

HIGHTEC COOL MMS 1

Смешиваемая с водой, полусинтетическая смазывающе-охлаждающая жидкость предпочтительно для обработки резанием со снятием стружки.

Описание

HIGHTEC COOL MMS 1 представляет собой содержащую минеральное масло, смешивающуюся с водой смазывающе-охлаждающую жидкость с безвредной для кожи формулой и нейтральным запахом. HIGHTEC COOL MMS 1 не содержит нитрозированные амины (например, диэтаноламин), химикаты, которые могут легко абсорбироваться кожей и поражать органы (например, моноэтаноламин или моноизопропаноламин), хлорпроизводные углеводородов (например, PCB, PCT), силиконосодержащие соединения и нитрит.

Применение

При смешивании с водой HIGHTEC COOL MMS 1 образует стабильную эмульсию. Даже при холодной воде HIGHTEC COOL MMS 1 обеспечивает хорошие характеристики запуска двигателя. HIGHTEC COOL MMS 1 используется для обработки обычной, высококачественной стали и чугуна. При условии проведения предварительной проверки на совместимость материалов HIGHTEC COOL MMS 1 может применяться также для обработки алюминия и цветных металлов.

Преимущества

- Хорошая стабильность эмульсии
- Очень эффективная защита от коррозии
- Отличные смазывающие свойства
- Хорошие характеристики запуска двигателя даже при растворении в холодной воде
- Продолжительный срок службы (ожидаемый срок службы при надлежащем уходе составляет один год как в отдельных машинах, так и в централизованных установках)

Рекомендация

Бурение, обточка, выпуск 3–6 %
Фрезеровка, пиление, нарезка резьбы 5–10 %
Шлифовка 2,5–4 %
Температура замешивания: 15–25 °C

Указания

Очистка сточных вод

- HIGHTEC COOL MMS 1 отлично утилизируется в современных установках расщепления

Общие сведения

- HIGHTEC COOL MMS 1 не подходит для резки шаровидного графита (например, GGG 40, GGG 60), твердых сплавов (растворенный кобальт вреден для здоровья) и магния (опасность возникновения пожара!)

Хранение

- При хранении в сухих незамерзающих помещениях и в оригинальной закрытой таре срок хранения составляет: 9 мес.
- Температура: 5–35 °C



HIGHTEC COOL MMS 1

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.944
Цвет	visuell	-	braun / brown
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	37
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Устойчивость при хранении	RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift)	°C	5 - 35
Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия с FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim)	DIN 51 360 T.1	-	S0R0
Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия с FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim)	DIN 51 360 T.2	-	Note 0
Фактор рефрактометра	-	-	1
Значение pH 3%ной эмульсии	-	-	8,7

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

