



Неполнооборотные приводы

SGExC 05.1 - SGExC 12.1

Блок выключателей: электронно-механический с блоком управления электроприводом AUMATIC ACExC 01.2 Intrusive

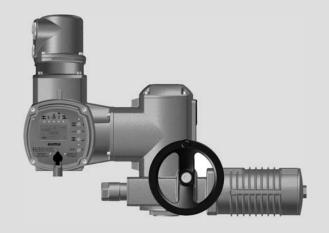
Управление

 \rightarrow Parallel

Profibus DP

Modbus

Foundation Fieldbus



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

• Руководство (управление и настройка) AUMATIC AC 01.2 с параллельным интерфейсом Справочную документацию можно загрузить на сайте www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Aдресa>).

Оглавление		страница	
1.	Техника безопасности	5	
1.1.	Общие указания по технике безопасности	5	
1.2.	Область применения	6	
1.3.	Предупредительные указания	6	
1.4.	Указания и значки	7	
2.	Идентификация	8	
2.1.	Заводская табличка	8	
2.2.	Краткое описание	9	
3.	Транспортировка, хранение и упаковка	11	
3.1.	Транспортировка	11	
3.2.	Хранение	11	
3.3.	Упаковка	11	
4.	Монтаж	12	
4.1.	Монтажное положение	12	
4.2.	Монтаж рукоятки маховика	12	
4.3.	Подключение неполнооборотного привода к арматуре	12	
4.3.1	Муфта сцепления	13	
4.4.	Расположение панели местного управления	14	
4.4.1	Смена положений	15	
5.	Электроподключение	16	
5.1.	Общие указания	16	
5.2.	Подключение через штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)	18	
5.2.1	Порядок открытия отсека контактов	18	
5.2.2	Подключение кабелей	18	
5.2.3	Порядок закрытия отсека контактов	20	
5.3.	Подключение через штекерный разъем с зажимами (KES)	21	
5.3.1	Порядок открытия отсека контактов	21	
5.3.2	Подключение кабелей	22	
5.3.3	Порядок закрытия отсека контактов	23	
5.4.	Комплектующие для электрического подключения	23	
5.4.1	Блок управления на настенном креплении	23	

5.4.2	Защитная рамка
5.4.3	Защитная крышка
6.	Управление
6.1.	Ручной режим
6.1.1	Включение ручного режима
6.1.2	Выключение ручного режима
6.2.	Автоматический режим
6.2.1	Местное управление приводом
6.2.2	Дистанционное управление приводом
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)
6.3.1	Структура меню и навигация
6.4.	Уровень пользователя. Пароль
6.4.1	Ввод пароля
6.4.2	Редактирование паролей
6.5.	Язык пользовательского интерфейса
6.5.1	Настройка языка
7.	Индикация
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию
7.2.	Индикация дисплея
7.2.1	Сообщения от привода и арматуры
7.2.2	Индикация состояния по классификации AUMA
7.2.3	Индикация состояния по стандартам NAMUR
7.3.	Механический указатель положения/индикация хода
7.4.	Сигнальные лампы
8.	Сигналы
8.1.	Сигнальные реле
8.1.1	Распределение выходных контактов
8.1.2	Программирование выходов
8.2.	Аналоговые сигналы
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки)
9. 1.	Концевые упоры неполнооборотного привода
9.1.1	Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО
9.1.2	Регулировка ограничителя для положения ОТКРЫТО
9.2.	Угол поворота
9.2.1	Настройка угла поворота
9.3.	Настройка вида отключения
9.4.	Открытие отсека выключателей
9.5.	Настройка моментного выключателя
9.6.	Регулировка концевого выключателя
9.6.1	Настройка конечного положения ЗАКРЫТО (черное поле)
9.6.2	Настройка конечного положения ОТКРЫТО (белое поле)
9.7.	Настройка промежуточных положений
9.7.1	Настройка в направлении ЗАКРЫТЬ (черное поле)
9.7.2	Настройка для направления ОТКРЫТЬ (белое поле)
9.8.	Пробный пуск
9.8.1	Проверка направления вращения
9.8.2	Проверка концевого выключателя
9.8.3	Калибровочный прогон для настройки сигнала положения
9.9.	Регулировка потенциометра

Ornabne	That heride ACEXC 01.2 initiasive		
9.10.	Настройка электронного датчика положения RWG	52	
9.11.	Настройка механического указателя положения	53	
9.12.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	53	
9.13.	Настройка времени хода	54	
10.	Поиск и устранение неисправностей	56	
10.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	56	
10.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	56	
10.3.	Предохранители	60	
10.3.1	Предохранители блока управления	60	
10.3.2	Защита электродвигателя (термоконтроль)	62	
11.	Техобслуживание и уход	63	
11.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	63	
11.2.	Отключение от сети	63	
11.3.	Уход	64	
11.4.	Демонтаж и утилизация	65	
12.	Технические характеристики	66	
12.1.	Назначение и функциональные возможности привода	66	
12.2.	Назначение и функциональные возможности блока управления	68	
12.3.	Условия эксплуатации	71	
12.4.	Комплектующие	72	
12.5.	Дополнительная информация	72	
13.	Запасные части	73	
13.1.	Неполнооборотный привод SGExC 05.1 – SGExC 12.1 со штекерным разъемом с	73	
	резьбовыми соединениями (КР, КРН)		
13.2.	Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с резьбовыми	76	
	соединениями (КР, КРН)		
13.3.	Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с зажимами (KES)	78	
14.	Сертификат	80	
14.1.	Декларация производителя и Декларация соответствия нормативам ЕС	80	
14.2.	Сертификат АТЕХ	81	

Предметный указатель.....

Адреса.....

83

85

15.

1. Техника безопасности

1.1 Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы

Вся продукция компании AUMA разработана и изготовлена в соответствии с общепринятыми стандартами и директивами. Все характеристики подтверждены Декларацией производителя и Декларацией соответствия ЕС.

Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.

К ним, в том числе, относятся нормативы IEC/EN 60079 «Электрическое оборудование для взрывоопасных зон» -

- Часть 14: Электрическое оборудование для опасных зон (кроме подземной горной выработки).
- Часть 17: Проверка и обслуживание электрооборудования во взрывоопасных зонах (кроме подземной горной выработки).

Правила техники безопасностиПредупреждения

Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.

Квалификация персонала

Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.

Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Работая во взрывоопасных зонах, необходимо учитывать особые правила. За контроль и соблюдение этих и других правил, норм и законов ответственность несет эксплуатационник или наладчик установки.

Ввод в эксплуатацию

Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.

Эксплуатация

Условия безопасной и надежной эксплуатации:

- Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.
- Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.
- При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.
- Соблюдайте правила охраны труда.
- Соблюдайте местные нормы безопасности.
- Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать >60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.

Меры защиты

Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.

Уход

Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.

Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии фирмы-изготовителя.

1.2 Область применения

Неполнооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например, заслонками или кранами.

Указанные здесь устройства предназначены для эксплуатации во взрывоопасной среде зон 1, 2, 21 и 22.

Если на фланце или штоке арматуры температура достигает > 40 °C (вследствие горячей среды или др.), необходимо обратиться за консультацией на завод-изготовитель. Соблюдение требований взрывозащиты неэлектрических компонентов привода не предполагает рассмотрение температур > 40°C.

Для применения устройств в других целях требуется письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Устройства запрещено применять, например, для

- средств напольного транспорта согласно EN ISO 3691
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1
- эскалаторов
- режима длительной эксплуатации
- наземного монтажа
- длительного погружения в воду (см. класс защиты)
- взрывоопасных сред зон 0 и 20
- взрывоопасных сред группы I (горные работы)
- радиоактивных сред на атомных установках

Фирма-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

Информация

Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

1.3 Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.

Структура и вид предупредительных указаний

№ ОПАСНО

Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении

- → Меры предосторожности
- ightarrow Дополнительные меры

Значок безопасности 🛆 предупреждает об опасности получения травм. Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.4 Указания и значки

В данном руководстве применяются следующие указания и значки:

Информация

Пометка Информация указывает на важные сведения и информацию.

- т значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)
- значок ОТКРЫТО (арматура открыта)
- Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.

М ▶ Переход к параметру с помощью меню

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.

<> Ссылка

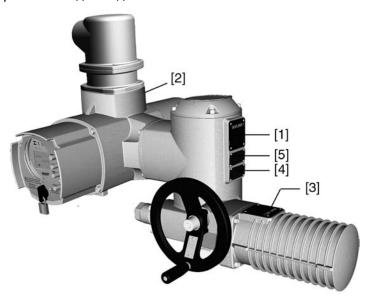
Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1 Заводская табличка

На всех узлах установки (привод, блок управления, двигатель) имеется заводская табличка.

рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка привода
- [2] Заводская табличка блока управления
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например, табличка ККЅ
- [5] Сертификационная табличка. Исполнение во взрывозащищенном корпусе

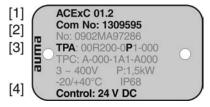
Данные идентификации

рис. 2: Заводская табличка привода



- [1] Тип и типоразмер привода
- [2] Комиссионный номер

рис. 3: Заводская табличка блока управления



- [1] Тип и типоразмер блока управления
- [2] Комиссионный номер
- [3] Электрическая схема
- [4] Управление

рис. 4: Сертификационная табличка. Исполнение во взрывозащищенном корпусе



- [1] Значок взрывозащищенного исполнения, значок «СЕ», код обозначенного места
- [2] Сертификат проверки ЕС
- [3] Класс взрывозащиты (электрическая)
- [4] Класс взрывозащиты (пылезащита)
- [5] Класс взрывозащиты (неэлектрическая)

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих устройств:

Неполнооборотные приводы для режима Открыть-Закрыть: SGExC 05.1, 07.1, 10.1, 12.1

Комиссионный номер

Все устройства имеют комиссионный номер, соответствующий заказу. По этому комиссионному номеру можно через интернет загрузить электросхему (на немецком и английском языках), протокол испытаний и другую информацию, относящуюся к конкретному приводу. Смотрите http://www.auma.com. Чтобы получить доступ к определенной информации, требуется указывать номер заказчика.

Электрическая схема

9. позиция на электрической схеме **ТРА**: датчик положения (привод):

Блок управления: электромеханический:

0 = без датчика положения

A, **B**, **J**, **K**, **L**, **N** = потенциометр

C, D, E, G, H, M = RWG (электронный датчик положения)

Блок управления: электронный:

I = MWG (магнитный датчик положения и момента)

Управление

24 V DC = управление через параллельный интерфейс с напряжением 24 В-.

115 V DC = управление через параллельный интерфейс с напряжением 115 В~.

0/4 - 20 mA = управление через параллельный интерфейс аналоговым сигналом 0/4 - 20 mA.

2.2 Краткое описание

Неполнооборотный привод

Определение согласно EN ISO 5211:

Неполнооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент менее одного полного оборота. Неполнооборотный привод не может выдерживать осевой нагрузки.

Неполнооборотные приводы компании AUMA работают от электродвигателей. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевым выключателем или моментным выключателем. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.

Блок управления

Блок управления AUMATIC предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.

Блок AUMATIC подходит для выполнения таких функций, как управление арматурой в направлении ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ, регулировка положения, мониторинг процесса работы, регистрация рабочих характеристик, диагностика.

Панель местного управления с программой AUMA CDT

Панель предназначена для управления, настройки и индикации на месте эксплуатации.

На месте имеется возможность выполнять следующее:

- управлять приводом и выполнять настройки (см. настоящее руководство);
- с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу AUMA CDT (дополнительно) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. Соединение AUMATIC с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).

Исполнения «Intrusive» и «Non-Intrusive»

- Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электронно-механический):
 Отключение электропривода осуществляется с помощью концевых и моментных выключателей.
- Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный): Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого привод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1 Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.

Л ОПАСНО

Не стой под грузом!

Опасность травм и смерти!

- \rightarrow Не стой под висячим грузом.
- → Строповку производить за корпус, а не за маховик.
- ightarrow Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за привод.
- ightarrow Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а не за привод.
- → Приводы с блоком управления: строповку производить за привод, а не за блок управления.

3.2 Хранение

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!

- → Складировать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- → Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- → Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- → Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Низкие температуру могут повредить дисплей!

→ Запрещается хранить блок управления AUMATIC при температурах ниже $-30~^{\circ}\text{C}$.

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

- 1. Перед хранением: обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
- 2. Каждые 6 месяцев: проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.

3.3 Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

4. Монтаж

4.1 Монтажное положение

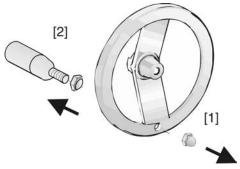
Электроприводы AUMA и блоки управления могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

4.2 Монтаж рукоятки маховика

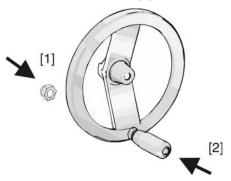
Во избежание повреждений при транспортировке рукоятка монтируется на обратной стороне маховика.

Порядок монтажа рукоятки перед вводом в эксплуатацию:

1. Открутить колпачковую гайку [1] и снять рукоятку [2].



2. Вставить рукоятку [2] в правильном положении и зафиксировать колпачковой гайкой [1].



3. По окончании монтажа рукоятки снять наклейку с маховика.

4.3 Подключение неполнооборотного привода к арматуре

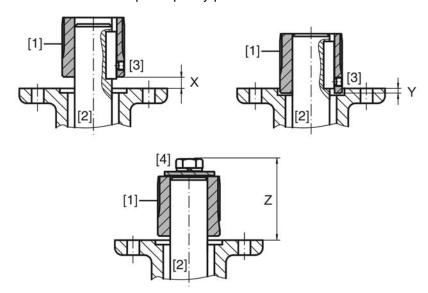


Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

- ightarrow По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- → После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

4.3.1 Муфта сцепления

рис. 7: Установочные размеры муфты



- [1] Муфта сцепления
- [2] Вал арматуры
- [3] Установочный винт
- [4] Болт

Таблица 1: Установочные размеры муфты

Тип. Типоразмер. Соединительный фланец	Х макс. [мм]	Ү макс. [мм]	Z макс. [мм]
SGExC 05.1-F05	9	_	60
SGExC 05.1-F07	9	-	60
SGExC 07.1-F07	9	_	60
SGExC 07.1-F10	24	_	75
SGExC 10.1-F10	15	9	77
SGExC 10.1-F12	32	_	97
SGExC 12.1-F12	25	_	100
SGExC 12.1-F14	45	-	120
SGExC 12.1-F16	57	_	132

1. С помощью маховика привести арматуру до механического концевого упора.

Информация: Смонтировать арматуру и привод в одинаковом конечном положении.

- Для заслонок рекомендуется производить монтаж в конечном положении ЗАКРЫТО.
- Для шаровых кранов рекомендуется производить монтаж в конечном положении OTKPЫTO.
- 2. Тщательно обезжирить опорные поверхности присоединительного фланца.
- 3. Слегка смазать шток арматуры [2].
- 4. Насадить муфту [1] на шток арматуры [2] и с помощью установочного винта, стопорного кольца или болта зафиксировать против осевого смещения. При этом необходимо соблюдать размеры X, Y и Z (см. рисунок и таблицу "Установочные размеры муфты").
- 5. Хорошо смазать зубчатые шлицы муфты сцепления.

