	24	ГЗ-ОФ -1200/15	15	516	370	2,3
СП 01014-800		800	0,07	Ö	Выхлопные га дизелей	3	1095	1025	400	1467	24	24	ГЗ-ОФ -1600/15	15	1037	370	2,3
СП 01014-1000		1000			Выхл		1330	1240	500	1760	24	32	ГЗ-ОФ -5000/15	15	1190	750	2,8
СП 01014-1200		1200					1530	1450	500	1985	30	32	ГЗ-ОФ -5000/15	15	1567	750	2,8
СП 01014-200	19нж941нж	200		до +420			285	265	125	657	11	8	ГЗ-ОФ (М)-70/5,5	5,5	57	30	0,4
СП 01014-300	170374103	300		От -45 д			428	403	200	856	14	12	ГЗ-ОФ (М)-200/7	7	152	90	0,9

### Клапана герметические вентиляционные СП 01015

**Рабочая среда:** выхлопные газы дизелей. **Присоединение к трубопроводу**: фланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе: любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном:** при помощи ручного привода.

Условия эксплуатации: окружающая среда при температуре от минус 40 до плюс 420 °C.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП01015

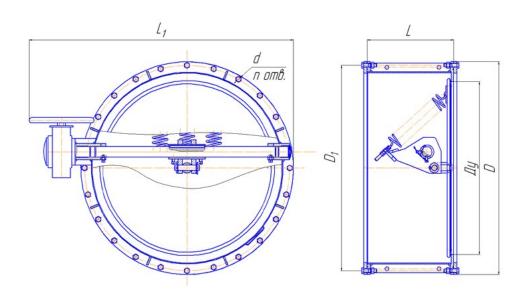


Рисунок 6 - клапанов Ду 200, 300, 400, 450, 600

# Основные размеры и технические характеристики

де	игура	оход,	очее, 1 <sup>2</sup>	/ра ды, °С	еда	СТИ,			Разме	ры, мм				ытия, е	более	>,	⋖
Обозначен	Табличная фиг	Условный пр Ду, мм	Давление раб Рр, кгс/см	Температу рабочей сре <i>д</i>	Рабочая сре,	Норма герметично дм³/мин	D	D1	L	L1	d	n	Электро- привод, редуктор	Время закры <sup>-</sup> не более	Масса, кг не (	Мощность	Ном.Ток,
СП 01015- 450	19с341нж	450	0.07	до +420	выхлопные газы дизелей	3	680	635	350	1050	24	20	-	-	474		

### Клапана герметические вентиляционные взрывозащищенные СП 01017

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу**: фланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе: любое, допускаемое электроприводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном**: при помощи электропривода.

**Условия эксплуатации:** окружающая среда воздуховодов вентиляционных систем, в герметичных помещениях атомных электростанций, обслуживающих герметичный объём реакторного отделения.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП01017

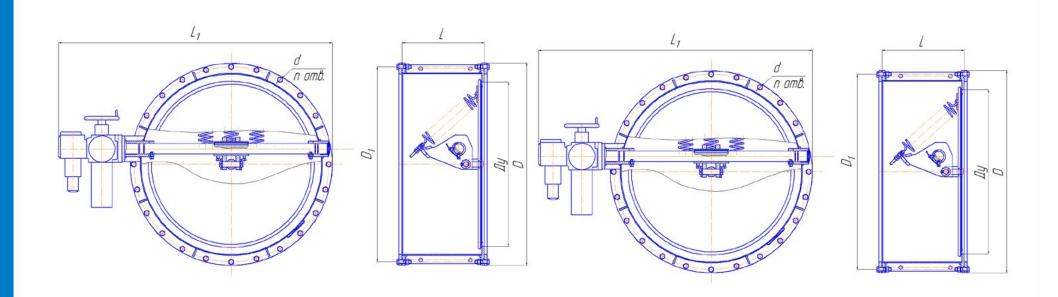


Рисунок 7 – клапанов Ду 200, 300, 400, 600

Рисунок 8 - клапанов Ду 800, 1000, 1200

# 000 «Брасовский машзавод»

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

e	ход,	эчее,	бочей	да	ности,	пуса				F	Размеј	ры, мм	1					олее		`	
Обозначение	Условный проход, Ду, мм	Давление рабочее, Рр, кгс/см²	Температура рабочей среды, °С	Рабочая среда	Норма герметичности, дм³/мин	Материал корпуса	D	D1	В	Н	Τ	L1	L2	81	р	u	Электро- привод	Время зак-рытия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	Ном. Ток, А
СП 01017- 200						Сталь20	208						225				SGEx 05.1		145		
-01	200					12X18H10T		265	589	395	425	200		110	4.4		SQ ExC 05.2	5		120 60	0,6
-02	200					Сталь20		265			125	200		110	11	8				00	
-03				<b>&gt;</b>		12X18H10T	200						-						140		
-04				яду		Сталь20			495	355							Маховик	-			
СП 01017- 300				Радиоактивный воздух без механических примесей объемной активностью до $7,4 \times 10^{\circ}4$ Бк/п, атмосферный воздух		Сталь20	311						300				SGEx 07.1		165	160	
-01	300			лме рнь		12X18H10T		403	746	502	200	310		120		12	SQ ExC 07.2	7		60	0,6
-02	300			сфе		Сталь20	74.5	103			200	310		120		12			1.00		
-03 -04				ЖИХ		12X18H10T Сталь20	315		645	472			-				Маховик	_	160		
СП 01017-				1чес /п, а					043	4/2							Маховик	-			
400				ехани `4 Бк,		Сталь20	410						390				SAEx 07.5 + GSI 63.3		260	750	
-01 -02	400	0,07	80	3 M 10′	0	12X18H10T Сталь20		505	839	771		380		140		20	SA ExC 07.6 + GS	10		400	1,7
-02		0,07	00	< бе ,4 х		12X18H10T	400										63.3		250		
-03				зду; to 7.		Сталь20	400		865	598			-				Маховик	_	230		
СП 01017- 500				ый во: тью д		Сталь20	516		003	370			400		14		SAEx 07.5 + GSI		300		
-01				1BHI 3HOC		12X18H10T	210		970	875			400				63.3	10	300	750	1,7
-02	500			акти		Сталь20		610	970	073	290						SA ExC 07.6 + GS 63.3	10		400	1,7
-03				дио й ан		12X18H10T	500						-				65.5		280		
-04				Ра, мно		Сталь20			980	690							Маховик	-			
СП 01017- 600				объег		Сталь20	616					400	410	200		24	SAEx 07.5 + GSI		330		
-01						12X18H10T			1095	970			. 20				80.3	10	220	750	1,7
-02	600					Сталь20		700	1023	9/0							SA ExC 07.6 + GS	10		400	1,/
-03						12X18H10T	630						-				80.3		300		
-04						Сталь20			1080	775							Маховик	-			

a	, Ду, мм	ee, Pp,	бочей	Да	ности,	туса				F	Разме	ры, мм	1					олее	лее	~	
Обозначение	Условный проход,	Давление рабочее, Рр, кгс/см²	Температура рабочей среды, °С	Рабо-чая среда	Норма герметичности, дм³/мин	Материал корпуса	Q	D1	8	Н	Γ	17	٦٦	81	р	u	Электро- привод	Время закры-тия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	Ном Ток, А
СП 01017- 700 -01 -02	700					Сталь20 12X18H10T Сталь20	706	830	1340	1140	350	470	470	260		20	SAEx 07.5 + GSI 80.3 SA ExC 07.6 + GS	11	500	750 400	1,7
-03 -04				эздух		12X18H10T Сталь20	710		1200	910			-				80.3 Маховик	-	460		
СП 01017- 800 -01	000			Радиоактивный воздух без механических примесей объемной активностью до $7,4 \times 10^{\circ}4$ Бк/п, атмосферный воздух		Сталь20 12X18H10T	804	950	1403	1215	400	520	530	700		2.4	SAEx 10.1 + GSI 100.3 SA ExC 10.2 +	11	590	1500 700	4 3.2
-02 -03 -04	800			ческих п п, атмосф		Сталь20 12X18H10T Сталь20	800	950	1315	1035	400	520	-	300		24	GS 100.3 Маховик	-	550	700	3.2
СП 01017- 1000		0,07	80	з механи 10^4 Бк/	0	Сталь20 12X18H10T	1002		1673				630		18		SAEx 10.1 + GSI 125.3	17	1050	1500	4
-02 -03	1000	0,07	80	оздух бе до 7,4 х	0	Сталь20 12X18H10T	1000	1198					-		10	30	SA ExC 10.2 + GS 125.3		980	700	3.2
-04 CΠ 01017- 1200	4.0.00			тивный в 1вностью		Сталь20 Сталь20	1201		1680 1943				640				Маховик SAEx 10.1 + GSI 125.3 SA ExC 10.2 +	17	1200	1500 700	4 3.2
-01 -02	1200			Радиоак ной акт		Сталь20 Сталь20	1280	1405	1885		500	650	-	400		32	SA EXC 10.2 + GS 125.3 Маховик	-	1100	700	5.2
СП 01017- 1400				объем		Сталь20	1395		2195				640				SAEx 10.1 + GSI 125.3 SA ExC 10.2 +	20	1700	1500 700	4 3.2
-01	1400					Сталь20 Сталь20	1400	1600	2075	1720			=			36	GS 125.3 Маховик	-	1590		

### Клапана герметические вентиляционные СП 01018

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу**: фланцевое.

**Установочное положение клапана в трубопроводе:** любое, допускаемое электроприводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном:** при помощи электропривода.

**Условия эксплуатации:** окружающая среда воздуховодов вентиляционных систем, в герметичных помещениях атомных электростанций, проходящих через герметичную оболочку реакторного отделения.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

# Типовой внешний вид клапанов СП01018

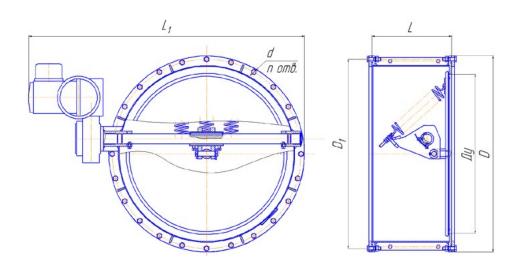


Рисунок 9 – клапанов Ду 1000, 1200

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

Обозначе-ние	-ный проход, Ду, мм	пение рабо-чее, Рр, кгс/см²	ату-ра рабо- среды, °С	Рабо-чая среда	герме-тич- 1, дм³/мин	Материал корпуса					Разме	ры, мм					Электро- привод	Время -тия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	ч. Ток, А
0603	Услов-н	Давление Рр, кг	Температу-ра р чей среды, <sup>°</sup>	Pa60-	Норма г ности,	Матерь	D	D1	В	Н	L	L1	L2	B1	d	n	Æ π	закры-т	Масса,	Мош	Ном.
СП 01018- 1000						Сталь20	1002						630				Томприн		1074		
-01	4000					12X18H10T		1100	2238	1352						7.0	Г.4400.7,5.	17		2500	5,5
-02	1000					Сталь20		1198								30	MX				
-03			0.0			12X18H10T	1000				500	450	-	400	10				980		
-04			80			Сталь20			1680	1300	500	650		400	18		Маховик	-			
СП 01018- 1200	1000					Сталь20	1201		2455	1622			640				Томприн Г.4400.7,5.	21	1224	2500	5,5
-01	1200					Сталь20	1200	1405								32	MX		1100		
-02						Сталь20	1280		1885	1520			-				Маховик	-	1100		

### Клапана герметические вентиляционные СП 01021, СП 01022

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу**: фланцевое.

**Установочное положение клапана в трубопроводе**: любое, допускаемое электроприводом и позволяющее управлять клапаном.

**Герметичность клапана:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном**: при помощи электропривода.

**Условия эксплуатации:** окружающая среда воздуховодов вентиляционных систем, проходящих через оболочку реакторного отделения АЭС

в системах локализации аварий.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69, категорий размещения 1-4, и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Типовой внешний вид клапанов СП 01021, СП 01022

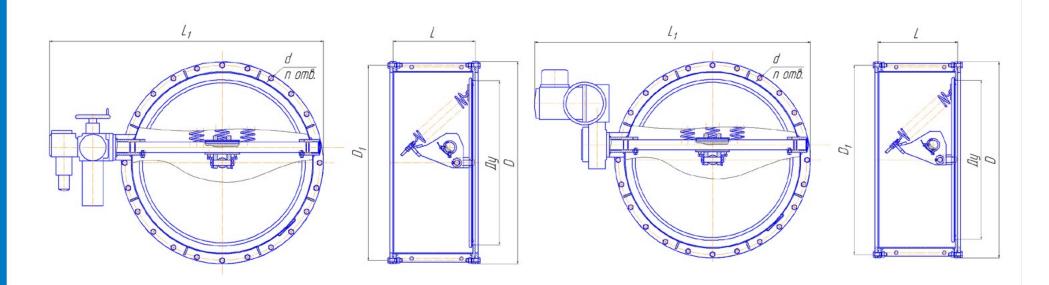


Рисунок 10 - клапанов Ду 200, 400, 600

# Основные размеры и технические характеристики с электроприводами концерна «AUMA», Германия

	Д,	_ ~	Ç		<u> </u>	g					Размер	ы, мм						ά,	ee		
Обозначение	Услов-ный проход, Ду, мм	Давле-ние рабо- чее, Рр, кгс/см²	Темпера-тура рабочей среды, °	Рабо-чая среда	Норма герме-тич- ности, дм³/мин	Материал корпуса	D	D1	В	Н	L	L1	L2	B1	d	n	Электро- привод	Время закры-тия, не более	Масса, кг не более	Мощность, W	Ном. Ток, А
СП 01021- 200	200			примесей Бк/п,		Сталь20	208	280	589	395	125	200	225	110		8	SGEx 05.1 SQ ExC 05.2	5	145	120 60	0,6
-01 СП 01021- 400	400			нических п 4 x 10^4 Б дух		12X18H10T Сталь20	410	505	839	771	290	380	390	140	11	20	SAEx 07.5 + GSI 63.3 SA ExC 07.6 + GS 63.3	10	260	750 400	1,7
-01 СП 01021- 600	600	0,07	80	без механ остью до 7, ерный воз	0	12X18H10T Сталь20	616	700	1095	970	290	400	410	200			SAEx 07.5 + GSI 80.3 SA ExC 07.6 + GS 80.3	10	330	750 400	1,7
-01 СП 01021- 1000	1000			Радиоактивный воздух без механических объемной активностью до 7,4 х 10^4 атмосферный воздух		12X18H10T Сталь20	1002	1198	1673	1395	500	650	630	400	18	30	SAEx 10.1 + GSI 125.3 SA ExC 10.2 + GS 125.3	17	1050	1500 700	4 3.2
-01	400	0,07		Радиоакт объ		12X18H10T	410	505	1050	870	-	270	300	200	22	20	SAEx 07.5 + GSI 63.3 SA ExC 07.6 + GS 63.3	10	360	750 400	1,7
СП 01022- 400	400	0,07				Сталь20	410	505	1050	870	-	270	300	200	22	20	SAEx 07.5 + GSI 63.3 SA ExC 07.6 + GS 63.3	10	360	750 400	1,7

### Автоматические вентиляционные защитные устройства ДРБН АВЗУ-300 (600)

**Рабочая среда:** воздух вентиляционных систем. **Присоединение к трубопроводу**: фланцевое.

Установочное положение АВЗУ в трубопроводе: любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять устройством.

