



## Многооборотные приводы

SA 07.2 – SA 16.2

SAR 07.2 – SAR 16.2

Блок выключателей: электронный (MWG)

с блоком управления электроприводом

AUMATIC AC 01.2 Non-Intrusive

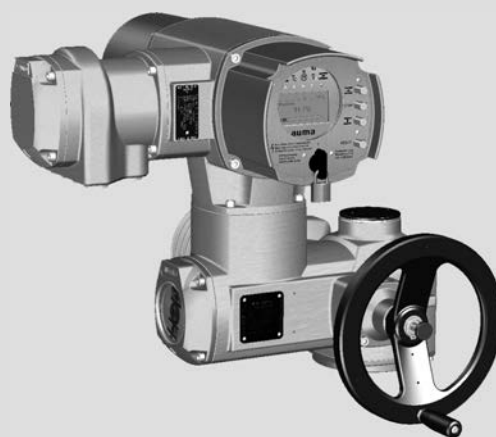
### Управление

Parallel

Profibus DP

Modbus

→ Foundation Fieldbus



### Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

### Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

### Справочная документация:

- Руководство (управление и настройка) AUMATIC AC 01.2 с Foundation Fieldbus
  - Руководство (подключение устройств через полевую шину) AUMATIC AC 01.2 с Foundation Fieldbus
- Справочную документацию можно загрузить на сайте [www.auma.com](http://www.auma.com) или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

## Оглавление

## страница

<b>1.</b>	<b>Техника безопасности.....</b>	<b>5</b>
1.1.	Общие указания по технике безопасности	5
1.2.	Область применения	5
1.3.	Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)	6
1.4.	Предупредительные указания	7
1.5.	Указания и значки	7
<b>2.</b>	<b>Идентификация.....</b>	<b>8</b>
2.1.	Заводская табличка	8
2.2.	Краткое описание	10
<b>3.</b>	<b>Транспортировка, хранение и упаковка.....</b>	<b>11</b>
3.1.	Транспортировка	11
3.2.	Хранение	11
3.3.	Упаковка	11
<b>4.</b>	<b>Монтаж.....</b>	<b>12</b>
4.1.	Монтажное положение	12
4.2.	Монтаж маховика	12
4.3.	Монтаж привода на арматуру /редуктор	12
4.3.1.	Втулки B, B1 – B4 и E	12
4.3.1.1.	Монтаж привода (с втулкой B1-B4 или E) на арматуру/редуктор	13
4.3.2.	Втулка A	13
4.3.2.1.	Доработка резьбовой втулки	14
4.3.2.2.	Монтаж многооборотного привода (с втулкой A) на арматуру	15
4.4.	Комплектующие для монтажа	16
4.4.1.	Защитная трубка для выдвижного штока арматуры	16
4.5.	Расположение панели местного управления	16
4.5.1.	Смена положений	17
<b>5.</b>	<b>Электрическое подключение.....</b>	<b>18</b>
5.1.	Общие указания	18
5.2.	Подключение через штепсельный разъем AUMA	20

5.2.1.	Порядок открытия отсека контактов	20
5.2.2.	Подключение кабелей	21
5.2.3.	Порядок закрытия отсека контактов	23
5.2.4.	Порядок открытия отсека контактов шины	23
5.2.5.	Подключение кабелей шины	24
5.2.6.	Порядок закрытия отсека контактов шины	26
5.3.	Комплектующие для электрического подключения	26
5.3.1.	Блок управления на настенном креплении	26
5.3.2.	Защитная рамка	27
5.3.3.	Защитная крышка	28
5.3.4.	Промежуточная рамка с двойным уплотнением	28
5.3.5.	Наружный контакт заземления	28
<b>6.</b>	<b>Управление.....</b>	<b>29</b>
6.1.	Ручной режим	29
6.1.1.	Включение ручного режима	29
6.1.2.	Выключение ручного режима	29
6.2.	Автоматический режим	30
6.2.1.	Местное управление приводом	30
6.2.2.	Дистанционное управление приводом	31
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)	31
6.3.1.	Структура меню и навигация	32
6.4.	Уровень пользователя. Пароль	33
6.4.1.	Ввод пароля	33
6.4.2.	Редактирование паролей	34
6.5.	Язык пользовательского интерфейса	35
6.5.1.	Настройка языка	35
<b>7.</b>	<b>Индикация.....</b>	<b>36</b>
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию	36
7.2.	Индикация дисплея	36
7.2.1.	Сообщения от привода и арматуры	37
7.2.2.	Индикация состояния по классификации AUMA	40
7.2.3.	Индикация состояния по стандартам NAMUR	41
7.3.	Механический указатель положения/индикация хода	42
7.4.	Сигнальные лампы	43
<b>8.</b>	<b>Сигналы.....</b>	<b>45</b>
8.1.	Сигналы через цепь полевой шины	45
8.2.	Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)	45
8.2.1.	Распределение выходных контактов	45
8.2.2.	Программирование выходов	45
8.3.	Аналоговые сигналы	45
<b>9.</b>	<b>Ввод в эксплуатацию (основные настройки).....</b>	<b>47</b>
9.1.	Настройка вида отключения	47
9.2.	Настройка моментного выключателя	48
9.3.	Регулировка концевого выключателя	50
9.4.	Пробный пуск	52
9.4.1.	Проверка направления вращения	52
9.4.2.	Проверка концевого выключателя	54
9.5.	Порядок снятия крышки отсека выключателей	54
9.6.	Настройка механического указателя положения	54

9.7.	Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора	55
9.8.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	57
<b>10.</b>	<b>Поиск и устранение неисправностей.....</b>	<b>58</b>
10.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	58
10.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	58
10.3.	Предохранители	62
10.3.1.	Предохранители блока управления	62
10.3.2.	Защита электродвигателя (термоконтроль)	63
<b>11.</b>	<b>Техобслуживание и уход.....</b>	<b>65</b>
11.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	65
11.2.	Уход	66
11.3.	Демонтаж и утилизация	66
<b>12.</b>	<b>Технические характеристики.....</b>	<b>67</b>
12.1.	Оборудование и функции привода	67
12.2.	Назначение и функциональные возможности блока управления	68
12.3.	Интерфейс Foundation Fieldbus	72
12.4.	Условия эксплуатации	74
12.5.	Комплектующие	75
12.6.	Дополнительная информация	75
<b>13.</b>	<b>Запасные части.....</b>	<b>76</b>
13.1.	Многооборотный электропривод SA 07.2 – SA 16.2/SAR 07.2 – SAR 16.2	76
13.2.	Блок управления AUMATIC AC 01.2 со штепсельным разъемом AUMA (SD-шина)	78
<b>14.</b>	<b>Сертификат.....</b>	<b>80</b>
14.1.	Декларация производителя и Сертификат соответствия нормативам ЕС	80
	<b>Предметный указатель.....</b>	<b>83</b>
	<b>Адреса.....</b>	<b>85</b>

## 1. Техника безопасности

### 1.1. Общие указания по технике безопасности

<b>Нормативы. Директивы</b>	<p>Вся продукция компании AUMA разработана и изготовлена в соответствии с общепринятыми стандартами и директивами. Все характеристики подтверждены Декларацией производителя и Декларацией соответствия ЕС.</p> <p>Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.</p> <p>К ним, в том числе, относятся соответствующие нормативы по цифровым протоколам.</p>
<b>Правила техники безопасности/Предупреждения</b>	<p>Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.</p>
<b>Квалификация персонала</b>	<p>Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.</p> <p>Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.</p>
<b>Ввод в эксплуатацию</b>	<p>Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.</p>
<b>Эксплуатация</b>	<p>Условия безопасной и надежной эксплуатации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.</li> <li>• Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.</li> <li>• При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.</li> <li>• Соблюдайте правила охраны труда.</li> <li>• Соблюдайте местные нормы безопасности.</li> <li>• Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать &gt;60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.</li> </ul>
<b>Меры защиты</b>	<p>Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.</p>
<b>Уход</b>	<p>Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.</p> <p>Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии фирмы-изготовителя.</p>

### 1.2. Область применения

Многооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например, клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др.

Для применения устройств в других целях требуется письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Устройства запрещено применять, например, для

- средств напольного транспорта согласно EN ISO 3691
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1
- эскалаторов
- режима длительного использования
- подземного монтажа
- длительного погружения в воду (см. класс защиты)
- взрывоопасных сред, кроме зоны 22
- участков с высоким уровнем радиации на АЭС

Фирма-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

**Информация** Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

### 1.3. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)

Электроприводы указанных типоразмеров согласно директиве ATEX 94/9/EG принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Электроприводы выполнены со степенью защиты IP68 и отвечают техническим нормам EN 50281-1-1:1998 раздел 6 – Электрические промышленные средства для применения в зонах с воспламеняющейся пылью, требования к электрическим промышленным средствам категории 3 – Защита корпусом.

Для обеспечения всех требований норматива EN 50281-1-1: 1998, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Согласно директиве ATEX 94/9/EG электроприводы должны иметь дополнительную маркировку – II3D IP6X T150 °C.
- При температуре окружающей среды + 40 °C, согласно EN 50281-1-1 раздел 10.4, максимальная температура наружной поверхности устройства составляет +150 °C. Повышенное отложение пыли на промышленных средствах при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Правильное подключение термовыключателей или термостатов, а также соблюдение режима работы и технических характеристик являются предпосылкой для соблюдения максимальной температуры наружной поверхности устройств.
- Штекерный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP67.
- Электроприводы через заземляющий вывод (комплектующие) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.
- Чтобы обеспечить герметичность, взрывозащиту и пылезащиту, для изоляции полого вала необходимо установить резьбовые заглушки (деталь № 511.0) и защитный корпус с защитным колпачком (деталь № 568.1 и 568.2).

- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 50281-1-1. К предпосылкам надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

#### 1.4. Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



**Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.**



**Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.**



**Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.**



**Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.**


##### Структура и вид предупредительных указаний



**Вид опасности и источник!**

*Возможные последствия при несоблюдении (опционально)*

- Меры предосторожности
- Дополнительные меры

Значок безопасности  предупреждает об опасности получения травм. Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

#### 1.5. Указания и значки

В данном руководстве применяются следующие указания и значки:

##### Информация

Пометка **Информация** указывает на важные сведения и информацию.



значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)



значок ОТКРЫТО (арматура открыта)



Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.



**Переход к параметру с помощью меню**

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.



**Ссылка**

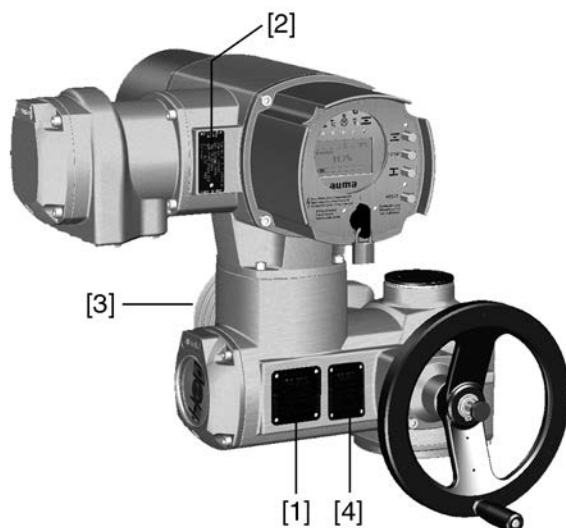
Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

## 2. Идентификация

### 2.1. Заводская табличка

На всех узлах установки (привод, блок управления, двигатель) имеется заводская табличка.

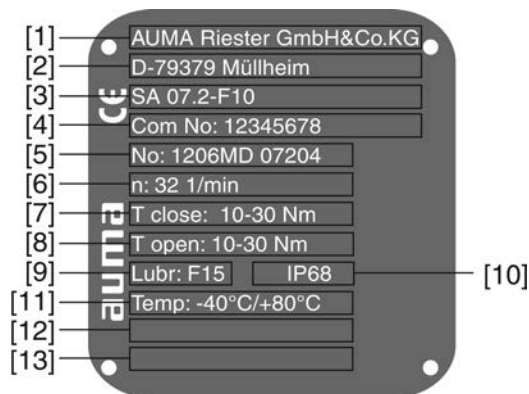
рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка привода
- [2] Заводская табличка блока управления
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например, табличка KKS

#### Описание заводской таблички привода

рис. 2: Заводская табличка привода (пример)



- [1] Производитель
- [2] Адрес производителя
- [3] **Тип** (описание см. ниже)
- [4] **Комиссионный номер** (описание см. ниже)
- [5] **Серийный номер привода** (описание см. ниже)
- [6] Выходная скорость
- [7] Диапазон крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ
- [8] Диапазон крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ
- [9] Тип смазки - [10] Степень защиты
- [11] Допустимая температура окружающей среды
- [12] Заполняется по требованию заказчика
- [13] Заполняется по требованию заказчика



**Тип** рис. 3: Тип (пример)

**SA 07.2 - F7**

1. 2.

1. Тип и типоразмер привода
2. Размер фланца

#### Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих типов устройств и типоразмеров:

Многооборотные приводы для режима ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ: SA 07.2, 07.6, 10.2, 14.2, 14.6, 16.2

Многооборотные приводы для режима регулирования: SAR 07.2, 07.6, 10.2, 14.2, 14.6, 16.2

**Комиссионный номер**

Все устройства имеют комиссионный номер, соответствующий заказу. По этому комиссионному номеру можно через интернет загрузить электросхему (на немецком и английском языках), протокол испытаний и другую информацию, относящуюся к конкретному приводу. Смотрите <http://www.auma.com>. Чтобы получить доступ к определенной информации, требуется указывать номер заказа.

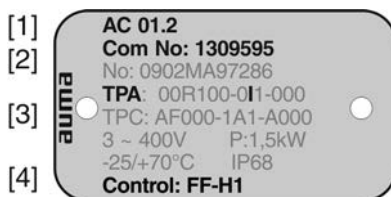
**Серийный номер привода**

Таблица 1: Расшифровка серийного номера (с примером)

05	12	M D 12345	
1 и 2 цифры: неделя монтажа			
05	В примере: календарная неделя 05		
3 и 4 цифры: год выпуска			
	12	В примере: год выпуска: 2012	
Остальные цифры			
		M D 12345	Заводской номер внутреннего пользования для точной идентификации изделия

#### Описание заводской таблички блока управления

рис. 4: Заводская табличка блока управления



- [1] **Тип**
- [2] **Комиссионный номер**
- [3] **Электрическая схема**
- [4] **Управление**

**Тип** AC 01.2 = блок управления AUMATIC

**Электрическая схема** 9. позиция на электрической схеме **TPA**: датчик положения (привод):  
Блок управления: электронный:  
**I, Q** = MWG (магнитный датчик положения и момента)

**Управление** **FF-H1** = управление через интерфейс Foundation Fieldbus H1.

**FF-H1/24 V DC** = управление через интерфейс Profibus DP и параллельный интерфейс напряжением 24 В=.

**2.2. Краткое описание**

<b>Многооборотный привод</b>	<p>Определение согласно EN ISO 5210:</p> <p>Многооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент, по крайней мере, на один оборот. Многооборотный привод может выдерживать осевую нагрузку.</p> <p>Многооборотные приводы компании AUMA работают от электродвигателей. Втулка А выдерживает осевую нагрузку. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевым выключателем или моментным выключателем. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.</p>
<b>Блок управления</b>	<p>Блок управления AUMATIC предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.</p> <p>Блок AUMATIC подходит для выполнения таких функций, как управление арматурой в направлении ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ, регулировка положения, мониторинг процесса работы, регистрация рабочих характеристик, диагностика, управление через полевую шину.</p>
<b>Панель местного управления с программой AUMA CDT</b>	<p>Управление, настройка и индикация может осуществляться непосредственно на месте или дистанционно через интерфейс полевой шины.</p> <p>На месте имеется возможность выполнять следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• управлять приводом и настраивать параметры (см. настоящее руководство);</li> <li>• с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу AUMA CDT (дополнительно) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. Соединение AUMATIC с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).</li> </ul>
<b>Исполнения «Intrusive» и «Non-Intrusive»</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электронно-механический): Отключение электропривода осуществляется с помощью концевых и моментных выключателей.</li> <li>• Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный): Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого привод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту.</li> </ul>

### 3. Транспортировка, хранение и упаковка

#### 3.1. Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.



##### Не стой под грузом!

*Опасность травм и смерти!*

- Не стой под висячим грузом.
- Строповку производить за корпус, а не за маховик.
- Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за привод.
- Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а не за привод.
- Приводы с блоком управления: строповку производить за привод, а не за блок управления.

#### 3.2. Хранение



##### Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!

- Склаживать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.



##### Низкие температуры могут повредить дисплей!

- Запрещается хранить блок управления AUMATIC при температурах ниже  $-30^{\circ}\text{C}$ .

##### Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

1. Перед хранением:  
обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
2. Каждые 6 месяцев:  
проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.

#### 3.3. Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

## 4. Монтаж

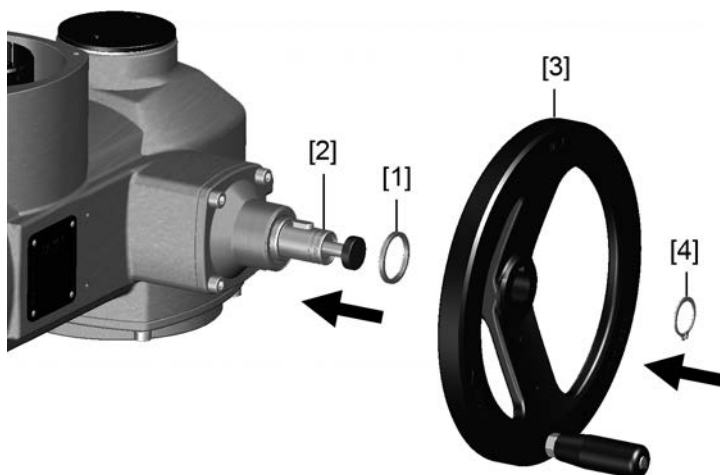
### 4.1. Монтажное положение

Электроприводы AUMA и блоки управления могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

### 4.2. Монтаж маховика

**Информация** Для удобства транспортировки маховика с диаметром от 400 мм поставляются отдельно.

рис. 5: Маховик



- [1] распорная шайба
- [2] входной вал
- [3] маховик
- [4] стопорное кольцо

1. При необходимости насадить на входной вал [2] распорную шайбу [1].
2. Маховик [3] насадить на входной вал.
3. Зафиксировать маховик [3] предохранительным кольцом [4] (в комплекте).

### 4.3. Монтаж привода на арматуру /редуктор

#### УВЕДОМЛЕНИЕ

**Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!**

- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

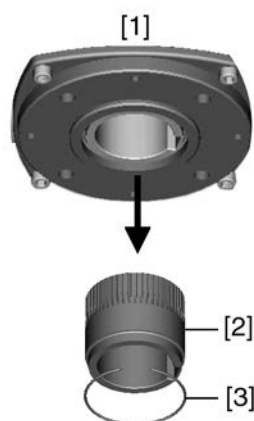
#### 4.3.1. Втулки В, В1 – В4 и Е

- Применение**
- Для вращающегося, невыемного штока
  - Не способны принять осевую нагрузку

**Конструкция** Втулка обработанная с пазом:

- Элемент В1 – В4 с обработкой по EN ISO 5210
- Элемент В и Е с обработкой по DIN 3210
- Возможна последующая доработка В1 - В3, В4 и Е.

