



Неполнооборотные приводы

SQ 05.2 – SQ 14.2/SQR 05.2 – SQR 14.2

Блок выключателей: электронный (MWG)

с блоком управления

AUMATIC AC 01.2 «Non-Intrusive»

Управление

Параллельный

Profibus DP

Modbus

Foundation Fieldbus

→ HART



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

- Руководство по эксплуатации и настройке AUMATIC AC 01.2 HART
- Руководство (подключение устройств) AUMATIC AC 01.2 HART

Справочную документацию можно загрузить на сайте www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

Оглавление**страница**

1.	Техника безопасности.....	5
1.1.	Общие указания по технике безопасности	5
1.2.	Область применения	5
1.3.	Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)	6
1.4.	Предупредительные указания	6
1.5.	Указания и значки	7
2.	Идентификация.....	8
2.1.	Заводская табличка	8
2.2.	Краткое описание	10
3.	Транспортировка, хранение и упаковка.....	12
3.1.	Транспортировка	12
3.2.	Хранение	12
3.3.	Упаковка	12
4.	Монтаж.....	13
4.1.	Монтажное положение	13
4.2.	Монтаж маховика	13
4.3.	Подключение электропривода к арматуре	13
4.3.1.	Подключение к арматуре с помощью муфты	14
4.4.	Расположение панели местного управления	15
4.4.1.	Смена положений	16
5.	Электрическое подключение.....	17
5.1.	Общие указания	17
5.2.	Подключение через штепсельный разъем AUMA	19
5.2.1.	Порядок открытия отсека контактов	19
5.2.2.	Подключение кабелей	20
5.2.3.	Порядок закрытия отсека контактов	21
5.3.	Комплектующие для электрического подключения	21
5.3.1.	Блок управления на настенном креплении	21
5.3.2.	Защитная рамка	22

5.3.3.	Защитная крышка	23
5.3.4.	Промежуточная рамка с двойным уплотнением	23
5.3.5.	Наружный контакт заземления	23
6.	Управление.....	24
6.1.	Ручное управление	24
6.1.1.	Включение ручного режима	24
6.1.2.	Выключение ручного режима	24
6.2.	Автоматический режим	25
6.2.1.	Сигналы через HART	25
6.2.2.	Местное управление приводом	25
6.2.3.	Дистанционное управление приводом	26
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)	26
6.3.1.	Структура меню и навигация	27
6.4.	Уровень пользователя. Пароль	28
6.4.1.	Ввод пароля	28
6.4.2.	Редактирование паролей	29
6.5.	Язык пользовательского интерфейса	30
6.5.1.	Настройка языка	30
7.	Индикация.....	31
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию	31
7.2.	Индикация дисплея	31
7.2.1.	Сообщения от привода и арматуры	32
7.2.2.	Индикация состояния по классификации AUMA	35
7.2.3.	Индикация состояния по стандартам NAMUR	36
7.3.	Механический указатель положения/индикация хода	37
7.4.	Сигнальные лампы	38
8.	Сигналы.....	39
8.1.	Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)	39
8.1.1.	Распределение выходных контактов	39
8.1.2.	Программирование выходов	39
8.2.	Аналоговые сигналы	39
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки).....	40
9.1.	Концевые упоры неполнооборотного привода	40
9.1.1.	Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО	41
9.1.2.	Настройка концевого упора для положения ОТКРЫТО	41
9.2.	Настройка вида отключения	42
9.3.	Отключение по моменту	43
9.4.	Регулировка концевого выключателя	45
9.5.	Настройка адреса HART (адрес подчиненного устройства)	47
9.6.	Пробный пуск	48
9.6.1.	Проверка направления вращения	48
9.6.2.	Проверка концевого выключателя	48
9.7.	Порядок снятия крышки отсека выключателей	49
9.8.	Настройка механического указателя положения	49
9.9.	Порядок закрытия крышки отсека выключателей	49
10.	Поиск и устранение неисправностей.....	51
10.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	51
10.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	51

10.3.	Предохранители	55
10.3.1.	Предохранители блока управления	55
10.3.2.	Защита электродвигателя (термоконтроль)	56
11.	Техобслуживание и уход.....	58
11.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	58
11.2.	Уход	58
11.3.	Демонтаж и утилизация	58
12.	Технические характеристики.....	60
12.1.	Технические характеристики неполнооборотного привода	60
12.2.	Технические характеристики блока управления электроприводом	62
13.	Запасные части.....	69
13.1.	Неполнооборотный привод SQ 05.2 – SQ 14.2/SQR 05.2 – SQR 14.2	69
13.2.	Блок управления AUMATIC AC 01.2	71
14.	Сертификат.....	73
14.1.	Декларация производителя и Сертификат соответствия нормативам ЕС	73
	Предметный указатель.....	74
	Адреса.....	77

1. Техника безопасности

1.1. Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы	<p>Вся продукция компании AUMA разработана и изготовлена в соответствии с общепринятыми стандартами и директивами. Все характеристики подтверждены Декларацией производителя и Декларацией соответствия ЕС.</p> <p>Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.</p>
Правила техники безопасности/Предупреждения	<p>Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.</p>
Квалификация персонала	<p>Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.</p> <p>Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.</p>
Ввод в эксплуатацию	<p>Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.</p>
Эксплуатация	<p>Условия безопасной и надежной эксплуатации:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию. • Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства. • При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку. • Соблюдайте правила охраны труда. • Соблюдайте местные нормы безопасности. • Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать >60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.
Меры защиты	<p>Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.</p>
Уход	<p>Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.</p> <p>Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при согласии фирмы-изготовителя.</p>

1.2. Область применения

Неполнооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например, заслонками или кранами.

Для применения устройств в других целях требуется письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Устройства запрещено применять, например, для

- средств наземного транспорта согласно EN ISO 3691
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1
- эскалаторов
- режима длительной эксплуатации
- подземного монтажа
- длительного погружения в воду (см. класс защиты)
- взрывоопасных сред, кроме зоны 22
- участков с высоким уровнем радиации на АЭС

Фирма-изготовитель не несет ответственности за ущерб, возникший вследствие неправильной или несанкционированной эксплуатации.

К условиям правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

Информация

Руководство действительно только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

1.3. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (опция)

Электроприводы указанных типоразмеров согласно директиве АTEX 94/9/ЕС принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Электроприводы выполнены со степенью защиты IP68 и отвечают техническим нормам EN 50281-1-1:1998 раздел 6 – Электрические промышленные средства для применения в зонах с воспламеняющейся пылью, Требования к электрическим промышленным средствам категории 3 – Защита корпусом.

Для обеспечения всех требований норматива EN 50281-1-1: 1998, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Согласно директиве АTEX 94/9/ЕС, электроприводы должны иметь дополнительную маркировку – II3D IP6X T150 °C.
- При температуре окружающей среды + 40 °C согласно EN 50281-1-1 абзац 10.4 максимальная температура наружной поверхности электропривода составляет +150 °C. Повышенное отложение пыли на промышленных средствах согласно абзацу 10.4 при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Правильное подключение термовыключателей или термостатов, а также соблюдение режима работы и технических характеристик являются предпосылкой для соблюдения максимальной температуры наружной поверхности устройств.
- Штекерный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP68.
- Электроприводы через заземляющий вывод (комплектующие) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.
- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 50281-1-1. К предпосылкам надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

1.4. Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.



Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.


Структура и вид предупредительных указаний



Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении

- Меры предосторожности
- Дополнительные меры

Значок безопасности  предупреждает об опасности получения травм. Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.5. Указания и значки

В данном руководстве применяются следующие указания и значки:

Информация

Пометка **Информация** указывает на важные сведения и информацию.



значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)



значок ОТКРЫТО (арматура открыта)



Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.



Переход к параметру с помощью меню

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.



Ссылка

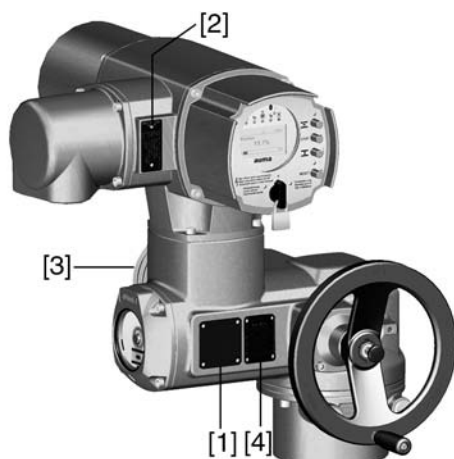
Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1. Заводская табличка

На всех узлах установки (привод, блок управления, двигатель) имеются заводские таблички.

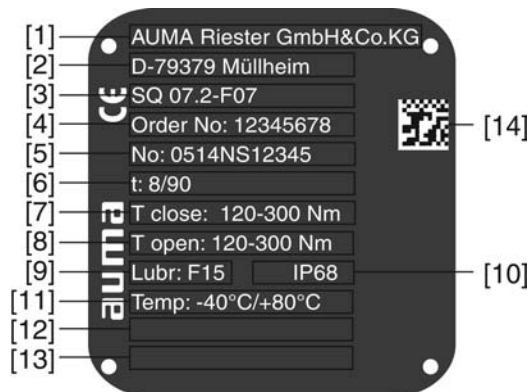
рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка привода
- [2] Заводская табличка блока управления
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Дополнительная табличка, например табличка KKS

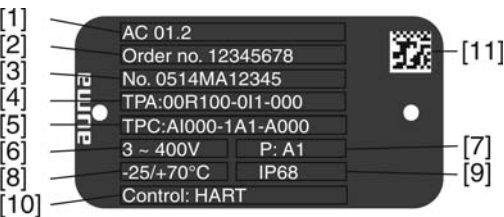
Заводская табличка привода

рис. 2: Заводская табличка привода (пример)



- [1] Производитель
- [2] Адрес производителя
- [3] **Тип**
- [4] **Номер заказа**
- [5] **Серийный номер привода**
- [6] Время хода в [сек] для поворотов на 90°
- [7] Диапазон крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ
- [8] Диапазон крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ
- [9] Тип смазки - [10] Степень защиты
- [11] Допустимая температура окружающей среды
- [12] заполняется по требованию заказчика
- [13] заполняется по требованию заказчика
- [14] **Код DataMatrix**

Заводская табличка блока управления приводом



- [1] Тип
- [2] Номер заказа
- [3] Серийный номер
- [4] Схема подключения привода
- [5] Схема блока управления
- [6] Напряжение сети
- [7] Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA
- [8] Допустимая температура окружающей среды
- [9] Степень защиты
- [10] Управление
- [11] Код DataMatrix

Описания

Тип рис. 3: Обозначение типа (пример)



- 1. Тип и типоразмер привода
- 2. Размер фланца

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих типов устройств и типоразмеров:

Неполнооборотные приводы для режима "Открыть-Заккрыть": SQ 05.2, 07.2, 10.2, 12.2, 14.2

Неполнооборотные приводы для режима регулирования: SQR 05.2, 07.2, 10.2, 12.2, 14.2

AC 01.2 = блок управления AUMATIC

Номер заказа По этому номеру можно идентифицировать изделие и найти его технические данные, а также данные, связанные с заказом.