- 6. Подсоединить неполнооборотный привод.
 - **Информация:** В случае необходимости обратить внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.
- 7. Если резьбовые отверстия фланца не совпадают,
 - 7.1 повернуть соответствующим образом арматуру с помощью маховика.
 - 7.2 При необходимости сместить привод вверх-вниз на один зубец.
- 8. Закрепить привод с помощью болтов [4].

Информация: Для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.

→ Притянуть болты [4] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 2: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки ТА [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M6	11
M8	25
M10	51
M12	87

4.4 Расположение панели местного управления

Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте. Панель можно размещать в четырех положениях.

рис. 8: Положения А-2 и В-2





рис. 9: Положения С-2 и D-2





4.4.1 Смена положений



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- ightarrow Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Примите меры защиты против электростатического разряда!

Опасность выхода из строя электрических узлов.

- → Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.
- 1. Открутить болты и снять панель местного управления.
- 2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
- 3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

- → Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
- → Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.
- 4. Болты притянуть равномерно крест-накрест.

5. Электроподключение

5.1 Общие указания

Опасность при неправильном подключении электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- → Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- → Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- → После подключения разъемов, перед тем как подавать напряжение, ознакомьтесь с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Электрическая схема. Схема подключений

Соответствующая схема подключений (на немецком и английском языках) поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации в прочной упаковке, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с комиссионным номером (см. заводскую табличку) или загрузить через вебсайт http://www.auma.com.

Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при напряжениях до 690 В~. Подключение к сети IT с напряжением до 600 В~ допускается при соблюдении предписания <3ащита на месте эксплуатации>.

Защита на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для приводов соответствующих типоразмеров рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. электрические данные) и блоком управления.

Таблица 3: Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. ток потребления	
допустимые отклонения напряжения сети	±10 %	–30 %
100 - 120 B~	750 мА	1200 мА
208 - 240 B~	400 мА	750 мА
380 - 500 B~	250 мА	400 мА
515 - 690 B~	200 мА	400 мА

Таблица 4: Макс. допустимая защита

Реверсивные пускатели	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор А1	до 1,5 кВт	16 A (gL/gG)

Если блок управления установлен отдельно от привода (на настенном держателе), необходимо при прокладывании защиты учитывать длину и сечение соединительных проводов.

При использовании сети требуется применять соответствующий прибор для контроля сопротивления изоляции, например, с импульсно-кодовым измерением.

Питание блока управления (блок электроники).

При внешнем питании блока управления (блок электроники): Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 BA (согласно IEC 61010-1).

Потенциал входов и выходов цепи потребителя

Все входные сигналы (управление) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

Все выходные сигналы (сигналы состояния) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

Стандарты безопасности Прокладывание

Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности.

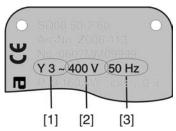
проводов в Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам. Соответствии с ЭМС Провода электродвигателя создают помехи.

- Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга.
- Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравнены.
- По возможности избегайте длинных проводов, или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.
- Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках.
- Для подключения дистанционного датчика положения применяйте экранированные кабели.

Род тока, напряжение сети и частота сети

Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку на двигателе).

рис. 10: Заводская табличка двигателя (пример)



- [1] Tok
- [2] Напряжение сети
- [3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)

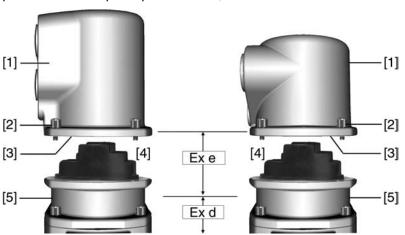
Соединительные кабели

- Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение.
- Минимальная рабочая температура соединительных кабелей: +80 °С.
- Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФлучей.

5.2 Подключение через штекерный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН)

5.2.1 Порядок открытия отсека контактов

рис. 11: Штекерный разъем КРН, КР



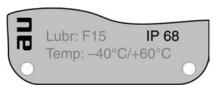
- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка
- [5] Клеммный разъем



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- → Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
- → Отсек контактов [4] находится в корпусе с классом взрывозащиты Ех е (повышенная безопасность). При этом взрывозащищенный отсек (тип защиты Ex d) остается закрытым.
- 2. Применять подходящие кабельные разъемы с допуском «Ех е».
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов. Пример: Согласно заводской табличке степень защиты IP68.



- 3. Неиспользуемые выводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.
- 4. Вставить кабели в кабельные вводы.

5.2.2 Подключение кабелей

Таблица 5: Поперечное сечение и моменты затяжки

Тип	Сечение	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U1, V1, W1) Заземляющий контакт (PE)		2 Нм
Управляющие контакты (1 – 50)	0,75 – 1,5 мм ² (гибкий или жесткий)	1 Нм

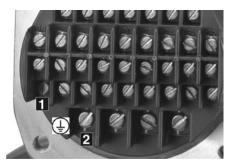
- 1) с малыми клеммными шайбами
- 1. Удалите защитную оболочку кабеля на 12 140 мм.
- 2. Очистить провод.
 - ightarrow для блока управления макс. на 8 мм, для двигателя макс. на 12 мм.
- 3. Для гибких проводов: подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
- 4. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу. **Информация:** Для каждого соединения можно использовать два провода.
 - → При использовании проводов двигателя сечением 1,5 мм²: для клемм U1, V1, W1 и РЕ использовать клеммные шайбы (малые клеммные шайбы поставляются с крышкой электрического соединения).



Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- → Подключить все заземляющие провода.
- → Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- → Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.
- 5. Заземляющий провод плотно прикрутить к контакту заземления. рис. 13: Заземляющий контакт



- [1] Заземляющий контакт (РЕ) кабеля управления
- [2] Заземляющий контакт (РЕ) кабеля двигателя

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат ведет к образованию коррозии!

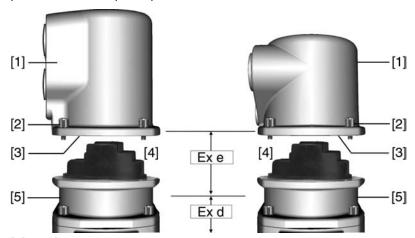
→ После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

Информация

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе и облегчает запуск при чрезвычайно низких температурах.

5.2.3 Порядок закрытия отсека контактов

рис. 14: Штекерный разъем КРН, КР

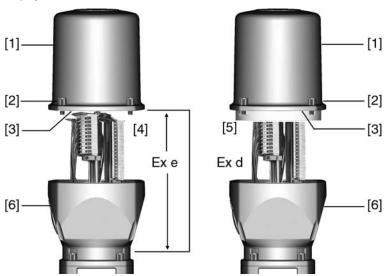


- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка
- [5] Клеммный разъем
- 1. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
- 2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
- 4. Надеть корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
- 5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

5.3 Подключение через штекерный разъем с зажимами (KES)

5.3.1 Порядок открытия отсека контактов

рис. 15: Штекерный разъем: слева KES, справа KES во взрывозащищенном корпусе



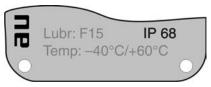
- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех е
- [5] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех d
- [6] Корпус клеммного разъема



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- → Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
- → Отсек выключателей [4] и [5] находится корпусе с классом взрывозащиты Ех е (повышенная безопасность) или Ех d (взрывозащищенный корпус). При этом взрывозащищенный отсек (Ex d) остается закрытым.
- 2. Применять подходящие кабельные разъемы с допуском «Ex e».
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов. Пример: Согласно заводской табличке степень защиты IP68.



- 3. Неиспользуемые выводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.
- 4. Снять изоляцию проводов и вставить в кабельные вводы.
- 5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

5.3.2 Подключение кабелей

Таблица 6: Поперечное сечение и моменты затяжки

Тип	Сечение	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U, V, W)	макс. 10 мм ² (гибкий или жесткий)	1,5 – 1,8 Нм
Заземляющий контакт (РЕ)	макс. 10 мм ² (гибкий или жесткий)	3,0 – 4,0 Нм
Управляющие контакты (1 – 50)	макс. 2,5 мм ² (гибкий или жесткий)	0,6 – 0,8 Нм

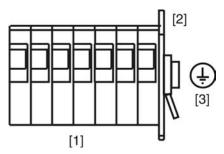
- 1. Очистить провод.
- 2. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
- 3. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.



Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- → Подключить все заземляющие провода.
- → Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- → Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.
- 4. Заземляющий провод плотно прикрутить к контакту заземления. рис. 17: Заземляющий контакт



- [1] Зажимы
- [2] Клеммный отсек
- [3] Заземляющий контакт, значок: 🕀



Конденсат ведет к образованию коррозии!

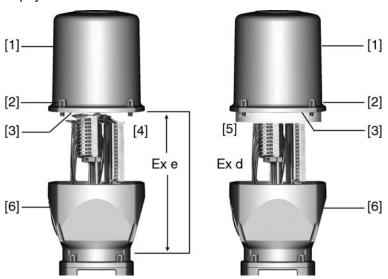
→ После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

Информация

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе и облегчает запуск при чрезвычайно низких температурах.

5.3.3 Порядок закрытия отсека контактов

рис. 18: Штекерный разъем: слева KES, справа KES во взрывозащищенном корпусе



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех е
- [5] Клеммная коробка: Класс взрывозащиты Ех d
- [6] Корпус клеммного разъема
- 1. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
- 2. Для штекерного разъема KES во взрывозащищенном корпусе: Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- \rightarrow Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- 5. Надеть корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].

5.4 Комплектующие для электрического подключения

— опция —

5.4.1 Блок управления на настенном креплении

С помощью настенного крепления блок управления может монтироваться отдельно от привода.

Применение

- Для приводов, установленных в труднодоступных местах.
- При высокой температуре на приводе.
- При сильных вибрациях арматуры.

Конструкция Проверка перед подключением

- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
 - При наличии установленного на приводе датчика положения (RWG): Соединительные кабели подключать экранированными.

- Не допускается использование модификаций со встроенным потенциометром в приводе.
- Рекомендуется комплект кабелей AUMA LSW8-KES или LSW9-KP.
- При отсутствии кабелей AUMA: Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
- Изоляция соединительных кабелей (от обогревателя, выключателей и т.п.), которые подключены напрямую от привода к штекеру цепи потребителя ХК (ХА-ХМ-ХК, см. электрическую схему, должна соответствовать нормативам EN 50178. Для соединений от датчиков положения (RWG, IWG, потенциометр) такую проверку проводить не требуется.

5.4.2 Защитная рамка

Применение

Защитная рамка для защиты отсоединенных штекеров.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

рис. 19: Защитная рамка и штекерный разъем с резьбовыми соединениями (KP/KPH)

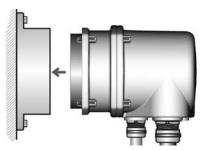


рис. 20: Защитная рамка и штекерный разъем с зажимами (KES)



5.4.3 Защитная крышка

Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров)

Открытый отсек контактов закрыть защитной крышкой.

6. Управление

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!

→ Перед включением электрического управления привода необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

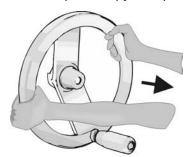
6.1 Ручной режим

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную.

При автоматизированном управлении маховик не вращается. Специальное переключение с автоматизированного режима на ручной режим не требуется.

6.1.1 Включение ручного режима

→ Чтобы перейти в ручной режим, потяните за маховик.



Информация

Если при автоматизированном управлении повернуть маховик, то это, в зависимости от направления поворота, приведет к увеличению или уменьшению времени хода.

6.1.2 Выключение ручного режима

- → Отпустите маховик.
- → Пружиной установите маховик в исходное положение.

Информация

Маховик должен войти в зацепление. При необходимости вручную поверните маховик.

6.2 Автоматический режим

✓ Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

6.2.1 Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок панели местного управления.

| In the lates were sprongiple | STOP | STOP

рис. 22: Панель местного управления

- [1] Кнопка команды управления в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор



Поверхности могут сильно нагреваться при высокой окружающей температуре или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегитесь ожогов

- → Проверьте температуру поверхности, и при необходимости наденьте защитные перчатки.
- → Переведите ключ-селектор [5] в положение местного управления (МЕСТН.).



- → Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 3].
- Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку [1] =.
- Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
- Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку [3] 1.

Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.2 Дистанционное управление приводом

ightarrow~ Установите селектор в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).



Информация

На приводах с позиционером имеется возможность переключаться с режима управления командами ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ (дист. ОТКР-ЗАКР) на режим управления уставкой положения (дист. УСТАВКА) и обратно. Переключение осуществляется через вход РЕЖИМ, например, сигналом 24 В пост. тока (см. электрическую схему).

6.3 Кнопки меню (настройка и индикация)

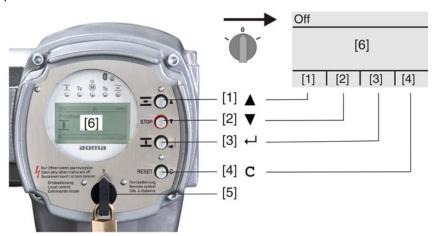
Переход по пунктам меню для отображения настроек применяются кнопки [1–4] панели местного управления.

При работе с меню ключ-селектор [5] должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1–4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 26:



- [1-4] Кнопки (вспомогательная информация)
- [5] Ключ-селектор
- [6] Дисплей

Таблица 7: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Вспомогательная информация	Функции	
[1] 🛦	Вверх •	Переход на другую страницу/выбор параметра	
		Изменение значения параметра.	
		Ввод цифр 0 - 9	
[2] ▼	Вниз ▼	Переход на другую страницу/выбор параметра	
		Изменение значения параметра.	
		Ввод цифр 0 - 9	
[3] 🖊	Ок	Подтверждение команды	
	Сохранить	Сохранить	
Редактировать Редактировать		Редактировать	
	Подробности	Дополнительная информация	
[4] C	Выход	Отмена	
		Возврат к предыдущей странице	

Подсветка

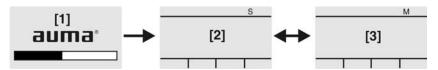
• В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При сбое подсветка красная.

 При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1 Структура меню и навигация

Группы Меню дисплея разделены на 3 группы.

рис. 27: Группы



- [1] Меню запуска
- [2] Меню состояния
- [3] Главное меню
- **ID** Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 28: Идентификационный номер



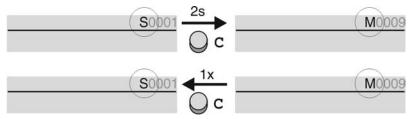
- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
- М Идентификационный номер с литерой М = страница главного меню

Переключение групп

Имеется возможность переключаться с меню состояния ${\color{red} S}$ на главное меню ${\color{red} M}$ и обратно.

Для этого переведите ключ-селектор в положение $\mathbf{0}$ (ВЫКЛ), затем нажмите и 2 секунды удерживайте кнопку \mathbf{C} , пока на дисплее не высветится страница с идентификационным номером \mathbf{M} ...

рис. 29: Переключение групп меню

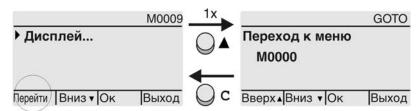


Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут
- при коротком нажатии на кнопку С

Вызов страницы с помощью идентификационного номера Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 30: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строчке дисплея отображается: Перейти

- Нажмите кнопку ▲ Перейти .
 Дисплей показывает: Переход к меню М0000
- 2. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите цифру от 0 до 9
- 3. Кнопкой и Ок подтвердите ввод цифры первого разряда.
- 4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
- 5. Чтобы отменить операцию, нажмите С Выход.

