



Многооборотные приводы

SAEx 07.2 - SAEx 16.2

SAREx 07.2 - SAREx 16.2

Блок выключателей: электронный (MWG)

с блоком управления

AUMATIC ACExC 01.2 «Non-Intrusive»

Управление

Параллельный Profibus DP Modbus Foundation Fieldbus

 \rightarrow HART



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

- Руководство по эксплуатации и настройке AUMATIC AC 01.2 HART
- Руководство (подключение устройств) AUMATIC AC 01.2 HART

Справочную документацию можно загрузить на сайте www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

Оглавление		
1.	Техника безопасности	5
1.1.	Общие указания по технике безопасности	5
1.2.	Область применения	6
1.3.	Предупредительные указания	6
1.4.	Указания и значки	7
2.	Идентификация	8
2.1.	Заводская табличка	8
2.2.	Краткое описание	11
3.	Транспортировка, хранение и упаковка	13
3.1.	Транспортировка	13
3.2.	Хранение	13
3.3.	Упаковка	13
4.	Монтаж	14
4.1.	Монтажное положение	14
4.2.	Монтаж маховика	14
4.3.	Монтаж привода на арматуру /редуктор	14
4.3.1.	Втулки В, В1 – В4 и Е	14
4.3.1.1.	Монтаж привода (с втулкой В1-В4 или Е) на арматуру/редуктор	15
4.3.2.	Втулка А	15
4.3.2.1.	Доработка резьбовой втулки	16
4.3.2.2.	Монтаж многооборотного привода (с втулкой А) на арматуру	17
4.4.	Комплектующие для монтажа	18
4.4.1.	Защитная трубка для выдвижного штока арматуры	18
4.5.	Расположение панели местного управления	18
4.5.1.	Смена положений	19
5.	Электрическое подключение	20
5.1.	Общие указания	20
5.2.	Подключение через взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)	22

5.2.1.	Порядок открытия отсека контактов	22
5.2.2.	Подключение кабелей	23
5.2.3.	Порядок закрытия отсека контактов	24
5.3.	Подключение через взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)	25
5.3.1.	Порядок открытия отсека контактов	25
5.3.2.	Подключение кабелей	26
5.3.3.	Порядок закрытия отсека контактов	27
5.4.	Комплектующие для электрического подключения	27
5.4.1.	Блок управления на настенном креплении	27
5.4.2.	Защитная рамка	28
5.4.3.	Защитная крышка	28
5.4.4.	Наружный контакт заземления	28
6.	Управление	30
6.1.	Ручной режим	30
6.1.1.	Включение ручного режима	30
6.1.2.	Выключение ручного режима	30
6.2.	Автоматический режим	31
6.2.1.	Местное управление приводом	31
6.2.2.	Дистанционное управление приводом	32
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)	32
6.3.1.	Структура меню и навигация	33
6.4.	Уровень пользователя. Пароль	34
6.4.1.	Ввод пароля	34
6.4.2.	Редактирование паролей	35
6.5.	Язык пользовательского интерфейса	36
6.5.1.	Настройка языка	36
7.	Индикация	37
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию	37
7.2.	Индикация дисплея	37
7.2.1.	Сообщения от привода и арматуры	38
7.2.2.	Индикация состояния по классификации AUMA	41
7.2.3.	Индикация состояния по стандартам NAMUR	42
7.3.	Механический указатель положения/индикация хода	43
7.4.	Сигнальные лампы	44
8.	Сигналы	46
8.1.	Сигналы через HART	46
8.2.	Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)	46
8.2.1.	Распределение выходных контактов	46
8.2.2.	Программирование выходов	46
8.3.	Аналоговые сигналы	46
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки)	47
9.1.	Настройка вида отключения	47
9.2.	Отключение по моменту	48
9.3.	Регулировка концевого выключателя	50
9.4.	Настройка адреса HART (адрес подчиненного устройства)	52
9.5.	Пробный пуск	53
9.5.1.	Проверка направления вращения	53
9.5.2.	Проверка концевого выключателя	54
9.6	Поралок снатия крышки отсека выключателей	54

9.7.	Настройка механического указателя положения	55
9.8.	Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора	56
9.9.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	57
10.	Поиск и устранение неисправностей	59
10.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	59
10.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	59
10.3.	Предохранители	63
10.3.1.	Предохранители блока управления	63
10.3.2.	Защита электродвигателя (термоконтроль)	65
11.	Техобслуживание и уход	66
11.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	66
11.2.	Отключение от сети	67
11.3.	Уход	68
11.4.	Демонтаж и утилизация	68
12.	Технические характеристики	70
12.1.	Технические характеристики многооборотного привода	70
12.2.	Технические характеристики блока управления электроприводом	72
13.	Запасные части	80
13.1.	Многооборотный привод SAEx 07.2 – SAEx 16.2/SAREx 07.2 – SAREx 16.2 с взрывоза- щищенным штекерным разъемом с резьбовыми соединениями (KP, KPH)	80
13.2.	Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с резьбовыми соединениями (KP, KPH)	83
13.3.	Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)	85
14.	Сертификат	87
14.1.	 Декларация соответствия нормативам и Сертификат соответствия нормативам ЕС	87
14.2.	Сертификат АТЕХ	88
	Предметный указатель	91
	Апросс	04

1. Техника безопасности

1.1. Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы

Вся продукция компании AUMA разработана и изготовлена в соответствии с общепринятыми стандартами и директивами. Все характеристики подтверждены Декларацией производителя и Декларацией соответствия ЕС.

Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.

К ним, в том числе, относятся нормативы IEC/EN 60079 «Электрическое оборудование для взрывоопасных зон» -

- Часть 14: Электрическое оборудование для опасных зон (кроме подземной горной выработки).
- Часть 17: Проверка и обслуживание электрооборудования во взрывоопасных зонах (кроме подземной горной выработки).

Правила техники безопасности/Предупреждения

Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.

Квалификация персонала

Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.

Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Работая во взрывоопасных зонах, необходимо учитывать особые правила. За контроль и соблюдение этих и других правил, норм и законов ответственность несет эксплуатационник или наладчик установки.

Ввод в эксплуатацию

Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.

Эксплуатация

Условия безопасной и надежной эксплуатации:

- Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.
- Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.
- При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.
- Соблюдайте правила охраны труда.
- Соблюдайте местные нормы безопасности.
- Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать >60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.

Меры защиты

Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.

Уход

Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.

Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии фирмы-изготовителя.

1.2. Область применения

Многооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например, клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др.

Указанные здесь устройства предназначены для эксплуатации во взрывоопасной среде зон 1, 2, 21 и 22.

Если на фланце или штоке арматуры температура достигает > 40 °C (вследствие горячей среды или др.), необходимо обратиться за консультацией на завод-изготовитель. Соблюдение требований взрывозащиты неэлектрических компонентов привода не предполагает рассмотрение температур > 40°C.

Для применения устройств в других целях требуется письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Устройства запрещено применять, например, для

- средств напольного транспорта согласно EN ISO 3691
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1
- эскалаторов
- режима длительной эксплуатации
- подземного монтажа
- длительного погружения в воду (см. класс защиты)
- взрывоопасных сред зон 0 и 20
- взрывоопасных сред группы I (горные работы)
- участков с высоким уровнем радиации на АЭС

Фирма-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

Информация

Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

1.3. Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.

Структура и вид предупредительных указаний

№ ОПАСНО

Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении

- → Меры предосторожности
- ightarrow Дополнительные меры

Значок безопасности 🗘 предупреждает об опасности получения травм. Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.4. Указания и значки

В данном руководстве применяются следующие указания и значки:

Информация

Пометка Информация указывает на важные сведения и информацию.

- значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)
- значок ОТКРЫТО (арматура открыта)
- ✓ Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.

М ▶ Переход к параметру с помощью меню

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.

<> Ссылка

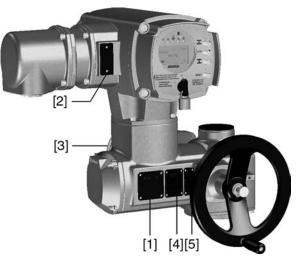
Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1. Заводская табличка

На всех узлах установки (привод, блок управления, двигатель) имеются заводские таблички.

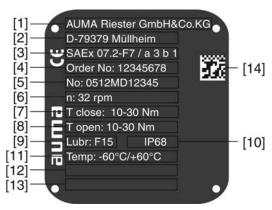
рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка привода
- [2] Заводская табличка блока управления приводом
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например табличка ККЅ
- [5] Сертификационная табличка. Исполнение во взрывозащищенном корпусе

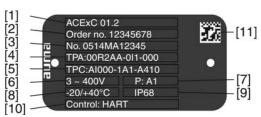
Заводская табличка привода

рис. 2: Заводская табличка привода (пример)



- [1] Производитель
- [2] Адрес производителя
- [3] **Тип**
- [4] Номер заказа
- [5] Серийный номер привода
- [6] Выходная скорость
- [7] Диапазон крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ
- [8] Диапазон крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ
- [9] Тип смазки
- [10] Степень защиты
- [11] Допустимая температура окружающей среды
- [12] заполняется по требованию заказчика
- [13] заполняется по требованию заказчика
- [14] Код DataMatrix

Заводская табличка блока управления приводом



- [1] **Тип**
- [2] Номер заказа
- [3] Серийный номер
- [4] Схема подключения привода
- [5] Схема блока управления
- [6] Напряжение сети
- [7] Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA
- [8] Допустимая температура окружающей среды
- [9] Степень защиты
- [10] Управление
- [11] Код DataMatrix

Описания

Тип рис. 3: Обозначение типа (пример)



- 1. Тип и типоразмер привода
- 2. Размер фланца
- 3. Маркировка взрывозащиты

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих типов устройств и типоразмеров:

SAEx 07.2, 07.6, 10.2, 14.2, 14.6, 16.2 = многооборотные приводы для режима «Открыть-Закрыть»

SAREx 07.2, 07.6, 10.2, 14.2, 14.6, 16.2 = многооборотные приводы для режима регулирования

ACExC 01.2 = блок управления AUMATIC

Маркировка взрывозащиты

Таблица 1: Обозначение для взрывозащиты (с примером)

г. г						
/ -		a	3	b	1	
1. I	Позі	ици	1Я: Н	е прі	имен	няется
 	- [
2.	Поз	иці	ия: ті	ип э	пект	родвигателя
	а ADX или VDX: трехфазный двигатель b AEX, ACX, VEX, VCX: двигатель переменного тока					
3.	Поз	иці	ия: к	ласс	взр	рывозащиты электрического подключения
			3 Отсек контактов Ex e повышенная безопасность: Типы: KP, KPH, KES			
			4	Отсек контактов Ex d взрывозащищенный корпус: Тип: KES-Exd		
4.	Поз	иці	ия: к	ласс	взр	рывозащиты датчика положения
				а	без	внутренней защиты электрической цепи
	b Электрическая цепь Ex і Искрозащита: Тип: RWG 5020.2Ex					
5.	5. Позиция: класс взрывозащиты полевой шины					
				1 Стандартный шинный разъем		
					2	Ex nL невоспламеняющийся шинный разъем
	3 Ex ic искробезопасный шинный разъем					

Номер заказа

По этому номеру можно идентифицировать изделие и найти его технические данные, а также данные, связанные с заказом.

При обращении в сервисную службу необходимо указывать номер заказа.

На вебсайте http://www.auma.com зарегистрированный пользователь, указав номер заказа, может загрузить соответствующую документацию, такую как электросхемы, технические данные (на английском и немецком языках), акт приемки, инструкцию по эксплуатации и др.

Серийный номер

Таблица 2: Расшифровка серийного номера (с примером)

05	14	MD12345			
1.+2	1.+2. Позиция: Неделя монтажа				
05	05 Календарная неделя 05				
3.+4	3.+4. Позиция: Год выпуска				
	14 Год выпуска: 2014				
Ост	Остальные цифры				
		MD12345	Номер внутреннего пользования для точной идентификации изделия		

Схема подключения привода

9. Положение после ТРА: Исполнение датчика положения

I, Q = MWG (магнитный датчик положения и момента)

Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA

Переключающие устройства, которые применяются в блоках управления (реверсивные контакторы, тиристоры) соответствуют различным классам мощности AUMA (A1, B1 и т.д.). Класс мощности определяет максимально допустимую измеренную мощность (двигателя), на которую рассчитано переключающее устройство. Измеренная мощность (номинальная мощность) двигателя привода указывается на заводской табличке двигателя (в кВт). Класс мощности AUMA для типов двигателей смотрите в документации по электрическому оборудованию.

При переключающих устройствах без класса мощности на заводской табличке блока управления указывается максимально допустимая измеренная мощность (в кВт).

Код DataMatrix

Зарегистрированный пользователь с помощью программы **AUMA Support App** может считать код DataMatric и получить прямой доступ к документации своего оборудования, не указывая номер заказа и серийный номер.

рис. 4: Ссылка в App Store:



Управление

Таблица 3: Примеры управления (данные на заводской табличке блока управления)

Входные сигналы	Описание	
HART	Управление через интерфейс HART	
HART/24 B=	Управление через интерфейс HART и управляющее напряжение для команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТ-КРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)	

2.2. Краткое описание

Многооборотный привод вод

Определение согласно EN ISO 5210:

Многооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент, по крайней мере, на один оборот. Многооборотный привод может выдерживать осевую нагрузку.

Многооборотные приводы компании AUMA работают от электродвигателей. Втулка А выдерживает осевую нагрузку. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевым выключателем или моментным выключателем. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.

Блок управления

Блок управления AUMATIC предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.

Панель местного управления/AUMA CDT

На месте имеется возможность выполнять следующее:

- управлять приводом и настраивать параметры (см. настоящее руководство);
- с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу AUMA CDT (приложение) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. Соединение AUMATIC с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).

Исполнения «Intrusive» и «Non-Intrusive»

- Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электронно-механический):
 Отключение электропривода осуществляется с помощью концевых и моментных выключателей.
- Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный): Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого привод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1. Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.

Л ОПАСНО

Не стой под грузом!

Опасность травм и смерти!

- \rightarrow Не стой под висячим грузом.
- → Строповку производить за корпус, а не за маховик.
- → Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за привод.
- ightarrow Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а не за привод.
- ightarrow Приводы с блоком управления: строповку производить за привод, а не за блок управления.

3.2. Хранение

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!

- → Складировать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- → Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- → Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- ightarrow Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Низкие температуру могут повредить дисплей!

→ Запрещается хранить блок управления AUMATIC при температурах ниже $-30~^{\circ}\text{C}$.

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

- Перед хранением: обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
- 2. Каждые 6 месяцев: проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.

3.3. Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

4. Монтаж

4.1. Монтажное положение

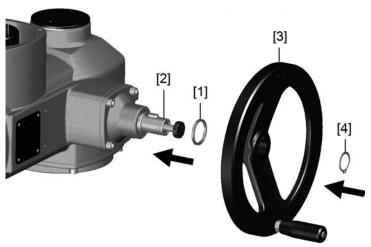
Электроприводы AUMA и блоки управления могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

4.2. Монтаж маховика

Информация

Для удобства транспортировки маховики с диаметром от 400 мм поставляются отдельно.

рис. 5: Маховик



- [1] распорная шайба
- [2] входной вал
- [3] маховик
- [4] стопорное кольцо
- 1. При необходимости насадить на входной вал [2] распорную шайбу [1].
- 2. Маховик [3] насадить на входной вал.
- 3. Зафиксировать маховик [3] предохранительным кольцом [4] (в комплекте).

4.3. Монтаж привода на арматуру /редуктор

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

- → По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- → После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

4.3.1. Втулки В, В1 – В4 и Е

Применение

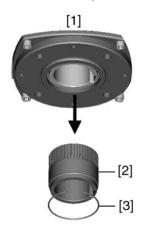
- Для вращающегося, невыдвижного штока
- Не способны принять осевую нагрузку

Конструкция

Втулка обработанная с пазом:

- Элемент В1 В4 с обработкой по EN ISO 5210
- Элемент В и Е с обработкой по DIN 3210
- Возможна последующая доработка В1 В3, В4 и Е.

рис. 6: Выходная втулка



- [1] Втулка В, В1 В4, Е и С
- [2] Вставная втулка с обработкой и пазом
- [3] Стопорное кольцо

Информация Центрирование фланцев арматуры выполнить в виде посадки с зазором.

4.3.1.1. Монтаж привода (с втулкой В1-В4 или Е) на арматуру/редуктор

- 1. Проверьте совместимость монтажных фланцев.
- 2. Убедитесь, что отверстие и шпоночная канавка подходят к входному валу.
- 3. Слегка смажьте входной вал.
- 4. Насадите многооборотный привод.

Информация: Обратить внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.

- 5. Закрепите привод с помощью болтов (см. таблицу).
 - **Информация:** Для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.
- 6. Притянуть равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 4: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки Т _А [Hм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M8	25
M10	51
M12	87
M16	214
M20	431

4.3.2. Втулка А

Применение

- выходная втулка для выдвижного, невращающегося штока
- способна принять на себя осевую нагрузку

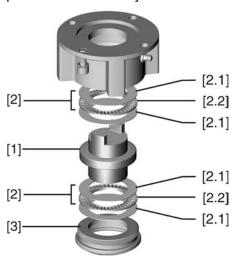
Информация

Для присоединения привода к втулке A с фланцем F10 и F14 (выпуск до 2009 г. включительно) требуется переходник. Переходник можно заказать в компании AUMA.