При обращении в сервисную службу необходимо указывать номер заказа.

На вебсайте <http://www.auma.com> зарегистрированный пользователь, указав номер заказа, может загрузить соответствующую документацию, такую как электросхемы, технические данные (на английском и немецком языках), акт приемки, инструкцию по эксплуатации и др.

Серийный номер привода

Таблица 1: Расшифровка серийного номера (с примером)

05	14	NS12345	
Цифры 1 и 2: неделя монтажа			
05	Календарная неделя 05		
Цифры 3 и 4: год выпуска			
	14	Год выпуска: 2014	
Остальные цифры			
		NS12345	Номер внутреннего пользования для точной идентификации изделия

Схема подключения привода	9. Положение после ТРА : Исполнение датчика положения I, Q = MWG (магнитный датчик положения и момента)
Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA	<p>Переключающие устройства, которые применяются в блоках управления (реверсивные контакторы, тиристоры) соответствуют различным классам мощности AUMA (A1, B1 и т.д.). Класс мощности определяет максимально допустимую измеренную мощность (двигателя), на которую рассчитано переключающее устройство. Измеренная мощность (номинальная мощность) двигателя привода указывается на заводской табличке двигателя (в кВт). Класс мощности AUMA для типов двигателей смотрите в документации по электрическому оборудованию.</p> <p>При переключающих устройствах без класса мощности на заводской табличке блока управления указывается максимально допустимая измеренная мощность (в кВт).</p>

Код DataMatrix Зарегистрированный пользователь с помощью программы **AUMA Support App** может считать код DataMatrix и получить прямой доступ к документации своего оборудования, не указывая номер заказа и серийный номер.

рис. 4: Ссылка в App Store:



Управление

Таблица 2: Примеры управления (данные на заводской табличке блока управления)

Входные сигналы	Описание
HART	Управление через интерфейс HART
HART/24 В=	Управление через интерфейс HART и управляющее напряжение для команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)

2.2. Краткое описание

Неполнооборотный привод	<p>Определение согласно EN ISO 5211:</p> <p>Неполнооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее крутящий момент менее одного полного оборота. Неполнооборотный привод не может выдерживать осевой нагрузки.</p> <p>Неполнооборотные приводы компании AUMA работают от электродвигателей. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевым выключателем или моментным выключателем. Для управления и обработки сигнала привода требуется блок управления.</p>
Блок управления	Блок управления AUMATIC предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.
Панель местного управления/AUMA CDT	<p>На месте имеется возможность выполнять следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> управлять приводом и настраивать параметры (см. настоящее руководство); с помощью компьютера (ПК, ноутбук) через программу AUMA CDT (приложение) ввод/считывание данных, изменение настроек, сохранение настроек. Соединение AUMATIC с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящем руководстве не приводится).

**Исполнения «Intrusive»
и «Non-Intrusive»**

- Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электронно-механический): Отключение электропривода осуществляется с помощью концевых и моментных выключателей.
- Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный): Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого привод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1. Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.



Не стой под грузом!

Опасность травм и смерти!

- Не стой под висячим грузом.
- Строповку производить за корпус, а не за маховик.
- Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а не за привод.
- Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а не за привод.
- Приводы с блоком управления: строповку производить за привод, а не за блок управления.

3.2. Хранение



Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!

- Склаживать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.



Низкие температуры могут повредить дисплей!

- Запрещается хранить блок управления AUMATIC при температурах ниже -30°C .

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

1. Перед хранением:
обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
2. Каждые 6 месяцев:
проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.

3.3. Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

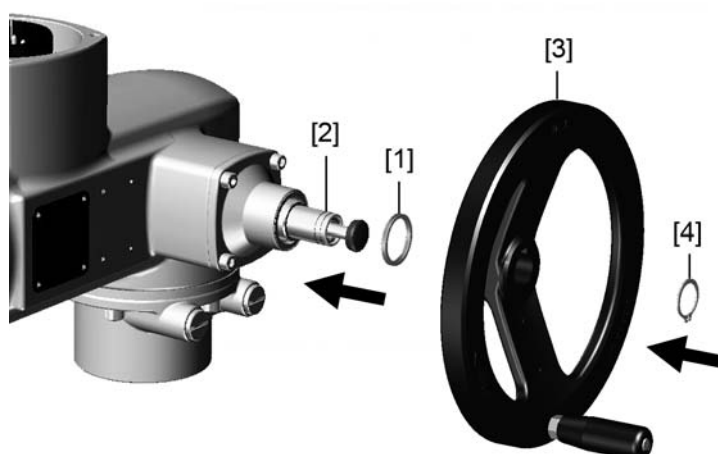
4. Монтаж

4.1. Монтажное положение

Электроприводы AUMA и блоки управления могут работать в любом монтажном положении без ограничений.

4.2. Монтаж маховика

рис. 5: Маховик



- [1] Распорная шайба
- [2] Входной вал
- [3] Ручной маховик
- [4] Предохранительное кольцо

1. При необходимости насадить на входной вал [2] распорную шайбу [1].
2. Маховик [3] насадить на входной вал.
3. Зафиксировать маховик [3] предохранительным кольцом [4] (в комплекте).

4.3. Подключение электропривода к арматуре

УВЕДОМЛЕНИЕ

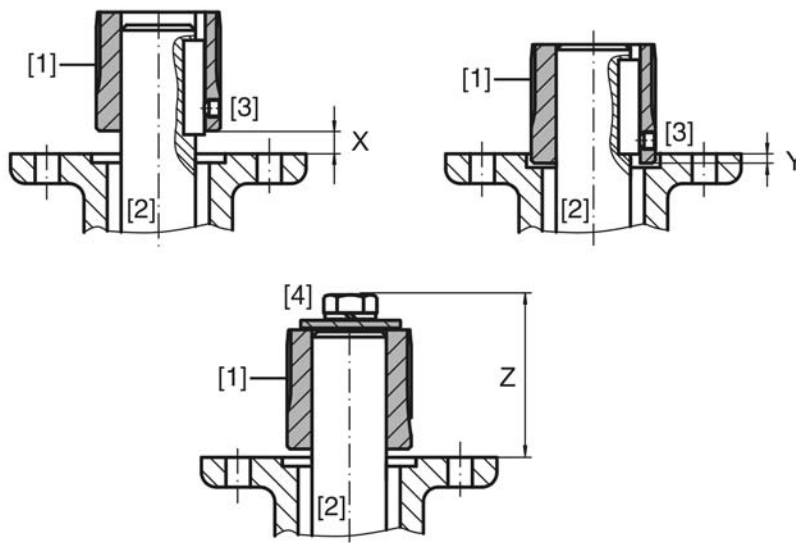
Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

Подключение привода к арматуре осуществляется либо с помощью муфты (стандартно), либо с помощью рычага. О подключении к арматуре в исполнении с базой и рычагом имеется отдельное руководство.

4.3.1. Подключение к арматуре с помощью муфты

Размеры рис. 6: Установочные размеры втулки



- [1] Втулка
- [2] Шток арматуры
- [3] Установочный винт
- [4] Запорный винт

Таблица 3: Установочные размеры втулки

Тип. Типоразмер. Соединительный фланец	X макс. [мм]	Y макс. [мм]	Z макс. [мм]
SQ/SQR 05.2-F05/F07	3	2	40
SQ/SQR 07.2-F05/F07	3	2	40
SQ/SQR 07.2-F10	3	2	66
SQ/SQR 10.2-F10	4	5	50
SQ/SQR 10.2-F12	4	5	82
SQ/SQR 12.2-F12	5	10	61
SQ/SQR 12.2-F14	5	10	101
SQ/SQR 14.2-F14	8	10	75
SQ/SQR 14.2-F16	8	10	125

Монтаж

Информация: монтировать арматуру и привод в одинаковом конечном положении.

- Для клапанов рекомендуется производить монтаж в конечном положении ЗАКРЫТО.
- Для шаровых кранов рекомендуется производить монтаж в конечном положении ОТКРЫТО.

1. Тщательно обезжирить опорные поверхности соединительного фланца.
2. Слегка смазать шток арматуры [2].
3. С помощью маховика привести арматуру до механического концевого упора.
4. Насадить муфту [1] на шток арматуры [2] и с помощью установочного винта, стопорного кольца или болта зафиксировать против осевого смещения. При этом необходимо соблюдать размеры X, Y и Z (см. рисунок и таблицу "Установочные размеры втулки").
5. Хорошо смазать зубчатые шлицы втулки.

6. Подсоединить неполнооборотный привод.

Информация: В случае необходимости обратить внимание на правильное центрирование и полное прилегание фланцев.

7. В случае несовпадения отверстий фланца:

7.1 С помощью маховика повернуть арматуру соответствующим образом.

7.2 При необходимости сместить привод вверх-вниз на один зубец.

8. Закрепить привод с помощью болтов [4].

Информация: Для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу болтов нанести уплотнительную смазку.

→ Притянуть болты [4] равномерно крест-накрест с моментами затяжки согласно таблице.

Таблица 4: Моменты затяжки болтов

Болты Резьба	Момент затяжки T_A [Нм]
	Класс прочности 8.8
M6	11
M8	25
M10	51
M12	87
M16	214

4.4. Расположение панели местного управления

Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте. Панель можно размещать в четырех положениях.