6.4 Уровень пользователя. Пароль

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: Пароль 0***

Уровень пользователя

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 31: Индикация уровня пользователя (пример)



Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 8: Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Техники компании Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

6.4.1 Ввод пароля

- → На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: Наблюдатель (1)
- 2. Кнопкой ▲ Вверх ▲ установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой ← Ок.
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 3. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите цифры от 0 до 9.
- 4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой Ок.
- 5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
- □ После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой Ч Ок. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

6.4.2 Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

Пример: Пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4), следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

М ⊳ Конфигурация устр. М0053 Сервисные функции М0222 Изменить пароль М0229

Пункт меню Сервисные функции М0222 отображается, если пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4) или выше.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и удерживайте ок. 3 секунд кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится > Дисплей...

Редактирование паролей

- 3. Выберите пункт Изменить пароль следующим образом:
 - перейдите к этому пункту через меню М ▶ или
 - → нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер М0229
- Дисплей показывает: ► Изменить пароль
- Уровень пользователя (1 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.
- 4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку Ок.
- → На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: Для пользователя 4
- 5. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя и нажмите кнопку ← Ок, чтобы подтвердить выбор.
- → Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль 0***
- 6. Введите действительный пароль (→ Введите пароль).
- → Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль (новый) 0***
- 7. Введите новый пароль (→ Введите пароль).
- Дисплей показывает: ► Изменить пароль Для пользователя 4 (Пример)
- Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите следующий уровень пользователя или кнопкой Выход отмените операцию.

6.5 Язык пользовательского интерфейса

Пользовательский интерфейс программы AUMATIC переведен на несколько языков.

6.5.1 Настройка языка

М ▷ Дисплей... М0009 Язык М0049

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и удерживайте ок. 3 секунд кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Дисплей...

Настройка языка

- → Дисплей показывает: ► Язык
- 4. **←** Oĸ.
- → На дисплее отображается установленный язык, например: ▶ Deutsch
- 5. В нижней строчке дисплея отображается:
 - → Сохранить → продолжить с пункта 10
 - → Редактировать → продолжить с пункта 6
- → Дисплей показывает: ► Наблюдатель (1)
- 7. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:
 - → треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - → треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- → Дисплей показывает: Пароль 0***
- 9. Введите пароль (→ Введите пароль).
- → Дисплей показывает: ► Язык и Сохранить (нижняя строка)

Установка языка

- 10. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите язык, учитывая следующее:
 - → треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - → треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- 11. Кнопкой Сохранить примените выбранную настройку.

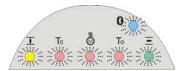
7. Индикация

7.1 Индикация при вводе в эксплуатацию

Проверка ламп

После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

рис. 35: Проверка ламп



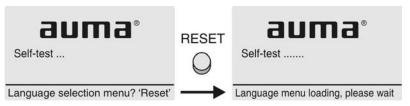
Установка языка пользовательского интерфейса

Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ).

Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса

- 1. В нижней строчке дисплея отображается: Language selection menu? 'Reset'
- 2. Нажмите и удерживайте кнопку **CБРОС** пока в нижней строчке дисплея не появится сообщение Language menu loading, please wait.

рис. 36: Самопроверка



Меню выбора языка появится после меню запуска.

Меню пуска

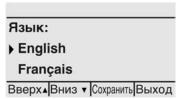
Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 37: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00-хххх



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 38: Установка языка пользовательского интерфейса



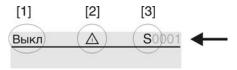
Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2 Индикация дисплея

Строка состояния

Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 39: Сообщения строки состояния (вверху)



- [1] Режим работы
- [2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)
- [3] Идентификационный номер: S = страница состояния

Сообщения о наличии дополнительной информации

рис. 40: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



- [1] список сообщений с подробной информацией
- [2] дополнительная информация

Сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) гаснут приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова отобразить сообщения о наличии дополнительной информации (ключ-селектор в положении **0** (ВЫКЛ)), нажмите любую кнопку.

7.2.1 Сообщения от привода и арматуры

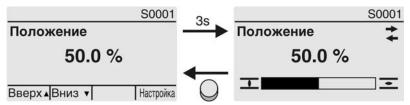
Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

Положение арматуры (S0001)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен датчик положения (потенциометр, RWG или MWG).

- Страница \$0001 показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 41: Положение арматуры и индикация направления хода



При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки $\overline{\bot}$ (ЗАКРЫТО) и $\overline{\succeq}$ (ОТКРЫТО).

рис. 42: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



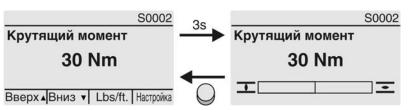
0% Привод в положении ЗАКРЫТО100% Привод в положении ОТКРЫТО

Крутящий момент (S0002)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен магнитный датчик положения и момента (MWG).

- Страница S0002 показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

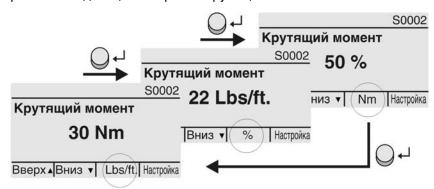
рис. 43: Крутящий момент



Установка единицы измерения

Кнопкой **←** установите единицу измерения (проценты %, ньютон-метры Nm или фунты/фут Lbs/ft. .

рис. 44: Единицы измерения крутящего момента



Индикация в процентах

Значение 100% соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.5 c 20 - 60 Hм:

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50% соответствует 30 Нм номинального момента.

Команды управления (S0003)

Страница S0003 показывает:

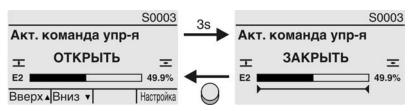
- текущую команду управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ
- фактическое значение Е2 полоской индикатора и значением от 0 до 100%
- при управлении уставкой (позиционером): уставка Е1
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек

Приблизительно через 3 секунды сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) погаснут, и отобразятся индикаторы опорных точек.

Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 45: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ



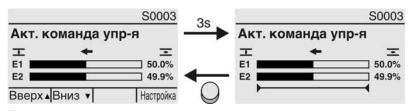
Е2 фактическое значение положения

Уставка положения

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 46: Индикация при управлении уставкой (позиционером)



- Е1 уставка положения
- Е2 фактическое значение положения

Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

Профиль раб.сост-я М0294

Таймер ЗАКРЫТЬ М0156

Таймер ОТКРЫТЬ М0206

рис. 47: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



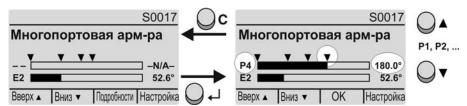
Таблица 9: Значки индикатора опорных точек

Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец диапазона
•	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
•	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
•	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	_
◁	Выключение в направлении ЗАКРЫТЬ	-
>	Выключение в направлении ОТКРЫТЬ	_
<	Выключение в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	_

Положение многопортовой арматуры

Если функция многопортовой арматуры активна, на дисплее \$0017 над фактическим положением Е2 также отображаются установленные положения (присоединения к арматуре). Положения (Р1, Р2, ...) отмечены черным треугольником ▼. Кнопки ▲ ▼ используются для выбора положений, которые, как и фактическое положение Е2, отображаются в градусах.

рис. 48: Индикация состояния для многопортовой арматуры (например, P4 = 180°)



P (P1, P2, ...) выбранное положение (1, 2, ...)(--) положение не выбрано

Е2 Фактическое положение

7.2.2 Индикация состояния по классификации AUMA

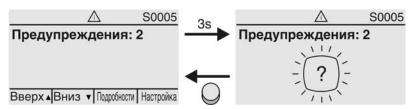
Эта страница отображается, если для параметра Класс-я диагн. инфо M0539 установлено AUMA.

Предупреждения (S0005)

При наличии предупреждений отображается следующая информация страницы \$0005:

- количество предупреждений
- прибл. через 3 секунды мигающий знак вопроса

рис. 49: Предупреждения



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

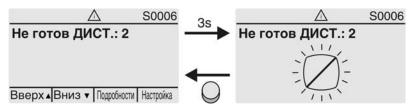
Не готов ДИСТ. (S0006)

Страница \$0006 показывает сообщения группы «Не готов ДИСТ.».

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы \$0006:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая поперечная линия

рис. 50: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»



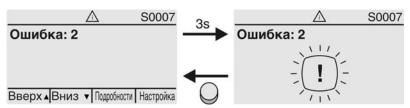
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Ошибки (S0007)

При возникновении ошибки отображается следующая информация страницы \$0007:

- количество ошибок
- прибл. через 3 секунды мигающий восклицательный знак

рис. 51: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.2.3 Индикация состояния по стандартам NAMUR

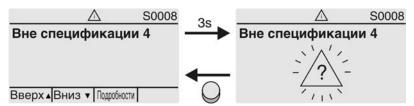
Эта страница отображается, если для параметра Класс-я диагн. инфо M0539 установлено NAMUR.

Вне спецификации (\$0008)

Страница \$0008 показывает сообщения вне спецификации при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0008:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике рис. 52: Вне спецификации



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

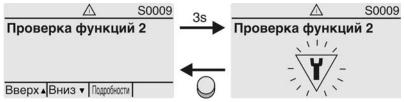
Проверка функций (S0009)

Страница S0009 показывает сообщения проверки функций при категории NAMUR NE 107.

Если система проверки функций подает сообщение, то отображается следующая информация страницы S0009:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике

рис. 53: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

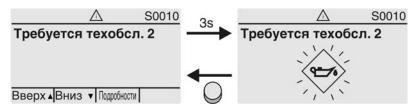
Требуется техобслуживание (S0010)

Страница S0010 показывает сообщения системы техобслуживания при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0010:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе

рис. 54: Требуется техосбуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

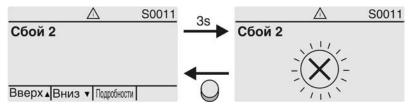
Сбой (S0011)

Страница S0011 показывает причины сбоев при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0011:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающйй крест в круге

рис. 55: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.3 Механический указатель положения/индикация хода

Механический указатель положения:

- непрерывно показывает положение арматуры (Диск указателя положения [2] при угле поворота 90° поворачивается прибл. на 180°)
- показывает, находится ли привод в движении (индикация хода)
- показывает достижение конечного положения (меткой [3])

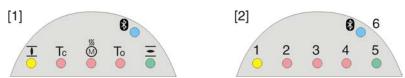
рис. 56: Механический указатель положения



- [1] Крышка
- [2] Указательный диск
- [3] Метка
- [4] Значок положения ОТКРЫТО
- [5] Значок положения ЗАКРЫТО

7.4 Сигнальные лампы

рис. 57: Расположение ламп и описание ламповой индикации



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами 1 6 (опция)
- 1 Т Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ЗАКРЫТЬ)
- 2 Тс Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
- 3 М Сработала защита электродвигателя
- 4 То Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
- 5 Т Конечное положение ОТКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ОТКРЫТЬ)
- 6 Coединение Bluetooth

Установка индикации ламп

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Местное управление М0159

Светодиод 1 (лев.) М0093

Светодиод 2 М0094

Светодиод 3 М0095

Светодиод 4 М0096

Светодиод 5 (прав.) М0097

Инд-я промежут.пол М0167

Стандартные настройки (Европа)

Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает

Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Светодиод 3 = Термич. ошибка

Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР

Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает

Инд-я промежут.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

Дополнительные настройки

Смотрите руководство (эксплуатация и настройка).

8. Сигналы

8.1 Сигнальные реле

Свойства

Сигнальные реле предназначены для подачи на диспетчерский пульт дополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбои и др.) в виде двоичных сигналов.

8.1.1 Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 12) можно назначать различные сигналы.

Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Интерфейс I/O M0139

Цифровые выходы М0110

Сигнал DOUT 1 M0109

Стандартные значения:

Сигнал DOUT 1 = Ошибка

Сигнал DOUT 2 = Положение ЗАКРЫТО

Сигнал DOUT 3 = Положение ОТКРЫТО

Сигнал DOUT 4 = Селектор Дист.

Сигнал DOUT 5 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Сигнал DOUT 6 = Ошибка по моменту ОТКР

Сигнал DOUT 7 = Положение ЗАКРЫТО

Сигнал DOUT 8 = Положение ОТКРЫТО

Сигнал DOUT 9 = Селектор Дист.

Сигнал DOUT 10 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Сигнал DOUT 11 = Ошибка по моменту ОТКР

Сигнал DOUT 12 = Ошибка

8.1.2 Программирование выходов

Выходные сигналы DOUT 1 - 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

М ▶ Конфигурация устр. М0053

Интерфейс I/O M0139

Цифровые выходы М0110

Кодировка DOUT 1 M0102

Стандартное значение для DOUT 1 – 12: Выс.активность

8.2 Аналоговые сигналы

— (опция) —

Если привод снабжен датчиком положения (потенциометр или RWG), то в системе обеспечивается подача аналоговых сигналов положения.

Положение арматуры

Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)

Обозначение на электрической схеме:

ANOUT1 (положение)

ANOUT2 (положение)

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



Информация: Селектор не является выключателем питания. В положении **0** (ВЫКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

Включите питание.

Информация: При температуре ниже –20 °C необходимо учесть время прогрева.

3. Установите основные настройки.

9.1 Концевые упоры неполнооборотного привода

Встроенные концевые упоры предназначены для ограничения угла поворота и защиты арматуры при сбое концевого выключателя.

Настройка концевых упоров обычно выполняется изготовителем арматуры перед подключением арматуры к трубопроводу.

⚠ ВНИМАНИЕ

Берегись открытых движущихся узлов арматуры (клапаны, краны и т.д.)!

Опасность зажатия конечностей. Опасность повреждения арматуры и привода.

- → Настройку концевых упоров разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- ightarrow В нормальном режиме работы арматура не должна наезжать на концевые упоры.

Информация

Порядок настройки зависит от применяемой арматуры:

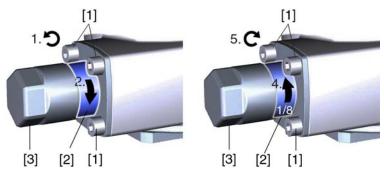
- Для заслонок рекомендуется сначала настраивать концевой упор конечного положения ЗАКРЫТО.
- Для шаровых кранов рекомендуется сначала настраивать концевой упор конечного положения ОТКРЫТО.

Информация

При поставке с завода (без арматуры) болты [1] находятся в незатянутом положении, поэтому концевые упоры требуется настроить. Если привод поставляется с арматурой, и болты [1] затянуты, значит, концевые упоры уже настроены изготовителем арматуры. В этом случае требуется только выполнить проверку настройки концевых упоров (привести арматуру в конечные положения вручную с помощью маховика).