Управление клапаном: при помощи электромагнитного привода.

Условия эксплуатации: окружающая среда воздуховодов вентиляционных систем

АВЗУ в сборе с электромагнитными приводами устойчивы к воздействию сейсмического удара с амплитудой ударного ускорения 20g.

**Климатические условия применения клапанов:** должны соответствовать условиям для климатических исполнений У, У1 по ГОСТ 15150-69 и обеспечивать работоспособность в заданных условиях эксплуатации.

### Внешний вид автоматических вентиляционных защитных устройств ДРБН АВЗУ-300 (600)

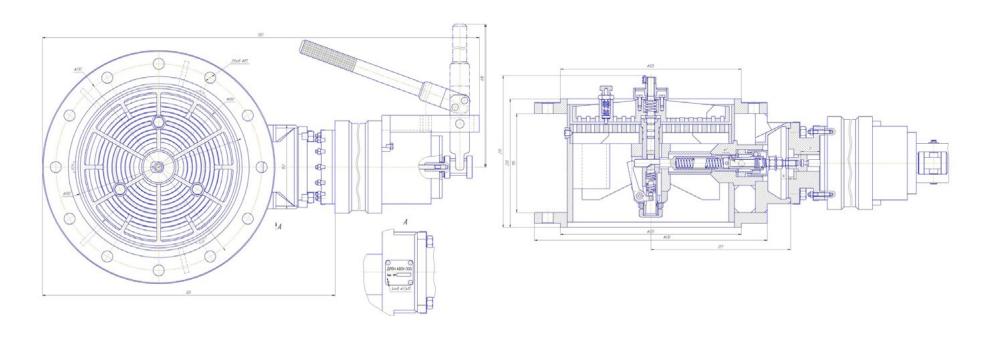


Рисунок 12 – ДРБН АВЗУ-300

# Технические характеристики клапанов с электромагнитными приводами ЭМК-1500 ОАО «Авиаавтоматика», г.Курск, устойчивых к воздействию ударных факторов 20g

Наименование и обозначение изделия	Исполнение	Условный проход (диаметр защищаемого проёма - вентиляционного отверстия), DN, мм	Пропускная способность по воздуху, м³/ч	Ход подвижной тарели, мм	Допустимая неплотность клапана по воде при высоте водяного столба 500 мм, л/мин	Расчётное эквивалентное статистическое давление	(нагрузка), кгс∕см²	Порог срабатывания клапана под действием груза (не более), кг	Время открытия или закрытия	электромагнитным приводом (не более),с	Аэродинамическое сопротивление при ааданной	пропускной способности и температуре 20°C, мм вод ст.	Минимальное напряжение постоянного тока	в приводе, В	Масса, кг, не более
		(диаме - вентиля	dΠ	Ход	Допуст по вс	- от фазы сжатия ВУВ	- от фазы- разряже- ния ВУВ	Порог срабат	- открытие	- закрытие	- приточная вентиляция	- вытяжная вентиляция	на открытие	на закрытие	
Автоматическое вентиляционное защитное устройство с электромагнитным приводом ДРБН АВЗУ-600 (300) черт. ДРБН АВЗУ-600 (300) х00.00.000CБ	С патрубком под приварку к закладной трубе, без ответного фланца под приварку к трубопроводу	600	5000	403	5,0	100		130		0,04				500	345 (120)
Автоматическое вентиляционное защитное устройство с электромагнитным приводом ДРБН АВЗУ-600 (300) черт. ДРБН АВЗУ-600 (300) х00.00.000CБ	С патрубком под приварку к закладной трубе, с ответным фланцем под приварку к трубопроводу	(300)	(1000)	4+0,2	(3,0)	100	0,5	(100)	0,1	(0,02)	20	30	500	500	375 (129)

Наименование и обозначение изделия	Исполнение	Условный проход (диаметр защищаемого проёма - вентиляционного отверстия), DN, мм	Пропускная способность по воздуху, м³/ч	Ход подвижной тарели, мм	Допустимая неплотность клапана по воде при высоте водяного столба 500 мм, л/мин	Расчётное эквивалентное статистическое давление	(нагрузка), кгс/см²	Порог срабатывания клапана под действием груза (не более), кг	Время открытия или закрытия	электроматнитным приводом (не более),с	Аэродинамическое сопротивление при ааданной	пропускной способности и температуре 20°C, мм вод ст.	Минимальное напряжение постоянного тока	в приводе, В	Масса, кг, не более
		(диаме: - вентиля	υр	Ход	Допусть по во с	- от фазы сжатия ВУВ	- от фазы- разряже- ния ВУВ	Порог срабат	- открытие	- закрытие	- приточная вентиляция	- вытяжная вентиляция	на открытие	на закрытие	_
Автоматическое вентиляционное защитное устройство с электромагнитным приводом ДРБН АВЗУ-600 (300) черт. ДРБН АВЗУ-600 (300) х00.00.000CБ	Без патрубка под приварку к закладной трубе, без ответного фланца под приварку к трубопроводу	600	5000	4+0,2	5,0	F0	0.5	130	0.1	0,04	20	70	F00	F00	285 (102)
Автоматическое вентиляционное защитное устройство с электромагнитным приводом ДРБН АВЗУ-600 (300) черт. ДРБН АВЗУ-600 (300) х00.00.000СБ	С ответным фланцем под приварку к трубопроводу, без патрубка под приварку к закладной трубе	(300)	(1000)	4****	(3,0)	50	0,5	(100)	0,1	(0,02)	20	30	500	500	310 (110)

### Клапаны «баттерфляй»

**Рабочая среда:** спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое или межфланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе:

любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять клапаном.

**Уплотнение в клапане:** металл-графит; металл-фторопласт. **Герметичность в затворе:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

**Управление клапаном**: пневмоприводом, электроприводом или ручное. **Вид климатического исполнения: У**, УХЛ1 или УХЛ2по ГОСТ 15150-69. **Условия эксплуатации:** окружающая среда с относительной влажностью

до 80 %, при температуре – от минус 40 до плюс 45оС.

NO	Давлениеноминальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
50		×				108	160	125	4	18	475
80		- Z		ь		114	195	160	4	18	475
100		ты у		металл-фторопласт	_	127	215	180	8	18	549
150		Δyκ.		lod	Кая	140	280	240	8	22	533
200		od I		фтс	ĬŌĬ	152	335	295	12	22	570
250		XNX CTB	+45	-1717	일 :	165	405	355	12	26	605
300	1,6	неф чес вод	до +45	ета	10H	178	460	410	12	26	630
350	1,0	вода, нефтеі ехимических производств			203	190	520	470	16	26	720
400		, во, гехи про	от -40	фит	ldox	216	580	525	16	30	755
450		тар Гефі		грас	Сталь коррозионностойкая	222	640	585	20	30	849
500		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств		металл-графит;	Ста	229	710	650	20	33	946
600		ראער דאער		ета		267	840	770	20	39	1035
700		rodi		Σ		292	910	840	24	39	1090
800		١				318	1020	950	24	39	1167

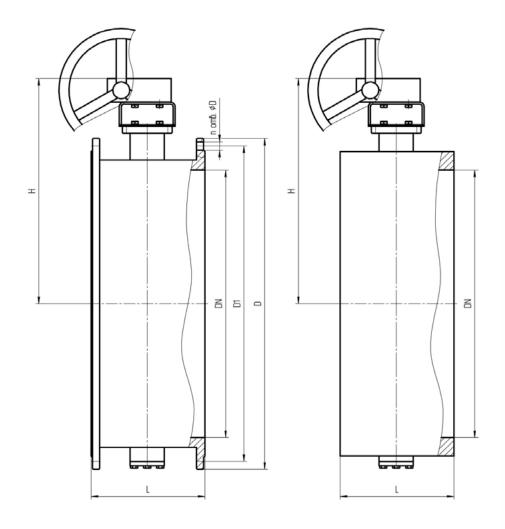


Рисунок 13 - Клапан «Баттерфляй» регулирующий

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
50						150	160	125	4	18	475
80		водств				180	195	160	8	18	475
100		к произ				190	230	190	8	22	549
150		иически				210	300	250	8	26	533
200		X X X X		T) B		230	360	310	12	26	570
250		1мическ		металл-графит; металл-фторопласт	ойкая	250	425	370	12	30	605
300	י ב	нефтехи	от -40 до +45	еталл-ф	Сталь коррозионностойкая	270	485	430	16	30	630
350	2,5	одукты	от -40	фит; м	коррозі	290	550	490	16	33	720
400		ты и пр		галл-гра	Сталь	310	610	550	16	33	755
450		епродук		Me <sup>-</sup>		330	660	600	20	33	849
500		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств				350	730	660	20	39	946
600		пар, вод				390	840	770	20	39	1035
700		спирт,				430	960	875	24	45	1090
800						470	1075	990	24	45	1167

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
150		дств				230	300	250	8	26	533
200		ских произвс				240	375	320	12	30	570
250		ских и химиче		ласт		290	445	385	12	33	605
300		нефтехимичес	до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	310	510	450	16	33	630
400	4,0	и продукты и	от -40 до +45	лл-графит; м	Сталь коррози	350	655	585	16	39	755
500		ефтепродукть		мета	_	390	755	670	20	45	946
600		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств				430	890	795	20	52	1035
800		Спир				500	1135	1030	24	56	1167

# Клапан «Баттерфляй» обратный двухстворчатый

DN	PN, MΠa	<b>L</b> , мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	R, мм
32		43	82	57	35	25
40		43	78	57	35	25
50		43	107	65	40	27
65		46	127	80	60	35
80		64	142	94	70	42
100		64	162	117	88	50
125		70	192	145	115	64
150		76	218	171	134	77
200	4.4	89	273	224	182	102.5
250	1,6	114	328	265	220	125
300		114	378	310	260	146
350		127	438	360	298	170
400		140	488	410	350	195
500		152	594	505	438	238
600		178	700	624.5	538	292
700		229	810	720	662	345
800		241	917	825	762	294
1000		300	1126	1042	986	507

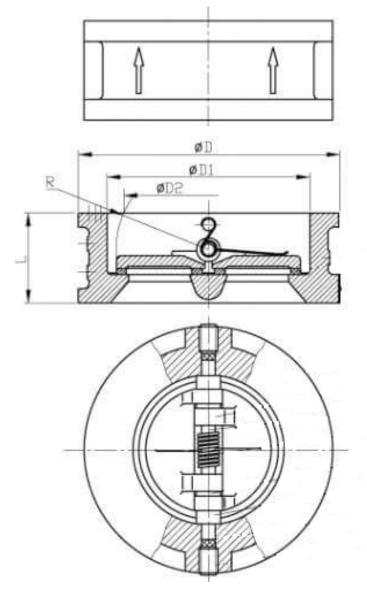


Рисунок 14 -Клапан «Баттерфляй» обратный двухстворчатый

# Клапан «Баттерфляй» отсечной сегментный

DN	Давление номинальное Ру ктс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды <sup>о</sup> С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
15		(ств				200	95	65	4	14	350
20		довєиоди				180	105	75	4	14	350
25		ических				200	115	85	4	14	360
32		ких и хим		таст		230	135	100	4	18	370
40		ехимичес		п-фторопл	1СТ ая	200	145	110	4	18	370
50		кты нефт	ot -40	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь углеродистая	230	160	125	4	18	500
65	1,6	и проду	от -40 до +45	лл-графи	Сталь	290	180	145	4	18	590
80		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств		мета		370	195	160	4	18	590
100		ода, нефт				410	215	180	8	18	660
150		рт, пар, вс				508	280	240	8	22	760
200		СПИ				502	335	295	12	22	900

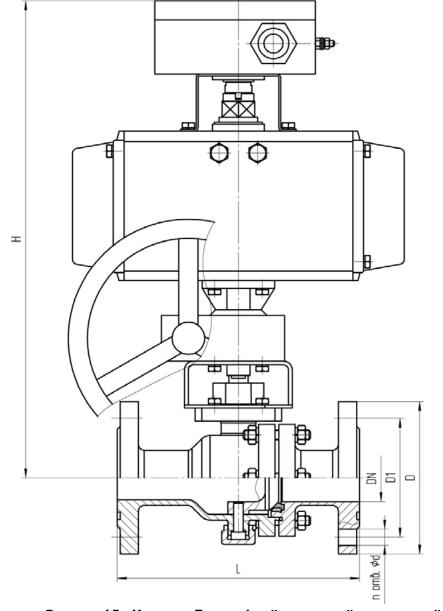


Рисунок 15 - Клапан «Баттерфляй» отсечной сегментный

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более	DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
15						200	95	65	4	14	350	15						200	95	65	4	14	350
20		оизводств				180	105	75	4	14	350	20		оизводств				180	105	75	4	14	350
25		ческих пр				200	115	85	4	14	360	25		ческих прс				200	115	85	4	14	360
32		имих и хи				230	135	100	4	18	370	32		Z Z Z X				230	135	100	4	18	370
40		эхимическ	ŕ	ит; ласт	стая	200	145	110	4	18	370	40		химическ	2	ит; ласт	стая	200	145	110	4	18	370
50		/кты нефт	от -40 до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь углеродистая	230	160	125	4	18	500	50		кты нефте	от -40 до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь углеродистая	230	160	125	4	18	500
65	2,5	ты и проду	6	мета	Сталі	290	180	145	8	18	590	65	4,0	гы и проду	ТО	мета	Сталь	290	180	145	8	18	590
80		ртепродук				370	195	160	8	18	590	80		тепродукт				370	195	160	8	18	590
100		, вода, нес				410	230	190	8	22	660	100		, вода, неф				410	230	190	8	22	660
150		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств				508	300	250	8	26	760	150		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств				508	300	250	8	26	760
200						502	360	310	12	26	900	200						502	375	320	12	26	900

### Клапаны малогабаритные

Рабочая среда: спирт, пар, вода, нефтепродукты

и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое.

