Labor Grundlagen der Gebäudeautomation



BILDQUELLE: WAGO KONTAKTTECHNIK GMBH & Co. KG

Laboreinführung



Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

1. Einführung in das relevante Labor-Equipment

1.1. LN-Schulungsgerät

In den Laborversuchen wird mit einem programmierbaren Feldbuscontroller (SPS) der Firma WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG gearbeitet, dem "750-880". Es handelt sich hierbei um eine 32-Bit-CPU, die Multitasking erlaubt. An den Feldbuscontroller können als weitere Bestandteile des sog. WAGO-I/O-SYSTEM 750, verschiedene Busklemmen (auch Klemmen oder I/O-Module genannt) gesteckt und in unterschiedlicher Form kombiniert werden. Das von Ihnen zu verwendende Schulungsgerät, nachfolgend **LN-Schulungsgerät** genannt, wurde von der Firma *Lucas-Nülle* angefertigt und beinhaltet neben dem Feldbuscontroller 750-880 digitale und analoge Ein- und Ausgangsklemmen sowie spezielle Sonderklemmen der Serien 750/753.

Das Schulungsgerät ist dabei in zwei Ebenen eingeteilt. Im oberen Teil ist der Feldbuscontroller mit ausgewählten Busklemmen. Unten befinden sich entsprechende Buchsen für Ein- und Ausgänge, um weitere Labormittel mit dem LN-Schulungsboard zu verbinden (vgl. Abbildung. 1).

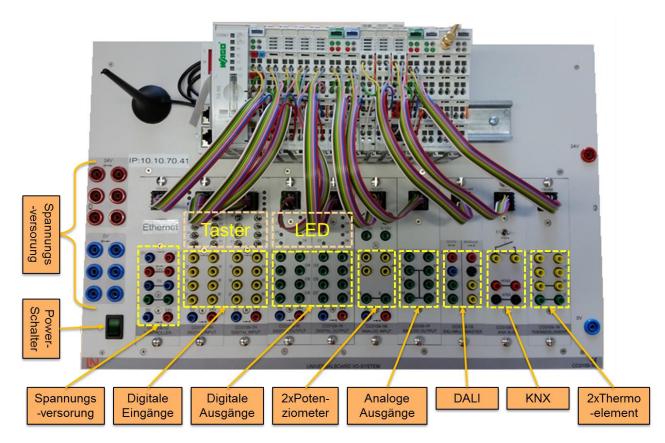


Abbildung 1: LN-Schulungsboard mit Controller und Busklemmen des WAGO-I/O-SYSTEM 750



Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

Um das LN-Schulungsboard in Betrieb nehmen zu können, muss es einerseits über den "Power"-Schalter angeschaltet werden. Zudem bedarf es, infolge des spezifischen Aufbaus des Boards verschiedener Steckbrücken, damit eine Spannungsversorgung der verschiedenen Ein- und Ausgangsbuchsen sowie der Schalter und LEDs gewährleistet ist (vgl. Abb. 2).

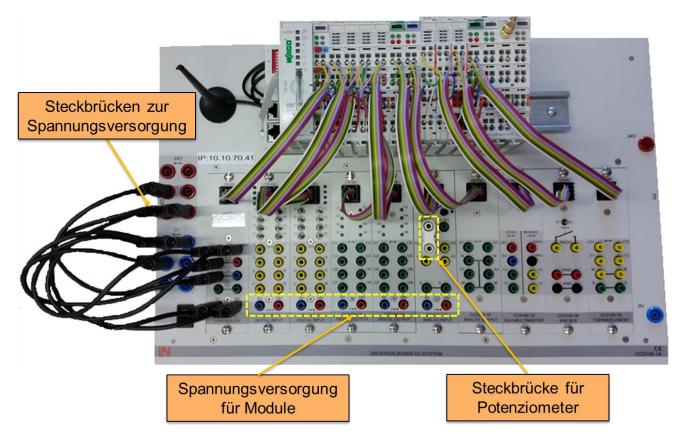


Abbildung 2: LN-Schulungsboard mit Steckbrücken



Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

1.2. LLT-Experimentiermodell

Neben dem LN-Schulungsboard kommt ebenfalls ein Experimentiermodell in den Laborversuchen zum Einsatz, welches dem modellhaften Testen verschiedener in den Laboraufgaben zu realisierender Szenarien dient. Dieses wird nachstehend als **LLT-Experimentiermodell** bezeichnet, wobei LLT für die darauf enthaltenen Komponenten: *Lampe, Lüfter* und *Thermoelement* steht. Abbildung 3 zeigt das LLT-Experimentiermodell mit seinen Komponenten sowie den jeweiligen Anschlussbuchsen.