4.3.2.1. Доработка резьбовой втулки

✓ Доработка требуется только для необработанных втулок или для втулок с предварительной обработкой.

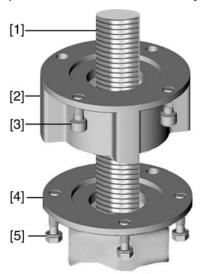
рис. 7: Установка втулки А



- [1] Резьбовая втулка
- [2] Подшипник
- [2.1] Упорное кольцо
- [2.2] Зубчатый венец
- [3] Центрирующее кольцо
- 1. Снять с втулки центрирующее кольцо [3].
- 2. Снять резьбовую втулку [1] с подшипниками [2].
- 3. Снять с резьбовой втулки [1] упорные кольца [2.1] и зубчатый венец подшипника [2.2].
- 4. Просверлить отверстие в резьбовой втулке [1], расточить его и нарезать резьбу.
 - **Информация:** Закрепляя, следить за тем, чтобы втулка свободно вращалась и двигалась!
- 5. Почистить готовую резьбовую втулку [1].
- 6. Зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] хорошо смазать смазкой на литиевой основе (универсальной смазкой EP), так чтобы смазка заполнила все полости.
- 7. Смазанный зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] насадить на резьбовую втулку [1].
- 8. Снова насадить резьбовую втулку [1] с подшипниками [2] на втулку. **Информация:** Следите за тем, чтобы кулачки/зубчатые шлицы правильно вошли в пазы пустотелого вала.
- 9. Навинтить центрирующее кольцо [3] и завернуть до упора.

4.3.2.2. Монтаж многооборотного привода (с втулкой А) на арматуру

рис. 8: Монтаж с помощью втулки А



- [1] шток арматуры
- [2] втулка А
- [3] болты для привода
- [4] фланец арматуры
- [5] болты для втулки
- 1. Если втулка A уже установлена на приводе, ослабить болты [3] и снять втулку A [2].
- 2. Проверить совместимость фланца втулки А с фланцем арматуры [4].
- 3. Слегка смазать шток арматуры [1].
- 4. Втулку А насадить на шток арматуры и закрутить, чтобы она легла на фланец арматуры.
- 5. Повернуть втулку А, чтобы совпали крепежные отверстия.
- 6. Соединительные болты [5] вкрутить, но не затягивать.
- 7. Привод насадить на шток арматуры надлежащим образом.
- ⇒ При правильном закреплении фланцы плотно прилегают друг к другу.
- 8. Повернуть привод, чтобы совместить крепежные отверстия.
- 9. Закрепить привод с помощью болтов [3].
- 10. Притянуть болты [3] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 5: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки Т _А [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M6	11
M8	25
M10	51
M12	87
M16	214
M20	431

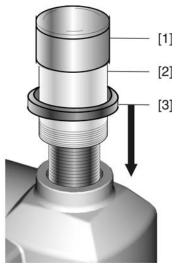
- 11. Привод вручную повернуть в направлении ОТКРЫТЬ, чтобы фланец привода и втулка А плотно прилегали друг к другу.
- 12. Болты [5], соединяющие арматуру и втулку А, затянуть моментами затяжки согласно таблице.

4.4. Комплектующие для монтажа

4.4.1. Защитная трубка для выдвижного штока арматуры

- опция -

рис. 9: Монтаж защитной трубки штока



- [1] Крышка защитной трубки
- [2] Защитная трубка штока
- [3] Уплотнительное кольцо
- 1. Запечатать резьбу пенькой, тефлоновой лентой или другим уплотнителем.
- 2. Навинтить защитную трубку [2] на резьбу и притянуть.
- 3. Уплотнительное кольцо [3] насадить до упора на корпус.
- 4. Проверить наличие крышки защитной трубки штока [1] и ее состояние.

4.5. Расположение панели местного управления

Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте. Панель можно размещать в четырех положениях.

рис. 10: Положения А и В





рис. 11: Положения С и D





4.5.1. Смена положений



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- ightarrow Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Примите меры защиты против электростатического разряда!

Опасность выхода из строя электрических узлов.

- → Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.
- 1. Открутить болты и снять панель местного управления.
- 2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
- 3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

- → Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
- ightarrow Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.
- 4. Болты притянуть равномерно крест-накрест.

5. Электрическое подключение

5.1. Общие указания



Опасность неправильного подключения электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- → Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- → Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- → Перед подачей напряжения ознакомиться с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Электрическая схема. Схема подключений

Соответствующая схема подключений (на немецком и английском языках) поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации в прочной упаковке, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с номером заказа (см. заводскую табличку) или загрузить через вебсайт http://www.auma.com.

Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при напряжениях до 690 В~. Подключение к сети IT с напряжением до 600 В~ допускается при соблюдении предписания <3ащита на месте эксплуатации>.

Защита на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для приводов соответствующих типоразмеров рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. электрические данные) и блоком управления.

Таблица 6: Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. потребление тока	
допустимые отклонения напряжения сети	±10 %	-30 %
100 - 120 B~	750 B	1200 мА
208 - 240 B~	400 мА	750 B
380 - 500 B~	250 B	400 мА
515 - 690 B~	200 мА	400 мА

Таблица 7: Макс. допустимая защита

Реверсивные пускатели	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор А1	До 1,5 кВт	16 A (gL/gG)
Реверсивный контактор А2	До 7,5 кВт	32 A (gL/gG)
Реверсивный контактор А3	До 11 кВт	63 A (gL/gG)
Тиристор В1	До 1,5 кВт	16 A (g/R) I t<1 500A c
Тиристор В2	До 3 кВт	32 A (g/R) I t<1 500A c
Тиристор ВЗ	до 5,5 кВт	63 A (g/R) I t<5 500A c

Если блок управления установлен отдельно от привода (на настенном креплении), необходимо при прокладывании защиты учитывать длину и сечение соединительных проводов.

При использовании сети IT требуется применять соответствующий прибор для контроля сопротивления изоляции, например, с импульсно-кодовым измерением.

Питание блока управления (блок электроники).

При внешнем питании блока управления (блок электроники): Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 BA (согласно IEC 61010-1).

Стандарты безопасно-

Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности.

Прокладывание проводов в соответствии с ЭМС

Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам.

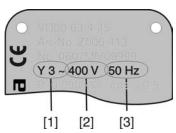
Провода электродвигателя создают помехи.

- Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга.
- Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравнены.
- По возможности избегайте длинных проводов, или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.
- Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках.
- Для подключения дистанционного датчика положения применяйте экранированные кабели.

Род тока, напряжение сети и частота сети

Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку на двигателе).

рис. 12: Заводская табличка двигателя (пример)



- [1] Tok
- [2] Напряжение сети
- [3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)

Соединительные кабели

- Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение.
- Минимальная рабочая температура соединительных кабелей: +80 °С.
- Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФлучей.

Рекомендованный кабель HART:

Витой двужильный экранированный провод

При длине кабеля <1500 м: Минимальное сечение: 0,2 мм²

При длине кабеля >1500 м: Минимальное сечение: 0,5 мм²

Производитель рекомендует кабель с сечением 0,75 мм². При меньшем значении требуется увеличить сечение минимум до 0,75 мм² с помощью гильзы и подходящего концентрического зажима.

Запрещается применять кабель с многократными витыми парами.

Перед началом работ учитывать следующее:

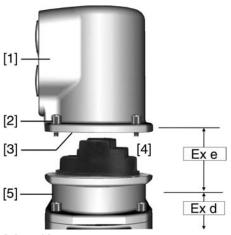
- Подключение осуществляется по топологии "точка-точка".
- Минимальное расстояние между кабелями HART по возможности должно составлять 20 см. Кабель шины по возможности должен прокладываться в отдельном проводящем и заземленном коробе.
- Между устройствами не должно быть разности потенциалов.

 Максимально допустимая длина кабеля зависит от характеристик подключенных устройств (полное сопротивление), характеристик кабеля (емкость и сопротивление), а также полного сопротивления всех устройств, установленных между оконечными устройствами.

5.2. Подключение через взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (KP, KPH)

5.2.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 13: Взрывозащищенный штекерный разъем КРН



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Отсек контактов
- [5] Клеммная плата



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- → Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
- → Отсек контактов [4] находится в корпусе с классом взрывозащиты Ех е (повышенная безопасность). При этом взрывозащищенный отсек (тип защиты Ex d) остается закрытым.
- 2. Применять подходящие кабельные разъемы с допуском «Ех е».
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов. Пример: Заводская табличка для степени защиты IP68.



- 3. Неиспользуемые кабельные вводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.
- 4. Вставить кабели в кабельные вводы.

5.2.2. Подключение кабелей

Таблица 8: Поперечное сечение и моменты затяжки

Тип	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U1, V1, W1) Заземляющий контакт (PE)		2 Нм
Управляющие контакты (1 – 38)	0,75 – 1,5 мм ² (гибкий или жесткий)	1 Нм

1) с малыми клеммными шайбами

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат ведет к образованию коррозии!

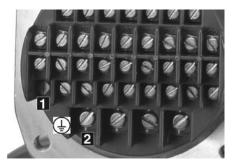
- ightarrow После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.
- 1. Удалите защитную оболочку кабеля на 120 140 мм.
- 2. Очистить провод.
 - → Для блока управления макс. на 8 мм, для двигателя макс. на 12 мм.
- 3. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
- 4. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу. **Информация:** Для каждого соединения можно использовать два провода.
 - → При использовании проводов двигателя сечением 1,5 мм²: для клемм U1, V1, W1 и РЕ использовать малые клеммные шайбы (малые клеммные шайбы поставляются с крышкой электрического соединения).



Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- → Подключить все заземляющие провода.
- → Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- → Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.
- 5. Заземляющий провод плотно прикрутить к контакту заземления. рис. 14: Заземляющий контакт



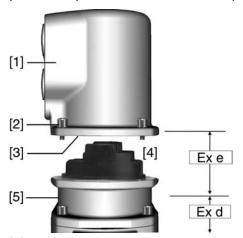
- [1] Заземляющий контакт (РЕ) кабеля управления
- [2] Заземляющий контакт (РЕ) кабеля двигателя

Информация

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе.

5.2.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 15: Взрывозащищенный штекерный разъем КРН

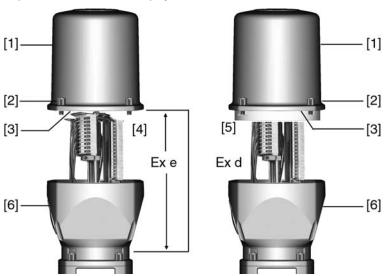


- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Отсек контактов
- [5] Клеммная плата
- 1. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и корпуса.
- 2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
- 4. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
- 5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

5.3. Подключение через взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)

5.3.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 16: Взрывозащищенные штекерные разъемы: слева KES, справа KES во взрывозащищенном корпусе



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех е
- [5] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех d
- [6] Рамка



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- → Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
- → Отсек выключателей [4] и [5] находится корпусе с классом взрывозащиты Ех е (повышенная безопасность) или Ех d (взрывозащищенный корпус). При этом взрывозащищенный отсек (Ex d) остается закрытым.
- 2. Применять подходящие кабельные разъемы с допуском «Ex e».
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов. Пример: Заводская табличка для степени защиты IP68.



- 3. Неиспользуемые кабельные вводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.
- 4. Снять изоляцию проводов и вставить в кабельные вводы.
- 5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

5.3.2. Подключение кабелей

Таблица 9: Поперечное сечение и моменты затяжки

Тип	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U, V, W)	макс. 10 мм ² (гибкий или жест- кий)	1,5 – 1,8 Нм
Заземляющий контакт (РЕ)	макс. 10 мм ² (гибкий или жест- кий)	3,0 – 4,0 Нм
Управляющие контакты (1 – 50)	макс. 2,5 мм² (гибкий или жест- кий)	0,6 – 0,8 Нм

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат ведет к образованию коррозии!

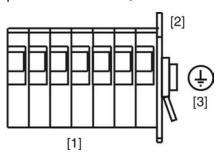
- ightarrow После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.
- Очистить провод.
- 2. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
- 3. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.



Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- → Подключить все заземляющие провода.
- → Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- → Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.
- 4. Заземляющий провод плотно прикрутить к контакту заземления. рис. 17: Заземляющий контакт



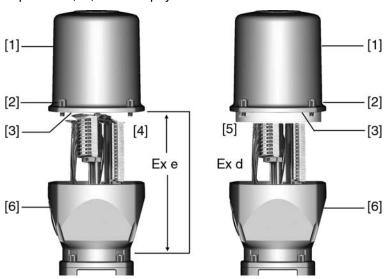
- [1] Зажимы
- [2] Клеммный отсек
- [3] Заземляющий контакт, значок: 🕀

Информация

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе.

5.3.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 18: Взрывозащищенные штекерные разъемы: слева KES, справа KES во взрывозащищенном корпусе



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех е
- [5] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех d
- [6] Рамка
- 1. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и корпуса.
- 2. Для взрывозащищенного штекерного разъема KES во взрывозащищенном корпусе: Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- 5. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].

5.4. Комплектующие для электрического подключения

5.4.1. Блок управления на настенном креплении

С помощью настенного крепления блок управления может монтироваться отдельно от привода.

Применение

- Для приводов, установленных в труднодоступных местах.
- При высокой температуре на приводе.
- При сильных вибрациях арматуры.

Конструкция Проверка перед подключением

- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
- Максимально допустимая длина кабелей при разделении привода и блока управления: 10 метров.
- Рекомендуется комплект кабелей AUMA LSW21-KES или LSW22-KP.

- При отсутствии кабелей AUMA:
 - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
 - Для MWG применяйте отдельные, совместимые с протоколом CAN кабели передачи данных, волновое сопротивление которых составляет 120 Ом (UNITRONIC BUS-FD P CAN UL/CSA $2 \times 2 \times 0.5 \text{ мм}^2$, марка Lapp или аналогичные).
 - Подключение кабелей передачи данных: XM2-XA2 = CAN L, XM3-XA3 = CAN H.
 - Питание MWG: XM6-XA6 = GND, XM7-XA7 = + 24 B= (см. электрическую схему).
- Изоляцию соединительных кабелей (от обогревателя и др.), которые подключены напрямую от привода к штекеру цепи потребителя ХК (ХА-ХМ-ХК, см. электрическую схему), необходимо подвергнуть проверке в соответствии с нормативами EN 50178. Для соединительных кабелей от MWG такую проверку проводить не требуется.

5.4.2. Защитная рамка

Применение

Защитная рамка для защиты отсоединенных штекеров.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

рис. 19: Защитная рамка и взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР/КРН)

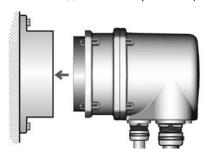


рис. 20: Защитная рамка и взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)



5.4.3. Защитная крышка

Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров).

Открытый отсек контактов можно закрыть защитной крышкой (на рисунке не показана).

5.4.4. Наружный контакт заземления

Для уравнивания потенциалов на корпусе может быть предусмотрен контакт заземления (клеммное кольцо).

рис. 21: Контакт заземления



6. Управление

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!

→ Перед включением электрического управления приводом необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

6.1. Ручной режим

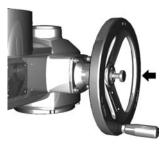
При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную. Ручное управление включается с помощью кнопки переключения.

6.1.1. Включение ручного режима

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное управление может привести к повреждению муфты электродвигателя!

- → При ручном управлении сцепление включать только на выключенном двигателе.
- 1. Нажать кнопку.



- 2. Повернуть маховик в нужном направлении.
 - ightarrow Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:
 - ⇒ ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТЬ.



6.1.2. Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения электродвигателя. При автоматическом управлении маховик не двигается.

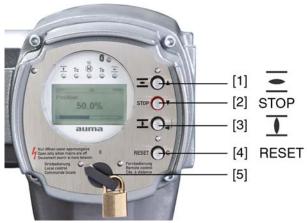
6.2. Автоматический режим

✓ Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

6.2.1. Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок панели местного управления.

рис. 22: Панель местного управления



- [1] Кнопка команды управления в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор



Поверхности могут сильно нагреваться при высокой температуре окружающей среды или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегитесь ожогов

- ightarrow Проверьте температуру поверхности, и при необходимости наденьте защитные перчатки.
- → Переведите ключ-селектор [5] в положение местного управления (МЕСТН.).



- → Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 3].
- Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку [1] =
- Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
- Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку [3] 🗘.

Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.2. Дистанционное управление приводом

ightarrow Селектор установите в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).



→ Дистанционное управление осуществляется аналоговыми сигналами
уставки (4 – 20 мА) или с помощью команд по цифровому протоколу НАRT.

6.3. Кнопки меню (настройка и индикация)

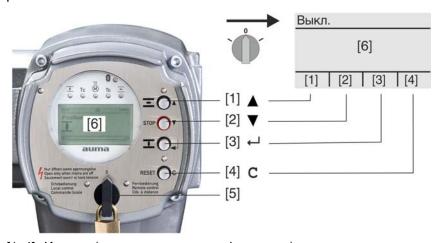
Переход по пунктам меню для отображения настроек осуществляется с помощью кнопок [1–4] панели местного управления.