рис. 6: Выходная втулка



- [1] Втулка В, В1 – В4, Е и С
- [2] Вставная втулка с обработкой и пазом
- [3] Стопорное кольцо

**Информация** Центрирование фланцев арматуры выполнить в виде посадки с зазором.

#### 4.3.1.1. Монтаж привода (с втулкой В1-В4 или Е) на арматуру/редуктор

1. Проверьте совместимость монтажных фланцев.
2. Убедитесь, что отверстие и шпоночная канавка подходят к входному валу.
3. Слегка смажьте входной вал.
4. Насадите многооборотный привод.  
**Информация:** Обратите внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.
5. Закрепите привод с помощью болтов (см. таблицу).  
**Информация:** Для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.
6. Притянуть равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 2: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки $T_A$ [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M8	25
M10	51
M12	87
M16	214
M20	431

#### 4.3.2. Втулка А

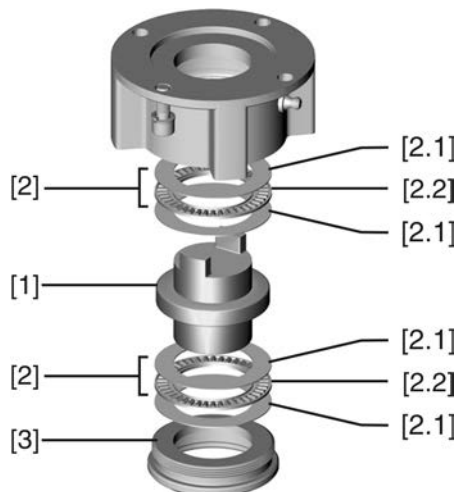
- Применение**
- выходная втулка для выдвижного, неврещающегося штока
  - способна принять на себя осевую нагрузку

**Информация** Для присоединения привода к втулке А с фланцем F10 и F14 (выпуск до 2009 г. включительно) требуется переходник. Переходник можно заказать в компании AUMA.

#### 4.3.2.1. Доработка резьбовой втулки

- ✓ Доработка требуется только для необработанных втулок или для втулок с предварительной обработкой.

рис. 7: Установка втулки А



- [1] Резьбовая втулка  
[2] Подшипник  
[2.1] Упорное кольцо  
[2.2] Зубчатый венец  
[3] Центрирующее кольцо

1. Снять с втулки центрирующее кольцо [3].
2. Снять резьбовую втулку [1] с подшипниками [2].
3. Снять с резьбовой втулки [1] упорные кольца [2.1] и зубчатый венец подшипника [2.2].
4. Просверлить отверстие в резьбовой втулке [1], расточить его и нарезать резьбу.

**Информация:** Закрепляя, следить за тем, чтобы втулка свободно вращалась и двигалась!

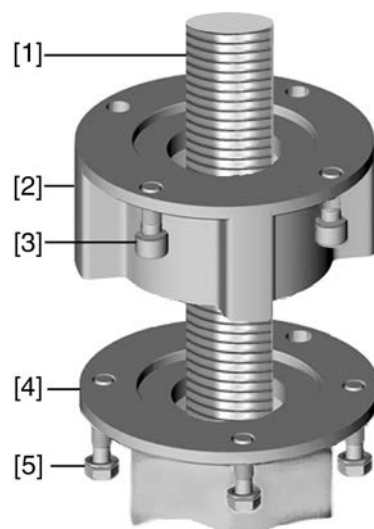
5. Почистить готовую резьбовую втулку [1].
6. Зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] хорошо смазать смазкой на литиевой основе (универсальной смазкой EP), так чтобы смазка заполнила все полости.
7. Смазанный зубчатый венец подшипника [2.2] и упорные кольца [2.1] насадить на резьбовую втулку [1].
8. Снова насадить резьбовую втулку [1] с подшипниками [2] на втулку.

**Информация:** Следите за тем, чтобы кулачки/зубчатые шлицы правильно вошли в пазы пустотелого вала.

9. Навинтить центрирующее кольцо [3] и завернуть до упора.

#### 4.3.2.2. Монтаж многооборотного привода (с втулкой А) на арматуру

рис. 8: Монтаж с помощью втулки А



- [1] шток арматуры
- [2] втулка А
- [3] болты для привода
- [4] фланец арматуры
- [5] болты для втулки

1. Если втулка А уже установлена на приводе, ослабить болты [3] и снять втулку А [2].
2. Проверить совместимость фланца втулки А с фланцем арматуры [4].
3. Слегка смазать шток арматуры [1].
4. Втулку А насадить на шток арматуры и закрутить, чтобы она легла на фланец арматуры.
5. Повернуть втулку А, чтобы совпали крепежные отверстия.
6. Соединительные болты [5] вкрутить, но не затягивать.
7. Привод насадить на шток арматуры надлежащим образом.
- ➔ При правильном закреплении фланцы плотно прилегают друг к другу.
8. Повернуть привод, чтобы совместить крепежные отверстия.
9. Закрепить привод с помощью болтов [3].
10. Притянуть болты [3] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 3: Моменты затяжки болтов

Болты	Момент затяжки $T_A$ [Нм]
Резьба	Класс прочности 8.8
M6	11
M8	25
M10	51
M12	87
M16	214
M20	431

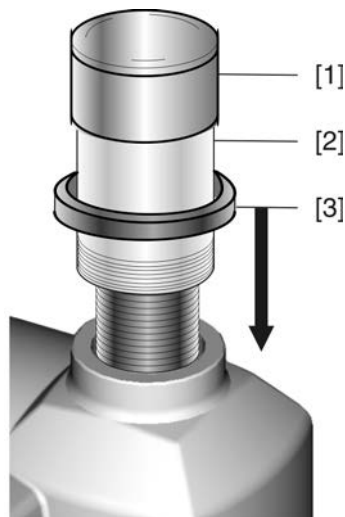
11. Привод вручную повернуть в направлении ОТКРЫТЬ, чтобы фланец привода и втулка А плотно прилегали друг к другу.
12. Болты [5], соединяющие арматуру и втулку А, затянуть моментами затяжки согласно таблице.

#### 4.4. Комплектующие для монтажа

##### 4.4.1. Защитная трубка для выдвижного штока арматуры

— опция —

рис. 9: Монтаж защитной трубки штока



- [1] Крышка защитной трубки
- [2] Защитная трубка штока
- [3] Уплотнительное кольцо

1. Запечатать резьбу пенькой, тефлоновой лентой или другим уплотнителем.
2. Навинтить защитную трубку [2] на резьбу и притянуть.
3. Уплотнительное кольцо [3] насадить до упора на корпус.
4. Проверить наличие крышки защитной трубки штока [1] и ее состояние.

#### 4.5. Расположение панели местного управления

Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте. Панель можно размещать в четырех положениях.

рис. 10: Положения А и В

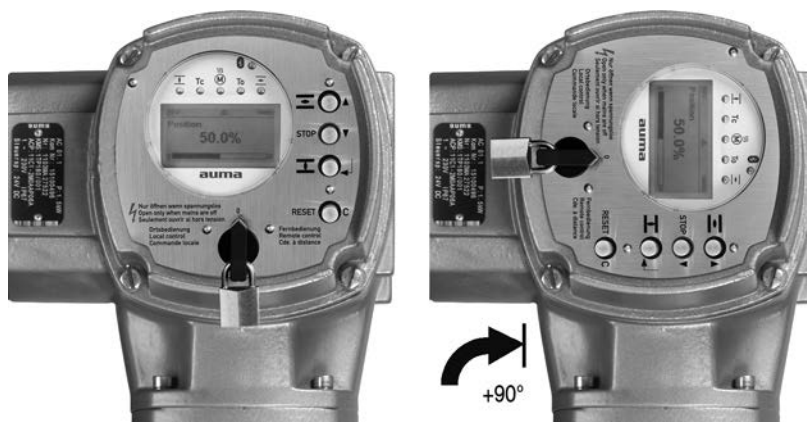




рис. 11: Положения С и D



#### 4.5.1. Смена положений

**ОПАСНО**

**Опасное напряжение!**

*Берегись удара электрическим током!*

→ Перед открытием отключить питание.

**УВЕДОМЛЕНИЕ**

**Примите меры защиты против электростатического разряда!**

*Опасность выхода из строя электрических узлов.*

→ Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.

1. Открутить болты и снять панель местного управления.
2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

**УВЕДОМЛЕНИЕ**

**Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!**

*Опасность выхода из строя оборудования!*

- Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
  - Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.
4. Болты притянуть равномерно крест-накрест.

## 5. Электрическое подключение

### 5.1. Общие указания



#### Опасность при неправильном подключении электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- После подключения разъемов, перед тем как подавать напряжение, ознакомьтесь с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

#### Электрическая схема. Схема подключений

Соответствующая схема подключений (на немецком и английском языках) поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации в прочной упаковке, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с комиссионным номером (см. заводскую табличку) или загрузить через вебсайт <http://www.auma.com>.

#### Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при напряжениях до 690 В~. Подключение к сети IT с напряжением до 600 В~ допускается при соблюдении предписания <Защита на месте эксплуатации>.

#### Защита на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть реле тепловой перегрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для приводов соответствующих типоразмеров рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. электрические данные) и блоком управления.

Таблица 4: Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. ток потребления	
допустимые отклонения напряжения сети	±10 %	–30 %
100 - 120 В~	750 мА	1200 мА
208 - 240 В~	400 мА	750 мА
380 - 500 В~	250 мА	400 мА
515 - 690 В~	200 мА	400 мА

Таблица 5: Макс. допустимая защита

Реверсивные контакторы	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор A1	до 1,5 кВт	16 A (gL/gG)
Реверсивный контактор A2	до 7,5 кВт	32 A (gL/gG)
Реверсивный контактор A3	до 11 кВт	63 A (gL/gG)
Тиристор B1	до 1,5 кВт	16 A (g/R) $I^2t < 1\ 500A^2c$
Тиристор B2	до 3 кВт	32 A (g/R) $I^2t < 1\ 500A^2c$
Тиристор B3	до 5,5 кВт	63 A (g/R) $I^2t < 5\ 500A^2c$

Если блок управления установлен отдельно от привода (на настенном креплении), необходимо при прокладывании защиты учитывать длину и сечение соединительных проводов.

При использовании сети требуется применять соответствующий прибор для контроля сопротивления изоляции, например, с импульсно-кодовым измерением.

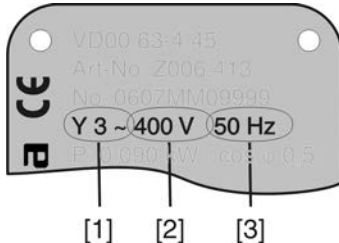
<b>Питание блока управления (блок электроники).</b>	При внешнем питании блока управления (блок электроники): Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 BA (согласно IEC 61010-1).
<b>Питание Foundation Fieldbus</b>	Для Foundation Fieldbus требуется отдельный источник питания. Вследствие особых характеристик в сети необходимо предусмотреть подходящие стабилизаторы напряжения. Из-за особенностей архитектуры Foundation Fieldbus каждому устройству этой сети необходимо обеспечить напряжение 9 - 32 В=. Обычный ток потребления сети Foundation Fieldbus у AUMATIC составляет 13 мА.
<b>Стандарты безопасности</b>	Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности.
<b>Прокладывание проводов в соответствии с ЭМС</b>	<p>Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам.</p> <p>Провода электродвигателя создают помехи.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга.</li> <li>Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравниваются.</li> <li>По возможности избегайте длинных проводов, или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.</li> <li>Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках.</li> <li>Для подключения дистанционного датчика положения применяйте экранированные кабели.</li> </ul>
<b>Род тока, напряжение сети и частота сети</b>	<p>Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку на двигателе).</p> <p>рис. 12: Заводская табличка двигателя (пример)</p>  <p>[1] Ток</p> <p>[2] Напряжение сети</p> <p>[3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)</p>
<b>Соединительные кабели</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение.</li> <li>Соединительные кабели должны быть рассчитаны на минимальную рабочую температуру.</li> <li>Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей.</li> </ul>
<b>Кабель шины</b>	<p>Для Foundation Fieldbus применяются различные кабели соединения по полевой шине. В таблице ниже приводятся типы кабелей, соответствующие стандарту IEC/ISA 61158-2 Physical Layer (физический уровень).</p> <p>Для соединения по полевой шине рекомендуется кабель типа А. Кабель этого типа следует применять в новых установках. В качестве соединений по полевой шине можно использовать кабели и других типов (В, С и D). Однако при этом снижается допустимая длина соединителей, поэтому их применение не рекомендуется.</p>

Таблица 6: Кабель шины

	Тип А (эталон)	Тип В	Тип С	Тип D
Конструкция кабеля	Витая пара	Одна или несколько витых пар, общее экранирование	Несколько витых пар не экранированы	Несколько витых пар, не экранированы
Сечение провода (номинальное)	0,8 мм <sup>2</sup> (AWG 18)	0,32 мм <sup>2</sup> (AWG 22)	0,13 мм <sup>2</sup> (AWG 26)	1,25 мм <sup>2</sup> (AWG 16)
Погонное сопротивление (Постоянный ток)	44 Ω/км	112 Ω/км	264 Ω/км	40 Ω/км
Волновое сопротивление при 31,25 кГц	100 Ω ±20 %	100 Ω ±30 %	Не указано	Не указано
Затухание волн при 39 кГц	3 дБ/км	5 дБ/км	8 дБ/км	8 дБ/км
Емкостная асимметрия	2 нФ/км	2 нФ/км	Не указано	Не указано
Искажение групповой задержки (7,9 - 39 кГц)	1,7 мкс/км	Не указано	Не указано	Не указано
Степень покрытия экрана	90 %	Не указано	Не указано	Не указано
Рекомендованное расширение сети (вкл. линию межсистемной связи)	1900 м	1200 м	400 м	200 м

**Перед началом работ учитывать следующее:**

- К одному сегменту шины можно подключать до 32 устройств. Стандартно к сети подключаются до 10 - 12 устройств.
- Минимальное расстояние между кабелем шины и другим кабелем: 20 см.
- Кабель шины по возможности должен прокладываться в отдельном проводящем и заземленном коробе.
- Между отдельными устройствами в шине не должно быть разности потенциалов (выполнить уравнивание потенциалов).
- В случае превышения максимально допустимой длины сегмента необходимо установить репитеры (до 4 штук в сети).

## 5.2. Подключение через штепсельный разъем AUMA

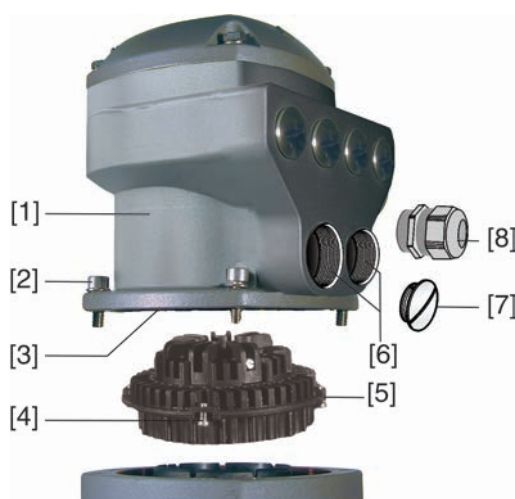
**Сечение штепсельного разъема AUMA:**

- Силовые клеммы (U1, V1, W1, U2, V2, W2): макс. 6 мм<sup>2</sup> гибкий/10 мм<sup>2</sup> жесткий
- Заземляющий контакт ⊕: макс. 6 мм<sup>2</sup> гибкий/10 мм<sup>2</sup> жесткий
- Управляющие контакты (1 – 50): макс. 2,5 мм<sup>2</sup>

### 5.2.1. Порядок открытия отсека контактов

**Информация** Подключение к шине находится отдельно от подключения к сети (см. главу «Порядок открытия клеммной коробки шины»).

рис. 13: Сетевой штепсельный разъем AUMA SD-шины



- [1] Корпус
- [2] Винты корпуса
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Входное отверстие для кабеля
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)

**Информация** Из-за снятия корпуса соединений [1] работа шины **не прерывается**.

### ОПАСНО

#### Опасное напряжение!

*Берегись удара электрическим током!*

→ Перед открытием отключить питание.

1. Открутить болты [2] и снять корпус [1].
2. Открутить винты [4] и вынуть гнездовую часть [5] из корпуса [1].
3. Применять подходящие кабельные вводы [8].
- ➔ Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.

рис. 14: Пример: Согласно заводской табличке - степень защиты IP68



4. Неиспользуемые кабельные вводы [6] закрыть заглушками [7].
5. Вставить кабели в резьбовые кабельные вводы [8].

## 5.2.2. Подключение кабелей

- ✓ Соблюдать поперечное сечение кабелей.

### УВЕДОМЛЕНИЕ

#### Конденсат ведет к образованию коррозии!

→ После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

1. Снять обмотку с провода.
2. Очистить провод.
3. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
4. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.



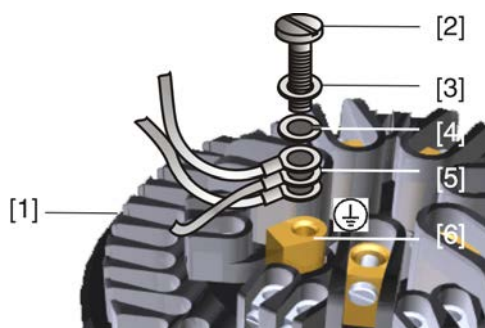
**Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!**

*Берегись удара электрическим током!*

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

5. Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (жесткие провода) необходимо прочно прикрутить к контакту заземления.

рис. 15: Заземляющий контакт

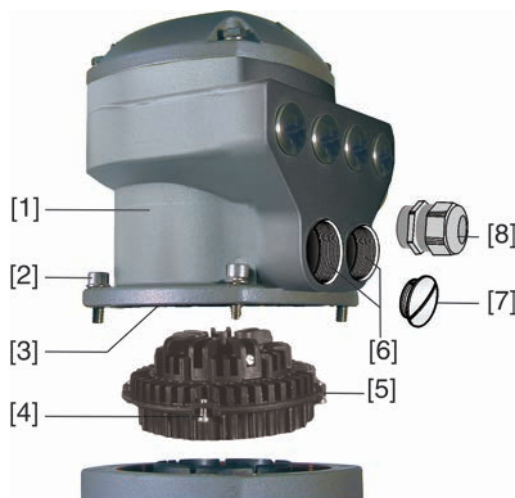


- [1] Штепсельный разъем
- [2] Болт
- [3] Шайба
- [4] Пружинная шайба
- [5] Провод заземления с проушиной/петлей
- [6] Заземляющий контакт, значок: ⊕

**Информация** Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе и облегчает запуск при чрезвычайно низких температурах.

### 5.2.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 16: Штепсельный разъем AUMA SD-шины



- [1] Корпус
- [2] Винты корпуса
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Входное отверстие для кабеля
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)



#### Опасность короткого замыкания при зажатии кабелей!

*Опасность удара электрическим током и выхода из строя оборудования!*

→ Устанавливать гнездовую часть, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

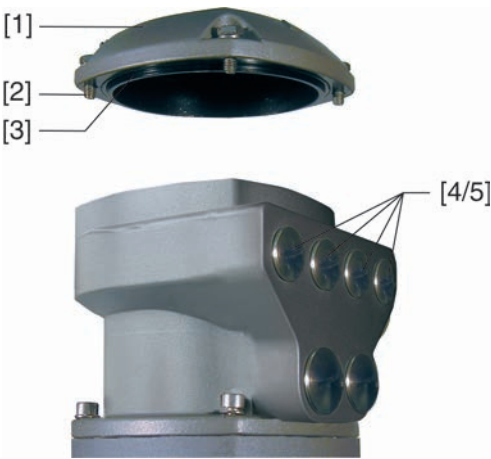
1. Вставить штепсельный разъем [5] в корпус [1] и закрепить винтами [4].
2. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
5. Установить корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть болты [2].
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты притянуть кабельные вводы [8] (см. момент затяжки).

### 5.2.4. Порядок открытия отсека контактов шины

Для подключения шины в штепсельном разъеме AUMA (шина SD) имеется соединительная плата. Для доступа к этой плате требуется снять крышку [1].



рис. 17: Штепсельный разъем AUMA SD-шины



- [1] Крышка отсека контактов шины
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Вводы для кабелей шины
- [5] Заглушка

ОПАСНО

**Опасное напряжение!**  
*Берегись удара электрическим током!*  
→ Перед открытием отключить питание.

УВЕДОМЛЕНИЕ

**Примите меры защиты против электростатического разряда!**  
*Опасность выхода из строя электрических узлов.*  
→ Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.

1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
2. Закрепить на кабелях шины соответствующие вводы.
- Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.
- Пример: Согласно заводской табличке - степень защиты IP68.



3. Неиспользуемые кабельные вводы [4] закрыть заглушками [5].
4. Вставить кабели в кабельные вводы.