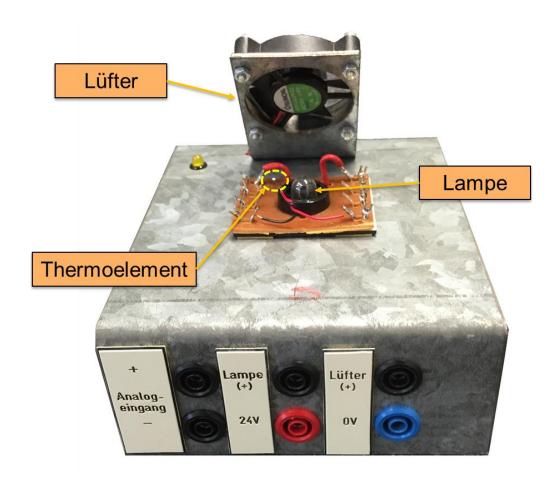


Abbildung 3: LLT-Experimentiermodell mit seinen Komponenten: Lampe, Lüfter und Thermoelement

1.3. Programmiergerät

Als Programmiergerät wird ein Standard-PC eingesetzt, auf dem das Programmiersystem CoDeSys (Controller Development System) in der Version 2.3 installiert ist.

Weiterhin befinden sich hierauf die Programme WAGO-IO-Check und WAGO Ethernet Settings.

Zudem sind auf dem PC im Verzeichnis "Buildings" diverse **WAGO Software-Bibliotheken** für die Gebäudeautomatisierung gespeichert, auf das Sie über folgenden Pfad zugreifen können: C:\Program Files (x86)\WAGO Software\CoDeSys V2.3\Targets\WAGO\Libraries\Building



Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

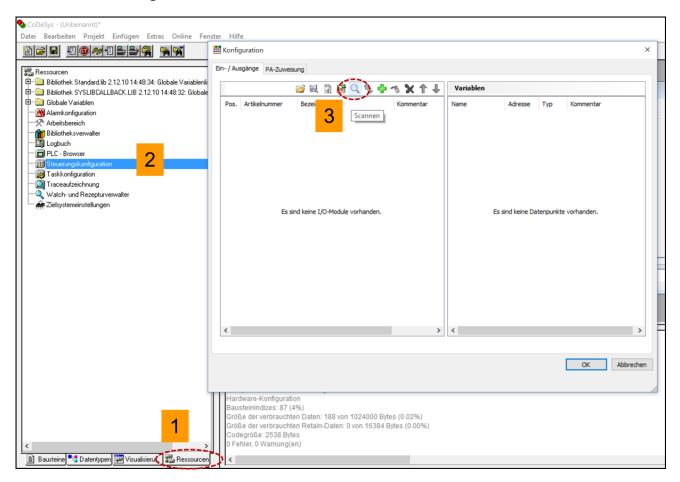
2. Einlesen der Hardware-Konfiguration des Schulungsboards über CoDeSys V2.3

Damit das auf dem Feldbuscontroller laufende Anwenderprogramm mit den Ein- und Ausgangskanälen der verschiedenen Busklemmen kommunizieren kann, ist im Vorfeld der Programmierung die bestehende Hardware-Konfiguration über das Programmiersystem CoDeSys V2.3 auszulesen.

2.1. Vorgehen zum Einlesen der Hardware-Konfiguration und Festlegen von Systemvariablen

Die Vorgehensweise zum Einlesen der Hardware-Konfiguration nach CoDeSys wird nachfolgend am Beispiel der auf dem LN-Schulungsboard befindlichen WAGO-I/O-SYSTEM 750 - Komponenten beschrieben.