Установочное положение клапана в трубопроводе:

любое, допускаемое приводом и позволяющее управлять клапаном.

**Уплотнение в клапане:** металл-металл; металл-фторопласт. **Герметичность в клапане:** по классу А ГОСТ Р 54808-2011. **Управление клапаном:** МИМ (мембранным исполнительным механизмом)пневмоприводом, электроприводом или ручное.

**Вид климатического исполнения:** У, УХЛ1 или УХЛ2по ГОСТ 15150-69. **Условия эксплуатации:** окружающая среда с относительной влажностью до 80 %, при температуре – от минус 40 до плюс 45оС.

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
10		4				120	90	60	4	14	455
15		′КТЫ СТВ, 1				130	95	65	4	14	455
20		роду звод еств		таст		150	105	75	4	14	520
25		л и п прои вещ		лод	йкая	160	115	85	4	14	520
32		дукт ких і щих	15	1-фтс	остої	180	135	100	4	18	520
40	1.0	епро, ичес вляю	от -40 до +45	еталл	Сталь коррозионностойкая	200	145	110	4	18	651
50	1,6	чефт г хим отра	-40	1T; M6	160dc	230	160	125	4	18	651
65		лда, н ких и цств	ТО	рафі	ь ко	290	180	145	4	18	651
80		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ		металл-графит; металл-фторопласт	Стал	310	195	160	4	18	737
100		эт, па эхимі проц		мет		350	215	180	8	18	914
150		спи ефтє				480	280	240	8	22	914
200		Τ.				600	335	295	12	22	1023

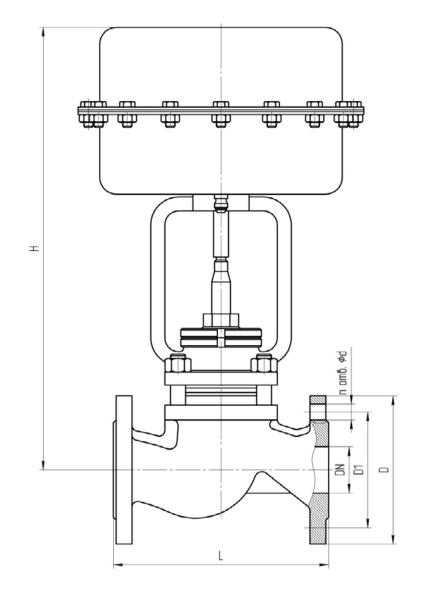


Рисунок 16 - Клапан малогабаритный отсечной с МИМ

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более	DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
10		водств				120	90	60	4	14	455	10		водств				120	90	60	4	14	455
15		, и произ				130	95	65	4	14	455	15		, и произ				130	95	65	4	14	455
20		изводств				150	105	75	4	14	520	20		оизводств				150	105	75	4	14	520
25		еских прс				160	115	85	4	14	520	25		еских прс				160	115	85	4	14	520
32		к и химич тв		_	йкая	180	135	100	4	18	520	32		х и химич тв		_	йкая	180	135	100	4	18	520
40		імически) их вещес <sup>.</sup>	до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	200	145	110	4	18	651	40		імически) их вещес	от -40до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	200	145	110	4	18	651
50	2,5	і нефтехи равляющі	от -40 до +45	металл- металл-ф	ь коррози	230	160	125	4	18	651	50	4,0	и нефтехи равляющ	от -40µ	металл- металл-ф	ь коррозь	230	160	125	4	18	651
65	_,_	продукть от		_	Стал	290	180	145	8	18	651	65	,,	продукть от		_	Стал	290	180	145	8	18	651
80		одукты и				310	195	160	8	18	737	80		одукты и				310	195	160	8	18	737
100		, нефтепр				350	230	190	8	22	914	100		, нефтепр				350	230	190	8	22	914
150		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ				480	300	250	8	26	914	150		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ				480	300	250	8	26	914
200		спирт, і				600	360	310	12	26	1023	200		спирт,				600	375	320	12	26	1023

# Клапан малогабаритный отсечной с пневмоприводом

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
10		з, х				120	90	60	4	14	510
15		изводсте				130	95	65	4	14	540
20		ских прс				150	105	75	4	14	610
25		и химиче				160	115	85	4	14	610
32		укты и продукты нефтехимических и производств отравляющих веществ			йкая	180	135	100	4	18	610
40		ефтехим вляющих	до +45	металл-графит; еталл-фтороплас	40нносто	200	145	110	4	18	860
50	1,6	одукты н (ств отра	от -40 до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	230	160	125	4	18	860
65		кты и про		2	Сталь	290	180	145	4	18	860
80		тепроду				310	195	160	4	18	950
100		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ				350	215	180	8	18	1120
150		рт, пар, є				480	280	240	8	22	1145
200		СПИ				600	335	295	12	22	1145

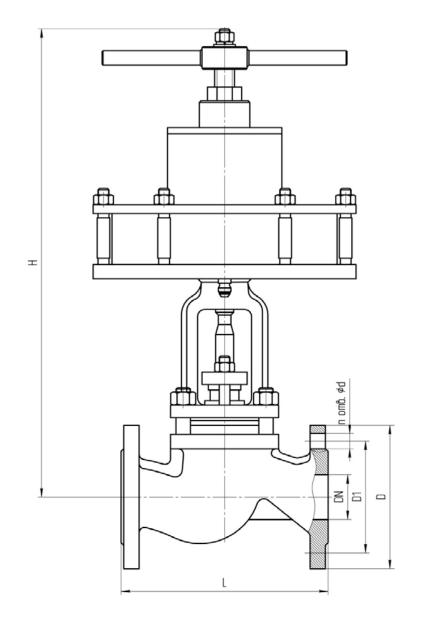


Рисунок 17 - Клапан малогабаритный отсечной с пневмоприводом

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более
10		-				120	90	60	4	14	510
15		зводств, и				130	95	65	4	14	540
20		ких прои				150	105	75	4	14	610
25		химичес				160	115	85	4	14	610
32		иеских и веществ		металл-графит; металл-фторопласт	йкая	180	135	100	4	18	610
40		ефтехими вляющих	до +45		40ННОСТО	200	145	110	4	18	860
50	2,5	/кты и продукты нефтехимических и производств отравляющих веществ	от -40 до +45		Сталь коррозионностойкая	230	160	125	4	18	860
65	_,-	укты и пр произво <i>д</i>		_	Стал	290	180	145	8	18	860
80		фтепроду				310	195	160	8	18	950
100		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ				350	230	190	8	22	1120
150		пирт, пар				480	300	250	8	26	1145
200		Ū				600	360	310	12	26	1145

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, mm	Н, мм не более
10		z				120	90	60	4	14	510
15		зводств,				130	95	65	4	14	540
20		ких прои				150	105	75	4	14	610
25		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ				160	115	85	4	14	610
32				ропласт	йкая	180	135	100	4	18	610
40			от -40 до +45	металл-графит; металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	200	145	110	4	18	860
50			от -40 ,	рафит; ме	ь коррозі	230	160	125	4	18	860
65	4,0			металл-г	Стал	290	180	145	8	18	860
80		фтепроду				310	195	160	8	18	950
100		, вода, не				350	230	190	8	22	1120
150		тирт, пар				480	300	250	8	26	1145
200		CI				600	375	320	12	26	1145

# Клапан малогабаритный отсечной с ручным приводом

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более		
10		В, И				120	90	60	4	14	455		
15		спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ		металл-графит; металл-фторопласт		130	95	65	4	14	455		
20							150	105	75	4	14	520	
25						160	115	85	4	14	520		
32					5	В	180	135	100	4	18	520	
40		ефтехим вляющих	от -40 до +45		Сталь углеродистая	200	145	110	4	18	651		
50		одукты н (ств отра	от -40		таль угле	230	160	125	4	18	651		
65	1,6	кты и про производ				0		290	180	145	4	18	651
80		рт, пар, вода, нефтепродук п					310	195	160	4	18	737	
100						350	215	180	8	18	914		
150						480	280	240	8	22	914		
200		CI				600	335	295	12	22	1023		

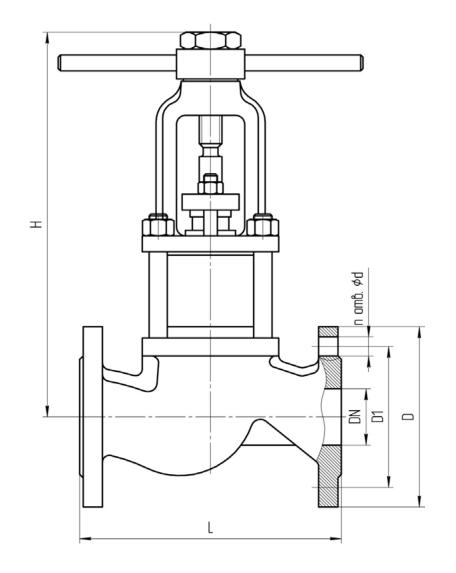


Рисунок 18 -Клапан малогабаритный отсечной с ручным приводом

DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более	DN	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	L, мм	D, мм	D1, мм	n	d, мм	Н, мм не более	
10		водств					120	90	60	4	14	455	10		водств				120	90	60	4	14	455
15		, и произ				130	95	65	4	14	455	15	и произ				130	65	4	14	455			
20		и химических производств, В	от -40 до +45			150	105	75	4	14	520	20		изводств				150	75	4	14	520		
25						160	115	85	4	14	520	25		еских прс				160	85	4	14	520		
32				10 +45			180	135	100	4	18	520	32	едерения вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ	-40 до +45	ропласт	Сталь углеродистая	180	100	4	18	520		
40		мических 1X вещест			трафит; торопласт	родистая	200	145	110	4	18	651	40			еталл-фто		200	110	4	18	651		
50	2,5	спирт, пар, вода, нефтепродукты и продукты нефтехимических и химических производств, и производств отравляющих веществ от -40 до +45		металл-графит; металл-фторопласт	Сталь углеродистая	230	160	125	4	18	651	50	4,0	нефтехи равляющи	от -40 д	металл-графит; металл-фторопласт	таль угле	230	125	4	18	651		
65				-			290	180	145	8	18	651	65	родукты Отр		металл-гр		290	145	8	18	651		
80						310	195	160	8	18	737	80	одукты и				310	160	8	18	737			
100						350	230	190	8	22	914	100		нефтепр				350	190	8	22	914		
150		тар, вода,				480	300	250	8	26	914	150		тар, вода,				480	250	8	26	914		
200		спирт, па				600	360	310	12	26	1023	200		спирт, г				600	320	12	26	1023		

### Затворы обратные поворотные

Предназначены для предотвращения обратного потока рабочей среды на технологических трубопроводах общепромышленного назначения, на трубопроводах вспомогательных систем АЭС, а также на трубопроводах, подконтрольных Ростехнадзору РФ.

**Рабочая среда:** товарная нефть по ГОСТ Р51858-2002; масло, нефтепродукты; вода, неагрессивные жидкости, пар; агрессивные среды; растворы пенообразователей.

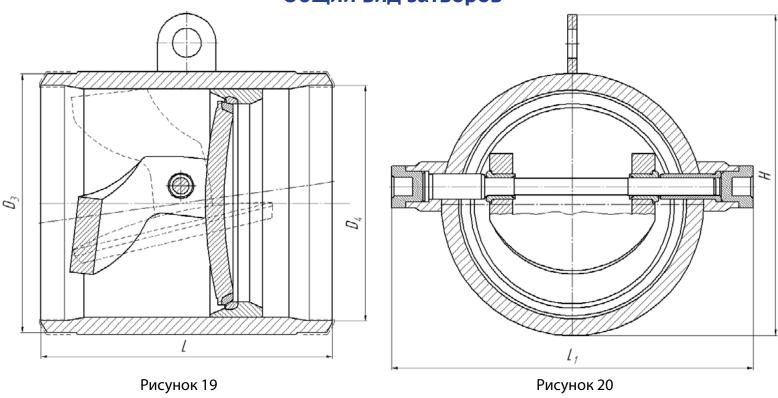
Присоединение к трубопроводу: межфланцевое (без присоединительных фланцев); фланцевое; сварное.

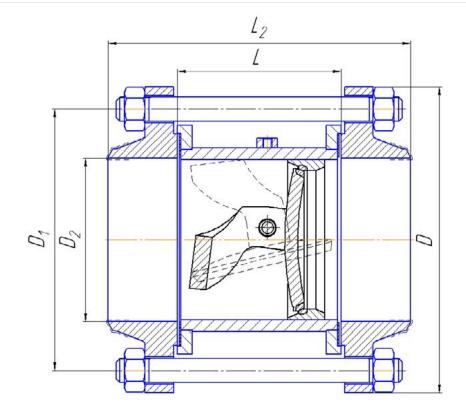
**Установочное положение затвора в трубопроводе:** на горизонтальном трубопроводе затвор устанавливается так, чтобы оси диска были параллельны горизонтальной плоскости и находились выше оси трубопровода; на вертикальном трубопроводе затвор устанавливается выходным присоединительным фланцем (стрелкой на корпусе) вверх.

Уплотнение в затворе: металл-маталл.

Вид климатического исполнения: У1 по ГОСТ 15150-69 с температурой окружающей среды от минус 40 °C до плюс 40 °C.

