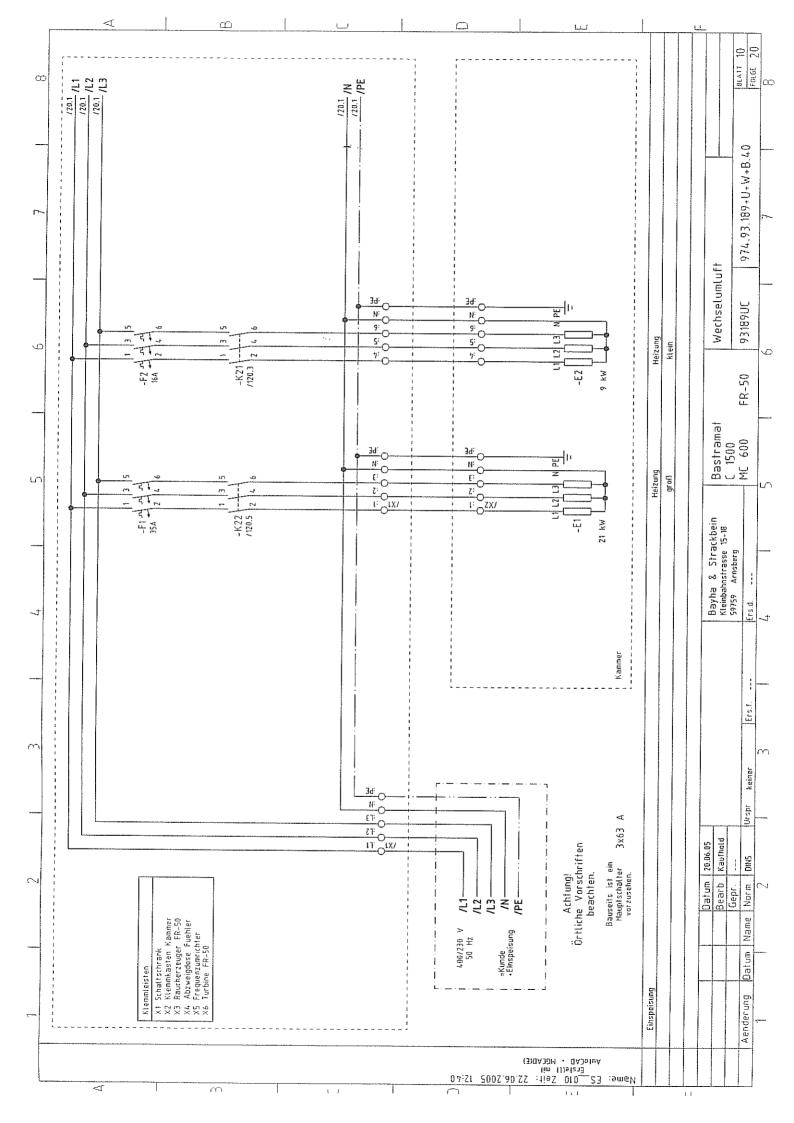


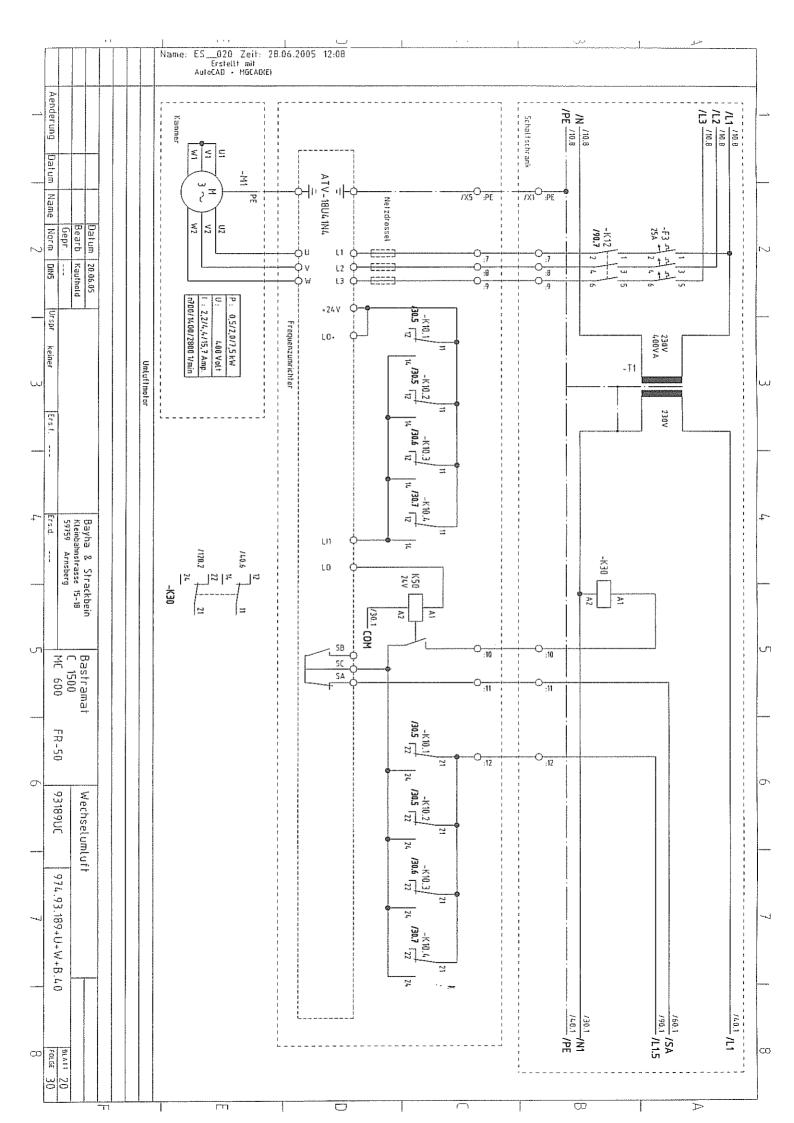
Mikroprozessorsteuerung MC 600 Prog. Vers. 3.A Beheizung Elektro Raucherzeuger FR~50 Anlage C 1500 FR-50 Drucklufthef Kochen Rauchführung Komm.-Nr B 3758 Befeuchten Druckluftbef Rauchvernichter Schallpl, Nr. 974.93.189+U+W+B.40 Frequenz-Umluftstufer Kunde Kunkel umrichter Relais-Nr. 1 | 2 | 3 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | Rel.Schaltz,1 Code 127 4 50 Rel.Schaltz.2 Code 127 Rel.Konfig. Code 122 Freigabe Heizung ab Uml.3+ R Frischluft zu Verbrauchsphas ದಿ Druckerhöhung Reinigen Druckerhöhung Spülen Heizung groß (Braten) Abluftklappe 1/2 auf o Frischluffklappe auf ∠ FR-50 Heissrauch Freiblasen FR-50 o FR-50 Kaltrauch Ablufiklappe auf Wechselklappen Rel.Ausgänge 1 Ventil Reinigen 15 GHeizung groß (17 Feuchte groß) Wechselumiuft Heizung mittel Ventil Spülen Impuls FR-50 1 Heizung klein Räuchern 5 Umluft 3 Umluft 2 9 Umfuff 4 o Umluff 1 Kühlen Behandl.-Ebene Code 120 Behandlungen PID Reifen I Umröten I Trocknen ! Kalträuchern I Umröten II 17 18 Trocknen it Heißräuchern II 17 1B Kochen I 17 18 Braten I 17 18 19 20 9 :Braten II 17 18 19 20 10 Umröten i gr.Heiz 17 18 11 Umröten II kl.Heiz. 12 Trocknen I gr.Heiz. 17 18 13 Trocknen II kl.Heiz. 14 Räuchern i gr.Heiz. 17 18 15 Räuchem II kl.Heiz. 16 Kachen II 17 18 17 Braten i Entfeucht. 17 18 19 20 18 Braten II Entfeucht. 17 18 19 20 19 Duschen 20 autom.Türöffnung 21 Intervallduschen 22 Reifen Impuls 23 Evakuleren В 24 Reinigen links 10 11 25 Spülen 26 Reinigung Kühlregister 10 11 27 Reinigen rechts 10 11 30 Umröten III 31 Trocknen III R 32 Kalträuchem III 33 Umröten IV 16 17 1B Trocknen IV 7 2 2 2 16 17 18 16 17 18 19 Heißräuchern IV 36 Kochen III 17 18 17 18 19 37 Braten III 38 Braten IV 16 17 18 19 17 18 16 17 39 Umröten III gr.Heiz. 40 Umröten IV kl.Heiz. 41 Trocknen III gr.Heiz 17 18 42 Trocknen IV kl.Heiz 16 17 43 Räuchern III gr.Heiz 17 18 19 20 44 Räuchern IV kl.Heiz. 16 17 7 2 2 45 Kochen IV 16 17 18 19 20 46 Braten III Entfeucht. 47 Braten IV Entfeucht. 16 17 18 19 20 98 Pause 99 Koppelschrilt 100 letzter Schritt