При работе с меню ключ-селектор [5] должен находиться в положении ${\bf 0}$ (ВЫКЛ).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1–4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 23:



- [1-4] Кнопки (вспомогательная информация)
- [5] Ключ-селектор
- [6] Дисплей

Таблица 10: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Индикация	Функции
[1] ▲	Вверх 🔺	Переход на другую страницу/выбор параметра
		Изменение значения параметра.
		Ввод цифр 0 - 9
[2] ▼	Вниз ▼	Переход на другую страницу/выбор параметра
		Изменение значения параметра.
		Ввод цифр 0 - 9
[3] 🗗	Ок	Подтверждение команды
	Сохранить	Сохранить
	Редактировать	Редактировать
	Подробности	Дополнительная информация

Кнопка	Индикация	Функции
[4] C	Настройка	Переход в главное меню
	Выход	Отмена
		Возврат к предыдущей странице

Подсветка

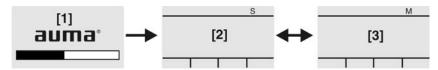
- В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При сбое подсветка красная.
- При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1. Структура меню и навигация

Группы

Меню дисплея разделено на 3 группы.

рис. 24: Группы



- [1] Меню запуска
- [2] Меню состояния
- [3] Главное меню
- **ID** Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 25: Идентификационный номер



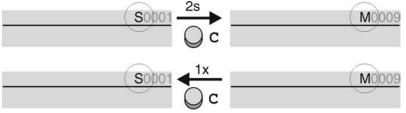
- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
- М Идентификационный номер с литерой М = страница главного меню

Переключение групп

Имеется возможность переключаться с меню состояния ${\color{red} {\bf S}}$ на главное меню ${\color{red} {\bf M}}$ и обратно.

Для этого переведите ключ-селектор в положение ${f 0}$ (ВЫКЛ), затем нажмите и 2 секунды удерживайте кнопку ${f C}$, пока на дисплее не высветится страница с идентификационным номером ${f M}...$.

рис. 26: Переключение групп меню



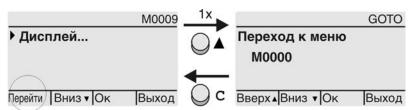
Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут
- при коротком нажатии на кнопку С

Вызов страницы с помощью идентификационного номера

Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 27: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строчке дисплея отображается: Перейти

- Нажмите кнопку ▲ Перейти . Дисплей показывает: Переход к меню М0000
- 2. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите цифру от 0 до 9
- 3. Кнопкой Ок подтвердите ввод цифры первого разряда.
- 4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
- 5. Чтобы отменить операцию, нажмите С Выход.

6.4. Уровень пользователя. Пароль

Уровень пользователя

Уровень пользователя определяет права доступа к просмотру/редактированию пунктов меню и параметров.

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 28: Индикация уровня пользователя (пример)



Пароль

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: Пароль 0^{***}

Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 11: Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Специалисты службы сервиса Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

6.4.1. Ввод пароля

- Выберите меню, затем нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку
- На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: Наблюдатель (1)

- 2. Кнопкой ▲ Вверх ▲ установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой ← Ок.
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 3. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите цифры от 0 до 9.
- 4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой 🗗 Ок.
- 5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
- После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой
 Ок. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

6.4.2. Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

Пример: Пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4), следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

М ▶ Конфигурация устр. М0053 Сервисные функции М0222 Изменить пароль М0229

Пункт меню Сервисные функции М0222 отображается, если пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4) или выше.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



3.

- 2. Нажмите и удерживайте прибл. 3 секунды кнопку С Настройка.
- Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...

Редактирование паролей

- Выберите пункт Изменить пароль следующим образом:
 - перейдите к этому пункту через меню М 🕨 или
- → нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер М0229
- Дисплей показывает: Изменить пароль
- Уровень пользователя (1 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.
- 4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку ← Ок .
- → На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: Для пользователя 4
- 5. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите уровень пользователя и нажмите кнопку ← Ок, чтобы подтвердить выбор.
- → Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль 0***
- 6. Введите действительный пароль (→ Введите пароль).
- Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль (новый) 0***
- 7. Введите новый пароль (→ Введите пароль).
- → Дисплей показывает: ► Изменить пароль Для пользователя 4 (Пример)

8. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите следующий уровень пользователя или кнопкой Выход отмените операцию.

6.5. Язык пользовательского интерфейса

Пользовательский интерфейс программы AUMATIC переведен на несколько языков.

6.5.1. Настройка языка

М ▶ Отобразить... М0009 Язык М0049

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и удерживайте прибл 3 секунды кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...

Настройка языка

- Дисплей показывает: ► Язык
- 4. **←** Oĸ.
- → На дисплее отображается установленный язык, например: ► Deutsch
- 5. В нижней строчке дисплея отображается:
 - → Сохранить → продолжить с пункта 10
 - → Редактировать → продолжить с пункта 6
- 6.

 ← Редактировать нажать.
- → Дисплей показывает: ► Наблюдатель (1)
- 7. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:
 - → треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - → треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 9. Введите пароль (→ Введите пароль).
- → Дисплей показывает: ► Язык и Сохранить (нижняя строка)

Установка языка

- 10. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите язык, учитывая следующее:
 - → треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - → треугольник белого цвета: \triangleright = настройка выбрана, но еще не применена
- 11. Кнопкой ← Сохранить примените выбранную настройку.
- Произойдет переключение пользовательского интерфейса на другой язык. Настройка языка завершена.

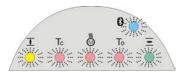
7. Индикация

7.1. Индикация при вводе в эксплуатацию

Проверка ламп

После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

рис. 29: Проверка ламп



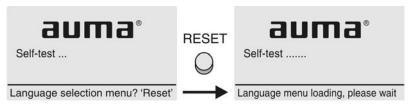
Установка языка пользовательского интерфейса

Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ).

Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса

- 1. В нижней строчке дисплея отображается: Language selection menu? 'Reset'
- 2. Нажмите и удерживайте кнопку **CБРОС** пока в нижней строчке дисплея не появится сообщение Language menu loading, please wait.

рис. 30: Самопроверка



Меню выбора языка появится после меню запуска.

Меню пуска

Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 31: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00-хххх



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 32: Установка языка пользовательского интерфейса



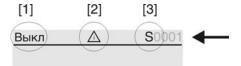
Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2. Индикация дисплея

Строка состояния

Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 33: Сообщения строки состояния (вверху)



- [1] Режим работы
- [2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)
- [3] Идентификационный номер: S = страница состояния

Сообщения о наличии дополнительной информации

рис. 34: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



- [1] список сообщений с подробной информацией
- [2] дополнительная информация

Сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) гаснут приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова отобразить сообщения о наличии дополнительной информации (ключ-селектор в положении **0** (ВЫКЛ)), нажмите любую кнопку.

7.2.1. Сообщения от привода и арматуры

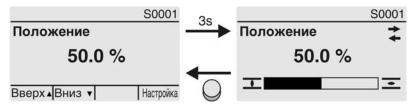
Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

Положение арматуры (S0001)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен датчик положения (потенциометр, RWG или MWG).

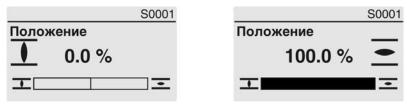
- Страница S0001 показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 35: Положение арматуры и индикация направления хода



При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки $\boxed{\bot}$ (ЗАКРЫТО) и $\boxed{\succeq}$ (ОТКРЫТО).

рис. 36: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



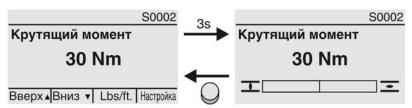
0% Привод в положении ЗАКРЫТО100% Привод в положении ОТКРЫТО

Крутящий момент (S0002)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен магнитный датчик положения и момента (MWG).

- Страница S0002 показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

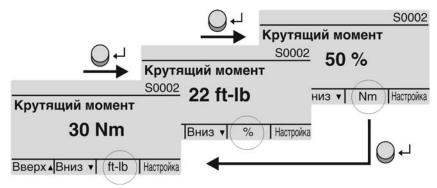
рис. 37: Крутящий момент



Установка единицы измерения

Кнопкой **←** установите единицу измерения (проценты %, ньютон-метры Nm или "foot-pound" ft-lb.

рис. 38: Единицы измерения крутящего момента



Индикация в процен-

Значение 100% соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.5 c 20 - 60 Нм:

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50% соответствует 30 Нм номинального момента.

Команды управления (S0003)

Страница S0003 показывает:

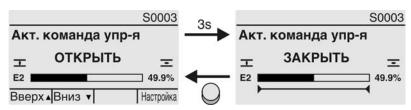
- текущую команду управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ
- фактическое значение Е2 полоской индикатора и значением от 0 до 100%
- при управлении уставкой (позиционером): уставка Е1
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек

Приблизительно через 3 секунды сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) погаснут, и отобразятся индикаторы опорных точек.

Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗА-КРЫТЬ

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 39: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ



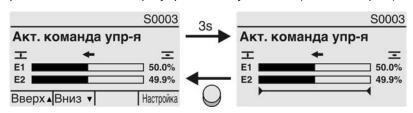
Е2 фактическое значение положения

Уставка положения

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 40: Индикация при управлении уставкой (позиционером)



- Е1 уставка положения
- Е2 фактическое значение положения

Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

Профиль раб.сост-я М0294

Таймер ЗАКРЫТЬ М0156

Таймер ОТКРЫТЬ М0206

рис. 41: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



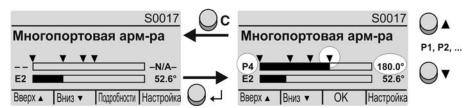
Таблица 12: Значки индикатора опорных точек

Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец диапазона
•	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
•	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
•	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	_
∢	Выключение в направлении ЗА- КРЫТЬ	_
>	Выключение в направлении ОТ- КРЫТЬ	-
<	Выключение в направлениях ОТ- КРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	_

Положение многопортовой арматуры (S0017)

Если функция многопортовой арматуры активна, на дисплее \$0017 над фактическим положением E2 также отображаются установленные положения (присоединения к арматуре). Положения (P1, P2, ...) отмечены черным треугольником ▼. Кнопки ▲ ▼ используются для выбора положений, которые, как и фактическое положение E2, отображаются в градусах.

рис. 42: Индикация состояния для многопортовой арматуры (например, P4 = 180°)



- Р (Р1, Р2, ...) выбранное положение (1, 2, ...)
 - (--) положение не выбрано
- Е2 Фактическое положение

7.2.2. Индикация состояния по классификации АИМА

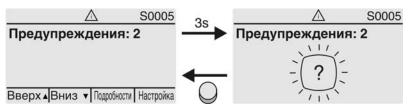
Эта страница отображается, если для параметра Класс-я диагн. инфо M0539 установлено AUMA.

Предупреждения (S0005)

При наличии предупреждений отображается следующая информация страницы \$0005:

- количество предупреждений
- прибл. через 3 секунды мигающий знак вопроса

рис. 43: Предупреждения



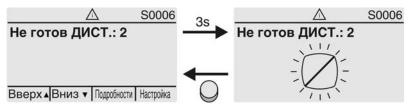
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Не готов ДИСТ. (S0006)

Страница S0006 показывает сообщения группы «Не готов ДИСТ.».

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0006:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая поперечная линия рис. 44: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»

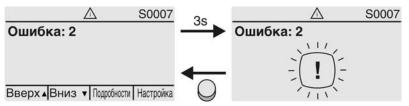


Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Ошибки (S0007)

При возникновении ошибки отображается следующая информация страницы \$0007:

- количество ошибок
- прибл. через 3 секунды мигающий восклицательный знак рис. 45: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.2.3. Индикация состояния по стандартам NAMUR

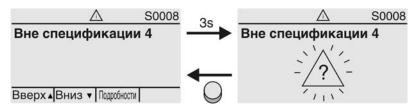
Эта страница отображается, если для параметра Класс-я диагн. инфо M0539 установлено NAMUR.

Вне спецификации (\$0008)

Страница \$0008 показывает сообщения вне спецификации при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0008:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике рис. 46: Вне спецификации



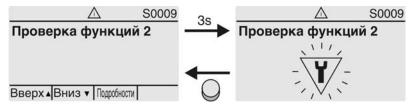
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Проверка функций (S0009)

Страница S0009 показывает сообщения проверки функций при категории NAMUR NE 107.

Если система проверки функций подает сообщение, то отображается следующая информация страницы S0009:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике рис. 47: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

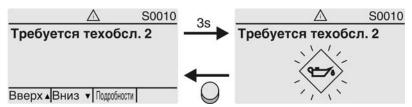
Требуется техобслуживание (S0010)

Страница S0010 показывает сообщения системы техобслуживания при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0010:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе

рис. 48: Требуется техосбуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

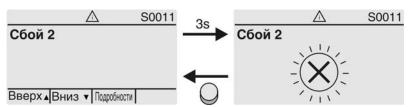
Сбой (S0011)

Страница S0011 показывает причины сбоев при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0011:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий крест в круге

рис. 49: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.3. Механический указатель положения/индикация хода

— опция —

Механический указатель положения:

- непрерывно показывает положение арматуры
 (Диск указателя положения [2] за полный ход от ОТКРЫТО до ЗАКРЫТО и обратно поворачивается приблизительно на 180° 230°).
- показывает, находится ли привод в движении (индикация хода)
- показывает достижение конечного положения (меткой [3])

рис. 50: Механический указатель положения



- [1] Крышка
- [2] Указательный диск
- [3] Указательная метка
- [4] Значок ОТКРЫТО
- [5] Значок ЗАКРЫТО

7.4. Сигнальные лампы

рис. 51: Расположение ламп и описание ламповой индикации



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами 1 6 (опция)
- 1 Т Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ЗАКРЫТЬ)
- 2 Тс Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
- 3 (м) Сработала защита электродвигателя
- 4 То Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
- 5 Тонечное положение ОТКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ОТКРЫТЬ)
- 6 Cоединение Bluetooth

Установка индикации ламп

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Местное управление М0159

Светодиод 1 (лев.) М0093

Светодиод 2 М0094

Светодиод 3 М0095

Светодиод 4 М0096

Светодиод 5 (прав.) М0097

Инд-я промежут.пол М0167

Стандартные настройки (Европа)

Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает

Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Светодиод 3 = Термич. ошибка

Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР

Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает

Инд-я промежут.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

Дополнительные настройки:

Смотрите руководство (эксплуатация и настройка).

8. Сигналы

8.1. Сигналы через HART

По протоколу HART можно передавать различные сигналы обратной связи.

Подробнее смотрите руководство (подключение устройство) HART.

8.2. Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)

Свойства

Сигнальные реле предназначены для подачи в диспетчерскуюдополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбои и др.) в виде двоичных сигналов.

Сигналы состояния могут быть либо активными, либо неактивными. Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

8.2.1. Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 6) можно назначать различные сигналы.

Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Интерфейс I/O М0139

Цифровые выходы М0110

Сигнал DOUT 1 M0109

Стандартные значения:

Сигнал DOUT 1 = Ошибка

Сигнал DOUT 2 = Положение ЗАКРЫТО

Сигнал DOUT 3 = Положение ОТКРЫТО

Сигнал DOUT 4 = Селектор Дист.

Сигнал DOUT 5 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Сигнал DOUT 6 = Ошибка по моменту ОТКР

8.2.2. Программирование выходов

Выходные сигналы DOUT 1 – 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Интерфейс I/O M0139

Цифровые выходы М0110

Кодировка DOUT 1 M0102

Стандартное значение для DOUT 1 – 12: Выс.активность

8.3. Аналоговые сигналы

Положение арматуры Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)

Обозначение на электрической схеме:

ANOUT1 (положение)

Сигнал крутящего мо-

Сигнал: E6 = 0/4 - 20 мА (с развязкой по напряжению)

мента Обозначение на электрической схеме:

ANOUT2 (крутящий момент)

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



Информация: Селектор не является выключателем питания. В положении **0** (ВЫКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

2. Включите питание.

Информация: При температуре ниже –20 °C необходимо учесть время прогрева.

3. Установите основные настройки.

9.1. Настройка вида отключения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- → Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- → Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ▶ Пользов.настройки М0041

Режим посадки М0012

Положение ЗАКРЫТО М0086 Положение ОТКРЫТО М0087

Стандартная настройка: Концевик

Возможные настройки:

Концевик

Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент

Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится Отобразить...

Выбор параметра

- 3. Выберите параметр одним из двух способов:
 - \rightarrow перейдите к нужному пункту через меню **M** \triangleright или
 - → нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер М0086 или М0087
- → Дисплей показывает: Положение ЗАКРЫТО

ОТКРЫТЬ или ЗА-КРЫТЬ

- 4. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите:
 - Положение ЗАКРЫТО
 - → Положение ОТКРЫТО
- → Треугольник черного цвета ▶ показывает текущую настройку.

- → На дисплее отображается текущая настройка: Концевик или Крутящий момент
- В нижней строчке дисплея отображается:
- Редактировать → продолжить с пункта 6
- Сохранить → продолжить с пункта 10
- → Дисплей показывает: ► Специалист (4)

Регистрация пользователя

7. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:

Информация: Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше

- → При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 9. Введите пароль (→ Введите пароль).
- Треугольником черного цвета ► показан текущий вид отключения (► Концевик или ► Крутящий момент).

Изменение настроек

- 10. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите настройку.
- При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- 11. Кнопкой ← Сохранить примените выбранную настройку.
- ⇒ Вид отключения теперь настроен.
- 12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): Выход нажать.