9.1.1 Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО

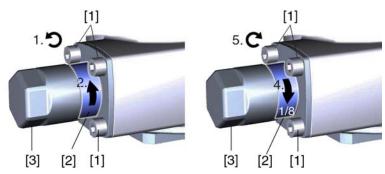
рис. 59: концевой упор



- [1] болты
- [2] концевая гайка
- [3] защитная крышка
- 1. Если четыре болта [1] затянуты, открутите их приблизительно на 3 оборота.
- 2. С помощью маховика приведите арматуру в конечное положение ЗАКРЫТО, проверяя, поворачивается ли при этом концевая гайка [2].
 - → Если нет, поворачивайте концевую гайку [2] по часовой стрелке до упора.
- 3. Если конечное положение ЗАКРЫТО было пропущено, поверните маховик на несколько оборотов назад и снова приведите арматуру в конечное положение ЗАКРЫТО.
- 4. Концевую гайку [2] поверните на 1/8 поворота против часовой стрелки. **Информация:** При этом защитный колпачок [3] не должен отвернуться.
- → Теперь концевой упор ЗАКРЫТО неполнооборотного привода в качестве конечного положения арматуры настроен на малый угол поворота (ок. 1°).
- 5. Затяните болты [1] крест-накрест моментом затяжки 25 Нм.
 - По окончании можно сразу настроить концевой выключатель для положения ЗАКРЫТО (см. главу "Настройка концевого выключателя"). Для этого потребуется открыть отсек выключателей и снять указатель положения (см. главу "Снятие крышки отсека выключателей").
 - Концевой упор конечного положения ОТКРЫТО, как правило, уже отрегулирован, так как угол поворота настраивается на заводе.

9.1.2 Регулировка ограничителя для положения ОТКРЫТО

рис. 60: концевой упор

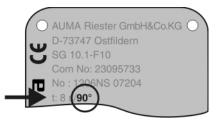


- [1] болты
- [2] концевая гайка
- [3] защитная крышка
- 1. Если четыре болта [1] затянуты, открутите их приблизительно на 3 оборота.
- 2. С помощью маховика приведите арматуру в конечное положение ОТКРЫТО, проверяя, поворачивается ли при этом концевая гайка [2].
 - \rightarrow Если нет, поворачивайте концевую гайку [2] **против часовой стрелки** до упора.
- 3. Если конечное положение ОТКРЫТО было пропущено, поверните маховик на несколько оборотов назад и снова приведите арматуру в конечное положение ОТКРЫТО.
- 4. Концевую гайку [2] поверните на 1/8 поворота по часовой стрелке. **Информация:** При этом защитный колпачок [3] не должен отвернуться.
- 5. Затяните болты [1] крест-накрест моментом затяжки 25 Нм.
 - По окончании можно сразу настроить концевой выключатель для положения ОТКРЫТО (см. главу "Настройка концевого выключателя"). Для этого потребуется открыть отсек выключателей и снять указатель положения (см. главу "Снятие крышки отсека выключателей").
 - Концевой упор конечного положения ЗАКРЫТО, как правило, уже отрегулирован, так как угол поворота настраивается на заводе.

9.2 Угол поворота

Угол поворота необходимо регулировать только в том случае, если диапазон поворота недостаточен для настройки концевых упоров.

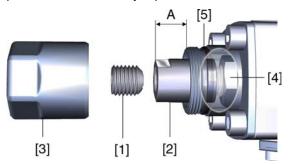
Настроенный на заводе угол поворота указывается на заводской табличке.



У приводов базового исполнения угол поворота можно бесступенчато регулировать между 80° и 110° . Возможные диапазоны угла поворота: см. технические характеристики в приложении.

9.2.1 Настройка угла поворота

рис. 62: концевой упор



- [1] Установочный винт
- [2] Концевая гайка
- [3] Защитная крышка
- [4] Упорная гайка
- [5] Уплотнительное кольцо
- 1. Открутить защитный колпачок (3).
- 2. Выкрутить установочный винт [1], удерживая при этом концевую гайку [2] гаечным ключом.

3. Увеличение угла поворота

3.1 Вращать концевую гайку [2] **против часовой стрелки**, следя за тем, чтобы не превысить размер A.

Тип	А макс. [мм]
SGExC 05.1	22
SGExC 07.1	22
SGExC 10.1	17
SGExC 12.1	23

- 3.2 Вручную привести арматуру в нужную позицию для положения ОТКРЫТО.
- 3.3 Вращать концевую гайку [2] по часовой стрелке до прилегания с упорной гайкой [4].

4. Уменьшение угла поворота

- 4.1 В ручном управлении привести арматуру в нужную позицию конечного положения ОТКРЫТО.
- 4.2 Вращать концевую гайку [2] **по часовой стрелке** до прилегания с упорной гайкой [4], следя за тем, чтобы размер А составил, по крайней мере, свое минимальное значение.

Тип	А мин. [мм]
SGExC 05.1	10
SGExC 07.1	10
SGExC 10.1	08
SGExC 12.1	12

- 5. Поверхность прилегания установочного винта [1] очистить от смазки.
- 6. Удерживая концевую гайку [2] гаечным ключом, притянуть установочный винт [1] моментом 85 Нм.
- 7. Проверить уплотнительное кольцо [5]. В случае повреждения, заменить.
- 8. Открутить защитный колпачок [3].

9.3 Настройка вида отключения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- → Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- → Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ▶ Пользов.настройки М0041

Режим посадки М0012

Положение ЗАКРЫТО M0086 Положение ОТКРЫТО M0087

Стандартная настройка: Концевик

Возможные настройки:

Концевик

Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент

Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

Вход в главное меню

Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



- 2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку С Настройка.
- → Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Дисплей...

Выбор параметра

- 3. Выберите параметр одним из двух способов:
 - ightarrow перейдите к нужному пункту через меню **М** hd или
 - → нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер М0086 или М0087
- → Дисплей показывает: Положение ЗАКРЫТО

ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ

- 4. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите:
 - ▶ Положение ЗАКРЫТО
 - → ► Положение ОТКРЫТО
- Треугольник черного цвета ► показывает текущую настройку.
- → На дисплее отображается текущая настройка: Концевик или Крутящий момент
- В нижней строчке дисплея отображается:
- Редактировать → продолжить с пункта 6
- Сохранить → продолжить с пункта 10
- 6.

 ✓ Редактировать нажать.
- → Дисплей показывает: ▶ Специалист (4)

Регистрация пользователя

7. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:

Информация: Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше

- → При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- → Дисплей показывает: Пароль 0***

- 9. Введите пароль (→ Введите пароль).
- Треугольником черного цвета ► показан текущий вид отключения (► Концевик или ► Крутящий момент).

Изменение настроек

- 10. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите настройку.
- При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
- 11. Кнопкой Сохранить примените выбранную настройку.
- → Вид отключения теперь настроен.
- 12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): ■ Выход нажать.

9.4 Открытие отсека выключателей

Для проведения следующих настроек (опций) отсек выключателей необходимо открыть.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- 1. Ослабьте болты [2] и снимите крышку [1] отсека выключателей. рис. 64:



2. При наличии индикаторного диска [3]:

Снимите индикаторный диск[3] с помощью гаечного ключа (используйте его как рычаг).

Информация: Во избежание повреждения лакокрасочного покрытия используйте также мягкую ткань.

рис. 65:



9.5 Настройка моментного выключателя

При достижении установленного здесь момента отключения срабатывает моментный выключатель (защита арматуры от перегрузок).

Информация

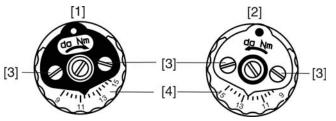
Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

- → Момент отключения должен соответствовать арматуре.
- → Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

рис. 66: Измерительные головки крутящего момента



- [1] Измерительная головка (черная) для моментного выключателя в направлении ЗАКРЫТЬ
- [2] Измерительная головка (белая) для моментного выключателя в направлении ОТКРЫТЬ
- [3] Стопорные винты
- [4] Диски со шкалой
- 1. Отпустить оба стопорных винта [3] на указательном диске.
- 2. Поворачивая диск со шкалой [4], установить требуемый крутящий момент (1 да Hm = 10 Hm).
- 3. Притянуть фиксирующие винты [3]. **Информация:** Максимальный момент затяжки: 0,3 0,4 Нм
- → Моментный выключатель теперь настроен.

Пример: На рис. выше показано:

- 11,5 да Нм = 115 Нм для ЗАКРЫТИЯ
- 12,5 да Нм = 125 Нм для ОТКРЫТИЯ

9.6 Регулировка концевого выключателя

Концевой выключатель определяет положение привода. Выключатель срабатывает при достижении установленного положения.

рис. 67: Регулировочные элементы концевого выключателя



черное поле:

- [1] регулировочный шпиндель: конечное положение ЗАКРЫТО
- [2] указатель: конечное положение ЗАКРЫТО
- [3] точка: конечное положение ЗАКРЫТО настроено

белое поле:

- [4] регулировочный шпиндель: конечное положение ОТКРЫТО
- [5] указатель: конечное положение ОТКРЫТО
- [6] точка: конечное положение ОТКРЫТО настроено

9.6.1 Настройка конечного положения ЗАКРЫТО (черное поле)

- 1. Включить ручной режим.
- 2. Вращать маховик по часовой стрелке до полного закрытия арматуры.
- 3. Повернуть маховик прибл. на 4 оборота назад (величина перебега), чтобы предотвратить наезд на механический упор (из-за перебега), до того как сработает концевой выключатель.
- 4. В постоянно надавленном положении с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [1] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [2]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [2] «прыгает» каждый раз на 90°.
- 5. Когда указатель [2] 90° установится перед точкой [3], далее поворачивать медленно.
- 6. Когда указатель [2] установится на точку [3], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- ▶ Конечное положение ЗАКРЫТО теперь установлено.
- 7. Если регулировочный шпиндель был перекручен (щелчок после проскакивания стрелки), продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.6.2 Настройка конечного положения ОТКРЫТО (белое поле)

- 1. Включить ручной режим.
- 2. Вращать маховик против часовой стрелки до полного открытия арматуры.
- 3. Повернуть маховик прибл. на 4 оборота назад (величина перебега), чтобы предотвратить наезд на механический упор (из-за перебега), до того как сработает концевой выключатель.

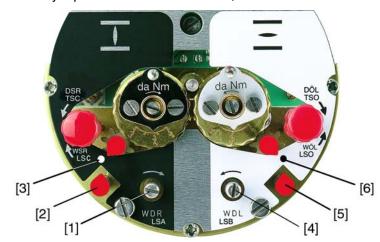
- 4. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [4] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [5]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [5] «прыгает» каждый раз на 90°.
- 5. Когда указатель [5] 90° установится перед точкой [6], далее поворачивать медленно.
- 6. Когда указатель [5] установится на точку [6], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- ⇒ Конечное положение ОТКРЫТО теперь установлено.
- 7. Если регулировочный шпиндель был перекручен (щелчок после проскакивания стрелки), продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.7 Настройка промежуточных положений

— опция —

Электроприводы с концевым выключателем DUO снабжены двумя выключателями промежуточных положений. Для каждого направления движения можно настроить одно промежуточное положение.

рис. 68: Регулировочные элементы концевого выключателя



черное поле:

- [1] регулировочный шпиндель: направление ЗАКРЫТЬ
- [2] указатель: направление ЗАКРЫТЬ
- [3] точка: промежуточное положение в направлении ЗАКРЫТЬ установлено **белое поле:**
- [4] регулировочный шпиндель: направление ОТКРЫТЬ
- [5] указатель: направление ОТКРЫТЬ
- [6] точка: промежуточное положение в направлении ОТКРЫТЬ установлено

9.7.1 Настройка в направлении ЗАКРЫТЬ (черное поле)

- Привести арматуру в требуемое промежуточное положение направления ЗАКРЫТЬ.
- 2. Если промежуточное положение пропущено, повернуть арматуру назад и еще раз подвести к промежуточному положению в направлении ЗАКРЫТЬ.
 - **Информация:** Арматуру подводить к промежуточному положению в том же направлении, в котором она будет работать при управлении от электродвигателя.
- 3. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [1] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [2]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [2] «прыгает» каждый раз на 90°.

- Когда указатель [2] 90° установится перед точкой [3], далее поворачивать медленно.
- 5. Когда указатель [2] установится на точку [3], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- ▶ Промежуточное положение в направлении ЗАКРЫТЬ настроено.
- 6. Если регулировочный шпиндель был перекручен (щелчок после проскакивания стрелки), продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.7.2 Настройка для направления ОТКРЫТЬ (белое поле)

- 1. Привести арматуру по направлению ОТКРЫТЬ в требуемое промежуточное положение.
- 2. Если промежуточное положение пропущено, арматуру снова повернуть назад, затем подвести к промежуточному положению в направлении ОТКРЫТЬ. Арматуру подводить к промежуточному положению в том же направлении, в котором она будет работать при управлении от электродвигателя.
- 3. **В постоянно надавленном положении** с помощью отвертки вращать установочный шпиндель [4] по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель [5]. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель [5] «прыгает» каждый раз на 90°.
- Когда указатель [5] 90° установится перед точкой [6], далее поворачивать медленно.
- 5. Когда указатель [5] установится на точку [6], прекратить поворачивание и отпустить регулировочный шпиндель.
- → Промежуточное положение в направлении ОТКРЫТЬ настроено.
- 6. Если регулировочный шпиндель был перекручен (щелчок после проскакивания стрелки), продолжить поворачивание в том же направлении и повторить процедуру настройки.

9.8 Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

9.8.1 Проверка направления вращения

- 1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение, то есть на достаточное расстояние от конечного положения.
- 2. Запустите привод в направлении ЗАКРЫТЬ и следите за направлением вращения по указательному диску.
 - → Выключить до достижения конечного положения.
- → Направление вращения правильное, если привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ, а указательный диск вращается против часовой стрелки.



9.8.2 Проверка концевого выключателя

1. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН.).



- 2. Включить привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ СТОП ЗАКРЫТЬ.
- → Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
- желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит
- зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит
- при движении в противоположном направлении лампы гаснут
- Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
- привод останавливается, не доходя до крайнего положения
- горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента)
- На странице состояния S0007 отображается сообщение об ошибке.
- 3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.
- 4. При правильно настроенном конечном положении и при отсутствии дополнительных узлов (потенциометра, датчика положения) закрыть отсек выключателей.

9.8.3 Калибровочный прогон для настройки сигнала положения

На приводах с устройствами, подающими сигналы положения (RWG, потенциометр), после изменения настроек концевых выключателей необходимо выполнить калибровочный прогон, чтобы отрегулировать сигнал положения (0/4 - 20 мA).

→ В электромеханическом режиме (кнопками ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ панели местного управления) доведите привод один раз в конечное положение ОТКРЫТО и один раз в конечное положение ЗАКРЫТО.

9.9 Регулировка потенциометра

— опция —

Потенциометр служит в качестве путевого датчика для считывания положения арматуры.

Информация

Из-за градации согласующего редуктора не всегда используется полный диапазон сопротивления. Поэтому необходимо предусмотреть внешнюю корректировку (подстроечный потенциометр).

рис. 71: Узел управления



- [1] Потенциометр
- Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.

- 2. Повернуть потенциометр [1] против часовой стрелки до упора.
- → Конечное положение ЗАКРЫТО соответствует 0 %.
- → Конечное положение ОТКРЫТО соответствует 100 %
- 3. Снова немного повернуть назад потенциометр [1].
- 4. Произвести подстройку нулевой точки внешнего потенциометра (для дистанционной индикации).

9.10 Настройка электронного датчика положения RWG

— опция —

Электронный датчик положения RWG предназначен для определения положения арматуры. Он подает сигнал 0-20 мА или 4-20 мА на основе действительного значения положения, которое поступает от потенциометра (датчика хода).

