ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ

COPTAMEHT

Издание официальное



межгосударственный стандарт

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

ΓΟCT 8734—75

Seamless steel tubes cold deformed. Range

MKC 23.040.10 ΟΚΠ 13 4400, 13 5100

Дата введения 01.01.77

1а. Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1483—78.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Наружный диаметр, толщина стенки и теоретическая масса труб должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. В зависимости от отношения наружного диаметра ($D_{_{\rm H}}$) к толщине стенки (s) трубы подразделяются на:

особотонкостенные при $D_{_{\rm H}}/s$ более 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 0,5 мм и менее; тонкостенные при $D_{_{\rm H}}/s$ от 12,5 до 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 1,5 мм; толстостенные при $D_{_{\rm H}}/s$ от 6 до 12,5;

особотолстостенные при $D_{_{\rm H}}/s$ менее 6.

3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины от 1,5 до 11,5 м;

мерной длины от 4,5 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм; по заказу внешнеторговых организаций трубы изготовляют мерной длиной от 4 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм;

длины, кратной мерной, от 1,5 до 9 м с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) и с предельными отклонениями на общую длину не более оговоренных для труб мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 4. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2.
- 5. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготовляться с комбинированными предельными отклонениями, например по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки обычной точности, либо с односторонним допуском на размеры. Значение величины одностороннего допуска не должно превышать суммы двухсторонних предельных отклонений, приведенных в табл. 2. При этом значение теоретической массы 1 м труб вычисляется по среднему арифметическому значению суммы плюсового и минусового предельных отклонений, приведенных в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

