

Многооборотные электроприводы

SA 07.1 – SA 30.1 SAR 07.1 – SAR 30.1 с блоком управления AUMA MATIC AM 01.1/AM 02.1





Область распространения инструкции:

Инструкция действительна для многооборотных электроприводов типов SA 07.1 - SA 30.1/SAR 07.1 - SAR 30.1, смонтированных с блоком управления AM 01.1/AM 02.1.

Инструкция действительна только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть при котором вал привода в направлении закрывания вращается по часовой стрелке.

Оглавление	страница
1. Техника безопасности	4
1.1 Область применения	4
1.2 Электрическое подключение	4
1.3 Техобслуживание 1.4 Предупредительные указания	4
2. Краткое описание	5
3. Технические характеристики	6
4. Дополнительные пояснения к электрической схеме	9
5. Транспортировка, хранение и упаковка	10
5.1 Транспортировка	10
5.2 Хранение	10
5.3 Упаковка	10
6. Монтаж на арматуру/редуктор	11
7. Расположение пульта местного управления	13
8. Электрическое подключение	14
8.1 Подключение с помощью штепсельного разъема AUMA (S, SH, SE)	16
9. Ручное управление	18
10. Сведения о работе и индикации пульта местного управления	19
11. Порядок снятия крышки отсека выключателей	21
11.1 Снятие крышки отсека выключателей	21
11.2 Снятие указательного диска (модификация)	21
12. Настройка путевых выключателей	22
12.1 Настройка путевого выключателя ЗАКРЫТО (черное поле)	22
12.2 Настройка путевого выключателя ОТКРЫТО (белое поле) 12.3 Проверка путевых выключателей	22 22
13. Путевой выключатель DUO (модификация)	23
13.1 Настройка для направления ЗАКРЫВАНИЕ (черное поле)	23
13.2 Настройка для направления ОТКРЫВАНИЕ (белое поле)	23
13.3 Проверка путевых выключателей DUO	23
14. Настройка моментного выключателя	24
14.1 Настройка	24
14.2 Проверка моментный выключателей	24
15. Пробный пуск	25
15.1 Проверка направления вращения	25
15.2 Проверка настройки путевых выключателей	26
15.3 Проверка настройки вида отключения 15.4 Проверка пускового устройства термистора (модификация)	26 26
16. Регулировка потенциометра (модификация)	27
	28
 17. Регулировка электронного датчика положения RWG (модификация) 17.1 Настройка 2-проводной системы 4 - 20 мА и 3-/4-проводной системы 0 - 20 мА 	28 29
17.2 Настройка тока 4 - 20 мА для 3-/4- проводной системы	30

			страница
18.	Mexa	нический указатель положения (модификация)	31
19.		док закрытия крышки камеры блока выключателей	31
20.	-	управления AUMA MATIC	32
20.1		Значения индикации ламп диагностики на интерфейсной плате (базовое исполнение)	32
20.2		Программирование платы логики	33
20.3		Команды АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ (модификация)	34
21.	Регул	ятор положения (модификация)	35
21.1 21.2		Технические характеристики Настройка	35 35
21.2.	1	Настройка рода сигнала (модификация)	36
21.2.	2	Настройка реагирования привода при потере сигнала	37
21.3		Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (базовое исполнение)	38
21.4 21.5		Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (базовое исполнение) Регулировка чувствительности	39 39
21.6		Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (реверсивный режим)	41
21.7		Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (реверсивный режим)	42
21.8 21.8.	1	Регулятор положения для режима Split Range (модификация)	43 43
21.8.		Описание режима Split Range Программирование	43
21.8.		Настройка регулятора в режиме Split Range	43
22.	Такто	вый датчик (модификация)	45
22.1		Значения показаний ламп диагностики (тактовый датчик)	45
22.2		Настройка начала и конца тактового режима с помощью путевых выключателей DUO (модификация)	46
22.3		Настройка времени работы и паузы	47
23.	Пред	рхранители	48
23.1		Предохранители блока управления	48
23.2		Защита двигателя	49
24.	Степе	ень защиты IP 68 (модификация)	50
25.	Экспл	уатация во взрывоопасной зоне 22 (модификация)	51
26.	Texo	бслуживание	52
26.1		Смазка	52
27.		зация и переработка	52
28.	Техни	ческая помощь	52
29.	Ведо	мость запасных частей электроприводов SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 – SAR 16.1	54
30.	Ведо	мость запасных частей для блока управления AUMA MATIC	56
31.	Декла	рация соответствия и декларация производителя	58
		метный указатель	59
	Адре	са бюро и представительств AUMA	60

1. Техника безопасности

1.1 Область применения

Электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например: клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др. При применении приводов в других целях необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, причиненный при использовании электроприводов не по назначению. Всю ответственность в этом случае несет потребитель. К правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

1.2 Электрическое подключение

При эксплуатации электрических механизмов определенная часть узлов находится под напряжением. Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электротехническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

1.3 Техобслуживание

Необходимо соблюдать указания по техническому уходу (см. стр. 52), так как в противном случае надежная работа электроприводов не гарантируется.

1.4 Предупредительные указания

Несоблюдение указаний может привести к тяжелым травмам или материальному ущербу. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен со всеми предупреждениями, указанными в этой инструкции.

Предпосылкой безупречной и надежной работы электроприводов является надлежащая транспортировка и хранение, установка и монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.

Во время работы привод нагревается, и температура его поверхности может достигать > 60 °C. Во избежание ожогов проверяйте температуру поверхности привода, перед тем как дотрагиваться до нее. Наиболее важные операции выделены соответствующей пиктограммой, и для них действительны следующие указания:



Значение знака: Внимание!

Знаком «Внимание» отмечаются действия или операции, которые существенно влияют на правильность работы электропривода. Несоблюдение этих указаний может привести при определенных обстоятельствах к последующим неисправностям.



Значение знака: электростатически чувствительные узлы!

На печатных платах имеются элементы, которые могут быть повреждены или полностью выйти из строя вследствие электростатического разряда. Поэтому при регулировке, измерении или замене платы необходимо непосредственно перед началом работ прикоснуться к заземлённой, металлической поверхности, например, к корпусу, чтобы снять накопленное электростатическое напряжение.



Значение знака: Осторожно!

Знак «Осторожно» указывает на действия и операции, которые в случае неправильного исполнения могут привести к травме человека или нанесению материального ущерба.

2. Краткое описание

Электроприводы компании AUMA типов SA 07.1 – SA 30.1/SAR 07.1 – SAR 30.1 работают от электродвигателей и управляются от блока управления AUMA MATIC AM 01.1/AM 02.1, который входит в комплект поставки. Для ручного управления предусмотрен маховик.

Ограничение по ходу в оба направления осуществляется через конечные путевые выключатели. В конечных положениях возможно также отключение от выключателя крутящего момента. Вид отключения устанавливает изготовитель арматуры.

Многооборотный привод и блок управления представляют собой модульную конструкцию, то есть блочную систему.

Таким образом, каждый привод и блок управления изготовлен и связан индивидуально для определенной арматуры и автоматизированной задачи. Поэтому каждому приводу и блоку управления присваивается соответствующий заказу комиссионный номер, который указывается на заводской табличке. По этому комиссионному номеру можно через интернет загрузить электросхему, протокол испытаний и другую информацию, относящуюся к конкретному приводу.

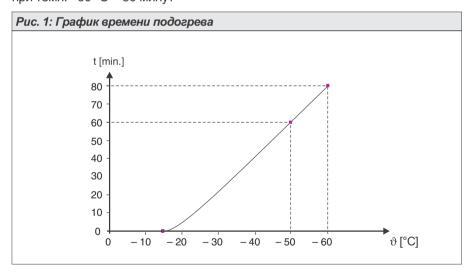
Адрес вебузла: http://www.auma.com

Ввод в эксплуатацию

При низких температурах (–50 °C) блок управления требует предварительного подогрева в течение определенного времени.

Предварительный подогрев необходим, если привод и блок управления в обесточенном состоянии охладились до температуры окружающей среды. В этих условиях при вводе в эксплуатацию необходимо учитывать следующее время предварительного нагрева:

при темп. -50 °C = 60 минут при темп. -60 °C = 80 минут



3. Технические характеристики

Назначение и функциональные			
Режим работы ¹⁾	стандарт: SA кратковременный режим S 2 - 15 мин SAR повторно-кратковременный режим S4 - 25 %		
	модификация: SA кратковременный режим S 2 - 30 мин		
	SAR повторно-кратковременный режим S4 - 50 %		
	повторно-кратковременный режим S5 - 25 %		
Электродвигатели	стандарт: трехфазный асинхронный электромотор, исполнение IM B9 согласно IEC 34 модификация: специальные двигатели		
Класс изоляции	F, тропическое исполнение H, тропическое исполнение		
Защита двигателя	стандарт: термовыключатели (NC) модификация: термисторы (РТС согласно DIN 44082)		
Самоторможение	да (при скорости от 4 до 90 об/мин.)		
Отключение по пути	через механизм со счетными роликами для положений ЗАКРЫТО и ОТКРЫТО для 1 - 500 оборотов за такт (модификация для 1 - 5000 оборотов за такт) стандарт: одинарный выключатель (1 NC и 1 NO) для конечного положения модификации: сдвоенный выключатель (2 NC и 2 NO) для конечного положения, с гальванической развязкой тройной переключатель (3 NC и 3 NO) для конечного положения, с гальванической развязкой промежуточные выключатели (путевой выключатель DUO), плавная настройка		
Отключение по крутящему моменту	плавно настраиваемый момента для направлений ОТКРЫВАНИЕ и ЗАКРЫВАНИЕ стандарт: одинарный выключатель (1 NC и 1 NO) для одного направления модификации: сдвоенный выключатель (2 NC и 2 NO) для одного направления, с гальванической развязкой		
Сигнал обратной связи,	потенциометр или 0/4 – 20 мA (RWG)		
аналоговый (модиф.)	Подробнее см. в отдельной ведомости технических характеристик		
Механический указатель положения (модиф.)	непрерывная индикация, настраиваемый указательный диск с символами ОТКР. и ЗАКР.		
Индикация вращения	выключатель-мигалка (SA – стандарт, SAR – модификация)		
Нагреватель в отсеке блока выключателей	стандарт: резистивный нагрев, 5 Вт, 24 В пост. тока модификации: саморегулирующийся обогреватель РТС, 5 – 20 Вт		
выключателей	24 – 48 В перем./пост. тока, 110 – 250 В перем./пост. тока или 380 – 400 В перем. тока		
Нагреватель двигателя (модиф.)	SA(R) 07.1 – 10.1: 12,5 BT SA(R) 14.1 – 16.1: 25 BT SA(R) 25.1 – 30.1: 50 BT		
Ручной режим	Ручной режим для наладки и аварийной ситуации; во время работы двигателя не вращается. модификация: Маховик с блокировкой		
Подключение к блоку управления	штепсельный разъем AUMA с винтовыми зажимами		
Соединительные муфты	A, B1, B2, B3, B4 согласно EN ISO 5210		
	А, В, D, E согласно DIN 3210 С согласно DIN 3338		
	специальные соединительные муфты: АF, АK, AG, IB1, IB3		
Напряжение питания, частота сети и ток потребления	Напряжение и частоту сети смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя Допустимые отклонения напряжения сети: ± 10 % Допустимые отклонения частоты сети: ± 5 % Ток потребления двигателя: см. заводскую табличку двигателя Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети:		
	100 - 120 В, перем. тока = макс. 600 мА 208 - 240 В, перем. тока = макс. 300 мА 380 - 500 В, перем. тока = макс. 150 мА		
Внешнее питание электроники (модиф.)	24 В пост. тока +20 %/–15 %, учитывать потребление тока блока питания		
Расчетная мощность	См. заводскую табличку двигателя Примечания: Блок управления согласован с расчетной мощностью привода.		
Категория повышенного напряжения	категория III		
Силовая часть	стандарт: реверсивные контакторы ²⁾ (механическая и электрическая блокировка)		
	для двигателей до 1,5 кВт модификации: реверсивные контакторы ²) (механическая и электрическая блокировка)		
для номинального тока двигателя до 18 А (режим ОТКРЫВАНИЕ, ЗАКРЫВАНИЕ) или 16 А (регулировочный режим) тиристорное реверсивное устройство ³⁾ (рекоменд. для регулирующий приводов) для двигателей до 1,5 кВт, 500 В перем. тока, с встроенным предохранителем для двигателей до 5,5 кВт, 500 В перем. тока, требуется внешние предохранители			
			1) при окружающей температуре 20 °C и ср

при окружающей температуре 20 °C и средней нагрузки с крутящим моментом согласно техническим характеристикам SA и SAR. Гарантируемый срок службы составляет минимум 2 миллиона циклов. Если предполагается более высокое количество циклов, то в этом случае рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство с почти неограниченным сроком службы.