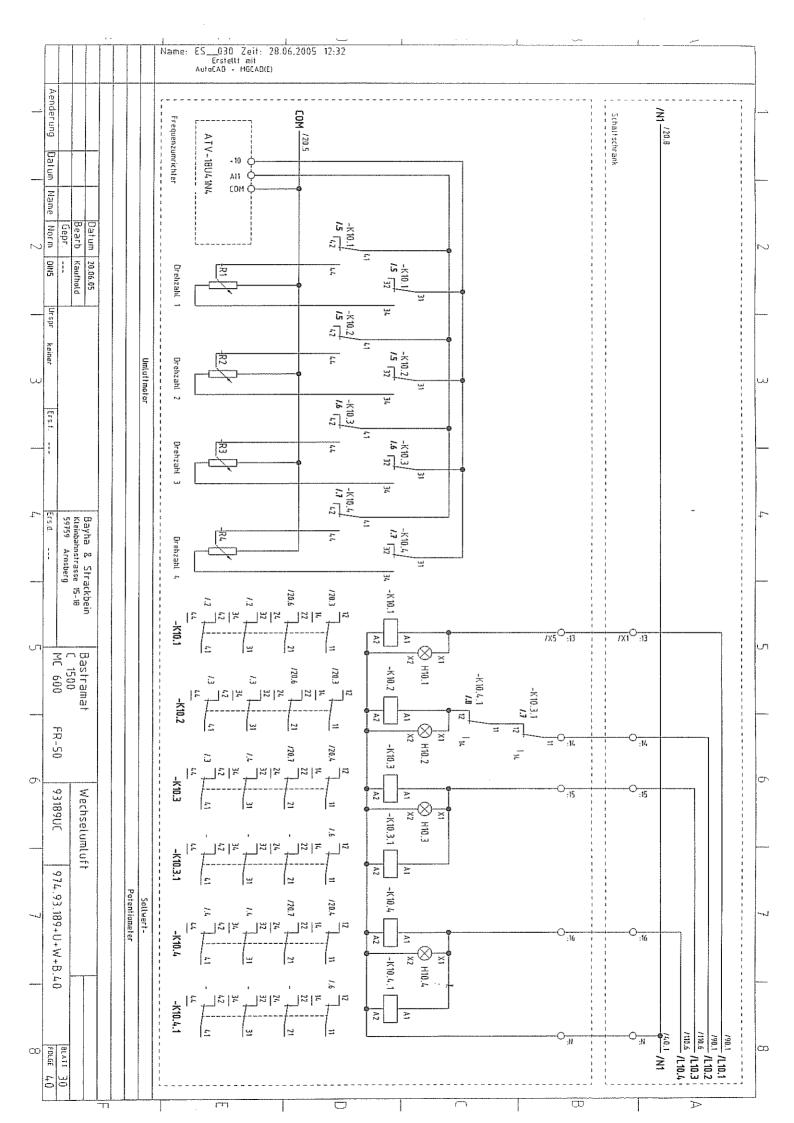
Konfigurations-Ebene						C	renzv	vertebei	ne		
CODE 155								DE 124			
Parameterbezeichnung	Anzeige	Werte	Paran	neterb	ezeic	hnun	g		Ar	nzeige	We
Tiefpassfilter	ti.Fi	3			nzwe					i.CH	┨==
Displayauflösung	diSP	0	Kamn			e			С	H.HY	
Warnung Übertemperatur	o.teP	10	Kerng						L	.i.Co	-
Einstellbereich Kammersollwert	C.rAn	150	Kernh						С	O.HY	-
Katalysatorverwendung	CA.Sc	0	Feuch						L	.i.HU	-
Abfrage Kühlschalter	cool	0	Feuch	tehys						lu.Hy	
Verwendung der Relais 1-2-3	r1_3	1				Eing		perre-E			
Motoranlaufzeit	on.ti	4						E 7073			
Motorauslaufzeit	oF.ti	10	Paran				g		Ar	zeige	Wei
Zeitverzögerung Schrittaste	StEP	3	Konfig						C	onF	0
Baudrate	bAud	9600	Behar						b	E.co	0
Parität	Pari	0	Relais				ene		rl	E.co	0
Anlagenummer	Addr	1	Relais	·/^-						E.ti	0
Serielle Schnittstell F oder C- Wert als Abbruch	CO.US	0	Leitun			eben	9			E.Ab	0
	FC.Ab	0	Grenz							i.Eb	0
Feuchtesensor Dreipunktregeler Kammerregelung Totzone Heizen	Hu.dr	1	Sollwe			·				et.P	0
Kammerregelung Totzone Kühlen	db.HE db.Co	0,5	Regle			ebene	2			G.E	0
Kammerregelung Hysterese	HY.St	2	Logike							.0_1	0
Feuchteregelung Totzone Befeuchten	db.HP	0,5 0,5	Logike Logike							.0_2	1
Feuchteregelung Totzone Entfeuchten	db.Hn	0,5	Sollwe			2040				.0_3	2
Feuchteregelung Hysterese	HU.HY	0,5	Solive	ııneıç			J	1		o.SP	0
Dauer Alarm	AL.ti	10	<u> </u>			Sono		knüpfur	igen		
Zeit Neustart nach Netzausfall	i] l							E 170			
	nE.ti	30	Param			าทนท์]			zeige	Wer
ogikeingang 1	Lo_1	0	Vorzür							rE.C	0
ogikeingang 2 ogikeingang 3	Lo_2	1	Evakui		t (Ver	brau	chsph	ase)		<u> </u>	5
Störmeldeeingang Alarmrelais	Lo_3 StAL	2	Zündzeit CUEn Hysterese für Ausgang 6 und 8 r68H				0				
Fastentimeout	[]	II	Hyster							58H	1
	ti.ou	20			Sprei	zung		el.Feuch	iteanze	ige	
Feuchtefühler über Stromeingang	Hu.SE	0						E 171			
mpuls-Eingang (Turbine FR)	Hert	322	Param						An:	zeige	Werl
Durchfluss	LitE	0.4	Spreiz			-X%	entsp	.100%	S	P.re	80
lüssigrauch Druck	P.rAU	0	Spreizi						S	P.ti	60
Relaistest code	rL.tE	0	Rampe						r/	\.Sc	1
Interdrückung des Kühlrelais	no.co	0	Sollwe	rthalte	ezeit v	or Er	nde de	es Schri	t S	t.St	70
Programmende Auto-Stop	PEAS	1									
			PID-Pa			ze C	ODE 6	60-69			
			CODE	XPb	Xti	Xtd	XCY	XC.Pb	XC.ti	XC.td	XC.C
			60	0,1	0	0	45	25	250	50	30
			61	2	150	35	45	25	250	50	30
	<u> </u>		62	5	120	30	45	25	250	50	30
Leitungsabgleich			63			i	<u> </u>		İ		İ
CODE 123			64							†	:
			65						i		
Sonderparameter-Ebene COD	E 543		66			 		:	-		
laximaltemperatur zum Starten des	T II				1	 		<u> </u>	<u> </u>	•	
einigungsprogrammes	rE.tE	40	67	3	120	30	45	25	250	50	30
		1	68		1	1					
	T		69			-		 		:	<u>:</u>
	<u> </u>		<u> </u>	L	·						