Таблица 1

| Наружный | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| диаметр, мм | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,5 |
| | Oco | ботонкосте | нные | | Тонко | остенные | | Тонкос | тенные | Толсто | стенные | Особ | отолстосте | нные |
| 5 6 7 | 0,0348 0,0422 0,0496 | 0,0454 0,0552 0,0651 | 0,0555 0,0678 0,0801 | 0,0651 0,0799 0,0947 | 0,0829 0,103 0,122 | 0,0986 0,123 0,148 | 0,112 0,142 0,172 | 0,124 0,159 0,193 | 0,129 0,166 0,203 | 0,174 0,213 | 0,186 0,231 | 0,197 0,247 | — 0,260 | |
| 8 | 0,0570 | 0,0750 | 0,0925 | 0,110 | 0,142 | 0,173 | 0,201 | 0,228 | 0,240 | 0,253 | 0,275 | 0,296 | 0,315 | 0,339 |
| 9 | 0,0644 | 0,0847 | 0,105 | 0,124 | 0,162 | 0,197 | 0,231 | 0,262 | 0,277 | 0,292 | 0,320 | 0,345 | 0,369 | 0,401 |
| 10 | 0,0718 | 0,0947 | 0,117 | 0,139 | 0,182 | 0,222 | 0,260 | 0,297 | 0,314 | 0,332 | 0,364 | 0,395 | 0,426 | 0,462 |
| 11 | 0,0792 | 0,105 | 0,129 | 0,154 | 0,201 | 0,247 | 0,290 | 0,331 | 0,351 | 0,371 | 0,408 | 0,444 | 0,477 | 0,524 |
| 12 | 0,0866 | 0,114 | 0,142 | 0,169 | 0,221 | 0,271 | 0,320 | 0,366 | 0,388 | 0,410 | 0,453 | 0,493 | 0,532 | 0,586 |
| 13 | 0,0940 | 0,124 | 0,154 | 0,184 | 0,241 | 0,296 | 0,349 | 0,401 | 0,425 | 0,450 | 0,497 | 0,543 | 0,586 | 0,647 |
| 14 | 0,101 | 0,134 | 0,166 | 0,198 | 0,260 | 0,321 | 0,379 | 0,435 | 0,462 | 0,489 | 0,542 | 0,592 | 0,640 | 0,709 |
| 15 | 0,109 | 0,144 | 0,179 | 0,213 | 0,280 | 0,345 | 0,408 | 0,470 | 0,499 | 0,529 | 0,586 | 0,641 | 0,694 | 0,771 |
| 16 | 0,116 | 0,154 | 0,191 | 0,228 | 0,300 | 0,370 | 0,438 | 0,504 | 0,536 | 0,568 | 0,630 | 0,691 | 0,749 | 0,832 |
| 17 | 0,124 | 0,164 | 0,203 | 0,243 | 0,320 | 0,395 | 0,468 | 0,539 | 0,573 | 0,608 | 0,675 | 0,740 | 0,803 | 0,894 |
| 18 | 0,131 | 0,174 | 0,216 | 0,258 | 0,339 | 0,419 | 0,497 | 0,573 | 0,610 | 0,647 | 0,719 | 0,789 | 0,857 | 0,956 |
| 19 | 0,138 | 0,183 | 0,228 | 0,272 | 0,359 | 0,444 | 0,527 | 0,608 | 0,647 | 0,687 | 0,764 | 0,838 | 0,911 | 1,017 |
| 20 21 22 | 0,146 — | 0,193 0,203 0,213 | 0,240 0,253 0,265 | 0,287 0,302 0,317 | 0,379 0,399 0,418 | 0,469 0,493 0,518 | 0,556 0,586 0,616 | 0,642 0,677 0,711 | 0,684 0,721 0,758 | 0,726 0,765 0,805 | 0,808 0,852 0,897 | 0,888 0,937 0,986 | 0,966 1,020 1,074 | 1,079 1,141 1,202 |
| 23 | | 0,223 | 0,277 | 0,331 | 0,438 | 0,543 | 0,645 | 0,746 | 0,795 | 0,844 | 0,941 | 1,036 | 1,129 | 1,264 |
| 24 | | 0,233 | 0,290 | 0,346 | 0,458 | 0,567 | 0,675 | 0,780 | 0,832 | 0,884 | 0,985 | 1,085 | 1,183 | 1,326 |
| 25 | | 0,243 | 0,302 | 0,361 | 0,477 | 0,592 | 0,704 | 0,815 | 0,869 | 0,923 | 1,030 | 1,134 | 1,237 | 1,387 |
| 26 | | 0,253 | 0,314 | 0,376 | 0,497 | 0,617 | 0,734 | 0,849 | 0,906 | 0,963 | 1,074 | 1,184 | 1,291 | 1,449 |
| 27 | | 0,262 | 0,327 | 0,391 | 0,517 | 0,641 | 0,764 | 0,884 | 0,943 | 1,002 | 1,119 | 1,233 | 1,346 | 1,511 |
| 28 | | 0,272 | 0,339 | 0,405 | 0,537 | 0,666 | 0,793 | 0,918 | 0,980 | 1,042 | 1,163 | 1,282 | 1,400 | 1,572 |
| 30 | | 0,292 | 0,364 | 0,435 | 0,576 | 0,715 | 0,852 | 0,987 | 1,054 | 1,121 | 1,252 | 1,381 | 1,508 | 1,695 |
| 32 | | 0,312 | 0,388 | 0,465 | 0,616 | 0,764 | 0,911 | 1,056 | 1,128 | 1,200 | 1,341 | 1,480 | 1,617 | 1,819 |
| 34 | | 0,331 | 0,413 | 0,494 | 0,655 | 0,814 | 0,971 | 1,126 | 1,202 | 1,278 | 1,429 | 1,578 | 1,725 | 1,942 |
| 35 | | 0,341 | 0,425 | 0,509 | 0,675 | 0,838 | 1,000 | 1,160 | 1,239 | 1,318 | 1,474 | 1,628 | 1,780 | 2,004 |
| 36 | | 0,351 | 0,438 | 0,524 | 0,694 | 0,863 | 1,030 | 1,195 | 1,276 | 1,357 | 1,518 | 1,677 | 1,834 | 2,065 |
| 38 | | 0,371 | 0,462 | 0,553 | 0,734 | 0,912 | 1,089 | 1,264 | 1,350 | 1,436 | 1,607 | 1,776 | 1,942 | 2,189 |
| 40 | | 0,391 | 0,487 | 0,583 | 0,773 | 0,962 | 1,148 | 1,333 | 1,424 | 1,515 | 1,696 | 1,874 | 2,051 | 2,312 |

[OCT 8734—75 C.