Таблица 10: Технические характеристики RWG 4020

Проводка		3-/ 4-проводная система
Схема подключений	TPA-	9-ое положение = Е или Н
Выходной ток	I _A	0 – 20 мА, 4 – 20 мА
Питание	U _V	24 В пост. тока, ± 15 % сглаж.
Макс. ток потребления	I	24 мА при выход. токе 20 мА
Макс. нагрузка	R _B	600 Ω

рис. 72: Блок выключателей



- [1] Потенциометр (датчик хода)
- [2] Потенциометр миним. (0/4 мА)
- [3] Потенциометр макс. (20 мА)
- [4] Точка измерения (+) 0/4 20 мА
- [5] Точка измерения (–) 0/4 20 мА
- 1. Подать напряжение на электронный датчик положения.
- 2. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- 3. Подсоединить амперметр для измерения 0 20 мА к измерительным точкам [4 и 5].
- 4. Повернуть потенциометр [1] против часовой стрелки до упора.
- 5. Снова немного повернуть назад потенциометр [1].
- 6. Потенциометр [2] вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
- 7. Потенциометр [2] повернуть обратно, пока не установятся следующие величины:
- при 0 20 мА ок. 0,1 мА
- при 4 20 мА ок. 4,1 мА
- Это необходимо, для того чтобы сигнал не опускался ниже электрического нуля.

- 8. Привести арматуру в положение ОТКРЫТО.
- 9. Установить потенциометр [3] на конечное значение 20 мА.
- 10. Установить привод в положение ЗАКРЫТО и проверить минимальную величину (0,1 мА или 4,1 мА). При необходимости откорректировать.

9.11 Настройка механического указателя положения

— опция —

- 1. Поместить диск указателя положения на вал.
- 2. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- 3. Повернуть нижний указательный диск, пока значок **Т** (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой **▲** на крышке.



- 4. Установить привод в положение ОТКРЫТО.
- 5. Удерживая нижний указательный диск, повернуть верхний диск со значком (ОТКРЫТО), пока значок не совпадет с меткой ▲ на крышке.



- 6. Еще раз привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- 7. Проверить настройку:

Если значок І (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке,

 \rightarrow повторить настройку.

9.12 Порядок закрытия крышки отсека выключателей



Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

- → По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- 1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
- 2. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.

 Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.





Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.
- 5. Снять крышку [1] отсека выключателей.
- 6. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

9.13 Настройка времени хода

У приводов с однофазными электродвигателями переменного тока можно регулировать время хода.

Таблица 11: Время хода для 90°

Типоразмер	Время хода
SGExC 05.1	4 - 32 сек.
SGExC 07.1	8 - 63 сек.
SGExC 10,1	16 - 125 сек.
SGExC 12.1	22 - 180 сек.

рис. 76: Неполнооборотный привод с однофразными электродвигателем переменного тока



- [1] Крышка двигателя
- [2] Потенциометр



Корпус взрывозащищенный. Берегись взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- → Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

- → По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- Снимите крышку [1]
- 2. Потенциометром [2] установите требуемое время хода.
- 3. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
- 4. Слегка смажьте уплотнительные поверхности бескислотной смазкой, например, вазелином.
- 5. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 6. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
- 7. Крышку [1] устанвить на место и прикрутить моментом ок. 50 Нм.

ACExC 01.2 Intrusive

10. Поиск и устранение неисправностей

10.1 Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 12: Неисправности при вводе в эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Неисправность в конечном положении Привод доходит до концевого упора, хотя концевой выключатель работает правильно.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Перебег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	Определение перебега: Перебег – ход, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настроить концевой выключатель с учетом перебега (маховик повернуть назад на величину перебега).
Не срабатывает концевой выключатель и/или моментный выключатель.	Неисправен или неправильно настроен выключатель.	Проверить настройку. При необходимости настроить заново. → Проверить выключатель, при необходимости заменить.

Проверка выключателя

Контрольные ручки [1] и [2] предназначены для ручного управления выключателями.



- 1. Ручку [1] повернуть в направлении стрелки МВЗ: срабатывает моментный выключатель направления ЗАКРЫТЬ.
- 2. Ручку [2] повернуть в направлении стрелки МВО: срабатывает моментный выключатель направления ОТКРЫТЬ.

Если привод снабжен концевым выключателем DUO (опция), то одновременно с моментным выключателем будут срабатывать переключатели промежуточных положений KBA и KBB.

- 1. Ручку [1] повернуть в направлении стрелки КВЗ: срабатывает концевой выключатель направления ЗАКРЫТЬ.
- 2. Ручку [2] повернуть в направлении стрелки КВО: срабатывает концевой выключатель направления ОТКРЫТЬ.

10.2 Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей привода. Они применяются только в информативных целях.

Общие сигналы включают в себя дополнительные сообщения. Чтобы отобразить общие сигналы, нажмите кнопку **←** Подробности.

Таблица 13: Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	При значении > 0:
Предупреждения S0005	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	Нажать кнопку ← Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения>.
Не готов ДИСТ. S0006	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	Нажать кнопку ← Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Ошибка S0007	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	Для просмотра списка подробных сообщений нажмите ✔ Подробности. Подробнее смотрите в таблице < Ошибки>.
Вне спецификации \$0008	Общий сигнал 07: Сигнал по стандартам NAMUR 107. Привод работает вне пределов нормальных условий эксплуатации.	Нажать кнопку ← Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения>.
Проверка функций S0009	Общий сигнал 08: Сигнал по стандартам NAMUR 107. Привод работает. Выходные сигналы временно недействительны.	Нажать кнопку ← Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Требуется техобсл. S0010	Общий сигнал 09: Сигнал по стандартам NAMUR 107. Рекомендация по техобслуживанию.	Для просмотра списка подробных сообщений нажмите Ч Подробности.
Сбой S0011	Общий сигнал 10: Сигнал по стандартам NAMUR 107. Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	Для просмотра списка подробных сообщений нажмите ✔ Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки>.

Таблица 14: Предупреждения

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Конфиг.предупрежд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутр. предупрежд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Функц.сбой активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.	Проверить сигналы: Уставка Е1 Фактическое значение Е2 фактическое значение процесса Е4
Мом-т предупр.ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить и при необходимости настроить параметр Мом. пред-я на ОТКР. М0768.
Мом-т предупр.ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить и при необходимости настроить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. М0769.
Предупр.о вр.работы	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	 Проверить работу привода на регулирование. Проверить и при необходимости настроить параметр Время работы в час М0356.
Пред.о вр. пусков	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	 Проверить работу привода на регулирование. Проверить и при необходимости настроить параметр Кол-во пусков в час M0356.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр Доп.вр.работы,ручн. М0570). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗАКРЫТО.	
ПР Нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	 Проверить ход выходного вала. Проверить параметр Время реакции M0634.
24В пост.тока внешн.	Значение внешнего напряжения управления (24 В пост. тока) находится вне допустимых пределов.	Проверить напряжение питания 24 В пост. тока.
RTC не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.Заменить элемент питания.
Предупр.темпер.упр.	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.
Предупр.темпер.э/в	Повышенная температура обмотки электродвигателя.	Проверить/исправить прокладку привода.
Предупр.темпер.ред.	Повышенная температура редуктора привода.	Проверить/исправить прокладку привода.
ПР ОВК	Ошибка оптического приемного сигнала (отсутствует сигнал или недостаточный уровень приема) или ошибка формата RS-485.	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР FOC-соединение	Предупреждение: нет соединения с оптоволоконным кабелем.	
ПР FOC бюджет	Предупреждение: достигнут системный резерв оптоволоконного кабеля (критический или недопустимый уровень приема).	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 2.	Проверить проводку.
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки привода. Возможные причины: входной сигнал для уставки E1 = 0 (потеря сигнала)	

Таблица 15: Не готов ДИСТ. и функциональная проверка

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению имеется сигнал уставки, но позиционер не активен при использовании полевой шины: уставка превышает 100%	 Проверить исполнительные команды (в период времени подавать только одну команду). Установить для параметра Позиционер значение Функция активна. Проверить значение уставки. Для просмотра отдельных сообщений нажмите Ч Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Интерфейс I/O	Привод управляется через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ.	Установить ключ-селектор в положение ДИСТАНЦИОННЫЙ.
Местный СТОП	Активирован СТОП через панель местного управления. Нажата кнопка СТОП на панели местного управления.	
Авар.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	 Приведите выключатель аварийного останова в исходное состояние. Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова.
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершите работу сервисного ПО.
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	 Найти причину подачи аварийного сигнала. Проверить источник сбоя. На аварийный вход подать +24 В
FailState шина	Соединение с шиной установлено, но нет передачи данных от главного устройства.	

Таблица 16: Сбой

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: ошибка конфигурации	Для просмотра отдельных сообщений нажмите Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: внутренние ошибки	Технический отдел AUMA. Для просмотра отдельных сообщений нажмите ✔ Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: Подать команду хода в направлении ОТКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.
Термоошибка	Сработала защита двигателя.	 Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: Ключ-селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Проверить предохранители.
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	Проверить ход выходного вала.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.
Сбой фазы	 При наличии трехфазной цепи и 24 Вот внутреннего источника для питания электроники: Потеря фазы 2. При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В- от внешнего источника для питания электроники: Потеря фаз L1, L2 или L3. 	
Качество сети	Вследствие низкого качества цепи блок управления может неправильно определять порядок фаз (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3) во время установленного периода контроля.	 Проверить напряжение цепи. Проверить параметр Момент отключения М0172и при необходимости увеличить временной интервал.

10.3 Предохранители

10.3.1 Предохранители блока управления

Предохранители:

F1/F2 Главные предохранители блока питания

G -предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 х 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание < 500 В	1 A T; 500 B	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 A FF; 690 B	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 A T; 500 B	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3,0 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

F3 24 В- от внутреннего источника

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 х 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 A T; 250 B	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 A T; 250 B	K006.106

F4 24 B~ от внутреннего источника (115 B~) для:

- обогревателя, отсека выключателей, управления реверсивными контакторами
- Пусковое устройство термистора
- при 115 В~ также входы управления ОТКРЫВАНИЕ СТОП -ЗАКРЫВАНИЕ

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 х 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 A T; 250 B	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	_	_

F5 Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В- (см. электрическую схему).

Предохранители F1/F2 заменить

Информация

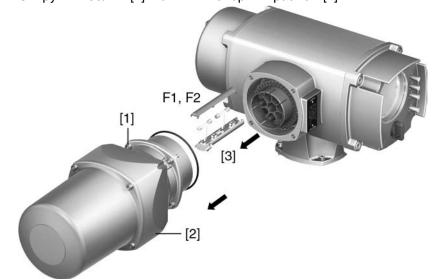
Только для исполнения с электроразъемом типа KES.



Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

- → Перед открытием отключить питание.
- 1. Открутить болты [1] и снять штекерный разъем [2].



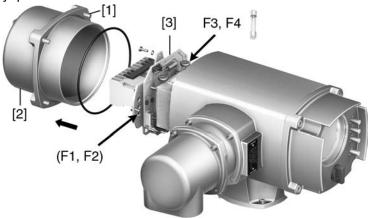
2. Вытащить держатель предохранителей [3] из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

Предохранители F3/ F4 (F1/ F2) проверить/заменить

Информация

Устройства с электроразъемом ТҮР КР/КРН также снабжены предохранителями (F1/F2) на сетевой плате.

1. Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.



На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Проверка	Измерительные точки
F1	MTP1 – MTP2
F2	MTP3 – MTP4
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

2. Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).



Во избежание повреждений не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

 \rightarrow Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

10.3.2 Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На панели местного управления горит лампа 3 (нарушение терморежима).
- Индикация S0007 показывает ошибку. На Подробности отображается ошибка Термовыключатель.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остынуть. После этого в зависимости от настроек сбой квитируется автоматически, или его необходимо квитировать вручную, нажав кнопку **Сброс** и установив селектор в положение местного управления.

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

11. Техобслуживание и уход

⚠ ВНИМАНИЕ

Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- → Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- ightarrow Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

АUМА Сервис и техническая поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и бюро смотрите в главе «Адреса» или в интернете: (www.auma.com).

11.1 Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
 - Кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т.д. проверить на надежность и герметичность.
 - Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмыизготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором. При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.

Для степени защиты ІР68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устранить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

11.2 Отключение от сети

Если устройство необходимо отсоединить от арматуры, например для техобслуживания, то его можно отключить от сети, не расцепляя проводной монтаж.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- → Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- → При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- \rightarrow Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- → При монтаже не перекашивайте крышку.

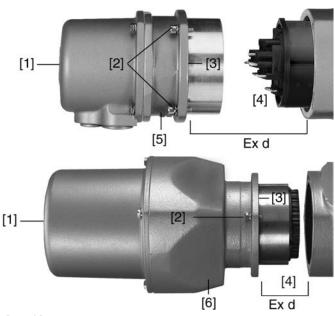


рис. 80: вверху: KP/KPH, внизу: KES

- [1] Крышка
- [2] Болты для корпуса
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Клеммная коробка
- [5] Клеммная плата (КР, КРН)
- [6] Рамка (KES)

Порядок отсоединения штекера:

- Открутить болты [2].
- 2. Снять штекерный разъем.
- Штепсельная крышка [1], клеммная плата [5] и рамка [6] при этом не разъединяются.
- 3. Закрыть открытые контакты штекерного разъема, например, с помощью крышки защитной рамки.

Порядок подключения штекера:

- 4. Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- 5. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
- 6. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
- 7. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
- 8. Вставить штекерный разъем и равномерно притянуть болты крестнакрест.

11.3 Уход

Интервал техобслуживания

Для изделий во взрывозащищенном исполнении: не реже одного раза в три года.

Смазка

- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
- Кроме случаев утечки смазки, замена смазки и дополнительная смазка не требуется.

Примечания к техобслуживанию

- Провести визуальный осмотр привода. Убедитесь в отсутствии повреждений или изменений.
- Электрические соединения должны быть исправны и аккуратно проложены.
- Тщательно устранить повреждения лакокрасочного покрытия, чтобы предотвратить возникновение коррозии. Фирменную краску можно получить в небольших количествах непосредственно у компании AUMA.

- Проверьте надежность крепления кабелей, болтовых соединений, заглушек и т.п. Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя. При необходимости замените неисправные узлы. Разрешается применять только запасные части, имеющие сертификат проверки ЕС.
- Убедитесь в надежности крепления взрывозащищенных соединений.
- Следите за появлением пятен на клеммах и проволочных выводах. Это указывает на повышенную температуру.
- Предотвращайте появление влаги во взрывозащищенных кожухах. Опасное скопление влаги может происходить вследствие значительных перепадов температуры, например, ночью и днем, повреждений уплотнительных деталей и т.д. Скопившуюся влагу необходимо удалять незамедлительно.
- Проверьтетермоустойчивые соединения взрывозащищенных кожухов на предмет отсутствия загрязнений и коррозии.
- Термоустойчивые соединения прошли проверку и точно подогнаны, поэтому с ними запрещается производить какие-либо механические работы (шлифовка и пр.). Поверхности в местах зазоров очистить с применением химических средств, например, Esso-Varsol.
- Перед монтажом поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством, например, Esso-RustBan 397.
- Проверьте уплотнительные элементы и не повреждайте покрытие корпуса.
- Проверьте все кабели и средства защиты двигателя.
- Если во время техобслуживания обнаружены неисправности, снижающие безопасность оборудования, их необходимо незамедлительно устранить.
- На поверхности соединений не должно быть никаких внешних покрытий.
- При замене деталей, уплотнительных элементов и других узлов разрешается применять только заводские запасные части.

11.4 Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы
- пластик
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

12. Технические характеристики

Информация

В таблице ниже рядом со стандартным исполнением также приводятся возможные опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта http://www.auma.com (необходимо указать комиссионный номер).

