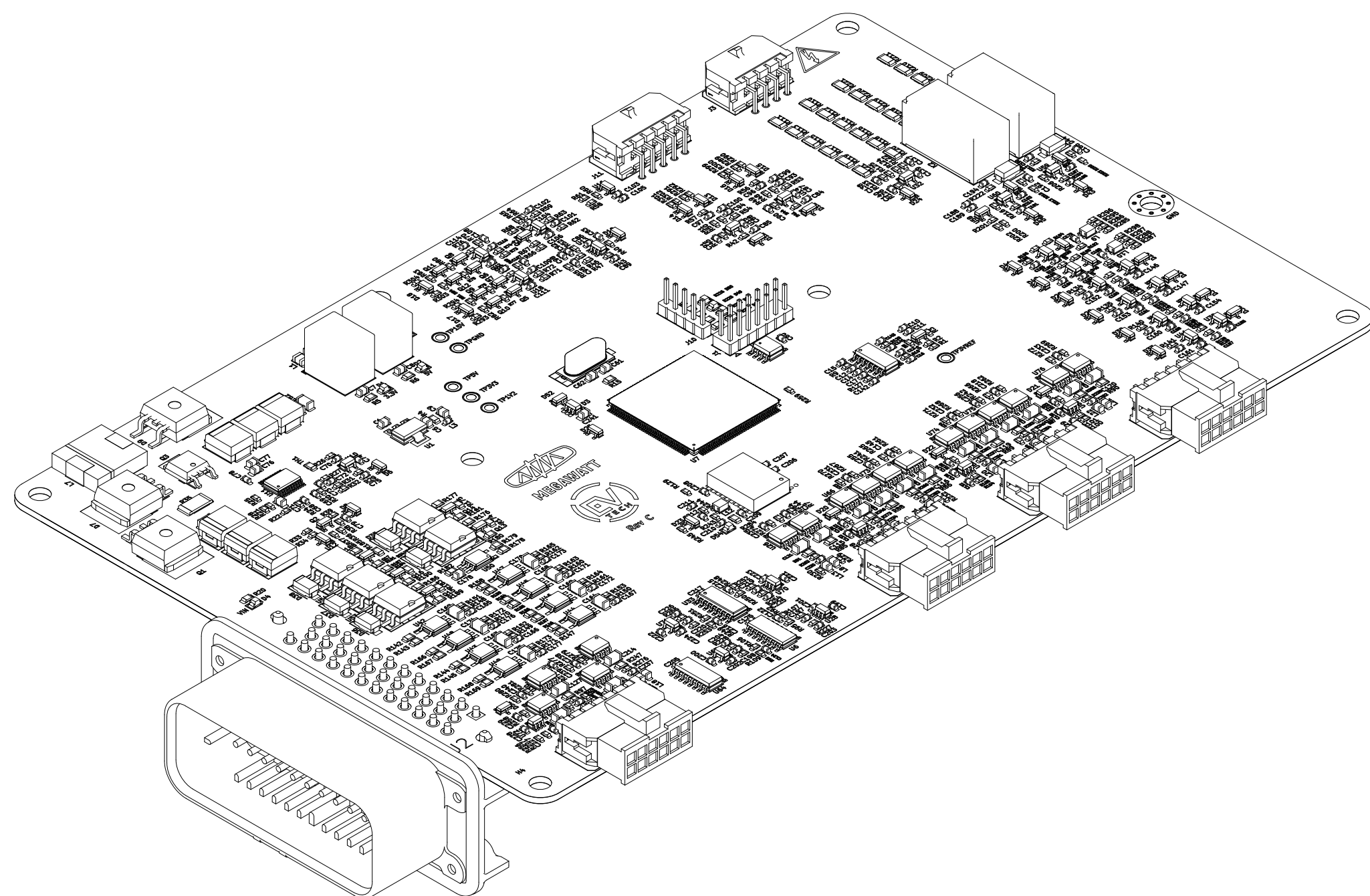
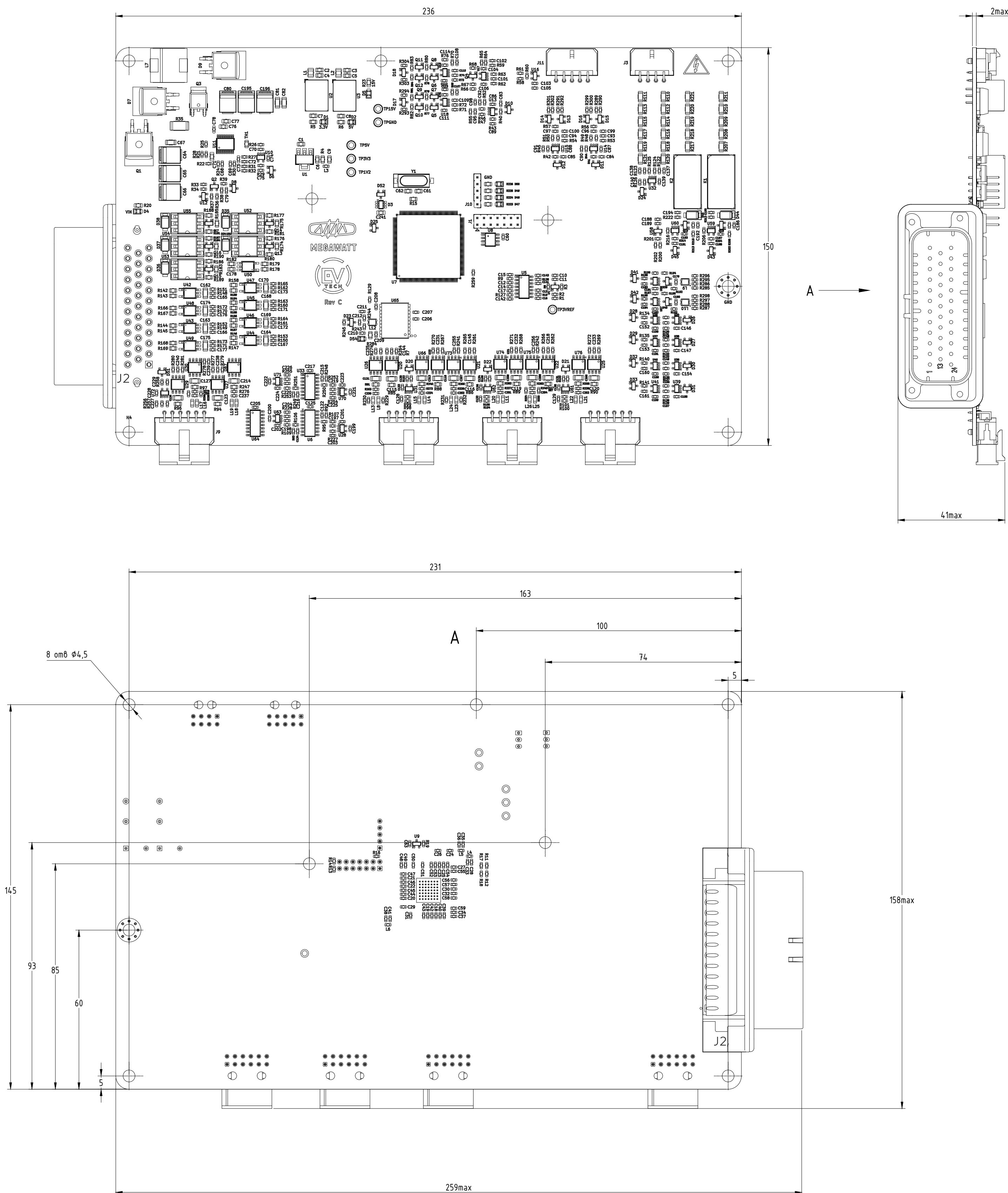


Ивб. № подл.	Проб. и дата	Взам. ивб. №	Ивб. N дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перф. примеч.
						HBUT EUP150-2-13000.100



1. Размеры для справок.
2. Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79.
3. Монтаж выполнять согласно схеме электрической принципиальной НВЦТ.ЕВР150-2-1.3000.100 ЭЗ.
4. Позиционные обозначения элементов, нумерация первого выхода элементов показана условно.
5. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
6. Печатные проводники не показаны.
7. Установку элементов производить по ГОСТ 21937-91 и чертежу. Элементы для поверхностного монтажа (SMD) установить симметрично контактным площадкам на автомате установки компонентов.
8. Печатную плату мыть спирто-бензиновой смесью до установки. Излишки флюса в местах пайки проводков к печатной плате убрать сразу после пайки протиркой спирто-бензиновой смесью.

					НВЦТ.EVP150-2-1.3000.100 СБ					
Изм./лист		№ докум.	Подп.	Дата	Плата управления Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Филатов А.С.						285 г	1:1	
Пров.		Сизякин А.В.								
Т.контр.										
							Лист 1	Листов 1		
Н.контр.		Зудков Д.Н.					000 "Электротранспортные технологии"			
Утв.		Коваленко В.А.								