рис. 7: Положения А и В

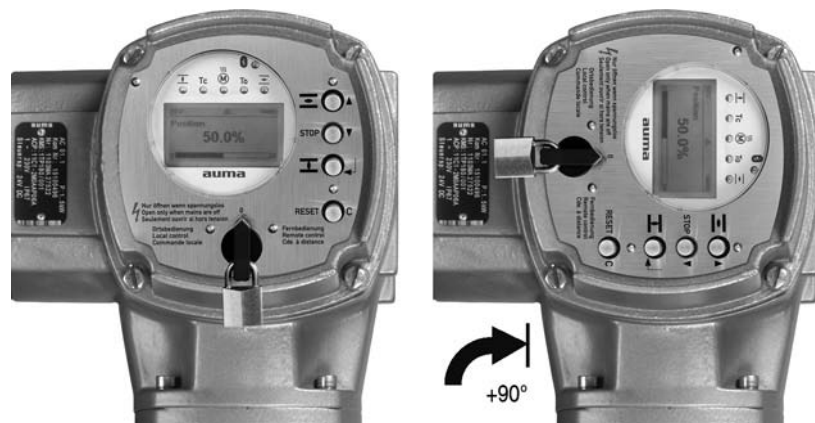
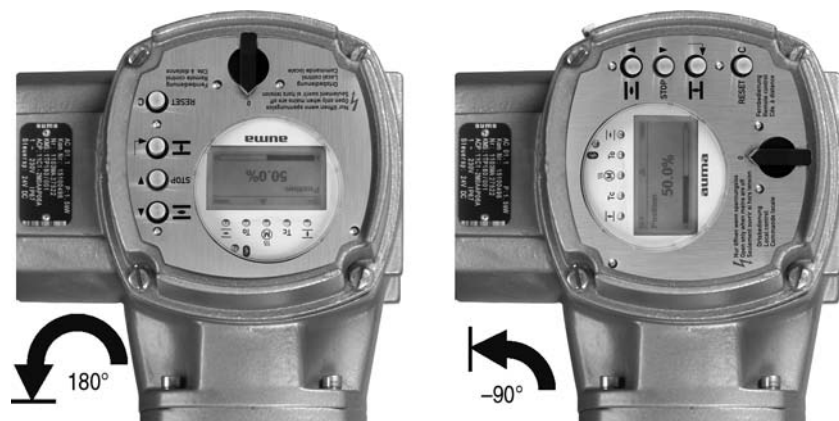


рис. 8: Положения С и D



4.4.1. Смена положений**Опасное напряжение!**

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

**Примите меры защиты против электростатического разряда!**

Опасность выхода из строя электрических узлов.

→ Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.

1. Открутить болты и снять панель местного управления.
2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.

**Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!**

Опасность выхода из строя оборудования!

→ Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.

→ Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

4. Болты притянуть равномерно крест-накрест.

5. Электрическое подключение

5.1. Общие указания



Опасность неправильного подключения электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- Перед подачей напряжения ознакомиться с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Электрическая схема. Схема подключений

Соответствующая схема подключений (на немецком и английском языках) поставляется вместе с инструкцией по эксплуатации в прочной упаковке, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с номером заказа (см. заводскую табличку) или загрузить через вебсайт <http://www.auma.com>.

Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при напряжениях до 690 В~. Подключение к сети IT с напряжением до 600 В~ допускается при соблюдении предписания <Защита на месте эксплуатации>.

Защита на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для приводов соответствующих типоразмеров рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. электрические данные) и блоком управления.

Таблица 5: Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. потребление тока	
допустимые отклонения напряжения сети	±10 %	-30 %
100 - 120 В~	750 мА	1200 мА
208 - 240 В~	400 мА	750 мА
380 - 500 В~	250 мА	400 мА
515 - 690 В~	200 мА	400 мА

Таблица 6: Макс. допустимая защита

Реверсивные пускатели	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор A1	До 1,5 кВт	16 A (gL/gG)
Тиристор B1	До 1,5 кВт	16 A (g/R) $I^2t < 1\ 500A^2c$

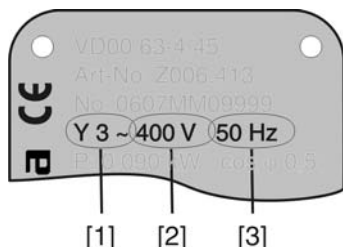
Если блок управления установлен отдельно от привода (на настенном креплении), необходимо при прокладывании защиты учитывать длину и сечение соединительных проводов.

При использовании сети IT требуется применять соответствующий прибор для контроля сопротивления изоляции, например, с импульсно-кодовым измерением.

Питание блока управления (блок электроники).

При внешнем питании блока управления (блок электроники): Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 ВА (согласно IEC 61010-1).

Стандарты безопасности	Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности.
Прокладывание проводов в соответствии с ЭМС	<p>Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам.</p> <p>Провода электродвигателя создают помехи.</p> <ul style="list-style-type: none"> Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга. Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравниваются. По возможности избегайте длинных проводов, или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех. Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках. Для подключения дистанционного датчика положения применяйте экранированные кабели.
Род тока, напряжение сети и частота сети	<p>Ток, напряжение и частота сети должны соответствовать техническим требованиям электродвигателя (см. заводскую табличку на двигателе).</p> <p>рис. 9: Заводская табличка двигателя (пример)</p>



- [1] Ток
 [2] Напряжение сети
 [3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)

Соединительные кабели	<ul style="list-style-type: none"> Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение. Соединительные кабели должны быть рассчитаны на минимальную рабочую температуру. Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т.п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей.
------------------------------	---

Рекомендованный кабель HART:	<p>Витой двужильный экранированный провод</p> <p>При длине кабеля <1500 м: Минимальное сечение: 0,2 мм²</p> <p>При длине кабеля >1500 м: Минимальное сечение: 0,5 мм²</p> <p>Запрещается применять кабель с многократными витыми парами.</p>
-------------------------------------	--

Перед началом работ учитывать следующее:

- Подключение осуществляется по топологии "точка-точка".
- Минимальное расстояние между кабелями HART по возможности должно составлять 20 см. Кабель шины по возможности должен прокладываться в отдельном проводящем и заземленном коробе.
- Между устройствами не должно быть разности потенциалов.
- Максимально допустимая длина кабеля зависит от характеристик подключенных устройств (полное сопротивление), характеристик кабеля (емкость и сопротивление), а также полного сопротивления всех устройств, установленных между оконечными устройствами.

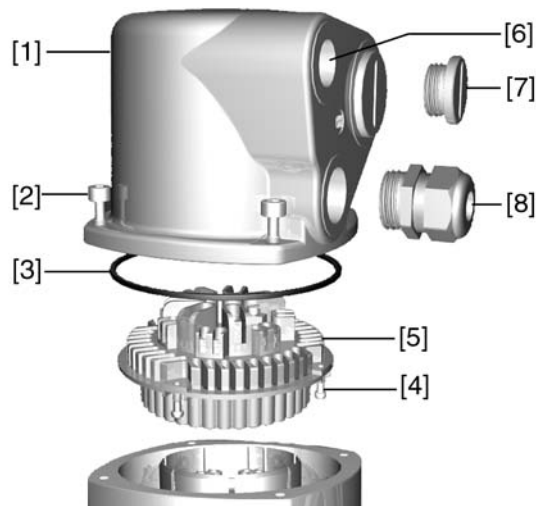
5.2. Подключение через штепсельный разъем AUMA

Сечение штепсельного разъема AUMA:

- Силовые клеммы (U1, V1, W1, U2, V2, W2): макс. 6 мм² гибкий/10 мм² жесткий
- Заземляющий контакт \oplus : макс. 6 мм² гибкий/10 мм² жесткий
- Управляющие контакты (1 – 50): макс. 2,5 мм²

5.2.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 10: Подключение с помощью клеммного разъема AUMA, исполнение S



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)

ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Открутить болты [2] и снять крышку [1].
2. Отвернуть болты [4] и снять колодку [5] со штепсельной крышки [1].
3. Применять подходящие кабельные вводы [8].
- ➔ Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.

рис. 11: Пример: Согласно заводской табличке - степень защиты IP68



4. Неиспользуемые кабельные вводы [6] закрыть заглушками [7].
5. Вставить кабели в резьбовые кабельные вводы [8].

5.2.2. Подключение кабелей

✓ Соблюдать поперечное сечение кабелей.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Конденсат ведет к образованию коррозии!

→ После монтажа устройство необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

1. Снять обмотку с провода.
2. Очистить провод.
3. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
4. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.

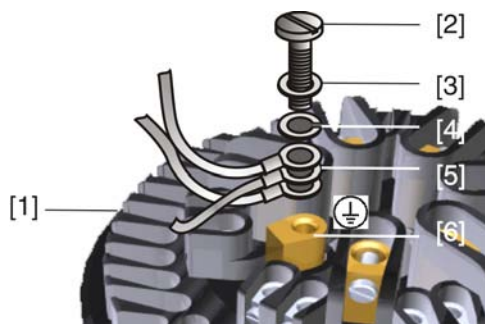
⚠ ОСТОРОЖНО

Неправильное подключение: Опасное напряжение при неподключенном заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

5. Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (жесткие провода) необходимо прочно прикрутить к контакту заземления.
рис. 12: Заземляющий контакт

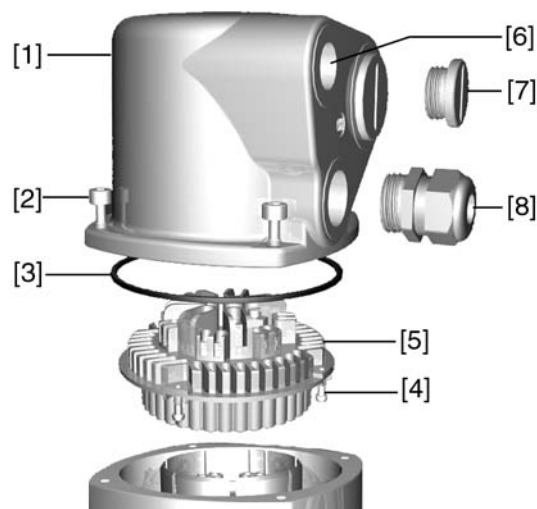


- | | |
|-----|--------------------------------------|
| [1] | Штепсельный разъем |
| [2] | Запорный винт |
| [3] | Шайба |
| [4] | Пружинная шайба |
| [5] | Провод заземления с проушиной/петлей |
| [6] | Заземляющий контакт, значок: ⊕ |

Информация Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Обогреватель снижает уровень конденсата в двигателе.

5.2.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 13: Пример: Исполнение S



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Винты штепсельного разъема
- [5] Штепсельный разъем
- [6] Кабельный ввод
- [7] Заглушка
- [8] Кабельный ввод (в комплект не входит)



Опасность короткого замыкания при зажатии кабелей!

Опасность удара электрическим током и выхода из строя оборудования!

→ Устанавливать гнездовую часть, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

1. Вставить штепсельный разъем [5] в корпус [1] и закрепить винтами [4].
2. Почистить уплотнительные поверхности корпуса [1].
3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
4. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
5. Надеть корпус [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты притянуть кабельные вводы [8] (см. момент затяжки).