12.1 Назначение и функциональные возможности привода

Защита от взрыва	стандарт: • II2G EEx de IIC T4
	• II2D Ex tD A21 IP6x T130°C
	• II2G c IIC T4
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода
Сертификат проверки ЕС	PTB 01 ATEX 1119
Классы взрывозащиты	 Ех d взрывозащищенный корпус: Кожух двигателя Отсек переключателя Корпус блока управления Клеммная коробка (для электроподключения: KES-Exd) Ex e повышенная безопасность:
	 Клеммная коробка (для электроподключения: КР, КРН, КЕЅ) с конструктивная защита: Кожух редуктора
Рабочий режим ¹⁾	SG: Кратковременный режим S 2 - 10 мин
Диапазон крутящего момента	См. заводскую табличку привода
Время хода для 90°	См. заводскую табличку привода
Электродвигатель	стандарт: Трехфазный асинхронный электромотор, исполнение IM B9 согласно IEC 60034
Класс изоляции	стандарт: F, тропическое исполнение опция: H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	стандарт: термисторы (РТС согласно DIN 44082) опция: термовыключатели (H3)
Режим самоторможения	да
Угол поворота	стандарт: 80° - 110° устанавливается свободно между миним. и макс. значением. опция: 30° - 40°, 40° - 55°, 55° - 80°, 110° - 160°, 160° - 230° или 230° - 320°
Концевой выключатель	Ограничитель конечных положений ЗАКРЫТО / ОТКРЫТО стандарт:
Моментный выключатель	моментный выключатель для направлений ЗАКРЫТЬ и ОТКРЫТЬ, плавно регулируется стандарт: одинарный выключатель (1 нормально замкн. и 1 нормально разомкн.; без гальванической развязки) для каждого направления опция: двойной выключатель (2 норм. замкн. и 2 норм. разомкн.) для одного направления, с гальванической развязкой
Сигнал обратной связи, аналоговый (опция)	потенциометр или 0/4 – 20 мА (RWG)

Механический указатель положения	Непрерывно работающий указатель, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Индикация хода	блинкер
Обогрев блока контакторов	стандарт: резистивный нагрев, 5 Вт, 24 В пост. тока, питается от внутреннего источника питания
Обогреватель двигателя (опция)	Напряжения: 110 – 220 В перем. тока или 220 – 240 В перем. тока или 400 В~ Мощность: 12,5 Вт
Ручной режим	Ручной режим для наладки и аварийной ситуации; во время работы двигателя не вращается. опция: Маховик с блокировкой
Соединение с блоком управления	штепсельный разъем AUMA с винтовыми зажимами
Муфта сцепления	стандарт: невысверленная муфта опции: муфта с отверстием и гайкой, внутренний четырехгранник или внутренний двухгранник согласно EN ISO 5211
Подключение арматуры	размеры согласно EN ISO 5211

¹⁾ При номинальном напряжении, окружающей температуре 20 °C и средней нагрузке с крутящим моментом согласно техническим характеристикам. Запрещается превышать эксплуатационные характеристики.

Технические характеристики концевого выключателя и моментного выключателя		
Механический срок службы	2 x 10 ⁶ переключений	
посеребренные контакты:		
Миним. напряжение	30B V ~/-	
Макс. напряжение	250 B~/-	
Миним. ток	20 MA	
Макс. ток. перем. напряжения	5 А при 250 В (омическая нагрузка) 3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,6)	
Макс. постоянный ток	0,4 А при 250 В (омическая нагрузка) 0,03 А при 250 В (индуктивная нагрузка, L/R = 3 мкс) 7 А при 30 В (омическая нагрузка) 5 А при 30 В (индуктивная нагрузка, L/R = 3 мкс)	
позолоченные контакты:		
Миним. напряжение	5 B	
Макс. напряжение	30 B	
Миним. ток	4 MA	
Макс. ток	400 MA	

Технические характеристики блинкера		
Механический срок службы	10 ⁷ переключений	
посеребренные контакты:		
Миним. напряжение	10 B ~/-	
Макс. напряжение	250 B ~/-	
Макс. ток. перем. напряжения	3 А при 250 В (омическая нагрузка) 2 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi ≈ 0,8)	
Макс. постоянный ток	0,25 А при 250 В (омическая нагрузка)	

12.2 Назначение и функциональные возможности блока управления

Питание	Напряжение и частоту сети смотрите на заводской табличке блока управления и
Частота сети	двигателя. Допустимые отклонения напряжения сети: ±10 %
	Допустимые отклонения частоты сети: ±5 %
	опция: Допустимые отклонения напряжения сети: ±30 %
Внешнее питание электроники (опция)	250 В- +20 % / –15 % Потребление тока: стандартное исполнение ок. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 ВА (согласно IEC 61010-1).
Потребление тока	Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет ± 10 %. • 100 - 120 В перем. тока = макс. 740 мА
	• 208 - 240 B~ = макс. 400 мA
	• 380 - 500 В перем. тока = макс. 250 мА
	• 515 - 690 B~ = макс. 200 мА
	при допустимом отклонении номинального напряжения составляет ± 30 %. • 100 - 120 B~ = макс. 1200 мА
	• 208 - 240 B~ = макс. 750 мA
	• 380 - 500 В перем. тока = макс. 400 мА
	• 515 - 690 B~ = макс. 400 мА
	Потребление тока двигателем: См. заводскую табличку двигателя
Категория защиты от повышения напряжения	Категория III согласно IEC 60 364-4-443
Расчетная мощность	Блок управления согласован с расчетной мощностью электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Контакторы ^{1) 2)}	стандарт: реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса по мощности A1 опции: • Тиристорное реверсивное устройство для сетевого напряжения до 500 В~
	(рекомендуется для регулирующих приводов) для класса по мощности В1
Управление	стандарт: через цифровые входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЙНЫЙ (через оптопару, ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ с общей линией), соблюдать миним. длительность импульса для регулирующего привода опция: Дополнительные разблокирующие входы для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.
Значения напряжения и тока для управляющих входов ³⁾	24 В пост. тока, потребление тока: ок. 10 мА на вход опции: 48 В пост. тока, потребление тока: ок. 7 мА на вход
	60 В пост. тока, потребление тока: ок. 9 мА на вход
	110 В пост. тока, потребление тока: ок. 8 мА на вход 115 В пост. тока, потребление тока: ок. 15 мА на вход
	115 В перем. тока, потребление тока: ок. 15 мА на вход

Выходные сигналы	 стандарт: 6 программируемых сигнальных реле: 5 беспотенциальных замыкающих контактов с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) - базовое исполнение: положение ОТКРЫТО, положение ЗАКРЫТО, селектор в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящ. момента при ЗАКРЫВАНИИ, ошибка крутящ. момента при ОТКРЫВАНИИ 1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) - базовое исполнение: сигнал общей ошибки (срабатывание ошибки крутящего момента, ошибки фазы, защиты двигателя) опции: 6 программируемых сигнальных реле: • 5 переключающих контаков с общей линией, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 12 программируемых сигнальных реле: ⁴) • 10 беспотенциальных замыкающих контактов, каждые 5 с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) • 2 беспотенциальных переключающих контактов, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 6 программируемых сигнальных реле: • 6 беспотенциальных переключающих контактов без общей линии, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 10 программируемых сигнальных реле:⁴) • 10 беспотенциальных переключающих контактов без общей линии, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 10 программируемых сигнальных реле:⁴) • 10 беспотенциальных переключающих контактов без общей линии, на каждое
	реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка)
Обратная связь по	Все выходные сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом. Аналоговый выход (с гальв. развязкой) E2 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 Ω).
положению	Аналоговый выход (Стальв. развязкой) E2 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 t2).
Выходное напряжение	стандарт: вспомогательное напряжение 24 В пост. тока, макс. 100 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания опция: вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов ⁵⁾ , гальванически развязанных от внутреннего источника питания
Панель местного управления	стандарт: • ключ-селектор МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ (фиксируется во всех трех положениях) • Кнопки ОТКРЫТО-СТОП-ЗАКРЫТО-СБРОС
	 6 сигнальных ламп: конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВАНИИ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя) графический ЖК-дисплей с подсветкой
	опции: Особые цвета 5 сигнальных ламп: положение ЗАКРЫТО (зеленая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ (синяя), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВАНИИ (желтая), срабатывание защиты электродвигателя (белая), положение ОТКРЫТО (красная)
Bluetooth Интерфейс связи	Bluetooth, класс II Chip, версия 2.0, радиус действия до 10 метров в промышленных условиях. Совместимость с Bluetooth-протоколом SPP (Serial Port Profile). Программа настройки параметров: AUMA CDT, ввод в эксплуатацию, диагностика; предназначена для ПК, PDA, смартфонов с Windows

Функции	стандарт: • настраиваемый тип отключения - отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
	• байпас крутящего момента, регулируется до 5 секунд (в течение этого времени контроль по крутящему моменту не осуществляется)
	• Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1 - 1 800 секунд) устанавливается независимо для обоих направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.
	• 8 произвольных промежуточных положений в пределах 0-100 %, характер реагирования и обработка сигналов подлежат настройке
	опции: • Позиционер - Заданная величина положения через аналоговый вход E1 = 0/4 – 20 мА - Настраиваемая реакции привода при потере сигнала - Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции) - Режим раздельного диапазона - Вход МОDE для переключений между режимом (ОТКР - ЗАКР) и режимом
	регулирования
Безопасность	стандарт: • АВАРИЙНЫЙ режим, характер реагирования программируется - Цифровой вход активен по 0, возможная реакция: СТОП, ЗАКРЫВАНИЕ, ОТКРЫВАНИЕ, движется к промежуточному положению - В аварийном режиме контроль крутящего момента может шунтироваться
	опции: • Разблокирование панели местного управления цифровым входом Разблокировка МЕСТН. Благодаря этому управление приводом можно заблокировать или разблокировать путем нажатия кнопки на панели местного управления.
	 Остановка через местное управление Если селектор находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, привод можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления. По умолчанию функция выключена.
	 Блокировка, разблокировка команд управления ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ через цифровые входы Блокировка ОТКРЫТЬ и Блокировка ЗАКРЫТЬ
Функции контроля	стандарт: • защита от перегрузки арматуры (настраивается) отключает установку и подает сигнал сбоя
	• Контроль температуры двигателя (контроль терморежима) отключает установку и подает сигнал сбоя
	• Контроль нагрева привода, подача предупреждения
	• Контроль за временем работы и скоростью переключений (настраивается) и подача предупреждений
	• Контроль времени хода (регулируется), подача предупреждений
	• Контроль сбоя фазы, отключение установки и подача сигнала сбоя
	• Автоматическая коррекция фаз (трехфазный ток)

Диагностика	• Электронный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии
	 Регистрация рабочих данных: Сбрасываемый счетчик и счетчик всего срока службы: время работы двигателя, количество пусков, срабатывание концевых и моментных выключателей в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ и ОТКРЫВАНИИ, срабатывание защиты двигателя Протокол событий с временными метками (журнал настроек, рабочих режимов, сбоев): Сигналы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Проверка функций», «Вне спецификаций», «Требуется техобслуживание».
	 Графики крутящего момента 3 графика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) сохраняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики можно выводить на дисплей.
Электроподключение	стандарт: штепсельный разъем с резьбовыми соединениями (КР, КРН) EEx е (повышенная безопасность) и резьба М опции: штепсельный разъем с подпружиненными соединениями (KES) EEx е (повышенная безопасность)
	 штепсельный разъем с подпружиненными соединениями (KES) EEx d (взрывозащищенный корпус)
	• резьбы Pg, NPT, G, специальная резьба
	• Держатель для крепления на стене отсоединенных штекеров
	• Защитная крышка отсека контактов (для отключенных штекеров)
Электрическая схема	см. заводскую табличку

- Реверсивные контакторы рассчитаны на 2 миллиона пусков.
- Список классов AUMA по мощности см. в электрических характеристиках привода.
- Все входные сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом.
- Кроме исполнения для низких температур с обогревом Невозможно при наличии пускового устройства термистора

12.3 Условия эксплуатации

Монтажное положение	любое
Назначение	в помещении и вне помещения
Степень защиты согласно EN 60529	см. заводскую табличку стандарт: • IP67
	опции: • IP68
	Согласно положениям AUMA класс защиты IP68 соответствует следующим требованиям: • погружение в воду: до 6 метров
	• продолжительность погружения в воду: до 72 часов
	• во время погружения в воду до 10 срабатываний
	• при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен
	Для соблюдения нормативов защиты IP67 и IP68 между клеммной коробкой и внутренним отсеком применяется двойное уплотнение (DS).
Защита от коррозии	стандарт: KS: для промышленного применения, на электростанциях при неагрессивной атмосфере, в частично или постоянно агрессивной атмосфере со средней концентрацией загрязняющего вещества (водоочистные станции, химическое производство и т.п.) опции: KX: для эксплуатации в чрезвычайно агрессивной атмосфере с очень высокой влажностью и высокой концентрацией вредных веществ
Высота места над уровнем моря	стандарт: ≤ 2000 метров над уровнем моря опция: > 2000 метров над уровнем моря, необходимо проконсультироваться со специалистами AUMA

Влажность воздуха	до 100% относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне			
Степень загрязнения	для блока управления: степень загрязнения 2 вне блока управления (в закрытом состоянии): степень загрязнения 4			
Лак покрытия	стандарт: двухкомпонентный состав с железной слюдой			
Цвет	стандарт: серебристо-серый (аналогичная RAL 7037)			
Температура окружающей среды	см. заводскую табличку стандарт: • от – +40 °C до + 40 °C			
	опции: • от – 50 °C до + +40 °C			
	• от – 60 °C до + 60 °C Исполнение для низких температур с обогревом и разъемом для внешнего источника питания 230 В~ или 115 В~.			
Срок службы	Режим ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ (циклы переключений ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ-ОТКР SG 05.1 – SG 07.1: 20 000 SG 10,1: 15 000 SG 12.1: 10 000			
Bec	см . отдельные технические характеристики			

12.4 Комплектующие

Настенное крепление ¹⁾	Крепление блока AUMATIC отдельно от привода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, ограниченном доступе, или если во время работы возникают высокие вибрации.
Программа настройки параметров для ПК	AUMA CDT

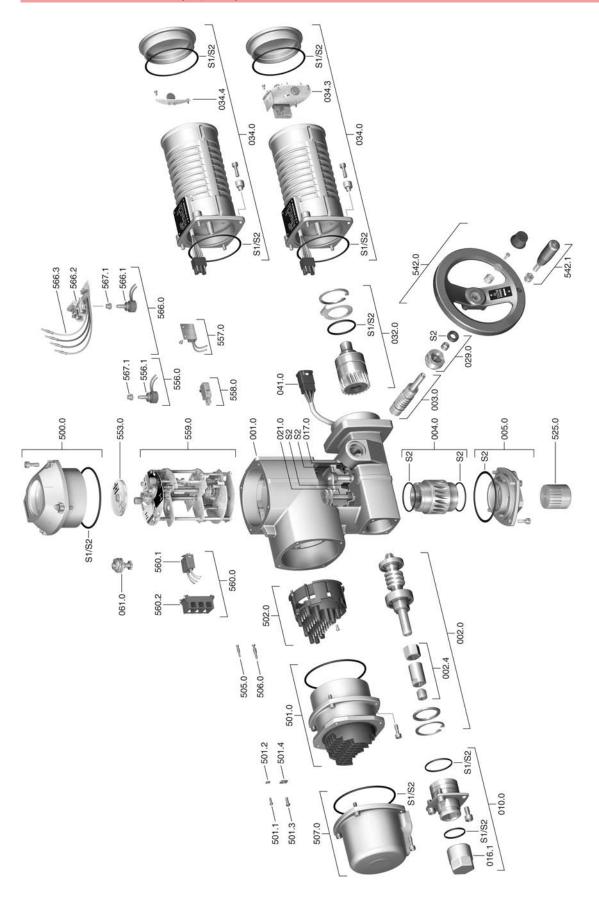
¹⁾ Максимальная допустимая длина кабеля между AUMATIC и приводом не должна превышать 100 метров. Не пригоден для приводов в исполнении с потенциометром. На месте потенциометра должен быть установлен RWG.

