SAMC 51-28 (2009-11) MAT NO.88

	材料接收试验	规范: NASM 7839	规范: NASM 7839	
		日期: 版次:		
		2020-01-14 B		
材料说明:		材料工程: 黄裳		
	NAS514 螺钉	理化计量中心: 张三		
		质保工艺控制: 李四		

注1:夹层长度小注1:夹层长度小

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小干3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验:

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验:

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小干3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验:

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。

注1:夹层长度小于3倍公称直径的全螺纹紧固件,不要求拉伸试验;

注2:验收指标按验收标准或采购规格,当标准与采购规范要求不一致时,以标准要求为准;

注3:公称直径小于0.19in时,不需要硬度测试;注4:若已进行拉伸试验,不可再测试硬度。