| Наружный | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--|--|--|--|
| диаметр, мм | | 2,8 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | | | | |
| | Особотолстостенные | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | _ | | _ | | - | | | | | |
| 6 7 | | | | | | | | | _ | | | | | | | |
| Q Q | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | 0,497 | 0,518 | 0,537 | 0,561 | | | | | | | | | | | |
| 11 | | 0,566 | 0,592 | 0,616 | 0,647 | | | <u>—</u> | | | | | | | | |
| 12 13 | | 0,635 0,704 | 0,666 | 0,694 0,773 | 0,734 $0,820$ | 0,888 | | _ | | | | | | | | |
| 14 | | 0,773 | 0,814 | 0,852 | 0,906 | 0,986 | | | | | | | | | | |
| 15 | | 0,842 | 0,888 | 0,931 | 0,993 | 1,085 | | | | | | | | | | |
| 16 | | 0,911 | 0,962 | 1,010 | 1,079 | 1,184 | 1,276 | 1,356 | | | | | | | | |
| 17 | | 0,981 | 1.036 | 1,089 | 1,165 | 1,282 | 1,387 | 1,480 | | | | | | | | |
| 18 19 | | 1,050 1,119 | 1,110 1,184 | 1,168 1,247 | 1,252 1,338 | 1,381 1,480 | 1,498 1,609 | 1,603 1,726 | | | | | | | | |
| 20 | e | 1,188 | 1,258 | 1,326 | 1,424 | 1,578 | 1,720 | 1,850 | 1,967 | 2,072 | | | | | | |
| 21 | HHPI | 1,257 | 1,332 | 1,405 | 1,511 | 1,677 | 1,831 | 1,973 | 2,102 | 2,220 | | | | | | |
| 22 | cTe | 1,326 | 1,406 | 1,484 | 1,597 | 1,776 | 1,942 | 2,096 | 2,238 | 2,368 | | | | | | |
| 23 | CT0 | 1,395 | 1,480 | 1,563 | 1,683 | 1,874 | 2,053 | 2,220 | 2,374 | 2,515 | 2 905 | | | | | |
| 24 25 | Тол | 1,464 1,533 | 1,554 1,628 | 1,641 1,720 | 1,769 1,856 | 1,973 2,072 | 2,164 2,275 | 2,343 2,466 | 2,509 2,645 | 2,663 2,811 | 2,805 2,965 | 3,107 | | | | |
| 26 | | | | 1.000 | · | 2.170 | 2.206 | 2.500 | | | | | | | | |
| 26 27 | | 1,602 1,671 | 1,702 1,776 | 1,800 1,878 | 1,942 2,028 | 2,170 2,269 | 2,386 2,497 | 2,589 2,713 | 2,781 2,916 | 2,959 3,107 | 3,125 3,286 | 3,280 3,453 | | | | |
| 28 | | 1,740 | 1,850 | 1,957 | 2,115 | 2,368 | 2,608 | 2,836 | 3,052 | 3,255 | 3,446 | 3,625 | | | | |
| 30 | | 1,878 | 1,998 | 2,115 | 2,287 | 2,565 | 2,830 | 3,083 | 3,323 | 3,551 | 3,767 | 3,971 | | | | |
| 32 | | 2,016 | 2,146 | 2,273 | 2,460 | 2,762 | 3,052 | 3,329 | 3,594 | 3,847 | 4,087 | 4,316 | | | | |
| 34 |) ie | 2,154 | 2,294 | 2,430 | 2,633 | 2,959 | 3,274 | 3,576 | 3,866 | 4,143 | 4,408 | 4,661 | | | | |
| 35 | енн | 2,223 | 2,367 | 2,510 | 2,719 | 3,058 | 3,385 | 3,699 | 4,001 | 4,291 | 4,568 | 4,834 | | | | |
| 36 | L J | 2,293 | 2.441 | 2,588 | 2,805 | 3,157 | 3,496 | 3,822 | 4,137 | 4,439 | 4,728 5.040 | 5,006 5,352 | | | | |
| 38 | Тонко | 2,431 | 2,589 | 2,746 | 2,978 | 3,354 | 3,718 | 4,069 | 4,408 | 4,735 | 5,049 | 5,352 | | | | |
| 40 | Ĭ | 2,569 | 2,737 | 2,904 | 3,150 | 3,551 | 3,940 | 4,316 | 4,680 | 5,031 | 5,369 | 5,697 | | | | |

| Наружный | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|--|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|
| диаметр, мм | 7,5 | 8,0 | 8,5 | 9,0 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | | |
| | | Особотолстостенные | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | — | _ | - | - | | | _ | | _ | _ | — | _ | | |
| 6 | _ | | _ | | _ | _ | _ | | | | | | _ | | | |
| 7 | _ | | _ | _ | _ | | _ | | _ | | | _ | _ | _ | | |
| 8 | | | _ | | _ | | _ | | | | | | _ | _ | | |
| 9 | _ | _ | - | _ | _ | _ | _ | _ | _ | | _ | _ | _ | _ | | |
| 10 | _ | | _ | | _ | | | | | | | | | | | |
| 11 | _ | | _ | | _ | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | _ | | | | | | | | | | | |
| 13 | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | | _ | | _ | _ | _ | _ | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | | _ | | | _ | _ | _ | | |
| 16 | _ | | _ | | _ | | _ | | | | | _ | | _ | | |
| 17 | | | _ | | _ | _ | _ | | _ | | | _ | _ | _ | | |
| 18 | | | _ | | _ | | _ | | | | | | | | | |
| 19 | | | _ | | _ | _ | _ | | _ | | | _ | _ | _ | | |
| 20 | _ | | _ | | _ | | _ | | | | | | | _ | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | _ | | _ | | | | | | _ | | | |
| 23 | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | | | | | | _ | _ | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | | _ | | _ | _ | _ | _ | | |
| 26 | _ | | _ | | _ | | _ | | | | | | _ | _ | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | _ | | _ | _ | _ | _ | _ | | _ | | _ | _ | _ | _ | | |
| 30 | 4,162 | 4,340 | _ | | _ | _ | _ | | | | | | _ | _ | | |
| 32 | 4,531 | 4,735 | | | _ | | _ | | | | | | | | | |
| 34 | 4,901 | 5,129 | _ | _ | | _ | _ | | | | | _ | _ | _ | | |
| 25 | 5.006 | 5.227 | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 36 | 5,086 | 5,327 | | | | | _ | | | | | | | | | |
| 36 38 | 5,271 5,641 | 5,524 5,919 | 6,184 | 6,437 | | | | | | | | | | | | |
| 50 | J,041 | J,717 | 0,104 | 0,43/ | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 6,011 | 6,313 | 6,603 | 6,881 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |

[OCT 8734—75 C. 4

| Наружный | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----|--|----------|----------|-----|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--|--|
| диаметр, мм | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,5 | | |
| | | C | Соботонк | остенные | | | | | Тонко | стенные | • | | | • | | |
| 42 45 48 | | | | | | 1,011 1,085 1,159 | 1,207 1,296 1,385 | 1,402 1,505 1,609 | 1,498 1,609 1,720 | 1,594 1,712 1,831 | 1,785 1,918 2,051 | 1,973 2,121 2,269 | 2,159 2,322 2,435 | 2,435 2,620 2,805 | | |
| 50 51 53 | | | | | | 1,208 1,233 1,282 | 1,444 1,474 1,533 | 1,678 1,712 1,782 | 1,794 1,831 1,905 | 1,910 1,949 2,028 | 2,140 2,184 2,273 | 2,368 2,417 2,515 | 2,594 2,648 2,756 | 2,929 2,990 3,114 | | |
| 54 56 57 | | | | | | 1,307 1,356 1,381 | 1,563 1,622 1,651 | 1,816 1,885 1,920 | 1,942 2,016 2,053 | 2,068 2,147 2,186 | 2,317 2,406 2,450 | 2,565 2,663 2,713 | 2,810 2,919 2,973 | 3,175 3,298 3,360 | | |
| 60 63 65 | | | | | | 1,455 1,529 1,578 | 1,740 1,829 1,888 | 2,023 2,127 2,196 | 2,164 2,275 2,349 | 2,304 2,423 2,502 | 2,584 2,717 2,806 | 2,861 3,009 3,107 | 3,136 3,499 3,407 | 3,545 3,730 3,853 | | |
| 68 70 73 | | | | | | 1,652 1,702 1,776 | 1,977 2,036 2,125 | 2,299 2,368 2,472 | 2,460 2,534 2,645 | 2,620 2,699 2,817 | 2,939 3,027 3,161 | 3,255 3,354 3,502 | 3,570 3,673 3,841 | 4,038 4,162 4,347 | | |
| 75 76 80 | | | | | | 1,825 1,850 — | 2,184 2,214 2,331 | 2,541 2,576 2,714 | 2,719 2,756 2,904 | 2,896 2,936 3,094 | 3,249 3,294 3,471 | 3,601 3,650 3,847 | 3,930 4,004 4,221 | 4,470 4,532 4,778 | | |
| 83 85 89 | | | | | | | 2,420 2,480 2,598 | 2,817 2,886 3,024 | 3,015 3,089 3,237 | 3,212 3,291 3,449 | 3,605 3,693 3,871 | 3,995 4,094 4,291 | 4,383 4,492 4,709 | 4,963 5,086 5,333 | | |
| 90 95 100 | | | | | | | 2,628 2,776 — | 3,059 3,232 — | 3,274 3,459 3,644 | 3,488 3,685 3,883 | 3,915 4,137 4,359 | 4,340 4,587 4,834 | 4,763 5,034 5,306 | 5,395 5,703 6,011 | | |
| 102 108 110 | | | | | | | | | 3,718 3,940 4,014 | 3,962 4,198 4,277 | 4,448 4,714 4,803 | 4,933 5,228 5,327 | 5,414 5,740 5,849 | 6,135 6,504 6,628 | | |
| 120 130 140 | | | | | | | | | 4,384 4,754 — | 4,672 5,066 5,461 | 5,247 5,691 5,135 | 5,820 6,313 6,807 | 6,391 6,934 7,476 | 7,244 7,861 8,477 | | |
| 150 160 170 | | | | | | | | | | | 6,579 — | 7,300 7,793 8,286 | 8,019 8,561 9,104 | 9,094 9,710 10,327 | | |