1. Hardware-Konfiguration einlesen/scannen

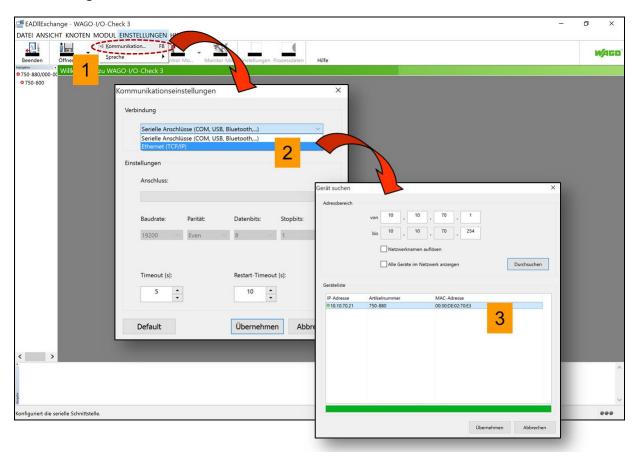




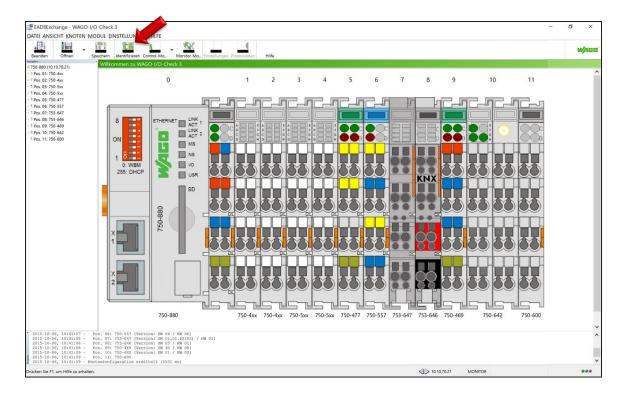
Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

2. Verbindung mit dem Controller über TCP/IP mittels WAGO-I/O-Check herstellen



3. Identifikation der Hardware-Konfiguration mit Hilfe von WAGO-I/O-Check





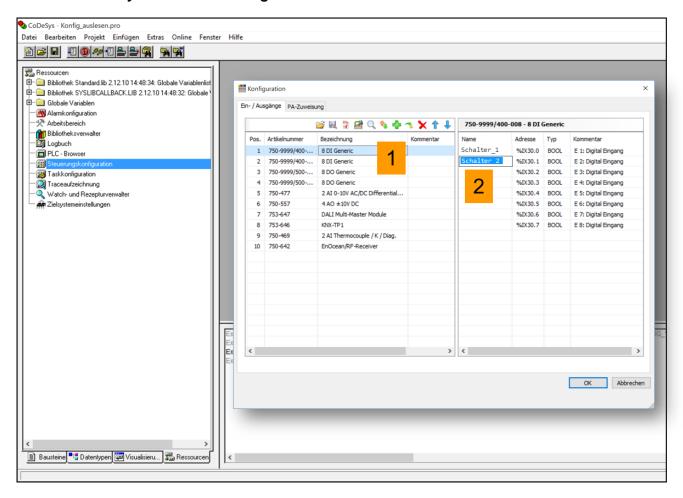
Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

4. Zum Übertragen der Hardware-Konfiguration nach CoDeSys, diese erst "Speichern" und danach WAGO-I/O-Check "Beenden"



5. Namen für Systemvariablen vergeben





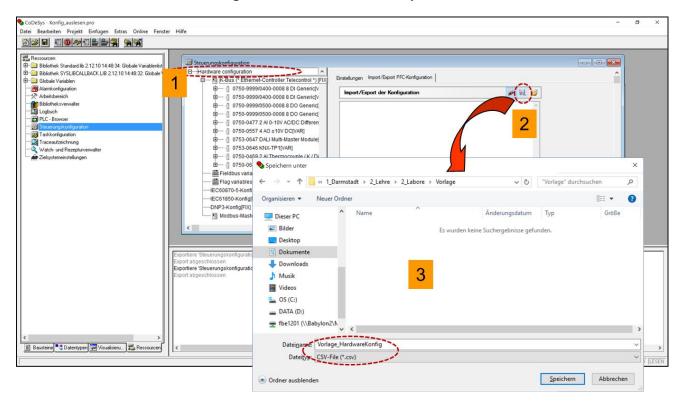
Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

2.2. Importieren und exportieren bestehender Hardware-Konfigurationen

Nach dem Einlesen der Hardware-Konfiguration nach CoDeSys empfiehlt es sich diese Konfiguration als CSV-Datei zu exportieren, um dann mit geeigneten Werkzeugen, z.B. MS Excel, Systemvariablen festzulegen. Anschließend lässt sich die bearbeitetet CSV-Datei wieder bequem importieren, wie der nachfolgenden Vorgehensweise zu entnehmen ist.