## Общий вид затворов





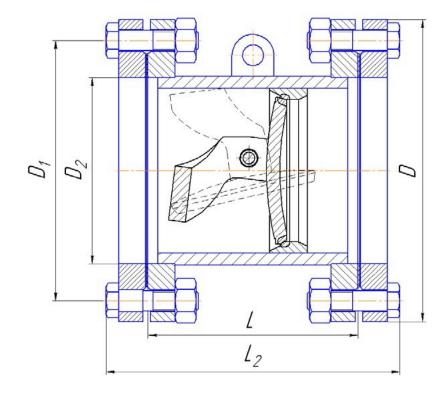


Рисунок 21 Рисунок 22

### Основные параметры и характеристики затворов

Обозначение	Таблица-	НОК	ные оды льные еры)	льное ние, более	Рабочая среда	Материал основных	Тип эисоединения к трубопроводу	Температура рабочей среды, К (°C)	кг, не ее			Pas	вмеры	в мил.	лиметр	oax			ение
Ооозначение	фигура	Рисунок	Условные проходы (номинальные размеры)	Номинальное давление, МПа, не более	гаоочая среда	деталей	Тип присоединения трубопроводу	Темпе рабо Среды	Масса, кг, не более	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	Н	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Назначение
30 44078-100	19с47нж	B.1			Вода, пар,	CTORL VERODORVETOR	На сварке	723*	5				108	96	130	150			
30 44078-100-01	19с47нж1	B.2	DN 100		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	7,5	230	190	96				130	145	260	
30 44078-100-02	19нж47нж	B.1	N		A-n-0-61/2-11/2-61-61-61	Сталь	На сварке	698	5		-	1	108	96	130	150	143		
30 44078-100-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	7,5	230	190	96				130		260	
30 44078-150	19с47нж	B.1			Вода, пар,	Canal Manager Manager	На сварке	723*	12				159	145	180	200			
30 44078-150-01	19с47нж1	B.2	150		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	15,5	300	250	145				160	220	300	
30 44078-150-02	19нж47нж	B.1	DN 150		A	Сталь	На сварке	698	12				159	145	180	200	220		72
30 44078-150-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	15,5	300	250	145				160		300	ачені
30 44078-200	19с47нж	B.1			Вода, пар,	C	На сварке	723*	22				219	204	270	250			На трубопроводах общепромышленного назначения
30 44078-200-01	19с47нж1	B.2	DN 200		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	66	375	320	200				200	700	374	ного
30 44078-200-02	19нж47нж	B.1	NO		A	Сталь	На сварке	698	22				219	204	270	250	300		плен
30 44078-200-03	19нж47нж1	B.2		4.0	Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	66	375	320	200				200		374	ОМЫІ
30 44078-300	19с47нж	B.1		4,0	Вода, пар,	C	На сварке	723*	75				325	303	405	450			щепр
30 44078-300-01	19с47нж1	B.2	300		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	160	510	450	301				280	404	510	90 хи
30 44078-300-02	19нж47нж	B.1	DN 300		A	Сталь	На сварке	698	75				325	303	405	450	404		вода
30 44078-300-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	160	510	450	301				280		510	опро
30 44078-400	19с47нж	B.1			Вода, пар,		На сварке	723*	120				426	401	506	500			труб
30 44078-400-01	19с47нж1	B.2	400		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	465	655	585	398				350	F06	634	На
30 44078-400-02	19нж47нж	B.1	DN 400		A	Сталь	На сварке	698	120				426	401	506	500	506		
30 44078-400-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	465	655	585	398				350		634	
30 44078-500	19с47нж	B.1			Вода, пар,		На сварке	723*	170				538	415	615	500			
30 44078-500-01	19с47нж1	B.2	500		неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	705	765	690	495				450	((0	736	
30 44078-500-02	19нж47нж	B.1	N		A-0.000	Сталь	На сварке	698	170				538	415	615	500	660		
30 44078-500-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	705	765	690	495				450		736	

				-:								Pa	змеры	в мил	лиметр	oax			
Обозначение	Табличная фигура	Рисунок	Условные проходы (номинальные размеры)	Номинальное давление, МПа, не более	Рабочая среда	Материал основных деталей	Тип присоединения к трубопроводу	Температура рабочей среды, К (°C)	Масса, кг, не более	D	$D_{\!\scriptscriptstyle 1}$	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	$D_4$	Н	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Назначение
30 44078-600	19с47нж	B.1			Вода, пар, неагрессивные		На сварке	723*	340				630	596	710	650			
30 44078-600-01	19с47нж1	B.2	009		нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	670	890	795	595				480	77.	778	
30 44078-600-02	19нж47нж	B.1	NO			Сталь	На сварке	698	340				630	596	710	650	776		
30 44078-600-03	19нж47нж1	B.2				коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	670	890	795	595		- 1		480		778	-
30 44078-800	19с47нж	B.1			Вода, пар, неагрессивные	C-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a-a	На сварке	723*	738				846	806	1072	750			На трубопроводах общепромышленного назначения
30 44078-800-01	19с47нж1	B.2	800		нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	1316	1074	990	802				600	1040	874	о назн
30 44078-800-02	19нж47нж	B.1	NO		A-n-055110110 500011	Сталь	На сварке	698	738				846	806	1072	750	1048		пенног
30 44078-800-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	1316	1074	990	802		- 1		600		874	ОМЫШ
30 44078-1000	19с47нж	B.1			Вода, пар, неагрессивные	CTORI VERGODORIUSTOS	На сварке	723*	1300				1042	992	1300	1000			отепр
30 44078-1000-01	19с47нж1	B.2	1000		нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	1885	1476	1210	988				700	1238	1004	одах о
30 44078-1000-02	19нж47нж	B.1	DN		Aspessually a spess	Сталь	На сварке	698	1300				1042	992	1300	1000	1230		бопров
30 44078-1000-03	19нж47нж1	B.2		4,0	Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	1885	1476	1210	988		1		700		1004	На труб
30 44078-1200	19с47нж	B.1			Вода, пар, неагрессивные	CTORL VERGOOD	На сварке	723*	1665				1228	1192	1535	1000			
30 44078-1200-01	19с47нж1	B.2	1200		нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая	Межфланцевое	(450)	2240	1534	1390	1220				1000	1550	1305	
30 44078-1200-02	19нж47нж	B.1	DN 1		Arnorruni	Сталь	На сварке	698	1665				1228	1192	1535	1000	1550		
30 44078-1200-03	19нж47нж1	B.2			Агрессивные среды	коррозионностойкая	Межфланцевое	(425)	2240	1534	1390	1220				1000		1305	

			ты еры)	ение,			19 K	чей	ee			Pa	змеры	в милл	иметр	ax			
Обозначение	Табличная фигура	Рисунок	Условные проходы (номинальные размеры)	Номинальное давление, МПа, не более	Рабочая среда	Материал основных деталей	Тип присоединения трубопроводу	Температура рабочей среды, К (°C)	Масса, кг, не более	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	$D_{\scriptscriptstyle{4}}$	Н	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Назначение
30 44078-200M	19с70нж			2,5										202					
30 44078-200M-01	19с47нж	D 4		4,0					36				222	200	275		710		
30 44078-200M-02	19с38нж	B.1		6,3	Вода, пар,		На сварке		26				222	198	275	250	310		
30 44078-200M-12	19с20нж			8,0	неагрессивные нефть	Сталь углеродистая		723* (450)						190					
30 44078-200M-03	19с70нж	B.3		2,5	и нефтепродукты		Фланцевое	(130)	57	360	310	222						350	<sub>е</sub>
30 44078-200M-04	19с47нж1	B.2		4,0			Межфланцевое		70	375	320	200				200	[	370	oy PC
30 44078-200M-05	19с38нж1	D.Z	DN 200	6,3			межфланцевое		95	405	345	198				200		420	дзор
30 44078-200M-06	19нж70нж		N	2,5										202					хна
30 44078-200M-07	19нж47нж	B.1		4,0			На сварке		26				222	200	275		310		OCTE
30 44078-200M-08	19нж38нж	D.1		6,3			на сварке		20				222	198	273	250	310		N X
30 44078-200M-13	19нж20нж			8,0	Агрессивные среды	Сталь коррозионностойкая		698 (425)						190					Н9П(
30 44078-200M-09	19нж70нж	B.3		2,5			Фланцевое	, -,	57	360	310	222						350	H H
30 44078-200M-10	19нж47нж1	B.2		4,0			Межфланцевое		70	375	320	200				200		370	дко
30 44078-200M-11	19нж38нж1	D.Z		6,3			Межфланцевое		95	405	345	198				200		420	, I
30 44078-300M	19с70нж			2,5					75					303					ода
30 44078-300M-01	19с47нж	B.1		4,0			На сварке		75				330	301	387		424		Bodı
30 44078-300M-02	19с38нж	0.1		6,3	Вода, пар,		на сварке		78					294		350			убог
3O 44078-300M-12	19с20нж			8,0	неагрессивные нефть	Сталь углеродистая		723* (450)	90				335	284	410		478		атр
3O 44078-300M-03	19с70нж	B.3		2,5	и нефтепродукты		Фланцевое	(123)	130	485	430	325						460	RZ H
30 44078-300M-04	19с47нж1	B.2		4,0			Межфланцевое		160	510	450	301				300		574	рван
30 44078-300M-05	19с38нж1	D.Z	DN 300	6,3			- тежфлапцевое		190	530	460	294				300		590	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Ростехнадзору РФ
30 44078-300M-06	19нж70нж		Δ	2,5					75					303					) 10110
30 44078-300M-07	19нж47нж	B.1		4,0			На сварке		75				330	301	387		424		1 85
30 44078-300M-08	19нж38нж	0.1		6,3		Сталь	на сваркс	600	78					294		350			
30 44078-300M-13	19нж20нж			8,0	Агрессивные среды	Сталь коррозионностойкая		698 (425)	90				335	284	410		478		
30 44078-300M-09	19нж70нж	B.3		2,5		, p. p. s.	Фланцевое		130	485	430	325						460	
30 44078-300M-10	19нж47нж1	B.2		4,0			Межфланцевое		160	510	450	301				300		574	
30 44078-300M-11	19нж38нж1	D.Z		6,3			···ежфланцевое		190	530	460	294				300		590	

			五			XI	<u>α</u>	чей	بو			P	азмерь	І В МИЛЛ	іиметра	x			
Обозначение	Табличная фигура	Рисунок	Условные проходы (номинальные размеры)	Номинальное давление, МПа, не более	Рабочая среда	Материал основных деталей	Тип присоединения трубопроводу	Температура рабочей среды, К (°C)	Масса, кг, не более	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	Н	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Назначение
30 44078-400M	19с70нж			2,5	e e									398					
30 44078-400M-01	19с47нж			4,0	MBHE Tel	тая			150				432	398	515		572		
30 44078-400M-02	19с38нж	B.1		6,3	) Decc	дис	На сварке		152 190				426	386	506	400	563		
30 44078-400M-12	19с20нж	]		8,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая		723* (450)						382					
30 44078-400M-03	19с70нж	B.3		2,5	ар, н н ефт	lb yr.	Фланцевое	- (+50)	414	610	550	426						530	
30 44078-400M-04	19с47нж1	D 2		4,0	да, п	Стал	Manutana		505	655	585	398				750		458	y Pđ
30 44078-400M-05	19с38нж1	B.2	400	6,3	Boy		Межфлацевое		593	670	585	386				350		474	doet
30 44078-400M-06	19нж70нж		DN 400	2,5		кая								398					хнад
30 44078-400M-07	19нж47нж			4,0	эды	TOŘ			150				432	398	515		572		эсте
30 44078-400M-08	19нж38нж	B.1		6,3	c cb	HOG	На сварке		152 190				426	386	506	400	563		N Y
30 44078-400M-13	19нж20нж			8,0	Агрессивные среды	Сталь коррозионностойкая		698 (425)						382					JPHE
30 44078-400M-09	19нж70нж	B.3		2,5	ССС	oddc	Фланцевое	(123)	414	610	550	426						530	тро
30 44078-400M-10	19нж47нж1	D 2		4,0	Агре	∄ K	Manutanina	1	505	655	585	398				750		458	ДКОР
30 44078-400M-11	19нж38нж1	B.2		6,3	]	Ста	Межфланцевое		593	670	585	386				350		474	ζ, Πο
30 44078-600M	19с70нж			2,5	ole				365					600					Для использования на трубопроводах, подконтрольных Ростехнадзору РФ
30 44078-600M-01	19с47нж			4,0	78 E	тая			75				638	595	718		826		Bodı
30 44078-600M-02	19с38нж	B.1		6,3	ресс	одис	На сварке		405					585		600			убог
30 44078-600M-12	19с20нж			8,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	Сталь углеродистая		723* (450)	485				335	582	410		478		атр
30 44078-600M-03	19с70нж	B.3		2,5	ар, н н нефт	Jb yr	Фланцевое	(+30)	790	840	770	630						757	1 RN
30 44078-600M-04	19с47нж1	D 2	]	4,0	да, п	Стал	Manutana		1075	965	860	595				768		768	Ван
30 44078-600M-05	19с38нж1	B.2	00	6,3	Bo		Межфлацевое		1280	530	460	585				848		848	ЛЬЗС
30 44078-600M-06	19нж70нж		DN 600	2,5		кая			365					600					10110
30 44078-600M-07	19нж47нж			4,0	η	TOŇ			75	1			638	595	718		826		1 81
30 44078-600M-08	19нж38нж	B.1		6,3	d d	H 00	На сварке		405					585		600			
30 44078-600M-13	19нж20нж	]		8,0	BHBIG	3401		698 (425)	485	]			335	582	410		478		
30 44078-600M-09	19нж70нж	B.3	1	2,5	Агрессивные среды	oddo	Фланцевое	- (TZ3)	790	840	770	630						757	
30 44078-600M-10	19нж47нж1	D 2	1	4,0	Агре	Сталь коррозионностойкая			1075	965	860	595				768		768	
30 44078-600M-11	19нж38нж1	B.2		6,3	] ]	Стал	Межфлацевое		1280	530	460	585	1			848		848	

Обозначение исполнения	Проход условный, Ду, мм	Расчетное давление Рр, МПа (кгс/см²) не более	Температура рабочей среды, К (оС), не более	Среда рабочая по ОТТ	Материал корпуса	Допустимые протечки в затворе, см³/мин, не более	Коэффициент сопротивления, не более	Класс и группа затвора по ОТТ	Место установки *	Масса, кг, не более	Диаметр расточки, Др, мм	Стыкуемая труба, Дн х S, мм	Тип разделки кромок под приварку по ПН АЭ Г-7-009
30 44077-200M				p,							200 +0,6	219 x 11	
-01		2,5 (25)		и, па	Сталь 08X18H10T						209 +0,6	220 x 7	1 25 1 (6 42)
-02		4,0 (40)		иляци	08X18H101						208 +0,3	220 x 8	I-25-I (C-42)
-03	200	2,5 (25)		цирк) ** (л)		7	0,9			29	208 +0,46	219 x 7	I-24-I (C-24-I)
-04				ной і	Сталь 20						204 +0,6	219 x 9	I-29 (C-29)
30 44077-300M	300	4,0 (40)		итель : : (бор		12	0,75			65	305 <sup>+0,34</sup>	325 x 12	I-25-I (C-42)
30 44077-400M	400			ой принуди конденсат. ой кислоты			0,7			126	412 +0,76	426 x 8	I-24 (C-24)
30 44077-600M		2,5 (25)	523 (250)	ой пр кондо ий кио	Сталь 08X18H10T			2В-Пв	ПБ		608 +0,9	630 x 12	
-01		,- ( - <u>,</u>	323 (230)	а многократной принудительной цирк; конденсат. Раствор борной кислоты (бор≤16г/л) **	00/(2011201				0		616 +0,9	630 x 8	I-24 (C-24)
-02	600			ногок Вор б		25	0,6			379	598 +0,97	630 x 17	I-25 (C-25)
-03		4,0 (40)		ра мн Раст	Сталь 20		0,0			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	607 +0,9	630 x 12	I-24 (C-24)
30 44077-300M	300	10,0 (100)	573 (300)	Вода контура многократной принудительной циркуляции, пар, конденсат. Раствор борной кислоты (бор≤16г/л) **	Сталь 08X18H10T	12	1,0	2B-IIa		90	297 +0,34	325 x 16	I-25-I (C-42)

<sup>\*</sup> П – в обслуживаемых помещениях; Б – в боксах; О – в герметической оболочке. \*\* Только для исполнений: 3O 44077-200M, -01, -02; 3O 44077-300M 3O 44077-400M; 3O 44077-600M, -01.

