

T2Ti Tecnologia da Informação Ltda - T2Ti.COM

CNPJ: 10.793.118/0001-78

Projeto T2Ti ERP 2.0

### **Sprint Backlog**

**T2Ti ERP 2.0 - WMS** 

Versão 1.1

## Projeto T2Ti ERP 2.0 WMS - Gerenciamento de Armazém

Brasília – DF – <u>www.t2ti.com</u> – t2ti.com@gmail.com



#### T2Ti Tecnologia da Informação Ltda - T2Ti.COM CNPJ: 10.793.118/0001-78 Projeto T2Ti ERP 2.0

#### Histórico de Alterações

Data	Versão	Descrição	Autor
19/05/2014	1.0	Primeira versão do documento.	Albert Eije
02/11/2015	1.1	Ajustes na descrição dos requisitos	Albert Eije
		para pequenas e médias empresas.	



## T2Ti Tecnologia da Informação Ltda - T2Ti.COM CNPJ: 10.793.118/0001-78 Projeto T2Ti ERP 2.0

#### **Sprint Backlog**

		_	<b>–</b> -		
ID	Nome	Imp	Est	Como	Notas
				Demonstrar	
001	Coleta de Dados	90	5	Utilização de coletor de dados para contagem de mercadoria.	Sincronização com a retaguarda.
002	Agendamento de recebimento	100	5	Através de informações, mostra em qual horário e local uma operação deverá ser executada, realizando o cálculo de recursos e tempo para aquela operação.	
003	Recebimento	100	5	Todos os volumes são conferidos, caso haja qualquer inconsistência, ficará registrado em sistema.	
004	Endereçamento	100	5	Uma vez conferido, o sistema calcula os espaços disponíveis e emite automaticamente etiquetas de código de barras, que serão colocadas nos volumes a serem armazenados.	
005	Armazenamento	100	5	Após endereçamento, o sistema orienta através de endereços físicos disponíveis dentro do depósito ou centro de distribuição.	O controle será feito através de três níveis: RUA, ESTANTE e CAIXA, onde uma rua possui várias estantes que possui várias caixas.
006	Separação	100	5	A cada ordem de separação, o	A conferência do endereço ocorre



# T2Ti Tecnologia da Informação Ltda - T2Ti.COM CNPJ: 10.793.118/0001-78 Projeto T2Ti ERP 2.0

				sistema indica onde está o item solicitado, orientando em qual endereço o produto deverá ser retirado.	através da leitura do código de barras fixado na estrutura, e do produto, na caixa ou volume do produto solicitado, antes do item ser levado para a área de expedição.
007	Expedição	100	5	Na expedição, os itens separados são conferidos uma última vez, e colocados dentro de uma área de confinamento, para embarque ao destino final.	
008	Abastecimento de linhas de produção	100	5	Tem como finalidade evitar que uma linha de produção deixe de funcionar por falta de um determinado item necessário. No momento da programação da linha de montagem, o sistema calcula automaticamente a quantidade de itens necessários e informa caso alguns deles seja insuficiente.	O abastecimento automático de linhas de produção evita que haja interrupções não programadas, reduzindo custos e aumentando a produtividade.

Brasília – DF – <u>www.t2ti.com</u> – t2ti.com@gmail.com