5.3. Комплектующие для электрического подключения

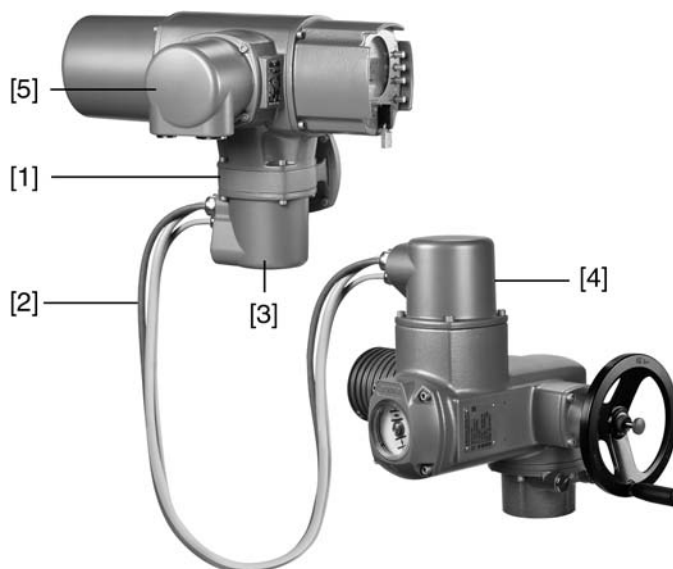
5.3.1. Блок управления на настенном креплении

С помощью настенного крепления блок управления может монтироваться отдельно от привода.

Применение

- Для приводов, установленных в труднодоступных местах.
- При высокой температуре на приводе.
- При сильных вибрациях арматуры.

Конструкция рис. 14: Привод с блоком управления на настенном креплении



- [1] Настенное крепление
- [2] Соединительные кабели
- [3] Электрический разъем настенного крепления (XM)
- [4] Электрический разъем привода (XA)
- [5] Электрический разъем блока управления (XK) – разъем цепи потребителя

Проверка перед подключением

- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
- Рекомендуется комплект кабелей AUMA LSW20.
- При отсутствии кабелей AUMA:
 - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
 - Для MWG применяйте отдельные, совместимые с протоколом CAN кабели передачи данных, волновое сопротивление которых составляет 120 Ом (UNITRONIC BUS-FD P CAN UL/CSA - 2 x 2 x 0,5 мм², марка Lapp или аналогичные).
 - Подключение кабелей передачи данных: XM2-XA2 = CAN L, XM3-XA3 = CAN H.
 - Питание MWG: XM6-XA6 = Земля, XM7-XA7 = + 24 В= (см. электрическую схему).
 - Для электрического разъема настенного крепления [3] предусмотрены обжимные разъемы.
 - Для обжима следует воспользоваться плоскогубцами.
 - Поперечное сечение контактов для гибкого провода:
 - Цепь управления: макс. от 0,75 до 1,5 мм²
 - Цепь питания: макс. от 2,5 до 4 мм²
- Изоляцию соединительных кабелей (от обогревателя и др.), которые подключены напрямую от привода к штекеру цепи потребителя XK (XA-XM-XK, см. электрическую схему), необходимо подвергнуть проверке в соответствии с нормативами EN 50178. Для соединительных кабелей от MWG такую проверку проводить **не** требуется.

5.3.2. Защитная рамка

Применение

Защитная рамка для защиты отсоединенных штекеров.

Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.

5.3.3. Защитная крышка

Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров).

Открытый отсек контактов можно закрыть защитной крышкой (на рисунке не показана).

5.3.4. Промежуточная рамка с двойным уплотнением

При снятии клеммного разъема или в случае неплотного закручивания кабельных вводов в корпус может попасть влага или пыль. Во избежание этого между разъемом [1] и корпусом устанавливается промежуточная рамка [2]. Устройство соответствует классу защиты (IP68) даже при снятом разъеме [1].

рис. 15: Клеммный разъем с промежуточной рамкой с двойным уплотнением



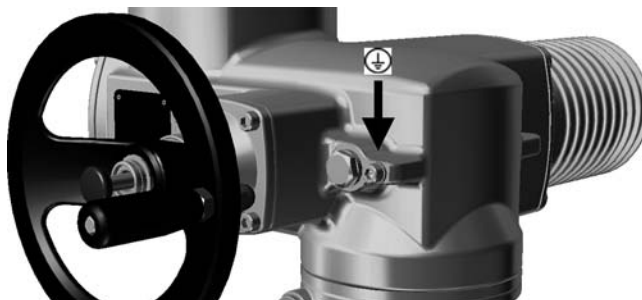
[1] Электрическое подключение

[2] Промежуточная рамка с двойным уплотнением

5.3.5. Наружный контакт заземления

Для уравнивания потенциалов на корпусе может быть предусмотрен контакт заземления (клеммное кольцо).

рис. 16: Контакт заземления



6. Управление

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!

→ Перед включением электрического управления приводом необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

6.1. Ручное управление

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания привод может управляться вручную. Ручное управление активируется с помощью механизма переключения.

6.1.1. Включение ручного режима

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное управление может привести к повреждению муфты электродвигателя!

→ При ручном управлении сцепление включать только на выключенном двигателе.

1. Нажать кнопку.



2. Повернуть маховик в нужном направлении.

→ Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:

➔ ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТЬ.



6.1.2. Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения двигателя. При автоматическом управлении маховик не вращается.

6.2. Автоматический режим

- ✓ Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

6.2.1. Сигналы через HART

По протоколу HART можно передавать различные сигналы обратной связи. Подробнее смотрите руководство (подключение устройство) HART.

6.2.2. Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок пульта местного управления.

рис. 17: Панель местного управления



- [1] Кнопка команды управления хода в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор

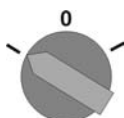


Поверхности могут сильно нагреваться при высокой температуре окружающей среды или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегитесь ожогов

→ Проверьте температуру поверхности, и при необходимости наденьте защитные перчатки.

→ Переведите селектор [5] в положение **местного управления** (МЕСТН.).

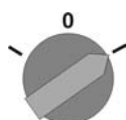


- ➔ Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 – 3].
- Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: Нажать кнопку [1]
- Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
- Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: Нажать кнопку [3]

Информация Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.3. Дистанционное управление приводом

→ Селектор установите в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).

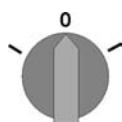


→ Дистанционное управление осуществляется аналоговыми сигналами уставки (4 – 20 мА) или с помощью команд по цифровому протоколу HART.

6.3. Кнопки меню (настройка и индикация)

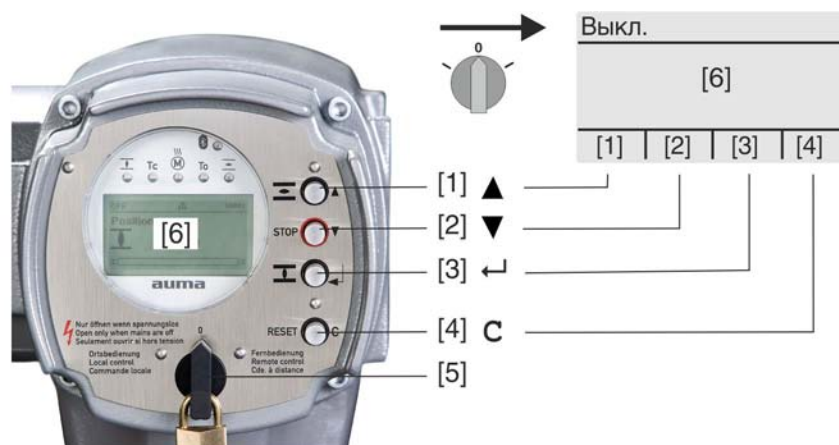
Переход по пунктам меню для отображения настроек осуществляется с помощью кнопок [1– 4] панели местного управления.

При работе с меню ключ-селектор [5] должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ.).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1– 4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 18:





[1–4] Кнопки (вспомогательная информация)

[5] Ключ-селектор

[6] Дисплей

Таблица 7: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Индикация	Функции
[1] ▲	Вверх ▲	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра. Ввод цифр 0 - 9
[2] ▼	Вниз ▼	Переход на другую страницу/выбор параметра Изменение значения параметра. Ввод цифр 0 - 9

Кнопка	Индикация	Функции
[3] 	Ок	Подтверждение команды
	Сохранить	Сохранить
	Редактировать	Редактировать
	Подробности	Дополнительная информация
[4] 	Настройка	Переход в главное меню
	Выход	Отмена
		Возврат к предыдущей странице

- Подсветка**
- В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При сбое подсветка красная.
 - При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1. Структура меню и навигация

Группы Меню дисплея разделено на 3 группы.

рис. 19: Группы



- [1] Меню запуска
[2] Меню состояния
[3] Главное меню

ID Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 20: Идентификационный номер

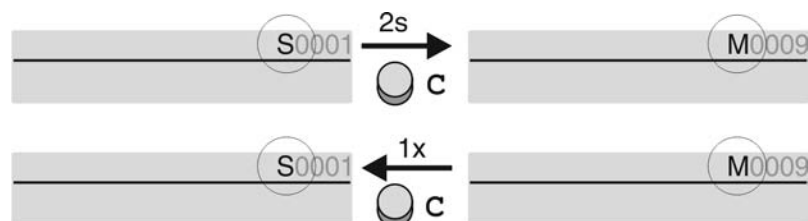


- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
M Идентификационный номер с литерой M = страница главного меню

Переключение групп Имеется возможность переключаться с меню состояния **S** на главное меню **M** и обратно.

Для этого переведите ключ-селектор в положение **0** (ВЫКЛ), затем нажмите и 2 секунды удерживайте кнопку **C**, пока на дисплее не высветится страница с идентификационным номером **M...**

рис. 21: Переключение групп меню



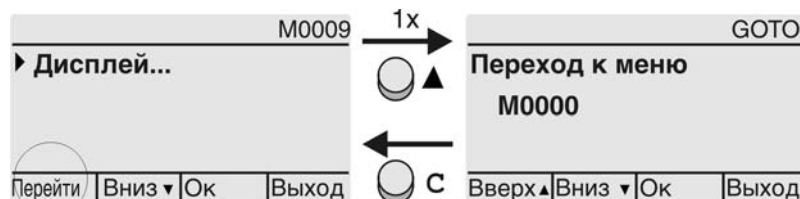
Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут
- при коротком нажатии на кнопку **C**

Вызов страницы с помощью идентификационного номера

Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 22: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строке дисплея отображается: **Перейти**

1. Нажмите кнопку **▲ Перейти** .
Дисплей показывает: **Переход к меню M0000**
2. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▼ Вниз** введите цифру от 0 до 9
3. Кнопкой **◀ Ок** подтвердите ввод цифры первого разряда.
4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
5. Чтобы отменить операцию, нажмите **С Выход** .

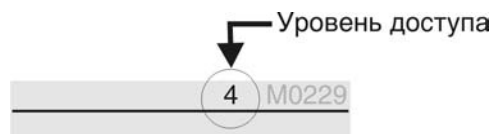
6.4. Уровень пользователя. Пароль

Уровень пользователя

Уровень пользователя определяет права доступа к просмотру/редактированию пунктов меню и параметров.