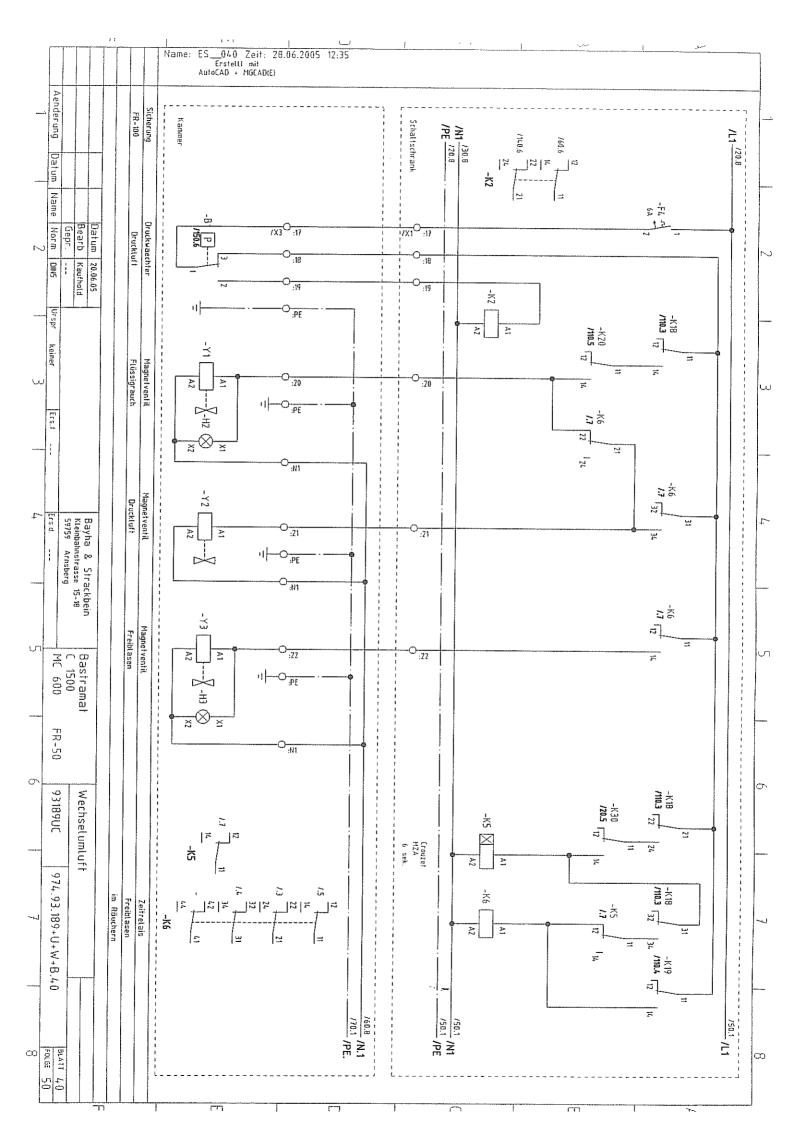
Konfigurations-Et	ene 2	
CODE 255		
Parameterbezeichnung	Anzeige	Wert
Setzen der F/C Werte	FC.dE	0
Starttastenfunktion	St.Fu	0
Alarm-Pausenfunktion	AL.PA	0
Chargennummerierung	CHAr	1
Chargen Sub-Nг.	Sub.n	. 0
Personal-Nr.	Per.n	1
Produkt-Nr.	Pro.n	1
Lot-Nr.	Lot.n	0
Chargen-Gewicht	GE.in	1
Kern bei Ende abfragen	Co.in	0
Fehler Störeingang 1	S.P_1	0
Logikeingang 1	Lo_1	0
Störmeldeeingang Alarmrel.	StAL	0
Feucht über Stromeingang	Hu.SE	0
Impuls Eingang FR-100	Hert	0
Durchfluß	LitE	0
Druck	P.rAU	Q
Relaistest-Code	rL.tE	0
7140 - Freigabecode		

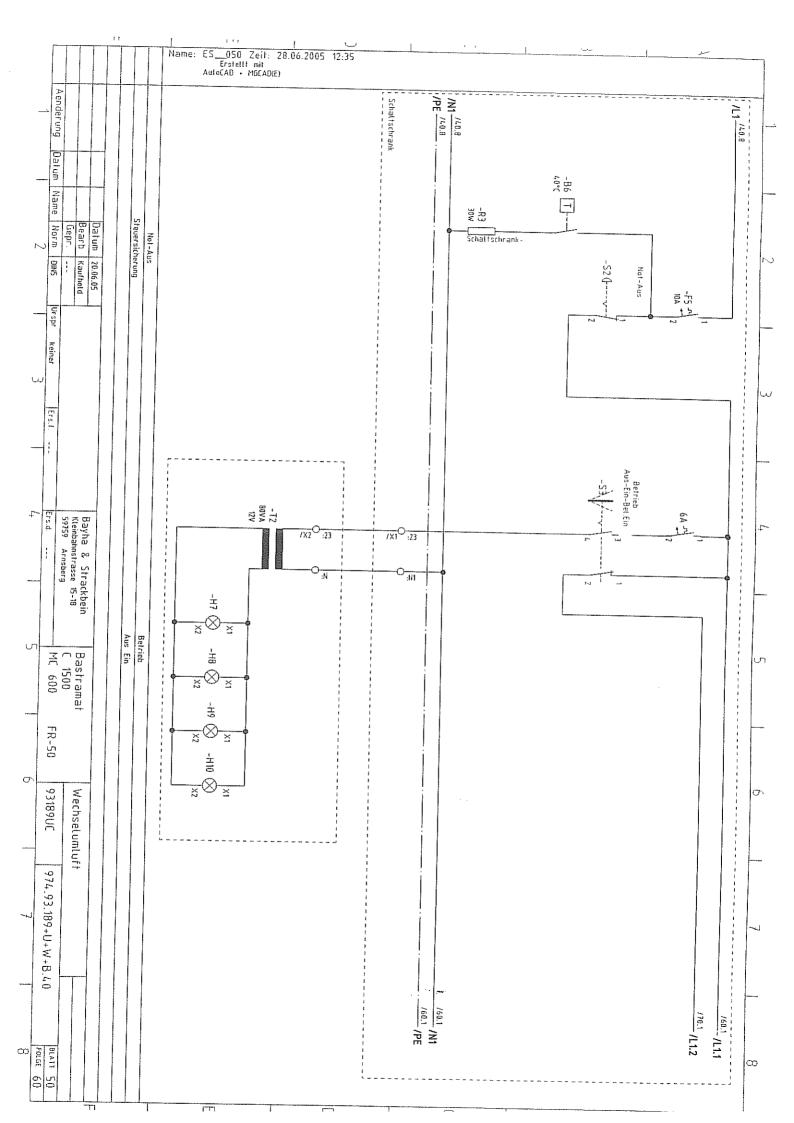
Miniparameterebene	
Taste BASTRA	
Parameterbezeichnung	Werte
Pausenzeit 1 Kalträuchern	310
Pausenzeit 2 Heißräuchern	190
Schaltzeit 1 Ausgang 15 ImpulsDuschen	0
Schaltzeit 2 Ausgang 15 Pause.Duschen	0
Ein-Zeit Tastenbetätigunston	0
Katalysatortemperatur	450
Relais-Anzugverzögerung	0
Bezugstemperatur F-Wert	70
Hitzeresistenz (z-Wert) für F-Wert	10
Hitzeresistenz (z-Wert) für C-Wert	33
Optimier-Strucktur	10