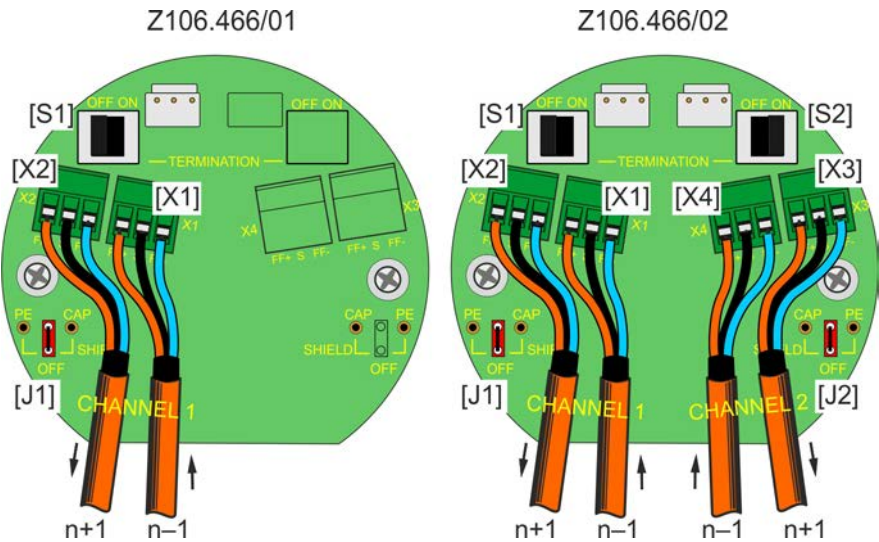
5.2.5. Подключение кабелей шины

Информация	Максимально допустимый ток штекеров электрического соединения для кабеля Foundation Fieldbus составляет 2,5 А. Данный параметр необходимо учитывать при проектировании топологии Foundation Fieldbus (размещение блока питания Foundation Fieldbus, а также потребление тока подключенных устройств Foundation Fieldbus).
Модификации	Модификация указана на наклейке с номером изделия AUMA, которая находится на соединительной плате.



Модификация	Номер изделия AUMA на наклейке
1-канальный (стандарт)	Z106.466/01
2-канальный с дублированием	Z106.466/02

рис. 18: Модификации соединительных плат



- n-1 Кабель полевой шины от входного устройства (вход)
- n+1 Кабель полевой шины к выходному устройству (выход)
- [X...] Обозначение клемм (X1, X2, X3, X4) согласно электрической схеме
- [J1/2] Перемычка "SHIELD" заземлена/изолирована
- [S1/2] Выключатель "TERMINATION" для терминирования шины

Таблица 7: Функции перемычек [J1/2]

SHIELD	Положение	Описание
[J1]	PE	Экран канала 1, соединенный с потенциалом "земля"
	OFF	Экран канала 1 изолированный (заводская настройка)
	CAP	Экран канала 1, емкостное соединение с потенциалом "земля"
[J2]	PE	Экран канала 2, соединенный с потенциалом "земля"
	OFF	Экран канала 2 изолированный (заводская настройка)
	CAP	Экран канала 2, емкостное соединение с потенциалом "земля"

Таблица 8: Функции выключателей [S1/2]

TERMINATION	Положение	Описание
[S1]	ВКЛ	Подключение шины канал 1 ВКЛ
	OFF	Подключение шины канал 1 ВЫКЛ
[S2]	ВКЛ	Подключение шины канал 2 ВКЛ (опция)
	OFF	Подключение шины канал 2 ВЫКЛ (опция)

**Информация** Выключатели [S1/S2] и перемычки [J1/J2] по умолчанию установлены в положение OFF.

Подключение кабелей шины

- Подключить кабель шины.  
**Информация:** Блок AUMATIC оснащен функцией автоматического определения и коррекции полярности. Тем не менее, подключение кабелей шины рекомендуется производить с соблюдением полярности с тем, чтобы обеспечить стандартное соединение со всеми устройствами шины.

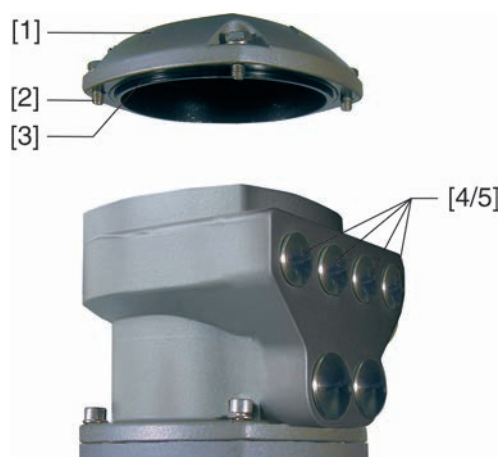
2. При необходимости включения оконечной нагрузки на приводе:
  - 2.1 Подключить к каналу 1 оконечную нагрузку с помощью выключателя [S1] (положение ON).
  - 2.2 При дублировании: Подключить к каналу 2 оконечную нагрузку с помощью выключателя [S2] (положение ON).

**Информация:** Во избежание образования множественного терминирования связь со следующим устройством полевой шины прерывается автоматически при подключении оконечных нагрузок.
3. Оплетку экранирования соединить с экранированным зажимом "S".
 

**Информация:** Необходимо учитывать рекомендации по экранированию Fieldbus Foundation. Смотрите также таблицу <Функции переключателей [J1/J2]>.

#### 5.2.6. Порядок закрытия отсека контактов шины

рис. 19: Штепсельный разъем AUMA SD-шины



- |     |                            |
|-----|----------------------------|
| [1] | Крышка                     |
| [2] | Болты крышки               |
| [3] | Уплотнительное кольцо      |
| [4] | Отверстия для кабелей шины |
| [5] | Заглушка                   |

1. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и корпуса.
2. Слегка смазать уплотнительные поверхности неокислотной смазкой, например, вазелином.
3. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо [3].
4. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

#### 5.3. Комплектующие для электрического подключения

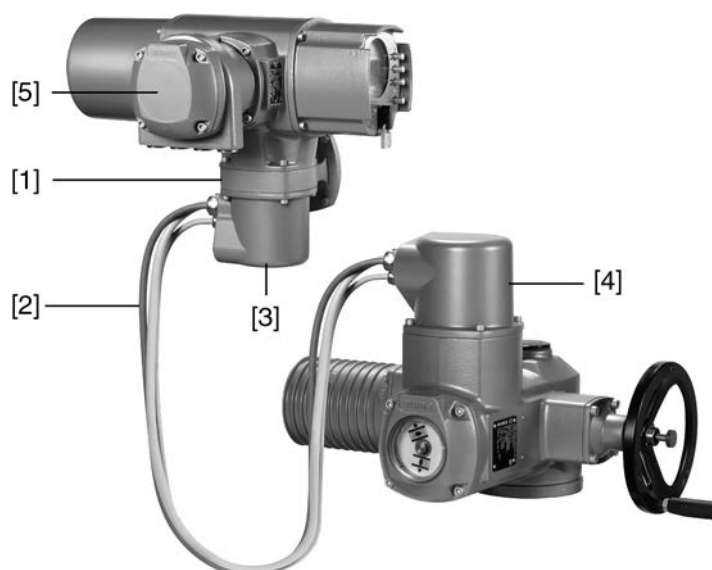
— опция —

##### 5.3.1. Блок управления на настенном креплении

С помощью настенного крепления блок управления может монтироваться отдельно от привода.

- |                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Применение</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Для приводов, установленных в труднодоступных местах.</li> <li>• При высокой температуре на приводе.</li> <li>• При сильных вибрациях арматуры.</li> </ul> |
|-------------------|---|

**Конструкция** рис. 20: Привод с блоком управления на настенном креплении



- [1] Настенное крепление
- [2] Соединительные кабели
- [3] Электрический разъем настенного крепления (XM)
- [4] Электрический разъем привода (XA)
- [5] Электрический разъем блока управления (XK) – разъем цепи потребителя

**Проверка перед подключением**

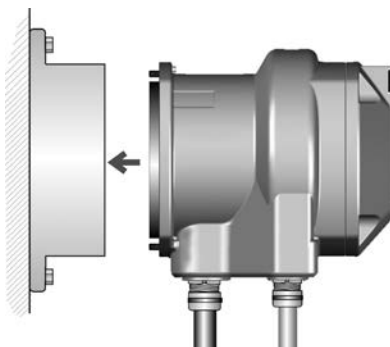
- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
- Рекомендуется комплект кабелей AUMA LSW20.
- При отсутствии кабелей AUMA:
  - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
  - Для MWG применяйте отдельные, совместимые с протоколом CAN кабели передачи данных, волновое сопротивление которых составляет 120 Ом (UNITRONIC BUS-FD P CAN UL/CSA - 2 x 2 x 0,5 мм<sup>2</sup>, марка Lapp или аналогичные).
  - Подключение кабелей передачи данных: XM2-XA2 = CAN L, XM3-XA3 = CAN H.
  - Питание MWG: XM6-XA6 = Земля, XM7-XA7 = + 24 В= (см. электрическую схему).
  - Для электрического разъема настенного крепления [3] предусмотрены обжимные разъемы.
  - Для обжима следует воспользоваться плоскогубцами.
  - Поперечное сечение контактов для гибкого провода:
    - Цепь управления: макс. от 0,75 до 1,5 мм<sup>2</sup>
    - Цепь питания: макс. от 2,5 до 4 мм<sup>2</sup>
- Изоляцию соединительных кабелей (от обогревателя и др.), которые подключены напрямую от привода к штекеру цепи потребителя XK (XA-XM-XK, см. электрическую схему), необходимо подвергнуть проверке в соответствии с нормативами EN 50178. Для соединительных кабелей от MWG такую проверку проводить **не** требуется.

### 5.3.2. Защитная рамка

**Применение** Защитная рамка для защиты отсоединенных штекеров.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

рис. 21: Защитная рамка



### 5.3.3. Защитная крышка

Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров).

Открытый отсек контактов можно закрыть защитной крышкой (на рисунке не показана).

### 5.3.4. Промежуточная рамка с двойным уплотнением

При снятии клеммного разъема или в случае неплотного закручивания кабельных вводов в корпус может попасть влага или пыль. Во избежание этого между разъемом [1] и корпусом устанавливается промежуточная рамка [2]. Устройство соответствует классу защиты (IP68) даже при снятом разъеме [1].

рис. 22: Клеммный разъем с промежуточной рамкой с двойным уплотнением



[1] Электрическое подключение

[2] Промежуточная рамка с двойным уплотнением

### 5.3.5. Наружный контакт заземления

Для уравнивания потенциалов на корпусе может быть предусмотрен контакт заземления (клеммное кольцо).

рис. 23: Контакт заземления



## 6. Управление

### УВЕДОМЛЕНИЕ

**Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!**

→ Перед включением электрического управления приводом необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

### 6.1. Ручной режим

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную. Ручное управление включается с помощью кнопки переключения.

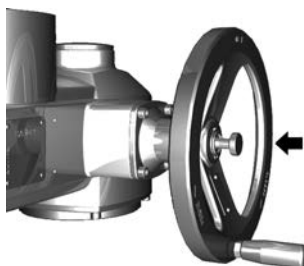
#### 6.1.1. Включение ручного режима

### УВЕДОМЛЕНИЕ

**Неправильное управление может привести к повреждению муфты электродвигателя!**

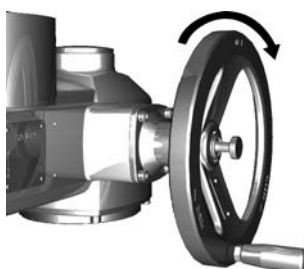
→ При ручном управлении сцепление включать только на выключенном двигателе.

1. Нажать кнопку.



2. Повернуть маховик в нужном направлении.

→ Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:  
➔ ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТЬ.



#### 6.1.2. Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения электродвигателя. При автоматическом управлении маховик не двигается.

## 6.2. Автоматический режим

- ✓ Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

### 6.2.1. Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок панели местного управления.

рис. 24: Панель местного управления



- [1] Кнопка команды управления в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор

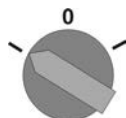




**Поверхности могут сильно нагреваться при высокой температуре окружающей среды или вследствие попадания прямых солнечных лучей!**

*Берегитесь ожогов*

→ Проверьте температуру поверхности, и при необходимости наденьте защитные перчатки.

→ Переведите ключ-селектор [5] в положение **местного управления** (МЕСТН.).



- ➔ Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 – 3].
- Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку [1] .
- Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
- Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку [3] .

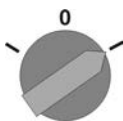
#### Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.



6.2.2. Дистанционное управление приводом

→ Установите селектор в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).

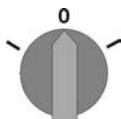


➔ Теперь приводом можно управлять дистанционно по полевой шине.

**Информация** На приводах с позиционером имеется возможность переключаться с режима **управления командами ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ** (дист. ОТКР-ЗАКР) на **режим управления уставкой положения** (дист. УСТАВКА) и обратно. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

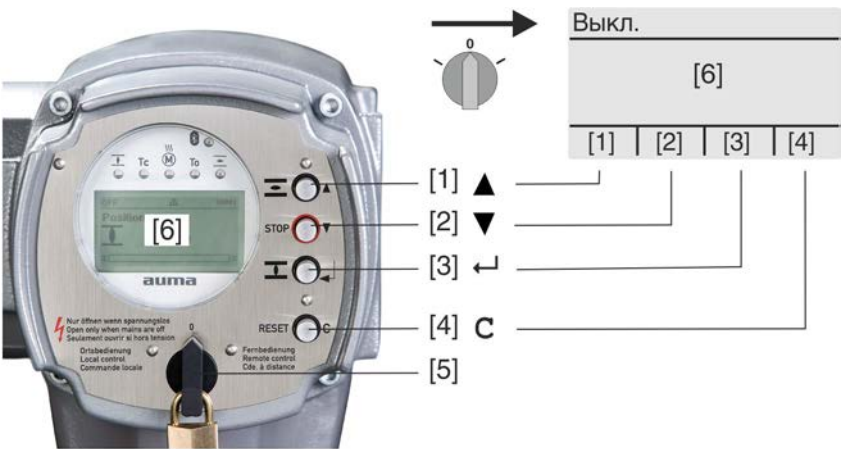
6.3. Кнопки меню (настройка и индикация)

Переход по пунктам меню для отображения настроек осуществляется с помощью кнопок [1– 4] панели местного управления.  
При работе с меню ключ-селектор [5] должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ.).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1– 4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 25:



- [1–4] Кнопки (вспомогательная информация)
- [5] Ключ-селектор
- [6] Дисплей

Таблица 9: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Индикация	Функции
[1] ▲	Вверх ▲	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра. Ввод цифр 0 - 9
[2] ▼	Вниз ▼	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра. Ввод цифр 0 - 9

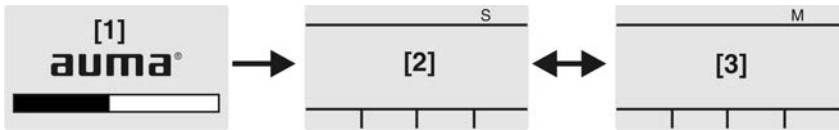
Кнопка	Индикация	Функции
[3]	Ок	Подтверждение команды
	Сохранить	Сохранить
	Редактировать	Редактировать
	Подробности	Дополнительная информация
[4] <b>C</b>	Настройка	Переход в главное меню
	Выход	Отмена
		Возврат к предыдущей странице

- Подсветка
- В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При сбое подсветка красная.
  - При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1. Структура меню и навигация

Группы Меню дисплея разделено на 3 группы.

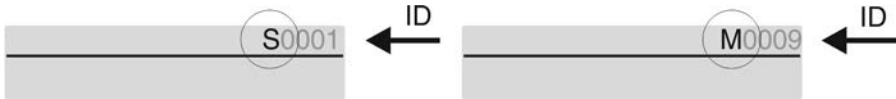
рис. 26: Группы



- [1] Меню запуска
- [2] Меню состояния
- [3] Главное меню

ID Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 27: Идентификационный номер

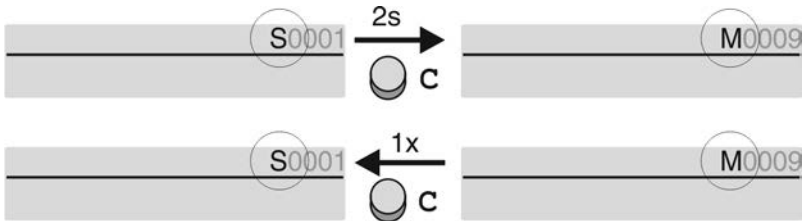


- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
- M Идентификационный номер с литерой M = страница главного меню

Переключение групп Имеется возможность переключаться с меню состояния S на главное меню M и обратно.

Для этого переведите ключ-селектор в положение 0 (ВЫКЛ), затем нажмите и 2 секунды удерживайте кнопку C , пока на дисплее не высветится страница с идентификационным номером M... .

рис. 28: Переключение групп меню



Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

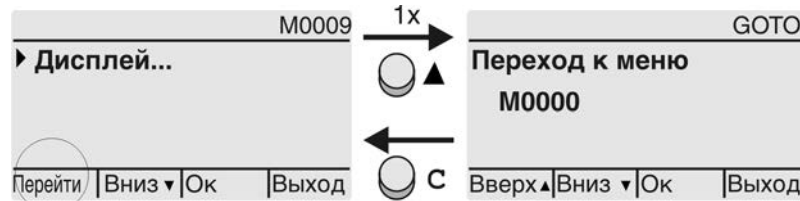
- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут
- при коротком нажатии на кнопку C



### Вызов страницы с помощью идентификационного номера

Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 29: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строке дисплея отображается: **Перейти**

1. Нажмите кнопку **▲ Перейти** .  
Дисплей показывает: **Переход к меню M0000**
2. Кнопками **▲▼ Вверх ▼ Вниз** введите цифру от 0 до 9
3. Кнопкой **◀ Ок** подтвердите ввод цифры первого разряда.
4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
5. Чтобы отменить операцию, нажмите **С Выход** .

## 6.4. Уровень пользователя. Пароль

### Уровень пользователя

Уровень пользователя определяет права доступа к просмотру/редактированию пунктов меню и параметров.

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 30: Индикация уровня пользователя (пример)



### Пароль

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: **Пароль 0\*\*\***

Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 10: Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Специалисты службы сервиса Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

### 6.4.1. Ввод пароля

1. Выберите меню, затем нажмите и прилб. 3 секунды удерживайте кнопку **◀**.
- ➔ На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: **Наблюдатель (1)**

2. Кнопкой **▲ Вверх ▲** установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой **↵ Ок**.
- ➔ Дисплей показывает: **Пароль 0\*\*\***
3. Кнопками **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите цифры от 0 до 9.
4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой **↵ Ок**.
5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
- ➔ После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой **↵ Ок**. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

#### 6.4.2. Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

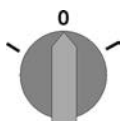
Пример: Пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)**, следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

**М ▶** Конфигурация устр. **M0053**  
Сервисные функции **M0222**  
Изменить пароль **M0229**

Пункт меню **Сервисные функции M0222** отображается, если пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)** или выше.

#### Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и удерживайте прикл. 3 секунды кнопку **С Настройка**.

➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится **▶ Отобразить...**

#### Редактирование паролей

3. Выберите пункт **Изменить пароль** следующим образом:

→ перейдите к этому пункту через меню **М ▶** или

→ нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0229**

- Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль**

- Уровень пользователя (1 – 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.

4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку **↵ Ок**.

➔ На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: **Для пользователя 4**

5. Кнопками **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите уровень пользователя и нажмите кнопку **↵ Ок**, чтобы подтвердить выбор.

➔ Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Пароль 0\*\*\***

6. Введите действительный пароль (→ Введите пароль).

➔ Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Пароль (новый) 0\*\*\***

7. Введите новый пароль (→ Введите пароль).

➔ Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Для пользователя 4** (Пример)

8. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите следующий уровень пользователя или кнопкой Выход отмените операцию.

## 6.5. Язык пользовательского интерфейса

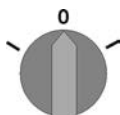
Пользовательский интерфейс программы AUMATIC переведен на несколько языков.

### 6.5.1. Настройка языка

М ► Отобразить... M0009  
Язык M0049

#### Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



2. Нажмите и удерживайте прилб 3 секунды кнопку С Настройка .

➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...

#### Настройка языка

3. ⬅ Ок нажать.

➔ Дисплей показывает: ► Язык

4. ⬅ Ок .

➔ На дисплее отображается установленный язык, например: ► Deutsch

5. В нижней строчке дисплея отображается:

→ Сохранить → продолжить с пункта 10

→ Редактировать → продолжить с пункта 6

6. ⬅ Редактировать нажать.

➔ Дисплей показывает: ► Наблюдатель (1)

7. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:

→ треугольник черного цвета: ► = текущая настройка

→ треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена

8. ⬅ Ок нажать.

➔ Дисплей показывает: Пароль 0\*\*\*

9. Введите пароль (→ Введите пароль).

➔ Дисплей показывает: ► Язык и Сохранить (нижняя строка)

#### Установка языка

10. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите язык, учитывая следующее:

→ треугольник черного цвета: ► = текущая настройка

→ треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена

11. Кнопкой ⬅ Сохранить примените выбранную настройку.

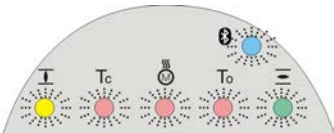
➔ Произойдет переключение пользовательского интерфейса на другой язык. Настройка языка завершена.

7. Индикация

7.1. Индикация при вводе в эксплуатацию

**Проверка ламп** После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

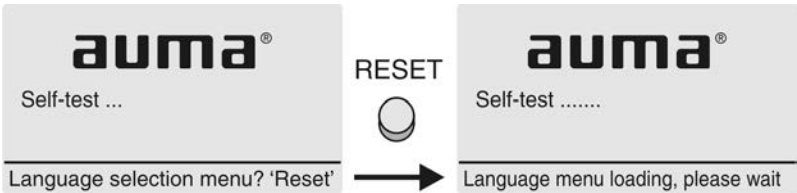
рис. 31: Проверка ламп



**Установка языка пользовательского интерфейса** Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении 0 (ВЫКЛ).

- Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса**
1. В нижней строчке дисплея отображается: `Language selection menu? 'Reset'`
  2. Нажмите и удерживайте кнопку **СБРОС** пока в нижней строчке дисплея не появится сообщение `Language menu loading, please wait`.

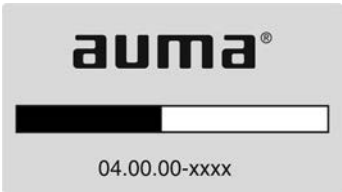
рис. 32: Самопроверка



Меню выбора языка появится после меню запуска.

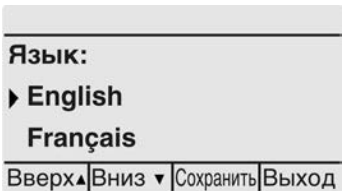
**Меню пуска** Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 33: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00–xxxx



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 34: Установка языка пользовательского интерфейса

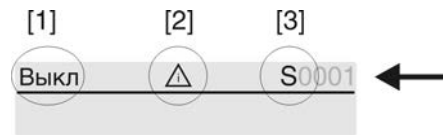


Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2. Индикация дисплея

**Строка состояния** Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 35: Сообщения строки состояния (вверху)



- [1] Режим работы
- [2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)
- [3] Идентификационный номер: S = страница состояния

#### Сообщения о наличии дополнительной информации


При наличии дополнительной информации, которую можно вывести на дисплей, в нижней строке появляются сообщения **Подробности** или **Ещё**. В этом случае нажмите кнопку , чтобы открыть дополнительные сведения.

рис. 36: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



- [1] список сообщений с подробной информацией
- [2] дополнительная информация

Сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) гаснут приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова отобразить сообщения о наличии дополнительной информации (ключ-селектор в положении **0** (ВЫКЛ)), нажмите любую кнопку.

### 7.2.1. Сообщения от привода и арматуры

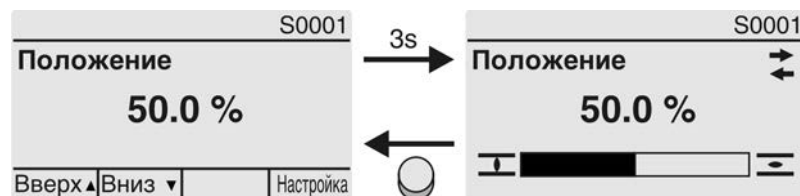
Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

#### Положение арматуры (S0001)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен датчик положения (потенциометр, RWG или MWG).

- Страница **S0001** показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 37: Положение арматуры и индикация направления хода





При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки  (ЗАКРЫТО) и  (ОТКРЫТО).

рис. 38: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



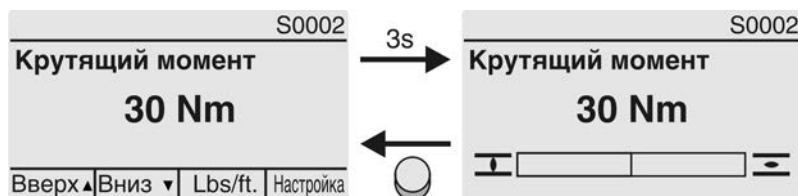
- 0% Привод в положении ЗАКРЫТО
- 100% Привод в положении ОТКРЫТО

**Крутящий момент (S0002)**

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен магнитный датчик положения и момента (MWG).

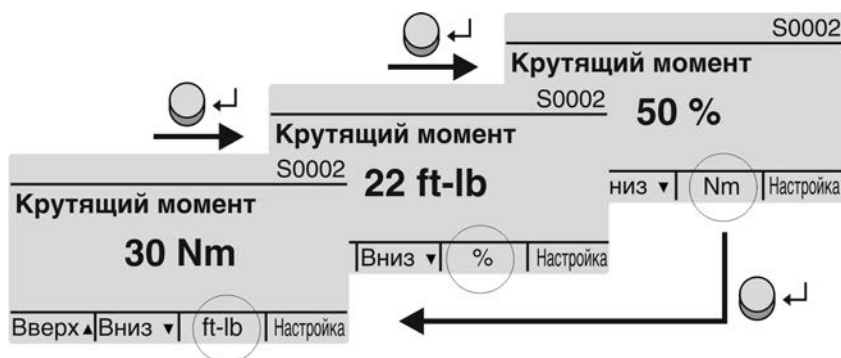
- Страница **S0002** показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

рис. 39: Крутящий момент

**Установка единицы измерения**

Кнопкой установите единицу измерения (проценты %, ньютон-метры Nm или футофунты ft-lb).

рис. 40: Единицы измерения крутящего момента

**Индикация в процентах**

Значение 100% соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.6 с 20 – 60 Нм:

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50% соответствует 30 Нм номинального момента.

**Команды управления (S0003)**

Страница **S0003** показывает:

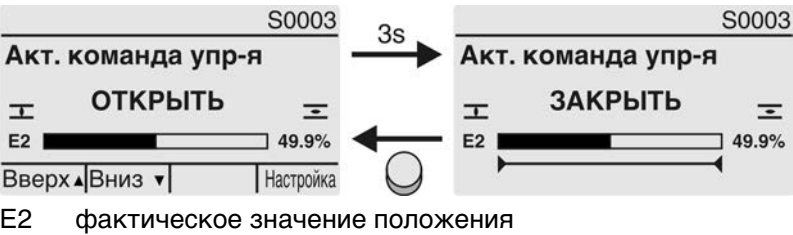
- текущую команду управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ
- фактическое значение Е2 полоской индикатора и значением от 0 до 100%
- при управлении уставкой (позиционером): уставка Е1
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек

Приблизительно через 3 секунды сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) погаснут, и отобразятся индикаторы опорных точек.

**Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ**

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 41: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

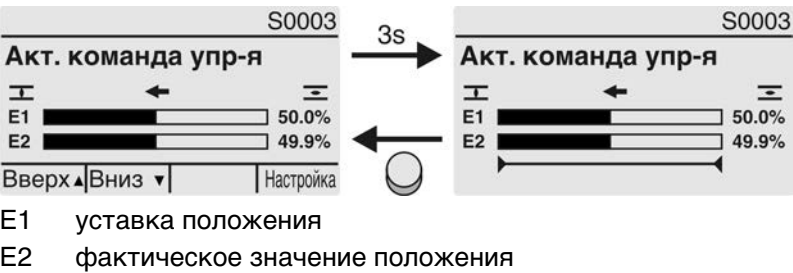


Уставка положения

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 42: Индикация при управлении уставкой (позиционером)



Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

- Профиль раб.сост-я M0294
- Таймер ЗАКРЫТЬ M0156
- Таймер ОТКРЫТЬ M0206

рис. 43: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



Таблица 11: Значки индикатора опорных точек

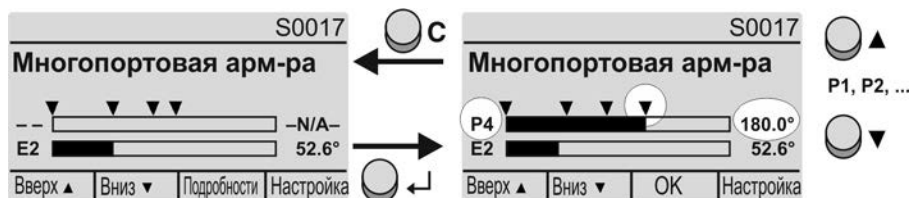
Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния)	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец диапазона
◀	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
▶	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
◆	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	–
◁	Выключение в направлении ЗАКРЫТЬ	–
▷	Выключение в направлении ОТКРЫТЬ	–
◇	Выключение в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	–



**Положение многопортовой арматуры (S0017)**

Если функция многопортовой арматуры активна, на дисплее S0017 над фактическим положением E2 также отображаются установленные положения (присоединения к арматуре). Положения (P1, P2, ...) отмечены черным треугольником ▼. Кнопки ▲ ▼ используются для выбора положений, которые, как и фактическое положение E2, отображаются в градусах.

рис. 44: Индикация состояния для многопортовой арматуры (например, P4 = 180°)



P (P1, P2, ...) выбранное положение (1, 2, ...)

-- положение не выбрано

E2 Фактическое положение

**7.2.2. Индикация состояния по классификации AUMA**

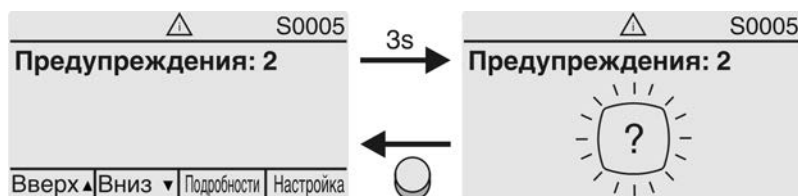
Эта страница отображается, если для параметра **Класс-я диагн. инфо M0539** установлено **AUMA**.

**Предупреждения (S0005)**

При наличии предупреждений отображается следующая информация страницы S0005:

- количество предупреждений
- прил. через 3 секунды мигающий знак вопроса

рис. 45: Предупреждения



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

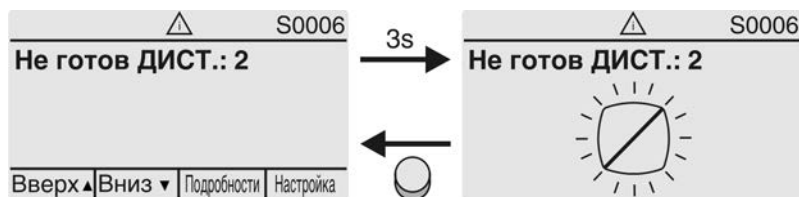
**Не готов ДИСТ. (S0006)**

Страница S0006 показывает сообщения группы «Не готов ДИСТ.».

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0006:

- количество сообщений
- прил. через 3 секунды мигающая поперечная линия

рис. 46: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

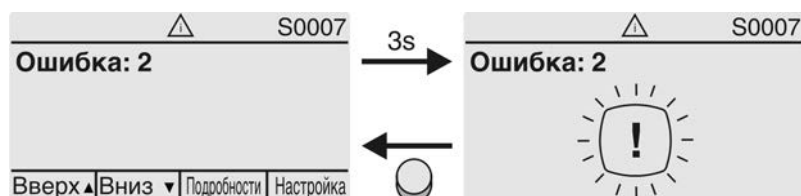


### Ошибки (S0007)

При возникновении ошибки отображается следующая информация страницы S0007:

- количество ошибок
- прил. через 3 секунды мигающий восклицательный знак

рис. 47: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

## 7.2.3. Индикация состояния по стандартам NAMUR

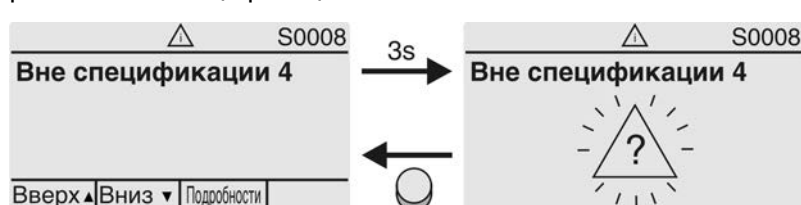
Эта страница отображается, если для параметра **Класс-я диагн. инфо M0539** установлено **NAMUR**.

### Вне спецификации (S0008)

Страница S0008 показывает сообщения вне спецификации при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0008:

- количество сообщений
- прил. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

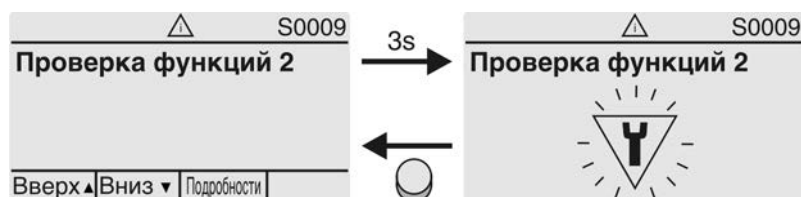
### Проверка функций (S0009)

Страница S0009 показывает сообщения проверки функций при категории NAMUR NE 107.

Если система проверки функций подает сообщение, то отображается следующая информация страницы S0009:

- количество сообщений
- прил. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике

рис. 49: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

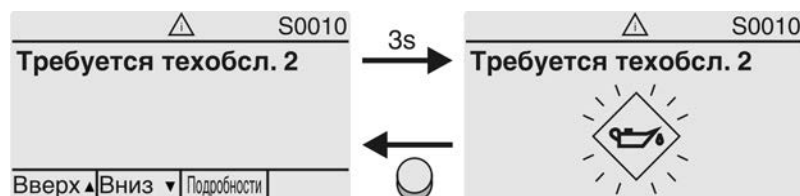
### Требуется техобслуживание (S0010)

Страница S0010 показывает сообщения системы техобслуживания при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы **S0010**:

- количество сообщений
- прил. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе

рис. 50: Требуется техобслуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

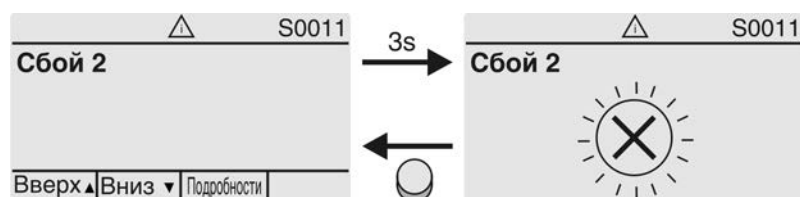
### Сбой (S0011)

Страница **S0011** показывает причины сбоев при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы **S0011**:

- количество сообщений
- прил. через 3 секунды мигающий крест в круге

рис. 51: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

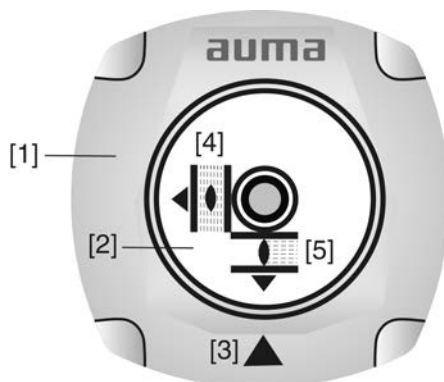
## 7.3. Механический указатель положения/индикация хода

— опция —

Механический указатель положения:

- непрерывно показывает положение арматуры (Диск указателя положения [2] за полный ход от ОТКРЫТО до ЗАКРЫТО и обратно поворачивается приблизительно на 180° - 230°).
- показывает, находится ли привод в движении (индикация хода)
- показывает достижение конечного положения (меткой [3])

рис. 52: Механический указатель положения



- [1] Крышка
- [2] Указательный диск
- [3] Указательная метка
- [4] Значок ОТКРЫТО
- [5] Значок ЗАКРЫТО

#### 7.4. Сигнальные лампы

рис. 53: Расположение ламп и описание ламповой индикации



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами 1 – 6 (опция)
- 1 Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ЗАКРЫТЬ)
- 2 Tc Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
- 3 Сработала защита электродвигателя
- 4 To Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
- 5 Конечное положение ОТКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ОТКРЫТЬ)
- 6 Соединение Bluetooth

#### Установка индикации ламп

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

- М ► Конфигурация устр. M0053
  - Местное управление M0159
  - Светодиод 1 (лев.) M0093
  - Светодиод 2 M0094
  - Светодиод 3 M0095
  - Светодиод 4 M0096
  - Светодиод 5 (прав.) M0097
  - Инд-я промежут.пол M0167

#### Стандартные настройки (Европа)

- Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает
- Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.
- Светодиод 3 = Термич. ошибка
- Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР
- Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает
- Инд-я промежут.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

**Дополнительные настройки:**

Смотрите руководство (эксплуатация и настройка).

## 8. Сигналы

### 8.1. Сигналы через цепь полевой шины

Сигналы обратной связи, подаваемые по полевой шине, можно программировать. Настройке подлежат как структура данных (одноразрядная, многоразрядная), так и содержимое данных.

Настройка производится по каналам функциональных узлов и блоков преобразователей.

**Информация** Описание устройства можно загрузить по адресу в интернете: [www.auma.com](http://www.auma.com).

Подробнее о сигналах полевой шины и о настройке параметров через интерфейс полевой шины смотрите в руководстве по Foundation Fieldbus (подключение устройств через полевую шину).

### 8.2. Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)

— (опция) —

Выходные контакты применяются только при наличии как интерфейса полевой шины, так и параллельного интерфейса.

**Свойства** Сигнальные реле предназначены для подачи в диспетчерскую дополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбой и др.) в виде двоичных сигналов.

Сигналы состояния могут быть либо активными, либо неактивными. Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

#### 8.2.1. Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 6) можно назначать различные сигналы. Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше.

**M ▷** Конфигурация устр. M0053  
Интерфейс I/O M0139  
Цифровые выходы M0110  
Сигнал DOUT 1 M0109

**Стандартные значения:**

Сигнал DOUT 1 = Ошибка  
Сигнал DOUT 2 = Положение ЗАКРЫТО  
Сигнал DOUT 3 = Положение ОТКРЫТО  
Сигнал DOUT 4 = Селектор Дист.  
Сигнал DOUT 5 = Ошибка по моменту ЗАКР.  
Сигнал DOUT 6 = Ошибка по моменту ОТКР

#### 8.2.2. Программирование выходов

Выходные сигналы DOUT 1 – 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше.

**M ▷** Конфигурация устр. M0053  
Интерфейс I/O M0139  
Цифровые выходы M0110  
Кодировка DOUT 1 M0102

**Стандартное значение для DOUT 1 – 12:** **Выс.активность**

### 8.3. Аналоговые сигналы

— (опция) —

Подача аналоговых сигналов обратной связи обеспечивается только при наличии как интерфейса шины, так и параллельного интерфейса.

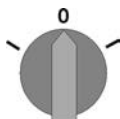
**Положение арматуры** Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)  
Обозначение на электрической схеме:  
ANOUT1 (положение)

**Сигнал крутящего момента** Сигнал: E6 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)  
Обозначение на электрической схеме:  
ANOUT2 (крутящий момент)

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

## 9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



**Информация:** Селектор не является выключателем питания. В положении **0** (ВЫКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

2. Включите питание.

**Информация:** При температуре ниже  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$  необходимо учесть время прогрева.

3. Установите основные настройки.