9.2. Отключение по моменту

При достижении установленного здесь момента отключения блок управления выключает привод (защита арматуры от перегрузок).

Информация

Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

- → Момент отключения должен соответствовать арматуре.
- → Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ▶ Пользов.настройки М0041

Откл. по моменту М0013 Момент на ЗАКР. М0088 Момент на ОТКР. М0089

Стандартное значение: согласно заказу

Возможные настройки: диапазон крутящего момент согласно заводской табличке привода

Вход в главное меню

1. Установить селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится Отобразить...

Выбор параметра

- 3. Выберите параметр одним из следующих способов:
 - ightarrow перейдите к пункту через меню **М ightarrow**или
 - → нажмите кнопку нажмите ▲ и введите идентификационный номер М0088
- → Дисплей показывает: Момент на ЗАКР.

ОТКРЫТЬ или ЗА-КРЫТЬ

- 4. С помощью ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите:
 - ▶ Момент на ЗАКР.
 - \rightarrow
 - Момент на ОТКР.
- → Треугольник черного цвета ▶ показывает текущую настройку.
- 5. Нажмите Ок.
- → На дисплее отображается текущее значение.
- В нижней строчке дисплея отображается: Редактировать Выход
- → Дисплей показывает:
- Специалист (4) → продолжить с пункта 7
- в нижней строчке отображается Вверх ▲ Вниз ▼ Выход → продолжить с пункта 11

Регистрация пользователя

7. С помощью ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:

Информация: Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше

- ⇒ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- 8. Нажмите Ок.
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 9. Введите пароль (→ Ввод пароля).
- → На дисплее отображается текущее значение.
- ⇒ В нижней строчке дисплея отображается: Редактировать Выход
- 10. Нажмите Редактировать.

Изменение значения

11. С помощью ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите новое значение предельного момента.

Информация: Диапазон настройки указывается в круглых скобках.

- 12. С помощью Сохранить примените установленное значение.
- Момент отключения теперь настроен.
- 13. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): Нажмите Выход.

Информация

Сообщения об ошибках в случае обнаружения установленного здесь значения крутящего момента до конечного положения:

• На дисплее панели местного управления: Показания рабочего состояния \$0007 Ошибка =

Ошибка по мом. ОТКР. или Ошибка по мом. ЗАКР.

Прежде чем продолжить работу, ошибку необходимо квитировать. Квитирование осуществляется одним из следующих способов:

- 1. Подачей команды управления в противоположном направлении:
 - При Ошибка по мом. ОТКР.: команда ЗАКРЫТЬ
 - При Ошибка по мом. ЗАКР.: команда ОТКРЫТЬ
- 2. Если приложенный крутящий момент меньше установленного момента отключения:
 - на панели местного управления кнопкой **СБРОС** с селектором в положении **местного управления** (МЕСТН.).

9.3. Регулировка концевого выключателя

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры и редуктора!

- → При настройке в режиме автоматизированного управления вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку СТОП).
- → При отключении по пути учитывать перебег.

М ▷ Пользов.настройки М0041 Откл. по положению М0010 НастроитьЗАКРЫТО? М0084 НастроитьОТКРЫТО? М0085

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку С.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Отобразить...

Выбор параметра

- 3. Выберите параметр одним из следующих способов:
 - → перейдите к пункту через меню М > или
 - → нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер М0084
- Дисплей показывает: НастроитьЗАКРЫТО?

ОТКРЫТЬ или ЗА-КРЫТЬ

- 4. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите:
 - ▶ НастроитьЗАКРЫТО? М0084
 - \rightarrow
 - → НастроитьОТКРЫТО? М0085
- Треугольник черного цвета: ▶ показывает текущую настройку.
- Ок нажать.
- → Дисплей показывает:
- Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009 → продолжить с пункта 9
- Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010 → продолжить с пункта 14
- Специалист (4) → продолжить с пункта 6

Регистрация пользователя

- 6. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:
 - **Информация:** Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше
- → При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- 7.

 Ок нажать, чтобы подтвердить регистрацию выбранного пользователя.
- → Дисплей показывает: Пароль 0***

- 8. Введите пароль (→ Введите пароль).
- → Дисплей показывает:
- Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009 → продолжить с пункта 9
- Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010 → продолжить с пункта 14
- Настройка конечного положения ЗАКРЫТО СМD0009
- 9. Настройка нового конечного положения ЗАКРЫТО
 - 9.1 Для больших тактов селектор установить в положение местного управления (МЕСТН.) и кнопкой (ЗАКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.

Информация: Во избежание повреждений вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).

- 9.2 Включить ручной режим.
- 9.3 Вращать маховик до полного закрытия арматуры.
- 9.4 Маховик повернуть назад от конечного положения прибл. на оборота (величина перебега).
- 9.5 Селектор установить в положение 0 (ВЫКЛ).
- → Дисплей показывает: Запомнить ЗАКРЫТО? Да Нет
- Дисплей показывает: ЗАКРЫТО установл.!
- → Лампа слева горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ЗАКРЫТО настроено.

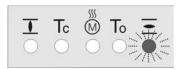


- 11. Выберите:
 - → Редактировать → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ЗАКРЫТО
 - → Выход → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ОТКРЫТО или выхода из меню
- Настройка конечного положения ОТКРЫТО СМD0010
- 12. Настройка нового конечного положения ОТКРЫТО
 - 12.1 Для больших тактов селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.) и кнопкой **→** (ОТКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.

Информация: Во избежание повреждений вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).

- 12.2 Включить ручной режим.
- 12.3 Вращать маховик до полного открытия арматуры.
- 12.4 Маховик повернуть назад от конечного положения прибл. на оборота (величина перебега).
- 12.5 Селектор установить в положение 0 (ВЫКЛ).
- → Дисплей показывает: Запомнить ОТКРЫТО? Да Нет

- 13. Да нажать, чтобы применить новую настройку конечного положения.
- → Дисплей показывает: ОТКРЫТО установл.!
- → Лампа справа горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ОТКРЫТО настроено.



14. Выберите:

- Редактировать → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ОТКРЫТО
- → Выход → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ЗАКРЫТО или выхода из меню

Информация

Если конечное положение настроить не удается, проверьте тип блока управления привода.

9.4. Настройка адреса HART (адрес подчиненного устройства)

Согласование адреса HART необходимо только в режиме Multidrop. Без Multidrop необходимо установить адрес 0.

М ▶ Пользов.настройки М0041

HART M1238 Адрес M1253

По умолчанию: 0

Возможные настройки: 0 - 63

Вход в главное меню

1. Установить селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



3.

- 2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится Отобразить...

Настройка адреса НАRT

- Выберите параметр одним из следующих способов:
 - М ▶ (через меню)
 - → или нажмите ▲ и введите идентификационный номер М1253 (прямой вызов)
- Дисплей показывает: Адрес
- 4. Нажмите Ок.
- → На дисплее отображается установленный адрес.
- 5. В нижней строчке дисплея отображается:
 - → Редактировать → продолжить с пункта 6
 - → Вверх ▲ Вниз ▼ → продолжить с пункта 10
- → Дисплей показывает: Наблюдатель (1)
- 7. С помощью ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите уровень доступа, учитывая следующее:
 - → треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - → треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена

Информация: Требуемый уровень доступа: Специалист (4) или выше

- 8. Нажмите Ок.
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 9. Введите пароль (→ Ввод пароля).
- → На дисплее отображается установленный адрес.
- С помощью ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите новый адрес.
 Информация: Диапазон адресов указывается в круглых скобках.
- 11. С помощью Сохранить примените установленную настройку.
- → Настройка адреса HART завершена.

9.5. Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

9.5.1. Проверка направления вращения

- 1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение, то есть на достаточное расстояние от конечного положения.
- 2. Установите селектор в положение местного управления (МЕСТН.).



3. Запустите привод в направлении ЗАКРЫТЬ и следите за направлением вращения:

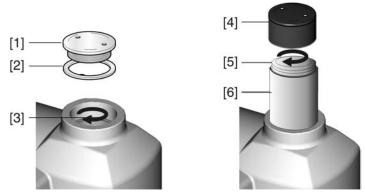
С указательным диском: пункт 4 без указательного диска: пункт 5 (пустотелый вал)

- → Выключить до достижения конечного положения.
- 4. С указательным диском:
 - → Следить за направлением вращения.
 - → Направление вращения правильное, если привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ, а указательный диск вращается против часовой стрелки.



- 5. Без указательного диска:
 - → Вывернуть крышку пустотелого вала [1] и уплотнение [2] или крышку для защитной трубки штока [4] и проверить направление вращения по пустотелому валу [3] или штоку[5].
- → Направление вращения правильное, если привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ, а пустотелый вал и шток вращаются по часовой стрелке.

рис. 52: Пустотелый вал/шток



- [1] Крышка пустотелого вала
- [2] Уплотнение
- [3] Пустотелый вал
- [4] Крышка для защитной трубы
- [5] Шток
- [6] Защитная трубка штока

9.5.2. Проверка концевого выключателя

1. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН.).



- 2. Включить привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ СТОП ЗАКРЫТЬ.
- Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
- желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит
- зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит
- при движении в противоположном направлении лампы гаснут
- Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
- привод останавливается, не доходя до крайнего положения
- горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента)
- На странице состояния \$0007 отображается сообщение об ошибке.
- 3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

9.6. Порядок снятия крышки отсека выключателей

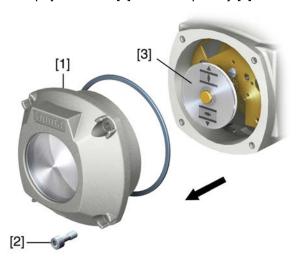
Для следующих настроек (опций) необходимо открыть отсек выключателей.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- ightarrow Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- → Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.



9.7. Настройка механического указателя положения

— опция —

- 1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Повернуть нижний указательный диск, пока значок <u>Т</u> (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой <u>∧</u> на крышке.



- 3. Установить привод в положение ОТКРЫТО.
- 4. Удерживая нижний указательный диск, повернуть верхний диск со значком <u>— (ОТКРЫТО)</u>, пока значок не совпадет с меткой <u>▲</u> на крышке.



- 5. Еще раз привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- 6. Проверить настройку:

Если значок Т (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке,

- 6.1 повторить настройку.
- 6.2 Проверить и настроить передаточное число согласующего редуктора.

9.8. Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора

Необходимость в этих операциях возникает только в том случае, если изменялся параметр количества оборотов/ход привода.

При необходимости замените также блок управления:

Блок управления MS5.2: 1-500 оборотов на ход

Блок управления MS50.2: 10-5000 оборотов на ход

1. Снимите указательный диск. При необходимости воспользуйтесь для этого ключом как рычагом.



2. По таблице проверьте соответствие количества оборотов/ход привода настройке редуктора (пункты 1 - 9).

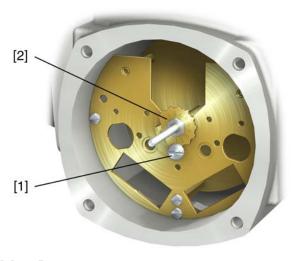
Если настройка **не сооветствует**,: продолжить с пункта 3. Если настройка соответствует, продолжить с пункта 6.

Блок управления MS5.2 (1 - 500 оборотов на ход)		
Об./ход более - до	Ступень редуктора	
1,0 – 1,9	1	
1,9 – 3,9	2	
3,9 – 7,8	3	
7,8 – 15,6	4	
15,6 – 31,5	5	
31,5 – 62,50	6	
62,5 – 125	7	
125 – 250	8	
250 – 500	9	

Блок управления MS50.2 (10 - 5 000 оборотов на ход)		
Об./ход более - до	Ступень редуктора	
10,0 – 19,5	1	
19,5 – 39,0	2	
39,0 – 78,0	3	
78 – 156	4	
156 – 315	5	
315 – 625	6	
625 – 1 250	7	
1 250 – 2 500	8	
2 500 – 5 000	9	

- 3. Отпустите винт [1].
- 4. Установите требуемое положение шестерни [2] согласно таблице.
- Затяните винт [1].
- 6. Поместите указательный диск на вал.
- 7. Настройте механический указатель положения.

рис. 53: Блок управления с согласующим редуктором



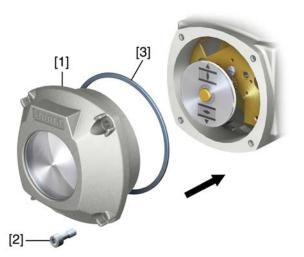
- [1] Винт
- [2] Шестерня с торцовыми зубьями

9.9. Порядок закрытия крышки отсека выключателей

УВЕДОМЛЕНИЕ

Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

- ightarrow По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- 1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
- 2. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.





Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- 5. Снять крышку [1] отсека выключателей.

6. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

10. Поиск и устранение неисправностей

10.1. Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 13: Неисправности при вводе в эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Согласующий редуктор не подходит для данного количества об./ход привода.	Настроить передаточное число согласующего редуктора. При необходимости замените блок управления.
ложении Привод доходит до концевого	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Перебег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	Определение перебега: Перебег – ход, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настроить концевой выключатель с учетом перебега (маховик повернуть назад на величину перебега).

10.2. Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей привода. Они применяются только в информативных целях.

Общие сигналы включают в себя дополнительные сообщения. Они выводятся на дисплей **←** Подробности с помощью кнопки.

Таблица 14: Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	При значении > 0:
Предупреждения S0005	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	Нажать кнопку ← Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Не готов ДИСТ. S0006	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	Нажать кнопку ← Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Ошибка S0007	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	Нажать кнопку ← Подробности для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.
Вне спецификации \$0008	Общий сигнал 07: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает вне пределов нормаль- ных условий эксплуатации.	Нажать кнопку ← Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Проверка функций S0009	Общий сигнал 08: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает. Выходные сигналы вре- менно недействительны.	Нажать кнопку ← Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Требуется техобсл. S0010	Общий сигнал 09: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Рекомендация по техобслуживанию.	Нажать кнопку ← Подробности для просмотра списка подробных сообщений.
Сбой S0011	Общий сигнал 10: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	Нажать кнопку ← Подробности для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.

Таблица 15: Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам

Индикация	Описание. Причина	Устранение	
Конфиг.предупрежд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка ✔ Подробности для просмотра от- дельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).	
Внутр. предупрежд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка Ч Подробности для просмотра от- дельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).	
24В пост.тока внешн.	Значение внешнего напряжения управления (24 В пост. тока) находится вне допустимых пределов.		
Предупр.о вр.работы	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	 Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Время работы в час М0356 и при необходимости настроить заново. 	
Пред.о вр. пусков	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	 Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Кол-во пусков в час М0357 и при необходимости настроить заново. 	
Функц.сбой активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.		
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 1.	Проверить проводку.	
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 2.	Проверить проводку.	
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки привода. Возможные причины: входной сигнал для уставки E1 = 0 (потеря сигнала)		
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр Доп.вр.работы,ручн. М0570). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗА-КРЫТО.	Сообщение предупреждения автоматически удаляется при подаче новой исполнительной команды управления. • Проверьте арматуру. • Параметр Доп.вр.работы,ручн. М0570.	
ПР темп.блока упр-я	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.	
Предупр.темпер.э/в	Повышенная температура обмотки электродвигателя.	Проверить/исправить прокладку привода.	
Предупр.темпер.ред.	Повышенная температура редуктора привода.	Проверить/исправить прокладку привода.	
RTC не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.	
Кнопка RTC	Пониженное напряжение батареи часов RTC.	Заменить элемент питания.	
Сбой PVST	Не удалось выполнить тест частичного хода клапана (PVST).	Проверить привод (настройки PVST).	
PVST отмена	Не удалось запустить или отменен тест частичного хода клапана (PVST).	Выполнить СБРОС или повторно запустить тест PVST.	
ПР Нет реакции	В течение установленного времени реак- ции привод не реагирует на исполнитель- ные команды управления.		

Индикация	Описание. Причина	Устранение
ПР ОВК(потеря сигн.)	Ошибка оптического приемного сигнала (отсутствует сигнал или недостаточный уровень приема) или ошибка формата RS-485.	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК низкий ур.сигнала	Предупреждение: достигнут системный резерв оптоволоконного кабеля (критический или недопустимый уровень приема).	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК-соединение	Предупреждение: нет соединения с оптоволоконным кабелем.	Установить соединение ОВК.
Мом-т предупр.ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ОТКР. М0768 и при необходимости настроить заново.
Мом-т предупр.ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. М0769 и при необходимости настроить заново.

Таблица 16: Ошибки и отказы

Индикация	Описание. Причина	Устранение	
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: дистанционная ошибка конфигурации	Кнопка ☐ Подробности для просмотра от- дельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).	
Ош.конфиг.ДИСТ.	Общий сигнал 22: ошибка конфигурации	Кнопка ☐ Подробности для просмотра от- дельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).	
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: имеется внутренняя ошибка	Технический отдел AUMA. Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).	
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	 тий: Подать команду хода в направлении ОТКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Через полевую шину подать команду 	
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО	сброса. Выполнить одно из следующих мероприятий: Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Через полевую шину подать команду сброса.	
Сбой фазы	 При наличии трехфазной цепи и 24 В= от внутреннего источника для питания электроники: Потеря фазы 2. При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В= от внешнего источника для питания электроники: Потеря фаз L1, L2 или L3. 		