| Наружный диаметр, | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|-------|--|--|--|--|
| мм | 2,8 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | | | | |
| | Тонкостенн | ыe | | | | | Толсто | стенные | | | | | | | |
| 42 | 2,707 | 2,885 | 3,062 | 3,323 | 3,749 | 4,162 | 4,562 | 4,951 | 5,327 | 5,690 | 6,042 | | | | |
| 45 | 2,914 | 3,107 | 3,299 | 3,582 | 4,044 | 4,495 | 4,932 | 5,358 | 5,771 | 6,171 | 6,560 | | | | |
| 48 | 3,121 | 3,329 | 3,535 | 3,841 | 4,340 | 4,827 | 5,302 | 5,765 | 6,215 | 6,652 | 7,078 | | | | |
| 50 | 3,259 | 3,477 | 3,693 | 4,014 | 4,538 | 5,049 | 5,549 | 6,036 | 6,511 | 6,972 | 7,42 | | | | |
| 51 | 3,328 | 3,551 | 3,772 | 4,100 | 4,636 | 5,160 | 5,672 | 6,172 | 6,659 | 7,132 | 7,590 | | | | |
| 53 | 3,466 | 3,699 | 3,930 | 4,273 | 4,834 | 5,382 | 5,919 | 6,443 | 6,955 | 7,453 | 7,94 | | | | |
| 54 | 3,535 | 3,773 | 4,009 | 4,359 | 4,932 | 5,493 | 6,042 | 6,578 | 7,103 | 7,613 | 8,11 | | | | |
| 56 | 3,674 | 3,921 | 4,167 | 4,532 | 5,130 | 5,715 | 6,289 | 6,850 | 7,398 | 7,934 | 8,45 | | | | |
| 57 | 3,743 | 3,995 | 4,246 | 4,618 | 5,228 | 5,826 | 6,412 | 6,985 | 7,546 | 8,095 | 8,63 | | | | |
| 60 | 3,950 | 4,217 | 4,482 | 4,877 | 5,524 | 6,159 | 6,782 | 7,392 | 7,990 | 8,575 | 9,14 | | | | |
| 63 | 4,157 | 4,439 | 4,719 | 5,136 | 5,820 | 6,492 | 7,152 | 7,799 | 8,434 | 9,056 | 9,66 | | | | |
| 65 | 4,295 | 4,587 | 4,877 | 5,308 | 6,017 | 6,714 | 7,398 | 8,070 | 8,730 | 9,377 | 10,0 | | | | |
| 68 | 4,502 | 4,809 | 5,113 | 5,567 | 6,313 | 7,047 | 7,768 | 8,477 | 9,174 | 9,857 | 10,5 | | | | |
| 70 | 4,640 | 4,957 | 5,271 | 5,740 | 6,511 | 7,269 | 8,015 | 8,749 | 9,470 | 10,178 | 10,87 | | | | |
| 73 | 4,847 | 5,179 | 5,508 | 5,999 | 6,807 | 7,602 | 8,385 | 9,156 | 9,914 | 10,659 | 11,39 | | | | |
| 75 | 4,986 | 5,327 | 5,666 | 6,172 | 7,004 | 7,824 | 8,631 | 9,427 | 10,210 | 10,980 | 11,7 | | | | |
| 76 | 5,055 | 5,401 | 5,745 | 6,258 | 7,103 | 7,935 | 8,755 | 9,562 | 10,358 | 11,140 | 11,9 | | | | |
| 80 | 5,331 | 5,697 | 6,060 | 6,603 | 7,497 | 8,379 | 9,248 | 10,105 | 10,950 | 11,781 | 12,6 | | | | |
| 83 | 5,538 | 5,919 | 6,298 | 6,862 | 7,793 | 8,712 | 9,618 | 10,512 | 11,394 | 12,263 | 13,1 | | | | |
| 85 | 5,676 | 6,067 | 6,455 | 7,035 | 7,990 | 8,934 | 9,865 | 10,783 | 11,690 | 12,584 | 13,4 | | | | |
| 89 | 5,952 | 6,363 | 6,771 | 7,380 | 8,385 | 9,378 | 10,358 | 11,326 | 12,281 | 13,225 | 14,1: | | | | |
| 90 | 6,021 | 6,437 | 6,850 | 7,466 | 8,484 | 9,489 | 10,481 | 11,461 | 12,429 | 13,385 | 14,3 | | | | |
| 95 | 6,367 | 6,867 | 7,244 | 7,898 | 8,977 | 10,043 | 11,098 | 12,140 | 13,169 | 14,187 | 15,1 | | | | |
| 100 | 6,712 | 7,176 | 7,639 | 8,329 | 9,470 | 10,598 | 11,714 | 12,818 | 13,909 | 14,988 | 16,0 | | | | |
| 102 | 6,850 | 7,324 | 7,797 | 8,502 | 9,667 | 10,820 | 11,961 | 13,089 | 14,205 | 15,308 | 16,4 | | | | |
| 108 | 7,264 | 7,768 | 8,270 | 9,020 | 10,259 | 11,486 | 12,701 | 13,903 | 15,093 | 16,269 | 17,4 | | | | |
| 110 | 7,402 | 7,916 | 9,428 | 9,193 | 10,456 | 11,708 | 12,947 | 14,174 | 15,389 | 16,590 | 17,78 | | | | |
| يو 120 | | 8,656 | 9,217 | 10,056 | 11,443 | 12,818 | 14,180 | 15,531 | 16,868 | 18,193 | 19,50 | | | | |
| 130 | 8,783 | 9,396 | 10,007 | 10,919 | 12,429 | 13,928 | 15,413 | 16,887 | 18,348 | 19,796 | 21,23 | | | | |
| 140 150 | 9,474 | 10,136 | 10,796 | 11,782 | 13,416 | 15,037 | 16,646 | 18,243 | 19,828 | 21,400 | 22,90 | | | | |
| 150 | 10,164 | 10,876 | 11,584 | 12,645 | 14,402 | 16,147 | 17,880 | 19,600 | 21,308 | 23,003 | 24,68 | | | | |
| 160 දි | 10,855 | 11,616 | 12,374 | 13,508 | 15,389 | 17,257 | 19,113 | 20,956 | 22,787 | 24,606 | 26,41 | | | | |
| 170 ්ම | 11,546 | 12,355 | 13,163 | 14,371 | 16,375 | 18,367 | 20,346 | 22,312 | 24,267 | 26,209 | 28,13 | | | | |