### 9.1. Настройка вида отключения

#### УВЕДОМЛЕНИЕ

**Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!**

- Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ►

Пользов.настройки M0041

Режим посадки M0012

Положение ЗАКРЫТО M0086

Положение ОТКРЫТО M0087

**Стандартная настройка:** Концевик

**Возможные настройки:**

Концевик

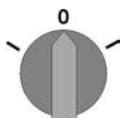
Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент

Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

**Вход в главное меню**

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С Настройка**.

➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► **Отобразить...**

**Выбор параметра**

3. Выберите параметр одним из двух способов:

→ перейдите к нужному пункту через меню **М ►** или

→ нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0086** или **M0087**

➔ Дисплей показывает: **Положение ЗАКРЫТО**

**ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ**

4. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** Выберите:

► **Положение ЗАКРЫТО**

→

→ ► **Положение ОТКРЫТО**

➔ Треугольник черного цвета ► показывает текущую настройку.



5. **←** **Ок** нажать.
- ➔ На дисплее отображается текущая настройка: **Концевик** или **Крутящий момент**
- ➔ В нижней строчке дисплея отображается:
- **Редактировать** → продолжить с пункта 6
  - **Сохранить** → продолжить с пункта 10
6. **←** **Редактировать** нажать.
- ➔ Дисплей показывает: ▶ **Специалист (4)**
- Регистрация пользователя 7. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите пользователя:  
**Информация:** Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше
- ➔ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
  - треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
8. **←** **Ок** нажать.
- ➔ Дисплей показывает: **Пароль 0\*\*\***
9. Введите пароль (→ Введите пароль).
- ➔ Треугольником черного цвета ▶ показан текущий вид отключения (▶ **Концевик** или ▶ **Крутящий момент**).
- Изменение настроек 10. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите настройку.
- ➔ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
  - треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
11. Кнопкой **←** **Сохранить** примените выбранную настройку.
- ➔ Вид отключения теперь настроен.
12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): **←** **Выход** нажать.

## 9.2. Настройка моментного выключателя

При достижении установленного здесь момента отключения срабатывает моментный выключатель (защита арматуры от перегрузок).

Информация Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

### УВЕДОМЛЕНИЕ

**Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!**

→ Момент отключения должен соответствовать арматуре.

→ Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

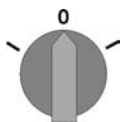
М ▶ Пользов.настройки M0041  
Откл. по моменту M0013  
Момент на ЗАКР. M0088  
Момент на ОТКР. M0089

**По умолчанию:** согласно заказу

**Возможные настройки:** диапазон крутящего момент согласно заводской табличке привода

**Вход в главное меню**

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).  
рис. 54:

**Выбор параметра**

2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С Настройка**.  
→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится **▶ Отобразить...**
3. Выберите параметр одним из следующих способов:  
→ перейдите к пункту через меню **М ▶** или  
→ нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0088**

**ЗАКРЫТЬ или ОТКРЫТЬ**

- Дисплей показывает: **Момент на ЗАКР.**
4. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:  
▶ **Момент на ЗАКР.**  
→  
▶ **Момент на ОТКР.**  
→  
▶ **Момент на ЗАКР.**
- Треугольник черного цвета **▶** показывает текущую настройку.
5. **↵ Ок** нажать.
- На дисплее отображается текущее значение.
- В нижней строчке дисплея отображается: **Редактировать Выход**
6. **↵ Редактировать** нажать.

**Регистрация пользователя**

- Дисплей показывает:  
- **Специалист (4)** → продолжить с пункта 7  
- в нижней строчке отображается **Вверх ▲ Вниз ▼ Выход** → продолжить с пункта 11
7. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите пользователя:  
**Информация:** Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше
- При этом учитывать следующее:  
- треугольник черного цвета: **▶** = текущая настройка  
- треугольник белого цвета: **▷** = настройка выбрана, но еще не применена
8. **↵ Ок** нажать.

**Изменение значения**

- Дисплей показывает: **Пароль 0\*\*\***
9. Введите пароль (→ Ввод пароля).
- На дисплее отображается текущее значение.
- В нижней строчке дисплея отображается: **Редактировать Выход**
10. **↵ Редактировать** нажать.
11. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите новое значение предельного момента.  
**Информация:** Диапазон настройки указывается в круглых скобках.
12. Кнопкой **↵ Сохранить** примените установленное значение.  
→ Момент отключения теперь настроен.
13. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): **↵ Выход** нажать.

**Информация**

Сообщения об ошибках в случае обнаружения установленного здесь значения крутящего момента **до конечного положения**:

- Показания рабочего состояния **S0007 Ошибка** = **Ошибка по мом. ОТКР.** или **Ошибка по мом. ЗАКР.**

- Блок преобразователя APVB Foundation Fieldbus сообщает об ошибке сигналами XD\_ERROR (Общая ошибка, 17 (0x11)) и XD\_ERROR\_EXT (Ошибка по моменту ОТКР., 0x00000001 или Ошибка по моменту ЗАКР., 0x00000002) и переключает режим работы DOFB или AOFB в состояние IMap.

Прежде чем продолжить работу, ошибку необходимо квити́ровать. Квити́рование осуществляется одним из следующих способов:

- Подачей команды управления в противоположном направлении:
  - При **Ошибка по мом. ОТКР.**: команда в направлении **ЗАКРЫТЬ**
  - При **Ошибка по мом. ЗАКР.**: команда в направлении **ОТКРЫТЬ**
- Если приложенный крутящий момент меньше установленного момента отключения:
  - кнопкой **СБРОС** с селектором в положении **местного управления** (MECTH.).
  - через параметр Foundation Fieldbus «APPLICATION\_RESET» блоков преобразователей APVB (индекс 784).

### 9.3. Регулировка концевого выключателя

#### УВЕДОМЛЕНИЕ

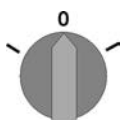
**Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры и редуктора!**

- При настройке в режиме автоматизированного управления вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).
- При отключении по пути учитывать перебег.

М ► Пользов.настройки M0041  
Откл. по положению M0010  
НастроитьЗАКРЫТО? M0084  
НастроитьОТКРЫТО? M0085

#### Вход в главное меню

- Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



- Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С**.  
➡ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► **Отобразить...**

#### Выбор параметра

- Выберите параметр одним из следующих способов:
  - перейдите к пункту через меню **М ►** или
  - нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0084**
- Дисплей показывает: **НастроитьЗАКРЫТО?**

#### ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ

- Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:
  - **НастроитьЗАКРЫТО? M0084**
  - 
  - **НастроитьОТКРЫТО? M0085**
- Треугольник черного цвета: ► показывает текущую настройку.
- ← **Ок** нажать.
- Дисплей показывает:
  - **Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009** → продолжить с пункта 9
  - **Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010** → продолжить с пункта 14
  - **Специалист (4)** → продолжить с пункта 6

**Регистрация пользователя**

6. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:  
**Информация:** Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше

➔ При этом учитывать следующее:

- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена

7. ◀ **Ок** нажать, чтобы подтвердить регистрацию выбранного пользователя.

➔ Дисплей показывает: **Пароль 0\*\*\***

8. Введите пароль (→ Введите пароль).

➔ Дисплей показывает:

- **Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009** → продолжить с пункта 9
- **Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010** → продолжить с пункта 14

**Настройка конечного положения ЗАКРЫТО**  
**CMD0009**

9. Настройка нового конечного положения ЗАКРЫТО

- 9.1 Для больших тактов селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.) и кнопкой **┐** (ЗАКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.

**Информация:** Во избежание повреждений вовремя прервать ход до конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).

- 9.2 Включить ручной режим.

- 9.3 Вращать маховик до полного закрытия арматуры.

- 9.4 Маховик повернуть назад от конечного положения прикл. на оборота (величина перебега).

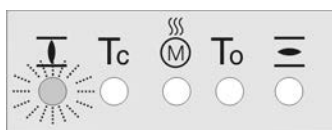
- 9.5 Селектор установить в положение **0** (ВЫКЛ).

➔ Дисплей показывает: **Запомнить ЗАКРЫТО? Да Нет**


10. ◀ **Да** нажать, чтобы применить новую настройку конечного положения.

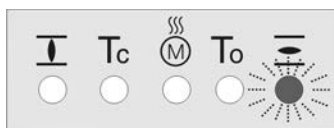
➔ Дисплей показывает: **ЗАКРЫТО установл.!**

➔ Лампа слева горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ЗАКРЫТО настроено.



## Настройка конечного положения ОТКРЫТО CMD0010

11. Выберите:
  - **Редактировать** → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ЗАКРЫТО
  - **Выход** → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ОТКРЫТО или выхода из меню
12. Настройка нового конечного положения ОТКРЫТО
  - 12.1 Для больших тактов селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.) и кнопкой  (ОТКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.  
**Информация:** Во избежание повреждений вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП** ).
  - 12.2 Включить ручной режим.
  - 12.3 Вращать маховик до полного открытия арматуры.
  - 12.4 Маховик повернуть назад от конечного положения приibl. на оборота (величина перебега).
  - 12.5 Селектор установить в положение **0** (ВЫКЛ).
  - ➡ Дисплей показывает: **Запомнить ОТКРЫТО? Да Нет**
13. ➡ **Да** нажать, чтобы применить новую настройку конечного положения.  
➡ Дисплей показывает: **ОТКРЫТО установл.!**  
➡ Лампа справа горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ОТКРЫТО настроено.



14. Выберите:
  - **Редактировать** → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ОТКРЫТО
  - **Выход** → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ЗАКРЫТО или выхода из меню

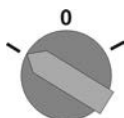
**Информация** Если конечное положение настроить не удастся, проверьте тип блока управления привода.

## 9.4. Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

### 9.4.1. Проверка направления вращения

1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение, то есть на достаточное расстояние от конечного положения.
2. Установите селектор в положение **местного управления** (МЕСТН.).



3. Запустите привод в направлении ЗАКРЫТЬ и следите за направлением вращения:

С указательным диском: пункт 4

без указательного диска: пункт 5 (пустотелый вал)

→ Выключить до достижения конечного положения.

4. С указательным диском:

→ Следить за направлением вращения.

➔ Направление вращения правильное, если **привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ**, а **указательный диск вращается против часовой стрелки**.

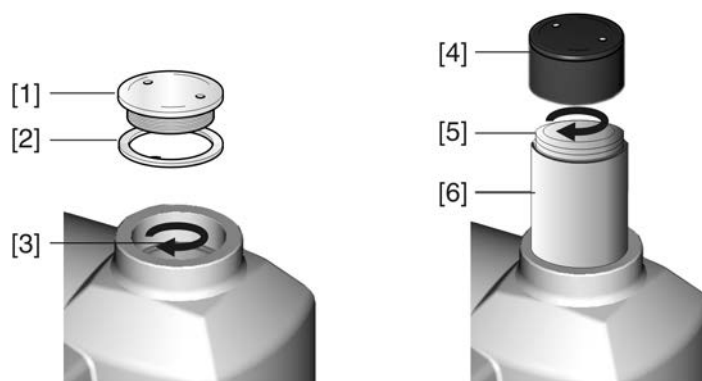


5. Без указательного диска:

→ Вывернуть крышку пустотелого вала [1] и уплотнение [2] или крышку для защитной трубки штока [4] и проверить направление вращения по пустотелому валу [3] или штоку [5].

➔ Направление вращения правильное, если **привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ**, а **пустотелый вал и шток вращаются по часовой стрелке**.

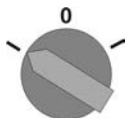
рис. 55: Пустотелый вал/шток



- [1] Крышка пустотелого вала
- [2] Уплотнение
- [3] Пустотелый вал
- [4] Крышка для защитной трубы
- [5] Шток
- [6] Защитная трубка штока

#### 9.4.2. Проверка концевого выключателя

1. Селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.).

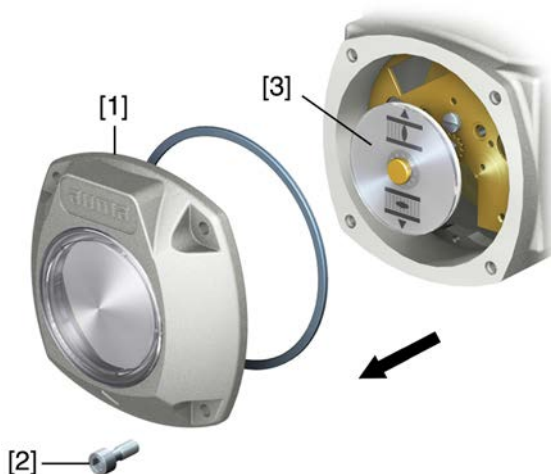


2. Включить привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ - СТОП - ЗАКРЫТЬ.  
→ Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
  - желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит
  - зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит
  - при движении в противоположном направлении лампы гаснут
→ Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
  - привод останавливается, не доходя до крайнего положения
  - горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента)
  - На странице состояния **S0007** отображается сообщение об ошибке.
3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

#### 9.5. Порядок снятия крышки отсека выключателей



Для следующих настроек (опций) необходимо открыть отсек выключателей.

→ Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.



#### 9.6. Настройка механического указателя положения


— опция —

1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Повернуть нижний указательный диск, пока значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой  на крышке.




3. Установить привод в положение ОТКРЫТО.



4. Удерживая нижний указательный диск, повернуть верхний диск со значком  (ОТКРЫТО), пока значок не совпадет с меткой ▲ на крышке.



5. Еще раз привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
6. Проверить настройку:  
Если значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке,
  - 6.1 повторить настройку.
  - 6.2 Проверить и настроить передаточное число согласующего редуктора.

#### 9.7. Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора

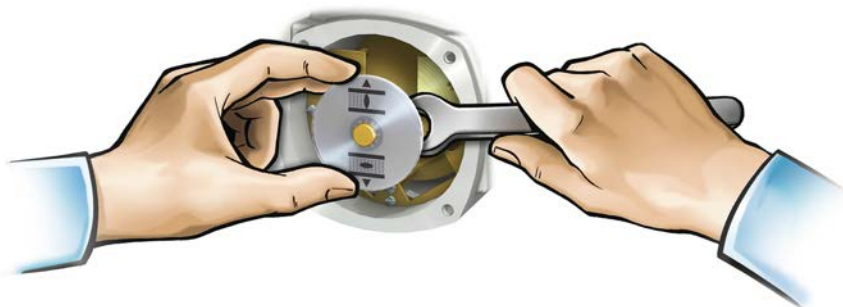
Необходимость в этих операциях возникает только в том случае, если изменялся параметр количества оборотов/ход привода.

При необходимости замените также блок управления:

Блок управления MS5.2: 1-500 оборотов на ход

Блок управления MS50.2: 10-5000 оборотов на ход

1. Снимите указательный диск. При необходимости воспользуйтесь для этого ключом как рычагом.



2. По таблице проверьте соответствие количества оборотов/ход привода настройке редуктора (пункты 1 - 9).

Если настройка **не соответствует**, продолжить с пункта 3.

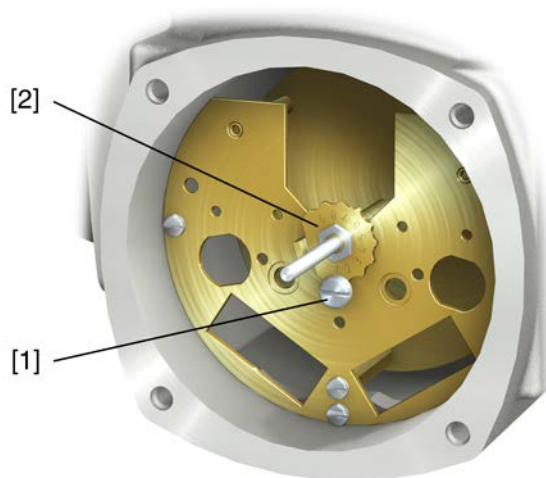
Если настройка соответствует, продолжить с пункта 6.

Блок управления MS5.2 (1 - 500 оборотов на ход)	
Об./ход более - до	Степень редуктора
1,0 – 1,9	1
1,9 – 3,9	2
3,9 – 7,8	3
7,8 – 15,6	4
15,6 – 31,5	5
31,5 – 62,50	6
62,5 – 125	7
125 – 250	8
250 – 500	9

Блок управления MS50.2 (10 - 5 000 оборотов на ход)	
Об./ход более - до	Степень редуктора
10,0 – 19,5	1
19,5 – 39,0	2
39,0 – 78,0	3
78 – 156	4
156 – 315	5
315 – 625	6
625 – 1 250	7
1 250 – 2 500	8
2 500 – 5 000	9

3. Отпустите винт [1].
4. Установите требуемое положение шестерни [2] согласно таблице.
5. Затяните винт [1].
6. Поместите указательный диск на вал.
7. Настройте механический указатель положения.

рис. 56: Блок управления с согласующим редуктором



- [1] Винт  
[2] Шестерня с торцовыми зубьями

**9.8. Порядок закрытия крышки отсека выключателей****УВЕДОМЛЕНИЕ****Повреждение лака ведет к образованию коррозии!**

→ По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.



4. Снять крышку [1] отсека выключателей.
5. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

## 10. Поиск и устранение неисправностей

### 10.1. Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 12: Неисправности при вводе в эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Согласующий редуктор не подходит для данного количества об./ход привода.	Настроить передаточное число согласующего редуктора. При необходимости замените блок управления.
Неисправность в конечном положении Привод доходит до концевого упора, хотя концевой выключатель работает правильно.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Пребег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	Определение перебега: Пребег – ход, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настроить концевой выключатель с учетом перебега (маховик повернуть назад на величину перебега).

### 10.2. Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

**Предупреждения** не влияют на работу электрических цепей привода. Они применяются только в информативных целях.


**Общие сигналы** включают в себя дополнительные сообщения. Они выводятся на дисплей  **Подробности** с помощью кнопки.

Таблица 13: Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках



Индикация	Описание. Причина	При значении > 0:
Предупреждения S0005	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Не готов ДИСТ. S0006	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Ошибка S0007	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.
Вне спецификации S0008	Общий сигнал 07: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает вне пределов нормальных условий эксплуатации.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Проверка функций S0009	Общий сигнал 08: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает. Выходные сигналы временно недействительны.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Требуется техобсл. S0010	Общий сигнал 09: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Рекомендация по техобслуживанию.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> для просмотра списка подробных сообщений.
Сбой S0011	Общий сигнал 10: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	Нажать кнопку  <b>Подробности</b> для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.

Таблица 14: Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Конфиг.предупрежд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка  <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутр. предупрежд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка  <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
24В пост.тока внешн.	Значение внешнего напряжения управления (24 В пост. тока) находится вне допустимых пределов.	Проверить напряжение питания 24 В пост. тока.
Предупр.о вр.работы	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить работу привода в режиме регулирования.</li> <li>Проверить параметр <b>Время работы в час M0356</b> и при необходимости настроить заново.</li> </ul>
Пред.о вр. пусков	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить работу привода в режиме регулирования.</li> <li>Проверить параметр <b>Кол-во пусков в час M0357</b> и при необходимости настроить заново.</li> </ul>
Функц.сбой активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.	Проверить сигналы: <ul style="list-style-type: none"> <li>Уставка E1</li> <li>Фактическое значение E2</li> <li>фактическое значение процесса E4</li> </ul>
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 2.	Проверить проводку.
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки привода. Возможные причины: входной сигнал для уставки E1 = 0 (потеря сигнала)	Проверить сигнал уставки.
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр <b>Доп.вр.работы,ручн. M0570</b> ). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗАКРЫТО.	Сообщение предупреждения автоматически удаляется при подаче новой исполнительной команды управления. <ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте арматуру.</li> <li>Параметр <b>Доп.вр.работы,ручн. M0570</b>.</li> </ul>
ПР темп.блока упр-я	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.
Предупр.темпер.э/в	Повышенная температура обмотки электродвигателя.	Проверить/исправить прокладку привода.
Предупр.темпер.ред.	Повышенная температура редуктора привода.	Проверить/исправить прокладку привода.
RTC не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.
Кнопка RTC	Пониженное напряжение батареи часов RTC.	Заменить элемент питания.
Сбой PVST	Не удалось выполнить тест частичного хода клапана (PVST).	Проверить привод (настройки PVST).
PVST отмена	Не удалось запустить или отменен тест частичного хода клапана (PVST).	Выполнить СБРОС или повторно запустить тест PVST.
ПР Нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить ход выходного вала.</li> <li>Параметр <b>Время реакции M0634</b>.</li> </ul>


Индикация	Описание. Причина	Устранение
ПР ОВК(потеря сигн.)	Ошибка оптического приемного сигнала (отсутствует сигнал или недостаточный уровень приема) или ошибка формата RS-485.	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК низкий ур.сигнала	Предупреждение: достигнут системный резерв оптоволоконного кабеля (критический или недопустимый уровень приема).	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК-соединение	Предупреждение: нет соединения с оптоволоконным кабелем.	Установить соединение ОВК.
Мом-т предупр.ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ОТКР. M0768 и при необходимости настроить заново.
Мом-т предупр.ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. M0769 и при необходимости настроить заново.