### Затворы поворотные дисковые

Предназначены для эксплуатации в качестве запорного устройства в системах общепромышленного и питьевого водоснабжения с температурой воды не более 40°С и содержанием хлора от 0,3 до 2,0 мг/л включительно

Условное давление: 1,0 МПа (10 кгс/см2)

**Условный проход:** 300 ... 1200 мм

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое **Направление потока рабочей среды:** любое

Материал корпуса и запирающего диска: чугун ВЧ40

Герметичность в затворе: по классу А по ГОСТ Р 54808-2011

#### Варианты исполнения:

ЗПД- XXX/10 — затвор с ручным приводом и штурвалом

ЗПД- ХХХ/10-01 — затвор с электроприводом и блоком управления

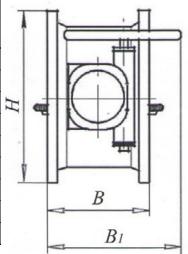
ЗПД- ХХХ/10-02 — затвор с электроприводом

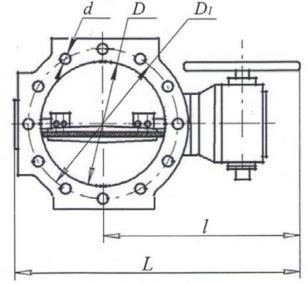
ЗПД- ХХХ/10-03 — затвор с ручным приводом и квадратом под ключ

 $3\Pi$ Д- XXX/10-04/1 — затвор с ручным приводом и удлинителем вала от 1700 до 2700 мм  $3\Pi$ Д- XXX/10-04/2 — затвор с ручным приводом и удлинителем вала от 1000 до 1700 мм

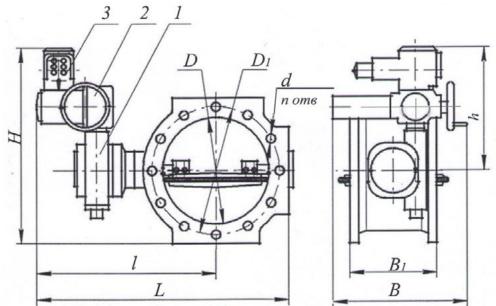
Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса затворов с ручным приводом и штурвалом

Обозначение			Pa	змеры, м	м, не бол	iee			n,	Macca,
Ооозначение	L	Н	B <sub>1</sub>	В	D	D <sub>1</sub>	l	d	шт.	кг, не более
3ПД 300/10	635	462	307	270	305	400	458	22	12	76
3ПД 400/10	818	567	336	304	406	514	515	27	16	130
3ПД 500/10	1033	672	450	350	500	620	667	26	20	209
3ПД 600/10	1135	800	524	390	600	725	724	30	20	334
3ПД 700/10	1313	895	579	430	700	840	823	30	24	532
3ПД 800/10	1564	1010	714	470	800	950	1005	33	24	633
3ПД 900/10	1638	1110	720	510	900	1050	1020	33	28	976
3ПД 1000/10	1694	1220	725	550	1000	1160	1035	36	28	1320
3ПД 1200/10	1963	1455	765	630	1200	1380	1150	39	32	1988





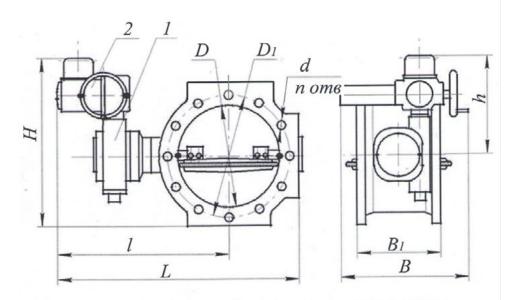
### Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса затворов с электроприводом и блоком управления



1 – редуктор; 2 – электропривод AUMA NORM; 3 – блок управления AUMA MATIC

Обозначение				Размер	ы, мм, н	е более				n,	Масса, кг,
Ooosiiaaciinic	L	Н	В	В <sub>1</sub>	D	$D_1$	l	h	d	ШТ.	не более
3ПД 300/10-01	800	740	514	270	305	400	571	513	22	12	112
3ПД 400/10-01	940	830	535	304	406	514	638	548	27	16	156
3ПД 500/10-01	1067	1014	529	350	500	620	711	679	26	20	266
3ПД 600/10-01	1182	1076	578	390	600	725	771	686	30	20	360
3ПД 700/10-01	1350	1208	623	430	700	840	860	760	30	24	557,5
3ПД 800/10-01	1486	1394	693	470	800	950	927	890	33	24	726
3ПД 900/10-01	1583	1455	735	510	900	1050	984	890	33	28	986
3ПД 1000/10-01	1692	1527	755	550	1000	1160	1033	900	36	28	1342
3ПД 1200/10-01	1960	1627	785	630	1200	1380	1147	900	39	32	2010

# Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса затворов с электроприводом

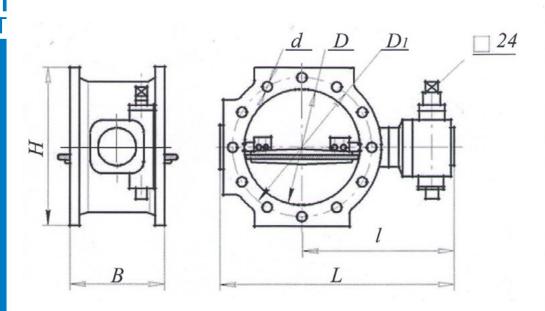


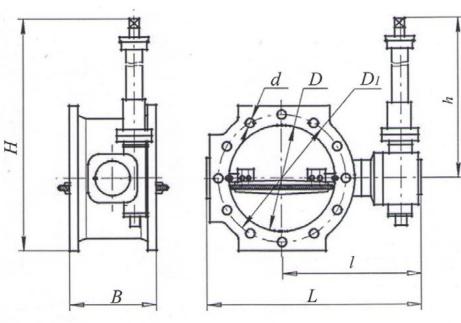
1 —редуктор; 2 —электропривод AUMA NORM

Обозначение				Размер	ы, мм, н	е более				n,	Масса, кг,
	L	Н	В	B <sub>1</sub>	D	$D_1$	ι	h	d	ШТ.	не более
3ПД 300/10-02	800	593	514	270	305	400	571	371	22	12	105
3ПД 400/10-02	940	705	535	304	406	514	638	420	27	16	149
3ПД 500/10-02	1067	775	529	350	500	620	711	440	26	20	260
3ПД 600/10-02	1182	925	576	390	600	725	771	535	30	20	353
3ПД 700/10-02	1350	1039	514	430	700	840	860	591	30	24	550,5
3ПД 800/10-02	1486	1220	693	470	800	950	927	715	33	24	719
3ПД 900/10-02	1583	1305	735	510	900	1050	984	715	33	28	980
3ПД 1000/10-02	1692	1400	755	550	1000	1160	1033	772	36	28	1335
3ПД 1200/10-02	1960	1500	785	630	1200	1380	1147	772	39	32	2003

# Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса затворов с ручным приводом и квадратом под ключ

### Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса затворов с ручным приводом и удлинителем вала





Обозначение			Размер	ы, мм, не	е более			n,	Масса, кг,
O O O S HU TE HIVE	L	Н	В	D	D <sub>1</sub>	l	d	ШТ.	не более
3ПД 300/10-03	601	462	270	305	400	374	22	12	75
3ПД 400/10-03	742	567	304	406	514	440	27	16	127
3ПД 500/10-03	883	672	350	500	620	527	26	20	207
3ПД 600/10-03	1023	800	390	600	725	612	30	20	333
3ПД 700/10-03	1208	895	430	700	840	718	30	24	528,5
3ПД 800/10-03	1349	1010	470	800	950	790	33	24	630
3ПД 900/10-03	1564	1110	510	900	1050	810	33	28	973
3ПД1000/10-03	1693	1220	550	1000	1160	890	36	28	1314
3ПД1200/10-03	1817	1455	630	1200	1380	1005	39	32	1972

Обозначение			Разм	иеры, мм, не бо	лее				n,	Масса, кг,
o o o o si a i cime	L	В	Н	h	D	$D_1$	l	d	ШТ.	не более
3ПД 300/10-04/1 -04/2	625	270	20283028 13282028	18002800 11001800	305	400	396	22	12	84 81
3ПД 400/10-04/1 -04/2	756	304	21143114 14142114	18302830 ИЗО1830	406	514	453	27	16	135 132
3ПД 500/10-04/1 -04/2	895	350	21713171 14712171	18352835 11351835	500	620	540	26	20	217 214
3ПД 600/10-04/1 -04/2	1023	390	26563156 21562656	22662766 17662266	600	725	612	30	20	342 339
3ПД 700/10-04/1 -04/2	1208	430	27903290 22902790	23402840 18402340	700	840	718	30	24	545 542
3ПД 800/10-04/1 -04/2	1349	470	28453345 23452845	23402840 18402340	800	950	790	33	24	641 638
3ПД 900/10-04/1 -04/2	1523	510	2S283328 2345 2845	23142814 18402340	900	1050	830	33	28	985 982
3ПД 1000/10-04/1 -04/2	1693	550	28123812 21853185	21122812 14852185	1000	1160	890	36	28	1321 1319
3ПД 1200/10-04/1 -04/2	1817	630	29123912 22122912	21122812 14852185	1200	1380	1005	39	32	1990 1985

### Краны шаровые запорные

Рабочая среда:спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств.

Присоединение к трубопроводу: внутренняя резьба; фланцевое; приварное, в зависимости от исполнения.

Установочное положение крана в трубопроводе: любое, удобное для эксплуатации.

Уплотнение в кране:металл-фторопласт.

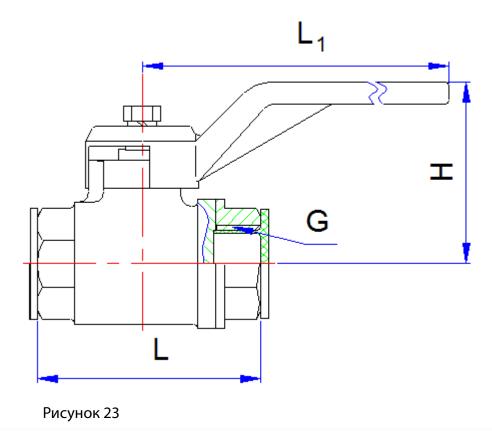
Герметичность в затворе:по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

Управление краном:ручное

Вид климатического исполнения: УХЛ2по ГОСТ 15150-69.