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 23: Индикация уровня пользователя (пример)



Пароль

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: **Пароль 0*****

Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 8: Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Специалисты службы сервиса Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

6.4.1. Ввод пароля

1. Выберите меню, затем нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **◀**.
- ➔ На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: **Наблюдатель (1)**

2. Кнопкой ▲ Вверх ▲ установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой ◀ Ок.
- ➔ Дисплей показывает: Пароль 0***
3. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ введите цифры от 0 до 9.
4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой ◀ Ок.
5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
- ➔ После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой ◀ Ок. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

6.4.2. Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

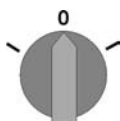
Пример: Пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4), следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

М ► Конфигурация устр. M0053
Сервисные функции M0222
Изменить пароль M0229

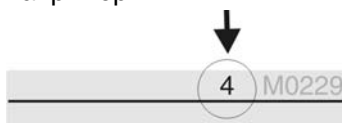
Пункт меню Сервисные функции M0222 отображается, если пользователь вошел в сеть с правами Специалист (4) или выше.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



2. Нажмите и удерживайте прибл. 3 секунды кнопку С Настройка .
- ➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...
3. Выберите пункт Изменить пароль следующим образом:
 - перейдите к этому пункту через меню М ► или
 - нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер M0229
- Дисплей показывает: ► Изменить пароль
- Уровень пользователя (1 – 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.
- 4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку ◀ Ок .
- ➔ На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: Для пользователя 4
- 5. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите уровень пользователя и нажмите кнопку ◀ Ок , чтобы подтвердить выбор.
- ➔ Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль 0***
- 6. Введите действительный пароль (→ Введите пароль).
- ➔ Дисплей показывает: ► Изменить пароль Пароль (новый) 0***
- 7. Введите новый пароль (→ Введите пароль).
- ➔ Дисплей показывает: ► Изменить пароль Для пользователя 4 (Пример)

8. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите следующий уровень пользователя или кнопкой Выход отмените операцию.

6.5. Язык пользовательского интерфейса

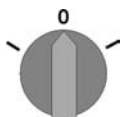
Пользовательский интерфейс программы AUMATIC переведен на несколько языков.

6.5.1. Настройка языка

М ► Отобразить... M0009
Язык M0049

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



Настройка языка

2. Нажмите и удерживайте прикл 3 секунды кнопку С Настройка .
➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...
3. ◀ Ок нажать.
➔ Дисплей показывает: ► Язык
4. ◀ Ок .
➔ На дисплее отображается установленный язык, например: ► Deutsch
5. В нижней строке дисплея отображается:
→ Сохранить → продолжить с пункта 10
→ Редактировать → продолжить с пункта 6
6. ◀ Редактировать нажать.
➔ Дисплей показывает: ► Наблюдатель (1)
7. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:
→ треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена
8. ◀ Ок нажать.
➔ Дисплей показывает: Пароль 0***
9. Введите пароль (→ Введите пароль).
➔ Дисплей показывает: ► Язык и Сохранить (нижняя строка)

Установка языка

10. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите язык, учитывая следующее:
→ треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена
11. Кнопкой ◀ Сохранить примените выбранную настройку.
➔ Произойдет переключение пользовательского интерфейса на другой язык. Настройка языка завершена.

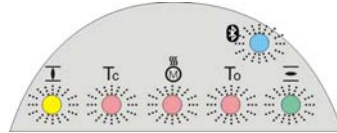
7. Индикация

7.1. Индикация при вводе в эксплуатацию

Проверка ламп

После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

рис. 24: Проверка ламп



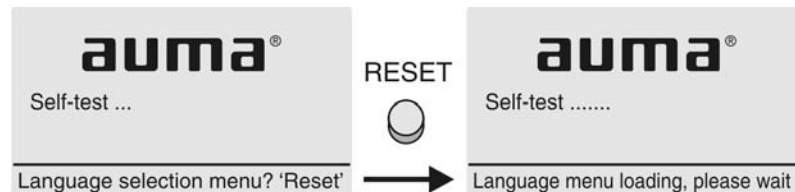
Установка языка пользовательского интерфейса

Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении **0** (ВЫКЛ).

Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса

1. В нижней строчке дисплея отображается: **Language selection menu? 'Reset'**
2. Нажмите и удерживайте кнопку **СБРОС** пока в нижней строчке дисплея не появится сообщение **Language menu loading, please wait**.

рис. 25: Самопроверка

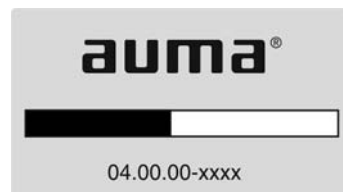


Меню выбора языка появится после меню запуска.

Меню пуска

Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 26: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00-xxxx



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 27: Установка языка пользовательского интерфейса



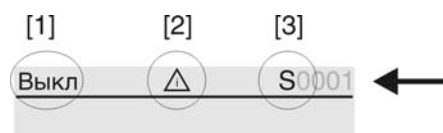
Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2. Индикация дисплея

Строка состояния

Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 28: Сообщения строки состояния (вверху)



- [1] Режим работы
- [2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)
- [3] Идентификационный номер: S = страница состояния

Сообщения о наличии дополнительной информации

При наличии дополнительной информации, которую можно вывести на дисплей, в нижней строке появляются сообщения **Подробности** или **Ещё**. В этом случае нажмите кнопку **←**, чтобы открыть дополнительные сведения.

рис. 29: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



- [1] список сообщений с подробной информацией
- [2] дополнительная информация

Сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) гаснут приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова отобразить сообщения о наличии дополнительной информации (ключ-селектор в положении **0** (ВЫКЛ)), нажмите любую кнопку.

7.2.1. Сообщения от привода и арматуры

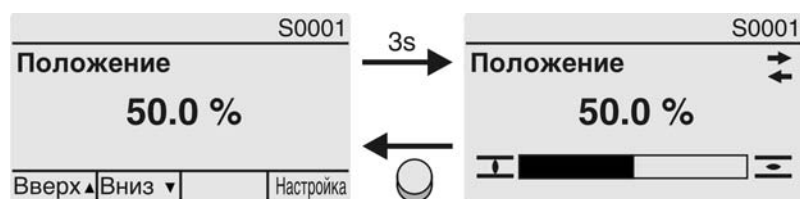
Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

Положение арматуры (S0001)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен датчик положения (потенциометр, RWG или MWG).

- Страница **S0001** показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 30: Положение арматуры и индикация направления хода



При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки **I** (ЗАКРЫТО) и **III** (ОТКРЫТО).

рис. 31: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



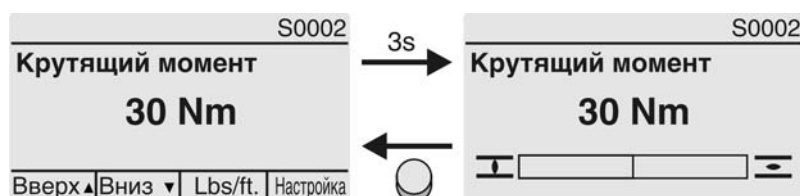
- 0% Привод в положении ЗАКРЫТО
- 100% Привод в положении ОТКРЫТО

Крутящий момент (S0002)

Показания этого параметра отображаются только в том случае, если на приводе установлен магнитный датчик положения и момента (MWG).

- Страница **S0002** показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

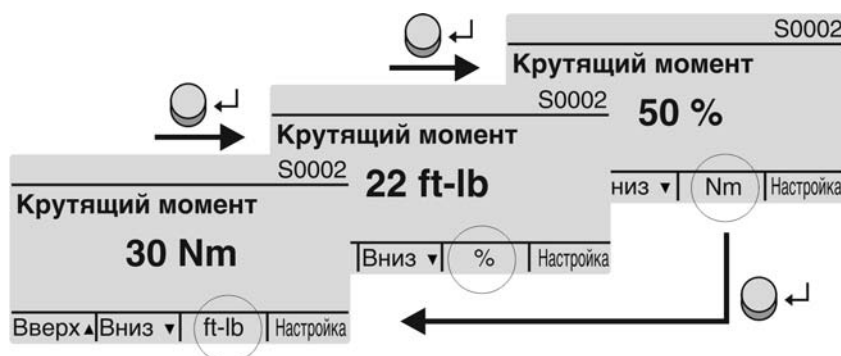
рис. 32: Крутящий момент



Установка единицы измерения

Кнопкой установите единицу измерения (проценты %, ньютон-метры Nm или футофунты ft-lb).

рис. 33: Единицы измерения крутящего момента



Индикация в процентах

Значение 100% соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.5 с 20 – 60 Нм:

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50% соответствует 30 Нм номинального момента.

Команды управления (S0003)

Страница **S0003** показывает:

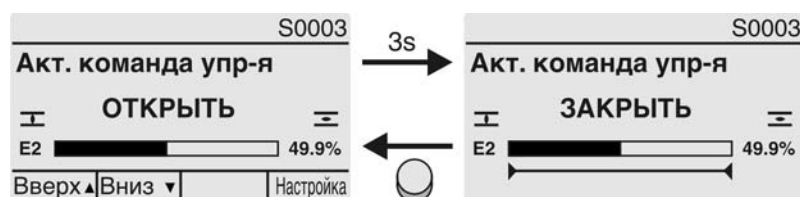
- текущую команду управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ
- фактическое значение E2 полоской индикатора и значением от 0 до 100%
- при управлении уставкой (позиционером): уставка E1
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек

Приблизительно через 3 секунды сообщения о наличии дополнительной информации (нижняя строка) погаснут, и отобразятся индикаторы опорных точек.

Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 34: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ



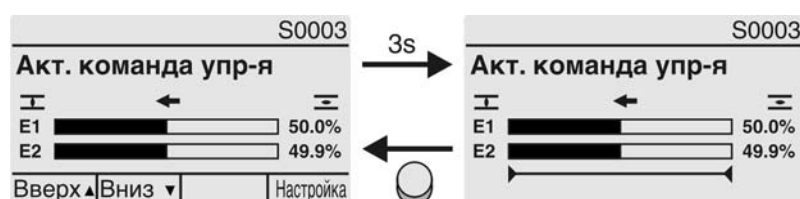
E2 фактическое значение положения

Уставка положения

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 35: Индикация при управлении уставкой (позиционером)



E1 уставка положения

E2 фактическое значение положения

Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

Профиль раб.сост-я M0294

Таймер ЗАКРЫТЬ M0156

Таймер ОТКРЫТЬ M0206

рис. 36: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



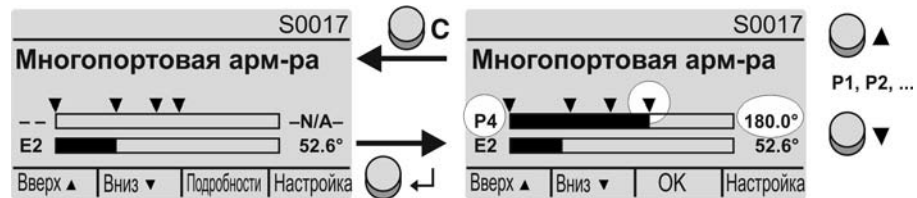
Таблица 9: Значки индикатора опорных точек

Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния)	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец диапазона
◀	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
▶	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
◆	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	–
◁	Выключение в направлении ЗАКРЫТЬ	–
▷	Выключение в направлении ОТКРЫТЬ	–
◇	Выключение в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	–

Положение многопортовой арматуры (S0017)

Если функция многопортовой арматуры активна, на дисплее S0017 над фактическим положением E2 также отображаются установленные положения (присоединения к арматуре). Положения (P1, P2, ...) отмечены черным треугольником ▼. Кнопки ▲▼ используются для выбора положений, которые, как и фактическое положение E2, отображаются в градусах.

