# Лабораторная работа 4.4.2 Фазовая дифракционная решётка

Иван Сладков

19 февраля 2022 г.

### 1 Аннотация

В данной работе проводится знакомство с работой и настройкой гониометра Г5, определение спектральных характеристик фазовой решётки (эшелетта) и исследование спектра ртутной лампы.

### 2 Теоретические сведения

В современных спектральных приборах широко используются отражательные решётки с треугольным профилем штриха (рис. 1), они способны концентрировать до 70–80% падающего излучения в рабочий порядок спектра. Отражательная решётка, в которой угол  $\Omega$  между рабочей гранью и плоскостью решётки не превышает  $20^{\circ}$ , называется эшелеттом. Для эшелетта, варьируя угол скоса и шаг решётки, получают рабочий порядок  $m_{\rm p} \leq 10$ .

Найдём разность хода между лучами на рис. 1. Условие возникновения спектра порядка т

$$AC - BD = d(\sin\varphi m - \sin\psi) = m\lambda,\tag{1}$$

где  $\psi$  – угол падения от нормали к решётке,  $\varphi$  – угол дифракции. Для нулевого порядка  $\varphi_0 = \psi$ . В отличие от амплитудной решётки, нулевой порядок не будет самым ярким. Угол  $\varphi_6$  – угол блеска, соответствующий максимуму интенсивности света, равен углу зеркального отражения падающей волны от одной ступеньки:

$$\varphi_6 = \psi + 2\Omega.$$

Для эшелетта рабочим порядком спектра  $m_{\rm p}$  будет то целое число, которое соответствует минимальной ошибке решения уравнения  $d\sin\varphi_m-\sin\psi=0$ .

Считая, что эшелетт работает в автоколлимационном режиме, то есть свет падает перпендикулярно рабочей грани решётки ( $\psi = -\Omega$ ) и отражается в обратном направлении ( $\varphi = \Omega$ ), тогда

$$2d\sin\Omega = m_{\rm p}\lambda_{\rm p}.\tag{2}$$

В автоколлимационном режиме дифракция на одной ступеньке-зеркальце описывается так же, как и дифракция на отдельной щели амплитудной решётки с максимумом вблизи  $\varphi \approx 0$ . В отличие от амплитудной решётки, нумерацию порядков для амплитудной решётки, следует сместить на величину  $m_{\rm D}$ .

#### 2.1 Расчётные формулы

Основные формулы, используемые в работе: (1), (2). Вторая часть формулы (1) используется для определния периода d в МНК на графике рис. 2.

## 3 Оборудование и инструментальные погрешности

Гониометр:  $\Delta = \pm 1$  "

**Эшелетт**:  $\lambda_{\rm p} = 500\,{\rm nm}$  в 1-м порядке.

Ртутная лампа

# 4 Результаты измерений и обработка данных

Все измерения и расчёты в СИ.

Линии спектра лампы были исследованы для угла  $\phi = 45^{\circ}$ . Результаты отображены в табл. 1.

По этим данным построим график на рис. 2. Отсюда

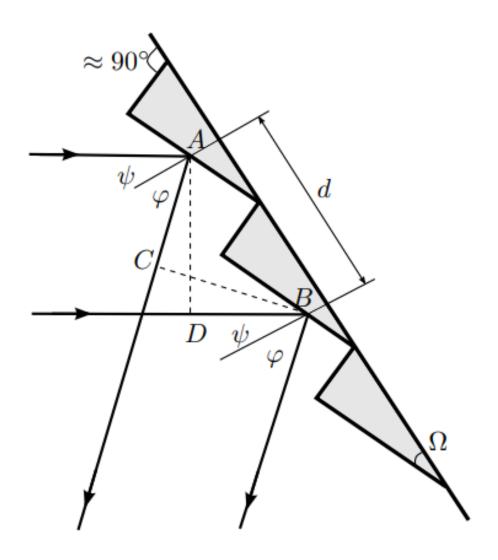


Рис. 1: Профиль фазовой дифракционной решётки; дифракция световой волны

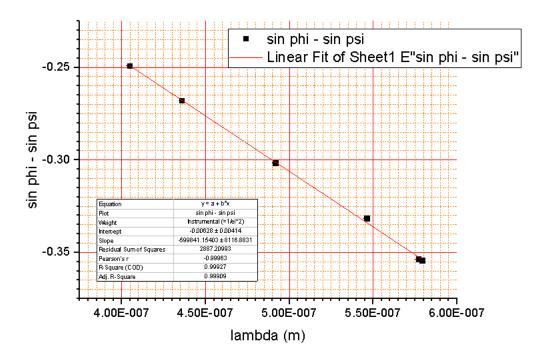


Рис. 2: График  $\sin \varphi - \sin \psi$  от  $\lambda$ 

Цвет	$\sin \varphi - \sin \psi$	λ
Фиолетовый	-0.249	4047
Синий	-0.267	4358
Голубой	-0.301	4916
Зелёный	-0.331	5461
Жёлтый	-0.353	5770
Жёлтый	-0.354	5791