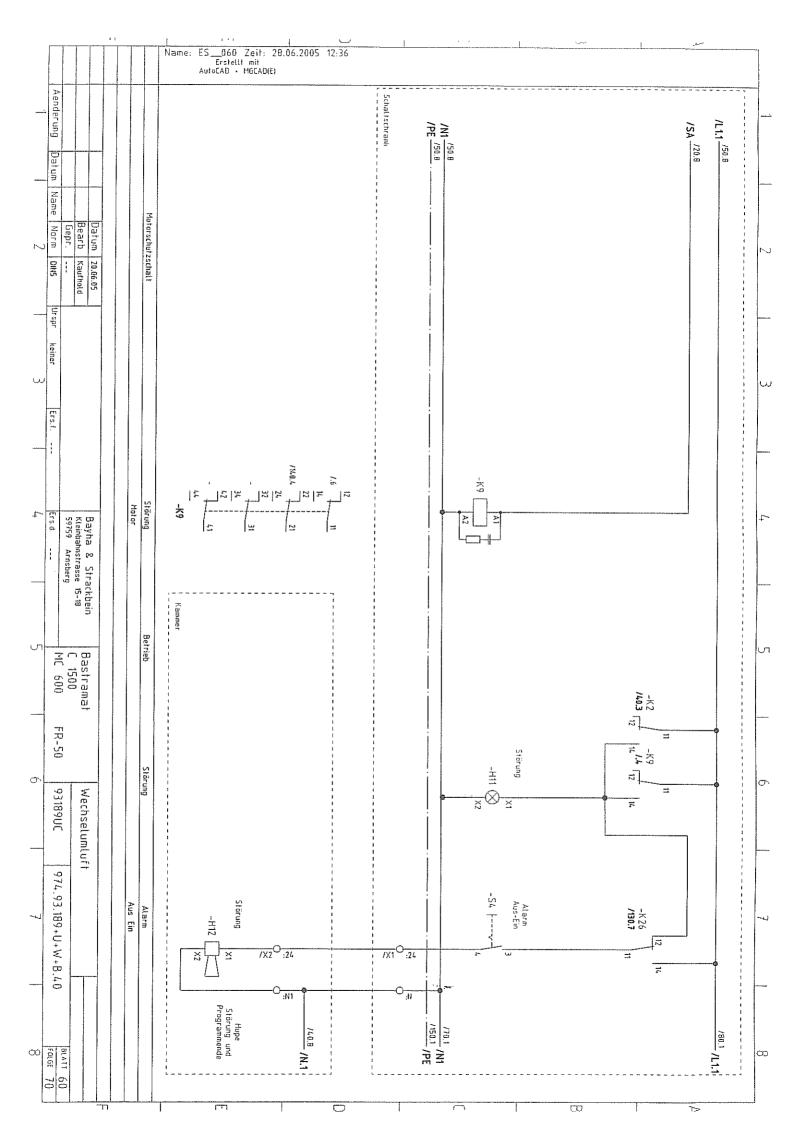


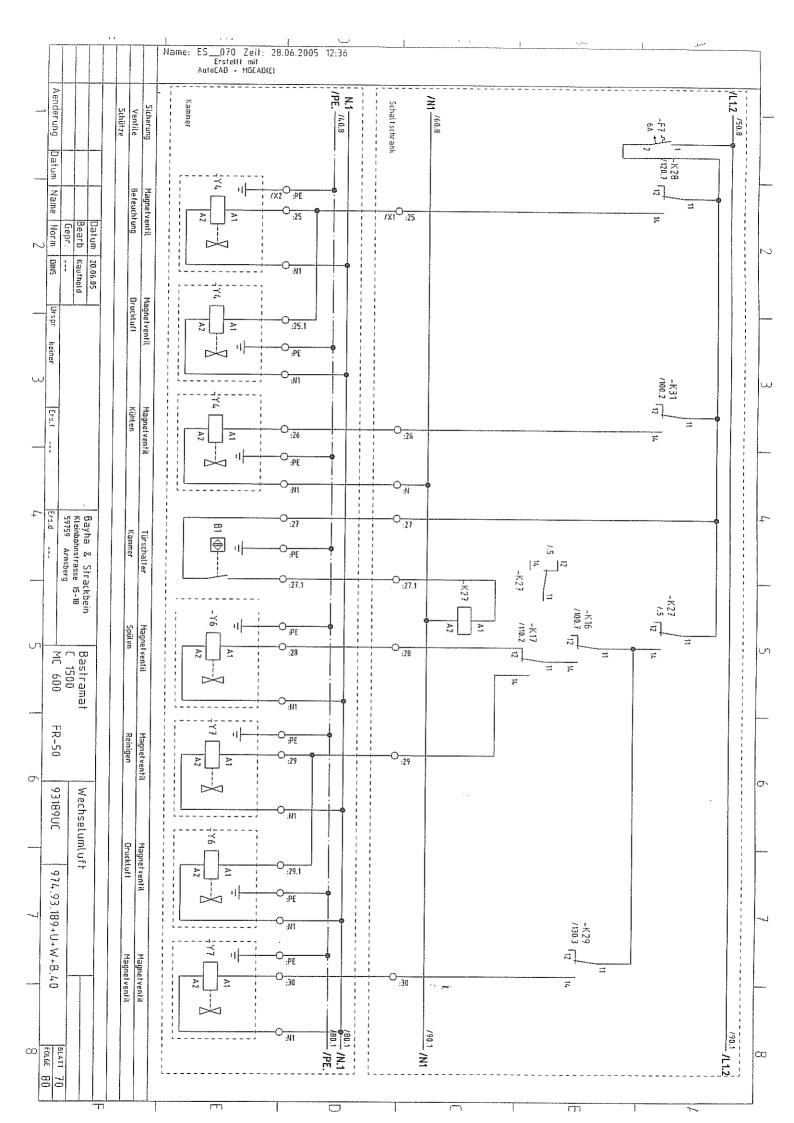


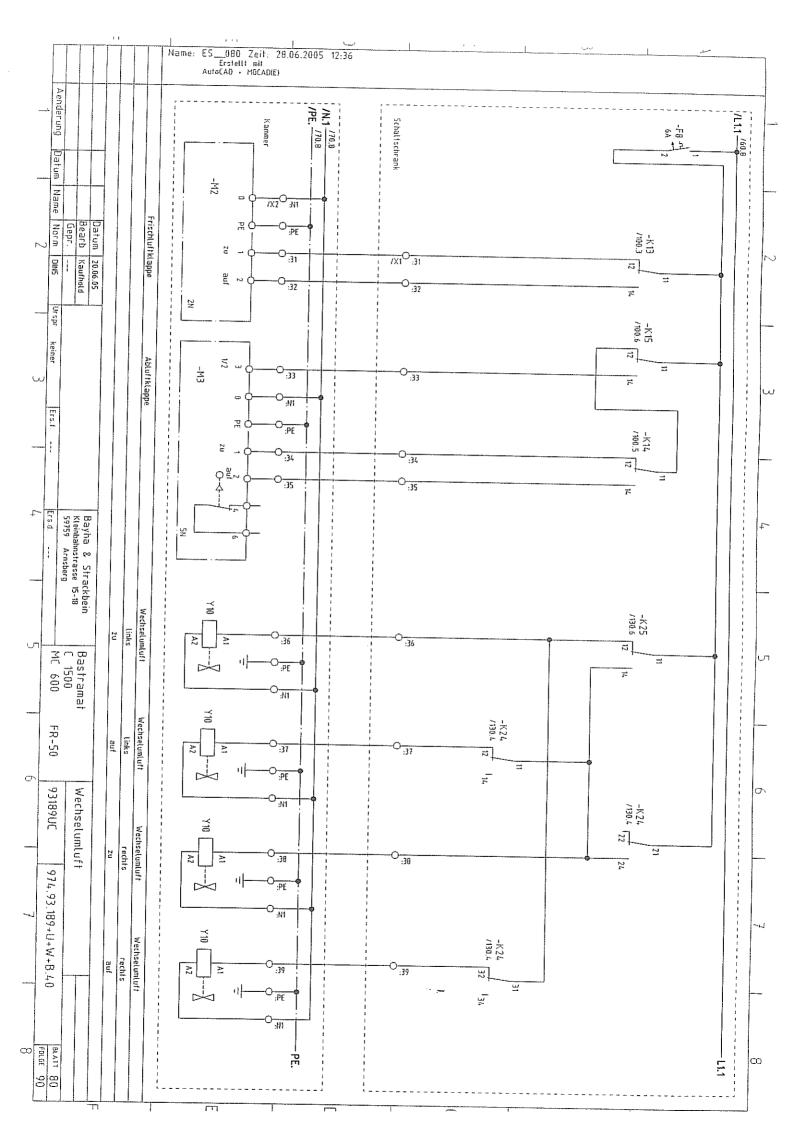


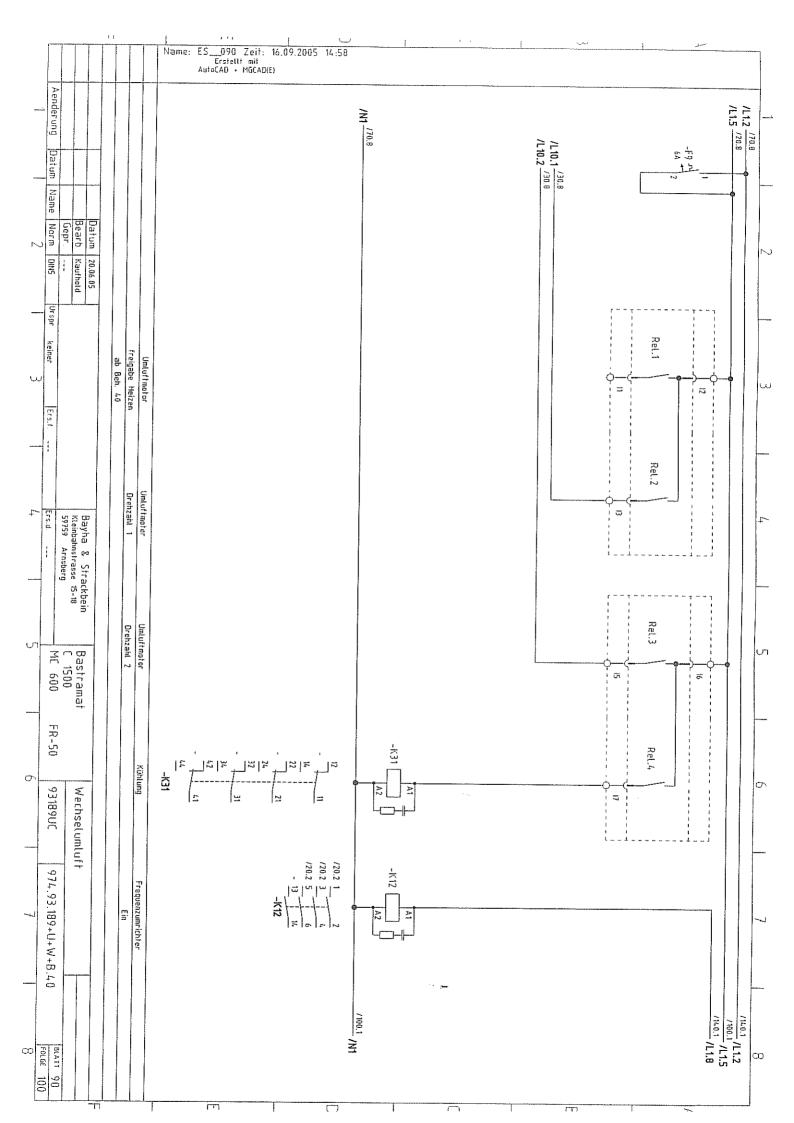


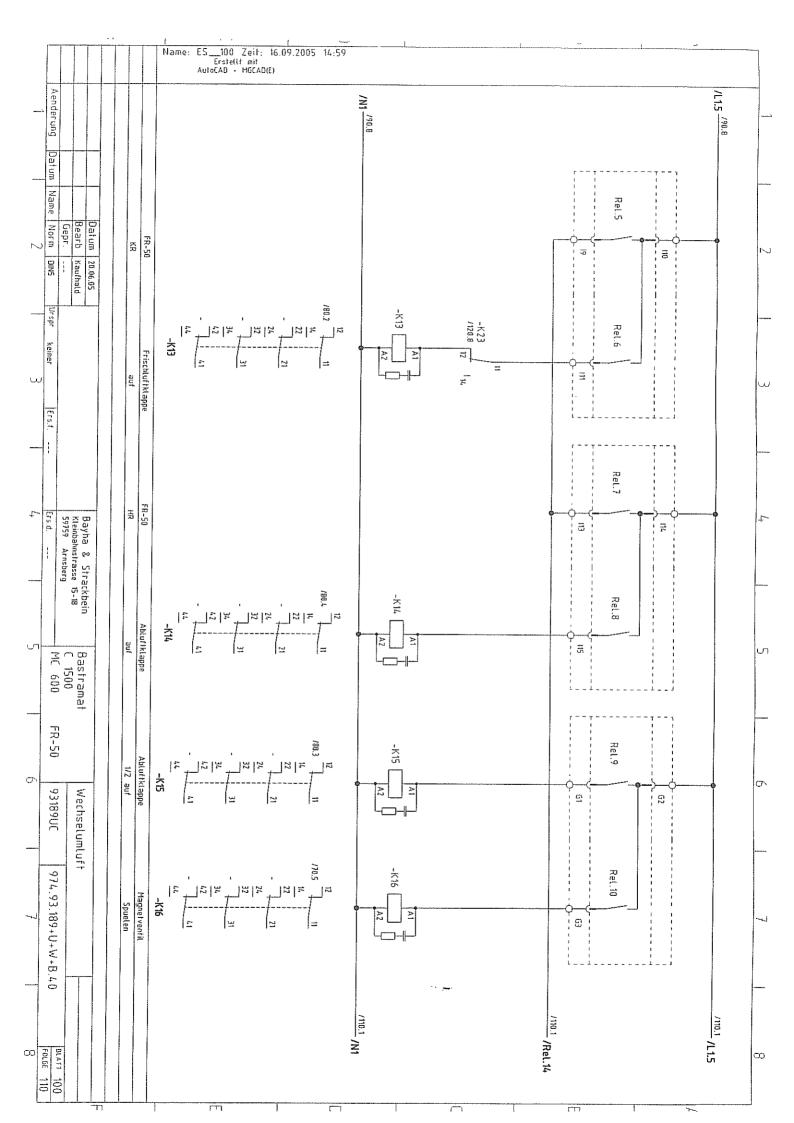


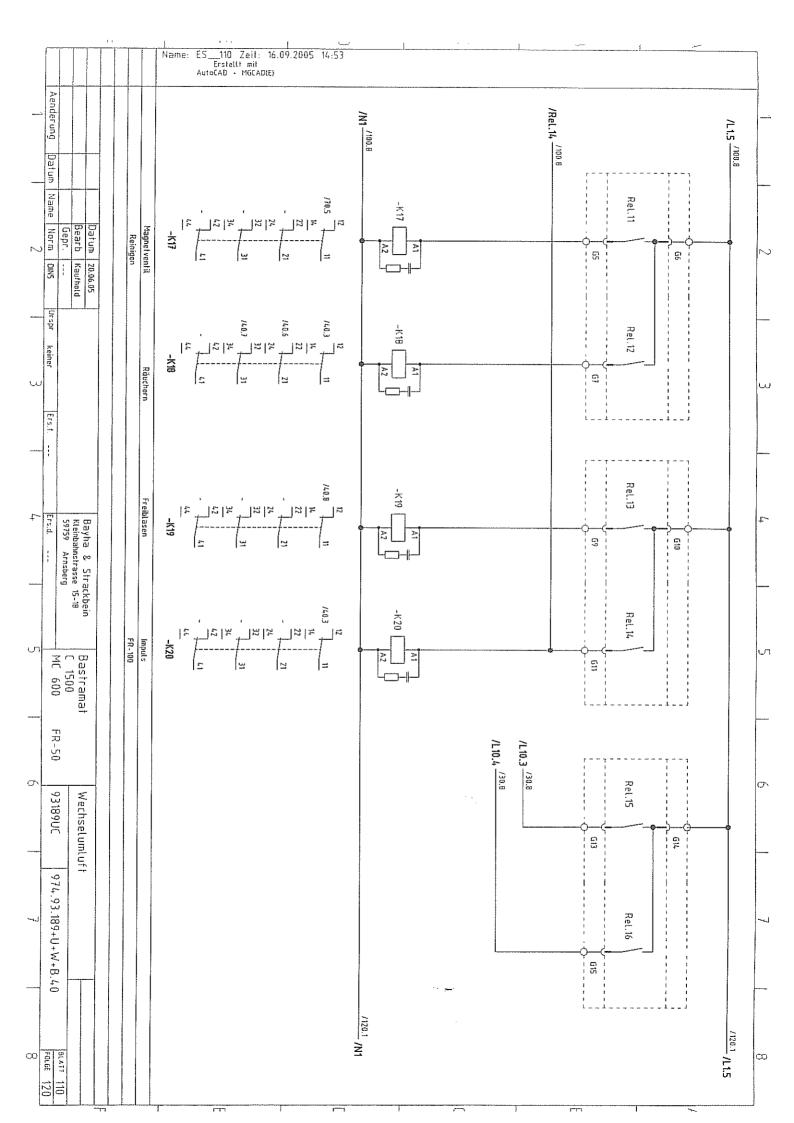


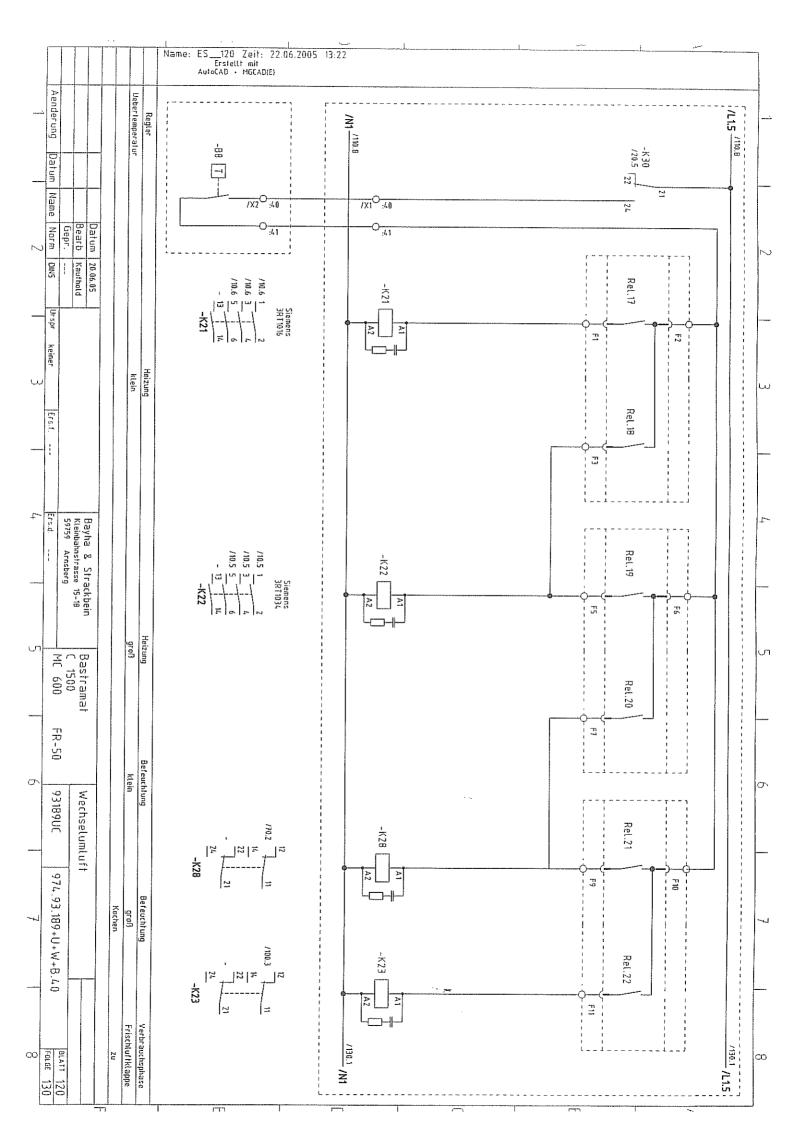


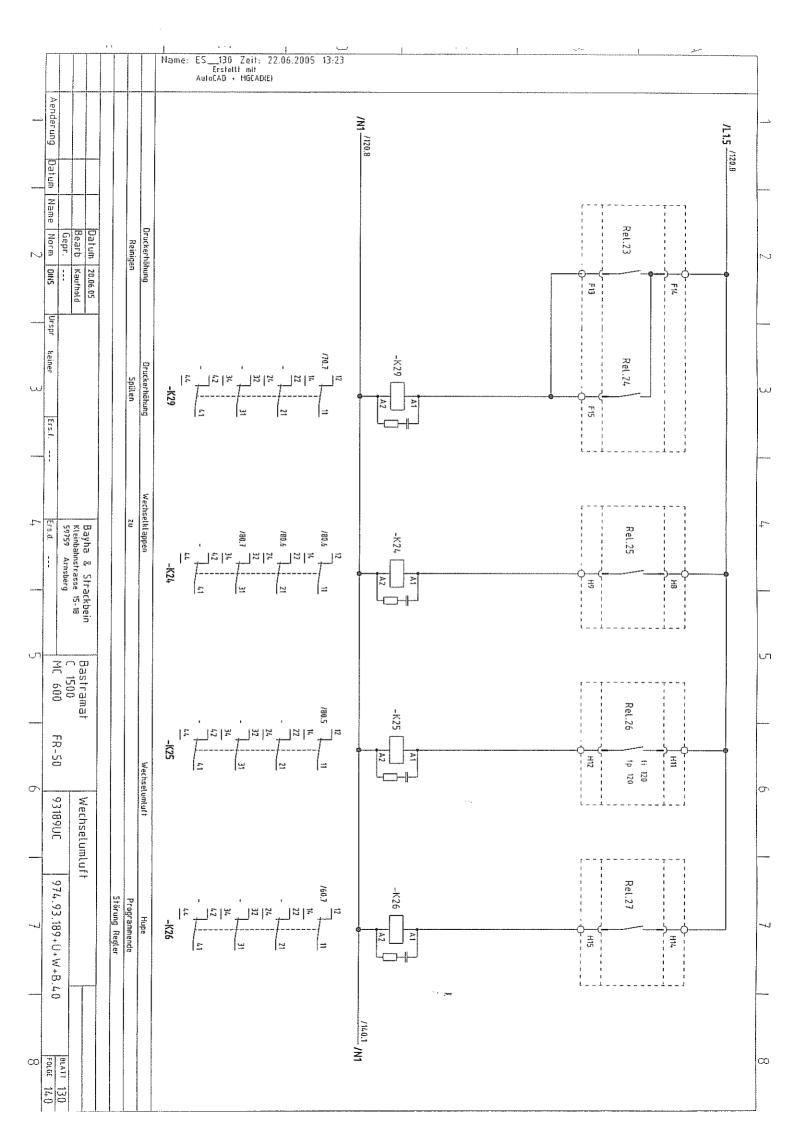


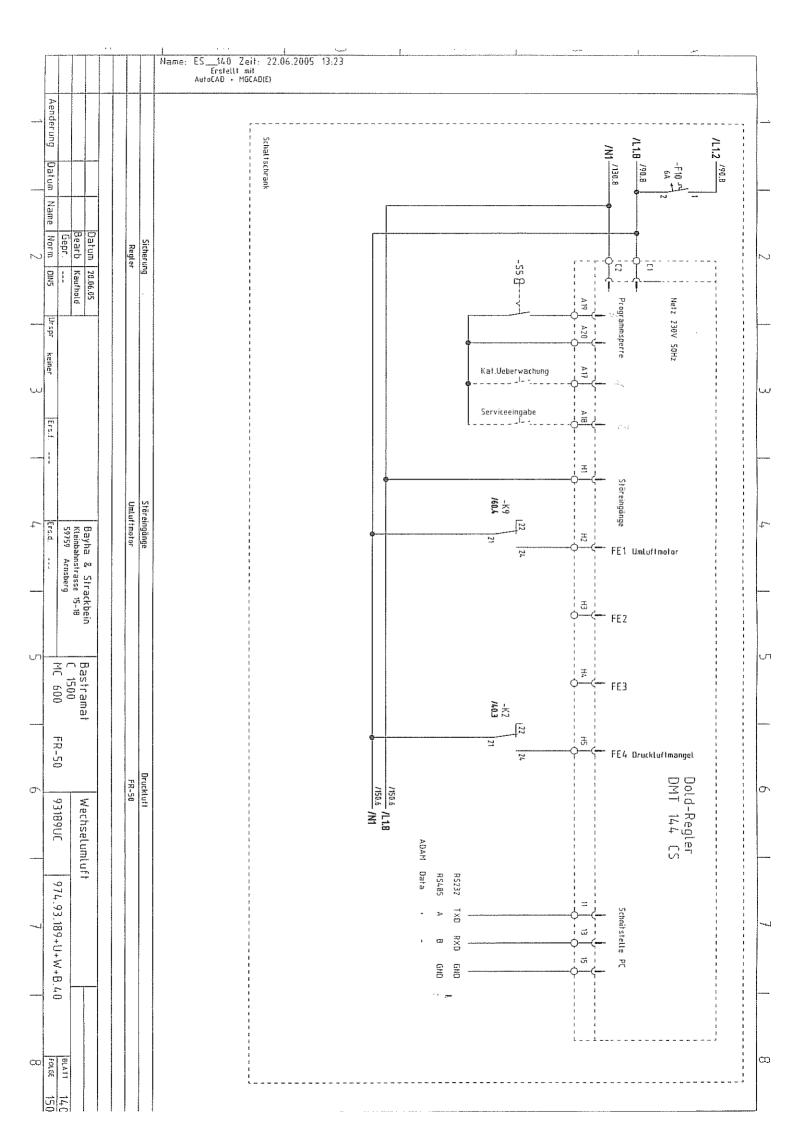


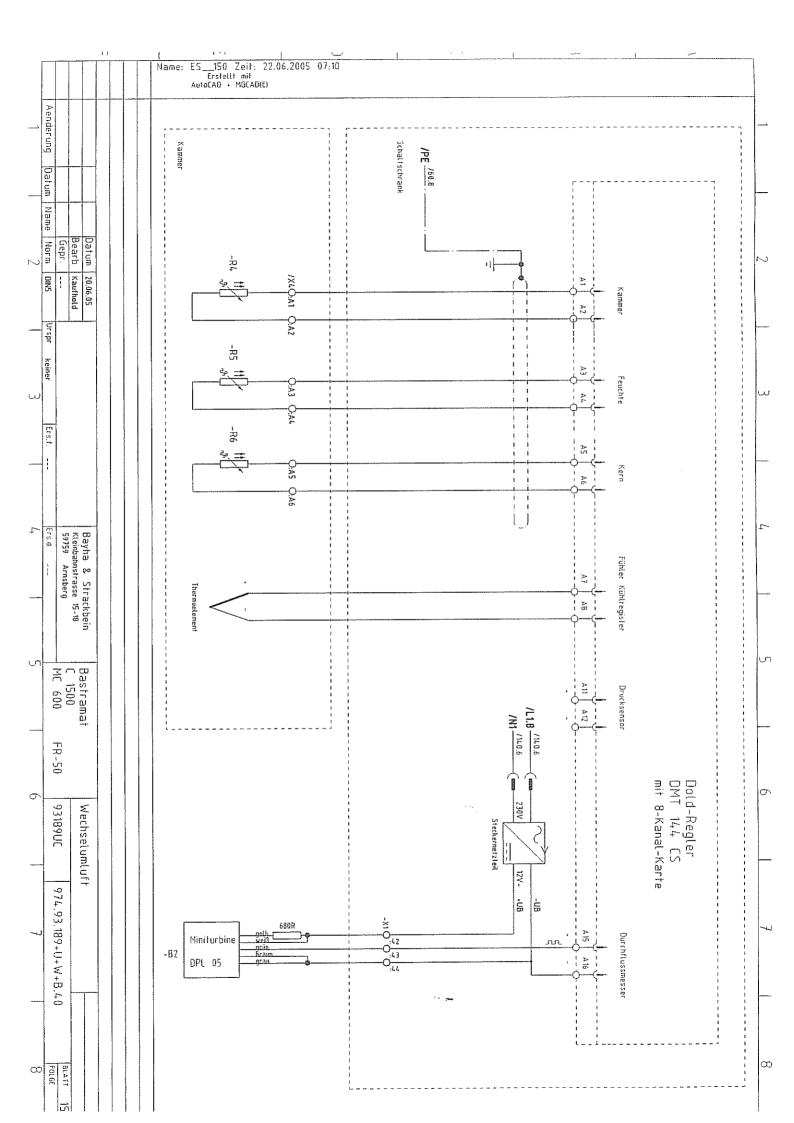


