

SPIEGELTRÄGER

Werkstoff	Aluminium gezogen
Aufspannungen	1
Stück/Stunde	13



FZ 08K S Magnum five axis

Konstruktive Besonderheiten

- Sonder-Spannbacken im Parallelspannbacken
- Pendelfeld 1: hydraulische 2fach Spannvorrichtung für „Becher“
- Pendelfeld 2: Spannvorrichtung für „Drehkreuz“
- Komet Ausdrehwerkzeug für Drehkreuz Greifer in der Spindel



Kunde Eppendorf Zentrifugen

weitere Kunden Kendro

Kundenvorgabe

Produktionsvolumen 165 Stück am Tag

Qualitätsvorgaben

- 100% Zeichnungstoleranz
- Ra 1.6 in den gefrästen Belüftungsfenstern

Fertigungsziele

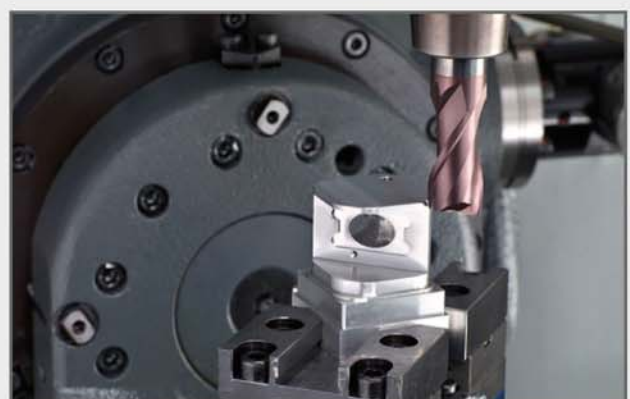
- Fertigen der Felge in einer Aufspannung.
- Maschine wird in eine komplette Fertigungszelle mit Drehmaschine und Roboter integriert

Kundennutzen

- Vollautomatische Fertigungslinie für das Werkstück Analysebecher
- 95% Nutzungsgrad
- Prozess leichter beherrschbar als bisher



5 Achs Bearbeitung



Bearbeitung in Spannstock auf NC-Wender