Управление	стандарт:	Сигналы управления 24 В пост. тока, ОТКРЫТО - STOP - ЗАКРЫТО (через оптопару, общий опорный потенциал), потребление тока: прибл. 10 мА на вход Соблюдать миним. длительность импульса для приводов регулирования.
	модификация	я: Сигналы управления 220 В перем. тока, ОТКРЫТО - STOP - ЗАКРЫТО (через оптопару, общий опорный потенциал), потребление тока: прибл. 15 мА на вход
Сигнализация состояния	стандарт:	5 сигнальных реле с позолоченными контактами: 4 замыкающих контакта с общим опорным потенциалом, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (резист. нагрузка) базовое исполнение: положение ОТКРЫТО, положение ЗАКРЫТО, ключ-селектор в положении ДИСТАНЦИОННОЕ, ключ-селектор в положении МЕСТНОЕ 1 свободный от потенциала переключающий контакт, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (омическая нагрузка) для общего сигнала сбоя базовое исполнение: ошибка фазы, срабатывание защиты двигателя, ошибка крутящего момента
	модификация	я: Сигналы со встроенным регулятором положения: положение ОТКРЫТО, положение ЗАКРЫТО (требуется последовательный переключатель на приводе) ключ-селектор ДИСТАНЦИОННОЕ, ключ-селектор МЕСТНОЕ через ключ-селектор 2-го уровня 1 свободный от потенциала переключающий контакт, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (резист. нагрузка) для общего сигнала сбоя: ошибка фазы, срабатывание защиты двигателя, ошибка крутящего момента
Выходное напряжение	стандарт:	вспомог. напряжение 24 В пост. тока, макс. 50 мА для питания управляющих входов, с потенциальной развязкой от внутренней питающей цепи
	модификация	я: вспомог. напряжение 115 В перем. тока, макс. 30 мА для питания управляющих входов ³⁾ , с потенциальной развязкой от внутреннего блока питания
Пульт местного управления	стандарт:	ключ-селектор МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ (фиксируется во всех трех положениях) Кнопки ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ 3 сигнальные лампы: конечное положение ЗАКРЫТО (желтая), общий сигнал сбоя (красная), конечное положение ОТКРЫТО (зеленая)
	модификация	конечное положение открыто (зеленая) в: защитная крышка с замком
Функции	стандарт:	настраиваемый вид отключения отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО Защита от перегрузки по крутящему моменту на всем участке хода Регистрация перегрузки по крутящему моменту (ошибка крутящего момента)
		может быть исключена из общего сигнала ошибки Контроль фаз с их автоматической коррекцией режим «по нажатию» и режим «поддерживающийся» при ДИСТАНЦИОННОМ управлении режим «по нажатию» и режим «поддерживающийся» при МЕСТНОМ управлении
	модификации	включаемый и выключаемый сигнал датчика-мигалки (модификация) и: регулятор положения ⁴): Заданная величина положения через аналоговый вход E1 = 0/4 – 20 мА Настраиваемая реакции привода при потере сигнала Настраиваемая чувствительность (мертвая зона) и пауза Режим Split Range
Система защиты двигателя	стандарт:	Контроль температурного режима двигателя в сочетании с термовыключателем двигателя привода
	модификации	и: дополнительное термореле максимального тока в системе управления в сочетании с термовыключателем привода Пусковое устройство термистора в сочетании с термистором двигателя привода
Электрическое подключение	стандарт: штепсельный разъем AUMA с винтовыми контактами модификации: Держатель для крепления на стене отсоединенных штекеров. Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров)	
Резьба кабельных вводов	стандарт: модификации	метрическая резьба и: резьбы Pg, NPT и G
Электрическая схема	Электросхем	а входит в комплект согласно комиссионному номеру
Дополнительно для исполнен		
Обратная связь по положению		выход E2 = 0/4 – 20 мA (нагрузка макс. 500 Ω)

³⁾ Невозможно реализовать при наличии пускового устройства термистора.4) На приводе требуется датчик положения (потенциометр или RWG).

Условия технического обслужив	зания		
Степень защиты согласно EN 60 529 ⁵⁾	стандарт: IP 67 модификации: IP 68 IP 67-DS (Double Sealed) IP 68-DS (Double Sealed) (Double Sealed = внутренний отсек привода дополнительно герметически защищен от отсека контактов)		
Защита от коррозии	стандарт: KN подходит для промышленных установок, гидростанциях, электростанциях с низким уровнем загрязненности модификации: KS подходит для установки в кратковременных или постоянно агрессивной атмосфере со средней концентрацией загрязненности (водоочистные станции, химическое производство и т.д.) KX подходит для установки в сильно загрязненной атмосфере с высоким уровнем влажности и концентрацией вредных веществ KX-G как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)		
Лак покрытия	стандарт: двухкомпонентный состав с железной слюдой		
Цвет	стандарт: серебристо-серый (аналогичная RAL 7037) модификация: другие оттенки по заказу		
Температура окружающей среды	стандарт: SA: —25 °C до +70 °C SAR: —25 °C до +60 °C модификации: от —40 °C до +60 °C, низкотемпературное исполнение от —50 °C до +60 °C (исполнение для очень низких температур), вкл. систему обогрева от —60 °C до +60 °C (исполнение для очень низких температур), вкл. систему обогрева		
Вибрационная прочность согласно IEC 60 068-2-6	1 г, для 10 – 200 Гц Устойчивость против вибраций и колебаний при работе и помехах. Усталостную прочность от этого показателя рассчитать невозможно. Действительно для приводов с блоком управления без редукторов.		
Срок службы	SA 07.1 – 10.1: 20000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SA 14.1 – 16.1: 15000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SA 25.1 – 30.1: 10000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SAR 07.1 – 10.1: 5 миллионов циклов переключений ⁶) SAR 14.1 – 16.1: 3,5 миллионов циклов переключений ⁶) SAR 25.1 – 30.1: 2,5 миллионов циклов переключений ⁶)		
Bec	многооборотный привод: см. технические характеристики SA и SAR Блок управления: прибл. 7 кг. (с штекерным разъемом AUMA)		
Принадлежности			
настенный держатель ⁷)	Крепление блока AUMA MATIC отдельно от привода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, плохом доступе, или если во время работы возникают высокие вибрации.		
Прочее			
Нормативы EC	Электромагнитная совместимость (EMV): (2004/108/EG) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EG) Директива по машиностроению: (98/37/EG)		
Справочная документация	Описание «Электрические многооборотные приводы SA/SAR» Описание «Блоки управления для электроприводов AUMA MATIC» Ведомость размеров SA/SAR « с интегрированным управлением AUMA MATIC» Технические характеристики AM 01.1/AM 02.1 Технические характеристики SA/SAR Электрические характеристики SA/SAR		

⁵⁾ В исполнении с трехфазными асинхронными двигателями (степень защиты IP 68) настоятельно рекомендуется применять антикоррозийную защиту KS или KX. При степени защиты IP 68 также рекомендуется применять двойное уплотнение (double sealed - DS) для клеммной коробки. Для специальных двигателей степень защиты указывается на заводской табличке.

для специальных двигателем степень защиты указывается на заводскои тасличке.
Срок службы при регулировочных приводах зависит от нагрузки и количества включений-выключений. Высокая частота переключений только в редких случаях улучшает регулирование. Чтобы добиться более длительного и бесперебойного срока службы, необходимо устанавливать только такую частоту включения, которая необходима для производственного процесса.
Максимальная допустимая длина кабеля между AUMA MATIC и приводом не должна превышать 100 метров. Не пригоден для приводов в исполнении с потенциометром. На месте потенциометра должен быть установлен RWG.

4. Дополнительные пояснения к электрической схеме

Информация А:

При встроенном прерывателе световой сигнализации (S5) имеется возможность включить индикацию хода привода (замыкание и размыкание контактов).

В сторону закрывания: контакты X_K 6 - X_K 7 выводы X_K 6 - X_K 8

В крайнем положении контакты замкнуты.

При подключении к внешнему SPS (программное управление) этот сигнал можно с помощью движкового переключателя отключить (таблица 4, стр. 33).

Информация В:

Вид отключения в крайних положениях устанавливает изготовитель арматуры. Настройка производится с помощью движковых переключателей S1-2 и S3-2 (см. стр. 33). Срабатывание одного из выключателей крутящего момента в промежуточном положении приведет к отключению и служит источником сигнала помехи.

Если отключение происходит по крутящему моменту, путевые выключатели служат для сигнализации. Они настроены таким образом, чтобы соответствующий выключатель срабатывал незадолго до достижения крайнего положения. Если ограничитель крутящего момента срабатывает до путевого выключателя, привод отключается и подается сигнал помехи.

Подробнее о программировании, например непрерывного хода в дистанционном режиме, см. таблицу 4, на стр. 33.

Информация D:

Следующие помехи регистрируются и могут быть переданы в форме беспотенциального группового сигнала помехи на диспетчерский пульт управления:

- отсутствует напряжение
- потеря фазы
- сработала защита двигателя
- сработал ограничитель крутящего момента до достижения крайнего положения.

Этот сигнал сбоя может быть отключен на плате логики (см. таблицу 4 на стр. 33).

Информация Е:

Входные сигналы согласно DIN 19 240.

Ток в номинальном режиме на входах $X_K 2$; $X_K 3$ и $X_K 4$ составляет 10-15 мА. Если для дистанционного управления применяется внутреннее напряжение 24 В постоянного тока, переключение разрешается выполнять только через беспотенциальные контакты.

Информация F:

При неправильной последовательности фаз корректировка магнитного поля осуществляется посредством автоматической инверсии фаз. При потере фазы привод останавливается и на интерфейсной плате горит светодиод V14 (см. стр. 32). Сигналы сбоев смотрите в пункте «Информация D».

Информация G:

Сигналы могут сниматься с беспотенциальных контактов. Внутреннее управляющее напряжение (X_K 11/+24 В и X_K 5/–24 В) не должно использоваться для питания внешних ламп, реле и т.п.

5. Транспортировка, хранение и упаковка

5.1 Транспортировка

- Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.
- Не допускается использовать маховик в целях строповки.
- Если электропривод поставляется в комплекте с арматурой, строповать за арматуру, а не за электропривод.

Монтаж маховика:

Для удобства транспортировки маховики с диаметром от 400 мм поставляются отдельно, несмонтированными на приводе.



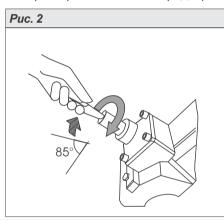
Перед началом монтажа маховика включите ручной режим! В противном случае это может привести к выходу из строя механики переключения.

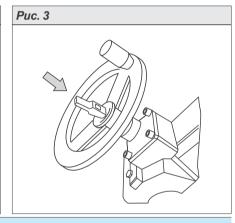
Включение ручного режима (рис. 2):
 Рукой отклонить красный рычаг, вращая при этом рукоятку влево-вправо, пока не включится ручной режим. Правильное сцепление с ручным приводом происходит, когда рычаг переключения повернется приблизительно на 85°.



Усилия руки достаточно для переключения рычага. Дополнительный удлинительный рычаг применять не требуется. Приложение слишком большой силы может вывести из строя механику переключения.

- Насадить маховик на вал через красный рычаг переключения (рис. 3).
- Зафиксировать маховик предохранительным кольцом.





5.2 Хранение

- Складировать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поллоне
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

При длительном хранении электропривода (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

- Перед хранением: обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
- Примерно каждые 6 месяцев проводить контроль на образование коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.



После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

5.3 Упаковка

В целях безопасной транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

6. Монтаж на арматуру/редуктор



- Перед монтажом проверить привод на отсутствие повреждений. Неисправные детали должны быть заменены заводскими запасными частями.
- По окончании монтажа на арматуру/редуктор проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

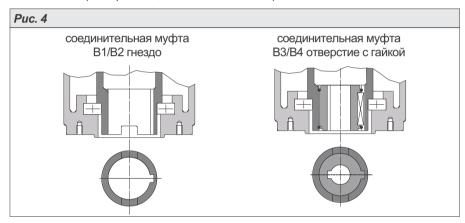
Поставка привода с завода осуществляется в положении ЗАКРЫТО (задействован путевой выключатель ЗАКРЫТО).

• Убедитесь, что соединительный фланец подходит к арматуре/редуктору.



Центрирование фланцев выполнить в виде посадки с зазором!

Соединительные муфты B1, B2, B3 или B4 (рис. 4) поставляются с отверстием и пазом (как правило, согласно ISO 5210).



При использовании соединительной муфты типа А (рис. 5) внутренняя резьба втулки должна подходить к резьбе стержня арматуры. Если при заказе не было дано особых указаний, резьбовая втулка с завода поставляется без отверстия или с направляющим отверстием. Порядок подгонки резьбовой втулки смотрите на следующей странице.

- Убедитесь, что отверстие и паз совпадают с входным валом арматуры/ редуктора.
- Тщательно обезжирить опорные поверхности присоединительных фланцев многооборотного привода и арматуры/редуктора.
- Слегка смазать входной вал арматуры/редуктора.
- Установить привод на арматуру/редуктор и закрепить. Равномерно притянуть болты (миним. класс прочности 8.8, см. таблицу 1) крест-накрест.

Таблица 1: Момент затяжки болтов				
Класс прочности 8.8	ТА (Нм)			
M 8	25			
M 10	50			
M 12	87			
M 16	220			
M 20	420			

Порядок доработки резьбовой втулки (соединительная муфта типа А)



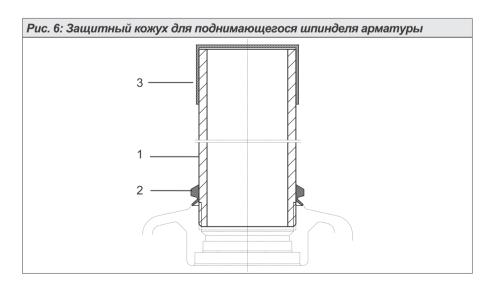
Фланец выходного элемента с привода снимать не нужно.

- Снять с соединительного фланца центрирующее кольцо (80.2, рис. 5).
- Снять резьбовую втулку (80.3) вместе с игольчатым сепаратором (80.01) и шайбами упорного подшипника (80.02).
- Снять с резьбовой втулки игольчатый сепаратор и шайбы упорного подшипника.
- Просверлить отверстие в резьбовой втулке, расточить его и нарезать резьбу. При зажиме обратить внимание на радиальное и торцевое биения!
- Почистить готовую резьбовую втулку.
- Смазать игольчатый сепаратор и шайбы литиевое универсальной смазкой с ЕР-присадками, затем надеть сепаратор и шайбы на резьбовую втулку.
- Вставить резьбовую втулку с осевыми подшипниками в соединительный фланец. Следите за тем, чтобы кулачки правильно вошли в пазы полого вала.
- Навернуть центрирующее кольцо и завернуть до упора.
- С помощью шприца для смазки впрессовать в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с ЕР-присадками на основе минеральных масел, согласно таблице:

Таблица 2: Количество смазки для соединительной муфты типа А									
фланец	A 07.2	A 10.2	A 14.2	A 16.2	A 25.2	A 30.2	A 35.2	A 40.2	A 48.2
Bec1)	1,5 г	2г	3г	5г	10 г	14 г	20 г	25 г	30 г
1) для смазки с плотностью ρ = 0,9 кг/дм ³									

Защитный кожух для поднимающегося шпинделя арматуры

- Обмотать резьбу пенькой, тефлоновой лентой или нанести герметик.
- Навинтить защитный кожух (1) на резьбу и притянуть (рис. 6).
- Уплотнительное кольцо (2) насадить до упора на корпус.
- Проверить наличие защитной крышки (3) и ее состояние.



7. Расположение пульта местного управления

Пульт местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод расположение пульта покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте.