FOCT 8734-75 C. 6

| Наружный | | | | Te | оретическая | масса 1 м | труб, кг, г | іри толщин | не стенки, | MM | | | | |
|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------------|----------|
| диаметр, мм | 7,5 | 8,0 | 8,5 | 9,0 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
| | | | | | Особ | отолстосте | нные | | | | | | | |
| 42 45 48 | 6,381 6,936 7,491 | 6,708 7,300 7,892 | 7,023 7,651 8,280 | 7,324 7,990 8,656 | 8,317 9,020 | 8,632 9,371 | | | | | | | | |
| 50 51 53 | 7,861 8,046 8,416 | 8,286 8,484 8,878 | 8,699 8,909 9,328 | 9,110 9,322 9,766 | 9,489 9,723 10,191 | 9,865 10,111 10,604 | 10,580 10,851 11,394 | 11,246 11,542 12,133 | | | | | | |
| 54 56 57 60 | 8,601 8,971 9,156 9,710 | 9,075 9,470 9,667 10,259 | 9,538 9,957 10,167 10,796 | 9,988 10,432 10,654 11,320 | 10,426 10,894 11,128 11,831 | 10,851 11,345 11,591 12,331 | 11,665 12,207 12,479 13,293 | 12,429 13,021 13,317 14,205 | | | | | | |
| 63 65 68 LoloL | 10,265 10,635 11,190 | 10,235 10,851 11,246 11,838 | 11,424 11,844 12,473 | 11,985 12,429 13,095 | 12,534 13,003 13,706 | 12,331 13,070 13,564 14,304 | 14,106 14,649 15,463 | 15,093 15,685 16,573 | | | | | | |
| 70 73 75 | 11,560 12,115 12,485 | 12,232 12,824 13,219 | 12,892 13,521 13,940 | 13,539 14,205 14,649 | 14,174 14,877 15,345 | 14,797 15,537 16,030 | 16,005 16,819 17,362 | 17,164 18,052 18,644 | | | | | | |
| 76 80 83 | 12,670 13,410 13,965 | 13,416 14,205 14,797 | 14,150 14,988 15,617 | 14,871 15,759 16,425 | 15,580 16,517 17,220 | 16,276 17,263 18,003 | 17,633 18,718 19,532 | 18,940 20,124 21,012 | | | | | | |
| 85 89 90 | 14,334 15,074 15,259 | 15,191 15,981 16,178 | 16,036 16,875 17,084 | 16,868 17,756 17,978 | 17,688 18,626 18,860 | 18,496 19,483 19,729 | 20,074 21,160 21,431 | 21,603 22,787 23,083 | | | | | | |
| 95 100 102 | 16,184 17,109 17,479 | 17,164 18,151 18,545 | 18,132 19,180 19,600 | 19,088 20,198 20,642 | 20,031 21,203 21,671 | 20,962 22,192 22,689 | 22,787 24,144 24,686 | 24,563 26,043 26,634 | 29,692 30,383 | — 33,145 33,934 | — 36,400 37,288 | | | |
| 108 110 120 | 18,589 18,959 20,808 | 19,729 20,124 22,097 | 20,857 21,277 23,373 | 21,973 22,417 24,637 | 23,077 23,546 25,888 | 24,168 24,662 27,128 | 26,314 26,856 29,569 | 28,410 29,002 31,961 | 32,455 33,145 36,598 | 36,302 37,091 41,037 | 39,952 40,839 45,278 | — 44,391 49,323 | 47,745 53,170 | |
| 130 140 150 | 22,658 24,507 26,357 | 24,070 26,043 28,016 | 25,469 27,565 29,662 | 26,856 29,076 31,295 | 28,231 30,574 32,917 | 29,504 32,060 34,526 | 32,282 34,995 37,707 | 34,921 37,880 40,839 | 40,050 43,503 46,955 | 44,983 48,928 52,874 | 49,718 54,157 58,596 | 59,188 | 58,596 64,021 69,447 | |
| 160 170 | 28,207 30,056 | 29,988 31,961 | 31,758 33,854 | 33,515 35,733 | 35,260 37,603 | 36,992 39,458 | 40,420 43,133 | 43,799 46,758 | 50,408 53,861 | 56,820 60,766 | 63,035 67,174 | 69,052 73,984 | 74,872 80,298 | <u> </u> |