Индикация	Описание. Причина	Устранение	
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.	
Качество сети	Вследствие низкого качества цепи блок управления может неправильно определять порядок фаз (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3) во время установленного периода контроля.	 Проверить напряжение цепи. Проверить параметр Момент отключения М0172 и при необходимости увеличить временной интервал. 	
Термоошибка	Сработала защита двигателя.	 Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: Ключ-селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. подать через полевую шину команду сброса. Проверить предохранители. 	
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реак- ции привод не реагирует на исполнитель- ные команды управления.	Проверить ход выходного вала.	

Таблица 17: Не готов ДИСТ. и функциональная проверка (общий сигнал 04)

Индикация Описание. Причина		Устранение	
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТ-КРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению имеется сигнал уставки, но позиционер не активен при использовании полевой шины: уставка превышает 100%	 Проверить исполнительные команды (в период времени подавать только одну команду). Параметр Позиционер установить на Функция активна . Проверить значение уставки. Кнопка ← Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка). 	
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ.	Установить ключ-селектор в положение ДИСТАНЦИОННЫЙ.	
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершить работу сервисного ПО.	
Не работает	Привод находится в режиме блокировки.	Проверить настройку и работу функции <Разблокировка панели местного управления>.	
Авар.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	 Привести выключатель аварийного останова в исходное состояние. Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова. 	
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	 Найти причину подачи аварийного сигнала. Проверить источник сбоя. На аварийный вход подать +24 В 	
Интерфейс I/O	Привод управляется через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.	
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.	

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Сбой обм.данными	Соединение с шиной установлено, но нет передачи данных от главного устройства.	Проверить настройку главного устройства.
Местный СТОП	Активирован СТОП через пульт местного управления. Нажата кнопка СТОП на пульте местного управления.	
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Блокир-ка байпаса	Функция байпаса заблокирована.	Проверить состояние главной и байпасной арматуры.
PVST активен	Включен тест частичного хода клапана (PVST).	Дождаться окончания теста частичного хода клапана (PVST).

10.3. Предохранители

10.3.1. Предохранители блока управления

Предохранители:

F1/F2 Главные предохранители блока питания

G -предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 х 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 B	1 A T; 500 B	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 B	2 A FF; 690 B	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 A T; 500 B	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3,0 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

F3 24 B= от внутреннего источника

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 х 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 A T; 250 B	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 A T; 250 B	K006.106

F4 24 B~ от внутреннего источника (115 B~) для:

- обогревателя, отсека выключателей, управления реверсивными контакторами
- Пусковое устройство термистора
- при 115 В~ также входы управления ОТКРЫВАНИЕ СТОП ЗАКРЫВА-НИЕ

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 х 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 A T; 250 B	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	_	_

F5 Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В- (см. электрическую схему).

Предохранители F1/F2 заменить

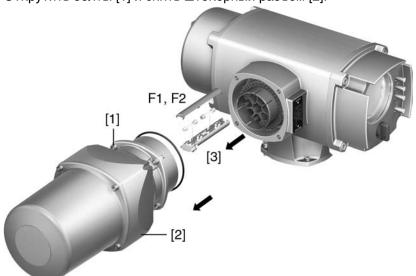
Информация Только для исполнения с электроразъемом типа KES.



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- \rightarrow Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [1] и снять штекерный разъем [2].



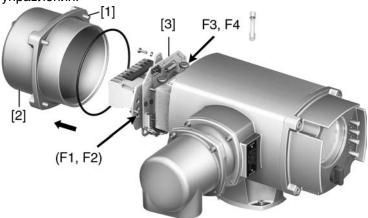
2. Вытащить держатель предохранителей [3] из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

Предохранители F3/ F4 (F1/ F2) проверить/заменить

Информация

Устройства с электроразъемом ТҮР КР/КРН также снабжены предохранителями (F1/F2) на сетевой плате.

1. Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.



На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Проверка	Измерительные точки
F1	MTP1 – MTP2
F2	MTP3 – MTP4
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

2. Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

 \rightarrow Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

10.3.2. Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На пульте местного управления горит лампа 3 (нарушение терморежима).
- Индикация \$0007 показывает ошибку. На Подробности отображается ошибка Термовыключатель.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остынуть. После этого в зависимости от настроек сбой квитируется автоматически, или его необходимо квитировать вручную, нажав кнопку **Сброс** и установив селектор в положение местного управления.

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

11. Техобслуживание и уход



Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- → Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- ightarrow Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

АUМА Сервис и техническая поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и бюро смотрите в главе «Адреса» или в интернете: (www.auma.com).

11.1. Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
 - Кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т.д. проверить на надежность и герметичность.
 - Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором. При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.
- Для устройств с втулкой А: С помощью шприца для смазки впрессовать в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с ЕР-присадками на основе минеральных масел.
- Шток арматуры должен смазываться отдельно.

рис. 54: Втулка А



- [1] Втулка А
- [2] Смазочный ниппель

Таблица 18: Количество смазки для подшипника втулки А

Выходная втулка	A 07.2	A 10,2	A 14,2	A 16,2
Количество [г] ¹⁾	1,5	2	3	5

1) для смазки с густотой $r = 0.9 \, \text{кг/дм}^3$

Для степени защиты IP68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устранить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

11.2. Отключение от сети

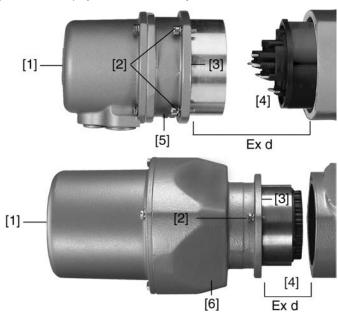
Если устройство необходимо отсоединить от арматуры, например для техобслуживания, то его можно отключить от сети, не расцепляя проводной монтаж.

Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- ightarrow При монтаже не перекашивайте крышку.

рис. 55: вверху: KP/KPH, внизу: KES



- [1] Крышка
- [2] Болты для корпуса
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка
- [5] Клеммная плата (КР, КРН)
- [6] Рамка (KES)

Порядок отсоединения штекера:

- Открутить болты [2].
- 2. Снять штекерный разъем.
- ▶ Крышка [1], клеммная плата [5] и рамка [6] при этом не разъединяются.
- 3. Закрыть открытые контакты штекерного разъема, например, с помощью крышки защитной рамки.

Порядок подключения штекера:

- 4. Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- 5. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 6. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 7. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
- 8. Вставить штекерный разъем и равномерно притянуть болты крест-накрест.

11.3. Уход

Смазка

- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
- Замена смазки производится во время техобслуживания
 - В режиме регулирования через 4 6 лет.
 - При интенсивной работе (режим "Открыть-Закрыть") через 6 8 пет
 - При малом количестве пусков (режим "Открыть-Закрыть") через 10 12 лет.
- Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.
- Во время работы дополнительная смазка редуктора не требуется.

Примечания к техобслуживанию

- Провести визуальный осмотр привода. Убедитесь в отсутствии повреждений или изменений.
- Электрические соединения должны быть исправны и аккуратно проложены.
- Тщательно устранить повреждения лакокрасочного покрытия, чтобы предотвратить возникновение коррозии. Фирменную краску можно получить в небольших количествах непосредственно у компании AUMA.
- Проверьте надежность крепления кабелей, болтовых соединений, заглушек и т.п. Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя. При необходимости замените неисправные узлы. Разрешается применять только запасные части, имеющие сертификат проверки ЕС.
- Убедитесь в надежности крепления взрывозащищенных соединений.
- Следите за появлением пятен на клеммах и проволочных выводах. Это указывает на повышенную температуру.
- Предотвращайте появление влаги во взрывозащищенных кожухах. Опасное скопление влаги может происходить вследствие значительных перепадов температуры, например, ночью и днем, повреждений уплотнительных деталей и т.д. Скопившуюся влагу необходимо удалять незамедлительно.
- Проверьтетермоустойчивые соединения взрывозащищенных кожухов на предмет отсутствия загрязнений и коррозии.
- Термоустойчивые соединения прошли проверку и точно подогнаны, поэтому с ними запрещается производить какие-либо механические работы (шлифовка и пр.). Поверхности в местах зазоров очистить с применением химических средств, например, Esso-Varsol.
- Перед монтажом поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством, например, Esso-RustBan 397.
- Проверьте уплотнительные элементы и не повреждайте покрытие корпуса.
- Проверьте все кабели и средства защиты двигателя.
- Если во время техобслуживания обнаружены неисправности, снижающие безопасность оборудования, их необходимо незамедлительно устранить.
- На поверхности соединений не должно быть никаких внешних покрытий.
- При замене деталей, уплотнительных элементов и других узлов разрешается применять только заводские запасные части.

11.4. Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы
- пластик

смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

12. Технические характеристики

Информация

В следующих таблицах помимо стандартного исполнения также указаны опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта http://www.auma.com (необходимо указать номер заказа).

12.1. Технические характеристики многооборотного привода

Оборудование и функциона	альные воз	можности
Взрывозащита	Стандарт:	Стандартное исполнение (ATEX): • II 2G Ex de IIC (IIB, IIB+H ₂) T4 (T3) Gb
		II 2D Ex tb IIIC T130°C (T190°C) Db IP68
		• II 2G c IIC T4
		Стандартное исполнение (IECEx): • Ex de IIC (IIB, IIB+H ₂) T4 (T3) Gb
		• Ex tb IIIC T130°C (190°C) Db IP68
	Фактическ	ое исполнение смотрите на заводской табличке привода
Сертификат ЕС испытания промышленного образца		ATEX 0008 X ATEX 0143 X 12.0022 X
Режим работы	Стандарт:	Кратковременный режим S 2 - 15 мин (в режиме ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % (в режиме регулирования)
	Опция:	Кратковременный режим S 2 - 30 мин (в режиме ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) Повторно-кратковременный режим S4 - 50 % (в режиме регулирования)
		альном напряжении, окружающей температуре 40 °C и средней нагрузке ксимального крутящего момента.
Электродвигатели	Стандарт:	Трехфазный асинхронный электродвигатель, исполнение IM В9 согласно IEC 60034
	Опция:	Однофазный электродвигатель переменного тока, исполнение IM B9 согласно IEC 60034 Электромотор постоянного тока, параллельного возбуждения, исполнение IM B14 согласно IEC 60034 Электромотор постоянного тока со смешанным возбуждением, исполнение IM B14 согласно IEC 60034
Напряжение и частота электросети	См. заводскую табличку двигателя Допустимые колебания напряжения сети: ±10 % Допустимые колебания частоты сети: ±5 % (для трехфазного и переменного тока)	
Категория перенапряжения	Категория	III согласно IEC 60364-4-443
Класс изоляции	Стандарт:	F, тропическое исполнение
	Опция:	Н, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандарт:	Двигатели трехфазного и переменного тока: Термисторы (РТС согласно DIN 44082) Двигатели постоянного тока: нет
	Опция:	Термовыключатель (H3) в приводе и расцепитель тепловой перегрузки в блоке управления
Самоблокировка	с самоторможением: при скорости до 90 об/мин. (50 Гц), 108 об/мин (60 Гц) без самоторможения: при скорости до 125 об/мин. (50 Гц), 150 об/мин (60 Гц) Многооборотные приводы являются самоблокирующимися в том случае, если положение арматуры нельзя изменить из положения покоя, воздействуя крутящим моментом на выходной вал.	
Обогреватель двигателя (опция)	Напряже- ния:	110 – 120 B~, 220 – 240 B~ или 400 B~ (внешний источник питания)
	Мощность і	в зависимости от типоразмера 12,5 – 25 Вт

Оборудование и функциональные возможности		
Ручное управление		ким для настройки и работы в аварийной ситуации, не функционирует при электропривода
	Опция:	Маховик с блокировкой Удлинитель штока маховика Силовой инструмент для аварийного режима с 4 гранями, 30 мм или 50 мм
Сигнализация ручного режима (опция)	Сигнал «ручной режим вкл./выкл» через одинарный выключатель (1 переключающий контакт)	
Присоединение к арматуре	Стандарт:	В1 согласно EN ISO 5210
	Опция:	A, B2, B3, B4 в соответствии с EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338
		ые выходные втулки: AF, AK, AG, B3D, ED, DD, IB1, IB3 подготовленная для непрерывного смазывания штока

Электронный блок выключателей (только при наличии блока управления АС)				
Настройки режима "Non Intrusive" (опция)	Магнитный датчик положения и момента (MWG) 1-500 оборотов на ход или 10-5000 оборотов на ход			
Обратная связь по положению	Через блок управления			
Обратная связь по моменту	Через блок управления			
Механический указатель по- ложения (опция)	Непрерывная индикация, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО			
Индикация хода	Сигнал блинкера от блока управления электроприводом			
Обогреватель в блоке выключателей	Резистивный обогреватель, 5 Вт, 24 В~			

Технические характеристики выключателя и коммутатора ручного режима			
Механический срок службы	10 ⁶ Переключения		
Посеребренные контакты:			
Миним. напряжение	12 B=		
Макс. напряжение	250 B~		
Макс. ток. перем. напряжения	3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,8)		
Макс. постоянный ток	3 А при 12 В (омическая нагрузка)		

Условия эксплуатации		
Применение	в помещении и вне помещения	
Монтажное положение	Любое	
Уровень монтажа		ров над уровнем моря ад уровнем моря по заказу
Температура окружающей	Стандарт:	от -40 до +40/60 °C
среды	Опции:	от –50 до +40/60 °C (двигатели переменного тока) от –60 до +40/60 °C (трехфазные двигатели)
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода.	
Степень защиты согласно EN 60529	Стандарт:	IP68 Для специальных электродвигателей степень защиты указывается: см. заводскую табличку
	Опция:	Внутренний отсек привода дополнительно уплотнен от внутренней части привода (двойное уплотнение)
	ниям:	оложениям AUMA класс защиты IP 68 соответствует следующим требова- а погружения: макс. 8 м
	• Продолжительность погружения: макс. 96 ч	
	• До 10 срабатываний при погружении	
	При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен.	
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода.	

Условия эксплуатации			
Уровень загрязнения	Уровень за	Уровень загрязнения 4 (при закрытом кожухе) в соответствии с EN 50178	
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	2 g, для 10 - 200 Гц Сопротивление вибрациям во время пуска или сбоя в работе. Однако на основе этого нельзя вычислить усталостную прочность. Действительно для многооборотных при- водов в исполнении AUMA NORM (с круглым штекером AUMA, без блока управления). Не действительно для установок с редукторами.		
Защита от коррозии	Стандарт:	KS: подходит для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (очистные сооружения, химическая промышленность и др.).	
	Опция:	КХ: для монтажа в экстремально агрессивной среде с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.	
		KX-G: как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)	
Верхнее покрытие	Порошковое лакокрасочное покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа		
Цвет	Стандарт:	Серебристо-серый (схожий с RAL 7037)	
	Опция:	Другие цвета по заказу	
Срок службы	Многооборотные приводы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.		

Дополнительная информация		
	Нормативы взрывобезопасности: (94/9/EC) Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)	

12.2. Технические характеристики блока управления электроприводом

Оборудование и функциональные возможности		
Взрывозащита	Стандарт:	Стандартное исполнение (ATEX): • II 2G Ex de IIC (IIB, IIB+H ₂) T4 (T3) Gb
		 II 2D Ex tb IIIC T130°C (T190°C) Db IP68
		Стандартное исполнение (IECEx): • Ex de IIC (IIB, IIB+H ₂) Т4 (Т3) Gb
		• Ex tb IIIC T130°C (190°C) Db IP68
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода	
Сертификат ЕС испытания промышленного образца	В комбинации с SAEx: DEKRA 11ATEX0008 X	
Напряжение питания Частота сети	Смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя Допустимые колебания напряжения сети: ±10 % Допустимые колебания напряжения сети: ±30 % (опция) Допустимые колебания частоты сети: ±5 %	
Внешнее питание электрони- ки (опция)	24 B= +20 % / -15 % Потребление тока: стандартное исполнение прибл. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешний источник питания должен иметь усиленную изоляцию от напряжения сети в соответствии с IEC 61010-1 и может подключаться только к цепи мощностью до 150 ВА в соответствии с IEC 61010-1.	