Расположение пульта:









Изменение расположения пульта



- Перед тем как открывать привод, отключите питание.
- Поворачивайте пульт местного управления не более чем на 180°!
- Следите за тем, чтобы провода не зажимались и не скручивались.
- Открутить 4 болта и снять пульт местного управления.
- Отпустить 3 винта платы пульта местного управления, повернуть плату в нужное положение и затянуть винты.
- Повернуть пульт местного управления и установить в нужное положение.
- Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
- Проверьте уплотнительное кольцо.
- Наденьте крышку на блок коммутатора и равномерно притяните болты крест-накрест.

8. Электрическое подключение



Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электротехническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

Электрическая схема

Соответствующая электросхема вместе с инструкцией по эксплуатации поставляется в прочной упаковке, которая закрепляется на маховике привода. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с комиссионным номером (см. заводску табличку) или загрузить с вебузла www.auma.com.

Внешняя защита предохранителями

Для защиты от короткого замыкания и для разблокировки электропривода необходимо в месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями

Параметры токов для технического решения рассчитываются из тока потребления электродвигателя и тока потребления блока управления. Ток потребления двигателя:

см. заводскую табличку электромотора (номинальный ток).

Ток потребления блока управления в зависимости от напряжения сети:

100 - 120 В перем. тока = макс. 650 мА

208 - 240 В перем. тока = макс. 325 мА

380 - 500 В перем. тока = макс. 190 мА

При использовании блока управления с расчетной мощностью 1,5 кВт максимально допустимый ток предохранителей составляет 16 A (gL/gG), а для блока управления с расчетной мощностью 7,5 кВт — 32 A (gL/gG).

Электромагнитная совместимость при монтаже проводов

Шина и сигналопроводящие линии чувствительны к помехам.

Провода электромотора создают помехи.

- Чувствительные к помехам и помехосоздающие линии располагать как можно дальше друг от друга.
- Помехоустойчивость шины и сигналопроводящих линий повышается, если они расположены близко к потенциалу корпуса.
- По возможности избегайте длинных проводов или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.
- Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках.
- Для подключения датчика положения (потенциометр, RWG) применяйте экранированные кабеля.

Обогреватель

Серийное исполнение блока управления электродвигателя включает в себя обогреватель, который предотвращает образование конденсата в приводе. Если не было особых требований заказчика, обогреватель подключается к внутренней цепи. При использовании внешнего питания (модификация), оно всегда должно быть подключено.

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Такие обогреватели всегда питаются от внешнего источника, подключение которого осуществляется согласно электросхеме.

Блок управления на настенном держателе (дополнительная оснастка)

При использовании настенного держателя учитывать следующее:



- При настенном монтаже не допускается использование модификаций со встроенным потенциометром в приводе. На месте потенциометра должен быть встроен RWG.
- Максимальная допустимая длина кабеля между AUMA MATIC и приводом не должна превышать 100 метров.
- Для соединения электропривода с AUMA MATIC на настенном держателе следует применять предварительно оконцованные кабели (поставляются по запросу).
 - При использовании других кабелей необходимо учитывать следующее:
- Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
- Подключайте кабели, соблюдая последовательность фаз. Перед включением проверяйте направление вращения (см. страницу 25).

Последующая установка блока управления на электропривод

При несовпадении комиссионных номеров электропривода и блока управления (см. заводские таблички) для обоих устройств должны соответствовать обозначения схемы подключения и электросхемы (KMS . . .).

8.1 Подключение с помощью штепсельного разъема AUMA (S, SH, SE)







Перед подключением к сети

Проверить соответствие вида тока, напряжения и частоты напряжения техническим данным электромотора (см. заводскую табличку на двигателе).

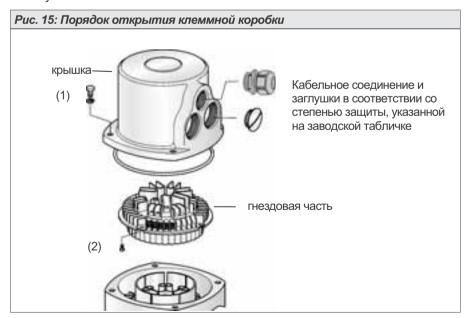


Порядок открытия отсека контактов

- Открутить болты (1) и снять крышку (рис. 15).
- Открутить болты (2) и вынуть гнездовую часть из крышки.
- Вмонтировать соответствующие кабельные разъемы. (Указанная на заводской табличке степень защиты гарантируется только при применении соответствующих кабельных разъемов).



• Неиспользуемые кабельные выводы следует закрыть соответствующими заглушками.

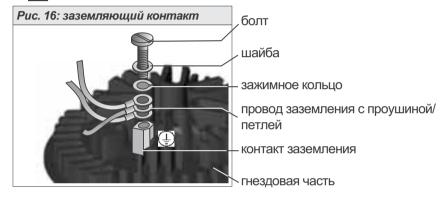


Подключение кабелей

- Подсоединить провода согласно электросхеме, соответствующей заказу. Сечение контактов проводов:
 - силовые клеммы (U1, V1, W1, U2, V2, W2) и провод заземления (обозначение: (1)) макс. 6 мм² гибкий, макс. 10 мм² негибкий
 - управляющие контакты (1 50) = макс. 2,5 мм²
- Для гибкого провода применяйте наконечники, согласно стандарту DIN 46228.
- Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (негибкие провода) необходимо подключить к контакту заземления (обозначение: (1)) (рис. 16).



Если провод заземления отсоединялся, необходимо затем убедиться, что он снова подключен на место.



Порядок закрытия отсека контактов

- Вставить гнездовую часть в крышку и закрепить винтами (2) (рис. 15).
- Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- Проверить уплотнительное кольцо.
- Слегка смазать уплотнительные поверхности бескислотной смазкой, например, вазелином.
- Надеть крышку и равномерно притянуть болты (1) крест-накрест.
- Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

Защитная рама и защитная крышка (вспомогательное оборудование)

Для защиты от прикосновения к контактам и влияния окружающей среды можно заказать специальную крепежную рамку (рис. 17). На открытый отсек контактов можно установить защитную крышку.

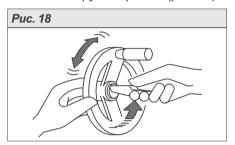


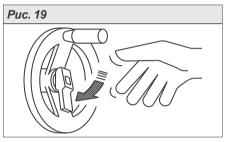
9. Ручное управление

С целью настройки и ввода в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную. Сцепление с ручным приводом осуществляется с помощью механики переключения.

Включение ручного режима:

Наклонить рычаг переключения, расположенный в центре маховика, приблизительно на 85° и при этом поворачивать маховик влево-вправо, пока не включится ручной режим (рис. 18).





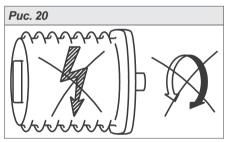


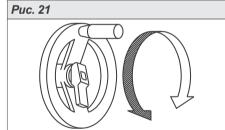
Усилия руки достаточно для переключения рычага. Дополнительный удлинительный рычаг применять не требуется. Приложение слишком большой силы может вывести из строя механику переключения.

• Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходной положение (рис. 19). В противном случае помогите рукой.



Манипуляции с рычагом переключения при вращающемся двигателе (рис. 20) может привести к преждевременному износу механики переключения.



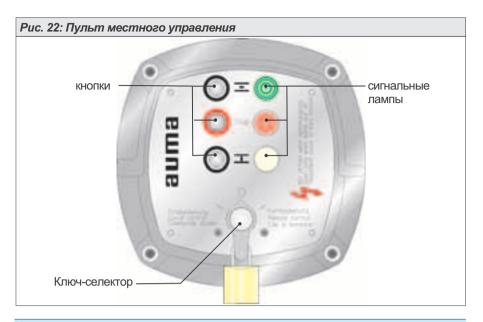


• Повернуть маховик в нужном направлении (рис. 21).

Выключение ручного режима:

Ручное управление включается автоматически после включения двигателя. Во время работы привода от двигателя ручной маховик не вращается.

10. Сведения о работе и индикации пульта местного управления



Ключ-селектор



Положение ВЫКЛ (0):

- дистанционное управление невозможно
- местное управление невозможно
- блок управления реагирует на сигналы (продолжает подаваться питание системы управления)



Положение МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (I):

Приводом можно управлять через местный пульт управления с помощью кнопок ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.



Положение ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ (II):

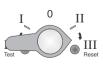
Приводом можно управлять дистанционное, например, через диспетчерский пульт.



Положение TEST (III):

Проверка пускового устройства термисторов (см. стр. 26) Имеется только при наличии защиты двигателей на термисторах.

Красная лампа (сбой) горит.



Положение RESET (III):

Сброс выполняется после появления сигнала сбоя от системы защиты электродвигателя (красная лампа) (см. стр. 49).

Имеется только при наличии защиты двигателей на термисторах.

Кнопки

Если ключ-селектор находится в положении МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (I), то приводом можно управлять с помощью кнопок ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.



ОТКРЫВАНИЕ: привод двигается в направлении ОТКРЫВАНИЕ



STOP: привод останавливается.



ЗАКРЫВАНИЕ: привод двигается в направлении ЗАКРЫВАНИЕ

Команды ОТКРЫВАНИЕ и ЗАКРЫВАНИЕ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «поддерживающийся».

В режиме «по нажатию» привод выполняет движение до тех пор, пока кнопка удерживается в нажатом положении.

В режиме «поддерживающийся» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до него не будет подана другая команда. Порядок программирования смотрите на странице 33.

Сигнальные лампы

Значения индикации трех сигнальных ламп (стандартная сигнализация:



горит (зеленая): Привод находится в конечном

положении ОТКРЫТО



Общий сбой (красная)



горит (желтая): Привод находится в конечном

положении ЗАКРЫТО

Общий сбой:

Сигнал общего сбоя (красная лампа) подается при наступлении одного из следующих событий:

- Ошибка крутящего момента, то есть превышено установленное значение крутящего момента (стр. 24) до достижения конечного положения.
- Сработала защита двигателя (стр. 49), то есть произошел перегрев двигателя.
- Потеря фазы (при использовании трехфазного мотора).
- Проверка пускового устройства термисторов.

Сигнальные лампы мигают:

Если в электроприводе имеется выключатель-мигалка, то сигнальные лампы могут применяться в качестве индикации работы привода. При включенном датчике-мигалке (стр. 33) во время движения привода будут мигать соответствующие лампы.

11. Порядок снятия крышки отсека выключателей

Для дальнейших настроек (до главы 18. включительно) требуется открыть отсек выключателей и снять указательный диск (при наличии).

Настройки действительны только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫВАНИЕ вращается по часовой стрелке.



Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электротехническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

11.1 Снятие крышки отсека выключателей

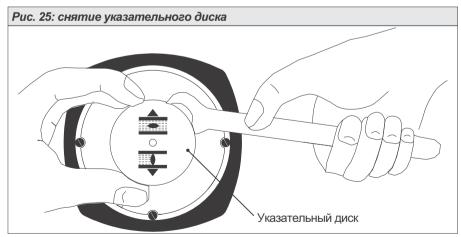
• Отвернуть 4 винта и снять крышку отсека (рис. 23 и рис. 24).





11.2 Снятие указательного диска (модификация)

• Если имеется указательный диск (рис. 25), снимите его. Для этого можно использовать ключ (прибл. 14 мм) в качестве рычага.



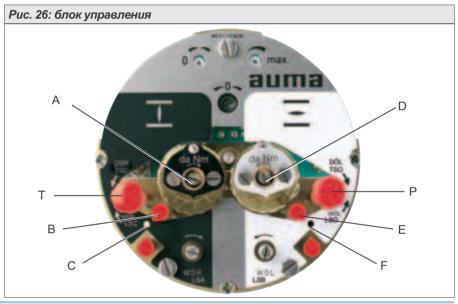
12. Настройка путевых выключателей

12.1 Настройка путевого выключателя ЗАКРЫТО (черное поле)

- Вращать маховик по часовой стрелке до полного закрытия арматуры.
- Затем повернуть маховик прибл. на ½ оборота (величина перебега) обратно. Во время пробного пуска проверить величину перебега и при необходимости отрегулировать путевой выключатель.
- В **постоянно надавленном положении** с помощью отвертки (5 мм) вращать установочный шпиндель A (рис. 26) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель B.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель В «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель В 90° установится перед точкой С, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель В укажет на точку С, установочный шпиндель отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпиндель в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.



12.2 Настройка путевого выключателя ОТКРЫТО (белое поле)

- Вращать маховик против часовой стрелке до полного открытия арматуры.
- Затем повернуть маховик прибл. на ½ оборота (величина перебега) обратно. Во время пробного пуска проверить величину перебега и при необходимости отрегулировать путевой выключатель.
- В **постоянно надавленном положении** с помощью отвертки (5 мм) вращать установочный шпиндель D (рис. 26) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель E.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, а указатель E «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель Е 90° установится перед точкой F, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель E укажет на точку F, установочный шпиндель отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпиндель в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

12.3 Проверка путевых выключателей

Контрольные кнопки красного цвета Т и Р (рис. 26) предназначены для ручного управления путевыми выключателями.

- Поворот кнопки Т в сторону стрелки WSR приводит в действие путевой выключатель ЗАКРЫТО.
- Пока выключатель находится в нажатом положении, на пульте местного управления горит желтая лампа.
- Поворот кнопки P в сторону стрелки WÖL приводит в действие путевой выключатель ОТКРЫТО.

Пока выключатель находится в нажатом положении, на пульте местного управления горит зеленая лампа.

13. Путевой выключатель DUO (модификация)

Промежуточные переключатели позволяют реализовать включение и отключение любых цепей.



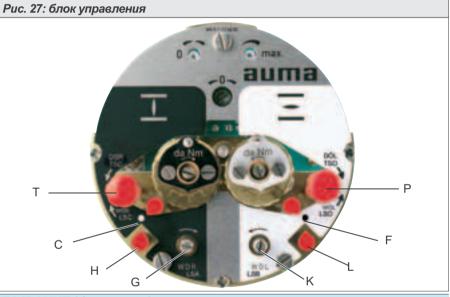
Переключение (промежуточное положение) должно происходить при движении с того же направления, с которого оно будет выполняться при управлении от электромотора.

13.1 Настройка для направления ЗАКРЫВАНИЕ (черное поле)

- Привести арматуру в требуемое промежуточное положение.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении установочный шпиндель G (рис. 27) по направлению стрелки, обращая внимание на указатель Н.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель Н «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель H 90° установится перед точкой C, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель H укажет на точку C, установочный шпиндель отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпиндель в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.