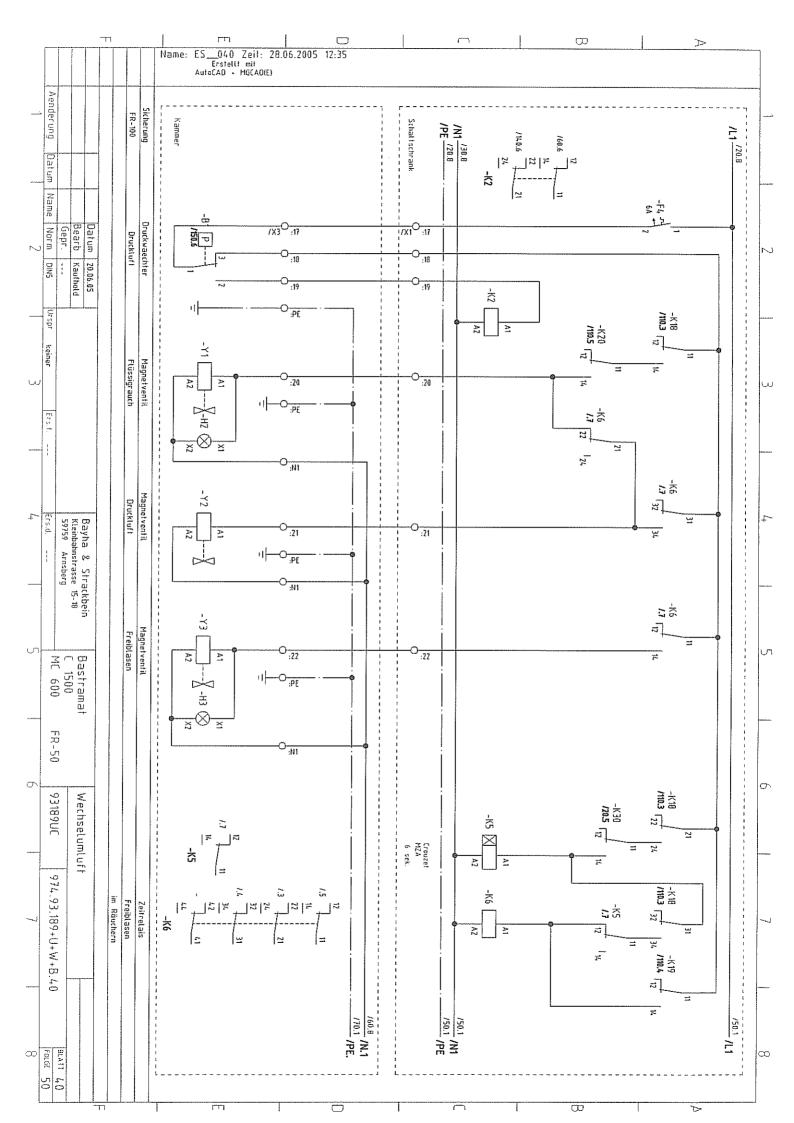


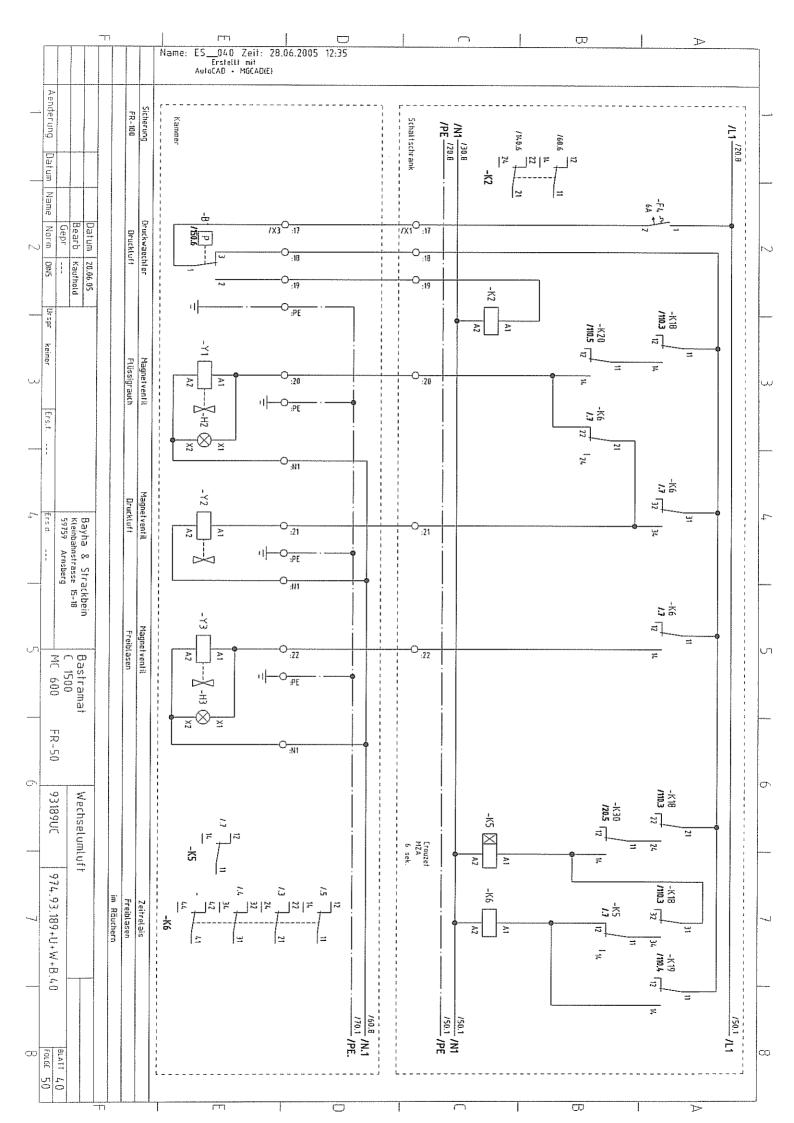












Angebot an Fischräucherei Kunkel

1x B 1500 C - FR - Wechselumluft

- 2. Kammerhöhe 2365 mm (also 200 mm höher als eine normale 1500er)
- 3. CNS Rauch u. Kochsattenwagen F1 4525/A2
- // A. Verstärkte Umluft, 7 ½ kW Motor (400-M117), max. 2800 U/min
- X5. Verstärkte Heizleistung (+6 kW) also 30 kW (20 Heizstäbe)
- 6. Verstärkte Kühleinrichtung 4 kW bei 4°C