| | | | | | | | | | | | | 1 | | |
|-------------|-----|------|------------|-----------|--------------|---------------|--------------|-----------|----------|------------|--------|-------|--------|-----------|
| Наружный | | | | T | еоретическая | и масса 1 м | груб, кг, пр | ои толщин | е стенкі | и, мм | | | | |
| диаметр, мм | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,5 |
| | | | | • | Особ | отонкостен | ные | • | | | • | | | |
| 180 | | | — | | — | _ | | _ [| | | — | 8,779 | 9,647 | 10,944 |
| 190 | | | | | | | _ | | | | | | _ | _ |
| 200 | | | | | | | | | | | | _ | | |
| 210 | | | | | | | | | | | | | | |
| 220 | | | | | | | | | | | | | | |
| 240 | | | | | | | | | | | _ | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | _ | _ | _ | — |
| | | | | | | | | | | | | Прод | олжени | е табл. Т |
| Наружный | | | | | Теоретическ | кая масса 1 м | и труб, кг, | при толщи | ине стен | нки, мм | | | | |
| диаметр, мм | 2 | ,8 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 |) | 5,5 | 6,0 | 6,5 | | 7,0 |
| | • | Особ | отонкостен | ные | | • | | • | • | Тонкос | генные | • | • | |
| 180 | 12. | 236 | 13,095 | 13,952 | 15,235 | 17,362 | 19,476 | 21,5 | 79 I | 23,669 | 25,747 | 27,81 | l2 I | 29,865 |
| 190 | | 927 | 13,835 | 14,742 | 16,098 | 18,348 | 20,586 | | | 25,025 | 27,226 | 29,41 | | 31,591 |
| 200 | l ' | , . | | 1 - 1 - 1 | 1 4 2 6 2 4 | 10' | | | | - c´ - c - | -00 | | | |

19,335

20,321

21,308

21,696

22,806

23,915

26,135

27,244

26,382

29,094

31,807

33,164

24.045

25,278

26,511

28,977

30,210

28,706

30,186

31,665

34,625

36,104

Продолжение табл. 1

33,318

35,044

36,770

40,223

41,949

31,018

32,621

34,224

37,430

39,033

| Наружный | | Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------------|---------|--|--|--|
| диаметр, мм | 7,5 | 8,0 | 8,5 | 9,0 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | | | |
| | Тонкостенные | | | | | | | | | | | | Толстостенные | | | | |
| 180 | 31,906 | 33,934 | 35,950 | 37,954 | 39,945 | 41,925 | 45,846 | 49,718 | 57,313 | 64,712 | 74,913 | 78,917 | 85,723 | 92,333 | | | |
| 190 | 33,755 | 35,907 | 38,046 | 40,174 | 42,288 | 44,391 | 48,558 | 52,677 | 60,766 | 68,658 | 76,352 | 83,849 | 91,149 | 98,251 | | | |
| 200 | 35,605 | 37,880 | 40,143 | 42,393 | 44,631 | 46,857 | 51,271 | 55,636 | 64,218 | 72,603 | 80,791 | 88,781 | 96,574 | 104,170 | | | |
| 210 | 37,455 | 39,853 | 42,239 | 44,613 | 46,974 | 49,323 | 53,984 | 58,596 | 67,671 | 76,549 | 85,230 | 93,714 | 102,000 | 110,089 | | | |
| 220 | 39,304 | 41,826 | 44,335 | 46,832 | 49,317 | 51,789 | 56,697 | 61,555 | 71,124 | 80,495 | 89,669 | 98,646 | 107,425 | 116,008 | | | |
| 240 | 43,003 | 45,772 | 48,528 | 51,271 | 54,002 | 56,721 | 62,122 | 67,474 | 78,029 | 88,387 | 98,547 | 108,511 | 118,276 | 127,845 | | | |
| 250 | 44,853 | 47,744 | 50,624 | 53,491 | 56,345 | 59,188 | 64,835 | 70,433 | 81,481 | 92,333 | 102,986 | 113,443 | 123,702 | 133,764 | | | |

Примечания:

200

210

220

240

250

14,575

15,315

16,055

15,531

16,320

17,109

16,961

17,824

18,687

 $\bar{M} = 0.02466148 \cdot s \ (D_{_{\rm H}} - s),$

где M — масса, кг; $D_{_{\rm H}}$ — наружный диаметр, мм; s — толщина стенки, мм. При определении теоретической массы 1 м труб за исходную величину принимается плотность стали 7,85 г/см³.

