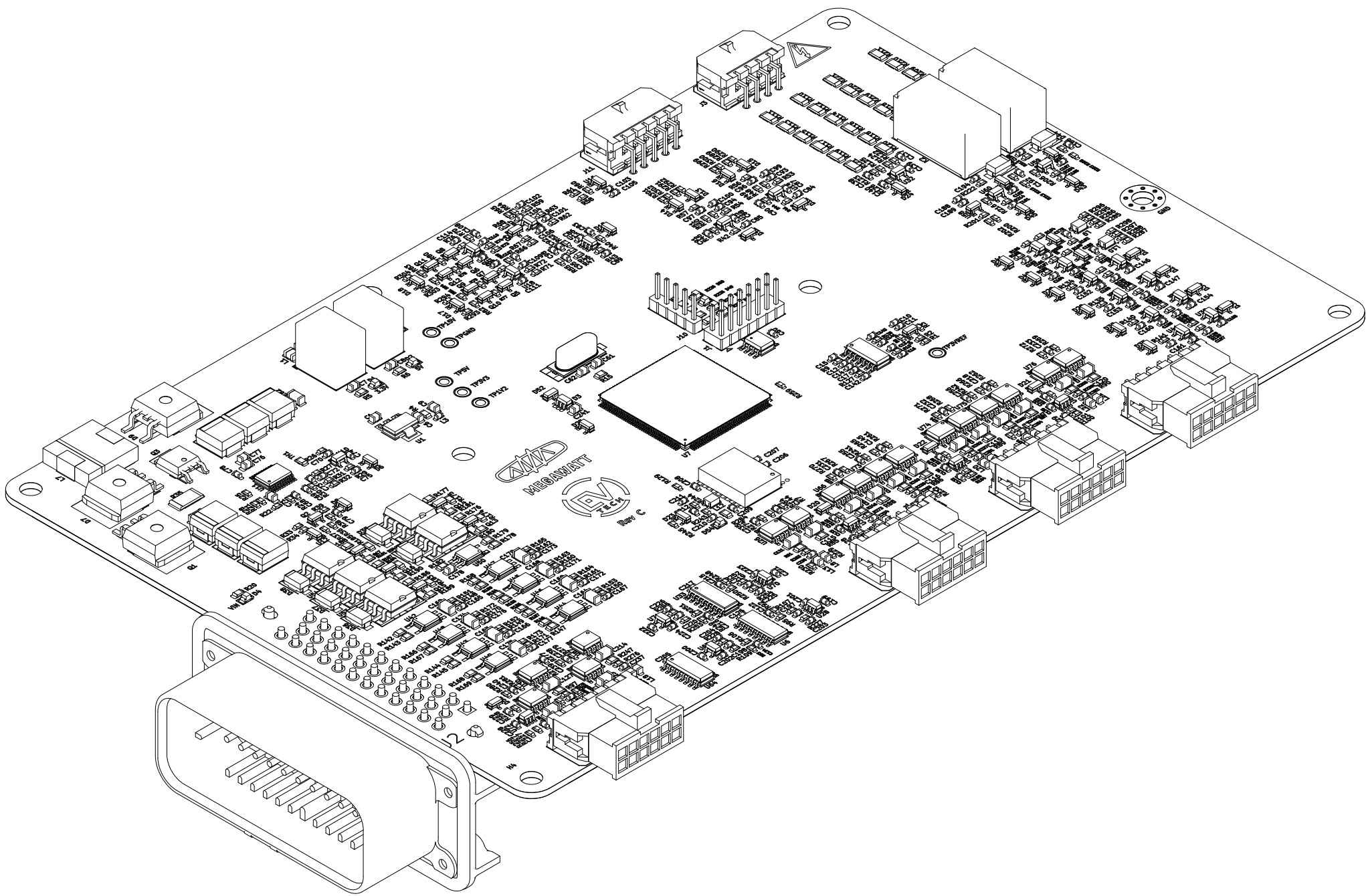
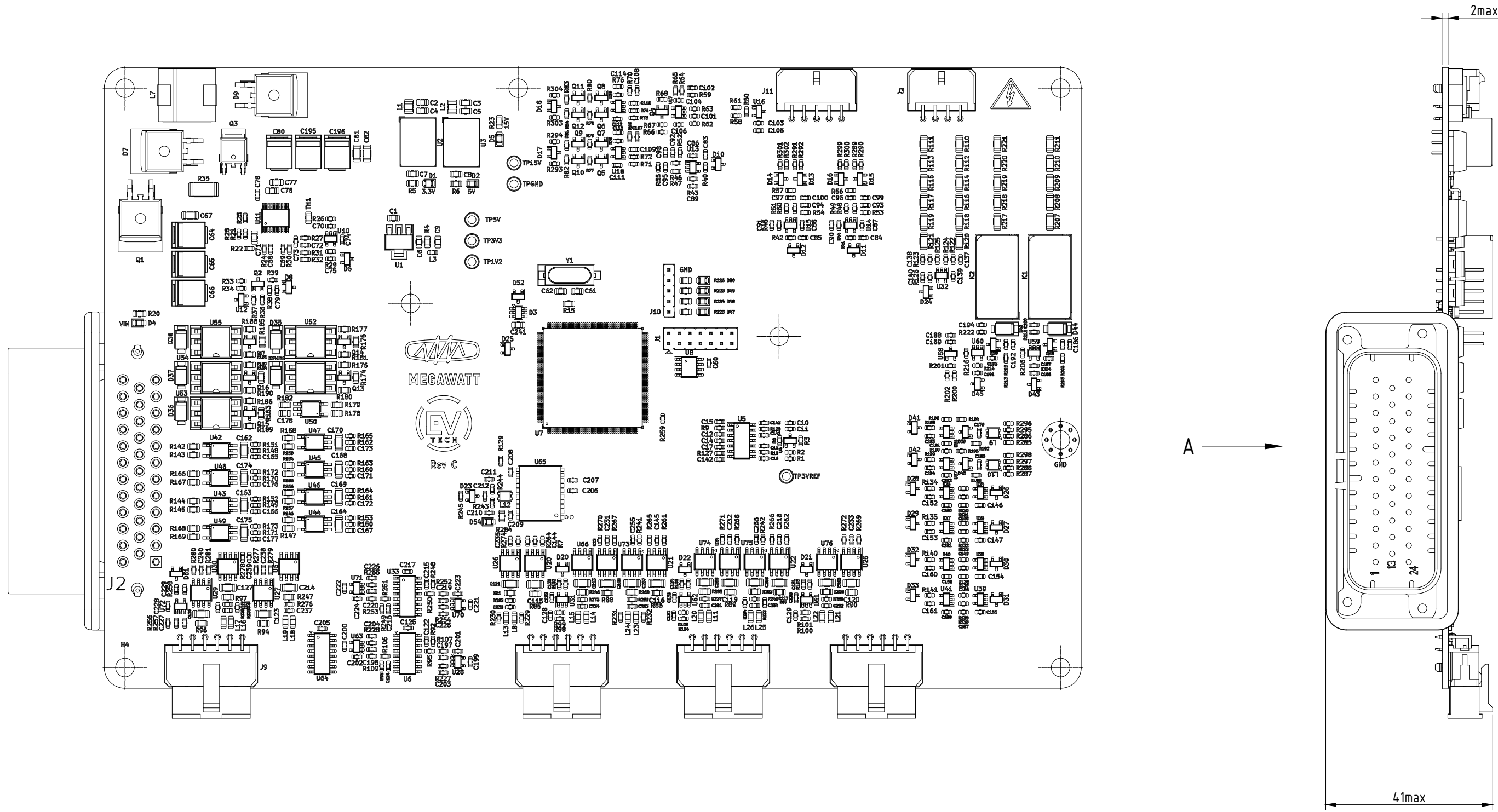
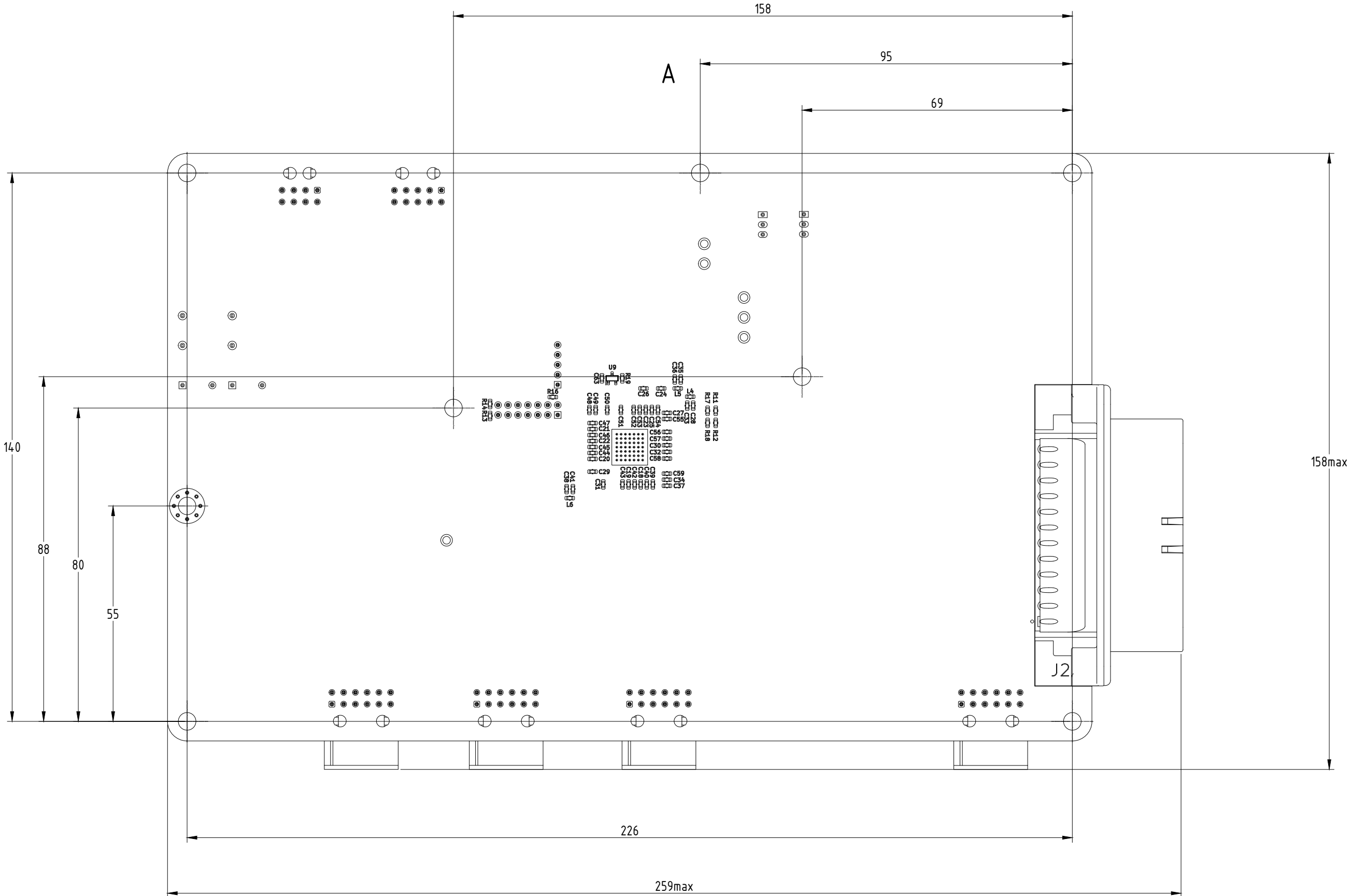


Перв. примен. HBЦТ.EVP150-2-1.3000.100		Справ. №		Подп. и дата		Инд. № докл.		Взам. инд. №		Подп. и дата		Инд. № подл.	



1. Размеры для справок.
2. Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79.
3. Монтаж выполнять согласно схеме электрической принципиальной HBЦТ.EVP150-2-1.3000.100 ЗЗ.
4. Позиционные обозначения элементов, нумерация первого вывода элементов показана условно.
5. Память припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
6. Печатные проводники не показаны.
7. Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91 и чертежу. Элементы для поверхностного монтажа (SMD) установить симметрично контактным площадкам на автомате установки компонентов.
8. Печатную плату мыть спирто-бензиновой смесью до установки. Излишки флюса в местах пайки проводов к печатной плате убрать сразу после пайки протиркой спирто-бензиновой смесью.

HBЦТ.EVP150-2-1.3000.100 СБ					Плата управления Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Филатов А.С.				Лист 1 из 1		
Проб.	Сизякин А.В.						
Т.контр.					ООО "Электротранспортные технологии"		
Н.контр.	Зубков Д.Н.						
Утв.	Кобаленко В.А.				Формат А1		