### Краны шаровые проходные муфтовые

	Ду	ьное	_	учей	ope	ения		Pas	меры,	мм	
условное обозначение	Условный проход Ду	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды°С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	Ду	G	L	Н	L <sub>1</sub>
КШЗ 10-15 РМЛ	15		×				15	1/2"	62	59	
КШЗ 10-20 РМЛ	20		ически				20	3/4"	70	63	150
КШЗ 10-25 РМЛ	25		ртехим		<u>5</u>	ойкая	25	1"	82	73	
КШЗ 10-32 РМЛ	32		кты нес одств	, +100 +185	оропла	онност	32	11/4"	93	89	200
КШЗ 10-15 РМЛ нж	15	10	, продукты не производств	вода до +100 пар до +185	Металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	15	1/2"	75	59	
КШЗ 10-20 РМЛ нж	20		ір, вода	_	Мел	Сталь к	20	3/4"	80	63	150
КШЗ 10-25 РМЛ нж	25		спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств				25	1"	90	73	150



### Краны шаровые патрубковые

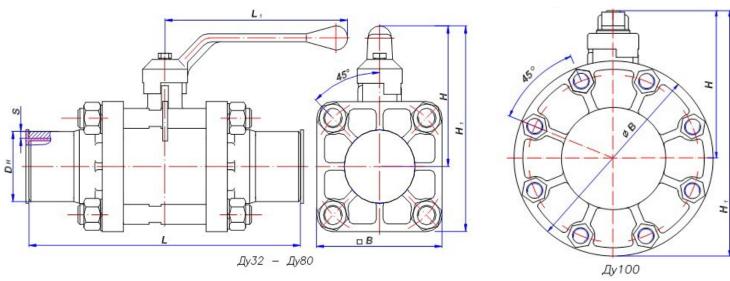


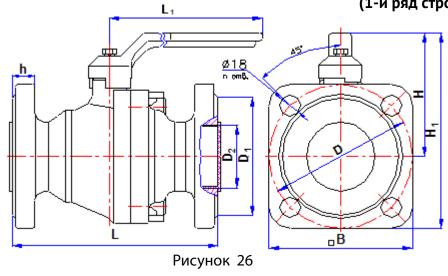
Рисунок 24

Рисунок 25

		g)		m.	В					Разме	ры, мм			
Условное обозначение	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение I затворе	Материал изготовления	Ду	Dн	S	В	L	L <sub>1</sub>	Н	H <sub>1</sub>
КШЗ 16- 32 Р-Пр-Л	32		1B				32	40	4.5	82	180		90	130.5
КШЗ 16- 40 Р-Пр-Л	40		, продукты производст		BCT.	ойкая	40	47	4.5	90	200	200	96.5	141.5
КШЗ 16- 50 Р-Пр-Л	50		вода, про ских прои	0 +100	Металл-фторопласт	коррозионностойкая	50	60	5	106	230		105.5	158.5
КШЗ 16- 65 Р-Пр-Л	65		пар, во мическ	вода до пар до -	талл-ф.	коррозь	65	78	4.5	125	290	250	134	196
КШЗ 16- 80 Р-Пр-Л	80	16	спирт, пар, в нефтехимичес		Me	Сталь I	80	91	5.5	140	310	250	143	213
КШЗ 16-100 Р-Пр-Л	100		I				100	110	6	210	350	350	168	273

# Краны шаровые запорные фланцевые





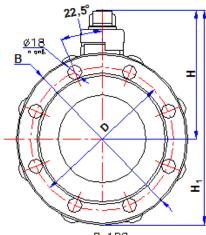
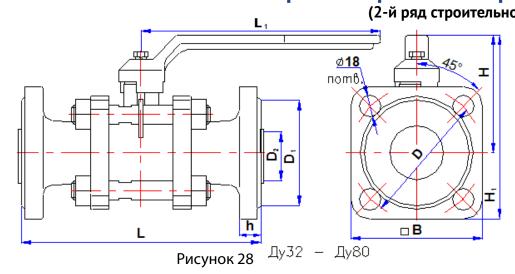


Рисунок 27 <sup>Ду 100</sup>

Условное	яный «Од	эние льное с/см	і среда	латура чей ы °С	ение в ope	оиал гления				,	Разме	ры, мм	,			,	
обозначение	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая	Температура рабочей среды °С	Уплотнение затворе	Материал изготовления	Ду	L	L <sub>1</sub>	В	Н	H <sub>1</sub>	h	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	n
КШЗФк 16- 50 нж	50		XXX				50	180	200	125	108	170	20	125	102	50	
КШЗФк 16- 65нж	65		Імичес				65	190	250	140	135	205	22	145	122	68,5	4
КШЗФк 16- 80 нж	80		эфтехи	_	аст	тойка	80	200	250	150	145	220	22	160	133	80	
КШЗФк 16- 100 нж	100		иты не зодств	o +100 o +185	фторопласт	ТОННОС	100	230	350	ø215	170	278	24	180	158	99	8
КШЗФк 16- 50 нж-1	50		, продукты нефтехимических производств	вода до пар до ·	Металл-ф	1E0ddo	50	180	200	125	108	170	20	125	102	50	
КШЗФк 16- 65нж-1	65		вода	_	Мет	Сталь коррозионностойкая	65	190	250	140	135	205	22	145	122	68,5	4
КШЗФк 16- 80 нж-1	80	16	рт, пар,				80	200	250	150	145	220	- 22	160	133	80	
КШЗФк 16- 100 нж-1	100		спирт,				100	230	350	215	170	278	24	180	158	99	8

# Краны шаровые запорные фланцевые (2-й ряд строительной длины)



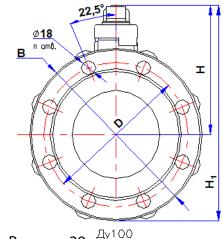
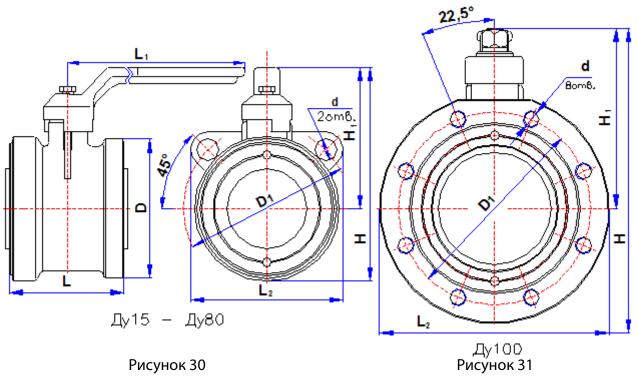


Рисунок 29	Д)
Рисунок 29	4)

Условное	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	я среда	Температура рабочей среды °C	ение в ope	Материал изготовления					Размеры,	мм					_
обозначение	Услог	Давление номинальнс Ру кгс/см	Рабочая	Темпе рабоче) °°	Уплотнение і затворе	Мате	Ду	L	L <sub>1</sub>	В	Н	H <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	h	n
КШ3Ф 16- 32 нж	32		СКИХ				32	180		105	90	142.5	100	78	32	16	
КШ3Ф 16- 40 нж	40		, продукты нефтехимических производств		_	йкая	40	200	200	110	96	151	110	88	38	18	
КШ3Ф 16- 50 нж	50		кты неф1 30дств	o +100 o +185	-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	50	230		125	106	168.5	125	102	50	20	4
КШЗФ 16- 65нж	65		вода, проду произе	вода до пар до -	Металл-ф	ь коррозь	65	290	250	140	134	204	145	121	68		
КШЗФ 16- 80 нж	80	16	пар,		2	Сталі	80	310	250	150	143	218	160	133	80	- 22	
КШЗФ 16- 100 нж	100		спирт,				100	350	350	215	168	275.5	180	156	100	24	8

### Краны шаровые запорные компактные



Условное обозначение	Условный проход	Давление 10минальное Ру кгс/см	чая среда	Температура рабочей среды °C	лотнение в затворе	Материал изготовления				Р	азмеры, м	IM			
	) V	Да ном Ру	Pa6o	Тем	Уплс	M3F0	Ду	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Н	H <sub>1</sub>	D	$D_{\scriptscriptstyle{1}}$	d
КШЗк 16- 50Р-1	50		×		ICT	(ая	50	86	200	114	160	105,5	104	125	16.5
КШЗк 16- 65Р-1	65		, пар, юдукты ически зодств	0 +100	фторопласт	ль ностойкая	65	103	350	130	196	134	122	145	16.5
КШЗк 16- 80Р-1	80		спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств	вода до пар до	Металл-ф1	Сталь коррозионно	80	120	250	143	217	143	136	160	17
КШЗк 16- 100Р-1	100	16	99		Σ	кор	100	150	350	215	275.5	168	-	180	M16

	оход	e 10e	еда	ра С ос	e B	الم 148				Pa	азмеры, м	IM			
Условное обозначение	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение затворе	Материал изготовления	Ду	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Н	H <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	d
КШЗк 16- 15Р-2	15						15	48		65	100	74	48	65	
КШЗк 16- 20Р-2	20		<u>e</u>				20	51	150	72	111	80	60	75	13
КШЗк 16- 25Р-2	25		производс				25	55		81	120	84	70	85	
КШЗк 16- 32Р-2	32		имических	0	ласт	стойкая	32	56		95	130.5	90.5	80	100	
КШЗк 16- 40Р-2	40		сты нефтехі	вода до +100 пар до +185	Металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	40	70	200	104	140.5	96.5	88	110	1 <i>(</i> F
КШЗк 16- 50Р-2	50	16	ода, продук	ă L	Mera	Сталь ко	50	86		114	159.5	105.5	104	125	16,5
КШЗк 16- 65Р-2	65		спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств				65	103	250	130	196	134	122	145	
КШЗк 16- 80Р-2	80		5				80	120	250	143	217	143	148	160	17
КШЗк 16- 100Р-2	100						100	150	350	215	275.5	168	-	180	16

### Краны шаровые трехходовые

Рабочая среда: спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств.

Присоединение к трубопроводу: фланцевое.

Установочное положение крана в трубопроводе: любое, удобное для эксплуатации.

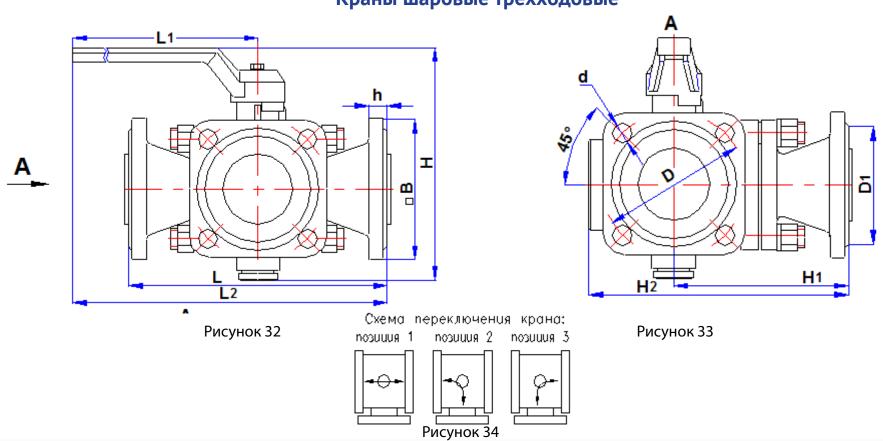
Уплотнение в кране: металл-фторопласт.

Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

Управление краном: ручное

Вид климатического исполнения: УХЛ2по ГОСТ 15150-69.

### Краны шаровые трехходовые



	тохс	eo •	да	абочей	атворе							Разме	ры, мм					
Условное обозначение	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	Ду	D	D <sub>1</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Н	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	В
КШТГ 10- 50 РФЛ	50		производств				50	125	102		230	250	365	206	151	214	16	125
КШТГ 10- 80 РФЛ	80	10	спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств	вода до +100 пар до +185	Металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	80	160	133	17	310	750	505	255	155	250	10	150
КШТГ 6-100 РФЛ	100	6	спирт, пар, во				100	170	148		350	350	525	284	175	285	18	155

# Краны шаровые трехходовые 110 КШЗТ 6-8 РМЛ G1/4-B 75 КШТМ 16-5 РМЛ 24 76 55 30 Рисунок 35 M20×1,5 20TB. 36

Рисунок 36

### Краны шаровые регулирующие

Рабочая среда: спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств.

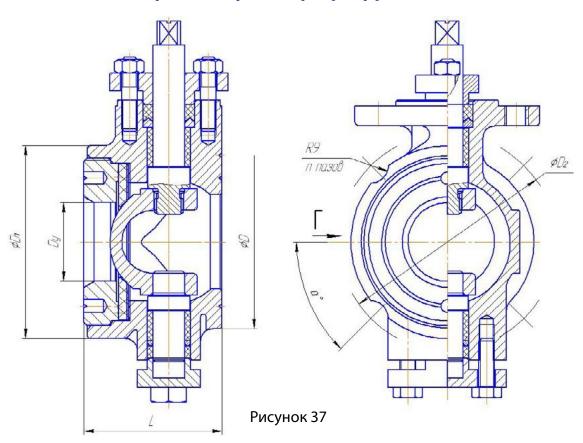
Присоединение к трубопроводу: межфланцевое.

Установочное положение крана в трубопроводе: любое, удобное для эксплуатации.

Уплотнение в кране: металл-фторопласт.

Герметичность в затворе: по классу А ГОСТ Р 54808-2011. Управление краном: ручное или при помощи электропривода. Вид климатического исполнения: УХЛ2по ГОСТ 15150-69.

### Краны шаровые регулирующие



	роход	ие ,ное .м	реда	рабочей <sup>о</sup> С	затворе	ал			Размерь	ıl, MM				
Условное обозначение	Условный проход	Давление номинальное Ру кгс/см	Рабочая среда	Температура рабочей среды °С	Уплотнение в затворе	Материал изготовления	Ду	D	D1	D2	L	R	α,°	n
КШР 16- 25 Р	25						25	71	76	85	62	7		
КШР 16- 32 Р	32		43водств				32	80	86	100	02			
КШР 16- 40 Р	40		мических пров		аст	тойкая	40	88	98	110	70		45	4
КШР 16- 50 Р	50		спирт, пар, вода, продукты нефтехимических производств	вода до +100 пар до +185	Металл-фторопласт	Сталь коррозионностойкая	50	104	114	125	80	9	45	4
КШР 16- 65 Р	65	16	яр, вода, прод		Σ	Сталь н	65	122	134	145	96	9		
КШР 16- 80 Р	80		спирт, пе				80	135	148	160	105			
КШР 16- 100 Р	100						100	160	172	182	125		22,5	8

### Краны шаровые по ТУ 3700-015-51670334-2017

#### Рабочая среда в зависимости от исполнения:

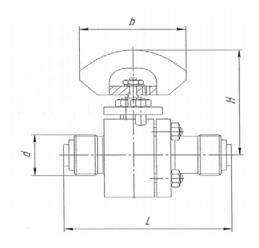
- морская вода;
- -пресная вода;
- -дизельное топливо по ГОСТ 305;
- -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227;
- -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе..

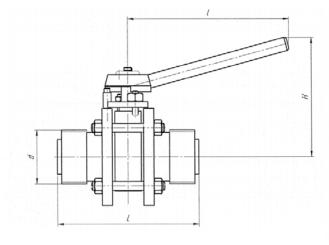
Присоединение к трубопроводу: штуцерное, фланцевое, муфтовое.

Установочное положение крана в трубопроводе: любое, удобное для эксплуатации.

**Герметичность в затворе:** по классу В ГОСТ Р 54808-2011. **Управление краном:** ручное или при помощи электропривода. **Вид климатического исполнения:** УХЛ 2, ОМ 5 по ГОСТ 15150-69.