13.2 Настройка для направления ОТКРЫВАНИЕ (белое поле)

- Привести арматуру в требуемое промежуточное положение.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении установочный шпиндель К (рис. 27) по направлению стрелки, обращая внимание на указатель L.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель L «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель L 90° установится перед точкой F, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель L укажет на точку F, установочный шпиндель отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпиндель в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

13.3 Проверка путевых выключателей DUO

Контрольные кнопки красного цвета Т и Р (рис. 27) предназначены для ручного управления путевыми выключателями DUO.

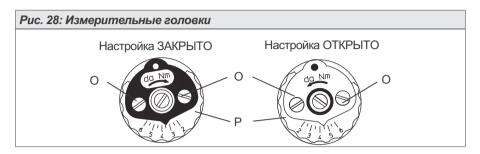
- Поворот кнопки Т в сторону стрелки DSR приводит в действие путевой выключатель DUO положения ЗАКРЫТО. Одновременно включается моментный выключатель положения ЗАКРЫТО.
- Поворот кнопки P в сторону стрелки DÖL приводит в действие путевой выключатель DUO положения ОТКРЫТО.
 - Одновременно срабатывает моментный выключатель ОТКРЫТО
- После проверки выключателя нажмите кнопку ОТКРЫТО или ЗАКРЫТО на пульте местного управления, чтобы запустить привод в обратном направлении и, таким образом, квитировать сбой (красная лампа).

14. Настройка моментного выключателя

14.1 Настройка



- Установленный крутящий момент должен быть согласован с арматурой!
- Вносить изменения в эти настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!



- Отпустить фиксирующие винты О на указательном диске (рис. 28).
- Поворачивая диск со шкалой P, установить требуемый крутящий момент (1 да Hм = 10 Hм).

Пример:

На рис. 28 показано: 3,5 да Hм = 35 Hм для ЗАКРЫВАНИЯ

4,5 да Нм = 45 Нм для ОТКРЫВАНИЯ

• Притянуть фиксирующие винты О.



- Выключатели крутящего момента могут быть задействованы также в ручном режиме работы.
- Выключатели крутящего момента служат в качестве защиты от перегрузок на протяжении всего рабочего хода, а также если отключение в конечных положениях осуществляется по пути.

14.2 Проверка моментный выключателей

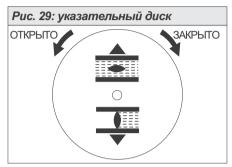
Контрольные кнопки красного цвета Т и Р (рис. 26) предназначены для ручного управления моментными выключателями.

- При повороте кнопки T в сторону стрелки DSR срабатывает моментный выключатель ЗАКРЫТО.
 - На пульте местного управления горит красная лампа (сбой).
- При повороте кнопки P в сторону стрелки DÖL срабатывает моментный выключатель ОТКРЫТО.
 - На пульте местного управления горит красная лампа (сбой).
- Если привод снабжен путевым выключателем DUO (модификация), то одновременно с ним будет срабатывать переключатель промежуточного положения.
- После проверки выключателей нажмите кнопку ОТКРЫВАНИЕ или ЗАКРЫВАНИЕ пульте местного управления, чтобы запустить ход в обратном направлении и, таким образом, квитировать сбой (красная лампа).

15. Пробный пуск

15.1 Проверка направления вращения

- Надеть указательный диск (при наличии) на вал. Направление вращения привода можно определить по направлению вращения указательного диска (рис. 29).
- Если указательный диск отсутствует, то направление вращения определяется по вращению полого вала. Для этого открутите резьбовую заглушку (номер 27) (рис. 30).





- В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.
- Установите ключ-селектор в положение местного управления (I) (рис. 31).



- Включите напряжение питания.
- Нажмите на кнопку ЗАКРЫВАНИЕ (рис. 32) и следите за направлением вращения:

Направление вращения правильное, если указательный диск вращается против часовой стрелки.







Если направление вращения неверное, немедленно выключите:

Исправьте подключение фаз двигателя в тракте от настенного держателя до привода и повторите пробный пуск.

15.2 Проверка настройки путевых выключателей

• Ключ-селектор установить в положение ВЫКЛЮЧЕНО (0) (рис. 34).





В положении ВЫКЛЮЧЕНО питание на блок управления продолжает поступать.

- В режиме ручного управления довести арматуру до обоих конечных положений.
- Проверить правильность настройки путевых выключателей. При этом проследить, чтобы соответствующий выключатель в крайнем положении привода срабатывал, а при начале хода в другом направлении снова переходил в ждущий режим. Если этого не происходит, настройте путевые выключатели заново.

При правильно настроенных путевых выключателях:

- Установить ключ-селектор в положение местного управления (I) (рис. 31).
- Выполните пробный пуск, нажав на пульте местного управления кнопки ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.

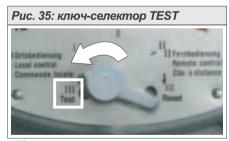
Проверка настройки вида отключения

Вид отключения (путевой или по крутящему моменту) устанавливает изготовитель арматуры.

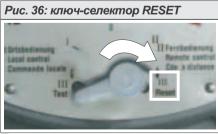
• Порядок проверки настроек см. на странице 33, глава 20.2.

Проверка пускового устройства термистора (модификация)

• Ключ-селектор установить в положение TEST (рис. 35). Если устройство функционирует правильно, то общий сигнал ошибки (см. электросхему) и лампа индикации на блоке местного управления покажут срабатывание защиты электродвигателя.



• Ключ-селектор установить в положение RESET (рис. 36). Если устройство работает правильно, сигнал сбоя будет квитирован.



Если при переводе ключа-селектора в положение TEST сигнал об ошибке не появляется, необходимо, чтобы специалист технической помощи AUMA проверил проводку и ключ-селектор.

При отсутствии модификаций (главы 16. - 18.):

• Закройте крышку отсека выключателей (см. стр. 31, глава 19.).

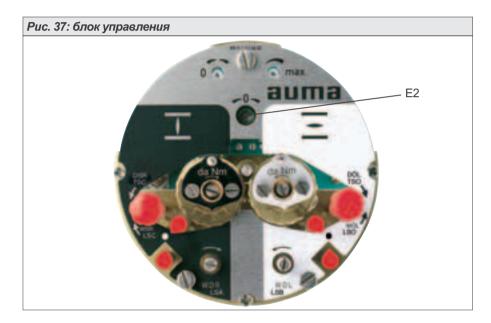
16. Регулировка потенциометра (модификация)

- для дистанционной индикации —
- Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Поверните потенциометр (E2) по часовой стрелке до упора. Крайнее положение ЗАКРЫТО соответствует 0 %, а положение ОТКРЫТО - 100 %.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (Е2).



Из-за градации понижающей передачи для датчика положения не всегда используется полный диапазон сопротивления. Поэтому необходимо предусмотреть внешнюю корректировку (подстроечный потенциометр).

• С помощью внешнего подстроечного потенциометра выполнить точную настройку нулевой точки (для дистанционной индикации).



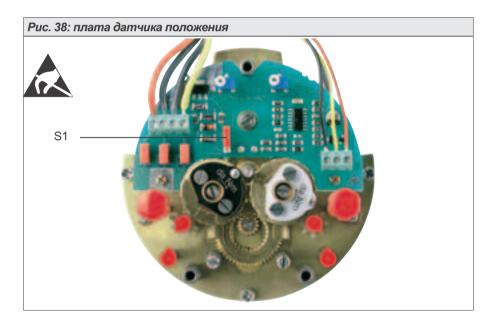
17. Регулировка электронного датчика положения RWG (модификация)

— для дистанционной индикации или внешней регулировки —

После монтажа электропривода на арматуру проверить настройку путем замера выходного тока (см. главу 17.1 и 17.2) и при необходимости подрегулировать.

Таблица 3: технические характеристики RWG 4020				
Электросхемы		KMS TP4/	KMS TP _ 4 _ / KMS TP _ 5 _ /	
		3-/4-проводная система	2-проводная система	
Выходной ток	la	0 - 20 мА, 4 - 20 мА	4 – 20 mA	
Напряжение питания	U _v	24 В пост. тока, ± 15 % сглаж.	14 В пост. тока + (I х R _B), макс. 30 В	
Макс. ток потребления	I	24 мА при выход. токе 20 мА	20 мА	
Макс. нагрузка	R_B	600 Ω	(Uv - 14 B)/20 мА	

Плата датчика положения (рис. 38) расположена под защитной пластиной (рис. 39).



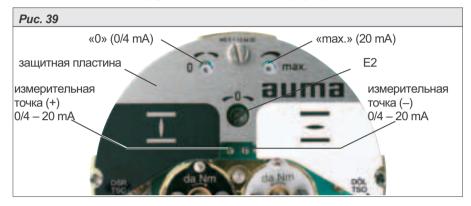
17.1 Настройка 2-проводной системы 4 - 20 мА и 3-/4-проводной системы 0 - 20 мА

- Подайте напряжение на электронный датчик положения.
- Приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Подсоединить амперметр для измерения 0 20 мА к измерительным точкам (рис. 39).



При измерении должна быть подключена электрическая цепь внешней нагрузки (соблюдать макс. нагрузку R_B), или шунтированы соответствующие контакты (см. схему соединений).

- Поверните потенциометр (Е2) по часовой стрелке до упора.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (Е2).



- Потенциометр «0» вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
- Потенциометр «0» повернуть обратно, пока не установятся следующие величины:

для 3-/4-проводной системы: прибл. 0,1 мА для 2-проводной системы: прибл. 4,1 мА.

Это необходимо, для того чтобы сигнал не опускался ниже электрического нуля.

- Приведите арматуру в положение ОТКРЫТО.
- Потенциометром «тах.» установите конечное значение 20 мА.
- Установить привод в положение ЗАКРЫТО и проверить минимальную величину (0,1 мА или 4,1 мА). При необходимости откорректировать.



Если настройка максимального значения не удается, проверить правильность выбора понижающей передачи.

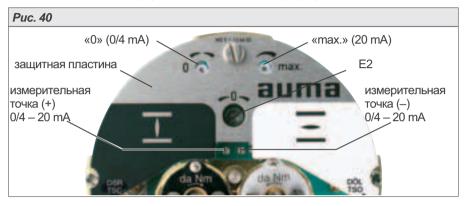
17.2 Настройка тока 4 - 20 мА для 3-/4- проводной системы

- Подайте напряжение на электронный датчик положения.
- Приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Подсоедините амперметр для измерения 0 20 мА к измерительным точкам (рис. 40).



При измерении должна быть подключена электрическая цепь внешней нагрузки (соблюдать макс. нагрузку R_B), или шунтированы соответствующие контакты (см. схему соединения).

- Поверните потенциометр (Е2) по часовой стрелке до упора.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (Е2).



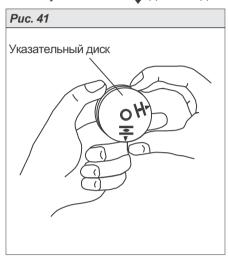
- Потенциометр «0» вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
- Потенциометр «0» повернуть обратно, пока остаточный ток не увеличится приблизительно до 0,1 мА.
- Привести арматуру в положение ОТКРЫТО.
- Установить потенциометр «max.» на конечное значение 16 мА.
- Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Потенциометр «0» установить с 0,1 мА до начального значения 4 мА. Таким образом, крайнее значение одновременно сместится на 4 мА, и будет установлен диапазон 4-20 мА.
- Привести привод снова в конечные положения и проверить настройку. При необходимости откорректировать.



Если настройка максимального значения не удается, проверить правильность выбора понижающей передачи.

18. Механический указатель положения (модификация)

- Установить указательный диск на валик.
- Привести арматуру в крайнее положение ЗАКРЫТО.
- Повернуть нижнюю указательную шайбу (рис. 41) так, чтобы символ ЗАКРЫТО совпал с меткой на крышке (рис. 42).
- Привести привод в крайнее положение ОТКРЫТО.
- Удерживая нижнюю указательную шайбу ЗАКРЫТО, повернуть верхнюю шайбу с символом до совпадения с меткой на крышке.





Указательный диск за полный ход от положения ОТКРЫТО до положения ЗАКРЫТО и обратно поворачивается приблизительно от 180° до 230°. На заводе-изготовителе устанавливается соответствующая понижающая

Если впоследствии изменится отношение «число оборотов на ход», понижающую передачу, возможно, потребуется заменить.

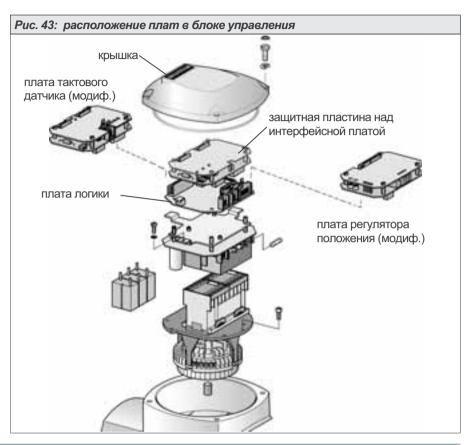
19. Порядок закрытия крышки камеры блока выключателей

- Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- Проверить уплотнительное кольцо.
- Слегка смазать уплотнительные поверхности неоксидированной смазкой.
- Надеть крышку камеры блока выключателей и равномерно притянуть болты крест-накрест.



Проверить привод на отсутствие повреждений лакокрасочного покрытия. Если при монтаже лакокрасочное покрытие оказалось поврежденным, его необходимо восстановить во избежание появления коррозии.

20. Блок управления AUMA MATIC



20.1 Значения индикации ламп диагностики на интерфейсной плате (базовое исполнение)

V14 горит: потеря фазы и/или сработала защита двигателя.

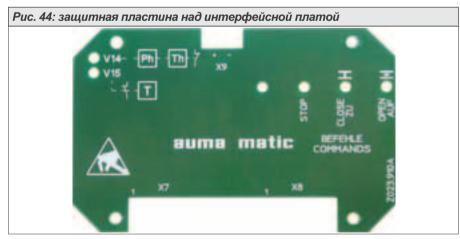
При наличии защиты двигателей на термисторах (модификация): сброс (Reset), путем перевода ключа-селектора на пульте

местного управления в положение III

V15 горит: сбой по крутящему моменту: моментный выключатель сработал

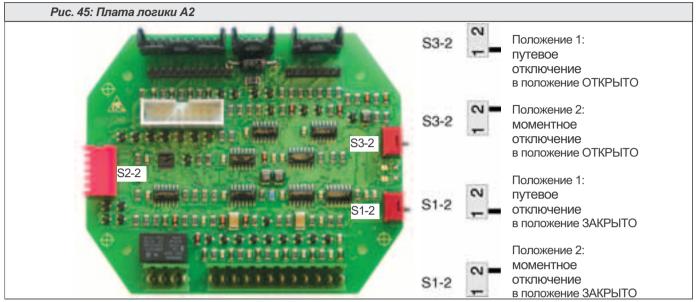
до достижения конечного положения.