Оборудование и функциональные возможности			
Потребление тока	Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет ± 10 %. • 100 - 120 B~ = макс. 740 мА		
	• 208 - 240 B~ = макс. 400 мA		
	• 380 - 50	0 В~ = макс. 250 мА	
	• 515 - 69	0 В~ = макс. 200 мА	
		имом отклонении номинального напряжения составляет ± 30 %. 0 B~ = макс. 1200 мА	
	• 208 - 24	0 В∼ = макс. 750 мА	
	• 380 - 50	0 В~ = макс. 400 мА	
	• 515 - 69	0 В~ = макс. 400 мА	
Категория перенапряжения	Категория	III согласно IEC 60364-4-443	
Расчетная мощность		Блок управления согласован с расчетной мощностью электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).	
Реверсивные пускатели	Стандарт:	Реверсивные контакторы (физическая и электрическая взаимоблокировка) для AUMA классов мощности A1/A2	
	Опции:	Реверсивные контакторы (физическая и электрическая взаимоблокировка) для AUMA класса мощности A3	
		Тиристорный блок для напряжения сети до 500 B~ (рекомендуется для регулирующих приводов) для классов мощности В1 и В2	
	Реверсивные контакторы предназначены для срока службы в 2 млн пусков. Если предполагается более высокое количество переключений, то в этом случае рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство. Список классов AUMA по мощности см. в электрических характеристиках привода.		
Управление и сигналы обратной связи	Через интерфейс HART Категория оборудования: Привод Аналоговые сигналы уставки 4 – 20 мА с помощью команд по цифровому протоколу HART		
Интерфейс HART с дополнительными входными сигналами (опция)	• 2 свободных аналоговых входа (0/4 - 20 мА), 4 свободных цифровых входа - Интерфейсы для передачи сигналов: Интерфейс HART		
On the fallow (Chiquin)	 Входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЯ, интерфейс I/O Управляющие входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЯ Интерфейс I/O для выбора вида управления (НАВТ или дополнительные бинарные входные сигналы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ) 		
Значения напряжения и тока для дополнительных входов	Стандарт	24 В=, потребление тока: прибл. 10 мА на каждый вход	
	Опции:	48 В=, потребление тока: прибл. 7 мА на каждый вход 60 В=, потребление тока: прибл. 9 мА на каждый вход 115 В=, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход 115 В~, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход	
	Все входнь	ые сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом.	
Сигналы состояния	Через интерфейс HART		

Оборудование и функциональные возможности			
Интерфейс HART с дополнительными выходными сигналами (опция)	6 програ 5 бес макс Стантор в НИИ 1 бес нагр Стансраб 6 програ 6 програ	пьные выходные сигналы (только с дополнительными входными сигналами) выходные сигналы аммируемых выходных контактов: спотенциальных замыкающих контактов с общим опорным потенциалом, с. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) ндартное исполнение: положение ЗАКРЫТО, положение ОТКРЫТО, селектоложении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящ. момента при ЗАКРЫВА, ошибка крутящ. момента при ОТКРЫВАНИИ спотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая узка) ндартное исполнение: общий сбой (ошибка крутящего момента, сбой фазы, атывание защиты электродвигателя) аммируемых выходных контактов: реключающих контактов с общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А	
	1 бес нагр6 програ	ческая нагрузка) спотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая узка) аммируемых выходных контактов: спотенциальных переключающих контактов без общего опорного потенци-	
	ала, Все бинарн Аналоговы • Сигнал	на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) ые выходные сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом. й выходной сигнал обратной связи по положению обратной связи по положению с потенциальной развязкой E2 = 0/4 – 20 мА ка макс. 500 Ом).	
Выходное напряжение	Стандарт:	Вспомогательное напряжение 24 B=, макс. 100 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания	
	Опция:	Вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания Невозможно в комбинации с устройством РТС	
Панель местного управления	Опции:	 Ключ-селектор МЕСТНЫЙ — ВЫКЛ — ДИСТ. (фиксируется в любом положении) Кнопки ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, СБРОС - Местный останов Работу привода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. По умолчанию функция выключена. 6 сигнальных ламп: - конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Вluetooth (синяя) Графический ЖК-дисплей с подсветкой Особые цвета 5 сигнальных ламп: - положение ЗАКРЫТО (зеленая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ (синяя), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВА- 	
		НИИ (желтая), срабатывание защиты электродвигателя (белая), положение ОТКРЫТО (красная)	
Bluetooth Интерфейс связи	объектах. О Программа	ласс II), исполнение 2.0 с дальностью действия до 10 м на промышленных Совместимость с Bluetooth-протоколом SPP (Serial Port Profile). настройки параметров: программа диагностики и ввода оборудования в эксплуатацию для ПК, отфонов	

Оборудование и функциональные возможности			
Функции режимов работы	Стандарт: • Настраиваемый режим отключения - Отключение по положению и крутящему моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО		
	• Шунтирование системы ограничения крутящего момента, регулируется до 5 секунд (в течение этого времени контроль по крутящему моменту не осуществляется)		
	• Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и па- узы (1—1800 секунд) устанавливается независимо для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.		
	Любые 8 промежуточных положений от 0 до 100 %, программируемое функционирование привода (подача сигналов)		
	 Позиционер Уставка положения через Интерфейс НАRT Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции) Переключение между режимом «Открыть-Закрыть» и режимом управления уставкой. Интерфейс НАRT 		
	Опция: • PID-контроллер с адаптивным позиционером, входы 0/4 – 20 мА для уставки процесса и фактической величины процесса		
Функции безопасности	АВАРИЙНЫЙ режим, характер реагирования программируется		
	 Местный останов Работу привода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. По умолчанию функция выключена. 		
Функции мониторинга	• Защита арматуры от перегрузки (настраивается), в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке		
	• Мониторинг температуры электродвигателя (термомониторинг), привод отключается, и подается сигнал ошибки		
	• Мониторинг работы обогревателя в приводе, подается предупредительный сигнал		
	• Мониторинг допустимого времени работы и количества пусков (настраивается), подается предупредительный сигнал		
	• Мониторинг времени работы (настраивается), в результате привод отключается, подается предупредительный сигнал		
	• Мониторинг потери фазы, в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке		
	• Автоматическая коррекция направления вращения при неправильной последовательности фаз (трехфазный переменный ток)		

Оборудование и функциональные возможности		
Диагностика	• Электр	онный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии
	службы - врем откл	вация рабочих данных: Сбрасываемый счетчик и счетчик всего срока : ия работы двигателя, количество переключений, моментные и путевые вночения в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего ента при ЗАКРЫВАНИИ и ОТКРЫВАНИИ, срабатывание защиты двигателя
	сбоев): - Сигн	ол событий с временными метками (журнал настроек, рабочих режимов, налы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Про-ка функций», «Вне спецификаций», «Требуется техобслуживание».
	- 3 гра сохр	и крутящего момента афика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) аняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики ентов можно выводить на дисплей.
Система защиты двигателя	Стандарт:	Устройство РТС в комбинации с термистором в электродвигателе
	Опции:	Дополнительное термореле максимального тока в системе управления в сочетании с термовыключателем привода
Электрический разъем	Стандарт:	Взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР)
	Опции:	• Взрывозащищенный штекерный разъем с клеммными колодками (KES), повышенная взрывобезопасность (Ex e)
		• Взрывозащищенный штекерный разъем с клеммными колодками (KES), взрывозащищенный корпус (Ex d)
Резьба кабельных вводов	Стандарт:	Метрическая резьба
	Опции:	Рд-резьба, NPT-резьба, G-резьба
Электрическая схема	См. заводскую табличку	

Дополнительно для исполнений «Non-Intrusive» с MWG в приводе		
Настройка концевых и моментных выключателей через панель местного управления		
Обратная связь по моменту	Через интерфейс HART Гальванически изолированный аналоговый выход 0/4 – 20 мА (макс. нагрузка 500 Ом), только при наличии выходных контактов.	

Настройка и программирование интерфейса HART		
	Настройка адреса HART осуществляются с помощью команды HART 6 или через дисплей AC 01.2 (стандартное значение: 0)	

Команды и сообщения интерфейса HART		
Выходные данные	Категория оборудования: "Привод" Виды управления: • Режим "Loop Current" активный: Аналоговый сигнал управления 4 - 20 мА для уставки управления • Режим "Loop Current" неактивный: Цифровые команды HART для уставки управления (0 – 100,0 %) или дискретные команды управления в направлениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО	
Обратная связь	Конечные положения ОТКРЫТО, ЗАКРЫТО Действительное значение положения Фактическое значение крутящего момента, в блоке управления необходим магнитный датчик положения и момента (МWG). Селектор в положении МЕСТН./ДИСТ. Индикатор хода (зависит от направления) Моментные выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ Концевые выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ Режим ручного управления или через панель местного управления 2 аналоговых и 4 цифровых входа цепи потребителя Информационный статус устройств • Field Device Status	
	 Device Specific Status Extended Device Status Information Standardized Status Analog Channel Saturated Analog Channel Fixed 	
Сообщения об ошибках	Сработала защита двигателя Сработал моментный выключатель до достижения конечного положения Сбой фазы Сбой аналоговых входов цепи потребителя	

Общие данные HART			
Протокол связи	HART согласно IEC 61158 и IEC 61784 (CPF 9)		
Топология сети	Соединение "точка-точка"		
Сигнал связи	НАЯТ, скорость передачи данных 1,2 кбит/с Категория оборудования: "Привод" • FSK (Frequency Shift Key) с добавочным сигналом уставки 4 – 20 мА		
	• Входное сопротивление: 250 Ом Сопротивление остальных подключенных в контур устройств HART (параллельно или последовательно) должны соответствовать спецификациям HART.		
	• Соединение "точка-точка"		
	• Диапазон сигнала: 4 – 20 мА		
	• Рабочий диапазон: 2 – 20 мА		
	• Минимальное рабочее напряжение: 7В (при 22 мА)		
	• Встроенная защита от неправильного подключения фаз		
Характеристики кабеля HART	Смотрите характеристики HART		
Питание	Внутренний блок питания интерфейса HART через блок управления (кроме питания HART, дополнительных источников питания не требуется)		
Идентификационные данные оборудования	Производитель: AUMA Идентификатор производителя: 0x607С Версия протокола HART: 7.4 Количество вариантов оборудования: 12 Модель: AUMATIC AC 01.2 / ACExC 01.2 Код типа оборудования: 0xE1FD		
Команды НАПТ	 Универсальные команды: Стандартные команды: Command 33 (Read Device Variables) Command 40 (Enter/Exit Fixed Current Mode) Command 42 (Perform Device Reset) Command 45 (Trim Loop Current Zero) Command 46 (Trim Loop Current Gain) Command 50 (Read Dynamic Variable Assignments) Command 79 (Write Device Variable) Command 95 (Read Device Communication Statistics) Специфические команды: Command 128 (Write Operation Command) Command 131 (Read Software Version) Command 132 (Reset to Factory Default) Command 134 (Reset HART Configuration) Command 160 (Read Parameter) Command 161 (Write Parameter) Command 162 (Read Process Data) 		

Условия эксплуатации			
Применение	в помещении и вне помещения		
Монтажное положение	Любое	Любое	
Уровень монтажа	≤ 2000 метров над уровнем моря > 2000 м над уровнем моря по заказу		
Температура окружающей среды	Стандарт:	от −25 до +40/60 °C	
	Опции:	от -60 до +40/60 °C (исполнение для экстремально низких температур)	
		Исполнение для низких температур с обогревом и разъемом для внешнего источника питания 230 В~ или 115 В~.	
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке блока управления.		
Влажность воздуха	До 100% относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне		

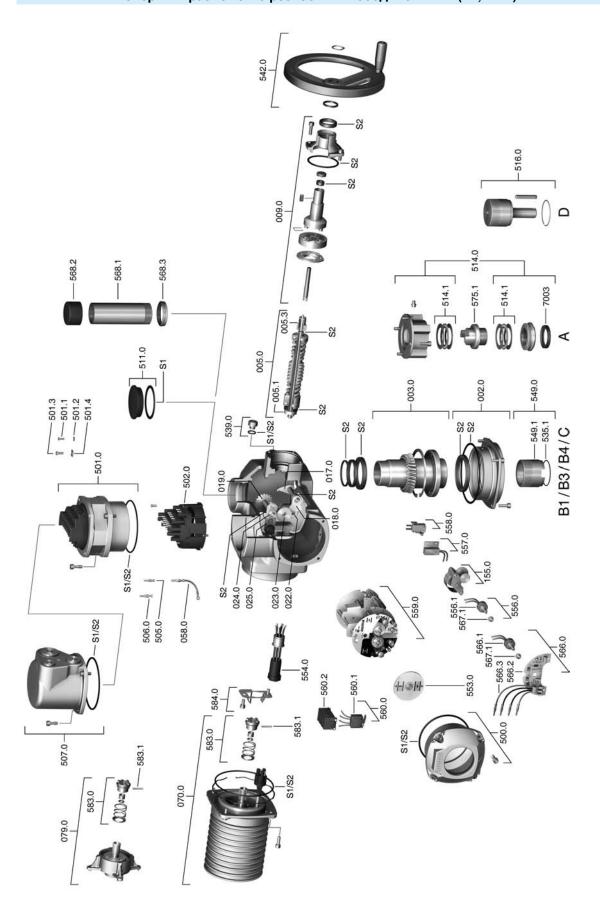
Условия эксплуатации		
Степень защиты согласно EN 60529	IP68 с трехфазным двигателем AUMA / двигателем переменного тока Клеммный отсек дополнительно уплотнен от внутренней части привода (двойное уплотнение)	
		рикации AUMA защита оболочки IP68 отвечает следующим требованиям: а погружения: макс. 8 м
	• Продол	жительность погружения: макс. 96 ч
	• До 10 ср	рабатываний при погружении
	При погруж	кении в воду режим регулирования не предусмотрен.
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке блока управления.	
Уровень загрязнения согласно EN 60664-1 (VDE 0110-1)	Уровень загрязнения 4 (в закрытом состоянии)	
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	1 g, для 10—200 Гц Сопротивление вибрациям во время пуска или сбоя в работе. Однако на основе этого нельзя вычислить усталостную прочность. Не подходит в сочетании с редукторами.	
Защита от коррозии	Стандарт:	KS: подходит для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (очистные сооружения, химическая промышленность и др.).
	Опция:	КХ: для монтажа в экстремально агрессивной среде с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.
Верхнее покрытие	Порошковое лакокрасочное покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт:	Серебристо-серый (схожий с RAL 7037)
	Опция:	Другие цвета по заказу

Комплектующие	
Настенное крепление	Блок управления AC 01.2 монтируется отдельно от привода, с помощью штепсельного разъема. Подсоединение кабелей по заказу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, при осложненном доступе к приводу или в случае сильных вибраций во время сервисного обслуживания. Макс. длина кабеля, соединяющего привод и блок управления AC 01.2, составляет 100 м. Не подходит для исполнения с потенциометром. На месте потенциометра в блоке управления требуется электронный датчик положения. Максимальная длина кабеля для исполнения "Non-Intrusive" с МWG в приводе: 100 метров. Для МWG требуется отдельный кабель передачи данных.
Программа настройки параметров для ПК	AUMA CDT

Дополнительная информация		
Bec	Прибл. 12 кг (включая взрывозащищенный штекерный разъем и клеммную колодку)	
Директивы ЕС	Нормативы взрывобезопасности: (94/9/EC) Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)	

13. Запасные части

13.1. Многооборотный привод SAEx 07.2 – SAEx 16.2/SAREx 07.2 – SAREx 16.2 с взрывозащищенным штекерным разъемом с резьбовыми соединениями (KP, KPH)

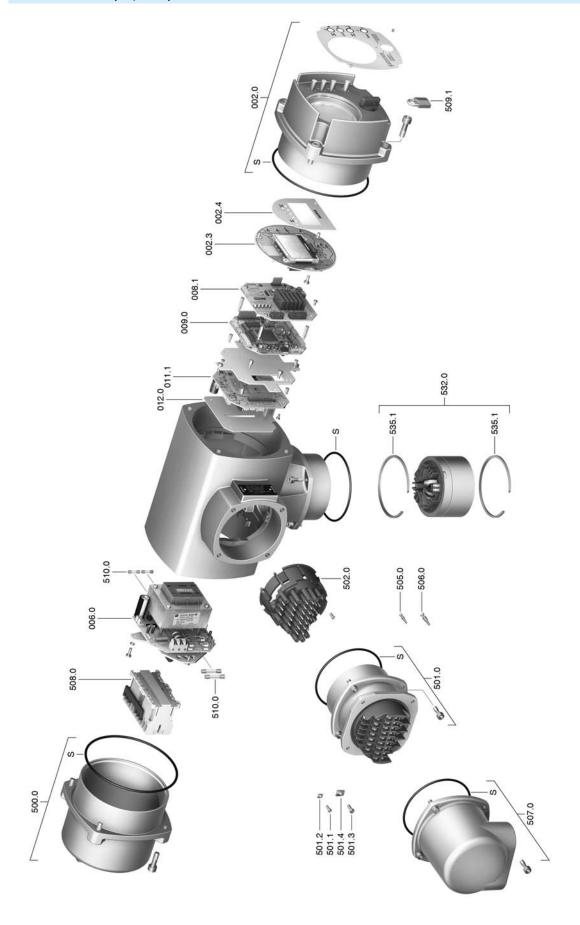


Справка. При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип	Код	Наименование	Тип
002.0	Фланец	в сборе	535.1	Стопорное кольцо	
003.0	Пустотелый вал	в сборе	539.0	Резьбовая заглушка	в сборе
005.0	Приводной вал	в сборе	542.0	Ручной маховик с рукояткой	в сборе
005.1	Муфта электродвигателя		549.0	Выходной вал В1/В3/В4/С	в сборе
005.3	Муфта с ручным приводом		549.1	Втулка В1/В3/В4/С	
009.0	Планетарная передача со стороны маховика	в сборе	553.0	Механический индикатор положения	в сборе
017.0	Моментный рычаг	в сборе	554.0	Гнездовая часть штекерного соединения двигателя с кабельной разделкой	в сборе
018.0	Зубчатый сегмент		556.0	Потенциометр для датчика положения	в сборе
019.0	Коронная шестерня		556.1	Потенциометр без проскальзываю- щей муфты	в сборе
022.0	Муфта II моментного выключателя	в сборе	557.0	Обогреватель	в сборе
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	в сборе	558.0	Блинкер со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	в сборе
024.0	Приводное колесо для концевых выключателей	в сборе	559.0–1	Блок управления с моментными муфтами и выключателями	в сборе
025.0	Стопорная пластина	в сборе	559.0-2	Блок управления с магнитным датчиком положения и момента (MWG) для исполнения «Non-Intrusive» с блоком управления электропривода AUMATIC.	в сборе
058.0	Кабель для защитной линии	в сборе	560.0–1	Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ	в сборе
070.0	Электродвигатель (дизель-компрессор вкл. № 079.0)	в сборе	560.0-2	Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	в сборе
079.0	Планетарная передача электродвига- теля (SA/SAR 07.2 – SA/SAR 16.2 для дизель-компрессора)	в сборе	560.1	Концевые и моментные выключатели	в сборе
155.0	Согласующий редуктор	в сборе	560.2	Кассета выключателей	
500.0	Крышка	в сборе	566.0	Датчик положения EWG/RWG	в сборе
501.0	Взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)	в сборе	566.1	Потенциометр для RWG без проскаль- зывающей муфты	в сборе
501.1	Болт для клеммы управления		566.2	Плата датчика положения для RWG	в сборе
501.2	Шайба для клеммы управления		566.3	Кабель для RWG	в сборе
501.3	Болт для силовой клеммы		567.1	Проскальзывающая муфта потенциометра	в сборе
501.4	Шайба для силовой клеммы		568.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
502.1	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе	568.2	Крышка для защитной трубы	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе	568.3	Уплотнение защитной трубы	
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе	575.1	Резьбовая втулка типа А	
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе	583.0	Кулачковая муфта на валу двигателя	в сборе
511.0	Крышка пустотелого вала	в сборе	583.1	Штифтовой контакт для кулачковой муфты	
514.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	в сборе	584.0	Стопорная пружина для кулачковой муфты	в сборе