Таблица 1: Спектр ртути

$\varphi$	$ \Delta \varphi $	$\Delta \lambda$ , Å	$\left  \frac{d\varphi}{d\lambda} \right _{эксп}, \; (угл.\; c./\mathrm{Å})$	$\left  \frac{d \varphi}{d \lambda} \right _{ ext{теор}},  ext{ (угл. c./Å)}$
30°	$650 \pm 10$	21	$31 \pm 1$	$1.5 \pm 0.05$
30°	$798 \pm 10$	21	$38 \pm 1$	$1.55 \pm 0.05$
45°	$1286 \pm 10$	21	$61 \pm 1$	$2.5 \pm 0.1$
60°	$1441 \pm 10$	21	$68 \pm 1$	$4.4 \pm 0.2$

Таблица 2: Угловая дисперсия при различных  $\varphi$ 

$$\frac{1}{d} = 599 \pm 8 \text{ mtp/mm}.$$

$$d = 1.67 \pm 0.08 \text{ MKM/IIITP}.$$

Найдём угол скоса рабочей поверхности:  $m_{\rm p}=1,\,\lambda_{\rm p}=500$  нм, тогда

$$\sin\Omega = \frac{m_{\rm p}\lambda_{\rm p}}{2d} = 0.150 \pm 0.005$$

$$\Omega = 8.61^{\circ} \pm 0.02^{\circ}$$

Найдём угловую дисперсию при различных  $\psi$ . Результат в табл. 2. Удалось снять только по 1 порядку для  $\varphi=45^\circ$  и  $\varphi=60^\circ$ , и 2 порядка для  $\varphi=30^\circ$ , так как для остальных m, характерные углы превышают максимально измеримые.

Построим график для угловой дисперсии при  $\varphi = 30^{\circ}$ .

#### 4.1 Оценка разрешающей способности

Найдём экспериментальную разрешающую способность системы при ширине щели 1.14 мм:

$$R = \frac{\lambda}{\delta \lambda} = 274.7.$$

Тогда N=275 штрихов освещены. Так как коллиматор даёт параллельный пучок, то на 1 мм приходится  $n\approx 250$  штрихов. Оценка погрешности не имеет смысла, так как такой метод в принципе неточен и опирается на субъективную оценку.

### 4.2 Оценка погрешностей

Как и обычно, оценка инструментальных погрешностей проводится по общей формуле (с частными производными); в экспериментах с несколькими измерениями случайные погрешности существенно превалируют над инструментальными.

### 5 Вывод

Судя по расхождению экспериментальных данных с теоретическими, при снятии показаний гониометра, несмотря на его точность, были допущены ошибки, в частности, при измерении расстояния между жёлтыми спектральными линиями. Отчасти это связано с неудобством снятия показаний.

Тем не менее, удалось с неплохой точностью найти характеристики дифракционной решётки и исследовать спектр ртутной лампы.

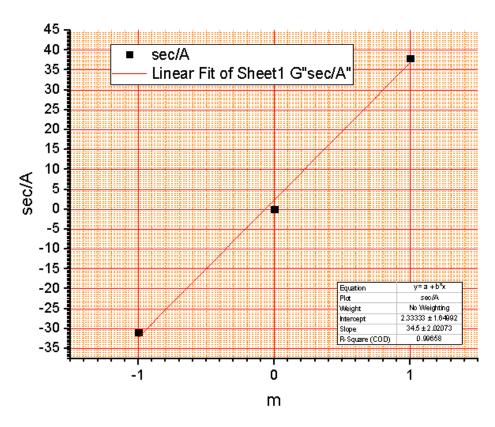


Рис. 3: Угловая дисперсия для  $30^{\circ}$ 

### Список литературы

- [1] Сивухин Д. В. Общий курс физики. Том 4 Оптика, 2004
- [2] Кириченко Н. А. Принципы оптики, 2014
- [3] Лабораторный практикум по общей физике. В 3 томах. Том 2. Оптика: учебное пособие под ред. А. В. Максимычева