^{1.} Теоретическую массу 1 м длины трубы вычисляют в килограммах по формуле:

C. 9 FOCT 8734-75

- 2. По требованию потребителя допускается изготовление труб диаметром 4 мм с толщиной стенки от 0,2 до 1,2 мм, диаметрами 125 и 133 мм с толщиной стенки от 2,0 до 20 мм, а также размерами $29 \times 5,5$; $32 \times 8,5$; $33 \times 8,0$; $39 \times 3,0$; $41 \times 5,5$; $43 \times 8,0$; $44 \times 3,0$; $46 \times 3,0$; $46 \times 6,0$; $55 \times 9,0$; $58 \times 4,0$ и $84 \times 8,0$ мм.
- 3. Трубы диаметром 100 мм и более с отношением $D_{\rm H}/s$ более 50 и трубы с отношением $D_{\rm H}/s$ менее 4 поставляются по согласованной с заказчиком технической документации.

Таблица 2

| Размеры труб | Предельные отклонения |
|--|---|
| Наружный диаметр, мм: от 4 до 10 включ. св. 10 » 30 » » 30 » 50 » | $\pm 0,15$ мм $\pm 0,30$ мм $\pm 0,40$ мм |
| » 50 Толщина стенки, мм: | ±0,8 % |
| до 1 св. 1 до 5 включ. » 1 » 2,5 при диаметре 110 мм и более св. 5 | ±0,12 мм ±10 % ±12 % ±8 % |

6. Трубы должны изготовляться по наружному диаметру и по толщине стенки. По требованию потребителя трубы должны изготовляться по внутреннему диаметру и толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметру и разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру труб не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру.

Для труб с внутренним диаметром 10 мм и менее предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

- 7. Овальность и разностенность труб не должны выводить их размеры за предельные отклонения соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.
 - 8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать:
 - 3 мм для труб диаметром от 4 до 8 мм;
 - 2 мм для труб диаметром от 8 до 10 мм;
 - 1,5 мм для труб диаметром свыше 10 мм.

По требованию потребителя кривизна труб диаметром 20—90 мм не должна превышать 1 мм на 1 м длины.

 Π р и м е ч а н и е. Для труб с отношением наружного диаметра $D_{_{\rm H}}$ к толщине стенки s, равным 50 и более, изготовляемых без термической обработки, нормы кривизны устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Материал труб и технические требования к ним — по ГОСТ 8733.

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 2,0 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 20, с поставкой по химическому составу (по группе Б) ГОСТ 8733:

То же, длиной 6000 мм (мерная длина), из стали марки 20, с поставкой по механическим свойст-

вам и химическому составу (по группе В) ГОСТ 8733:

То же, с комбинированными предельными отклонениями (по диаметру повышенной точности по

ГОСТ 9567, по толщине стенки обычной точности):

То же, немерной длины, с поставкой без нормирования механических свойств и химического

состава, но с указанием значения гидравлического давления (по группе Д) ГОСТ 8733:

То же, из стали марки 10, с поставкой по механическим свойствам, контролируемым на термичес-

ки обработанных образцах, и по химическому составу (по группе Г) ГОСТ 8733:

Труба
$$\frac{70.2\ \Gamma OCT\ 8734-75}{\Gamma\ 10\ \Gamma OCT\ 8733-74}$$

Труба с внутренним диаметром 70 мм и толщиной стенки 2,5 мм немерной длины, из стали марки 40X, поставкой по группе В по ГОСТ 8733:

Труба
$$\frac{D_{_{\mathrm{BH}}} 70.2,5\ \Gamma OCT\ 8734-75}{B\ 40X\ \Gamma OCT\ 8733-74}$$

C. 11 FOCT 8734—75

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.10.75 № 2604
- 2. B3AMEH ΓΟCT 8734—58
- 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ΓΟCT 8733—74 | 9 |
| ΓΟCT 9567—75 | 5, 9 |

- 4. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 11.11.91 № 1714
- 5. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1978 г., ноябре 1981 г., марте 1988 г. (ИУС 9—78, 2—82, 6—88)

Редактор Л.В. Афанасенко Технический редактор О.Н. Власова Корректор А.С. Черноусова Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Подписано в печать 27.07.2007. Формат $60 \times 84^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 83 экз. Зак. 629.