Код	Наименование	Тип	Код	Наименование	Тип
514.1	Упорный игольчатый подшипник	в сборе	7003	Радиальное уплотнение для втулки A с ISO	
516.0	Выходной вал D	в сборе	S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
			S2	Уплотнения, большой комплект	комплект

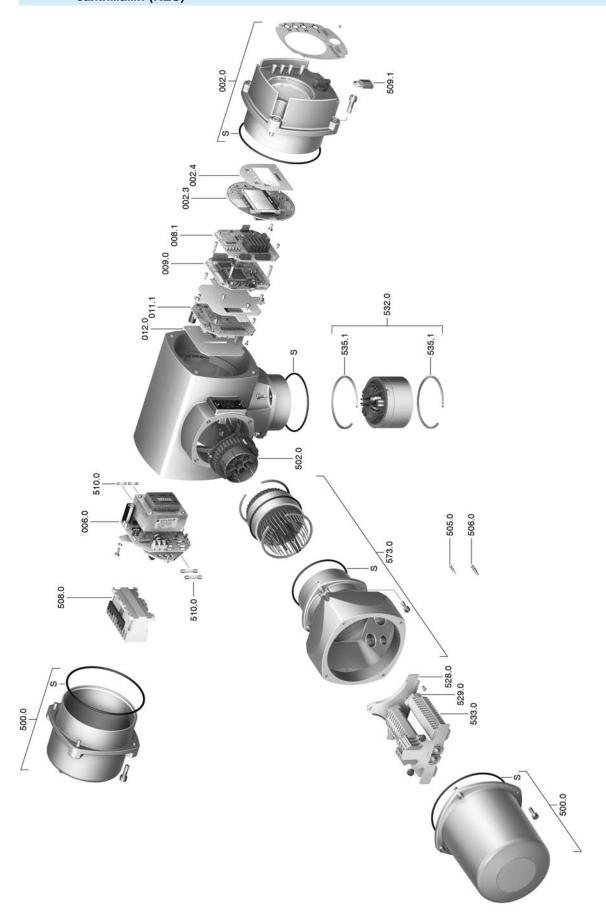
13.2. Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)



Справка: При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата местного управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	в сборе
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	в сборе
008.1	Плата шины	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Плата реле	в сборе
012.1	Плата настройки	в сборе
500.0	Крышка	в сборе
501.0	Взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)	в сборе
501.1	Болт для клеммы управления	
501.2	Шайба для клеммы управления	
501.3	Болт для силовой клеммы	
501.4	Шайба для силовой клеммы	
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	в сборе
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
535.1	Предохранительное кольцо	
S	Уплотнения	комплект

13.3. Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)



Справка: При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата местного управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	в сборе
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	в сборе
008.1	Плата шины	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Плата реле	в сборе
012.1	Плата настройки	в сборе
500.0	Крышка	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	в сборе
528.0	Клеммная колодка (без клемм)	в сборе
529.0	Клеммное крепление	
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
533.0	Клеммы для двигателя и блока управления	
535.1	Предохранительное кольцо	
573.0	Взрывозащищенный штекерный разъем с зажимами (KES)	в сборе
S	Уплотнения	комплект

14. Сертификат

14.1. Декларация соответствия нормативам и Сертификат соответствия нормативам ЕС

AUMA Riester GmbH & Co. KG Aumastr. 1 79379 Müllheim, Germany www.auma.com Tel +49 7631 809-0 Fax +49 7631 809-1250 Riester@auma.com



Original Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery (EC Directive 2006/42/EC) and EC Declaration of Conformity in compliance with the Directives on EMC, Low Voltage and Explosion Protection

for electric AUMA Actuators of the type ranges

Multi-turn actuators SAEx 07.2 – SAEx 16.2 and SAREx 07.2 – SAREx 16.2 Part-turn actuators SQEx 05.2 – SQEx 14.2 and SQREx 05.2 – SQREx 14.2

in versions AUMA NORM, AUMA SEMIPACT, AUMA MATIC or AUMATIC.

AUMA Riester GmbH & Co. KG as manufacturer declares herewith, that the above mentioned multi-turn and part-turn actuators meet the following basic requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC: Annex I, articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

The following harmonised standards within the meaning of the Machinery Directive have been applied:

EN ISO 12100: 2010 EN ISO 5211: 2001

EN ISO 5210: 1996

With regard to the partly completed machinery, the manufacturer commits to submitting the documents to the competent national authority via electronic transmission upon request. The relevant technical documentation pertaining to the machinery described in Annex VII, part B has been prepared.

AUMA multi-turn and part-turn actuators are designed to be installed on industrial valves. AUMA multi-turn and part-turn actuators must not be put into service until the final machinery into which they are to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the EC Directive 2006/42/EC.

Authorised person for documentation: Peter Malus, Aumastrasse 1, D-79379 Muellheim

As partly completed machinery, the multi-turn and part-turn actuators further comply with the requirements of the following directives and the respective approximation of national laws as well as the respective harmonised standards as listed below:

(1) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres (94/9/EC)

EN 60079-0: 2012 EN 60079-11: 2012 EN 13463-1: 2009 EN 60079-1: 2007 EN 60079-31: 2009 EN 1127-1: 2011

EN 60079-7: 2007 EN 13463-5: 2011

The EC type examination certificate DEKRA 11ATEX0008 X issued by the DEKRA Certification B.V. is available for the multi-turn actuators mentioned above.

The EC type examination certificate DEKRA 13ATEX0016 X issued by the DEKRA Certification B.V. is available for the part-turn actuators mentioned above.

(2) Directive relating to Electromagnetic Compatibility (EMC) (2004/108/EC)

EN 61000-6-4: 2007 / A1: 2011 EN 61000-6-2: 2005 / AC: 2005

(3) Low Voltage Directive (2006/95/EC)

EN 60204-1: 2006 / AC: 2010 EN 60034-1: 2010 / AC: 2010

EN 50178: 1997

Muellneim, 2014-01-01

H. Newerla, General Management

This declaration does not contain any guarantees. The safety instructions in product documentation supplied with the devices must be observed. Non-concerted modification of the devices voids this declaration.

Y006.331/003/en

14.2. Сертификат АТЕХ



DEKRA

WELL.

AL P

MELL P

Agraut Mari

100

17 7 1.

Parti.

5 K. W.

1012

Benz b

MELL !

with!

11/20

Politic Politic

chart !

4.94

men k Lind Lind Lind Lind



(1) EC-Type Examination

- (2) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres - Directive 94/9/EC
- (3) EC-Type Examination Certificate Number: DEKRA 11ATEX0008 X Issue Number: 1
- (4) Equipment: Multi-Turn Actuator, Types SA.Ex 07.2 to SA.Ex 16.2 in version AUMA NORM, AUMA MATIC or AUMATIC
- (5) Manufacturer: Auma Riester GmbH & Co. KG
- (6) Address: Aumastrasse 1, 79379 Müllheim, Germany
- (7) This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.
- (8) DEKRA Certification B.V., notified body number 0344 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the directive.

The examination and test results are recorded in confidential test report number NL/DEK/ExTR11.0044/xx.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 60079-0 : 2009 EN 60079-1 : 2007 EN 60079-7 : 2007 EN 61241-0 : 2006 EN 61241-1 : 2004

- (10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.
- (11) This EC-Type Examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment according to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.
- (12) The marking of the equipment shall include the following:



II 2 G Ex d IIC T4 or T3 Gb or Ex d IIB T4 or T3 Gb
II 2 G Ex de IIC T4 or T3 Gb or Ex de IIB T4 or T3 Gb
II 2 D Ex tD A21 IP6x T130 °C or T190 °C

This certificate is issued on 29 July 2011 and, as far as applicable, shall be revised before the date of cessation of presumption of conformity of (one of) the standards mentioned above as communicated in the Official Journal of the European Union.

DEKRA Certification B.V.

C.G. van Es Certification Manager

Page 1/4

Integral publication of this certificate and adjoining reports is allowed. This Certificate may only be reproduced in its entirety and without any change.



All testing, inspection, auditing and certification activities of the former KEMA Quality are an integral part of the DEKRA Certification Group

DEKRA Certification B.V. Utrechtseweg 310, 6812 AR Arnhem P.O. Box 5185, 6802 ED Arnhem The Netherlands T +31 26 3 56 20 00 F +31 26 3 52 58 00 www.dekra-certification.com Registered Arnhem 09085396

DEKRA

(13) SCHEDULE

(14) to EC-Type Examination Certificate DEKRA 11ATEX0008 X

Issue No. 3

(15) Description

The Multi-turn actuators, types SA.Ex. 67.2 to SA.Ex. 16.2 in version AUMA NORM comprise a motor, a switch mechanism compartment and a terminal compartment. Version. AUMA SEMIPACT, AUMA MATIC and AUMATIC comprise a motor, a switch mechanism compartment, integral controls and a terminal compartment.

The motor is in the type of protection Ex.d. In order to guarantee the temperature class, the motor is equipped either with therme switches and a thermal overload relay or with three PTCs (three for 3-ph and one for 1-ph AC motor) integrated in each winding and a suitable electronic device for switching off in case of over temperature. 3-ph motors are classified for explosion group IIC and 1-ph motors for IIB.

The switch mechanism compartment is in type of protection Ex d and may optionally also be provided with the position indicator type RWG5020.2Ex in the type of protection Ex ib.

The terminal compartment type KES-Exd is in type of protection Ex d. The alternative terminal compartments types KP, KPH and KES are in type of protection Ex e.

The integral controls are in type of protection Ex d. The optional integral control type AUMATIC ACEXC 01.1 may optionally also be provided with a FNICO Fieldbus interface in type of protection Ex nL and/or a FISCO Fieldbus interface in the type of protection Ex ic.

The integral controls may optionally be installed on a wall-bracket type WH 01.1. The electrical connection of the wall-bracket is in type of protection Ex.d, alternative in type of protection Ex.e.

All Multi-turn actuators are in type of protection Ex t for environments containing combustible dust substances.

Thermal data

Ambient temperature range:

-60 °C to +60 °C or
-50 °C to e60 °C in combination with 1 phase motors or
-20 °C to +60 °C in combination with ACEXC 01.1
with cylindrical joint and special fasteners M6

The Multi-turn actuators are classified for the temperature class T4/T130 °C and may be classified for the temperature class T3/T190 °C if required, for instance prolonged running times.

DEKRA

(13) SCHEDULE

(14) to EC-Type Examination Certificate DEKRA 11ATEX0008 X

Issue No. 3

Marking
The marking of the multi-turn actuators types SA.Ex 07.2 to SA.Ex 16.2 for use in explosive gas atmoschares includes the following:

Fieldbus interface	Terminal compartment	Position transmitter	Marking	
Contract Contract	uno n	-	112G	Ex d IIC T4 or T3 Gb
	KES-Exd	RWG5020.2Ex	112G	Ex d ib IIC T4 or T3 Gb
	KP, KPH		112G	Ex d e IIC T4 or T3 Gb
	and KES	RWG5020.2Ex	112G	Ex d e ib IIC T4 or T3 Gb
	KES-Exd	-	II 2(3) G	Ex d [ic Gc] IIC T4 or T3 Gb
mana		RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d ib [ic Gc] IIC T4 or T3 Gb
FISCO	KP, KPH and KES	-	II 2(3) G	Ex d e [ic Gc] IIC T4 or T3 Gb
		RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d e ib [ic Gc] IIC T4 or T3 Gb
FNICO		-	II 2(3) G	Ex d [nL Gc] IIC T4 or T3 Gb
	KES-Exd	RWG5020.2Ex		Ex d ib [nL Gc] IIC T4 or T3 Gb
	KP, KPH		II 2(3) G	Ex d e [nL Gc] IIC T4 or T3 Gb
	and KES	RWG5020 2EV	II 2/3) G	Fy die in Int. Got BC T4 or T3 Gh.

Fieldbus interface	Terminal compartment	Position transmitter	Marking	
	KES-Exd	-	112G	Ex d IIB T4 or T3 Gb
	KES-Exd	RWG5020.2Ex	112G	Ex d ib IIB T4 or T3 Gb
-	KP, KPH	+4	112G	Ex d e IIB T4 or T3 Gb
	and KES	RWG5020.2Ex	11 2 G	Ex d e ib IIB T4 or T3 Gb
	KES-Exd	-		Ex d [ic Gc] IIB T4 or T3 Gb
mana		RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d ib [ic Gc] IIB T4 or T3 Gb
FISCO	KP, KPH and KES	- 10		Ex d e [ic Gc] IIB T4 or T3 Gb
		RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d e ib [ic Gc] IIB T4 or T3 Gb
	WEG E. A.	4	II 2(3) G	Ex d [nL Gc] IIB T4 or T3 Gb
	KES-Exd	RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d ib (nL Gc) IIB T4 or T3 Gb
FNICO	KP, KPH	-	II 2(3) G	Ex d e [nL Gc] IIB T4 or T3 Gb
	and KES	RWG5020.2Ex	II 2(3) G	Ex d e & [nL Gc] IIB T4 or T3 Gb

Page 3/6

Form 100 Version 3 (2012-12)

DEKRA

(13) SCHEDULE

(14) to EC-Type Examination Certificate DEKRA 11ATEX0008 X

Issue No. 3

Page 2/6

Form 100 Version 3 (2012-12)

Type designation

Multi-turn actuator SA , Ex 07.2 - F07 I II III IV V

Designation	Explanation	Value	Explanation
1	General	SA	Multi-turn actuator
JE.	Duty	none R	Open close duty Modulating duty
ш	Area classification	Ex	For use in environments containing flammable gas / vapour / combustible dust substances.
rv.	Actuator size	07.2/07.6 10.2 14.2/14.6/16.2	Indicator for standardized actuator sizes
V	Flange size	F++	Indicator for standardized flange sizes

AM Ex C 01 . 1

Designation	Explanation	Value	Explanation
Ť	Controls indicator	AM AMB SEM AC	AUMA MATIC AUMA MATIC Basic AUMA SEMIPACT AUMATIC
11:	Area classification	Ex	For use in explosive atmospheres
III	Equipment group	C	Group IIC / Group IIIC
IV	Size	01	Indicator for standardized actuator sizes
٧	Design series	1 2	Design series 1 Design series 2, ACExC controls only

Versions without optional controls are called AUMA NORM.

DEKRA

(13) SCHEDULE

(14) to EC-Type Examination Certificate DEKRA 11ATEX0008 X

Issue No. 3

Electrical data

3-phase AC motor;

Motor size	Power ''
ADX / VDX 63	0.02 - 0.30 kW
ADX / VDX 63	0.03 - 0.50 kW
ADX / VDX 71	0.06 - 1.00 kW
ADX / VDX 90	0.12 - 1.80 KW
ADX / VDX 90	0.20 - 3.30 kW
ADX / VDX 112	0.40 - 6.00 kW
	ADX / VDX 63 ADX / VDX 71 ADX / VDX 90 ADX / VDX 90

1-phase AC motor:

Actuator size	Motor size	Power (1)
SA.Ex 07.2	AEX / ACX / VEX 48	0.02 - 0.30 kW
SA Ex 07.6 (4)	AEX / ACX / VEX 48	0.03 - 0.50 KW
SA.Ex 10.2	VEX 48 ACX 56	0.06 - 0.25 kW 0.04 - 1.00 kW
SA.Ex 14.2 (III	ACX / VCX / VEX 56	0.12 - 0.75 kW
SA.Ex 14.6	VCX / VEX 58	0.20 - 0.80 kW

3-phase AC squirrel cage motor 690 / max. 253 A max. 253 A max. 550 V max. 550 O Hz For H \$2 - . . min. \$4 - . . % ED \$5 - . . % ED

1-phase AC asynchronous motor 240 V max. 25 A max. 250 V max. 5 A max.