рис. 37: Индикация состояния для многопортовой арматуры (например, P4 = 180°)



P (P1, P2, ...) выбранное положение (1, 2, ...)

(-- --) положение не выбрано

E2 Фактическое положение

7.2.2. Индикация состояния по классификации AUMA

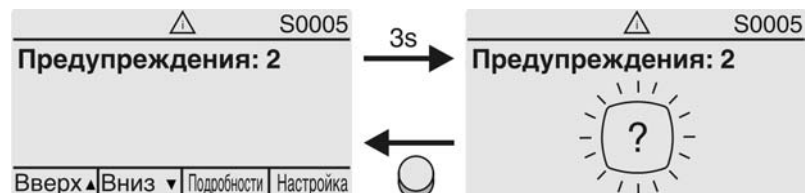
Эта страница отображается, если для параметра **Класс-я диагн. инфо M0539** установлено **AUMA**.

Предупреждения (S0005)

При наличии предупреждений отображается следующая информация страницы S0005:

- количество предупреждений
- прибл. через 3 секунды мигающий знак вопроса

рис. 38: Предупреждения



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

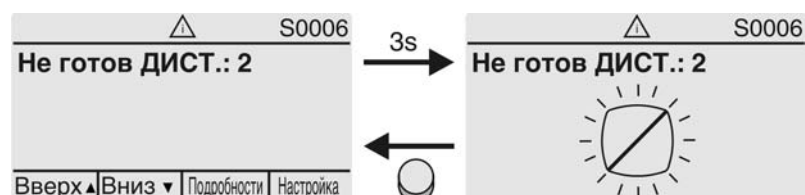
Не готов ДИСТ. (S0006)

Страница S0006 показывает сообщения группы «Не готов ДИСТ.».

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0006:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая поперечная линия

рис. 39: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»



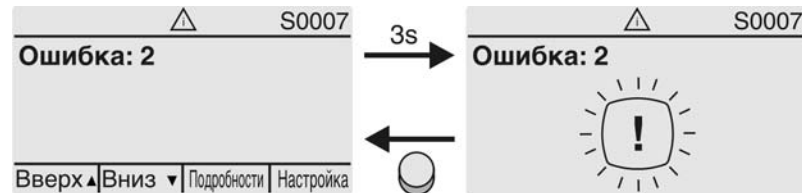
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Ошибки (S0007)

При возникновении ошибки отображается следующая информация страницы S0007:

- количество ошибок
- прикл. через 3 секунды мигающий восклицательный знак

рис. 40: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.2.3. Индикация состояния по стандартам NAMUR

Эта страница отображается, если для параметра **Класс-я диагн. инфо M0539** установлено **NAMUR**.

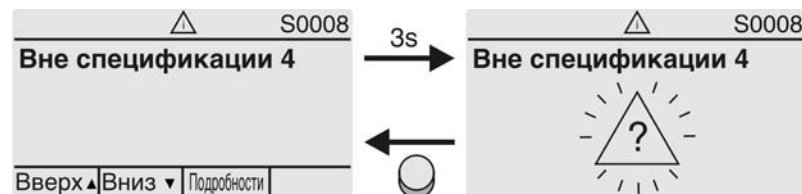
Вне спецификации (S0008)

Страница S0008 показывает сообщения вне спецификации при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0008:

- количество сообщений
- прикл. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике

рис. 41: Вне спецификации



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

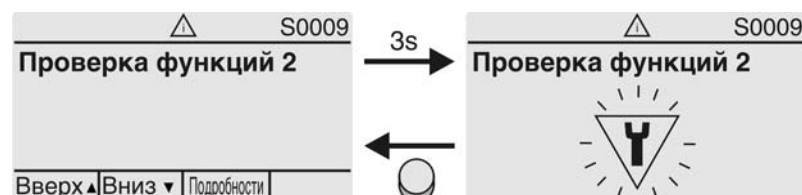
Проверка функций (S0009)

Страница S0009 показывает сообщения проверки функций при категории NAMUR NE 107.

Если система проверки функций подает сообщение, то отображается следующая информация страницы S0009:

- количество сообщений
- прикл. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике

рис. 42: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

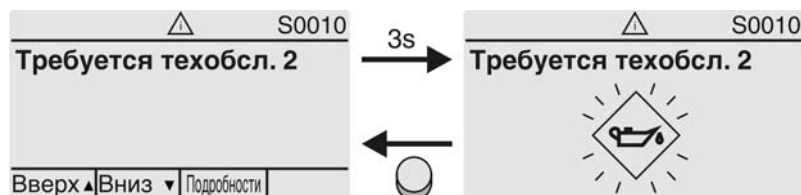
Требуется техобслуживание (S0010)

Страница S0010 показывает сообщения системы техобслуживания при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0010:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе

рис. 43: Требуется техосбуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

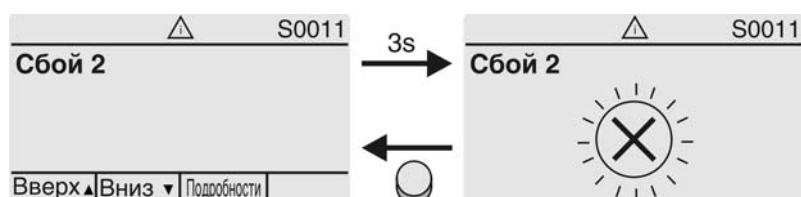
Сбой (S0011)

Страница S0011 показывает причины сбоев при категории NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения отображается следующая информация страницы S0011:

- количество сообщений
- прибл. через 3 секунды мигающий крест в круге

рис. 44: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.3. Механический указатель положения/индикация хода

Механический указатель положения:

- непрерывно показывает положение арматуры (Диск указателя положения [2] при угле поворота 90° поворачивается прибл. на 180°)
- показывает, находится ли привод в движении (индикация хода)
- показывает достижение конечного положения (меткой [3])

рис. 45: Механический указатель положения



- [1] Крышка
- [2] Указательный диск
- [3] Указательная метка
- [4] Значок ОТКРЫТО
- [5] Значок ЗАКРЫТО

7.4. Сигнальные лампы

рис. 46: Расположение ламп и описание ламповой индикации



[1] Маркировка значками (стандарт)

[2] Маркировка цифрами 1 – 6 (опция)

1 Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ЗАКРЫТЬ)

2 Tc Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ

3 Сработала защита электродвигателя

4 To Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ

5 Конечное положение ОТКРЫТО, (мигает: Ход в направлении ОТКРЫТЬ)

6 Соединение Bluetooth

Установка индикации ламп

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

- М ► Конфигурация устр. M0053
 Местное управление M0159
 Светодиод 1 (лев.) M0093
 Светодиод 2 M0094
 Светодиод 3 M0095
 Светодиод 4 M0096
 Светодиод 5 (прав.) M0097
 Инд-я промежуток.пол M0167

Стандартные настройки (Европа)

Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает

Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.

Светодиод 3 = Термич. ошибка

Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР

Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает

Инд-я промежуток.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

8. Сигналы

8.1. Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)

Свойства Сигнальные реле предназначены для подачи в диспетчерскую дополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбой и др.) в виде двоичных сигналов.

Сигналы состояния могут быть либо активными, либо неактивными. Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

8.1.1. Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 6) можно назначать различные сигналы. Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше.

М ▶ Конфигурация устр. M0053
Интерфейс I/O M0139
Цифровые выходы M0110
Сигнал DOUT 1 M0109

Стандартные значения:

Сигнал DOUT 1 = Ошибка
Сигнал DOUT 2 = Положение ЗАКРЫТО
Сигнал DOUT 3 = Положение ОТКРЫТО
Сигнал DOUT 4 = Селектор Дист.
Сигнал DOUT 5 = Ошибка по моменту ЗАКР.
Сигнал DOUT 6 = Ошибка по моменту ОТКР

8.1.2. Программирование выходов

Выходные сигналы DOUT 1 – 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше.

М ▶ Конфигурация устр. M0053
Интерфейс I/O M0139
Цифровые выходы M0110
Кодировка DOUT 1 M0102

Стандартное значение для DOUT 1 – 12: Выс.активность

8.2. Аналоговые сигналы

— (опция) —

Подача аналоговых сигналов обратной связи обеспечивается только при наличии дополнительных входных сигналов.

Положение арматуры Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)

Обозначение на электрической схеме:

ANOUT1 (положение)

Обратная связь по моменту Сигнал: E6 = 0/4 – 20 мА (с развязкой по напряжению)

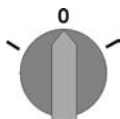
Обозначение на электрической схеме:

ANOUT2 (крутящий момент)

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



Информация: Селектор не является выключателем питания. В положении **0** (ВЫКЛ) управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

2. Включите питание.

Информация: При температуре ниже $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ необходимо учесть время прогрева.

3. Установите основные настройки.

9.1. Концевые упоры неполнооборотного привода

Встроенные концевые упоры предназначены для ограничения угла поворота и защиты арматуры при сбое концевого выключателя.

Настройка концевых упоров, обычно, выполняется изготовителем арматуры **перед подключением арматуры к трубопроводу**.



Берегись открытых движущихся узлов арматуры (клапаны, краны и т.д.)!

Опасность повреждения конечностей арматурой и приводом!

- Настройку концевых упоров разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Во избежание утечки смазки запрещается полностью выкручивать винты [2] и [4].
- Соблюдать величину параметра $T_{\text{миним.}}$.