1. Bestehende Hardware-Konfiguration als CSV-Datei exportieren



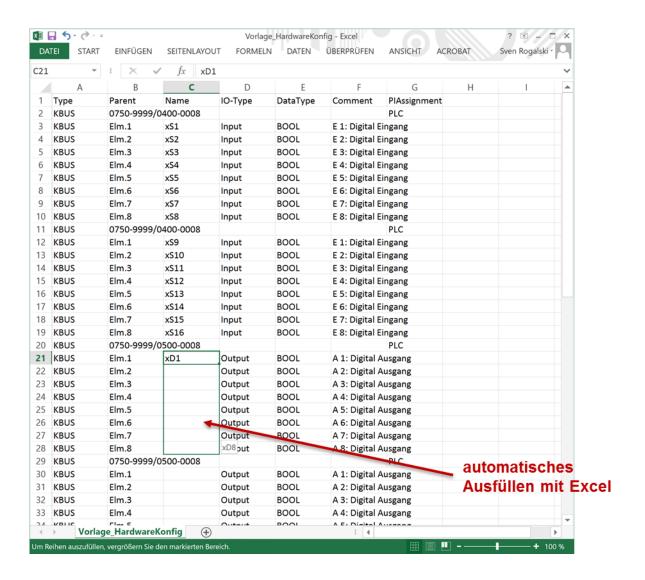


Versuch 3

Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

2. CSV-Datei öffnen und bearbeiten, um einfach und schnell Systemvariablen festzulegen

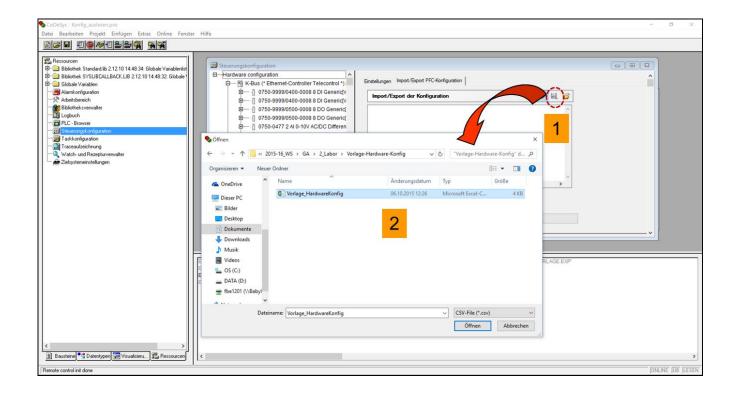




Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

3. (Überarbeitete) CSV-Datei importieren

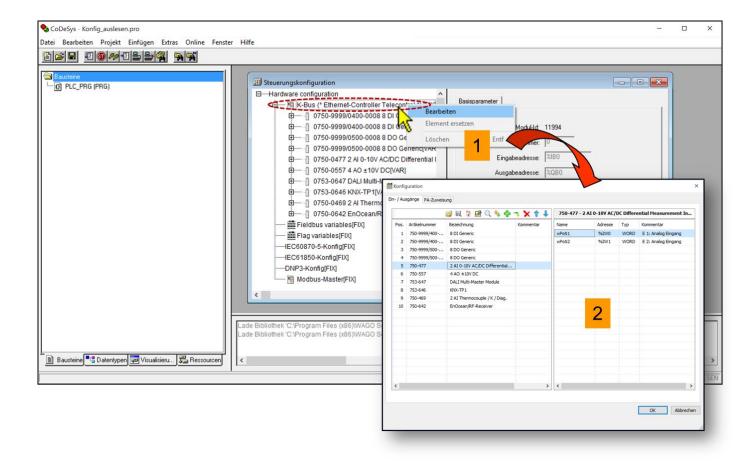




Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

4. Import der Hardware-Konfiguration überprüfen





Autor

Prof. Dr. Sven Rogalski

3. Umformung von Spannungs- und Temperaturwerten