Лампы STOP, ЗАКРЫВАНИЕ, ОТКРЫВАНИЕ показывают текущие сигналы управления (только когда ключ-селектор установлен в положение ДИСТАНЦИОННОЕ).



20.2 Программирование платы логики

Вид отключения по пути или по крутящему моменту (перекл. S1-2 и S3-2, рис. 45) устанавливается изготовителем арматуры.





• Программирование платы логики выполняется с помощью переключателя S2-2 (см. таблицу 4).

Таблица 4				
Переключатель DIP S2-2:	Программирование (ON = нажато)			
	ЗАКРЫВАНИЕ	ОТКРЫВАНИЕ		
«Поддерживающийся» режим дистанционного сигнала	ON 123456	ON 123456		
Режим «по-нажатию» дистанционного сигнала	ON 123456	ON 123456		
«Поддерживающийся» режим местного сигнала	ON 1 2 3 4 5 6	ON 123456		
Режим «по-нажатию» местного сигнала	ON 123456	ON 123456		
	включено	выключено		
Датчик-мигалка (модиф.)	0N 123456	0N 123456		
Сбой по крутящему моменту: отк-	входит	не входит		
лючение по крутящему моменту (перед крайним положением) в общий сигнал сбоя	ON 123456	ON 123456		

20.3 Команды АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ (модификация)

(5. позиция на схеме MSP ... C, D или P)

При подаче команды АВАРИЙНЫЙ привод перемещает арматуру в заданное конечное положение (работает при всех положениях ключа-селектора:

МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ).

- На вход клеммы X_K1 (см. электросхему) подается +24 В постоянного тока через размыкающий контакт (нормально контакт замкнут).
- При необходимости отключения функции подачи команд АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ: снять защитную пластину и разъединить перемычки В1 (для АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ) и В2 (для АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ).



21. Регулятор положения (модификация)

21.1 Технические характеристики

Таблица 5: технические характеристики регулятора положения				
Задающий параметр (входной сигнал E1, заданная величина)	0/4 — 20 мА			
Регулируемый параметр (входной сигнал E2, фактическое значение)	0/4 – 20 мА (или 0 – 5 В)			
Диапазон включения (зона нечувствительности) ∆Е (Р9)	0,5 % – 2,5 %			
Точная настройка «Sens» (Р7) (актуальна только при выходной частоте вращения <16 об/мин.; невозможно при трехфазных моторах)	мин 0,25 %			
Пауза «t-off» (Р10)	0,5 – 10 сек.			
Входное сопротивление	250 Ом			
Регулировка с тактовой функцией (для настройки регулирования не требуется):				
Время работы «t-on» (P8) эффективно при рассогласовании ≤ 25 %; установленная величина затем снижается в 3 раза.	0,5 — 15 сек.			

21.2 Настройка

Регулятор блока управления AUMA MATIC программируется в соответствии с данными заказа и перед поставкой настраивается в комплекте с электроприводом.

В некоторых случаях, когда размеры объекта регулирования заранее не известны, может возникнуть необходимость в дополнительной регулировке. Перед настройкой регулятора проверьте сначала программирование регулятора положения.

• Проверьте программирование платы логики согласно инструкциям главы 20.2.



Функция непрерывного хода дистанционного режима (см. таблицу 4) при работе регулятора положения должна быть отключена.

• Снять защитную пластину (рис. 47) и выполнить необходимые настройки на плате регулятора (рис. 48) (см. таблицы 6 и 7).





Перед началом настройки убедитесь, что цепь позиционной обратной связи сигнала Е2 (см. электросхему) замкнута (измерительным прибором или перемычкой). Если сигнал E2 отсутствует, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 47), и регулятор не реагирует.

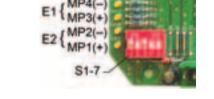




Измерительные точки: МР3(+)/МР4(-) для Е1

21.2.1 Настройка рода сигнала (модификация)

Род сигнала (по току или напряжению) задающего значения E1 и фактического значения E2 устанавливается на заводе-изготовителе и указывается на наклейке защитной пластины регулятора положения (см. рис. 47). В модификации с режимом Split Range (стр. 43) и в модификации с задающим значением E1 \neq 0/4 - 20 мA род сигнала можно изменить. В данных модификациях на плате регулятора положения имеется дополнительный переключатель S1-7.



При изменении рода сигнала необходимо соответственно изменить и маркировку. Кроме того, изменяется и электросхема, указанная на заводской табличке блока управления (см. стр. 56).

Таблица 6: Возможные настройки				
		Программирование		
Задающий параметр Заданная величина Е1	Обратный сигнал Фактическое значение E21)	через DIP-выключатель S1-7 (см. рис. 53)		
4 — 20 мА 0 — 20 мА	4 — 20 мА 0 — 20 мА	0N 12345		
4 — 20 мА 0 — 20 мА	0-5B	ON 12345		
0-5B	4 — 20 мА 0 — 20 мА	ON 12345		
0 – 5 B	0 – 5 B	ON 12345		
0 – 10 B	4 – 20 мА 0 – 20 мА	ON 0FF		
0 – 10 B	0 – 5 B	ON 12345		

¹⁾ Сигналы при внутренней обратной связи: 0/4 – 20 мА от электронного датчика положения или 0 – 5 В от подстроечного потенциометра 5 k Ω

21.2.2 Настройка реагирования привода при потере сигнала

Реакция привода при потере сигнала заданной величины Е1 и фактической величины E2 устанавливается с помощью переключателя S2-7. Однако все варианты настроек доступны только при сигналах 4-20 мА.

Возможные реакции привода при потере сигнала:

FAIL AS IS:

Привод немедленно отключается и останавливается в этом положении.

FAIL CLOSE:

Привод переместит арматуру до конечного положения ЗАКРЫТО.

FAIL OPEN:

Привод переместит арматуру до конечного положения ОТКРЫТО.

Таблица 7: Возможные настройки (рекомендуемые настройки выделены серым)						
Реагирование привода	при потере сигнала от	Преді	Программирование			
E1	E2	Задающий параметр Заданная величина Е1	Обратный сигнал Фактическое значение E2 ²)	через DIP- переключатель S2-7 (см. рис. 48)		
FAIL AS IS		4 – 20 mA	4 – 20 мА	ON 12345		
FAIL CLOSE		4 – 20 mA	4 – 20 мА	ON 12345		
		0 – 20 мА 0 – 5 В	4 – 20 мА	ON 1 2 3 4 5		
544 OB54		4 – 20 mA	4 – 20 мА	ON 12345		
FAIL	FAIL OPEN		0 — 20 мА 0 — 5 В	ON 12345		
FAIL AS IS	FAIL OPEN	4 — 20 мА	0-5B	ON 12345		
	FAIL OPEN	4 — 20 мА 0 — 20 мА	0-5B	ON 12345		
FAIL CLOSE		0 — 20 мА	4 — 20 мА	ON 12345		
		0 — 20 мА 0 — 5 В 0 — 10 В	0 – 20 мА 0 – 5 В	0N OFF = 1 2 3 4 5		
FAIL CLOSE	FAIL AS IS	0 — 20 мА	4 – 20 мА	0N 0FF		
		0 – 10 B	4 – 20 мА	1 2 3 4 5 ON OFF		

В случае потери сигнала, при величинах 0-20 мА и 0-5 В может наблюдаться ошибочная оценка состояния системы, так как параметры E1 и E2 могут также (без сбоя) иметь правильную величину < 4 мА (положение ЗАКРЫТО = 0 мА или 0 В).

Сигналы при внутренней обратной связи: 0/4 – 20 мA от электронного датчика положения или 0 – 5 B от подстроечного потенциометра 5 k Ω

21.3 Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (базовое исполнение)



Перед началом настройки регулятора необходимо настроить путевой и моментный выключатели привода, а также функцию обратного сигнала положения (см. главы 16. и 17.).

- Ключ-селектор (блок местного управления) установить в положение MECTHOE.
- С помощью кнопки довести привод в положение ЗАКРЫТО.
- Заданную величину Е1 установить в 0 или 4 мА (см. электросхему).
- Вращать потенциометр «t-off» (P10) против часовой стрелки до упора (рис. 49).



Если сигналы E1/E2 отсутствуют или установлена неправильная полярность, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 47 и 49)

• К измерительным точкам MP3 и MP4 подключить вольтметр (0 – 5 В) для замера заданной величины (рис. 49).

Если заданная величина E1 установлена на 0 мA, вольтметр покажет 0 В. Если заданная величина E1 установлена на 4 мA, вольтметр покажет 1 В. Если заданная величина (0 В или 1 В) неверная, откорректировать заданную величину.

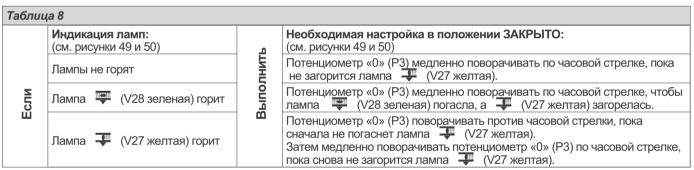
• К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр для контроля фактической величины.

Если фактическая величина E2 = 0 мА, вольтметр покажет 0 В.

Если фактическая величина Е2 = 4 мА, вольтметр покажет 1 В.

Если измеренная величина неверная,

откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.





Измерительные точки: MP3(+)/MP4(–) для Е1

Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (базовое исполнение) 21.4

- С помощью кнопки 🐺 (блок местного управления) довести привод в положение ОТКРЫТО.
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр и замерить фактическую величину Е2:

Если настройка обратного сигнала по положению выполнена правильно, вольтметр покажет 5 В.

Если измеренная величина неверная.

откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.

- Подать максимальный входной сигнал (заданная величина E1) = 20 мА.
- К измерительным точкам MP4 и MP3 подключить вольтметр и замерить заданную величину Е1:

Если заданная величина Е1 установлена на 20 мА, вольтметра покажет 5 B.

Если вольтметр показывает другую величину,

проверить внешний задающий входной параметр Е1.

Таблии	Таблица 9					
	Индикация ламп: (см. рисунки 49 и 50)	НИТЬ	Настройка в положении ОТКРЫТО: (см. рисунки 49 и 50)			
	Лампы не горят		Потенциометр «max» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, пока не загорится лампа (V28 зеленая).			
Если	Лампа (V28 зеленая) горит		Потенциометр «max» (Р4) поворачивать по часовой стрелке, пока сначал не погаснет лампа (V28 зеленая). Затем потенциометр «max» (Р4) медленно поворачивать против часовой стрелки, пока снова не загорится лампа (V28 зеленая).			
	Лампа 🐺 (V27 желтая) горит		Потенциометр «max» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, чтобы лампа (V27 желтая) погасла, а (V28 зеленая) загорелась.			

21.5 Регулировка чувствительности

- Ключ-селектор на пульте местного управления установить в положение ДИСТАНЦИОННОЕ.
- Установить задающий параметр Е1 согласно маркировке на защитной пластине (рис. 50).
 - На заводе-изготовителе чувствительность (диапазон невключения Δ Е/зона нечувствительности) устанавливается на максимальную величину (2,5 %).
- ullet Чтобы увеличить зону нечувствительности, поверните потенциометр $\Delta {\sf E}$ (Р9) по часовой стрелке. Упор влево соответствует наименьшей зоне нечувствительности, то есть наибольшей чувствительности. Для того чтобы точнее настроить зону нечувствительности, понадобится прибор для подачи входного параметра с точностью настройки до 0,1 мА.
- Потенциометр Р7 («sens») можно повернуть по часовой стрелке и, таким образом, еще больше увеличить чувствительность ($\Delta E_{\text{мин}} = 0,25 \%$).

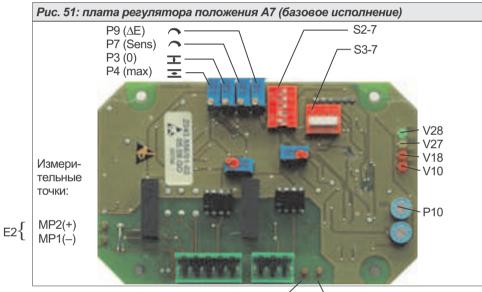




При настройке ∆Е необходимо учитывать следующее: Слишком частые переключения ведут к преждевременному износу арматуры и привода. Следовательно, диапазон невключения (зона нечувствителности) должен быть максимально большим, с учетом условий производственного процесса.

Во избежание превышения максимально допустимой частоты переключений (см. технические характеристики регулировочных приводов), с помощью потенциометра «t-off» (P10) можно установить паузу в диапазоне от 0,5 сек. (крайнее левое положение) до 10 сек. (крайнее правое положение).





Измерительные точки: MP3(+)/MP4(-) для E1

21.6 Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (реверсивный режим)

В базовом исполнении максимальный входной сигнал (Е1=20 мА) является командой для перемещения привода в конечное положение ОТКРЫТО.

- Если кодирующий переключатель S3-7 (рис. 52) установить в положение «1», то значение данного сигнала изменится на противоположное (реверсивный режим).
- При наличии RWG (модификация) на плате датчика положения (рис. 38) необходимо поменять местами выводы 7 (красный) и 5 (черный).
- При наличии потенциометра (модификация) необходимо контакты 21 (красный) и 22 (черный) поменять на ХА (подключение к приводу).



Перед началом настройки регулятора необходимо настроить путевой и моментный выключатели, а также функцию обратного сигнала положения (см. главы 16. и 17.).

- Ключ-селектор на пульте местного управления установить в положение MECTHOE.
- С помощью кнопки 📮 довести привод в положение ОТКРЫТО.
- Подать входной сигнал Е1 величиной 0 или 4 мА (см. электросхему).
- Вращать потенциометр «t-off» (P10) против часовой стрелки до упора (рис. 52).



Если сигналы Е1/Е2 отсутствуют или не соблюдена полярность, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 50 и 52).

