**4.** Соединение **X** представляет собой бинарное вещество. Оно не реагирует с кислотами и щелочами, может быть использовано для ингаляционного наркоза в хирургии. При нагревании выше 500 °C – разлагается на простые вещества, входящие в состав воздуха. Зачастую соединение **X** выступает в качестве окислителя – в нем могут сгорать углерод, алюминий и аммиак (*реакции 1–3*).

C сильными окислителями, например раствором перманганата калия, подкисленным серной кислотой, X может быть и восстановителем (*реакция 4*).

- 1) Укажите формулу вещества **X**. Напишите уравнения *реакций* 1-4.
- 2) С какой целью оно применяется в пищевой промышленности?
- 3) Какая часть (объёмные % в пересчете на н.у.) газа  $\mathbf{X}$  поглотится водой при его пропускании через равное по объему количество воды? Растворимость  $\mathbf{X}$  составляет 118 мг / 100 г воды.

## **№** 4

Учитывая, что соединение X — бинарное, а также, что оно разлагается на простые вещества, входящие в состав воздуха, очевидно, что речь идет о каком-то оксиде азота. В совокупности с данными о невозможности взаимодействия с кислотами и щелочами, а также применением в медицине,  $X - N_2O$ . В пищевой промышленности оксид азота (I) используется в качестве пропеллента (например, для изготовления взбитых сливок).

Уравнения реакиий:

- 1)  $C + 2N_2O \rightarrow CO_2 + 2N_2$
- 2)  $2A1 + 3N_2O \rightarrow Al_2O_3 + 3N_2$
- 3)  $2NH_3 + 3N_2O \rightarrow 3N_2 + 3H_2O$
- 4)  $8KMnO_4 + 8H_2SO_4 + 5N_2O \rightarrow 5Mn(NO_3)_2 + 3MnSO_4 + 4K_2SO_4 + 7H_2O$

Пусть через 1 л воды пропустили 1 л (н.у.)  $N_2O$ . Растворимость оксида азота (I) составляет 118 мг / 100 г воды. В 1 л воды (1000 г) растворится  $118 \cdot 10 = 1180$  мг = 1.18 г  $N_2O$ .

$$\nu(N_2O) = \frac{1.18}{44} = 0.0268$$
 моль  $V(N_2O) = 0.0268 \cdot 22.4 = 0.6$  л

Таким образом, поглотится  $\frac{0.6}{1} = 0.6$  (60 %) оксида азота (I).

## Рекомендации к оцениванию:

 1. Формула вещества X – 1 балл
 1 балл

 2. Уравнения реакций 1 – 3 по 1 баллу
 5 баллов

 Уравнение реакции 4 – 2 балла
 1 балл

 3. Обоснование использования в пищевой промышленности – 1 балл
 1 балл

 2. Расчет части поглощаемого газа (об. %) – 3 балла
 3 балла

 при верном решении с арифметической ошибкой или отсутствии указания размерностей в промежуточных вычислениях – 1.5 балла

ИТОГО: 10 баллов