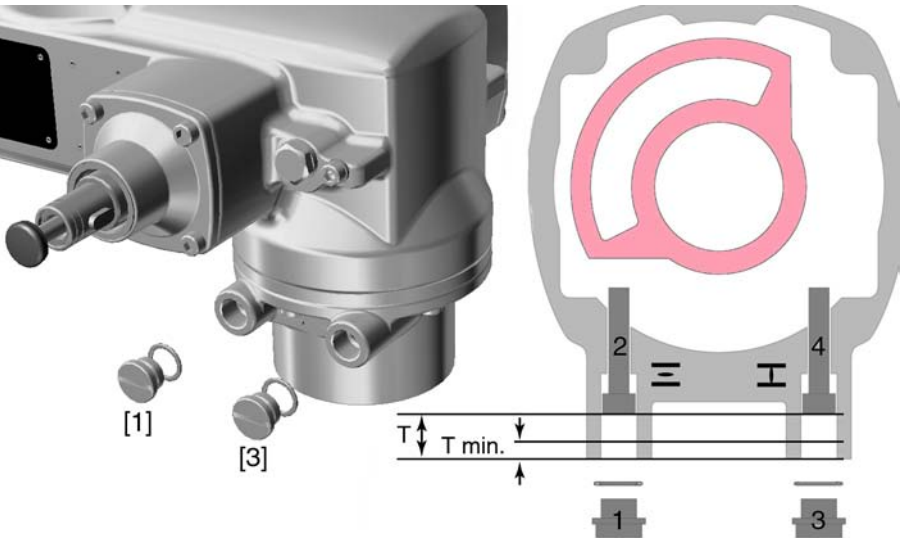
Информация

- Настроенный на заводе угол поворота указывается на заводской табличке.



- Порядок настройки зависит от арматуры:
 - **Для дисковых затворов** рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения ЗАКРЫТО.
 - **Для шаровых кранов** рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения ОТКРЫТО.

рис. 47: Концевой упор



- [1] Резьбовая заглушка концевого упора положения ОТКРЫТО
- [2] Установочный винт концевого упора положения ОТКРЫТО
- [3] Резьбовая заглушка концевого упора положения ЗАКРЫТО
- [4] Установочный винт концевого упора положения ЗАКРЫТО

Размер/типоразмер	05.2	07.2	10.2	12.2	14.2
T (при 90°)	17	17	20	23	23
T _{миним.}	11	11	12	13	12

9.1.1. Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО

1. Открутить резьбовую заглушку [3].
2. С помощью маховика довести арматуру в конечное положение ЗАКРЫТО.
3. Если конечное положение арматуры не достигнуто,

→ установочный винт [4] повернуть против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения ЗАКРЫТО арматуры.

➔ Поворот установочного винта [4] по часовой стрелке уменьшает угол поворота.

➔ Поворот установочного винта [4] против часовой стрелки увеличивает угол поворота.



4. Установочный винт [4] повернуть по часовой стрелке до упора.
- ➔ Концевой упор положения ЗАКРЫТО теперь настроен.
5. Проверить кольцо заглушки. В случае повреждения заменить.
6. Навинтить и затянуть на место резьбовую заглушку [3].
- По окончании этой настройки можно сразу приступить к настройке обнаружения конечного положения ЗАКРЫТО.

9.1.2. Настройка концевого упора для положения ОТКРЫТО

- Информация

Как правило, концевой упор для конечного положения ОТКРЫТО настраивать не требуется.
1. Открутить резьбовую заглушку [1].

2. С помощью маховика довести арматуру в конечное положение ОТКРЫТО.
3. Если конечное положение арматуры не достигнуто,
 - установочный винт [2] повернуть против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения ОТКРЫТО арматуры.
 - ➔ Поворот установочного винта [2] по часовой стрелке уменьшает угол поворота.
 - ➔ Поворот установочного винта [2] против часовой стрелки увеличивает угол поворота.



4. Установочный винт [2] повернуть по часовой стрелке до упора.
 - ➔ Концевой упор положения ОТКРЫТО теперь настроен.
 5. Проверьте кольцо заглушки. В случае повреждения замените.
 6. Навинтить и затянуть на место резьбовую заглушку [1].
- По окончании этой настройки можно сразу приступить к настройке обнаружения конечного положения ОТКРЫТО.

9.2. Настройка вида отключения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

М ▶ Пользов.настройки M0041
Режим посадки M0012
Положение ЗАКРЫТО M0086
Положение ОТКРЫТО M0087

Стандартная настройка: Концевик

Возможные настройки:

Концевик

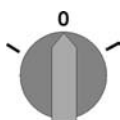
Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент

Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С Настройка**.
 - ➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ **Отобразить...**

Выбор параметра

3. Выберите параметр одним из двух способов:
 - перейдите к нужному пункту через меню **М ▶** или
 - нажмите кнопку ▲ и введите идентификационный номер M0086 или M0087
 - ➔ Дисплей показывает: **Положение ЗАКРЫТО**

ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ	<p>4. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите:</p> <ul style="list-style-type: none"> → ► Положение ЗАКРЫТО → ► Положение ОТКРЫТО <p>→ Треугольник черного цвета ► показывает текущую настройку.</p> <p>5. ⬅ Ок нажать.</p> <p>→ На дисплее отображается текущая настройка: Концевик или Крутящий момент</p> <p>→ В нижней строчке дисплея отображается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Редактировать → продолжить с пункта 6 - Сохранить → продолжить с пункта 10 <p>6. ⬅ Редактировать нажать.</p> <p>→ Дисплей показывает: ► Специалист (4)</p>
Регистрация пользователя	<p>7. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:</p> <p>Информация: Требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше</p> <p>→ При этом учитывать следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - треугольник черного цвета: ► = текущая настройка - треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена <p>8. ⬅ Ок нажать.</p> <p>→ Дисплей показывает: Пароль 0***</p> <p>9. Введите пароль (→ Введите пароль).</p> <p>→ Треугольником черного цвета ► показан текущий вид отключения (► Концевик или ► Крутящий момент).</p>
Изменение настроек	<p>10. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите настройку.</p> <p>→ При этом учитывать следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - треугольник черного цвета: ► = текущая настройка - треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена <p>11. Кнопкой ⬅ Сохранить примените выбранную настройку.</p> <p>→ Вид отключения теперь настроен.</p> <p>12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): ⬅ Выход нажать.</p>

9.3. Отключение по моменту

Информация

При достижении установленного здесь момента отключения блок управления выключает привод (защита арматуры от перегрузок).

Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

→ Момент отключения должен соответствовать арматуре.

→ Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

МД

Пользов.настройки M0041

Откл. по моменту M0013

Момент на ЗАКР. M0088

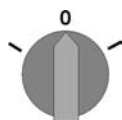
Момент на ОТКР. M0089

Стандартное значение: согласно заказу

Возможные настройки: диапазон крутящего момент согласно заводской табличке привода

Вход в главное меню

1. Установить селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С Настройка**.
→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► **Отобразить...**

Выбор параметра

3. Выберите параметр одним из следующих способов:
→ перейдите к пункту через меню **М** ► или
→ нажмите кнопку нажмите **▲** и введите идентификационный номер **M0088**
→ Дисплей показывает: **Момент на ЗАКР.**

ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ

4. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:
→ ► **Момент на ЗАКР.**
→ ► **Момент на ОТКР.**
→ Треугольник черного цвета ► показывает текущую настройку.
5. Нажмите **↵ Ок**.
→ На дисплее отображается текущее значение.
→ В нижней строчке дисплея отображается: **Редактировать Выход**
6. Нажмите **↵ Редактировать**.
→ Дисплей показывает:
- **Специалист (4)** → продолжить с пункта 7
- в нижней строчке отображается **Вверх ▲ Вниз ▼ Выход** → продолжить с пункта 11

Регистрация пользователя

7. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите пользователя:
Информация: Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше
→ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
8. Нажмите **↵ Ок**.
→ Дисплей показывает: **Пароль 0*****
9. Введите пароль (→ Ввод пароля).
→ На дисплее отображается текущее значение.
→ В нижней строчке дисплея отображается: **Редактировать Выход**
10. Нажмите **↵ Редактировать**.

Изменение значения

11. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите новое значение предельного момента.
Информация: Диапазон настройки указывается в круглых скобках.
12. С помощью **↵ Сохранить** примените установленное значение.
→ Момент отключения теперь настроен.
13. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): Нажмите **↵ Выход**.

Информация Сообщения об ошибках в случае обнаружения установленного здесь значения крутящего момента **до конечного положения**:

- На дисплее панели местного управления: Показания рабочего состояния **S0007 Ошибка** =
Ошибка по мом. ОТКР. или **Ошибка по мом. ЗАКР.**

Прежде чем продолжить работу, ошибку необходимо квитирировать. Квитирирование осуществляется одним из следующих способов:

1. Подачей команды управления в противоположном направлении:
 - При **Ошибка по мом. ОТКР.**: команда **ЗАКРЫТЬ**
 - При **Ошибка по мом. ЗАКР.**: команда **ОТКРЫТЬ**
2. Если приложенный крутящий момент меньше установленного момента отключения:
 - на панели местного управления кнопкой **СБРОС** с селектором в положении **местного управления** (МЕСТН.).

9.4. Регулировка концевого выключателя

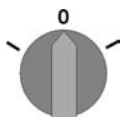
УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры и редуктора!

- При настройке в режиме автоматизированного управления вовремя прерывать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).
- При отключении по пути учитывать перебег.

М ▶ Пользов.настройки **M0041**
Откл. по положению **M0010**
НастроитьЗАКРЫТО? **M0084**
НастроитьОТКРЫТО? **M0085**

Вход в главное меню 1. Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С**.

➡ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ **Отобразить...**

Выбор параметра

3. Выберите параметр одним из следующих способов:

→ перейдите к пункту через меню **М ▶** или

→ нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0084**

➡ Дисплей показывает: **НастроитьЗАКРЫТО?**

ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ

4. Кнопками **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:

▶ **НастроитьЗАКРЫТО? M0084**

→

▶ **НастроитьОТКРЫТО? M0085**

➡ Треугольник черного цвета: ▶ показывает текущую настройку.

5. **↵ Ок** нажать.

➡ Дисплей показывает:

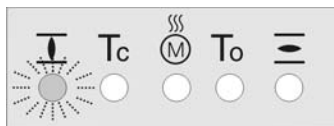
- **Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009** → продолжить с пункта 9

- **Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010** → продолжить с пункта 14

- **Специалист (4)** → продолжить с пункта 6

Регистрация пользователя

6. Кнопками ▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:
Информация: Требуемый пользовательский уровень: **Специалист (4)** или выше
 - ➔ При этом учитывать следующее:
 - треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
7. ⬅ **Ок** нажать, чтобы подтвердить регистрацию выбранного пользователя.
➔ Дисплей показывает: **Пароль 0*****
8. Введите пароль (→ Введите пароль).
➔ Дисплей показывает:
 - **Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009** → продолжить с пункта 9
 - **Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010** → продолжить с пункта 14
9. Настройка нового конечного положения **ЗАКРЫТО**
 - 9.1 Для больших тактов селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.) и кнопкой **┐** (ЗАКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.
Информация: Во избежание повреждений вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).
 - 9.2 Включить ручной режим.
 - 9.3 Вращать маховик до полного закрытия арматуры.
 - 9.4 Селектор установить в положение **0** (ВЫКЛ).
➔ Дисплей показывает: **Запомнить ЗАКРЫТО? Да Нет**
10. ⬅ **Да** нажать, чтобы применить новую настройку конечного положения.
➔ Дисплей показывает: **ЗАКРЫТО установл.!**
➔ Лампа слева горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение **ЗАКРЫТО** настроено.