Таблица 15: Ошибки и отказы

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: дистанционная ошибка конфигурации	Кнопка <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ош.конфиг.ДИСТ.	Общий сигнал 22: ошибка конфигурации	Кнопка <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: имеется внутренняя ошибка	Технический отдел AUMA. Кнопка <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> <li>Подать команду хода в направлении ОТКРЫТЬ.</li> <li>Селектор установить в положение <b>местного управления</b> (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки <b>СБРОС</b>.</li> <li>Через полевую шину подать команду сброса.</li> </ul>
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> <li>Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ.</li> <li>Селектор установить в положение <b>местного управления</b> (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки <b>СБРОС</b>.</li> <li>Через полевую шину подать команду сброса.</li> </ul>
Сбой фазы	<ul style="list-style-type: none"> <li>При наличии трехфазной цепи и 24 В= от внутреннего источника для питания электроники: Потеря фазы 2.</li> <li>При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В= от внешнего источника для питания электроники: Потеря фаз L1, L2 или L3.</li> </ul>	Проверить и подключить фазы.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.
Качество сети	Вследствие низкого качества цепи блок управления может неправильно определять порядок фаз (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3) во время установленного периода контроля.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить напряжение цепи.</li> <li>Проверить параметр <b>Момент отключения M0172</b> и при необходимости увеличить временной интервал.</li> </ul>
Термоошибка	Сработала защита двигателя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подождать, пока установка не охладится.</li> <li>Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: <ul style="list-style-type: none"> <li>Ключ-селектор установить в положение <b>местного управления</b> (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки <b>СБРОС</b>.</li> <li>подать через полевую шину команду сброса.</li> </ul> </li> <li>Проверить предохранители.</li> </ul>
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	Проверить ход выходного вала.

Таблица 16: Не готов ДИСТ. и функциональная проверка (общий сигнал 04)

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: <ul style="list-style-type: none"> <li>несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению</li> <li>имеется сигнал уставки, но позиционер не активен</li> <li>при использовании полевой шины: уставка превышает 100%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить исполнительные команды (в период времени подавать только одну команду).</li> <li>Параметр <b>Позиционер</b> установить на <b>Функция активна</b>.</li> <li>Проверить значение уставки.</li> </ul> <p>Кнопка  <b>Подробности</b> для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).</p>
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ.	Установить ключ-селектор в положение ДИСТАНЦИОННЫЙ.
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершить работу сервисного ПО.
Не работает	Привод находится в режиме блокировки.	Проверить настройку и работу функции <Разблокировка панели местного управления>.
Авар.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Привести выключатель аварийного останова в исходное состояние.</li> <li>Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова.</li> </ul>
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Найти причину подачи аварийного сигнала.</li> <li>Проверить источник сбоя.</li> <li>На аварийный вход подать +24 В-.</li> </ul>
Интерфейс I/O	Привод управляется через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.



Индикация	Описание. Причина	Устранение
Сбой обм. данными	Соединение с шиной установлено, но нет передачи данных от главного устройства.	Проверить настройку главного устройства.
Местный СТОП	Активирован СТОП через пульт местного управления. Нажата кнопка СТОП на пульте местного управления.	Отпустить кнопку СТОП.
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Блокир-ка байпаса	Функция байпаса заблокирована.	Проверить состояние главной и байпасной арматуры.
PVST активен	Включен тест частичного хода клапана (PVST).	Дождаться окончания теста частичного хода клапана (PVST).

### 10.3. Предохранители

#### 10.3.1. Предохранители блока управления

##### Предохранители:

**F1/F2** Главные предохранители блока питания

G-предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 x 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 В	1 А Т; 500 В	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 А FF; 690 В	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 А Т; 500 В	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3,0 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

**F3** 24 В= от внутреннего источника

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106

**F4** 24 В~ от внутреннего источника (115 В~) для:

- обогревателя, отсека выключателей, управления реверсивными контакторами
- Пусковое устройство термистора
- при 115 В~ также входы управления ОТКРЫВАНИЕ - СТОП - ЗАКРЫВАНИЕ

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 А Т; 250 В	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	—	—

**F5** Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В- (см. электрическую схему).

##### Предохранители F1/F2 заменить

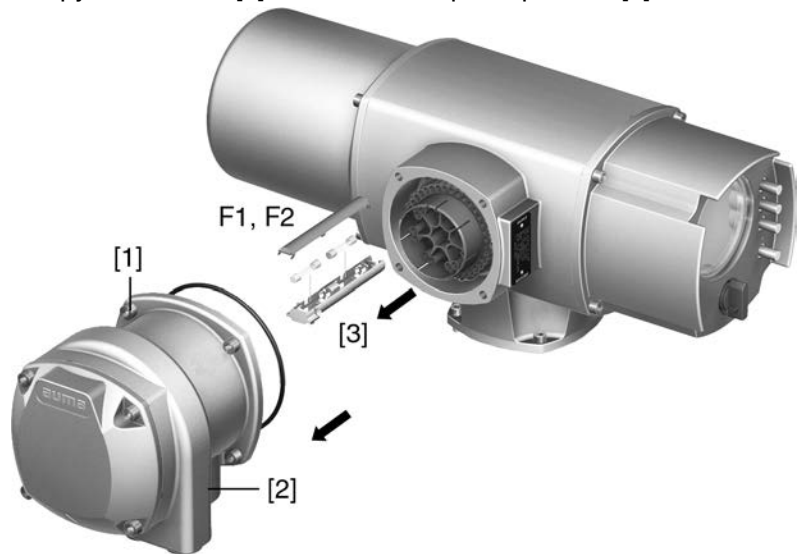


##### Опасное напряжение!

*Берегись удара электрическим током!*

→ Перед открытием отключить питание.

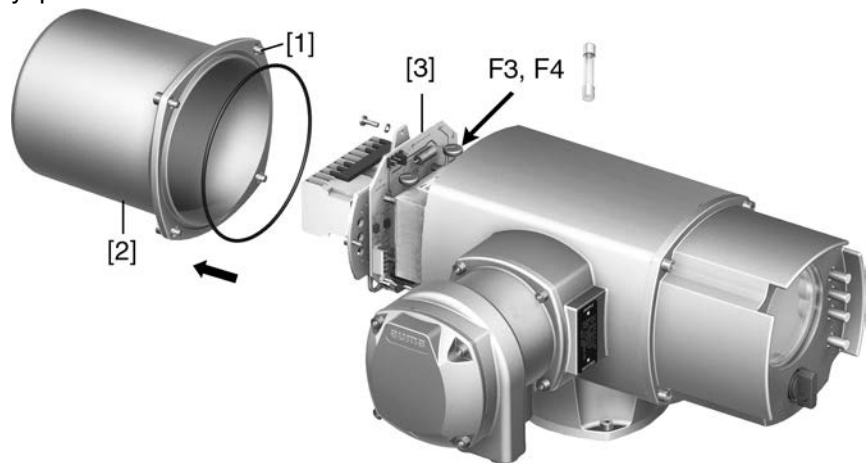
1. Открутить болты [1] и снять штекерный разъем [2].



2. Вытащить держатель предохранителей [3] из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

**Предохранители F3/F4 проверить/заменить**

1. Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.



На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Проверка	Измерительные точки
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

2. Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).

**УВЕДОМЛЕНИЕ**

**Во избежание повреждений не зажимать кабели!**

*Опасность выхода из строя оборудования!*

→ Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

**10.3.2. Защита электродвигателя (термоконтроль)**

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или

термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На панели местного управления горит лампа 3 (нарушение терморежима).
- Индикация **S0007** показывает ошибку. На **Подробности** отображается ошибка **Термовыключатель**.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остынуть. После этого в зависимости от настроек сбой квитируется автоматически, или его необходимо квитиовать вручную.

Квитирование осуществляется одним из следующих способов:

- Кнопкой **СБРОС** с селектором в положении местного управления.
- Подачей команды сброса через полевую шину.

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

## 11. Техобслуживание и уход



### Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

**AUMA**  
Сервис и техническая  
поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и бюро смотрите в главе «Адреса» или в интернете: ([www.auma.com](http://www.auma.com)).

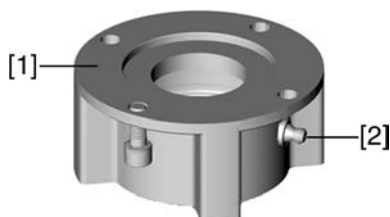
### 11.1. Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

#### Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:  
Кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т.д. проверить на надежность и герметичность.  
Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором.  
При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.
- Для устройств с втулкой А: С помощью шприца для смазки впрыснуть в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с EP-присадками на основе минеральных масел.
- Шток арматуры должен смазываться отдельно.

рис. 57: Втулка А



[1] Втулка А

[2] Смазочный ниппель

Таблица 17: Количество смазки для подшипника втулки А

Выходная втулка	A 07,2	A 10,2	A 14,2	A 16,2
Количество [г] <sup>1)</sup>	1,5	2	3	5

1) для смазки с плотностью  $\rho = 0,9 \text{ кг/дм}^3$

#### Для степени защиты IP68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устранить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

## 11.2. Уход

- Смазка**
- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
  - Замена смазки производится во время техобслуживания
    - В режиме регулирования - через 4 – 6 лет.
    - При интенсивной работе (режим "Открыть-Заккрыть") - через 6 – 8 лет.
    - При малом количестве пусков (режим "Открыть-Заккрыть") - через 10 – 12 лет.
  - Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.
  - Во время работы дополнительная смазка редуктора не требуется.

## 11.3. Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы
- пластик
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

## 12. Технические характеристики

**Информация** В нижеследующих таблицах рядом со стандартным исполнением приводятся опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта <http://www.auma.com> (необходимо указать комисионный номер).

### 12.1. Оборудование и функции привода

Режим работы <sup>1)</sup>	Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> <li>SA: Кратковременный режим S 2 - 15 мин</li> <li>SAR: Повторно-кратковременный режим S4 - 25 %</li> </ul> Опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>SA: Кратковременный режим S 2 – 30 мин</li> <li>SAR: Повторно-кратковременный режим S4 - 50 %</li> <li>SAR: Повторно-кратковременный режим S5 - 25 %</li> </ul>
Диапазон крутящего момента	См. заводскую табличку привода
Выходная скорость	См. заводскую табличку привода
Электродвигатель	Стандарт: Трехфазный асинхронный электродвигатель, исполнение IM B9 согласно IEC 60034
Напряжение двигателя и частота	См. заводскую табличку двигателя
Класс изоляции	Стандарт: F, тропическое исполнение Опция: H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандарт: термовыключатели (H3) Опция: Термисторы (PTC согласно DIN 44082)
Самоблокировка	с самоторможением: при скорости до 90 об/мин. (50 Гц), 108 об/мин (60 Гц) без самоторможения: при скорости до 125 об/мин. (50 Гц), 150 об/мин (60 Гц) Многооборотные приводы являются самоблокирующимися в том случае, если положение арматуры нельзя изменить из положения покоя, воздействуя крутящим моментом на выходной вал.
Отключение по положению	магнитный датчик положения и момента MWG для 1 – 500 об/ход или 10 – 5000 об/ход
Отключение по моменту	с помощью MWG (как концевой выключатель)
Сигнал обратной связи, аналоговый (опция)	с помощью MWG
Обратная связь по крутящему моменту, аналоговая (опция)	с помощью MWG
Механический указатель положения (опция)	Непрерывная индикация, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Обогрев блока выключателей	Стандарт: резистивный нагрев, 5 Вт, 24 В перем. тока, питается от внутреннего источника питания
Обогреватель двигателя (опция)	Напряжения: 110 – 120 В~, 220 – 240 В~ или 400 В~ (внешний источник питания) Мощность в зависимости от типоразмера 12,5 – 25 Вт
Ручное управление	Ручной режим для настройки и аварийного управления; во время работы двигателя ручной маховик не вращается. Опция: Маховик с блокировкой
Соединение с блоком управления	Штепсельный разъем AUMA с винтовыми зажимами
Присоединение к арматуре	Стандарт: B1 согласно EN ISO 5210 Опции: A, B2, B3, B4 в соответствии с EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338 Специальные выходные втулки: AF, B3D, ED, DD, IB1, IB3 A со смазкой штока
<b>Система датчиков</b>	

Сигнализация ручного режима (опция)	сигнал «ручной режим вкл./выкл» через выключатель (1 переключающий контакт)
Температурный режим двигателя (опция)	Термодатчик PT 100
Температурный режим редуктора (опция)	Термодатчик PT 100

- 1) При номинальном напряжении, окружающей температуре 40 °С и средней нагрузке с крутящим моментом согласно техническим характеристикам. Запрещается превышать эксплуатационные характеристики.

Технические характеристики активации ручного управления	
Механический срок службы	10 <sup>6</sup> переключений
<b>посеребренные контакты:</b>	
Миним. напряжение	12 В=
Макс. напряжение	250 В~
Макс. ток. перем. напряжения	3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,8)
Макс. постоянный ток	3 А при 12 В (омическая нагрузка)

## 12.2. Назначение и функциональные возможности блока управления

Питание Частота сети	Напряжение и частоту сети смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя. Допустимые отклонения напряжения сети: ±10 % Допустимые отклонения частоты сети: ±5 % опция: Допустимые отклонения напряжения сети: ±30 %
Внешнее питание электроники (опция)	250 В= +20 % / –15 % Потребление тока: стандартное исполнение прикл. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 ВА (согласно IEC 61010-1).
Потребление тока	Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет ± 10 %. <ul style="list-style-type: none"> <li>100 - 120 В~ = макс. 740 мА</li> <li>208 - 240 В~ = макс. 400 мА</li> <li>380 - 500 В~ = макс. 250 мА</li> <li>515 - 690 В~ = макс. 200 мА</li> </ul> при допустимом отклонении номинального напряжения составляет ± 30 %. <ul style="list-style-type: none"> <li>100 - 120 В~ = макс. 1200 мА</li> <li>208 - 240 В~ = макс. 750 мА</li> <li>380 - 500 В~ = макс. 400 мА</li> <li>515 - 690 В~ = макс. 400 мА</li> </ul> Потребление тока двигателем: см. заводскую табличку двигателя
Категория защиты от повышения напряжения	Категория III согласно IEC 60 364-4-443
Расчетная мощность	Блок управления согласован с расчетной мощностью электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Контакторы <sup>1) 2)</sup>	стандарт: реверсивные контакторы (сблокированы механически и электрически) для класса по мощности A1 опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>реверсивные контакторы (сблокированы механически и электрически) для класса по мощности A2</li> <li>Тиристорное реверсивное устройство для сетевого напряжения до 500 В~ (рекомендуется для регулирующих приводов) для классов по мощности B1, B2 и B3</li> </ul>
Управление	через интерфейс Foundation Fieldbus



Интерфейс полевой шины с дополнительными входами (опция)	<ul style="list-style-type: none"> <li>свободные дополнительные входы: <ul style="list-style-type: none"> <li>4 цифровых входа</li> <li>2 аналоговых входа (4 – 20 мА)</li> <li>Передача сигнала происходит по интерфейсу полевой шины.</li> </ul> </li> <li>Дополнительные входы с фиксированными сигналами: <ul style="list-style-type: none"> <li>6 цифровых входов: <ul style="list-style-type: none"> <li>управляющие входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЙНЫЙ</li> <li>интерфейс I/O для выбора вида управления (через полевую шину или дополнительные входы)</li> <li>MODE для установки режима управления или режима регулирования</li> </ul> </li> <li>Аналоговый вход 0/4 – 20 мА для уставки положения (позиционер)</li> </ul> </li> </ul>
Значения напряжения и тока для дополнительных входов <sup>3)</sup>	<p>стандарт:</p> <p>24 В пост. тока, потребление тока: ок. 10 мА на вход</p> <p>опции:</p> <p>48 В пост. тока, потребление тока: ок. 7 мА на вход</p> <p>60 В пост. тока, потребление тока: ок. 9 мА на вход</p> <p>110 В пост. тока, потребление тока: ок. 8 мА на вход</p> <p>115 В пост. тока, потребление тока: ок. 15 мА на вход</p> <p>115 В перем. тока, потребление тока: ок. 15 мА на вход</p>
Выходные сигналы	<p>стандарт:</p> <p>через интерфейс Foundation Fieldbus</p> <p>опции:</p> <p>дополнительные программируемые выходные контакты (только при наличии дополнительных входов):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> <li>5 беспотенциальных замыкающих контактов с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка)</li> <li>базовое исполнение: положение ЗАКРЫТО, положение ОТКРЫТО, селектор в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящ. момента при ЗАКРЫВАНИИ, ошибка крутящ. момента при ОТКРЫВАНИИ</li> <li>1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка)</li> <li>базовое исполнение: сигнал общей ошибки (срабатывание ошибки крутящего момента, ошибки фазы, защиты двигателя)</li> </ul> </li> <li>6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> <li>5 переключающих контактов с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка)</li> <li>1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка)</li> </ul> </li> <li>6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> <li>6 беспотенциальных переключающих контактов <b>без общей линии</b>, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка)</li> </ul> </li> </ul>
Обратная связь по положению	<p>стандарт:</p> <p>через интерфейс Foundation Fieldbus</p> <p>Опция</p> <p>беспотенциальный сигнал положения <math>E2 = 0/4 - 20</math> мА (нагрузка макс. 500 <math>\Omega</math>), только при наличии выходных контактов</p>
Выходное напряжение	<p>стандарт:</p> <p>вспомогательное напряжение 24 В пост. тока, макс. 100 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания</p> <p>опция:</p> <p>вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов<sup>4)</sup>, гальванически развязанных от внутреннего источника питания</p>

Панель местного управления	<p>стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ключ-селектор МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ (фиксируется во всех трех положениях)</li> <li>• Кнопки ОТКРЫТО-СТОП-ЗАКРЫТО-СБРОС</li> <li>• 6 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> <li>- конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВАНИИ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя)</li> </ul> </li> <li>• графический ЖК-дисплей с подсветкой</li> </ul> <p>опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Особые цвета 5 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> <li>- положение ЗАКРЫТО (зеленая), ошибка крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ (синяя), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВАНИИ (желтая), срабатывание защиты электродвигателя (белая), положение ОТКРЫТО (красная)</li> </ul> </li> </ul>
Bluetooth Интерфейс связи	<p>Bluetooth, класс II Chip, версия 2.0, радиус действия до 10 метров в промышленных условиях. Совместимость с Bluetooth-протоколом SPP (Serial Port Profile). Программа настройки параметров: AUMA CDT, ввод в эксплуатацию, диагностика; предназначена для ПК, КПК, смартфонов с Windows</p>
Функции	<p>стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• настраиваемый тип отключения <ul style="list-style-type: none"> <li>- отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО</li> </ul> </li> <li>• байпас крутящего момента, регулируется до 5 секунд (в течение этого времени контроль по крутящему моменту не осуществляется)</li> <li>• Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1 - 1 800 секунд) устанавливается независимо для обоих направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ.</li> <li>• 8 произвольных промежуточных положений в пределах 0-100 %, характер реагирования и обработка сигналов подлежат настройке</li> <li>• Позиционер <ul style="list-style-type: none"> <li>- Передача сигнала уставки положения по интерфейсу полевой шины.</li> <li>- Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции)</li> <li>- Переключение между режимом (ОТКР – ЗАКР) и режимом регулирования через функциональный блок Foundation Fieldbus</li> </ul> </li> </ul>
Безопасность (опции)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• АВАРИЙНЫЙ режим, характер реагирования программируется <ul style="list-style-type: none"> <li>- Цифровой вход активен по 0, возможная реакция: СТОП, ЗАКРЫВАНИЕ, ОТКРЫВАНИЕ, движется к промежуточному положению</li> <li>- В аварийном режиме контроль крутящего момента может шунтироваться</li> <li>- Термозащита в аварийном режиме может шунтироваться (только при наличии в блоке управления термовыключателя, кроме термистора)</li> </ul> </li> <li>• Разблокирование панели местного управления через интерфейс Feldbus. Благодаря этому управление приводом можно заблокировать или разблокировать путем нажатия кнопки на панели местного управления.</li> <li>• Остановка через местное управление <ul style="list-style-type: none"> <li>- Если селектор находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, привод можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления. По умолчанию функция выключена.</li> </ul> </li> <li>• Кнопка аварийного останова (фиксируемая) для отключения питания при любом положении селектора</li> <li>• Блокировка, разблокировка команд управления ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ через интерфейс полевой шины</li> </ul>