## Присоединительные и габаритные размеры





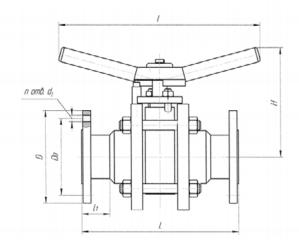


Рисунок 38 - Краны DN10,15,20 со штуцерным присоединением

Рисунок 39 - Краны DN 25,32 со штуцерным присоединением

Рисунок 40 - Краны DN 40-125 с фланцевым присоединением

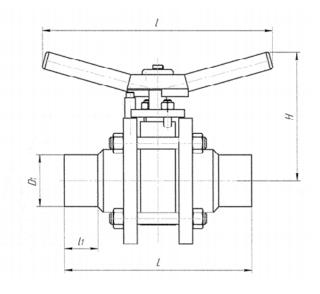


Рисунок 41 - Краны DN 40 - 125 с муфтовым присоединением

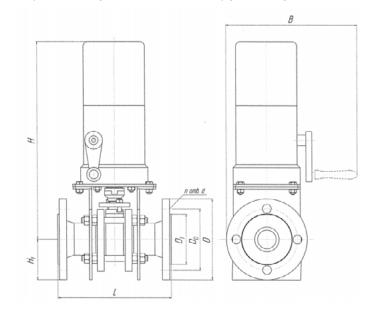


Рисунок 43 – Краны DN 40-150 с фланцевым присоединением

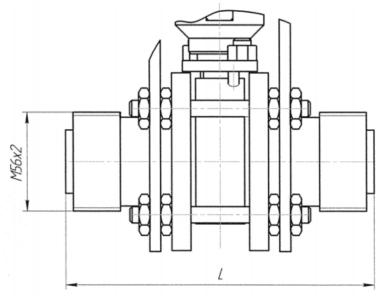


Рисунок 42 – Кран DN 32 со штуцерным присоединением

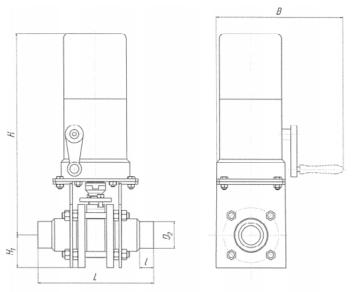


Рисунок 44 – Краны DN 40 – 150 с муфтовым присоединением

DN					Разн	черы, мм					
DIN	D	$D_0$	$D_1$	d	$d_1$	n	b	l	$l_1$	L	Н
10	-	-	-	M27x1,5	-	-	60	-	-	85	72
15	-	-	-	M36x2,0	-	-	75	-	-	140	85
20	-	-	-	M39x2,0	-	-	75	-	-	140	85
25	-	-	-	M48x2,0	-	-	-	120	-	145	100
32	-	-	-	M56x2,0	-	-	-	120	-	150	100
40	125	93	45	-	16 (под М14)	6	-	240	28	180	120
50	135	103	54	-	16 (под М14)	6	-	250	36	210	135
65	170	132	76	-	18 (под М16)	8	-	260	45	250	155
80	185	147	8	-	18 (под М16)	8	-	305	45	290	175
100	205	167	108	-	18 (под М16)	10	-	350	45	324	205
125	225	187	130	-	18 (под М16)	10	-	340	52	370	240

DN	Исполне- ние	Рис.	D	D <sub>0</sub>	$D_1$	D <sub>2</sub>	n	d	l	L	Н	H <sub>1</sub>	В
32	осн.	Б1	-	-	-	-	-	-	-	150	370	50	270
40	осн.	Б2	125	93	73	-	6	16 (под М14)	-	180	390	65	280
40	-01	Б3	-	-	-	45	-	-	28	180	390	03	280
Γ0	осн.	Б2	135	103	76	-	8	16 (под М14)		210	410	70	700
50	-01	Б3	-	-	-	54	-	-	36	210	410	70	300
<b>( F</b>	осн.	Б2	170	132	96	-	8	18 (под М16)	-	250	425	O.F.	720
65	-01	Б3	-	-	-	76	-	-	45	250	425	85	320
00	осн.	Б2	185	147	110	-	10	18 (под М16)		290	500	95	335
80	-01	Б3	-	-	-	89	-	-	45	290	300	93	333
100	осн.	Б2	205	167	130	-	10	18 (под М16)		725	F4.F	105	750
100	-01	Б3	-	-	-	108	-	-	45	325	515	105	350
125	осн.	Б2	225	187	155	-	10	18 (под М16)	-	770	F70	127	770
125	-01	Б3	-	-	-	130	-	-	52	370	530	123	370
150	осн.	Б2	255	217	190	-	12	18 (под М16)		410	F.4.F	170	700
150	-01	Б3	-	-	-	159	-	-	53	410	545	130	390

# Основные технические данные и характеристики

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39531-010	10										67(6,7)	0,95
ДРБН 39531-015	15				8175						80(8,0)	2,00
ДРБН 39531-020	20			т.	FOCT 18	19807			Штуцерное, исполнение 1 ГОСТ 2822		80(8,0)	2,00
ДРБН 39531-025	25	1,6(16)	До 50	Морская вода	9-4-4-1	BT1-0 FOCT 19807	В	0,5		Ручной	86(8,6)	2,50
ДРБН 39531-032	32	1,0	Д	Морс	АЖНМц	ан ВТ1-				Py	143(14,3)	3,60
ДРБН 39531-040	40				Бронза БрАЖНМц 9-4-4-1 ГОСТ 18175	Титан			Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		220(22,0)	7,40
-01									Муфтовое			4,50

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39531-050	50								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		227,0(22,7)	11,40
-01	30				.8175				Муфтовое		221,0(22,1)	6,10
ДРБН 39531-065	65	1,6(16)	До 50	Морская вода	Бронза БрАЖНМц 9-4-4-1 ГОСТ 18175	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807	В	0,5	Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Ручной	232,0(23,2)	20,60
-01	03	1,0(10)		Морск	за БрАЖНМц 9	Титан ВТ1-0			Муфтовое	Руч	232,0(23,2)	14,40
ДРБН 39531-080	80				Брон				Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		343,0(34,3)	32,10
-01	00								Муфтовое			23,80

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление PN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39531- 100	00								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		450,0(45,0)	53,30
-01	00	1.(((())	До 50	Морская вода	БрАЖНМц 9-4-4-1 ГОСТ 18175	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807	В	0,5	Муфтовое	Ручной	T30,0(T3,0)	42,40
ДРБН 39531- 125	125	1,6(16)		Морска	Бронза БрАЖНМц 9	Титан ВТ1-0			Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Руч	760/76 0)	73,90
-01	125								Муфтовое		360(36,0)	61,40

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39510-010	10										67(6,7)	0,85
ДРБН 39510-015	15										80(8,0)	1,20
ДРБН 39510-020	20				2086	2086			Штуцерное, исполнение 1 ГОСТ 2822		80(8,0)	1,20
ДРБН 39510-025	25	1,6(16)	До 50	Морская вода	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807	В	0,5		Ручной	86(8,6)	1,90
ДРБН 39510-032	32			2	Титан	Титан					143(14,3)	2,60
ДРБН 39510-040	40								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		220(22,0)	5,90
-01									Муфтовое			3,60

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39510-050	50								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		227,0(22,7)	8,80
-01	90				2	7			Муфтовое		227,0(22,7)	5,40
ДРБН 39510-065	65	1,6(16)	До 50	Чорская вода	FOCT 19807	BT1-0 FOCT 19807	В	0,5	Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Ручной	232,0(23,2)	14,40
-01	03	1,0(10)		Морск	Титан ВТ1-0 ГОСТ	Титан ВТ1-0			Муфтовое	Pyч	232,0(23,2)	9,10
ДРБН 39510-080	80								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		343,0(34,3)	22,3
-01	00								Муфтовое			15,5

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Материал пробки	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39510-100	100								Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		450.0/45.0)	33,00
-01	100	1.040		Морская вода	FOCT 19807	FOCT 19807	В	0,5	Муфтовое	Ручной	450,0(45,0)	25,50
ДРБН 39510-125	125	1,6(16)	До 50	Морска	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807	Титан ВТ1-0 ГОСТ 19807			Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Руч	7(0/7(0)	47,60
-01	125								Муфтовое		360(36,0)	37,50

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39514-010	10									67(6,7)	0,90
ДРБН 39514-015	15			Т 10227; ой основе.						80(8,0)	1,80
ДРБН 39514-020	20			да; 10 FOCT 305; 11 синтетическ	12T*			Штуцерное, исполнение 1 ГОСТ 2822		80(8,0)	1,80
ДРБН 39514-025	25	1,6(16)	До 50	-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.	Сталь 12Х18Н12Т*	В	0,5		Ручной	86(8,6)	2,60
ДРБН 39514-032	32			-дизелы үля реак масла н	)					143(14,3)	3,60
ДРБН 39514-040	40			-/ ТОПЛИВО Д.				Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		220(22,0)	7,40
-01								Муфтовое			4,60

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39514-050	50							Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		227,0(22,7)	11,50
-01				27; нове.				Муфтовое			7,00
ДРБН 39514-065	65			іСТ 305; ій по ГОСТ 102 тетической осн				Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		232,0(23,2)	18,50
-01				да; 10 ГО ателе 1 син	112T*	В		Муфтовое			12,40
ДРБН 39514-080		1,6(16)	До 50	-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; үля реактивных двигателей по ГО масла на нефтяной и синтетичес	Сталь 12Х18Н12Т*		0,5	Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Ручной		29,50
-01	80			-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.				Муфтовое		343,0(34,3)	21,00

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39514-100	100			.:				Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		450,0(45,0)	45,10
-01				227; снове.				Муфтовое			36,80
ДРБН 39514-125	425	1,6(16)	До 50	-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.	Сталь 12Х18Н12Т*	В	0,5	Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Ручной	7(0(7(0)	64,50
-01	125			-дизелы -топливо для реан -смазочные масла н				Муфтовое		360(36,0)	52,00

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Вид управления	Усилие на рукоятке, Н (кгс), не более	Масса, кг, не более
ДРБН 39514-100	100			55; ГОСТ 10227; еской основе.				Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536		450,0(45,0)	45,10
-01	100	1 6(16)	До 50	-пресная вода; е топливо по ГОСТ 3С ивных двигателей по нефтяной и синтетич	Сталь 12Х18Н12Т*	В	0,5	Муфтовое	Ручной		36,80
ДРБН 39514-125	125	1,6(16)		-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.	Сталь 12)			Фланцевое с присоединительными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	Pyc	360(36,0)	64,50
-01	125			-топ/ -смазс				Муфтовое			52,00

	TP DN	ие РМ,	среды	_	g	æ	Характе электро	•	цего ие и с*м) не	Эытия,	сти 4808			ee
Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Обозначение электропривода	Потребляемая мощность, ВТ	Максимальный ток, А, не более	Нстройка муфты ограничения крутящего момента на открытие и закрытие Мкр,Н*м (кгс*м) не более**	Время открытия ,закрытия, с, не более	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Масса, кг, не более
ДРБН 39532-080	80								160,0 (16,0)				Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	37,5
-01													Муфтовое	30,0
ДРБН 39532-100	100				2086				180,0 (18,0)			0,9	Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	46,5
-01		6 (0,	50	Морская вода	FOCT 19	350-27	162		(10,0)	15	В		Муфтовое	37,0
ДРБН 39532-125	125	1,6 (16,0)	До 50	Морска	Гитан ВТ1-0 ГОСТ 19807	ЭП 120/350-27	162	6	310,0 (31,0)	15			Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	57,5
-01									(- ,-,				Муфтовое	47,0
ДРБН 39532-150	150								310,0 (31,0)			1,5	Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	58,0
-01													Муфтовое	48,5

Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление PN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Обозначение электропривода		Максимальный ток, под В А, не более в ромя	Нстройка муфты ограничения крутящего момента на открытие и закрытие Мкр,Н*м (кгс*м) не более**	Время открытия ,закрытия, с, не более	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Масса, кг, не более
ДРБН 39533- 032	32			22 <i>7</i> ; снове.									Штуцерное, исполнение 1 ГОСТ 2822	14,3
ДРБН 39533- 40				-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.					50 (5,0)				Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	17,5
-01	40			ода; по ГО( гателеў и синт	H12T*	)-27						0,9	Муфтовое	15,0
ДРБН 39533- 050		1,6 (16,0)	До 50	-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; для реактивных двигателей по ГО масла на нефтяной и синтетичес	Сталь 12Х18Н12Т*	ЭП 50/120-27	54	2	60,0 (6,0)	15	В		Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	21,5
-01	50			цизелы ля реак масла н					(0,0)				Муфтовое	16,5
ДРБН 39533- 065				-, -топливо д -смазочные					100,0 (10,0)				Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	28,0
-01	65								(10,0)				Муфтовое	22,0

	ламетр	вление см²)	бочей	ая	пуса	ле ода		теристики опривода	фты тящего рытие р,Н*м ее**	тия	ности СТ Р	нт ИЯ,		олее
Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Обозначение электропривода	Потребляемая мощность, ВТ	Максимальный ток, А, не более	Нстройка муфты ограничения крутящего момента на открытие и закрытие Мкр,Н*м (кгс*м) не более**	Время открытия ,закрытия, с, не более	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Масса, кг, не более
ДРБН 39533-080	80			ai					160,0 (16,0)				Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	45,5
-01				227; :HOB(										38,5
ДРБН 39533-100	100			а; o ГОСТ 305; елей по ГОСТ 10; синтетической ос	2T*	7			180,0 (18,0)			0,9	Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	58,0
-01		((	0	вод то по игат й и	Сталь 12Х18Н12Т*	50-2							Муфтовое	48,0
ДРБН 39533-125	125	1,6 (16,0)	До 50	-пресная вода; -дизельное топливо по ГОСТ 305; -топливо для реактивных двигателей по ГОСТ 10227; -смазочные масла на нефтяной и синтетической основе.		ЭП 120/350-27	162	6	310,0 (31,0)	15	В		Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	74,0
-01				-/ 30 дл									Муфтовое	61,5
ДРБН 39533-150	150			-топливо -смазочны				310,0 (31,0)			1,5	Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	78,0	
-01													Муфтовое	67,0