12.5 Дополнительная информация

Директивы ЕС	•	Нормативы взрывобезопасности: (94/9/EG)
	•	Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/EG)
	•	Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EG)
	•	Директива по машиностроению: (2006/42/EG)

13. Запасные части

13.1 Неполнооборотный привод SGExC 05.1 – SGExC 12.1 со штекерным разъемом с резьбовыми соединениями (KP, KPH)

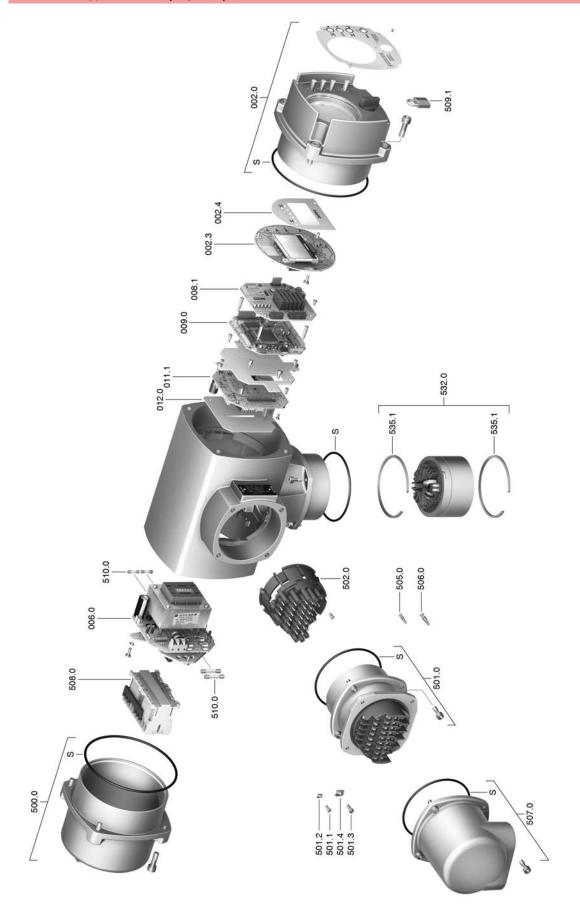


Примечание! При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

001.0 Корпус в сборе 002.0 Червячный вал в сборе 002.4 Концевая гайка (имеется в блоке 002.0) в сборе 003.0 Шнек маховика в сборе 004.0 Червячное колесо в сборе 005.0 Монтажный фланец в сборе 010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок в сборе 017.0 Палец моментного выключателя в сборе 021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
002.4 Концевая гайка (имеется в блоке 002.0) 003.0 Шнек маховика в сборе 004.0 Червячное колесо в сборе 005.0 Монтажный фланец в сборе 010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок в сборе 017.0 Палец моментного выключателя в сборе 021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
003.0 Шнек маховика в сборе 004.0 Червячное колесо в сборе 005.0 Монтажный фланец в сборе 010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок
004.0 Червячное колесо в сборе 005.0 Монтажный фланец в сборе 010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок
005.0 Монтажный фланец в сборе 010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок
010.0 Концевой упор в сборе 016.1 Защитный колпачок в сборе 017.0 Палец моментного выключателя в сборе 021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
016.1 Защитный колпачок 017.0 Палец моментного выключателя в сборе 021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
017.0 Палец моментного выключателя в сборе 021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
021.0 Палец путевого выключателя в сборе 029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
029.0 Подшипник шнека в сборе 032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
032.0 Планетарная передача в сборе 034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
034.0 Электродвигатель в сборе 034.3 Плата электроники двигателя в сборе
034.4 Плата варистора в сборе
041.0 Гнездовая часть с кабелем двигателя в сборе
061.0 Измерительная коробка моментного выключателя в сборе
500.0 Крышка в сборе
501.0 Гнездовая колодка (со штифтами) в сборе
501.1 Болт для клеммы управления
501.2 Шайба для клеммы управления
501.3 Болт для силовой клеммы
501.4 Шайба для силовой клеммы
502.0 Штифтовая колодка (без штифтов) в сборе
505.0 Штифтовой контакт для цепи управления в сборе
506.0 Штифтовой контакт для электродвигателя в сборе
507.0 Крышка клеммного разъема в сборе
525.0 Втулка
542.0 Маховик в сборе
542.1 Фасонная ручка в сборе
553.0 Механический индикатор положения в сборе
556.0 Потенциометр для датчика положения в сборе
556.1 Потенциометр (без шестерни) в сборе
557.0 Нагреватель в сборе
558.0 Блинкер со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы) в сборе
559.0-1 Блок управления без моментной муфты и без выключателей в сборе
559.0-2 Блок управления с магнитным датчиком положения и момента (MWG) для исполнения «Non-In- trusive» с блоком управления электропривода AUMATIC.
560.0-1 Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ в сборе
560.0-2 Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ в сборе
560.1 Концевые и моментные выключатели
560.2 Кассета выключателей
566.0 Датчик положения RWG в сборе
566.1 Потенциометр для RWG без шестерни в сборе
566.2 Электронная плата RWG в сборе
566.3 Кабель для RWG в сборе

Nº	Наименование	Тип
567.1	Проскальзывающая муфта потенциометра	в сборе
S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
S2	Уплотнения, большой комплект	комплект

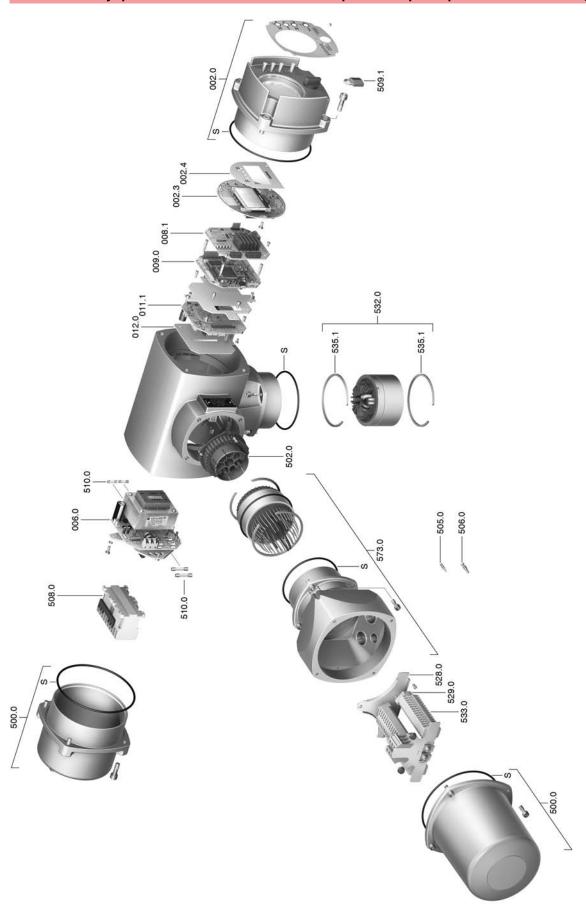
13.2 Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с резьбовыми соединениями (KP, KPH)



Примечание!При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Nº	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата индикации и управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	в сборе
006.0	Блок питания	в сборе
008.1-1	Плата цифрового интерфейса	в сборе
008.1-2	Плата цифрового интерфейса	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Релейная плата	в сборе
012.1	Плата настройки	в сборе
500.0	Крышка	в сборе
501.0	Клеммная плата	в сборе
501.1	Болт для клеммы управления	
501.2	Шайба для клеммы управления	
501.3	Болт для силовой клеммы	
501.4	Шайба для силовой клеммы	
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка клеммного разъема	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	в сборе
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
535.1	Предохранительное кольцо	
S	Уплотнения	комплект

13.3 Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 через штекерный разъем с зажимами (KES)



Примечание!При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Nº	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата индикации и управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	в сборе
006.0	Блок питания	в сборе
008.1-1	Плата цифрового интерфейса	в сборе
008.1-2	Плата цифрового интерфейса	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Релейная плата	в сборе
012.1	Плата настройки	в сборе
500.0	Крышка	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	в сборе
528.0	Клеммная колодка (без клемм)	в сборе
529.0	Конечная заглушка	
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
533.0	Клеммы для двигателя и блока управления	
535.1	Предохранительное кольцо	
573.0	Штепсельное электрическое соединение	в сборе
S	Уплотнения	комплект

14. Сертификат

14.1 Декларация производителя и Декларация соответствия нормативам ЕС

AUMA Riester GmbH & Co. KG Aumastr. 1 79379 Müllheim, Germany www.auma.com Tel +49 7631 809-0 Fax +49 7631 809-1250 Riester@auma.com



Original Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery (EC Directive 2006/42/EC) and EC Declaration of Conformity in compliance with the Directives on EMC, Low Voltage and Explosion Protection

for electric AUMA multi-turn actuators of the type ranges SGExC 05.1 – SGExC 12.1, in versions AUMA NORM, AUMA SEMIPACT, AUMA MATIC or AUMATIC.

AUMA Riester GmbH & Co. KG as manufacturer declares herewith, that the above mentioned part-turn actuators meet the following basic requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC: Annex I, articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1; 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

The following harmonised standards within the meaning of the Machinery Directive have been applied:

EN 12100-1: 2003 ISO 5211: 2001 EN 12100-2: 2003 EN 60204-1: 2006

With regard to the partly completed machinery, the manufacturer commits to submitting the documents to the competent national authority via electronic transmission upon request. The relevant technical documentation pertaining to the machinery described in Annex VII, part B has been prepared.

AUMA part-turn actuators are designed to be installed on industrial valves. AUMA part-turn actuators must not be put into service until the final machinery into which they are to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the EC Directive 2006/42/EC.

Authorised person for documentation: Peter Malus, Aumastrasse 1, D-79379 Muellheim

As partly completed machinery, the part-turn actuators further comply with the requirements of the following directives and the respective approximation of national laws as well as the respective harmonised standards as listed below:

(1) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres (94/9/EC)

EN 60079-0: 2009 EN 60079-15: 2005 EN 13463-5: 2011 EN 60079-1: 2007 EN 60079-27: 2008 EN 1127-1: 2011 EN 60079-7: 2007 EN 60079-31: 2009

EN 60079-7: 2007 EN 60079-31: 2009

The EC type examination certificate PTB 01 ATEX 1119 issued by the Physikalisch Technische Bundesanstalt and the EC type examination certificate KEMA 08ATEX0108 X issued by the DEKRA Certification B.V. are available for the part-turn actuators mentioned above.

(2) Directive relating to Electromagnetic Compability (EMC) (2004/108/EC)

EN 61000-6-4: 2007 + A1: 2011

EN 61000-6-2: 2005 EN 61800-3: 2004 + A1: 2011

(3) Low Voltage Directive (2006/95/EC)

EN 60204-1: 2006 EN 60034-1: 2010 EN 50178: 1997 EN 61010-1: 2001

Muellheim, 2013-04-01

H. Newerla, General Management

This declaration does not contain any guarantees. The safety instructions in product documentation supplied with the devices must be observed. Non-concerted modification of the devices voids this declaration.

14.2 Сертификат АТЕХ

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin



EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (1)

(Translation)

- (2)Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres - Directive 94/9/EC
- EC-type-examination Certificate Number:



PTB 01 ATEX 1119

(4) multi-turn actuator type SGExC 05.1 - SGExC 07.1 Equipment:

design Auma Norm and Auma Matic

- (5)Manufacturer: Werner Riester GmbH & Co. KG
- (6) Renkenrunsstr. 20, 79379 Müllheim, Germany Address:
- This equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.
- The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential report PTB Ex 01-19012.

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 50014:1997+A1+A2

EN 50018:1994

EN 50019:1994

- (10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.
- (11) This EC-type-examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.
- (12) The marking of the equipment shall include the following:

II 2 G EEx de IIC T4

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, October 23, 2001

Dr.-Ing. U. Klausmeyer

Regierungsdirektor

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38116 Braunschweig

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin

SCHEDULE (13)

EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 01 ATEX 1119 (14)

(15) Description of equipment

The apparatus is a part-turn actuator in the type of protection flameproof enclosure "d" for the motor, the controls and the switch compartment. The terminal compartment is designed for protection type increased safely "e". In order to guarantee the temperature class, the motor is equipped either with thermoswitches and a thermal overload relay (e. g. motor protection switch) or with PTC integrated in each winding and a suitable electronic for switching-off, depending on the operation mode.

The reference data of the electric versions of the types SGExC 05.1 – SGExC 07.1 are fixed by the type test performed by the manufacturer in accordance with the test authority.

The type designation is composed as follows:

Multi-turn actuators SGExC 05.1-F05 Part-turn actuators SG explosion proof version for group IIC Size 05.1, 07.1 _

Example: SGExC 07.1 - F07 part-turn actuator in type of duty S2-...min

Integral Controls AMEXC 01.1 Type of controls

AM = AUMA MATIC

AMMC = AUMA MATIC MC

SEM = SEMIPACT

AMB = AUMA MATIC Basic

explosion proof version for group IIC Size 01.1 Example: AMBExC 01.1

integral controls type AUMA MATIC Basic (reversing contactors)

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt, in case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



schweig und Berlin

SCHEDULE TO EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 01 ATEX 1119

(16) Test report PTB Ex 01-19012

(17) Special conditions for safe use

Special notes for the safe operation:

The mode of operation has to be guaranteed with suitable measures by the operater.

The actuators may only be operated in the mode of operation and under the environmental conditions for which they have been submitted to the type test. When using a PTC and a suitable electronic device for evidencing-off, the thermal overload relay can be omitted. The actuators are suitable for service at ambient temperatures down to -50°C in case the routine test speriormed with over-pressure. The corresponding data can be seen on the name plate.

Components which may be installed or added are only permitted if their technology corresponds at least the standard mentioned on the cover sheet.

Monitoring equipment have to fulfil the requirements of directive 94/9/EC, appendix II, sub-clause 1.5.5 and EN 1127-1.

An evaluation of the gearbox compartment is not issued together with this test.