- 7. Umluftventilator L 68.1 (wie altes1500ter, jedoch mit 38er Nabenbohrung)
- 8. Größerer V- Ring für Lüfferrad (wie V96)
- × 9. Frequenzumrichter mit Netzfilter für 7 ⅓ kW Motor (400-F 164)
- \times 10. Frequenzumrichter in einem separaten CNS Gehäuse, unser Schaltschrank \pm 480 \times 700 \times 350
- 11. Sonderbehandlungen "Trocknen" mit 4 unterschiedlichen Drehzahlen
- 12. Sonderbehandlungen "Röten" mit 4 unterschiedlichen Drehzahlen
- 13. Sonderbehandlungen "Räuchern" mit 4 unterschiedlichen Drehzahlen
- 14. Steuerung MC 600 mit Schnittstellenkarte RS 485 und 8 Kanalkarte (Leiterplatte 202 492), zum Anschluss an DOLDVIEW (vorhanden)
- 15. Flüssigraucheinrichtung FR 50, zusätzlich mit-1x-Durchflussturbine (D-273), mit 1x Filter (F 96), mit Halterung für Filter F-A4-4264/57. Durchflussturbine zur Protokollierung des Flüssigrauchverbrauches mittels DOLDVIEW
- 16. Druckluftschaumreinigung, mit zusätzlicher Kugeldüse zur Reinigung der Kammer (Durchm.50 mm) ohne die Seitenwände herausnehmen zu müssen
- 17. Optischen Sensor (Lichttaster 400-L 96) zur Türüberwachung in die Kopfblende einbauen, muss das Reinigen, das Spülen und das Druckerhöhungsventil unterbrechen sobald die Kammertür geöffnet wird
- 18. Schlitzwände mit losen Handgriffen zum einfachen Herausnehmen der Seitenwände