Функции контроля	<p>стандарт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>защита от перегрузки арматуры (настраивается) отключает установку и подает сигнал сбоя</li> <li>Контроль температуры двигателя (контроль терморежима) отключает установку и подает сигнал сбоя</li> <li>Контроль нагрева привода, подача предупреждения</li> <li>Контроль за временем работы и скоростью переключений (настраивается) и подача предупреждений</li> <li>Контроль времени хода (регулируется), подача предупреждений</li> <li>Контроль сбоя фазы, отключение установки и подача сигнала сбоя</li> <li>Автоматическая коррекция фаз (трехфазный ток)</li> </ul>
Диагностика	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электронный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии</li> <li>Регистрация рабочих данных: Сбрасываемый счетчик и счетчик всего срока службы: <ul style="list-style-type: none"> <li>время работы двигателя, количество пусков, срабатывание концевых и моментных выключателей в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего момента при ЗАКРЫВАНИИ и ОТКРЫВАНИИ, срабатывание защиты двигателя</li> </ul> </li> <li>Протокол событий с временными метками (журнал настроек, рабочих режимов, сбоев): <ul style="list-style-type: none"> <li>Сигналы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Проверка функций», «Вне спецификаций», «Требуется техобслуживание».</li> </ul> </li> <li>Графики крутящего момента <ul style="list-style-type: none"> <li>3 графика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) сохраняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики можно выводить на дисплей.</li> </ul> </li> </ul>
Электроподключение	<p>стандарт:</p> <p>штепсельный разъем AUMA (S) с винтовыми зажимами и резьбой M</p> <p>опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>резьбы Pg, NPT, G, специальная резьба</li> <li>Управляющие контакты с золотым покрытием (гнезда и штифты)</li> <li>Держатель для крепления на стене отсоединенных штекеров</li> <li>Защитная крышка отсека контактов (для отключенных штекеров)</li> </ul>
Защита от перепадов напряжения (опция)	Защита электроники привода и блока управления от перенапряжений на полевой шине (до 4 кВ)
Электрическая схема	см. заводскую табличку

- 1) Реверсивные контакторы рассчитаны на 2 миллиона пусков.
- 2) Список классов AUMA по мощности см. в электрических характеристиках привода.
- 3) Все входные сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом.
- 4) Невозможно при наличии пускового устройства термистора

#### Дополнительно для исполнений «Non-Intrusive» с MWG в приводе

Настройка отключения по пути и моменту через панель местного управления блока управления

Сигнал крутящего момента	Аналоговый выход (с гальв. развязкой) E6 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 Ω). (только при наличии выходного контакта)
--------------------------	---

**12.3. Интерфейс Foundation Fieldbus**

<b>Настройка и программирование интерфейса Foundation Fieldbus</b>	
Настройка адреса Foundation Fieldbus	Настройка адреса осуществляется через Foundation Fieldbus с помощью специально предназначенной для этого службы системного управления и программного приложения для Foundation Fieldbus, например, NI-FBUS.
Настройка сигналов обратной связи	Сигналы на аналоговом входе (AI) и дискретном входе (DI) функциональных блоков можно с учетом требований настраивать по каналам и через соответствующие блоки преобразователей. Настройка выполняется согласно описанию устройства через Foundation Fieldbus в его программном приложении, например NI-FBUS.
Настройка режимов работы AUMATIC	Настройка режимов работы блока AUMATIC (пошаговый режим, промежуточные положения и т.д.) производится согласно описанию блока через дисплей или через Foundation Fieldbus и его программное приложение, например NI-FBUS.

<b>Общие характеристики интерфейса Foundation Fieldbus</b>	
Протокол связи	Foundation Fieldbus H1 (31,25 кбит/с) в соответствии с IEC 61158 и IEC 61784-1
Физический уровень	Отдельное питание, стандартная передача данных
Конфигурация сети	Линия, звезда и древовидная структура (магистраль, комбинированная с линией межсистемной <sup>1)</sup> связи)
Средство передачи данных	Двухжильный медный провод для передачи данных и подачи напряжения питания на одной соединительной паре в соответствии с <ul style="list-style-type: none"> <li>ISA S50.02-1992 ISA стандартный физический уровень и</li> <li>IEC 61158-2:2000 (изд. 2.0), стандартная полевая шина для промышленных систем управления, часть 2: Характеристики физического уровня и определение служб. Рекомендуется: тип провода А (экранированный и витой).</li> </ul>
Потребление тока Foundation Fieldbus	Прибл. 13 мА при +24 В пост. тока
Скорость передачи данных Foundation Fieldbus	31,25 кбит/с
Длина кабеля	До 1900 м (только при использовании рекомендуемого типа А); с репитерами (до 4 шт.) длина увеличивается до 9,5 км.
Количество устройств	<ul style="list-style-type: none"> <li>До 32 устройств на сегмент; всего до 240 подчиненных устройств.</li> <li>Обычное количество устройств: прибл. 6 - 15 устройств на сегмент.</li> </ul>
Службы коммуникации	<ul style="list-style-type: none"> <li>Коммуникация сервера публикаций-абонентов для передачи данных процессов</li> <li>Коммуникация клиент-сервер для настройки параметров</li> <li>Распределение отчетов для передачи предупреждений</li> </ul>
Совместимость с функциями Foundation Fieldbus	Устройство AC 01.2 является главным устройством связи. Главные устройства связи могут выполнять функцию активного планировщика связи (АПС) для координации коммуникации по шине.
Отказоустойчивое соединение	Устройство AC 01.2 выполняет функцию автоматического обнаружения и коррекции полярности соединения Foundation Fieldbus.

1) Длина внутренней линии межсистемной связи AC 01.2 составляет 0,27 м.

<b>Функциональные блоки интерфейса Foundation Fieldbus AUMATIC</b>	
Функциональные блоки для выходных сигналов	<ul style="list-style-type: none"> <li>8 функциональных блоков дискретного выхода (DO) для дискретных выходных сигналов, например: <ul style="list-style-type: none"> <li>ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ</li> <li>СБРОС</li> <li>АВАРИЙНЫЙ</li> <li>Блокировка ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО</li> <li>Разблокировка местного управления</li> <li>Промежуточные положения</li> <li>Цифровые выходы клиента</li> </ul> </li> <li>2 функциональных блока аналогового выхода (AO) для аналоговых выходных сигналов, например: <ul style="list-style-type: none"> <li>Уставка положения</li> <li>Аналоговые выходы клиента</li> </ul> </li> </ul>
Функциональные блоки для входных сигналов	<ul style="list-style-type: none"> <li>10 функциональных блока дискретного входа (DI) для дискретных сигналов обратной связи, например: <ul style="list-style-type: none"> <li>Конечные положения ОТКРЫТО, ЗАКРЫТО</li> <li>Селектор в положении МЕСТН./ДИСТ.</li> <li>Индикатор хода (зависит от направления)</li> <li>Моментные выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ</li> <li>Концевые выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ</li> <li>Режим ручного управления или через панель местного управления</li> <li>Промежуточные положения</li> <li>Цифровые входы клиента</li> </ul> </li> <li>4 функциональных блока аналогового входа (AI) для аналоговых сигналов обратной связи, например: <ul style="list-style-type: none"> <li>Действительное положение</li> <li>Крутящий момент</li> <li>Аналоговые входы клиента 0 - 20 мА</li> </ul> </li> </ul>
Дополнительные функциональные блоки	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 функциональный блок сигнала характеристики (SC) для преобразования аналоговых сигналов</li> <li>1 функциональный блок входного селектора (IS) для выбора аналоговых входных сигналов</li> <li>1 блок регуляторов процессов (PID) в качестве функционального блока регулировки</li> <li>Блок ресурсов (RB) для определения особых данных устройств Foundation Fieldbus</li> <li>4 блока преобразователей (AOTB, DOTB, AITB, DITB), работающих в качестве соединительных блоков дискретных и аналоговых входов и выходов</li> <li>1 блок преобразователя (PTB) в качестве соединительного блока системы управления</li> <li>1 блок преобразователя (AUMACTB) для настройки параметров</li> <li>1 блок преобразователя (AUMADTB) для контроля и диагностики</li> </ul>

<b>Особые сведения об интерфейсе Foundation Fieldbus AUMATIC</b>	
Идентификатор производителя	0A01FF
Тип устройства	0x0001
Проверка устройства	0x01
Идентификатор устройства	0A01FF0001-(заводской номер AC.2-x)-(серийный номер модуля FF)
Скорость передачи данных	31,25 кбит/с
Полярность	Нет (автоматическое определение и коррекция полярности)
<b>Сведения о сегментах</b>	
Стандарт	FF H1
Функция главного устройства связи (LAS)	Да
Потребление тока	13 мА
Ток питания FF	< 20 мА
Напряжение устройства миним./макс	9 – 32 В пост. тока
Емкость FF	< 5 нФ

Особые сведения об интерфейсе Foundation Fieldbus AUMATIC	
Индуктивность FF	< 10 мкГн
Пределы допуска фазовых колебаний	< ±8 мкс
Миним. уровень передачи (Vp-t-p)	> 0,75 В
В наличии VCR сервера	23
В наличии VCR источника	23
В наличии VCR сервера публикаций	23
В наличии VCR абонента	23
Проверка DD	0x01
Проверка CFF	010101
Проверка ITK	6.0.1
В наличии каналов	
Функциональные блоки аналогового выхода (AO)	0, 1, 3, 20, 21
Функциональные блоки дискретного выхода (DO)	0, 2, 4 – 19
Функциональные блоки аналогового входа (AI)	3, 4, 5, 6
Функциональные блоки дискретного входа (DI)	0, 22 – 66, 71
Количество функциональных блоков и их время исполнения [мс]	
8 функциональных блоков дискретного выхода (DO)	30 мс
2 функциональных блока аналогового выхода (AO)	30 мс
10 функциональных блоков дискретного входа (DI)	20 мс
4 функциональных блока аналогового входа (AI)	30 мс
1 функциональный блок сигнала характеристик (SC)	40 мс
1 функциональный блок входного селектора (IS)	30 мс
1 функциональный блок пропорционально-интегрально-дифференциального регулирования (PID)	40 мс

#### 12.4. Условия эксплуатации

Назначение	в помещении и вне помещения
Монтажное положение	любое
Степень защиты в соответствии с EN 60529	Стандарт: IP68 с трехфазным двигателем/однофазным двигателем переменного тока AUMA Согласно положениям AUMA класс защиты IP68 соответствует следующим требованиям: <ul style="list-style-type: none"> <li>погружение в воду: до 8 метров</li> <li>Длительность погружения в воду: до 96 часов</li> <li>Во время погружения допускается до 10 срабатываний</li> <li>При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен</li> </ul> Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода/блока управления
Защита от коррозии	Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> <li>KS: Подходит для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (например, очистные сооружения, химическая промышленность).</li> </ul> Опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>KX: Для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.</li> </ul>

Высота места установки над уровнем моря	Стандарт: ≤ 2000 метров над уровнем моря Опция: > 2000 метров над уровнем моря, необходимо проконсультироваться со специалистами AUMA
Влажность воздуха	до 100% относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне
Уровень загрязнения	Уровень загрязнения 4 (при закрытом кожухе) в соответствии с EN 50178
Верхнее покрытие	Стандарт: лак на полиуретановой основе (порошковый лак)
Цвет	Стандарт: серебристо-серый (аналогичная RAL 7037)
Температура окружающей среды	Стандарт: <ul style="list-style-type: none"> <li>Режим ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ: – 25 °C до +70 °C</li> <li>Режим регулирования: – 25 °C до +60 °C</li> </ul> Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода/блока управления
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	1 g, для 10 - 200 Гц Соппротивление вибрациям во время пуска или при сбое в работе. Однако на основе этого нельзя вычислить усталостную прочность. Не подходит в сочетании с редукторами.
Срок службы	Многооборотные приводы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. Подробную информацию можно получить по запросу.
Вес	См. отдельные технические характеристики

## 12.5. Комплектующие

Настенное крепление <sup>1)</sup>	Крепление блока AUMATIC отдельно от привода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, ограниченном доступе, или если во время работы возникают высокие вибрации.
Программа настройки параметров для ПК	AUMA CDT

- 1) Максимальная допустимая длина кабеля между AUMATIC и приводом не должна превышать 100 м. Для MWG требуется отдельная линия передачи данных. Максимально допустимая длина кабелей при разделении привода и блока управления: 10 м.

## 12.6. Дополнительная информация

Директивы ЕС	<ul style="list-style-type: none"> <li>Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/ЕС)</li> <li>Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/ЕС)</li> <li>Директива по машиностроению: (2006/42/ЕС)</li> </ul>
--------------	---



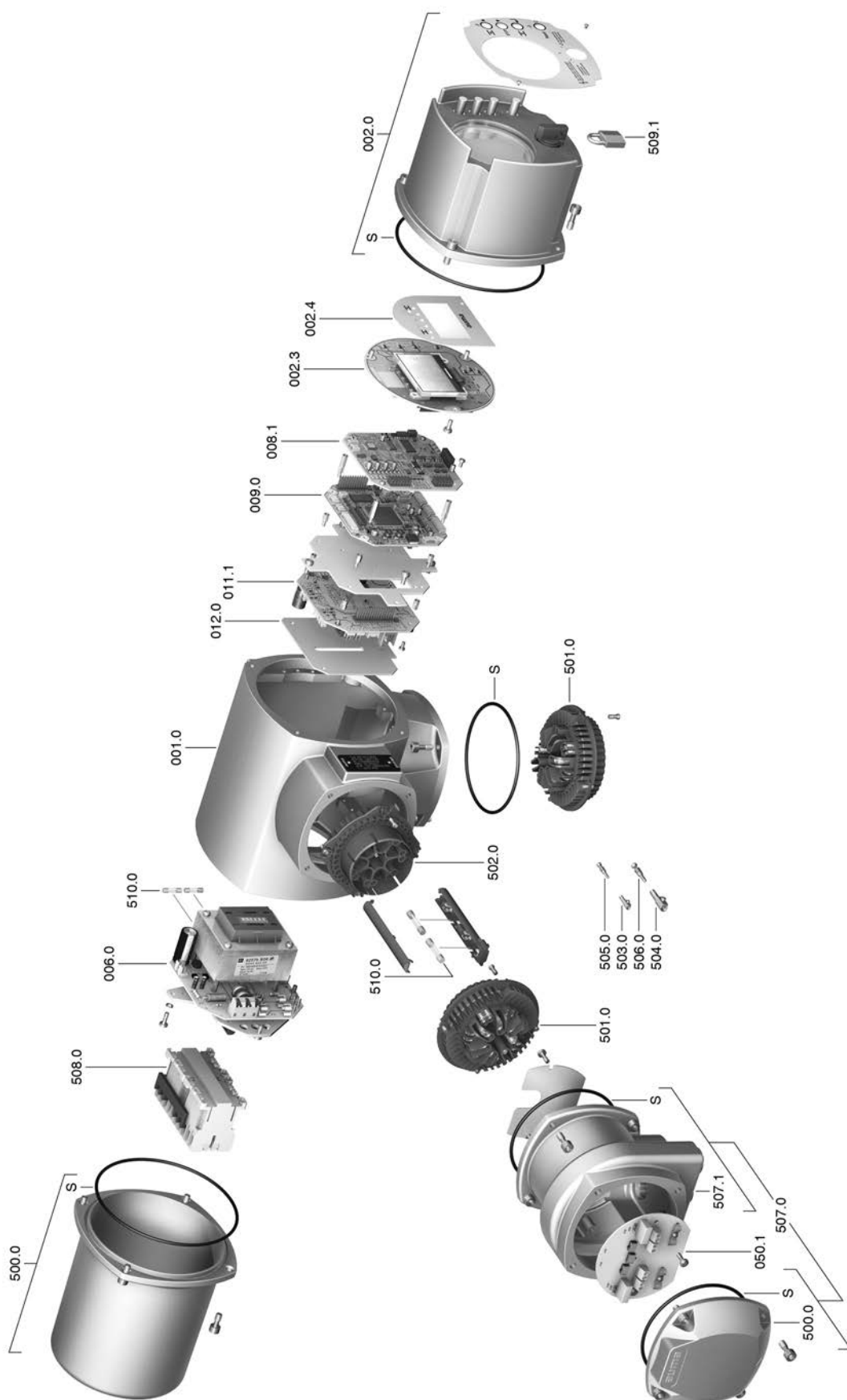
### 13.1. Многооборотный электропривод SA 07.2 – SA 16.2/SAR 07.2 – SAR 16.2



**Примечание!** При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

№	Наименование	Тип	№	Наименование	Тип
001.0	Корпус	в сборе	539.0	Резьбовая заглушка	в сборе
002.0	Фланец	в сборе	542.0	Ручной маховик с рукояткой	в сборе
003.0	Пустотелый вал с червячным колесом	в сборе	549.0	Выходной вал B1/B3/B4/C	в сборе
005.0	Приводной вал	в сборе	549.1	Втулка B1/B3/B4/C	
005.1	Кулачковая муфта на выходном валу		553.0	Механический индикатор положения	в сборе
005.3	Солнечная шестерня ручного дублера		554.0	Гнездовая часть с кабелем двигателя	в сборе
009.0	Планетарная передача ручного дублера	в сборе	556.0	Потенциометр для датчика положения	в сборе
017.0	Моментный рычаг	в сборе	556.1	Потенциометр (без шестерни)	в сборе
018.0	Зубчатый сегмент		557.0	Нагреватель	в сборе
019.0	Коронная шестерня		558.0	Блиker со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	в сборе
022.0	Шестерня моментного рычага	в сборе	559.0-1	Блок управления с моментными муфтами и выключателями	в сборе
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	в сборе	559.0-2	Блок выключателей с магнитным датчиком положения и момента (MWG) для исполнения Non-Intrusive в комбинации с блоком управления AUMATIC.	в сборе
024.0	Приводное колесо для концевых выключателей	в сборе	560.0-1	Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ	в сборе
025.0	Стопорная пластина	в сборе	560.0-2	Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	в сборе
058.0	Кабель заземления (штифт)	в сборе	560.1	Концевые и моментные выключатели	в сборе
070.0	Электродвигатель (VD электродвигатель вкл. № 079.0)	в сборе	560.2	Кассета выключателей	
079.0	Планетарная передача двигателя (SA/SAR 07.2 – 16.2 для дизель-компрессора)	в сборе	566.0	Датчик положения RWG	в сборе
155.0	Согласующий редуктор	в сборе	566.1	Потенциометр для RWG без шестерни	в сборе
500.0	Крышка блока выключателей	в сборе	566.2	Электронная плата RWG	в сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе	566.3	Кабель для RWG	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе	567.1	Шестерня для потенциометра/RWG	в сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе	568.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе	568.2	Крышка для защитной трубы	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе	568.3	Уплотнение защитной трубы	
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе	574.1	Втулка А с радиальным уплотнением для фланца по ISO	
507.0	Крышка клеммного разъема	в сборе	575.1	Резьбовая втулка типа А	
511.0	Крышка пустотелого вала	в сборе	583.0	Кулачковая муфта на валу э/в	в сборе
514.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	в сборе	583.1	Штифтовой контакт для кулачковой муфты	
514.1	Упорный игольчатый подшипник	в сборе	584.0	Стопорная пружина для кулачковой муфты	в сборе
516.0	Выходной вал D		S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
535.1	Стопорное кольцо		S2	Уплотнения, большой комплект	комплект

**13.2. Блок управления AUMATIC AC 01.2 со штепсельным разъемом AUMA (SD-шина)**



**Примечание!** При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

№	Наименование	Тип
001.0	Корпус	в сборе
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата индикации и управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	в сборе
006.0	Блок питания	в сборе
008.1–2	Плата цифрового интерфейса	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Релейная плата	в сборе
012.0	Опциональная плата	в сборе
050.1	Соединительная плата шины	
500.0	Крышка	в сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Электрическое подключение для шины без соединительной платы (050.1)	в сборе
507.1	Корпус клеммного разъема	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	комплект
S	Уплотнения	комплект

**14. Сертификат****14.1. Декларация производителя и Сертификат соответствия нормативам ЕС**

AUMA Riester GmbH & Co. KG  
Aumastr. 1  
79379 Müllheim, Germany  
www.auma.com

Tel +49 7631 809-0  
Fax +49 7631 809-1250  
Riester@auma.com



**Original Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery  
(EC Directive 2006/42/EC) and EC Declaration of Conformity in compliance with the  
Directives on EMC and Low Voltage**

for electric AUMA Actuators of the type ranges

<b>Multi-turn actuators</b>	<b>SA 07.2 – SA 16.2 and SAR 07.2 – SAR 16.2</b>
<b>Part-turn actuators</b>	<b>SQ 05.2 – SQ 14.2 and SQR 05.2 – SQR 14.2</b>

in versions **AUMA NORM**, **AUMA SEMIPACT**, **AUMA MATIC** or **AUMATIC**.