(18) Essential health and safety requirements

Braunschweig, October 23, 2001

sheet 3/3

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



Braunschweig und Berlin

1st SUPPLEMENT according to Directive 94/9/EC Annex III.6

to EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 01 ATEX 1119

(Translation)

Equipment: Part turn actuator, types SGExC 05.1 to SGExC 12.1 version Auma Norm, Auma Matic and AUMATIC

Ex II 2 G EEx de IIC T4

Manufacturer: Werner Riester GmbH & Co. KG

Renkenrunsstraße 20 79379 Müllheim, Germ Description of supplements and modifications

The part turn actuators of types SGExC 05.1 to SGExC 07.1 will be manufactured with the following

- The slewing motion actuators will alternatively be provided with a new integrated controls AUMATIC ACExC01.1. The cable bushing with integrated connector will be provided between
- A flameproof terminal compartment may be used alternatively. The terminal compartment may alternatively be fitted with additional components (e.g. optical-fibre converters). Cable entry is by means of direct cable entries or conduits. The short-form symbol for the type of protection will then be: EEx d IIC 74.
- The bevels at the flameproof joints will be standardised on the basis of the drawings submitted with the application.
- The special fasteners may also come without spring washers. The length of the screws will in that case be made to match.
- The integrated controls AUMATIC AMEXCO1.1 housing may also be used with the increased volume as shown in the application drawing.

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prove the control of the control

Physikalisch-Technische Bundesanstalt



schweig und Berlin

1st SUPPLEMENT TO EC-TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE PTB 01 ATEX 1119

The switch mechanism compartment of the part turn actuators with terminal compartment may optionally be designed to type of protection Increased Safety. The components mounted are covered by their own examination certificate. Intrinsically safe components as certified in a separate examination certificate may be used optionally. The short-form symbol for the type of protection will then be:

EEx ed IIC T4 or EEx ed ib IIC T4

The intrinsically safe components shall be mounted in the enclosure in such a way that the clearance and creepage distances that are required according to EN 50020 between intrinsically safe and non-intrinsically safe circuits are duly considered. If system installation and layout does not provide for the clearance requirements for connectors in accordance with EN 50020, wiring that meets the qualify criteria increased Safety "e" shall be used, or the wiring shall be mechanically fail as side as specified in EN 50020. Should these clearance requirements not be met, local wiring work may be performed only if an explosion risk can positively be excluded along all the lines. When connecting more than one infrinsically safe circuit, the rules and regulations for interconnection shall duly be observed.

The composition of the protection symbol will be based on the types of protection of components actually used.

Test report: PTB Ex 02-12092

Performance assessment

The part turn actuators may also be connected by means of suitable cable entries or conduit systems that meet the requirements of EN 50018, sections 13.1 and 13.2, and for which a separate examination certificate has been issued.

Openings not used shall be closed as required in EN 50018, section 11.

This supplement and the EC-type examination certificate on which it is based, as well as any future supplements thereto shall at the same time be regarded as supplements for Certificate of Conformity PTB Nr. Ex-85/1068.

The tests and the favourable results these have produced reveal that the part turn actuators meet the requirements of directive 94/9/EC as well as those of the standards quoted on the cover sheet.

EC-type-examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of disovate the Cereman text shall show all

		K	
Предметный указатель		Калибровочный прогон	51
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		Квалификация персонала	5
	32	Команды управления –	34
1		страница индикации	
Intrusive	10	Комиссионный номер	9
ma delive		Комплект кабелей	23
N		Комплектующие для	23
Non-Intrusive	10	электрического	
R		подключения	
RWG	52	Концевой выключатель	48, 51
Tive and the second sec	02	Концевой выключатель	49
Α		DUO Kalijopi ja vijapi j	41
Автоматический режим	25	Концевые упоры Крутящий момент –	34
Акт проверки	9	страница индикации	04
Аналоговые сигналы	40	страница индикации	
В		Л	
Ввод в эксплуатацию	5	Ламповая индикация	39
Ввод в эксплуатацию	32	промежуточных положений	
(показания дисплея)		М	
Ввод пароля	29	Меню Меню	27
Взрывозащита	9	Меры защиты	<i>,</i> 5
Вне спецификации –	37	Местное управление	25
страница индикации		Местное управление	25, 25
Время хода	54	приводом	,
Вызов страницы с помощью	28	Механический указатель	38, 53
идентификационного		положения	
номера		Многопортовая арматура -	36
Д		Индикация	
 Датчик положения RWG	52	Моментный выключатель	47
Декларация производителя	80	Моменты затяжки	18, 21
Декларация соответствия	80	Монтаж	12
нормативам ЕС		Н	
Демонтаж	65	Направление вращения	50
Директивы	5	Напряжение сети	17
Дисплей (страницы	32	Настенный держатель	23
индикации)	00 00	Настройка через панель	27
Дистанционное управление	26, 26	местного управления	
приводом		Не готов ДИСТ. – страница	36
3		индикации	
Заводская табличка	8,17	Номер заказа	9
Запасные части	73	Нормативы	5
Защита на месте	16	0	
эксплуатации		Область применения	6
Защита от короткого	16	Обогреватель двигателя	19, 22
замыкания	11 71	Ошибки – страница	37
Защита от коррозии Защитная крышка	11,71 24	индикации	
Защитная крышка	24		
·			
И	-		
Идентификация	8		
Индикатор хода	38 32		
Индикация Индикация дисплея	32 32		
индикация дисплея	32		

П		т	
Панель местного	25	т Температура окружающей	72
управления		среды	
Пароль	29	Техника безопасности	5
Питание	16	Технические	66
Позиционер – сообщение на	35	характеристики	
дисплее		Технические	67
Поиск и устранение	56	характеристики	
неисправностей	00	выключателя	00
Положение арматуры –	33	Техническое поддержка	63
страница индикации Поперечное сечение	18 , 21	Техобслуживание	63 9
Поперечное сечение Потенциометр	51	Тип и типоразмер Типы сетей	16
Правила техники	5	Ток	17
безопасности/Предупреждения	J	Ток потребления	16
Предупреждения –	36	Транспортировка	11
страница индикации		Требуется	37
Пробный пуск	50	техобслуживание -	
Проверка выключателя	56	страница индикации	
Проверка функций	37		
Промежуточные положения	49	y	40
В		Угол поворота	43
P	00	Указатель положения	53
Редактирование пароля	29	Указательный диск	38, 53
Ремонт	63 25	Упаковка Управления	11
Ручной режим	25	Управление Упородь пользоватоля	9 , 25 29
С		Уровень пользователя Условия эксплуатации	6,71
Сбой – страница индикации	32, 38	Уставка – сообщение на	35
Сервис	63	дисплее	00
Сертификат АТЕХ	81	Утилизация	65
Сертификат проверки ЕС	9	Уход	5,64
Сертификационный значок	9		, , ,
Сетевой разъем	17	Φ	
Сети питания	16	Фактическое значение –	34
Сигналы	40	страница индикации	
Сигналы (аналоговые)	40	X	
Сигнальные лампы	39	Хранение	11
Сигнальные лампы	39	Хранение	
(светодиодные)	40	Ц	
Сигнальные реле Смазка	40 64	Цифровые выходы	40
Соединительный кабель	23	Ч	
Степень защиты	71	ч Частота сети	17
Схема подключений	16	частота сети	17
олоша подголо	. •	Э	
		Эксплуатация	5
		Электрическая схема	16
		Электромагнитная	17
		совместимость	
		Электронный датчик	52
		положения	40
		Электроподключение	16
		Электросхема	9
		Я	
		Язык пользовательского	30
		интерфейса	
		• •	
		M	40
		маховик	12

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Plant M Ilheim DE 79373 M Ilheim

Tel +49 7631 809 - 0 Fax +49 7631 809 - 1250 riester@auma.com www.auma.com

Plant Ostfildern - Nellingen DE 73747 Ostfildern

Tel +49 711 34803 - 0 Fax +49 711 34803 - 3034 riester@wof.auma.com

Service-Center K In DE 50858 K In

Tel +49 2234 2037 - 900 Fax +49 2234 2037 - 9099 service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg DE 39167 Niederndodeleben

Tel +49 39204 759 - 0 Fax +49 39204 759 - 9429 Service@scm.auma.com

Service-Center Bayern

DE 85386 Eching

Tel +49 81 65 9017- 0 Fax +49 81 65 9017- 2018 Riester@scb.auma.com

AUMA Armaturenantriebe GmbH

AT 2512 Tribuswinkel

Tel +43 2252 82540 Fax +43 2252 8254050 office@auma.at www.auma.at

AUMA (Schweiz) AG

CH 8965 Berikon Tel +41 566 400945

Fax +41 566 400948 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.

CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav

Tel +420 326 396 993 Fax +420 326 303 251 auma-s@auma.cz www.auma.cz

OY AUMATOR AB FI 02230 Espoo

Tel +358 9 5840 22 Fax +358 9 5840 2300 auma@aumator.fi www.aumator.fi

AUMA France S.A.R.L. FR 95157 Taverny Cedex

Tel +33 1 39327272 Fax +33 1 39321755 info@auma.fr www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.

UK Clevedon, North Somerset BS21 6TH

Tel +44 1275 871141 Fax +44 1275 875492 mail@auma.co.uk www.auma.co.uk

AUMA ITALIANA S.r.I. a socio unico IT 20023 Cerro Maggiore (MI)

Tel +39 0331 51351 Fax +39 0331 517606 info@auma.it www.auma.it

AUMA BENELUX B.V. NL 2314 XT Leiden

Tel +31 71 581 40 40 Fax +31 71 581 40 49 office@auma.nl www.auma.nl

AUMA Polska Sp. z o.o. PL 41-219 Sosnowiec

Tel +48 32 783 52 00 Fax +48 32 783 52 08 biuro@auma.com.pl

OOO Priwody AUMA

www.auma.com.pl

RU 124365 Moscow a/ya 11

Tel +7 495 787 78 21 Fax +7 495 787 78 22 aumarussia@auma.ru www.auma.ru

ERICHS ARMATUR AB

SE 20039 Malm Tel +46 40 311550

Fax +46 40 945515 info@erichsarmatur.se www.erichsarmatur.se

GR NBECH & S NNER A/S DK 2450 K benhavn SV

Tel+45 33 26 63 00 Fax+45 33 26 63 21 GS@g-s.dk www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A. ES 28027 Madrid

Tel+34 91 3717130 Fax+34 91 7427126 iberoplan@iberoplan.com

D. G. Bellos & Co. O.E.

GR 13671 Acharnai Athens

Tel+30 210 2409485 Fax+30 210 2409486 info@dgbellos.gr

SIGURD S RUM AS NO 1300 Sandvika

Tel+47 67572600

Fax+47 67572610 post@sigum.no

INDUSTRA

PT 2710-297 Sintra

Tel+351 2 1910 95 00 Fax+351 2 1910 95 99 industra@talis-group.com Auma End stri Kontrol Sistemleri Limited irketi

TR 06810 Ankara

Tel+90 312 217 32 88 Fax+90 312 217 33 88 Servis@auma.com.tr www.megaendustri.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd.

UA 02099 Kiviv

Tel+38 044 586-53-03 Fax+38 044 586-53-03 auma-tech@aumatech.com.ua

Африка

AUMA South Africa (Pty) Ltd.

ZA 1560 Springs

Tel +27 11 3632880 Fax +27 11 8185248 aumasa@mweb.co.za

A.T.E.C.

EG- Cairo

Tel +20 2 23599680 - 23590861 Fax +20 2 23586621 contactus@atec-eg.com

CMR Contr le Maintenance R gulation

TN 1002 Tunis

Tel +216 71 903 577 Fax +216 71 903 575 instrum@cmr.com.tn www.cmr-tunisie.net

MANZ INCORPORATED LTD.

NG Port Harcourt

Tel +234-84-462741 Fax +234-84-462741 mail@manzincorporated.com www.manzincorporated.com

Америка

AUMA ACTUATORS INC.

US PA 15317 Canonsburg

Tel +1 724-743-AUMA (2862) Fax +1 724-743-4711 mailbox@auma-usa.com www.auma-usa.com

AUMA Argentina Representative Office

AR 1609 Boulogne

Tel/Fax +54 232 246 2283 contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automa o do Brasil Ltda.

BR S o Paulo

Tel +55 11 4612-3477 contato@auma-br.com

AUMA Chile Representative Office

CL 9500414 Buin Tel +56 2 821 4108

Fax +56 2 281 9252 aumachile@adsl.tie.cl

TROY-ONTOR Inc.

CA L4N 8X1 Barrie Ontario

Tel +1 705 721-8246 Fax +1 705 721-5851 troy-ontor@troy-ontor.ca Ferrostaal de Colombia Ltda.

CO Bogot D.C.

Tel +57 1 401 1300

Fax+57 1 416 5489

dorian.hernandez@ferrostaal.com

www.ferrostaal.com

PROCONTIC Procesos y Control Autom tico **EC Quito**

Tel +593 2 292 0431

Fax +593 2 292 2343

info@procontic.com.ec

Corsusa International S.A.C.

PE Miraflores - Lima

Tel +511444-1200 / 0044 / 2321

Fax +511444-3664

corsusa@corsusa.com

www.corsusa.com

PASSCO Inc.

PR 00936-4153 San Juan

Tel +18 09 78 77 20 87 85

Fax +18 09 78 77 31 72 77

Passco@prtc.net

Suplibarca

VE Maracaibo Estado, Zulia

Tel +58 261 7 555 667

Fax +58 261 7 532 259

suplibarca@intercable.net.ve

Suplibarca

VE Maracaibo Estado, Zulia

Tel +58 261 7 555 667

Fax +58 261 7 532 259

suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators (Tianjin) Co., Ltd.

CN 300457 Tianjin

Tel +86 22 6625 1310

Fax +86 22 6625 1320 mailbox@auma-china.com

www.auma-china.com

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED

IN 560 058 Bangalore

Tel +91 80 2839 4656

Fax +91 80 2839 2809

info@auma.co.in

www.auma.co.in

AUMA JAPAN Co., Ltd.

JP 211-0016 Nakaharaku, Kawasaki-shi

Kanagawa

Tel +81 44 863 8371

Fax +81 44 863 8372

mailbox@auma.co.jp

www.auma.co.jp

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.

SG 569551 Singapore

Tel +65 6 4818750

Fax +65 6 4818269

sales@auma.com.sg

www.auma.com.sg

AUMA Actuators Middle East W.L.L.

AE 15268 Salmabad 704

Tel +973 17877377

Fax +973 17877355

Naveen.Shetty@auma.com

PERFECT CONTROLS Ltd.

HK Tsuen Wan, Kowloon

Tel +852 2493 7726

Fax +852 2416 3763

joeip@perfectcontrols.com.hk

DW Controls Co., Ltd.

KR 153-702 Seoul

Tel +82 2 2624 3400

Fax +82 2 2624 3401

sichoi@actuatorbank.com

www.actuatorbank.com

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.

TH 10120 Yannawa Bangkok

Tel +66 2 2400656

Fax +66 2 2401095

sunnyvalves@inet.co.th

www.sunnyvalves.co.th/

Top Advance Enterprises Ltd.

TW Jhonghe City Taipei Hsien (235)

Tel +886 2 2225 1718

Fax +886 2 8228 1975

support@auma-taiwan.com.tw

www.auma-taiwan.com.tw

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.

AU NSW 1570 Artarmon

Tel +61 294361088

Fax +61 294393413

info@barron.com.au

www.barron.com.au



AUMA Riester GmbH & Co. KG P.O.Box 1362 D 79373 Muellheim Tel +49 7631 809 - 0 Fax +49 7631 809 - 1250 riester@auma.com www.auma.com

Ближайший филиал:

ООО "ПРИВОДЫ АУМА" **RU 141402 Московская область, г.Химки, квартал Клязьма 1Г**Тел. +7 495 221 64 28
Факс +7 495 221 64 38
aumarussia@auma.ru
www.auma.ru

