



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Product Backlog

T2Ti ERP 2.0 - WMS

Versão 1.0

Projeto T2Ti ERP 2.0 **WMS – Gerenciamento de Armazém**



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Histórico de Alterações

Data	Versão	Descrição	Autor
19/05/2014	1.0	Primeira versão do documento.	Albert Eije



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Explicações acerca das colunas utilizadas

Fonte: Livro: SCRUM E XP DIRETO DAS TRINCHEIRAS

ID – Uma identificação única, apenas um número com auto-incremento. Isso é para evitar que percamos o controle sobre as estórias quando nós mudamos seus nomes.

Nome – Um nome curto e descritivo para a estória. Por exemplo, “Ver o histórico de transações”. Suficientemente claro para que os desenvolvedores e o *product owner* entendam mais ou menos sobre o que estamos falando, e claro o bastante para distingui-la das demais estórias. Normalmente de 2 a 10 palavras.

Importância – a pontuação de importância dessa estória para o *product owner*. Por exemplo: 10 ou 150. Mais pontos = mais importante. **Para o treinamento T2Ti: se houver apenas uma estória, sua pontuação será 100.**

Estimativa inicial – As estimativas iniciais da equipe sobre quanto tempo é necessário para implementar aquela estória, se comparada a outras estórias. A unidade é pontos por estória e geralmente corresponde mais ou menos a “relação homem/dias” ideal. **Para o treinamento T2Ti: equivale ao número de dias trabalhados para desenvolver a solução.**

Como demonstrar – Uma descrição em alto nível de como a estória será demonstrada na apresentação do *sprint*. Isso é simplesmente uma simples especificação de teste. “Faça isso, então faça aquilo e então isso deverá acontecer”.

Notas – quaisquer outras informações, esclarecimentos, referências a outras fontes de informação, etc. Normalmente bem breve.



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Product Backlog

ID	Nome	Imp	Est	Como Demonstrar	Notas
001	Coleta de Dados	90	5	Utilização de coletor de dados para contagem de mercadoria.	Sincronização tem tempo real ou não com a retaguarda.
002	Agendamento de recebimento	100	5	Através de informações, mostra em qual horário e local uma operação deverá ser executada, realizando o cálculo de recursos e tempo para aquela operação.	Agenda recebimento de caminhões. Prioriza desembarque.
003	Recebimento	100	5	Todos os volumes são conferidos, caso haja qualquer inconsistência, ficará registrado em sistema.	Recebe mercadorias na modalidade cross-docking.
004	Endereçamento	100	5	Uma vez conferido, o sistema calcula os espaços disponíveis e emite automaticamente etiquetas de código de barras, que serão colocadas nos volumes a serem armazenados.	
005	Armazenamento	100	5	Após endereçamento, o sistema indica quais equipamentos serão necessários para realizar a operação e orienta através de endereços físicos disponíveis dentro	Controla diferentes estruturas de armazenagem como: porta pallets, prateleiras, blocos, etc.



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

				do depósito ou centro de distribuição tais como: zona, rotatividade ou família de produtos.	
006	Separação	100	5	A cada ordem de separação, o sistema indica onde está o item solicitado, indicando os equipamentos necessários para a operação e orientando em qual endereço o produto deverá ser retirado.	A conferência do endereço ocorre através da leitura do código de barras fixado na estrutura, e do produto, na caixa ou volume do produto solicitado, antes do item ser levado para a área de expedição.
007	Expedição	100	5	Na expedição, os itens separados são conferidos uma última vez, e colocados dentro de uma área de confinamento, para embarque ao destino final.	Na entrega de cada pedido, o sistema envia um e-mail informado que o item foi entregue.
008	Abastecimento de linhas de produção	100	5	Tem como finalidade evitar que uma linha de produção deixe de funcionar por falta de um determinado item necessário. No momento da programação da linha de montagem, o sistema calcula automaticamente a quantidade de itens necessários e informa caso alguns deles seja insuficiente.	O abastecimento automático de linhas de produção evita que haja interrupções não programadas, reduzindo custos e aumentando a produtividade.