AUMA Riester GmbH & Co. KG as manufacturer declares herewith, that the above mentioned multi-turn and part-turn actuators meet the following basic requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC: Annex I, articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

The following harmonised standards within the meaning of the Machinery Directive have been applied:

EN ISO 12100: 2010    EN ISO 5211: 2001  
EN ISO 5210: 1996

With regard to the partly completed machinery, the manufacturer commits to submitting the documents to the competent national authority via electronic transmission upon request. The relevant technical documentation pertaining to the machinery described in Annex VII, part B has been prepared.

AUMA multi-turn and part-turn actuators are designed to be installed on industrial valves. AUMA multi-turn and part-turn actuators must not be put into service until the final machinery into which they are to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the EC Directive 2006/42/EC.

Authorised person for documentation: Peter Malus, Aumastrasse 1, D-79379 Müllheim

As partly completed machinery, the multi-turn and part-turn actuators further comply with the requirements of the following directives and the respective approximation of national laws as well as the respective harmonised standards as listed below:

**(1) Directive relating to Electromagnetic Compatibility (EMC) (2004/108/EC)**

EN 61000-6-4: 2007 / A1: 2011  
EN 61000-6-2: 2005 / AC: 2005

**(2) Low Voltage Directive (2006/95/EC)**

EN 60204-1: 2006 / AC: 2010  
EN 60034-1: 2010 / AC: 2010  
EN 50178: 1997

Müllheim, 2014-01-01

H. Newerla, General Management

This declaration does not contain any guarantees. The safety instructions in product documentation supplied with the devices must be observed. Non-concerted modification of the devices voids this declaration.

Y006.332/003/en







## Предметный указатель

### I

Intrusive 10

### N

Non-Intrusive 10

### A

Автоматический режим 30

Акт проверки 9

Аналоговые сигналы 45

### B

Ввод в эксплуатацию 5

Ввод в эксплуатацию (показа-  
зания дисплея) 36

Ввод пароля 33

Вне спецификации – страни-  
ца индикации 41

Втулка А 13

Втулки В, В1, В2, В3, В4 и  
Е 12

Вызов страницы с помощью  
идентификационного номе-  
ра 33

Выходные контакты 45

### Г

Год выпуска 9 , 9

### Д

Двойное уплотнение 28

Декларация соответствия  
нормативам 80

Демонтаж 66

Диапазон крутящего момен-  
та 8

Директивы 5

Дисплей (страницы индика-  
ции) 36

Дистанционное управление  
приводом 31 , 31

### З

Заводская табличка 8 , 19

Заводской номер 9

Запасные части 76

Защита на месте эксплуата-  
ции 18

Защита от короткого замы-  
кания 18

Защита от коррозии 11 , 74

Защитная крышка 28

Защитная рамка 27

Защитная трубка штока 16

### И

Идентификация 8

Индикатор хода 42

Индикация 36

Индикация дисплея 36

### К

Кабели шины 24

Кабель шины 19

Квалификация персонала 5

Команды управления –  
страница индикации 38

Комиссионный номер 8 , 9

Комплект кабелей 26

Комплектующие для монта-  
жа 16

Комплектующие для элек-  
трического подключения 26

Контакт заземления 28

Концевой выключатель 54

Крутящий момент – страни-  
ца индикации 38

### Л

Ламповая индикация проме-  
жуточных положений 43

### М

Маховик 12

Меню 31

Меры защиты 5

Местное управление 30

Местное управление приво-  
дом 30 , 30

Механический указатель  
положения 42 , 54

Многопортовая арматура -  
Индикация 40

Моментный выключатель 48

Монтаж 12

### Н

Направление вращения 52

Напряжение сети 19

Настенный держатель 26

Настройка через панель  
местного управления 31

Не готов ДИСТ. – страница  
индикации 40

Номер заказа 8 , 9

Нормативы 5

### О

Область применения 5

Обогреватель двигателя 22

Ошибки – страница индика-  
ции 41

<b>П</b>			<b>Т</b>	
Панель местного управления	30		Температура окружающей среды	8 , 75
Пароль	33		Техника безопасности	5
Питание	19		Технические характеристики	67
Позиционер – сообщение на дисплее	39		Техническое поддержка	65
Поиск и устранение неисправностей	58		Техобслуживание	65
Положение арматуры – страница индикации	37		Тип	8
Правила техники безопасности/Предупреждения	5		Тип (тип устройства)	9 , 9
Предохранители	62		Типоразмер	9 , 9
Предупреждения – страница индикации	40		Тип смазки	8
Пробный пуск	52		Тип устройства	9 , 9
Проверка функций	41		Типы сетей	18
Промежуточная рамка	28		Ток потребления	18
<b>Р</b>			Транспортировка	11
Размер фланца	9		Требуется техобслуживание - страница индикации	41
Редактирование пароля	34		Трехфазная обмотка, соединенная в звезду	19
Редукционная передача	55		<b>У</b>	
Резьбовая втулка	14		Указательный диск	42 , 54
Ремонт	65		Указатель положения	54
Ручной режим	29		Упаковка	11
<b>С</b>			Управление	9 , 9 , 29
Сбой – страница индикации	36 , 42		Уровень пользователя	33
Сервис	65		Условия эксплуатации	6 , 74
Серийный номер	8 , 9		Уставка – сообщение на дисплее	39
Сертификат	80		Утилизация	66
Сертификат соответствия нормативам ЕС	80		Уход	5 , 66
Сетевой разъем	19		<b>Ф</b>	
Сети питания	18		Фактическое значение – страница индикации	38
Сечение	20		<b>Х</b>	
Сигналы	45		Хранение	11
Сигналы (аналоговые)	45		<b>Ц</b>	
Сигналы состояния	45		Цифровые выходы	45
Сигнальные лампы	43		<b>Ч</b>	
Сигнальные лампы (светодиодные)	43		Частота сети	19
Смазка	66		Число оборотов	8
Соединительный кабель	26		<b>Ш</b>	
Степень защиты	8 , 74		Шток арматуры	16
Схема подключений	18		<b>Э</b>	
			Эксплуатация	5
			Электрическая схема	9 , 18
			Электрическое подключение	18
			Электромагнитная совместимость	19
			Электросхема	9
			<b>Я</b>	
			Язык пользовательского интерфейса	35

**Европа****AUMA Riester GmbH & Co. KG**

Plant Muellheim  
**DE 79373 Muellheim**  
 Tel +49 7631 809 - 0  
 riester@auma.com  
 www.auma.com

Plant Ostfildern-Nellingen  
**DE 73747 Ostfildern**  
 Tel +49 711 34803 - 0  
 riester@wof.auma.com

Service-Center Bayern  
**DE 85386 Eching**  
 Tel +49 81 65 9017- 0  
 Riester@scb.auma.com

Service-Center Koeln  
**DE 50858 Koeln**  
 Tel +49 2234 2037 - 900  
 Service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg  
**DE 39167 Niederndodeleben**  
 Tel +49 39204 759 - 0  
 Service@scm.auma.com

AUMA-Armaturen- und Antriebstechnik Ges.m.b.H.  
**AT 2512 Tribuswinkel**  
 Tel +43 2252 82540  
 office@auma.at  
 www.auma.at

AUMA BENELUX B.V. B. A.  
**BE 8800 Roeselare**  
 Tel +32 51 24 24 80  
 office@auma.be  
 www.auma.nl

ProStream Group Ltd.  
**BG 1632 Sofia**  
 Tel +359 2 9179-337  
 valtchev@prostream.bg  
 www.prostream.bg

ООО "Дункан-Привод"  
**BY 220004 Minsk**  
 Tel +375 29 6945574  
 belarus@auma.ru  
 www.zatvor.by

AUMA (Schweiz) AG  
**CH 8965 Berikon**  
 Tel +41 566 400945  
 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s r.o.  
**CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav**  
 Tel +420 326 396 993  
 auma-s@auma.cz  
 www.auma.cz

GR NBECH & S NNER A/S  
**DK 2450 K benhavn SV**  
 Tel +45 33 26 63 00  
 GS@g-s.dk  
 www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A.  
**ES 28027 Madrid**  
 Tel +34 91 3717130  
 iberoplan@iberoplan.com

AUMA Finland Oy  
**FI 02230 Espoo**  
 Tel +358 9 5840 22  
 auma@auma.fi  
 www.auma.fi

AUMA France S.A.R.L.  
**FR 95157 Taverny Cedex**  
 Tel +33 1 39327272  
 info@auma.fr  
 www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.  
**GB Clevedon, North Somerset BS21 6TH**  
 Tel +44 1275 871141  
 mail@auma.co.uk  
 www.auma.co.uk

D. G. Bellos & Co. O.E.  
**GR 13673 Acharnai, Athens**  
 Tel +30 210 2409485  
 info@dgbellos.gr

APIS CENTAR d. o. o.  
**HR 10437 Bestovje**  
 Tel +385 1 6531 485  
 auma@apis-centar.com  
 www.apis-centar.com

Fabo Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.  
**HU 8800 Nagykanizsa**  
 Tel +36 93/324-666  
 auma@fabo.hu  
 www.fabo.hu

Falkinn HF  
**IS 108 Reykjavik**  
 Tel +00354 540 7000  
 os@falkinn.is  
 www.falkinn.is

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico  
**IT 20023 Cerro Maggiore (MI)**  
 Tel +39 0331 51351  
 info@auma.it  
 www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.  
**LU Leiden (NL)**  
 Tel +31 71 581 40 40  
 office@auma.nl

NB Engineering Services  
**MT ZBR 08 Zabbar**  
 Tel + 356 2169 2647  
 nikibel@onvol.net

AUMA BENELUX B.V.  
**NL 2314 XT Leiden**  
 Tel +31 71 581 40 40  
 office@auma.nl  
 www.auma.nl

SIGUM A. S.  
**NO 1338 Sandvika**  
 Tel +47 67572600  
 post@sifag.no

AUMA Polska Sp. z o.o.  
**PL 41-219 Sosnowiec**  
 Tel +48 32 783 52 00  
 biuro@auma.com.pl  
 www.auma.com.pl

AUMA-LUSA Representative Office, Lda.  
**PT 2730-033 Barcarena**  
 Tel +351 211 307 100  
 geral@aumalusa.pt

SAUTECH  
**RO 011783 Bucuresti**  
 Tel +40 372 303982  
 office@sautech.ro

ООО ПРИВОДЫ АУМА  
**RU 141402 Khimki, Moscow region**  
 Tel +7 495 755 60 01  
 aumarussia@auma.ru  
 www.auma.ru

ООО ПРИВОДЫ АУМА  
**RU 125362 Moscow**  
 Tel +7 495 787 78 21  
 aumarussia@auma.ru  
 www.auma.ru

ERICH'S ARMATUR AB  
**SE 20039 Malmoe**  
 Tel +46 40 311550  
 info@erichsarmatur.se  
 www.erichsarmatur.se

ELSO-b, s.r.o.  
**SK 94901 Nitra**  
 Tel +421 905/336-926  
 elsob@stonline.sk  
 www.elsob.sk

Auma Enduestri Kontrol Sistemleri Limited  
 Sirketi  
**TR 06810 Ankara**  
 Tel +90 312 217 32 88  
 info@auma.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd  
**UA 02099 Kiev**  
 Tel +38 044 586-53-03  
 auma-tech@aumatech.com.ua

**Африка**

Solution Technique Contr le Commande  
**DZ Bir Mourad Rais, Algiers**  
 Tel +213 21 56 42 09/18  
 stcco@wissal.dz

A.T.E.C.  
**EG Cairo**  
 Tel +20 2 23599680 - 23590861  
 contactus@atec-eg.com

SAMIREG  
**MA 203000 Casablanca**  
 Tel +212 5 22 40 09 65  
 samireg@menara.ma

MANZ INCORPORATED LTD.  
**NG Port Harcourt**  
 Tel +234-84-462741  
 mail@manzincorporated.com  
 www.manzincorporated.com

AUMA South Africa (Pty) Ltd.  
**ZA 1560 Springs**  
 Tel +27 11 3632880  
 aumasa@mweb.co.za

## Америка

AUMA Argentina Rep.Office  
**AR Buenos Aires**  
 Tel +54 11 4737 9026  
 contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automato do Brazil Ltda.  
**BR Sao Paulo**  
 Tel +55 11 4612-3477  
 contato@auma-br.com

TROY-ONTOR Inc.  
**CA L4N 8X1 Barrie, Ontario**  
 Tel +1 705 721-8246  
 troy-ontor@troy-ontor.ca

AUMA Chile Representative Office  
**CL 9500414 Buin**  
 Tel +56 2 821 4108  
 aumachile@auma-chile.cl

Ferrostaal de Colombia Ltda.  
**CO Bogot D.C.**  
 Tel +57 1 401 1300  
 dorian.hernandez@ferrostaal.com  
 www.ferrostaal.com

AUMA Region Andina & Centroamericana  
**EC Quito**  
 Tel +593 2 245 4614  
 auma@auma-ac.com  
 www.auma.com

Corsusa International S.A.C.  
**PE Miraflores - Lima**  
 Tel +511444-1200 / 0044 / 2321  
 corsusa@corsusa.com  
 www.corsusa.com

Control Technologies Limited  
**TT Marabella, Trinidad, W.I.**  
 Tel +1 868 658 1744/5011  
 www.ctltech.com

AUMA ACTUATORS INC.  
**US PA 15317 Canonsburg**  
 Tel +1 724-743-AUMA (2862)  
 mailbox@auma-usa.com  
 www.auma-usa.com

Suplibarca  
**VE Maracaibo, Estado, Zulia**  
 Tel +58 261 7 555 667  
 suplibarca@intercable.net.ve

## Азия

AUMA Actuators UAE Support Office  
**AE 287 Abu Dhabi**  
 Tel +971 26338688  
 Nagaraj.Shetty@auma.com

AUMA Actuators Middle East  
**BH 152 68 Salmabad**  
 Tel +97 3 17896585  
 salesme@auma.com

Mikuni (B) Sdn. Bhd.  
**BN KA1189 Kuala Belait**  
 Tel + 673 3331269 / 3331272  
 mikuni@brunet.bn

AUMA Actuators (China) Co., Ltd  
**CN 215499 Taicang**  
 Tel +86 512 3302 6900  
 mailbox@auma-china.com  
 www.auma-china.com

PERFECT CONTROLS Ltd.  
**HK Tsuen Wan, Kowloon**  
 Tel +852 2493 7726  
 joeip@perfectcontrols.com.hk

PT. Carakamas Inti Alam  
**ID 11460 Jakarta**  
 Tel +62 215607952-55  
 auma-jkt@indo.net.id

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED.  
**IN 560 058 Bangalore**  
 Tel +91 80 2839 4656  
 info@auma.co.in  
 www.auma.co.in

ITG - Iranians Torque Generator  
**IR 13998-34411 Teheran**  
 +982144545654  
 info@itg-co.ir

Trans-Jordan Electro Mechanical Supplies  
**JO 11133 Amman**  
 Tel +962 - 6 - 5332020  
 Info@transjordan.net

AUMA JAPAN Co., Ltd.  
**JP 211-0016 Kawasaki-shi, Kanagawa**  
 Tel +81-(0)44-863-8371  
 mailbox@auma.co.jp  
 www.auma.co.jp

DW Controls Co., Ltd.  
**KR 153-702 Gasan-dong, GeumChun-Gu,, Seoul**  
 Tel +82 2 2624 3400  
 import@actuatorbank.com  
 www.actuatorbank.com

Al-Arfaj Engineering Co WLL  
**KW 22004 Salmiyah**  
 Tel +965-24817448  
 info@arfajengg.com  
 www.arfajengg.com

TOO "Armaturny Center"  
**KZ 060005 Atyrau**  
 Tel +7 7122 454 602  
 armacentre@bk.ru

Network Engineering  
**LB 4501 7401 JBEIL, Beirut**  
 Tel +961 9 944080  
 nabil.ibrahim@networkenglb.com  
 www.networkenglb.com

AUMA Malaysia Office  
**MY 70300 Seremban, Negeri Sembilan**  
 Tel +606 633 1988  
 sales@auma.com.my

Mustafa Sultan Science & Industry Co LLC  
**OM Ruwi**  
 Tel +968 24 636036  
 r-negi@mustafasultan.com

FLOWTORK TECHNOLOGIES CORPORATION  
**PH 1550 Mandaluyong City**  
 Tel +63 2 532 4058  
 flowtork@pltdsl.net

M & C Group of Companies  
**PK 54000 Cavalry Ground, Lahore Cantt**  
 Tel +92 42 3665 0542, +92 42 3668 0118  
 sales@mcass.com.pk  
 www.mcass.com.pk

Petrogulf W.L.L.  
**QA Doha**  
 Tel +974 44350151  
 pgulf@qatar.net.qa

AUMA Saudi Arabia Support Office  
**SA 31952 Al Khobar**  
 Tel + 966 5 5359 6025  
 Vinod.Fernandes@auma.com

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.  
**SG 569551 Singapore**  
 Tel +65 6 4818750  
 sales@auma.com.sg  
 www.auma.com.sg

NETWORK ENGINEERING  
**SY Homs**  
 +963 31 231 571  
 eyad3@scs-net.org

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.  
**TH 10120 Yannawa, Bangkok**  
 Tel +66 2 2400656  
 mainbox@sunnyvalves.co.th  
 www.sunnyvalves.co.th

Top Advance Enterprises Ltd.  
**TW Zhonghe City, Taipei Hsien (235)**  
 Tel +886 2 2225 1718  
 support@auma-taiwan.com.tw  
 www.auma-taiwan.com.tw

AUMA Vietnam Hanoi RO  
**VN Hanoi**  
 +84 4 37822115  
 chiennguyen@auma.com.vn

## Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.  
**AU NSW 1570 Artarmon**  
 Tel +61 2 8437 4300  
 info@barron.com.au  
 www.barron.com.au





*Solutions for a world in motion*

## **AUMA Riester GmbH & Co. KG**

P.O.Box 1362

**DE 79373 Muellheim**

Tel +49 7631 809 - 0

Fax +49 7631 809 - 1250

riester@auma.com

www.auma.com

## **Ближайший филиал:**

ООО ПРИВОДЫ АУМА

**RU 141402** Московская область,

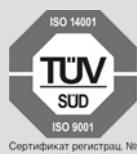
**г.Химки, квартал Клязьма 1Г**

Тел. +7 495 755 60 01

Факс +7 495 755 60 03

amarussia@auma.ru

www.auma.ru



Сертификат регистрац. №  
12 100/104 4269

Y005.705/009/ru/3.13