• К измерительным точкам MP3 и MP4 подключить вольтметр (0 – 5 B) для замера заданной величины (рис. 52).

Если заданная величина Е1 установлена на 0 мА, вольтметр покажет 0 В. Если заданная величина Е1 установлена на 4 мА, вольтметр покажет 1 В. Если заданная величина (ОВ или 1В) неверная, откорректировать заданную величину.

• К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр для контроля фактической величины.

Если фактическая величина E2 = 0 мА, вольтметр покажет 0 В.

Если фактическая величина E2 = 4 мА, вольтметр покажет 1 В.

Если измеренная величина неверная,

откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.

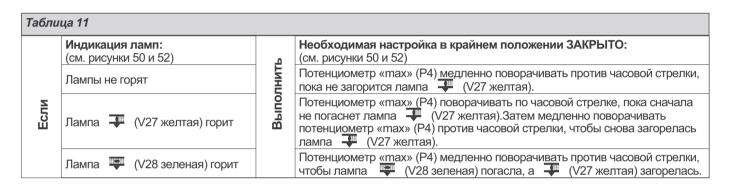
Таблии	Таблица 10					
	Индикация ламп: (см. рисунки 50 и 52)	НИТЬ	Настройка в крайнем положении ОТКРЫТО: (см. рисунки 50 и 52)			
Если	Лампы не горят		Потенциометр «0» (Р3) медленно поворачивать по часовой стрелке, пока не загорится лампа (V28 зеленая).			
	Лампа 🐺 (V27 желтая) горит	Выпо.	Потенциометр «0» (Р3) медленно поворачивать по часовой стрелке, чтобы лампа — (V27 желтая) погасла, а — (V28 зеленая) загорелась.			
	Лампа 🜹 (V28 зеленая) горит		Потенциометр «0» (P3) поворачивать против часовой стрелки, пока сначала не погаснет лампа (V28 зеленая).Затем медленно поворачивать по часовой стрелке потенциометр «0» (P3), пока снова не загорится лампа (V28 зеленая).			

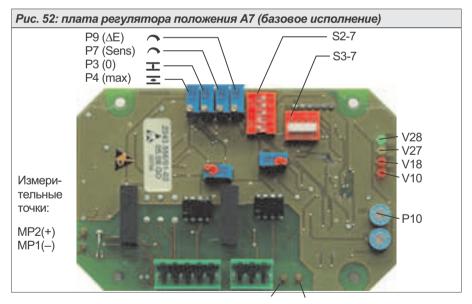
21.7 Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (реверсивный режим)

- С помощью кнопки **(**пульт местного управления) довести привод в положение **ЗАКРЫТО.**
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр и замерить фактическую величину E2:
 - Если настройка обратного сигнала по положению выполнена правильно, вольтметр покажет 5 В.
 - Если измеренная величина неверная,
 - откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.
- Подать максимальную величину задающего параметра (заданная величина E1) = 20 мА.
- К измерительным точкам MP4 и MP3 подключить вольтметр и замерить заданную величину E1:

Если заданная величина E1 установлена на 20 мA, вольтметр покажет 5 В. Если вольтметр показывает другую величину,

проверить величину задающего параметра Е1.





Измерительные точки: MP3(+)/MP4(-) для E1

21.8 Регулятор положения для режима Split Range (модификация)

Для режима Split Range применяется специальная модификация регулятора положения. Стандартный регулятор положения для режима Split Range не подходит.

Режим Split Range работает только с датчиком положения RWG.

21.8.1 Описание режима Split Range

В режиме Split Range диапазон задающей величины можно распределить на несколько регуляторов положения (до 4-х). Типичным примером может являться трубопровод с обводным каналом. Привод на обводном канале реагирует на значения нижнего диапазона (0 – 10 мA), а привод на главной арматуре реагирует на значения верхнего диапазона (10 – 20 мA). Имеется возможность установить и другие величины, например 4 – 12 мA и 12 – 20 мA.

21.8.2 Программирование

В режиме Split Range переключатель DIP 5 кодирующего переключателя S1-7 должен быть всегда установлен в положение ON (вкл.).

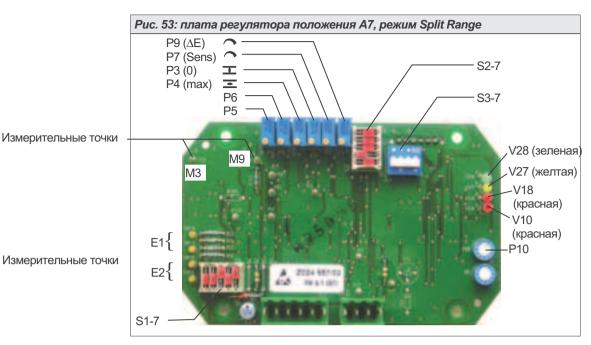
Таблица 12: возможные настройки для режима Split Range						
		Программирование				
Задающий параметр задающая величина E1	Обратный сигнал ¹⁾ фактическое значение E2	через DIP-переключатель S1-7 (см. рис. 53)				
4 — 12/12 — 20 мА 0 — 10/10 — 20 мА	4 – 20 мА 0 – 20 мА	ON 12345				
4 – 12/12 – 20 mA 0 – 10/10 – 20 mA	0 – 5 B	ON 12345				

¹⁾ Сигналы при внутренней обратной связи: 0/4 – 20 мА от электронного датчика положения

Программирование других параметров регулятора положения осуществляется с помощью кодирующего переключателя S2-7 как для нормального режима.

21.8.3 Настройка регулятора в режиме Split Range (также см. пример ниже)

- Подать предусмотренный для регулятора минимальный входной сигнал (задающая величина E1) и проверить его вольтметром в точках MP3 и MP4 (рис. 53).
- Подключить вольтметр к измерительным точкам MP3 и MP1.
 Рассчитать настраиваемое значение:
 начальное значение = Е 1_{мин} [в амперах] х 250 Ом.
 Потенциометром P5 установить начальную величину.
- Подать предусмотренный максимальный входной сигнал (задающая величина E1) регулятора и проверить его вольтметром в точках MP3 и MP4.
- Подключить вольтметр к измерительным точкам М9 и МР1. Потенциометром Р6 установить значение 5В.
- Задающую величину Е1 изменять от минимального до максимального значения, проверяя в точке М9 настроенный диапазон 0-5 В. При необходимости подстроить потенциометром Р5 или Р6.
- Выполнить те же операции с регулятором положения второго электропривода и настроить его в соответствии с требуемой задающей величиной Е1.
- После настройки режима Split Range дальнейшая регулировка осуществляется согласно инструкциям главы 21.3 на стр. 38.



Пример:

Для режима Split Range необходимо 2 электропривода. Привод №1 при задающем сигнале E1 = 0 мА должен находиться в положении ЗАКРЫТО, а при сигнале = 10 мА – в положении ОТКЫТО.

Привод №2 при задающем сигнале E1 = 10 мА должен находиться в положении ЗАКРЫТО.

а при сигнале = 20 мА – в положении ОТКЫТО.

- Регулятор положения привода №1: подать E1 = 0 мА, потенциометром P5 установить в точке M3 (относительно MP1) 0 B, подать E1 = 10 мА, потенциометром P6 установить в точке M9 (относительно MP1) 5 B.
- Регулятор положения привода №2: подать E1 = 10 мА, потенциометром P5 установить в точке M3 (относительно MP1) 0 В, подать E1 = 20 мА, потенциометром P6 установить в точке M9 (относительно MP1) 5 В.
- Выполнить корректировку и настройку задающего значения Е2. После этого задающее значение Е1 может протекать через оба электропривода (последовательное подключение). В диапазоне Е1 = 0 – 10 мА работает привод №1,

а привод №2 при этом стоит в положении ЗАКРЫТО. В диапазоне E1 = 10 – 20 мА работает привод №2, а привод №1 стоит в положении ОТКРЫТО.

22. Тактовый датчик (модификация)

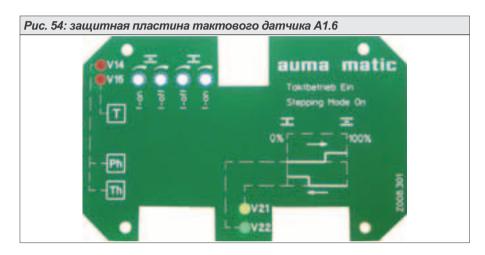
Тактовый датчик служит для продления времени хода на определенных отрезках перемещения и на всем протяжении хода.

Пример:

С помощью тактового режима работы можно избежать толчков давления в длинных трубопроводах на любом отрезке перемещения.

- Тактовый датчик устанавливается на блоке управления AUMA MATIC вместо интерфейсной платы.
- При наличии регулятора положения применение тактового датчика невозможно.

22.1 Значения показаний ламп диагностики (тактовый датчик)



V14 горит: потеря фазы и/или срабатывала защита двигателя,

Исполнение с термистором:

сброс путем перевода ключа-селектора на пульте местного

управления в положение III.

V15 горит: Сбой крутящего момента: сработал ограничитель крутящего

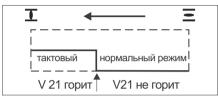
момента до достижения конечного положения.

V21 горит: тактовый режим работы при ОТКРЫВАНИИ. V22 горит: тактовый режим работы при ЗАКРЫВАНИИ.

22.2 Настройка начала и конца тактового режима с помощью путевых выключателей DUO (модификация)

тактовый режим тактовый V 22 не горит V22 горит

Начало такта в напр. ОТКРЫТО



Начало такта в напр. ЗАКРЫТО

Начало и конец тактового режима можно также настроить с помощью внешнего переключателя (использовать беспотенциальные контакты).

Работа в направлении ОТКРЫВАНИЕ, сначала нормальный режим, затем тактовый

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ОТКРЫ-ВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении (слышится пощелкивание) установочный шпиндель К (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V22 (рис. 54). Начало тактового режима в направлении ОТКРЫВАНИЕ настроено правильно, если лампа включается и выключается (см. рисунок слева).

Работа в направлении ЗАКРЫВАНИЕ, сначала в нормальном режиме, затем в тактовом

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ЗАКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении (слышится пощелкивание) установочный шпиндель G (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V21 (рис. 54).
 Начало тактового режима в направлении ЗАКРЫВАНИЕ настроено правильно, если лампа включается и выключатся (см. рисунок слева).





Окончание такта в напр. ОТКРЫТО



Окончание такта в напр. ЗАКРЫТО

Работа в направлении ОТКРЫВАНИЕ, сначала в тактовом режиме, затем в нормальном

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ОТКРЫ-ВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении (слышится пощелкивание) установочный шпиндель К (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V22 (рис. 54). Конец тактового режима настроен правильно, если лампа включается и выключатся (см. рисунок слева).

Работа в направлении ЗАКРЫВАНИЕ, сначала в тактовом режиме, затем в нормальном

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ЗАКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в постоянно надавленном положении (слышится пощелкивание) установочный шпиндель G (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V21 (рис. 54). Конец тактового режима настроен правильно, если лампа включается и выключатся (см. рисунок слева).

22.3 Настройка времени работы и паузы

Время работы и паузы можно отрегулировать с помощью 4-х потенциометров R10 - R13 независимо друг от друга в диапазоне 1 - 30 секунд.

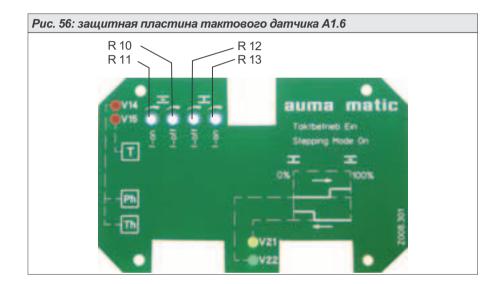
Поворот по часовой стрелке: время увеличить Поворот против часовой стрелки: время уменьшить

R10 (t-off) = : пауза при ОТКРЫВАНИИ

R11 (t-on) = : время работы при ОТКРЫВАНИИ

R12 (t-off) 7 : пауза при ЗАКРЫВАНИИ

R13 (t-on) 7 : время работы при ЗАКРЫВАНИИ



23. Предохранители





- Перед заменой предохранителей отключите питание привода.
- Предохранители разрешается применять только в соответствии с таблицей 13.

23.1 Предохранители блока управления

Чтобы получить доступ к предохранителям (рис. 57 и 58), необходимо снять блок местного управления.





Таблица 13						
Силовая часть	Напряжение питания (напряжение сети)	Выходное напряжение (блок питания)	Приборные предохранители: (рис. 58 и 57)			
			F 1/F 2 (плата A20, см. электросхему)	F 3*) (плата A2, см. электросхему)	F 4 *) (плата А8, см. электросхему)	
Реверсивные контак- торы	≤ 500 B	24 B	1 A T; 500 B		1,6 A T; 250 B	
		115 B	номер изделия AUMA: K002.277		0,4 A T; 250 B	
	> 500 B	24 B	2 A FF; 660 B номер изделия AUMA: K002.665	500 A T 050 B	1,6 A T; 250 B	
		115 B		500 мА Т; 250 В	0,4 A T; 250 B	
Тиристоры		24 B	16 A FF; 500 B		1,6 A T; 250 B	
	≤ 500 B	115 B	номер изделия AUMA: K001.189		0,4 A T; 250 B	
Размер			6,3 х 32 мм	5 х 20 мм	5 x 20 mm	
*) согласно IEC 60127-	2/111					

F1/F2: главные предохранители блока питания

F3: внутреннее напряжение 24 В постоянного тока, RWG,

логическая плата

F4: внутреннее напряжение 24 В переменного тока (модиф.: 115 В

переменного тока);

обогреватель, пусковое устройство термистора, управление

реверсивными контакторами

• После замены предохранителей пульт местного управления установить на место.



Располагая провода внутри корпуса, не зажимайте их.

23.2 Защита двигателя

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод будет остановлен, на пульте местного управления загорится красная лампа.

Перед повторным пуском двигатель должен охладиться.

Исполнение с термовыключателем (стандартное)

После охлаждения двигателя привод можно снова запустить. Красная лампа (сигнал сбоя) погаснет, как только на привод будет подана исполнительная команда (ОТКРЫТО - ЗАКРЫТО).

