

T2Ti Tecnologia da Informação Ltda - T2Ti.COM

CNPJ: 10.793.118/0001-78

Projeto T2Ti ERP 2.0

Documento de Visão

T2Ti ERP 2.0 - PCP

Versão 1.0

PCP - Controle de Produção



Histórico de Alterações

Data	Versão	Descrição	Autor
15/04/2014	1.0	Primeira versão do documento.	Albert Eije



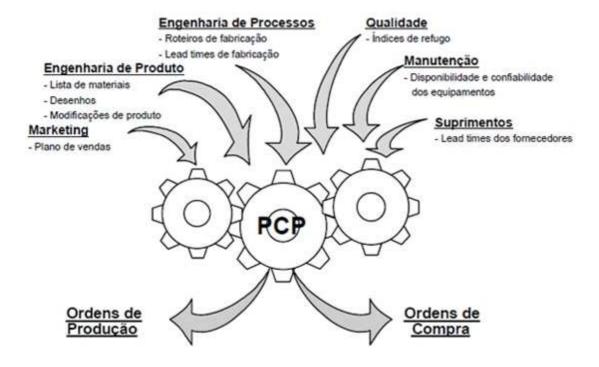
Introdução

Este documento abordará as questões pertinentes ao desenvolvimento do módulo PCP do Projeto T2Ti ERP 2.0.

Breve descrição do produto

O projeto do sistema produtivo envolve a configuração do processo de conversão dos materiais e insumos em produtos úteis, bens, conhecimento e serviços. Dimensionar o processo de conversão envolve a execução de atividades relacionadas á definição dos equipamentos, capacidade, especificações técnicas, definição de layout e fluxo produtivo.

Planejamento e Controle de Produção é o departamento que permite a continuidade dos processos produtivos na indústria. Controla a atividade de decidir sobre o melhor emprego dos recursos de produção, assegurando, assim, a execução do que foi previsto no tempo e quantidade certa e com os recursos corretos.





Referências

Abaixo listamos as referências que utilizamos para criar esse documento e que serão utilizadas como base para o desenvolvimento da aplicação.

Título do Documento	Fonte / Referência
Artigo T2Ti: PCP -	http://t2ti.com/erp2/artigos/PCP.pdf
Controle de Produção	
Discussões no Provimento	http://t2ti.com/ead2/mod/forum/view.php
de Conteúdo	?id=37



Posicionamento

Nesta seção serão descritos os envolvidos no problema proposto e as atitudes tomadas para a resolução do mesmo.

Descrição do problema

Os problemas a seguir	Planeja	mento	e controle	da pro	dução.	
Afetam	Organiz	zações	que fabrica	m pro	dutos.	
Cujo impacto é	Perda	de	insumos.	Pr	ejuízos.	Baixa
	produti	vidade).			
Uma boa solução seria	Implem	entar	o sistema	para	planejai	mento e
	control	e de pi	rodução.			

Envolvidos – *stakeholders*

Organizações que fabricam produtos.

Usuários

Abaixo segue um resumo dos usuários do sistema:

Nome	Responsabilidades
	Usuário responsável pelo setor de produção, ou apontado por este. O administrador do sistema define o controle de acessos.



Ambiente de Trabalho

Abaixo segue uma tabela que mostra como deve ser o ambiente de trabalho do usuário. Durante o treinamento os testes serão realizados no Windows 8.

Hardware

Servidor que suporte transações em banco de dados e web services.

- Sistemas Web: Qualquer dispositivo ou computador que seja capaz de rodar um browser.
- Sistemas RIA: um computador capaz de rodar as versões mais recentes do Windows, Linux ou OSX.

Software

- Sistemas Web: basta ter a capacidade de rodar um browser.
- Sistemas RIA: máquina Virtual Java para a aplicação que será desenvolvida em Java. Framework .NET para a aplicação que será desenvolvida em C#.

Ambiente

- Sistema operacional Windows: aplicações em Delphi, Lazarus, Java e C#.
- Sistema Operacional Linux: aplicações em Java e Lazarus.
- Sistema Operacional OS X: aplicações em Java e Lazarus.



Visão Geral do Produto

Seguem as características da aplicação:

Previsão de demanda / cálculo da carga de recursos	Dimensionamento da produção e dos recursos materiais e humanos necessários para produção de produtos acabados e semi-acabados (intermediários).
PAP – Planejamento Agregado da Produção	Determinar a estratégia de produção mais adequada para a empresa. No plano agregado, estão as decisões de volumes de produção e estoque mensais, contratação (ou demissão) de pessoas, uso de horasextras e subcontratação, contratos de fornecimento e serviços logísticos.
	Usualmente, o horizonte de planejamento é anual com revisão mensal dos planos.
	Neste nível de planejamento, as informações de demanda e capacidades são agregadas para viabilizar a análise e tomada de decisão.
PMP – Programação Mestra da Produção	Operacionalização dos planos de produção no curto prazo. No programa mestre são analisados e direcionados os recursos (máquinas, pessoas, matérias-primas) no tempo certo para produzir a quantidade necessária para suprir a demanda de determinado período.
	Nessa etapa, temos uma definição mais precisa dos itens e quantidades de produção e estoques, com um grau de detalhamento maior que o utilizado no planejamento agregado, incluindo não apenas previsões de demanda, como também pedidos firmes e ordens abertas de produção e compras.



PDP – Programação Detalhada da Produção – Administração de Materiais	Planeja e controla os estoques, define o tamanho dos lotes, a forma de reposição da matéria-prima e os estoques de segurança.
PDP – Programação Detalhada da Produção – Sequenciamento	Determinação da sequência de execução das operações de produção nas máquinas, visando minimizar atrasos, ociosidades e estoques em processo.
PDP – Programação Detalhada da Produção – Emissão de Ordens	Implementa o programa de produção emitindo a documentação necessária para o inicio das operações e liberando-a quando os recursos estiverem disponíveis.
Controle de Produção	Acompanhamento dos processos produtivos a fim de verificar o andamento da produção conforme o planejado.