	тр DN	ие РМ,	і среды		ca	a	Характе электро		ы щего ие и с*м) не	рытия,	затвора 8	,		ee
Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN Номинальное давление PN, МПа (кгс/ см²)		Температура рабочей среды t, °C	Среда рабочая	Материал корпуса	Обозначение электропривода	Потребляемая мощность, ВТ	Максимальный ток, А, не более	Нстройка муфты ограничения крутящего момента на открытие и закрытие Мкр,Н*м (кгс*м) не более**	Время открытия ,закрытия, с, не более	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Масса, кг, не более
ДРБН 39534-032	32												Штуцерное, исполнение 1 ГОСТ 2822	14,2
ДРБН 39534-040	40			Морская вода Бронза БрАЖНМц 9-4-4-1 ГОСТ 18175	18175				50 (5,0)				Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	15,0
-01					1	7							Муфтовое	12,5
ДРБН 39534-050	50	1,6 (16,0)	До 50	Морская вода		ЭП 50/120-27	54	4 2	60,0 (6,0)	15	В	0,9	Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	20,0
-01					онза								Муфтовое	16,0
ДРБН 39534-065	65				dg				100,0 (10,0)				Фланцевое с присоедини- тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	31,2
-01													Муфтовое	25,0

	NO	Х, МПа	ды t, °С			ивода	Характе электро		чения крытие *м) не	тия,	ора по	ения,		
Обозначение изделия	Номинальный диаметр DN	Номинальное давление РN, МПа (кгс/ см²)	Температура рабочей среды t,	Среда рабочая	Материал корпуса	Обозначение электропривода	Потребляемая мощность, ВТ	Максимальный ток, А, не более	Нстройка муфты ограничения крутящего момента на открытие и закрытие Мкр,Н*м (кгс*м) не более**	Время открытия ,закрытия, с, не более	Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808	Коэффициент сопротивления, не более	Тип присоединения	Масса, кг, не более
ДРБН 39534-080	80								160,0 (16,0)				Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	46,6
-01													Муфтовое	44,2
ДРБН 39534-100	100				FOCT 18175				180,0 (18,0)			0,9	Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	64,8
-01			До	вода	1-4-1	50-27							Муфтовое	55,8
ДРБН 39534-125	125	1,6 (16,0)	50	Морская вода	БрАЖНМц 9-4-4-1 ГОСТ 18175	ЭП 120/350-27	162	6	310,0 (31,0)	15	В		Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	84,3
-01					Бронза Бр								Муфтовое	71,8
ДРБН 39534-150	150				bpo				310,0 (31,0)			1,5	Фланцевое с присоедини-тельными и уплотнительными размерами по ГОСТ 1536	102,1
-01													Муфтовое	90,9

### Дверь герметическая ДГУ

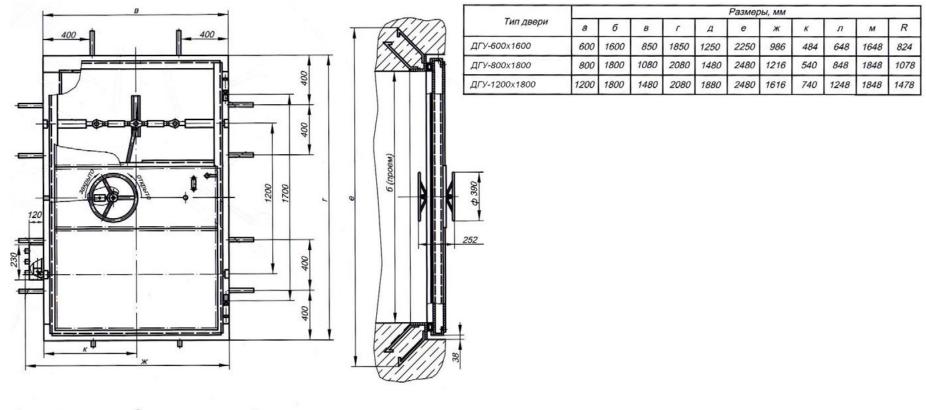
Окружающая среда: невзрывоопасная, воздух с парами дизтоплива, масла, влаги, пыли.

Принцип открывания: распашной.

Способ открывания: вручную, снаружи и изнутри.

Направление открывания: левое, правое – в зависимости от поворота двери в плоскости проема на 180° при установке.

Установка: вертикально.



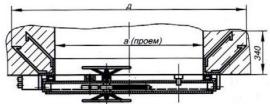


Рисунок 45- Дверь герметическая ДГУ

# Основные размеры и технические характеристики

Проем, мм	600×1600	800×1800	1200×1800	1200×2000	1500×1800
Габаритные размеры, мм	850×1850×1250	1080×2080×1480	1480×2080×1880	1480×2280×1880	1780×2080×2180
Масса, кг	210-220	290-300	370-380	488-498	426-435
Предел огнестойкости, мин	60	60	60	60	60
Усилие открывания (закрывания), кгс	10	10	10	10	10
Усилие отдраивания (задраивания), кгс	30	30	30	30	30
Герметичность, л/ч	8,8	10,4	12	12,8	13,2
Периодичность регламента, год	2	2	2	2	2

### Дверь защитно-герметическая ДГУЗ

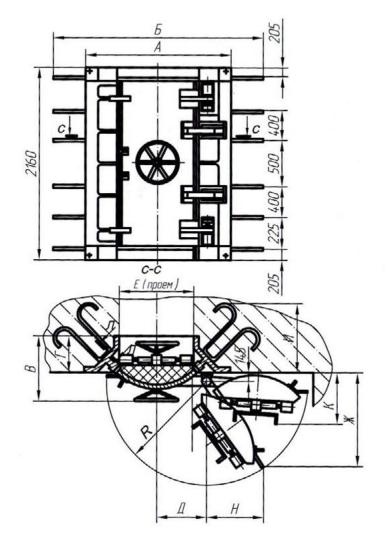
Окружающая среда: невзрывоопасная, воздух с парами дизтоплива, масла, влаги, пыли.

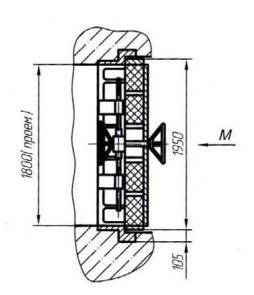
Принцип открывания: распашной.

Способ открывания: вручную, снаружи и изнутри.

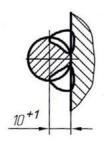
Направление открывания: левое, правое – в зависимости от поворота двери в плоскости проема на 180° при установке.

Установка: вертикально.





Л-Л повернуто



Индекс	Размеры, мм										
изделия	Α	Б	В	Γ	Д	Ε	Ж	И	K	Н	R
ДГУЗ-800х1800	1280	2020	541	206	567	800	1125	570	560	800	1125

Стрелка М показывает направление действия нагрузок

Рисунок 46 - Дверь герметическая ДГУ

Условная нагрузка	0,7-1,35	0,5-1,35	0,5-1,35	0,5-1,35
Проем, мм	800×1800	1200×1800	1200×2000	1500×1800
Габаритные размеры, мм	1480×2480×2080	1880×2480×2080	1880×2680×2280	2180×2480×2080
Масса, кг	385-691	480-770	610-796	617-830
Усилие открывания (закрывания) не более, кгс	10	10	10	10
Усилие отдраивания (задраивания)не более, кгс	30	30	30	30
Герметичность, л/ч	10,4	12	12,8	13,2
Периодичность регламента, год	2	2	2	2

Условная нагрузка	3	10	30	3	10	30
Проем, мм	800×1800	800×1800	800×1800	1200×1800	1200×1800	1200×1800
Габаритные размеры, мм	1280×2020×541	1420×2060×611	1630×2200×716	1680×2420×621	1820×2460×691	2030×2600×796
Масса, кг	2560	2800	3340	3130	3380	3920
Усилие открывания (закрывания) не более, кгс	20	20	20	20	20	20
Усилие отдраивания (задраивания)не более, кгс	50	50	50	50	50	50
Герметичность, л/ч	10,4	10,4	10,4	12	12	12
Периодичность регламента, год	2	2	2	2	2	2

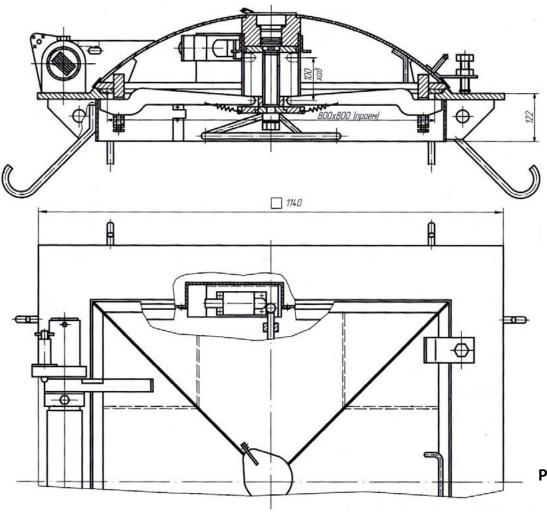
### Люк защитно-герметический ЛГУ

Окружающая среда: невзрывоопасная, воздух с парами дизтоплива, масла, влаги, пыли.

Принцип открывания: распашной.

Способ открывания: вручную, снаружи и изнутри.

Установка: горизонтально, вертикально



Условная нагрузка	0,2	0,5	0,5	1,35-10	
Проем, мм	500×600	700×700	700×700	800×800	
Масса, кг	66	174	246-251	250-420	
Усилие открывания (закрывания), кгс	20	20	15	15	
Усилие отдраи- вания (задраи- вания), кгс	20	20	10	10	
Герметичность, л/ч	0,06	0,044	0,4	0,07	
Периодичность регламента, год	2	2	2	2	

Рисунок 47 - Люк защитно-герметический ЛГУ

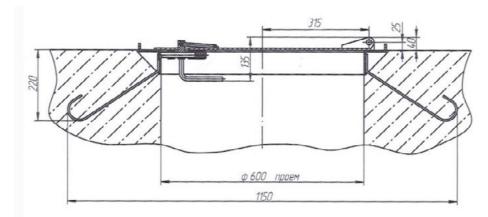
## Люк-крышка ЛКУ

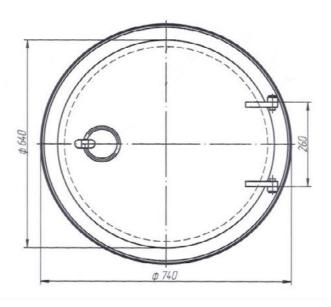
Окружающая среда: невзрывоопасная, воздух с парами дизтоплива, масла, влаги, пыли.

Принцип открывания: распашной.

Способ открывания: вручную, снаружи и изнутри.

Установка: горизонтально, вертикально.





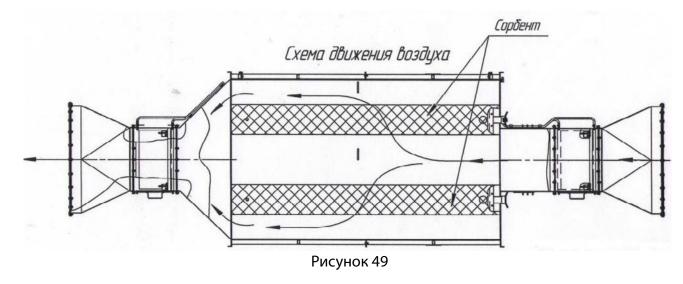
Основные размеры и технические характеристики							
Диаметр проема, мм	600						
Габаритные размеры, мм	1150x320						
Масса, кг	56						
Усилие открывания (закрывания), кгс	15						
Усилие отдраивания (задраивания), кгс	20						
Герметичность, л/ч	0,07						
Переиодисность регламента, год	2						

Рисунок 48 - Люк-крышка ЛКУ

ООО «Брасовский машзавод» изготавливает уникальные адсорбционные фильтры (контактные аппараты) для очистки вентиляционного воздуха в помещениях для хранения и уничтожения отравляющих веществ серии ОКА. Аппараты выпускаются производительностью от 5000м<sup>3</sup> до 50000м<sup>3</sup>. В качестве сорбента выступают уголь активированный рекуперационный марки АР-А по ГОСТ 8703-74 и оксид алюминия активный марки «А» по ТУ 38.101190-88 (индекс А).

Принцип работы аппарата заключается в адсорбции вредных веществ из вентиляционного воздуха на поверхности гранулированного сорбента. Загрязненный воздух проходит через два слоя сорбента, при этом происходит адсорбция паров отравляющих веществ на их поверхности, а чистый воздух выбрасывается в атмосферу. При полном насыщении слоев происходит их замена путем выгрузки через специальное устройство в полиэтиленовые мешки для дальнейшей утилизации.

Адсорбционные фильтры (контактные аппараты) изготавливаются по ТУ 3614-001-51670334-2010



- Аппарат контактный для очистки вентиляционного воздуха ОКА-5А (ОКА-5)
- Аппарат контактный для очистки вентиляционного воздуха ОКА-15А (ОКА-15)
  - Аппарат контактный для очистки вентиляционного воздуха ОКА-25А
  - Аппарат контактный для очистки вентиляционного воздуха ОКА-50А

#### ИНФОРМАЦИЯ, НЕОБХОДИМАЯ ПРИ ЗАКАЗЕ АРМАТУРЫ Предприятие \_\_\_\_\_ Контактное лицо Контактные данные: тел\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_ Объект, где будет установлена арматура ОПРОСНЫЙ ЛИСТ Тип арматуры Наименование изделия (табличная фигура) Номинальный размер(условный проход) DN, мм Номинальное(условное) давление РN кгс/см2(МПа)\_\_\_\_\_\_ Рабочее давление Рраб. кгс/см2(МПа) Строительная длина: ПГОСТ ПАРІ6D ПGВ Пиное Температура рабочей среды: Температура окружающего воздуха П жидкая Тип рабочей среды: газообразная Рабочая среда (% содержание составляющих): \_\_\_\_\_ Материал корпусных деталей: \_\_\_ Присоединение к трубопроводу: муфтовое фланцевое П под приварку резьбовое иное Наличие ответных фланцев: нет 🗌 гост ☐ ANSI Присоединительные размеры фланцев (если присоед. флан.): Lиное Пручной Тип привода: редуктор электропривод иное Исполнение привода: нормальное взрывозащищенное

Примечания

#### Контакты

#### Юридический адрес:

242300 Брянская область, Брасовский район, р.п. Локоть, ул. Советская д.2, офис 11

#### Почтовый адрес:

242300 Брянская область, Брасовский район, р.п. Локоть, ул. Советская д.2, офис 11

тел: +7 910 743 07 97

E-mail: brmzavod32@gmail.com