Исполнение с термовыключателем и дополнительным термореле максимального тока, устанавливаемого в системе управления (модификация):

Для повторного пуска необходимо квитировать сигнал сбоя (красная лампа). Повторное включение осуществляется термореле макс. тока, встроенное в блок управления. Для этого откройте крышку блока управления (15.0, стр. 56) и нажмите кнопку реле. Реле находится на контакторах (14.1).

Исполнение с термистором (модификация)

Для повторного пуска необходимо квитировать сигнал сбоя (красная лампа). Повторное включение осуществляется установкой ключа-селектора местного блока управления в положение RESET (рис. 59).



Степень защиты IP 68 (модификация)

Определение

В соответствии с положениями DIN EN 60 529 условия соблюдения требований степени защиты IP 68 должны быть согласованы между фирмой-производителем и эксплуатационником.

Электроприводы и блоки управления AUMA со степенью защиты IP 68 соответствуют согласно положениям компании AUMA следующим требованиям:

- продолжительность погружения в воде: макс. 72 часа
- погружение в воду до 6 м в. ст. (водного столба)
- во время погружения в воду до 10 срабатываний
- при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен

Степень защиты IP68 распространяется на внутреннюю полость электропривода (мотор, редуктор, камера блока выключателей, блок управления, клеммная коробка).

Испытание

В соответствии с нормами защиты IP 68 приводы и блоки управления AUMA проходят проверку на герметичность.

Кабельные вводы

- Степень защиты IP68 гарантируется только при применении для двигателя и блока управления соответствующих кабельных вводов. Размер кабельных вводов должен соответствовать внешнему диаметру кабелей (см. рекомендации изготовителя кабельных вводов).
- Приводы и блоки управления обычно поставляются без кабельных вводов.
 При поставке с завода резьба для кабельных вводов защищена заглушками.
- Вводы для кабелей можно заказать в компании AUMA. При заказе сообщите размер внешнего диаметра кабелей.
- Между корпусом и резьбовым соединением кабельных вводов следует установить уплотнительное кольцо.
- Дополнительно рекомендуется применять жидкий герметик (Локтайт или аналогичный).

Ввод в эксплуатацию

При вводе в эксплуатацию соблюдать следующее:

- Уплотнительные поверхности на крышке и корпусе должны быть чистыми.
- Кольцо крышки не должно быть повреждено.
- На уплотняющие поверхности нанести тонкий слой неоксидированной смазки.
- Крышки надежно и равномерно закрепить болтами.

После погружения в воду

- Проверить электропривод.
- В случае проникновения воды высушить привод надлежащим образом, затем проверить его работоспособность.

Дополнительно

Если применяется соединительная муфта типов A и AF (резьбовая втулка), то при погружении в воду невозможно избежать поступления воды в полый вал в месте соединения штока арматуры. Это приводит к появлению коррозии. Кроме того, вода поступает в осевые подшипники соединительной муфты типа A, что приводит к образованию коррозии и повреждению подшипников. Поэтому, если эксплуатация предусматривает погружение привода в воду, соединительные муфты A и AF применять не следует.

25. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (модификация)

Многооборотные электроприводы типоразмеров SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 SAR 16.1 в исполнениях AUMA MATIC согласно директиве ATEX 94/9/EG принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Электроприводы выполнены со степенью защиты IP 67 или IP 68 и отвечают техническим нормам EN 50281-1-1:1998 абзац 6 – Электрические промышленные средства для применения в зонах с воспламеняющейся пылью, Требования к электрическим промышленным средствам категории 3 – Защита корпусом.

Для обеспечения всех требований норматива EN 50281-1-1: 1998, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Согласно директиве ATEX 94/9/EG электроприводы должны иметь дополнительную маркировку – II3D IP6X T150 °C.
- При температуре окружающей среды +40 °C согласно EN 50281-1-1 абзац 10.4 максимальная температура наружной поверхности электропривода составляет 150 °C. Повышенное отложение пыли на промышленных средствах согласно абзацу 10.4 при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Правильное подключение термовыключателей или термостатов, а также соблюдение режима работы и технических характеристик являются предпосылкой для соблюдения максимальной температуры наружной поверхности электропривода.
- Штекерный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP 67.
- Электроприводы через заземляющий вывод (принадлежность) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.
- Чтобы обеспечить взрывозащиту и пылезащиту, для изоляции полого вала необходимо установить резьбовые заглушки (деталь № 27) и защитный кожух с защитным колпачком.
- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 50281-1-1. К предпосылкам надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

26. Техобслуживание

После ввода в эксплуатацию проверить привод на отсутствие повреждений лакокрасочного покрытия. Тщательно устранить повреждения лакокрасочного покрытия, чтобы предотвратить возникновение коррозии. Фирменную краску можно получить в небольших количествах непосредственно у компании AUMA.

Многооборотные приводы AUMA требуют минимального техобслуживания. Предпосылкой для надежной работы является правильный ввод в эксплуатацию.

Так как резиновые уплотнительные элементы подлежать старению, их необходимо переодически проверять и заменять.

Для предотвращения проникновения грязи и влаги очень важно правильно укрепить уплотнительные кольца на крышках, а также плотно притянуть кабельные разъемы.

Дополнительно рекомендуется:

- При не частом включении, каждые 6 месяцев проводить пробный пуск для обеспечения постоянно эксплуатационной готовности.
- Приблизительно через 6 месяцев после ввода в эксплуатацию, а затем ежегодно, проверять затяжку болтов между приводом и редуктором. При необходимости подтянуть с усилием, согласно таблице 1, стр. 11.
- Для приводов с соединительной муфтой типа А следует приблизительно раз в полгода с момента ввода в эксплуатацию добавлять в смазочный патрубок литиевую универсальную смазку на основе минеральных масел с EP-присадками с помощью пресс-масленки (количество см. в таблице 2 на странице 12).

26.1 Смазка

- Корпус привода, где расположена червячная передача, заполняется смазочным материалом на заводе.
- Рекомендуемая периодичность замены смазки:
- при небольшом количестве пусков через 10-12 лет
- при интенсивной работе через 6-8 лет



Шпиндель арматуры должен смазываться отдельно.

27. Утилизация и переработка

Приводы AUMA рассчитаны на чрезвычайно длительный срок службы. Однако рано или поздно приходит время их замены.

Конструкция приводов построена на модульном принцепе, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электроники
- различные металлы
- пластмассы
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

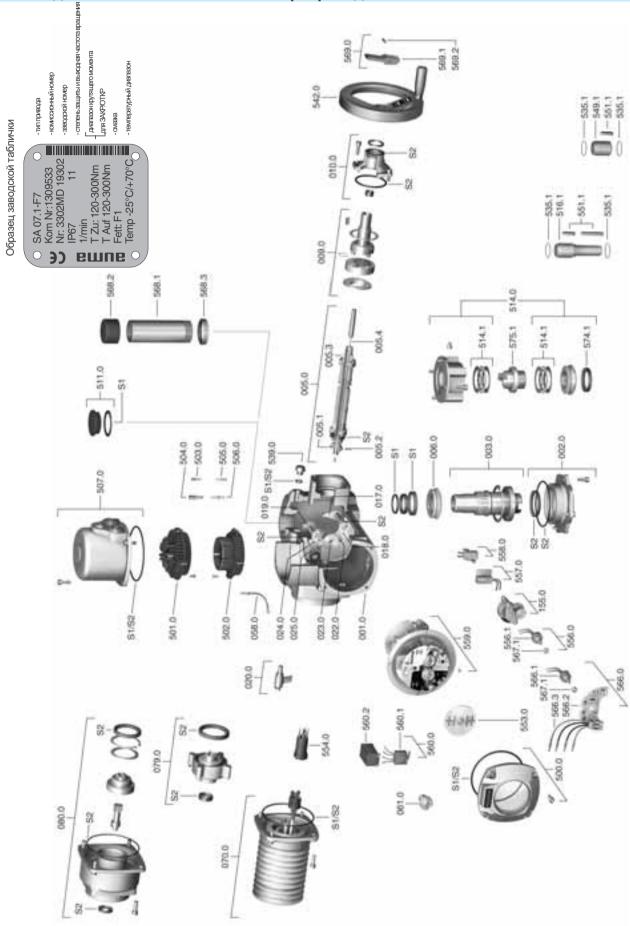
- Во время разборки собирайте смазочные материалы и масло. Как правило, эти вещества загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

28. Техническая помощь

Компания AUMA предлагает обширные сервисные услуги, в том числе, техническое обслуживание, проверку приводов и обучение персонала. Адреса представительств и бюро смотрите на странице 60 или в интернете: www.auma.com.

Примечания

29. Ведомость запасных частей электроприводов SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 – SAR 16.1

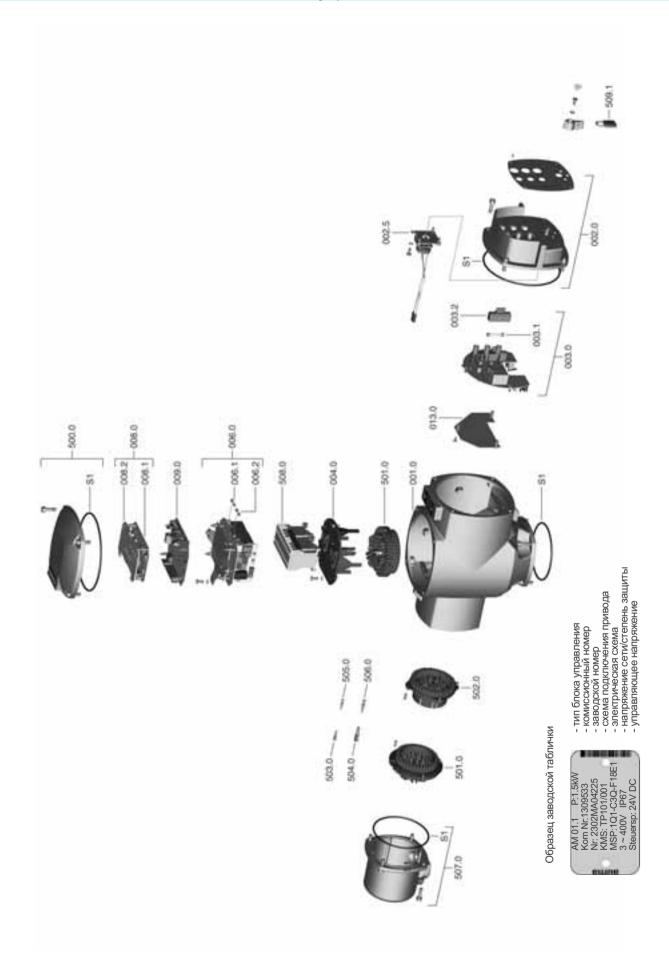


Примечание

При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных в этом руководстве.

Ном.	Наименование	Код.	Ном.	Наименование	Код.
001.0	Корпус	В сборе	514.1	Упорный подшипник	В сборе
002.0	Фланец	В сборе	516.1	Выходной вал D	
003.0	Пустотелый вал без червячного колеса	В сборе	535.1	Стопорное кольцо	
005.0	Червячный вал	В сборе	539.0	Пробка маслозаливного отверстия	
005.1	Кулачковая муфта		542.0	Ручной маховик с рукоткой	В сборе
005.2	Штифт кулачковой муфты		549.1	Втулка В3/В4/Е	
005.3	Солнечная шестерня ручного дублёра		551.1	Шпонка для втулки	
005.4	Тросик ручного дублёра		553.0	Механический индикатор положения	В сборе
006.0	Червячное колесо		554.0	Штепсельный разъем для жгута	В сборе
009.0	Планетарная передача ручного дублёра	В сборе		проводов для электродвигателя	
010.0	Упорный фланец	В сборе	556.0	Потенциометр для датчика положения	В сборе
017.0	Моментный рычаг	В сборе	556.1	Потенциометр (без шестерни)	В сборе
018.0	Зубчатый сегмент		557.0	Нагреватель	В сборе
019.0	Коронная шестерня	В сборе	558.0	Блинкер вместе со штифтами на проводах (без датчика вращения и	В сборе
020.0	Стопорная пластина	В сборе		изоляционной платы)	В сооро
022.0	Шестерня моментного рычага	В сборе	559.0-1	Блок управления (без моментной муфты	В сборе
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	В сборе		и без выключателей) АUMATIC Блок управления с магнитным	2 000,0
024.0	Промежуточная шестерня для концевых выключателей	В сборе	559.0-2	датчиком положения и момента (MWG)	
025.0	Стопорная пластина	В сборе		AUMATIC	
058.0	Кабель заземления (штифт)	В сборе	560.0-1	Блок концевых и моментных	В сборе
061.0	Моментная муфта	В сборе	360.0-1	560.0-1 выключателей для направления ОТКРЫТЬ	
070.0	Электродвигатель (VD электродвигатель вкл. № 079.0)	В сборе	560.0-2	выключателей для направлени я ЗАКРЫТЬ	В сборе
	Планетарная передача	D (560.1	Выключатель концевой/моментый	
079.0	электродвигателя (SA/SAR 07.1 – 14.1 для VD электродвигателя)	В сборе	560.2	Кассета выключателей	
	Планетарная передача управления от		566.0	Датчик положения RWG	В сборе
0.080	электродвигателя (SA/SAR 16.1 для	В сборе	566.1	Потенциометр для RWG без шестерни	В сборе
155.0	АD90 электродвигателя)	D of one	566.2	Электронная плата RWG	В сборе
155.0 500.0	Понижающий редуктор Крышка блока выключателей	В сборе	566.3	Провода для RWG	В сборе
	'		567.1	Шестерня для потенциометра/RWG	В сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами) Штифтовая колодка (без штифтов)	В сборе	568.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
502.0		-	568.2	Крышка для защитной трубы	
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	В сборе	568.3	Уплотнение защитной трубы	
504.0	Гнездовой контакт для электродвигателя	В сборе	569.0	Рукоятка включения ручного дублёра в сборе	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	В сборе	569.1	Рукоятка включения ручного дублёра	
506.0	Штифтовой контакт для цепи электродвигателя	В сборе	569.2	Штифт Выходной элемент А с радиальным	
507.0	Крышка клеммного разъема	В сборе		уплотнением для фланца по ISO	
511.0	Крышка пустотелого вала	В сборе	575.1	Резьбовая втулка типа А	
514.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	В сборе	S1	Уплотнения, малый комплект	Комплект
			S2	Уплотнения, большой комплект	Комплект

30. Ведомость запасных частей для блока управления AUMA MATIC



Примечание

При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных в этом руководстве.

