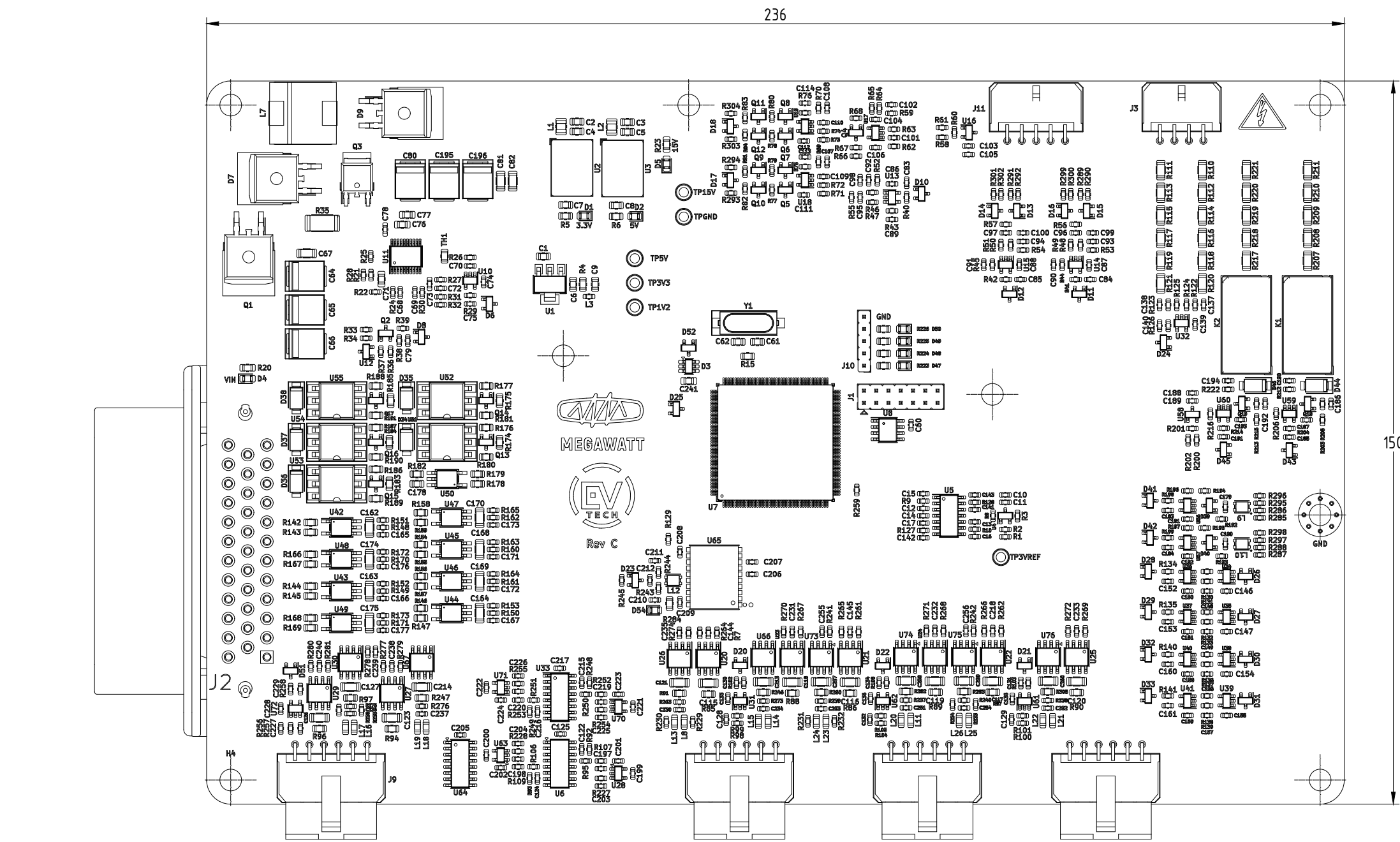
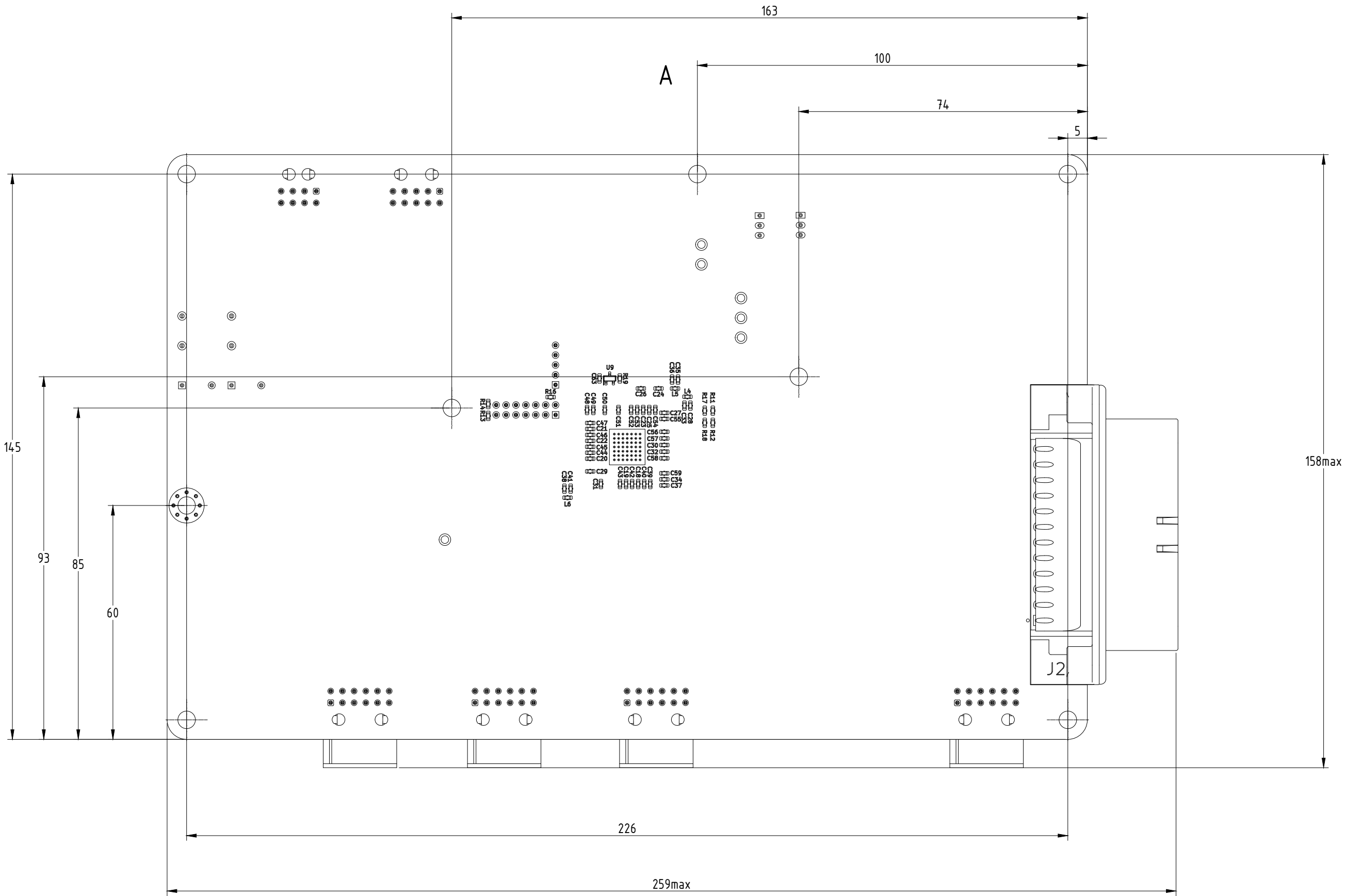
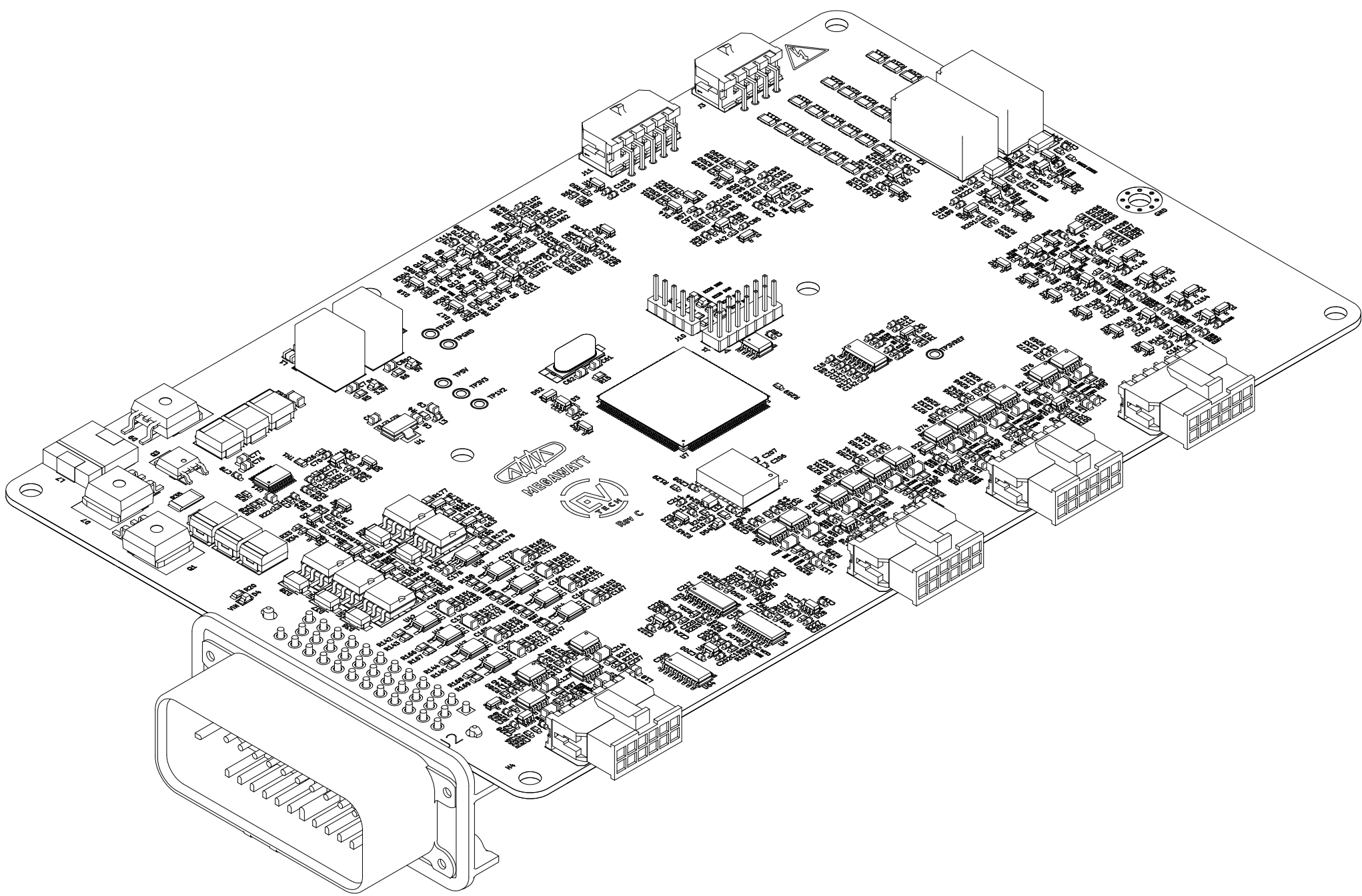
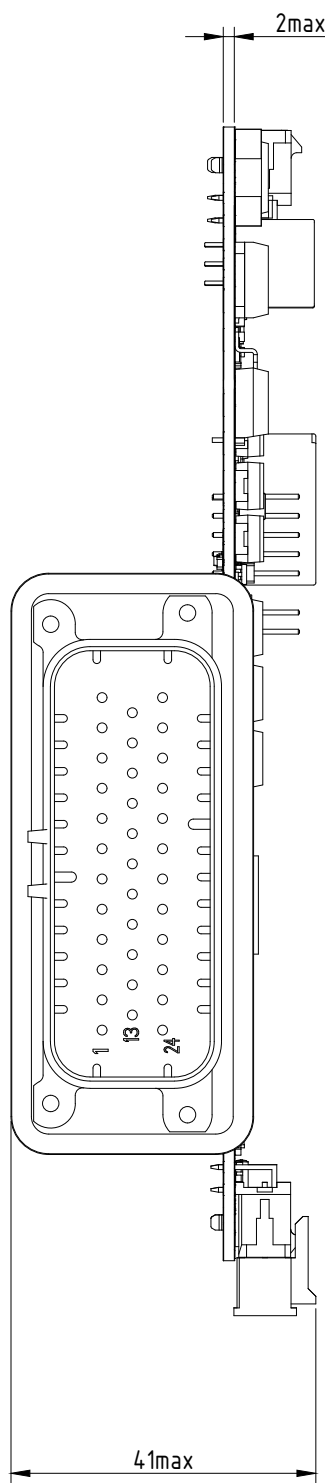


Изд. №	Подп. и дата	Изд. N доп.	Подп. и дата	Взам. изд. №	Изд. № доп.	Справ. №	Перв. примен.
						HBЦТ.EVP150-2-1.3000.100	



A →



- Размеры для справок.
- Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79.
- Монтаж выполнять согласно схеме электрической принципиальной HBЦТ.EVP150-2-1.3000.100 З3.
- Позиционные обозначения элементов, нумерация первого вывода элементов показана условно.
- Память припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Печатные проводники не показаны.
- Установку элементов производить по ГОСТ 29137-91 и чертежу. Элементы для поверхностного монтажа (SMD) установить симметрично контактным площадкам на автомате установки компонентов.
- Печатную плату мыть спирто-бензиновой смесью до установки. Излишки флюса в местах пайки проводов к печатной плате убрать сразу после пайки протиркой спирто-бензиновой смесью.

					НВЦТ.EVP150-2-1.3000.100 СБ			
					Плата управления Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Филатов А.С.				285 г	1:1	
Пров.		Сизякин А.В.						
Т.контр.					Лист 1	Листов 1		
Н.контр.		Зубков Д.Н.			000 "Электротранспортные технологии"			
Утв.		Коваленко В.А.						