



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Sprint Backlog

T2Ti ERP 2.0 - PCP

Versão 1.0

Projeto T2Ti ERP 2.0 **PCP – Controle de Produção**



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Histórico de Alterações

Data	Versão	Descrição	Autor
19/05/2014	1.0	Primeira versão do documento.	Albert Eije



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

Sprint Backlog

ID	Nome	Imp	Est	Como Demonstrar	Notas
001	Previsão de demanda / cálculo da carga de recursos	100	5	Dimensionamento da produção e dos recursos materiais e humanos necessários para produção de produtos acabados e semi-acabados (intermediários).	
002	PAP – Planejamento Agregado da Produção	100	5	Determinar a estratégia de produção mais adequada para a empresa. No plano agregado, estão as decisões de volumes de produção e estoque mensais, contratação (ou demissão) de pessoas, uso de horas-extras e subcontratação, contratos de fornecimento e serviços logísticos.	Usualmente, o horizonte de planejamento é anual com revisão mensal dos planos. Neste nível de planejamento, as informações de demanda e capacidades são agregadas para viabilizar a análise e tomada de decisão.
003	PMP – Programação Mestra da Produção	100	5	Operacionalização dos planos de produção no curto prazo. No programa mestre são analisados e direcionados os recursos (máquinas, pessoas, matérias-primas) no tempo certo para produzir a quantidade necessária para suprir a demanda	Nessa etapa, temos uma definição mais precisa dos itens e quantidades de produção e estoques, com um grau de detalhamento maior que o utilizado no planejamento agregado, incluindo não apenas previsões de demanda, como também pedidos firmes e ordens abertas de produção e



T2Ti Tecnologia da Informação Ltda – T2Ti.COM
CNPJ: 10.793.118/0001-78
Projeto T2Ti ERP 2.0

				de determinado período.	compras.
004	PDP – Programação Detalhada da Produção – Administração de Materiais	100	5	Planeja e controla os estoques, define o tamanho dos lotes, a forma de reposição da matéria-prima e os estoques de segurança.	
005	PDP – Programação Detalhada da Produção – Sequenciamento	100	5	Determinação da sequência de execução das operações de produção nas máquinas, visando minimizar atrasos, ociosidades e estoques em processo.	
006	PDP – Programação Detalhada da Produção – Emissão de Ordens	100	5	Implementa o programa de produção emitindo a documentação necessária para o início das operações e liberando-a quando os recursos estiverem disponíveis.	
007	Controle de Produção	100	5	Acompanhamento dos processos produtivos a fim de verificar o andamento da produção conforme o planejado.	