Ном.	Наименование	Код.
001.0	Корпус	
002.0	Крышка со средствами управления	В сборе
002.5	Селекторный переключатель	В сборе
003.0	Плата индикации и управления	В сборе
003.1	Первичный предохранитель	
003.2	Предохранительная крышка	
004.0	Колодка для замыкателей	
0.600	Блок питания с монтажной платой	В сборе
006.1	Предохранитель вторичной цепи F3	
006.2	Предохранитель вторичной цепи F4	
0.800	Плата цифрового интерфейса	В сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	
008.2	Крышка для платы цифрового интерфейса	
009.0	Плата логики	В сборе
013.0	Соединительная плата; переходная шайба	В сборе
500.0	Крышка	В сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	В сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	В сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	В сборе
504.0	Гнездовой контакт для электродвигателя	В сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	В сборе
506.0	Штифтовой контакт для цепи электродвигателя	В сборе
507.0	Крышка клеммного разъема	В сборе
508.0	Реверсивные пускатели	В сборе
509.1	Замок	
S1	Уплотнения	Комплект

31. Декларация соответствия и декларация производителя



die elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG) der Rechtsvorschriften der Mitgliederstaaten über gemäß der Richtlinie des Rates zur Angleichung und der Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) EG - Konformitätserklärung

gemäß EG - Maschinenrichtlinie 98/37/EG

Erklärung des Herstellers

Artikel 4 Absatz 2 bzw. Anhang II B

AUMA-Drehantriebe der Baureihen

AUMA-Drehantriebe der Baureihen

in Ausführungen AUMA NORM, AUMA SEMIPACT, AUMA MATIC oder AUMATIC SAR 07.1 - SAR 30.1 SA 07.1 - SA 48.1

sind zum Zusammenbau mit Armaturen bestimmt.

Die AUMA RIESTER GmbH & Co. KG als Hersteller erklärt hiermit, daß oben genannte elektrische AUMA-Drehantriebe den Anforderungen folgender Richtlinien entsprechen:

 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) (89/336/EWG) Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)

a) hinsichtlich elektromagnetischer Verträglichkeit

Zur Beurteilung der Geräte wurden folgende Normen herangezogen:

EN 61000-6-4: 08/2002 EN 61000-6-2: 08/2002 b) hinsichtlich der Niederspannungsrichtlinie EN 60034-1 EN 50178 EN 60204-1

апша

Müliheim, 24, Januar 2005

Armaturen- und Maschinenantriebe Postlach 13 62 = 79373 Müllheim / Baden Fel 07631 / 809-0 • Fax 07631 / 809-250 AUMA RIESTER GmbH & Co. KG

Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten Diese Erklärung beinhaltet keine Zusicherung von Eigenschaften.

sind zum Zusammenbau mit Armaturen bestimmt.

in Ausführungen AUMA NORM, AUMA SEMIPACT,

SAR ExC 07.1 - SAR ExC 16.1 AUMA MATIC oder AUMATIC

SAR Ex 25.1 - SAR Ex 30.1 SA ExC 07.1 - SA ExC 16.1 SA Ex 25.1 - SA Ex 40.1 SAR 07.1 - SAR 30.1 SA 07.1 - SA 48.1

Die AUMA RIESTER GmbH & Co. KG als Hersteller erklärt hiermit, dass bei der Konstruktion der oben genannten elektrischen AUMA-Drehantriebe folgende einschlägigen Bestimmungen angewandt wurden:

EN ISO 12100-2 EN 60 204-1 EN ISO 12100-1

DIN VDE 0100-410 EN 60034-1 EN ISO 5210 Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis sichergestellt wurde, dass die gesamte Maschine, in die AUMA-Drehantriebe eingebaut sind, den Bestimmungen der EG-Richtline 98/37/EG entspricht.

Armaturen- und Maschinenantriebe Postfach 13 62 • 79373 Müllheim / Baden Tel 07631 / 809-0 • Fax 07631 / 809-250 AUMA RIESTER GMbH & Co. KG

Müllheim, 29.

Y003.811/001/de

Предметный указатель

Α		Н		C	
Аварийный сигнал	34	Нагреватель	14	СБРОС (положение	
Акт соответствия качества	58	Направление вращения	25	ключа-селектора)	26
В		Напряжение питания	6	Сечение разъемов	17
_	5 4	Настенный держатель	15	Сигналы	9
Ведомость запасных частей	54	Настройка крутящего момента	a 24	Смазка	52
Многооборотный привод	54	Непрерывный режим работы		Степень защиты IP 68	50
Управление	56	0		Т	
Вид отключения	33	_	22	•	15
	35,47	Общий сигнал сбоя	33	Тактовый датчик	45
Выключатель-мигалка	33	П		Температура окружающей сре	
Д		Пауза	35,47	Термистор	49 49
Датчик положения (RWG)	14,28	Плата логики	33	Термовыключатель	49
Декларация производителя	58	Потенциометр	27	ТЕСТ (положение ключа-	00
	27,28	Потеря сигнала	37	селектора)	26
Доработка резьбовой втулки	12	Пошаговый режим		Техника безопасности	4
		Пауза	47	Техническая поддержка	52
3	E4 E0	Время хода	45	Технические характеристики	6
	54,56	Предохранители	48	Техобслуживание	4
	36,37	Прерыватель нагрузки	14	Ток потребления	6,14
Защита двигателя	49	Присоединительные формы	11	•	20,33
Защита от короткого замыкани		Пробный пуск	25	Транспортировка	10
• • •	10,52	Провод заземления	17	У	
Защитный кожух	12	Пульт местного управления	26	Указатель положения	31
И		Пусковое устройство		Указательная шайба	21,31
Интернет	5	термистора	26	Упаковка	10
Интерфейсная плата	32	Путевой выключатель DUO	23	Утилизация и вторичная	
			23,26	переработка	52
K		D		×	
Категория защиты от бросков	0	P			40
напряжения	6	Расположения пульта местног		Хранение	10
Ключ-селектор	26	управления	13	Ч	
Краткое описание	5	Расчетная мощность	6	Частота сети	6
M			41,42	Чувствительность	39
Маховик	18	Регулятор положения	35	•	
Механический указатель		Режим Split Range	43	3	
положения	31	Режим работы	6	Электрическое подключение	14
Момент отключения	24	Ручной режим	18	Электронный датчик положены	
Монтаж на арматуру/редуктор	11			(RWG)	28
				2-проводная система	29
				3-/4-проводная система	30



Solutions for a world in motion

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG Plant Mыllheim **DE-79373 Müllheim**Tel +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250 riester@auma.com www.auma.com Plant Ostfildern-Nellingen **DE-73747 Ostfildern**Tel +49 711 34803 - 0
Fax +49 711 34803 - 3034 riester@wof.auma.com

DE-50858 KölnTel +49 2234 2037 - 9000
Fax +49 2234 2037 - 9099 Service@sck.auma.com

Service Center Cologne

Service Center Magdeburg
DE-39167 Niederndodeleben
Tel +49 39204 759 - 0
Fax +49 39204 759 - 9429
Service@scm.auma.com

Service Center Bavaria

DE-85386 Eching

Tel +49 81 65 9017- 0

Fax +49 81 65 9017- 2018 Riester@scb.auma.com AUMA Armaturenantriebe GmbH

AT-2512 Tribuswinkel
Tel +43 2252 82540
Fax +43 2252 8254050

office@auma.at www.auma.at

AUMA (Schweiz) AG
CH-8965 Berikon
Tel +41 566 400945
Fax +41 566 400948
RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.

CZ-10200 Praha 10

Tel +420 272 700056 / 704125

Fax +420 272 704125

auma-s@auma.cz www.auma.cz OY AUMATOR AB
FI-02230 Espoo
Tel +358 9 5840 22
Fax +358 9 5840 2300

auma@aumator.fi www.aumator.fi AUMA France S A R I

AUMA France S.A.R.L.

FR-95157 Taverny Cedex
Tel +33 1 39327272
Fax +33 1 39321755
info@auma.fr

www.auma.fr AUMA ACTUATORS Ltd.

GB- Clevedon North Somerset BS21 +44 1275 871141 +44 1275 875492

Fax mail@auma.co.uk www.auma.co.uk

AUMA ITALIANA S.r.I. a socio unico IT-20023 Cerro Maggiore (MI)
Tel +39 0331 51351
Fax +39 0331 517606

info@auma.it www.auma.it AUMA BENELUX B.V

NL-2314 XT Leiden Tel +31 71 581 40 40 Fax +31 71 581 40 49 office@benelux.auma.com

www.auma.nl

AUMA Polska Sp. z o.o. **PL-41-310 Dabrowa Górnicza**Tel +48 32 261 56 68

Fax +48 32 261 48 23 R.Ludzien@auma.com.p www.auma.com.pl OOO Priwody AUMA

RU-141400 Moscow region for mail: 124365

Moscow alya 11 Tel +7 495 221 64 28 Fax +7 495 221 64 38 aumarussia@auma.ru www.auma.ru

ERICHS ARMATUR AB SE-20039 Malmö Tel +46 40 311550 Fax +46 40 945515 info@erichsarmatur.se www.erichsarmatur.se GRØNBECH & SØNNER A/S

DK-2450 København SV Tel +45 33 26 63 00 Fax +45 33 26 63 21 GS@g-s.dk www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A.

ES-28027 Madrid

Tel +34 91 3717130

Fax +34 91 7427126
iberoplan@iberoplan.com D. G. Bellos & Co. O.E. GR-13671 Acharnai Athens Tel +30 210 2409485 Fax +30 210 2409486 info@dgbellos.gr

SIGURD SØRUM A. S. NO-1300 Sandvika +47 67572600 +47 67572610

Fax post@sigurd-sorum.no INDUSTRA

PT-2710-297 Sintra
Tel +351 2 1910 95 00
Fax +351 2 1910 95 99 industra@tyco-valves.com

MEGA Endьstri Kontrol Sistemieri Tic. Ltd. Sti.

TR-06810 Ankara
Tel +90 312 217 32 88
Fax +90 312 217 33 88 megaendustri@megaendustri.com.tr www.megaendustri.com.tr

CTS Control Limited Liability Company

UA-02099 Kiyiv Tel +38 044 566-9971, -8427 Fax +38 044 566-9384 v_polyakov@cts.com.ua

Африка

AUMA South Africa (Pty) Ltd.

ZA-1560 SpringsTel +27 11 3632880
Fax +27 11 8185248 aumasa@mweb.co.za

FG- Cairo

+20 2 23599680 - 23590861 +20 2 23586621 atec@intouch.com

Америка

AUMA ACTUATORS INC. **US-PA 15317 Canonsburg** Tel +1 724-743-AUMA (2862) Fax +1 724-743-4711 mailbox@auma-usa.com www.auma-usa.com AUMA Automaзго do Brasil Itda.

BR-Sao Paulo Tel +55 11 8114-6463 bitzco@uol.com.bi

AUMA Chile Representative Office CL- La Reina Santiago de Chile Tel +56 22 77 71 51 Fax +56 22 77 84 78

aumachile@adsl.tie.cl

LOOP S. A. AR-C1140ABP Buenos Aires

+54 11 4307 2141 +54 11 4307 8612 contacto@loopsa.com.ai

MAN Ferrostaal de Colombia Ltda.

CO- Bogotá D.C.Tel +57 1 401 1300
Fax +57 1 416 5489

dorian.hernandez@manferrostaal.com www.manferrostaal.com

PROCONTIC Procesos y Control Automótico EC- Quito
Tel +593 2 292 0431
Fax +593 2 292 2343

info@procontic.com.ec Corsusa International S.A.C.

PE- Miraflores - Lima Tel +511444-1200 / 0044 / 2321 Fax +511444-3664 corsusa@corsusa.com www.corsusa.com

PASSCO Inc. **PR-00936-4153 San Juan**Tel +18 09 78 77 20 87 85

Fax +18 09 78 77 31 72 77 Passco@prtc.net

Suplibarca

VE- Maracaibo Estado, ZuliaTel +58 261 7 555 667
Fax +58 261 7 532 259 suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators (Tianjin) Co., Ltd. CN-300457 Tianjin
Tel +86 22 6625 1310
Fax +86 22 6625 1320
mailbox@auma-china.com www.auma-china.com

AUMA (INDIA) PRIVATE LIMITED

IN-560 058 Bangalore Tel +91 80 2839 4655 Fax +91 80 2839 2809 info@auma.co.in www.auma.co.in

AUMA JAPAN Co., Ltd. JP-210-0848 Kawasaki-ku, Kawasaki-shi

Kanagawa Tel +81 44 329 1061 Fax +81 44 366 2472 mailbox@auma.co.jp www.auma.co.jp

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.

SG-569551 Singapore Tel +65 6 4818750 Fax +65 6 4818269 sales@auma.com.sq www.auma.com.sg

AUMA Actuators Middle East W.L.L. **AE- 15268 Salmabad 704** Tel +973 17877377

Naveen.Shetty@auma.com PERFECT CONTROLS Ltd.

HK- Tsuen Wan, Kowloon

Tel +852 2493 7726

Fax +852 2416 3763

joeip@perfectcontrols.com.hk

DW Controls Co., Ltd. KR-153-803 Seoul Korea Tel +82 2 2113 1100 Fax +82 2 2113 1088/1089

sichoi@actuatorbank.com www.actuatorbank.com

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.

TH-10120 Yannawa Bangkok
Tel +66 2 2400656
Fax +66 2 2401095
sunnyvalves@inet.co.th www.sunnyvalves.co.th/

Top Advance Enterprises Ltd. TW- Jhonghe City Taipei Hsien (235)
Tel +886 2 2225 1718
Fax +886 2 8228 1975

support@auma-taiwan.com.tw www.auma-taiwan.com.tw

Австралия

www.barron.com.au

BARRON GJM Pty. Ltd. AU-NSW 1570 Artarmon +61 294361088 +61 294393413 info@barron.com.au

2009-01-01



AUMA Riester GmbH & Co. KG P. O. Box 1362 D - 79373 Müllheim Tel +49 (0)7631/809-0 Fax +49 (0)7631/809 250 riester@auma.com www.auma.com

ООО «ПРИВОДЫ АУМА» Россия, 141400, Московская обл г.Химки, квартал Клязьма,1Б Тел.: +7 495 221 64 28 Факс:+7 495 221 64 38 aumarussia@auma.ru



Сертификат регистрац № 12 100/104 4269