Page 5/8

Form 100 Version 3 (2012-12)

Page 4/8

Form 100 Version 3 (2012-12)

DEKRA

(13) SCHEDULE

(14) to EC-Type Examination Certificate DEKRA 11ATEX0008 X

feerie No. 3

Position Transmitter 4.20 mA type RWG\$020.2Ex according PTB 03 ATEX 2176. Only for connection to certified intrinsically safe circuit. Maximum values of RWG\$020.2 EX and Li are negligible small. U is 28,5 $\, \text{V}_{1} = 200 \, \text{mA}_{2} \, \text{V}_{1} = 200 \, \text{W}_{2} \, \text{C}_{1}$ and Li are negligible small.

Fleidbus interface FNICO and FISCO: In type of protection energy limitation Ex nl. IIC in accordance with FNICO or intrinsic safety Ex ic IIC in accordance with FISCO.

Installation instructions

The instructions provided with the equipment shall be followed in detail to assure safe operation.

(16) Test Report

No. NL/DEK/ExTR11.0044/**

(17) Special conditions for safe use

For information regarding the dimensions of the flameproof joints the manufacturer shall be contacted.

(18) Essential Health and Safety Requirements

Covered by the standards listed at (9).

(19) Test documentation

As listed in Test Report NL/DEK/ExTR11.0044/**.

Page 6/6

Form 100 Version 3 (2012-12)

		3	
Предметный указатель		Заводская табличка	8, 21
		Запасные части	80
A ALIMA Support App	4.4	Защита на месте эксплуата-	20
AUMA Support App	11	ции	
I		Защита от короткого замы-	20
Intrusive	12	кания	
		Защита от коррозии	13 , 72 , 79
N	40	Защитная крышка	28
Non-Intrusive	12	Защитная рамка	28
S		Защитная трубка штока	18
Support App	11	И	
		Идентификация	8
Α		 Индикатор хода	43
Автоматический режим	31	Индикация	37
Адрес HART	52	Индикация дисплея	37
Адрес подчиненного	52		
устройства	40	K	_
Акт приемки	10	Квалификация персонала	5
Аналоговые сигналы	46	Класс мощности	9
В		Класс мощности пусковой	11
Ввод в эксплуатацию	5	аппаратуры	4.4
Ввод в эксплуатацию (пока-	37	Код DataMatrix	11 39
зания дисплея)		Команды управления –	39
Ввод пароля	34	страница индикации	9,10
Взрывозащита, обозначе-	10	Комиссионный номер Комплект кабелей	9, 10
ние		Комплект каоелей Комплектующие для монта-	18
Виды сетей	20	жа	10
Вне спецификации – страни-	42	ља Комплектующие для элек-	27
ца индикации		трического подключения	21
Втулка А	15	Контакт заземления	28
Втулки В, В1, В2, В3, В4 и	14	Концевой выключатель	54
E		Крутящий момент – страни-	39
Входной ток	11	ца индикации	00
Входные сигналы	11		
Вызов страницы с помощью	33	Л	
идентификационного номе-		Ламповая индикация проме-	44
pa		жуточных положений	
Выходные контакты	46	М	
Г		Маховик	14
г Год выпуска	11 , 11	Меню	32
год выпуска	11, 11	Меры защиты	5
Д		Местное управление	31
Датчик положения	11	Местное управление приво-	31, 31
Декларация соответствия	87	дом	0., 0.
нормативам		Механический указатель	43, 55
Демонтаж	68	положения	.5, 55
Диапазон крутящего момен-	9	Многопортовая арматура -	41
та		Индикация	
Директивы	5	Моменты затяжки	22, 25
Дисплей (страницы индика-	37	Монтаж	14
ции)			
Дистанционное управление	32, 32		
приводом			

Н		С	
п Направление вращения	53	Сбой – страница индикации	37, 43
Напряжение сети	9, 21	Сервис	66
Настенный держатель	27	Серийный номер	9, 9, 11
Настройка через панель	32	Сертификат	87
местного управления	-	Сертификат АТЕХ	88
Не готов ДИСТ. – страница	41	Сертификат соответствия	87
индикации		нормативам ЕС	
Номер заказа	9, 9, 10	Сети питания	20
Нормативы	5	Сечение контактов	22, 25
•		Сигналы	46
0	0	Сигналы (аналоговые)	46
Область применения	6	Сигналы состояния	46
Обогреватель двигателя	23, 26	Сигнальные лампы	44
Обозначение взрывозащи-	10	Сигнальные лампы (свето-	44
THI OTHER HOLLOW TO MOMOUTH	48	диодные)	
Отключение по моменту Ошибки – страница индика-	40 42	Смазка	68
•	42	Соединительный кабель	27
ции		Степень защиты	9, 9, 71, 79
П		Схема блока управления	9
Панель местного управле-	31	Схема подключений приво-	11
ния		да	00
Пароль	34	Схема подключения	20
Питание	21	Схема подключения приво-	9
Подключение к сети	21	да	
Позиционер – сообщение на	40	Т	
дисплее		температура окружающей	9, 9, 71, 78
Поиск и устранение неис-	59	среды	-, -, , -
правностей		Техника безопасности	5
Положение арматуры –	38	Технические характеристи-	70
страница индикации		КИ	
Потребление тока	20	Техническое поддержка	66
Правила техники безопасно-	5	Техобслуживание	66
сти/Предупреждения	00	Тип	9,9
Предохранители	63	Тип (тип устройства)	10
Предупреждения – страни-	41	Типоразмер	10
ца индикации	53	Тип смазки	9
Пробный пуск Проверка функций	42	Тип устройства	10
Проверка функции	42	Ток	21
P		Транспортировка	13
Размер фланца	10	Требуется техобслужива-	42
Редактирование пароля	35	ние - страница индикации	
Редукционная передача	56	у	
Резьбовая втулка	16	управляющее напряжение	11
Ремонт	66	,	
Ручной режим	30	У	
		Указательный диск	43 , 55
		Указатель положения	55
		Упаковка	13
		Управление	9, 11, 30
		Уровень пользователя	34
		Условия эксплуатации	6, 78
		Уставка – сообщение на	40
		дисплее Уживиесьния	00
		Утилизация Уход	68 5 , 68
		3 лод	5,00

Ф Фактическое значение – страница индикации	39
X Хранение	13
Ц Цифровые выходы	46
ч Частота вращения Частота сети	9 21
ш Шток арматуры	18
Эксплуатация Электрическая схема Электрическое подключение Электромагнитная совместимость Электросхема	5 20 20 21 10
Я Язык пользовательского интерфейса	36

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Plant Muellheim **DE 79373 Muellheim** Tel +49 7631 809 - 0 riester@auma.com www.auma.com

Plant Ostfildern-Nellingen **DE 73747 Ostfildern** Tel +49 711 34803 - 0

riester@wof.auma.com

Service-Center Bayern **DE 85386 Eching**Tol. 40 81 65 9017 0

Tel +49 81 65 9017- 0 Riester@scb.auma.com

Service-Center Koeln **DE 50858 Koeln**Tel +49 2234 2037 - 9

Tel +49 2234 2037 - 900 Service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg **DE 39167 Niederndodeleben** Tel +49 39204 759 - 0

Service@scm.auma.com

AUMA-Armaturenantriebe Ges.m.b.H.

AT 2512 Tribuswinkel Tel +43 2252 82540 office@auma.at www.auma.at

AUMA BENELUX B.V. B. A. **BE 8800 Roeselare**Tel +32 51 24 24 80 office@auma.be

office@auma.be www.auma.nl

ProStream Group Ltd. **BG 1632 Sofia** Tel +359 2 9179-337 valtchev@prostream.bg www.prostream.bg

OOO "Dunkan-Privod" BY 220004 Minsk Tel +375 29 6945574 belarus@auma.ru www.zatvor.by

AUMA (Schweiz) AG CH 8965 Berikon Tel +41 566 400945 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.

CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav
Tel +420 326 396 993
auma-s@auma.cz
www.auma.cz

GR NBECH & S NNER A/S **DK 2450 K benhavn SV** Tel +45 33 26 63 00 GS@g-s.dk www.g-s.dk IBEROPLAN S.A. **ES 28027 Madrid** Tel +34 91 3717130 iberoplan@iberoplan.com

AUMA Finland Oy FI 02230 Espoo Tel +358 9 5840 22 auma@auma.fi www.auma.fi

AUMA France S.A.R.L. FR 95157 Taverny Cedex Tel +33 1 39327272

Tel +33 1 39327272 info@auma.fr www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.

GB Clevedon, North Somerset BS21 6TH

Tel +44 1275 871141 mail@auma.co.uk www.auma.co.uk

D. G. Bellos & Co. O.E. GR 13673 Acharnai, Athens Tel +30 210 2409485 info@dgbellos.gr

APIS CENTAR d. o. o. HR 10437 Bestovje Tel +385 1 6531 485 auma@apis-centar.com www.apis-centar.com

Fabo Kereskedelmi s Szolg Itat Kft. HU 8800 Nagykanizsa

Tel +36 93/324-666 auma@fabo.hu www.fabo.hu

Falkinn HF IS 108 Reykjavik Tel +00354 540 7000 os@falkinn.is www.falkinn.is

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico IT 20023 Cerro Maggiore (MI)

Tel +39 0331 51351 info@auma.it www.auma.it

AUMA BENELUX B.V. **LU Leiden (NL)** Tel +31 71 581 40 40 office@auma.nl

NB Engineering Services MT ZBR 08 Zabbar
Tel + 356 2169 2647
nikibel@onvol.net

AUMA BENELUX B.V. NL 2314 XT Leiden
Tel +31 71 581 40 40 office@auma.nl www.auma.nl

SIGUM A. S. NO 1338 Sandvika Tel +47 67572600 post@sifag.no AUMA Polska Sp. z o.o. PL 41-219 Sosnowiec
Tel +48 32 783 52 00
biuro@auma.com.pl
www.auma.com.pl

AUMA-LUSA Representative Office, Lda. **PT 2730-033 Barcarena** Tel +351 211 307 100

Tel +351 211 307 100 geral@aumalusa.pt

SAUTECH RO 011783 Bucuresti Tel +40 372 303982 office@sautech ro

OOO PRIWODY AUMA
RU 141402 Khimki, Moscow region

Tel +7 495 221 64 28 aumarussia@auma.ru www.auma.ru

OOO PRIWODY AUMA RU 125362 Moscow Tel +7 495 787 78 21 aumarussia@auma.ru www.auma.ru

ERICHS ARMATUR AB **SE 20039 Malmoe**Tel +46 40 311550 info@erichsarmatur.se www.erichsarmatur.se

ELSO-b, s.r.o. **SK 94901 Nitra** Tel +421 905/336-926 elsob@stonline.sk www.elsob.sk

Auma Enduestri Kontrol Sistemleri Limited Sirketi

TR 06810 Ankara Tel +90 312 217 32 88 info@auma.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd UA 02099 Kiev Tel +38 044 586-53-03 auma-tech@aumatech.com.ua

Африка

Solution Technique Contr le Commande **DZ Bir Mourad Rais, Algiers**Tel +213 21 56 42 09/18
stcco@wissal.dz

A.T.E.C. **EG Cairo**

Tel +20 2 23599680 - 23590861 contactus@atec-eg.com

SAMIREG MA 203000 Casablanca Tel +212 5 22 40 09 65 samireg@menara.ma

MANZ INCORPORATED LTD. NG Port Harcourt
Tel +234-84-462741
mail@manzincorporated.com
www.manzincorporated.com

AUMA South Africa (Pty) Ltd. ZA 1560 Springs Tel +27 11 3632880

aumasa@mweb.co.za

Америка

AUMA Argentina Rep.Office **AR Buenos Aires**

Tel +54 11 4737 9026 contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automa o do Brazil Itda.

BR Sao Paulo

Tel +55 11 4612-3477 contato@auma-br.com

TROY-ONTOR Inc.

CA L4N 8X1 Barrie, Ontario

Tel +1 705 721-8246 troy-ontor@troy-ontor.ca

AUMA Chile Representative Office

CL 9500414 Buin

Tel +56 2 821 4108 aumachile@auma-chile.cl

Ferrostaal de Colombia Ltda.

CO Bogot D.C.

Tel +57 1 401 1300

dorian.hernandez@ferrostaal.com www.ferrostaal.com

Transcontinental Trading Overseas SA.

CU Ciudad Habana

Tel +53 7 208 9603 / 208 7729

tto@ttoweb.com

AUMA Regi n Andina & Centroam rica

EC Quito

Tel +593 2 245 4614 auma@auma-ac.com

www.auma.com

Corsusa International S.A.C.

PE Miraflores - Lima

Tel +511444-1200 / 0044 / 2321

corsusa@corsusa.com

www.corsusa.com

Control Technologies Limited

TT Marabella, Trinidad, W.I.

Tel + 1 868 658 1744/5011

www.ctltech.com

AUMA ACTUATORS INC.

US PA 15317 Canonsburg Tel +1 724-743-AUMA (2862)

mailbox@auma-usa.com

www.auma-usa.com

Suplibarca

VE Maracaibo, Estado, Zulia

Tel +58 261 7 555 667

suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators UAE Support Office

AE 287 Abu Dhabi

Tel +971 26338688

Nagaraj.Shetty@auma.com

AUMA Actuators Middle East

BH 152 68 Salmabad

Tel +97 3 17896585

salesme@auma.com

Mikuni (B) Sdn. Bhd.

BN KA1189 Kuala Belait Tel + 673 3331269 / 3331272

mikuni@brunet.bn

AUMA Actuators (China) Co., Ltd

CN 215499 Taicang

Tel +86 512 3302 6900

mailbox@auma-china.com www.auma-china.com

PERFECT CONTROLS Ltd.

HK Tsuen Wan, Kowloon

Tel +852 2493 7726

joeip@perfectcontrols.com.hk

PT. Carakamas Inti Alam

ID 11460 Jakarta

Tel +62 215607952-55

auma-ikt@indo.net.id

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED.

IN 560 058 Bangalore

Tel +91 80 2839 4656

info@auma.co.in

www.auma.co.in

ITG - Iranians Torque Generator

IR 13998-34411 Teheran

+982144545654

info@itg-co.ir

Trans-Jordan Electro Mechanical Supplies

JO 11133 Amman

Tel +962 - 6 - 5332020

Info@transjordan.net

AUMA JAPAN Co., Ltd.

JP 211-0016 Kawasaki-shi, Kanagawa

Tel +81-(0)44-863-8371

mailbox@auma.co.jp

www.auma.co.jp

DW Controls Co., Ltd.

KR 153-702 Gasan-dong, GeumChun-Gu,,

Tel +82 2 2624 3400 import@actuatorbank.com

www.actuatorbank.com

Al-Arfai Engineering Co WLL

KW 22004 Salmiyah

Tel +965-24817448

info@arfajengg.com

www.arfajengg.com

TOO "Armaturny Center" KZ 060005 Atyrau

Tel +7 7122 454 602

armacentre@bk.ru

Network Engineering

LB 4501 7401 JBEIL, Beirut

Tel +961 9 944080

nabil.ibrahim@networkenglb.com

www.networkenglb.com

AUMA Malaysia Office

MY 70300 Seremban, Negeri Sembilan

Tel +606 633 1988

sales@auma.com.my

Mustafa Sultan Science & Industry Co LLC

OM Ruwi

Tel +968 24 636036

r-negi@mustafasultan.com

FLOWTORK TECHNOLOGIES

CORPORATION PH 1550 Mandaluyong City

Tel +63 2 532 4058

flowtork@pldtdsl.net

M & C Group of Companies

PK 54000 Cavalry Ground, Lahore Cantt

Tel +92 42 3665 0542, +92 42 3668 0118

sales@mcss.com.pk

www.mcss.com.pk

Petrogulf W.L.L

QA Doha

Tel +974 44350151 pgulf@gatar.net.ga

AUMA Saudi Arabia Support Office

SA 31952 Al Khobar

Tel + 966 5 5359 6025

Vinod.Fernandes@auma.com

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd. SG 569551 Singapore

Tel +65 6 4818750

sales@auma.com.sg www.auma.com.sg

NETWORK ENGINEERING

SY Homs

+963 31 231 571 evad3@scs-net.org

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd. TH 10120 Yannawa, Bangkok

Tel +66 2 2400656 mainbox@sunnyvalves.co.th

www.sunnyvalves.co.th

Top Advance Enterprises Ltd.

TW Jhonghe City, Taipei Hsien (235)

Tel +886 2 2225 1718

support@auma-taiwan.com.tw www.auma-taiwan.com.tw

AUMA Vietnam Hanoi RO

VN Hanoi

+84 4 37822115

chiennguyen@auma.com.vn

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.

AU NSW 1570 Artarmon

Tel +61 2 8437 4300

info@barron.com.au www.barron.com.au



AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O.Box 1362 **DE 79373 Muellheim** Tel +49 7631 809 - 0 Fax +49 7631 809 - 1250 riester@auma.com www.auma.com

ООО ПРИВОДЫ АУМА **RU 141400 Московская область, г.Химки, квартал Клязьма 1Г** Тел. +7 495 221 64 28 Факс +7 495 221 64 38 aumarussia@auma.ru www.auma.ru

