



## **Распродажа складских остатков**

*Вас приветствует компания LLC Steelcom!*

Мы поставляем наплавочную проволоку для восстановления различных типов износа и коррозии, которые встречаются в самых суровых промышленных условиях. В настоящее время мы проводим распродажу складских остатков. В приложении коммерческое предложение с детальным описанием технических характеристик и стоимости.

Широкий выбор сплавов для наплавки, компоненты более стойкие к износу, что приводит к большей производительности с меньшими незапланированными простоями в производстве, а также к снижению затрат на замену и сервисное обслуживание. Изношенные или поврежденные части могут быть восстановлены и возвращены в эксплуатацию всего лишь за долю стоимости приобретения новых компонентов благодаря сплавам для наплавки SK. После восстановления эти части могут работать лучше новых и с большим сроком службы.

Если у Вас возникли вопросы Вам всегда помогут

Бикбаев Рустам Радикович  
+79619249074  
[r.bikbaev@s-k56.ru](mailto:r.bikbaev@s-k56.ru)

Рязанов Андрей Витальевич  
+79058439567  
[a.riazanov@s-k56.ru](mailto:a.riazanov@s-k56.ru)



### **Распродажа складских остатков**

SK144 Аналог ПП-Нп-90Г13Н4

Твердость после наплавки 40-55 HRC

Ø1,6 Катушки 15кг



Предназначена для автоматической и полуавтоматической наплавки открытой дугой и в среде защитных газов износостойкого слоя на детали, испытывающие сильные удары. Рекомендуется для наплавки в нижнем положении на постоянном токе обратной полярности.

Наплавка упрочняющих слоев на детали из марганцовистых сталей, работающих при высоких удельных давлениях и ударных нагрузках. Наплавка молотов, конусов дробилок, броневых плит, молотков мельниц угля, восстановление зубьев ковшей экскаваторов, зубьев сегментов угледробилок, конусов и щек дробилок. Ремонт стрелочных переводов.

Наплавленный металл отличается высокой пластичностью и вязкостью. В наклепанном состоянии обладает очень высокой износостойкостью в условиях, когда износ характеризуется наличием сильных ударов или высоких контактных давлений.

**Стоимость 1153,33руб/кг**

Если у Вас возникли вопросы Вам всегда помогут

Бикбаев Рустам Радикович

+79619249074

[r.bikbaev@s-k56.ru](mailto:r.bikbaev@s-k56.ru)

Рязанов Андрей Витальевич

+79058439567

[a.riazanov@s-k56.ru](mailto:a.riazanov@s-k56.ru)

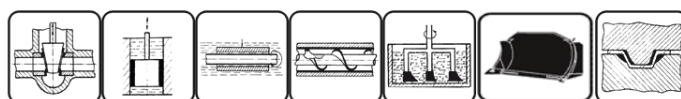


### **Распродажа складских остатков**

*SK313 Аналог ПП-Нп-10X14Т*

*Твердость после наплавки 45-55 HRC*

*Ø1,6 Катушки 15кг*



Предназначена для автоматической и полуавтоматической наплавки деталей, работающих в условиях повышенных температур, больших удельных давлений и коррозионной среды. Рекомендуются для наплавки на постоянном токе обратной полярности в среде защитных газов и открытой дугой.

Наплавка плунжеров, уплотнительных поверхностей общепромышленной, газовой и нефтяной арматуры, штоков гидрокрепей, гидроцилиндров и др. Наплавка катков и роликов ходовой части гусеничных машин, камер и шнеков резиносмесителей, стальных коленчатых валов, крестовин карданных валов и т.п. Наплавка роликов установок непрерывной разливки стали (МНЛЗ), уплотнительных поверхностей общепромышленной, газовой и нефтяной арматуры, работающей при температуре до 450°C, плунжеров гидропрессов, концевые валы судов и др. Могут также применяться для восстановительной наплавки изношенных матриц для холодного деформирования металла, а также вырубных матриц и пуансонов для холодного металла.

Наплавленный металл хорошо сопротивляется коррозии и изнашиванию при трении металла о металл в среде пара при давлении 400 кгс/см и температуре до 450 °С. Возможна обработка резанием без смягчающей термообработки.

**Стоимость 1055,33руб/кг**

Если у Вас возникли вопросы Вам всегда помогут

Бикбаев Рустам Радикович

+79619249074

[r.bikbaev@s-k56.ru](mailto:r.bikbaev@s-k56.ru)

Рязанов Андрей Витальевич

+79058439567

[a.riazanov@s-k56.ru](mailto:a.riazanov@s-k56.ru)



### **Распродажа складских остатков**

*SK788 Аналог ПП-Нп-200Х15С1ГРТ  
Твердость после наплавки 60-66 HRC  
Ø1,6 Катушки 15кг*



Предназначена для автоматической и полуавтоматической наплавки открытой дугой и в среде защитных газов деталей, работающих в условиях абразивного изнашивания. Рекомендуются для наплавки на постоянном токе обратной полярности.

Наплавка зубьев, козырьков и стенок экскаваторов, колосников грохотов, ножей грейдеров и бульдозеров, грунтозацепов, звеньев и звездочек ходовой части гусеничных машин. Наплавка оборудования для подачи минерального сырья, рабочих кромок скребков, износостойких плит, защитных поверхностей конусов и чаш, насосов землечерпалок, лопастей смесителей, решеток грохотов и т.п. Рекомендуются для наплавки нагнетающих и подающих шнеков, пластин прессов кирпичных заводов, ковшей экскаваторов, подающих шнеков, бил мельниц угля, шнеков и гильз экструдеров, зубьев ковшей экскаваторов, деталей дробилок, рабочих кромок скребков, износостойких плит, насосов землечерпалок, лопастей смесителей, детали морских землечерпалок, грейдеров, износостойких пластин, конусные засыпные устройства доменных печей, наплавка оборудования для подачи минерального сырья, цементная и бетонная промышленности, корпус шламового насоса, лопатное колесо, горнодобывающая промышленность, колосниковые решетки, скребки смесителей. Пригоден также для раскаленного кокса и шлаков.

Износостойкость - высокая. Сопротивление ударам – удовлетворительное. Наплавленный металл обычно не обрабатывается. Возможно образование волосных трещин, которые обычно не снижают эксплуатационной стойкости деталей.

**Стоимость 1113,86руб/кг**

Если у Вас возникли вопросы Вам всегда помогут

Бикбаев Рустам Радикович  
+79619249074  
[r.bikbaev@s-k56.ru](mailto:r.bikbaev@s-k56.ru)

Рязанов Андрей Витальевич  
+79058439567  
[a.riazanov@s-k56.ru](mailto:a.riazanov@s-k56.ru)