



**T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM**  
**CNPJ: 10.793.118/0001-78**  
**Projeto T2Ti ERP 2.0**

---

# **Product Backlog**

**T2Ti ERP 2.0 - PCP**

**Versão 1.0**

## **Projeto T2Ti ERP 2.0** **PCP – Controle de Produção**



**T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM**  
**CNPJ: 10.793.118/0001-78**  
**Projeto T2Ti ERP 2.0**

### **Histórico de Alterações**

<b>Data</b>	<b>Versão</b>	<b>Descrição</b>	<b>Autor</b>
19/05/2014	1.0	Primeira versão do documento.	Albert Eije



**T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM**  
**CNPJ: 10.793.118/0001-78**  
**Projeto T2Ti ERP 2.0**

## **Explicações acerca das colunas utilizadas**

*Fonte: Livro: SCRUM E XP DIRETO DAS TRINCHEIRAS*

**ID** – Uma identificação única, apenas um número com auto-incremento. Isso é para evitar que percamos o controle sobre as histórias quando nós mudamos seus nomes.

**Nome** – Um nome curto e descritivo para a história. Por exemplo, “Ver o histórico de transações”. Suficientemente claro para que os desenvolvedores e o *product owner* entendam mais ou menos sobre o que estamos falando, e claro o bastante para distingui-la das demais histórias. Normalmente de 2 a 10 palavras.

**Importância** – a pontuação de importância dessa história para o *product owner*. Por exemplo: 10 ou 150. Mais pontos = mais importante. **Para o treinamento T2Ti: se houver apenas uma história, sua pontuação será 100.**

**Estimativa inicial** – As estimativas iniciais da equipe sobre quanto tempo é necessário para implementar aquela história, se comparada a outras histórias. A unidade é pontos por história e geralmente corresponde mais ou menos a “relação homem/dias” ideal. **Para o treinamento T2Ti: equivale ao número de dias trabalhados para desenvolver a solução.**

**Como demonstrar** – Uma descrição em alto nível de como a história será demonstrada na apresentação do *sprint*. Isso é simplesmente uma simples especificação de teste. “Faça isso, então faça aquilo e então isso deverá acontecer”.

**Notas** – quaisquer outras informações, esclarecimentos, referências a outras fontes de informação, etc. Normalmente bem breve.



**T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM**  
**CNPJ: 10.793.118/0001-78**  
**Projeto T2Ti ERP 2.0**

## Product Backlog

ID	Nome	Imp	Est	Como Demonstrar	Notas
001	Previsão de demanda / cálculo da carga de recursos	100	5	Dimensionamento da produção e dos recursos materiais e humanos necessários para produção de produtos acabados e semi-acabados (intermediários).	
002	PAP – Planejamento Agregado da Produção	100	5	Determinar a estratégia de produção mais adequada para a empresa. No plano agregado, estão as decisões de volumes de produção e estoque mensais, contratação (ou demissão) de pessoas, uso de horas-extras e subcontratação, contratos de fornecimento e serviços logísticos.	Usualmente, o horizonte de planejamento é anual com revisão mensal dos planos.  Neste nível de planejamento, as informações de demanda e capacidades são agregadas para viabilizar a análise e tomada de decisão.
003	PMP – Programação Mestra da Produção	100	5	Operacionalização dos planos de produção no curto prazo. No programa mestre são analisados e direcionados os recursos (máquinas, pessoas, matérias-primas) no tempo certo para produzir a quantidade necessária para suprir a demanda	Nessa etapa, temos uma definição mais precisa dos itens e quantidades de produção e estoques, com um grau de detalhamento maior que o utilizado no planejamento agregado, incluindo não apenas previsões de demanda, como também pedidos firmes e ordens abertas de produção e



**T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM**  
**CNPJ: 10.793.118/0001-78**  
**Projeto T2Ti ERP 2.0**

				de determinado período.	compras.
004	PDP – Programação Detalhada da Produção – Administração de Materiais	100	5	Planeja e controla os estoques, define o tamanho dos lotes, a forma de reposição da matéria-prima e os estoques de segurança.	
005	PDP – Programação Detalhada da Produção – Sequenciamento	100	5	Determinação da sequência de execução das operações de produção nas máquinas, visando minimizar atrasos, ociosidades e estoques em processo.	
006	PDP – Programação Detalhada da Produção – Emissão de Ordens	100	5	Implementa o programa de produção emitindo a documentação necessária para o início das operações e liberando-a quando os recursos estiverem disponíveis.	
007	Controle de Produção	100	5	Acompanhamento dos processos produtivos a fim de verificar o andamento da produção conforme o planejado.	