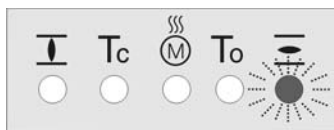


Настройка конечного положения **ЗАКРЫТО** CMD0009

Настройка конечного положения **ОТКРЫТО** CMD0010

11. Выберите:
 - **Редактировать** → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение **ЗАКРЫТО**
 - **Выход** → назад к пункту 4 для настройки конечного положения **ОТКРЫТО** или выхода из меню
12. Настройка нового конечного положения **ОТКРЫТО**
 - 12.1 Для больших тактов селектор установить в положение **местного управления** (МЕСТН.) и кнопкой **≡** (ОТКР) в режиме автоматизированного управления запустить привод в направлении конечного положения.
Информация: Во избежание повреждений вовремя прервать ход **до** конечного положения (нажать кнопку **СТОП**).
 - 12.2 Включить ручной режим.
 - 12.3 Вращать маховик до полного открытия арматуры.
 - 12.4 Селектор установить в положение **0** (ВЫКЛ).
➔ Дисплей показывает: **Запомнить ОТКРЫТО? Да Нет**

13. **Да** нажать, чтобы применить новую настройку конечного положения.
- ➔ Дисплей показывает: **ОТКРЫТО установл.!**
- ➔ Лампа справа горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ОТКРЫТО настроено.



14. Выберите:
- **Редактировать** → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ОТКРЫТО
- **Выход** → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ЗАКРЫТО или выхода из меню

Информация Если конечное положение настроить не удастся, проверьте тип блока управления привода.

9.5. Настройка адреса HART (адрес подчиненного устройства)

Согласование адреса HART необходимо только в режиме Multidrop. Без Multidrop необходимо установить адрес 0.

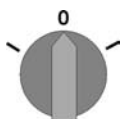
М ► **Пользов.настройки M0041**
HART M1238
Адрес M1253

По умолчанию: 0

Возможные настройки: 0 – 63

Вход в главное меню

1. Установить селектор в положение **0** (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прикл. 3 секунды удерживайте кнопку **С Настройка**.
- ➔ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► **Отобразить...**

Настройка адреса HART

3. Выберите параметр одним из следующих способов:
- **М** ► (через меню)
- или нажмите **▲** и введите идентификационный номер **M1253** (прямой вызов)
- ➔ Дисплей показывает: **Адрес**
4. Нажмите **Ок**.
- ➔ На дисплее отображается установленный адрес.
5. В нижней строчке дисплея отображается:
- **Редактировать** → продолжить с пункта 6
- **Вверх ▲ Вниз ▼** → продолжить с пункта 10
6. Нажмите **Редактировать**.
- ➔ Дисплей показывает: **Наблюдатель (1)**
7. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите уровень доступа, учитывая следующее:
- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
- треугольник белого цвета: ► = настройка выбрана, но еще не применена

Информация: Требуемый уровень доступа: **Специалист (4)** или выше

8. Нажмите **↵** **Ок**.
- ➔ Дисплей показывает: **Пароль 0*****
9. Введите пароль (→ Ввод пароля).
- ➔ На дисплее отображается установленный адрес.
10. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите новый адрес.
Информация: Диапазон адресов указывается в круглых скобках.
11. С помощью **↵** **Сохранить** примените установленную настройку.
- ➔ Настройка адреса HART завершена.

9.6. Пробный пуск

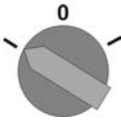
Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

9.6.1. Проверка направления вращения

1. В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.
2. Запустить привод в направлении **ЗАКРЫТЬ** и следите за направлением вращения по указательному диску.
→ Выключить до достижения конечного положения.
- ➔ Направление вращения правильное, если **привод движется в направлении ЗАКРЫТЬ**, а **указательный диск вращается против часовой стрелки**.



9.6.2. Проверка концевого выключателя

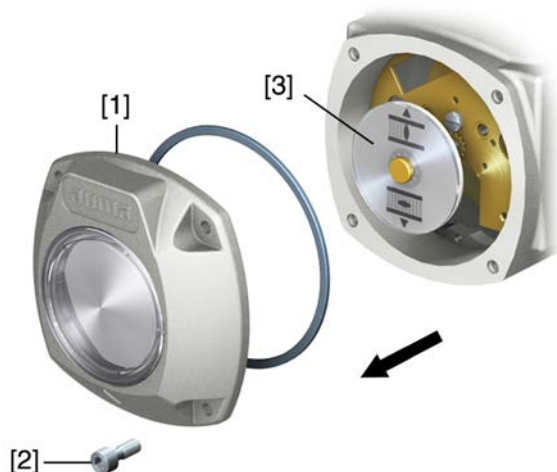
1. Селектор установить в положение **местного управления (МЕСТН.)**.
- 
2. Включить привод с помощью кнопок **ОТКРЫТЬ - СТОП - ЗАКРЫТЬ**.
 - ➔ Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
 - желтая лампа (1) в конечном положении **ЗАКРЫТО** горит
 - зеленая лампа (5) в конечном положении **ОТКРЫТО** горит
 - при движении в противоположном направлении лампы гаснут
 - ➔ Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
 - привод останавливается, не доходя до крайнего положения
 - горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента)
 - На странице состояния **S0007** отображается сообщение об ошибке.

3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.


9.7. Порядок снятия крышки отсека выключателей

Для следующих настроек (опций) необходимо открыть отсек выключателей.


→ Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.




9.8. Настройка механического указателя положения

1. Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Повернуть нижний указательный диск, пока значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке.



3. Установить привод в положение ОТКРЫТО.
4. Удерживая нижний указательный диск, повернуть верхний диск со значком  (ОТКРЫТО), пока значок не совпадет с меткой ▲ на крышке.



5. Еще раз привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
6. Проверить настройку:
Если значок  (ЗАКРЫТО) не совпадет с меткой ▲ на крышке,
→ повторить настройку.

9.9. Порядок закрытия крышки отсека выключателей

УВЕДОМЛЕНИЕ

Повреждение лака ведет к образованию коррозии!

→ По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

1. Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.

2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения, заменить.
3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.



4. Снять крышку [1] отсека выключателей.
5. Болты [2] притянуть равномерно крест-накрест.

10. Поиск и устранение неисправностей

10.1. Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 10: Неисправности при вводе в эксплуатацию

Описание неисправности	Возможные причины	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Согласующий редуктор не подходит для данного количества об./ход привода.	Настроить передаточное число согласующего редуктора. При необходимости замените блок управления.
Неисправность в конечном положении Привод доходит до концевого упора, хотя концевой выключатель работает правильно.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Пребег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	Определение перебега: Пребег – ход, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настроить концевой выключатель с учетом перебега (маховик повернуть назад на величину перебега).

10.2. Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей привода. Они применяются только в информативных целях.


Общие сигналы включают в себя дополнительные сообщения. Они выводятся на дисплей  **Подробности** с помощью кнопки.

Таблица 11: Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	При значении > 0:
Предупреждения S0005	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	Нажать кнопку  Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Не готов ДИСТ. S0006	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	Нажать кнопку  Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Ошибка S0007	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	Нажать кнопку  Подробности для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.
Вне спецификации S0008	Общий сигнал 07: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает вне пределов нормальных условий эксплуатации.	Нажать кнопку  Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам>.
Проверка функций S0009	Общий сигнал 08: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает. Выходные сигналы временно недействительны.	Нажать кнопку  Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
Требуется техобсл. S0010	Общий сигнал 09: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Рекомендация по техобслуживанию.	Нажать кнопку  Подробности для просмотра списка подробных сообщений.
Сбой S0011	Общий сигнал 10: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	Нажать кнопку  Подробности для просмотра списка подробных сообщений. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.

Таблица 12: Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Конфиг.предупрежд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутр. предупрежд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
24В пост.тока внешн.	Значение внешнего напряжения управления (24 В пост. тока) находится вне допустимых пределов.	Проверить напряжение питания 24 В пост. тока.
Предупр.о вр.работы	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Время работы в час M0356 и при необходимости настроить заново.
Пред.о вр. пусков	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Кол-во пусков в час M0357 и при необходимости настроить заново.
Функц.сбой активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.	Проверить сигналы: <ul style="list-style-type: none"> Уставка E1 Фактическое значение E2 фактическое значение процесса E4
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом выходе 2.	Проверить проводку.
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки привода. Возможные причины: входной сигнал для уставки E1 = 0 (потеря сигнала)	Проверить сигнал уставки.
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗАКРЫТО.	Сообщение предупреждения автоматически удаляется при подаче новой исполнительной команды управления. <ul style="list-style-type: none"> Проверьте арматуру. Параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570.
ПР темп.блока упр-я	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.
Предупр.темпер.э/в	Повышенная температура обмотки электродвигателя.	Проверить/исправить прокладку привода.
Предупр.темпер.ред.	Повышенная температура редуктора привода.	Проверить/исправить прокладку привода.
RTC не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.
Кнопка RTC	Пониженное напряжение батареи часов RTC.	Заменить элемент питания.
Сбой PVST	Не удалось выполнить тест частичного хода клапана (PVST).	Проверить привод (настройки PVST).
PVST отмена	Не удалось запустить или отменен тест частичного хода клапана (PVST).	Выполнить СБРОС или повторно запустить тест PVST.
ПР Нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить ход выходного вала. Параметр Время реакции M0634.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
ПР ОВК(потеря сигн.)	Ошибка оптического приемного сигнала (отсутствует сигнал или недостаточный уровень приема) или ошибка формата RS-485.	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК низкий ур.сигнала	Предупреждение: достигнут системный резерв оптоволоконного кабеля (критический или недопустимый уровень приема).	Проверить/отремонтировать оптоволоконный кабель.
ПР ОВК-соединение	Предупреждение: нет соединения с оптоволоконным кабелем.	Установить соединение ОВК.
Мом-т предупр.ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ОТКР. M0768 и при необходимости настроить заново.
Мом-т предупр.ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. M0769 и при необходимости настроить заново.

Таблица 13: Ошибки и отказы

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: дистанционная ошибка конфигурации	Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ош.конфиг.ДИСТ.	Общий сигнал 22: ошибка конфигурации	Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: имеется внутренняя ошибка	Технический отдел AUMA. Кнопка Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ОТКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Через полевую шину подать команду сброса.
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ЗАКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Через полевую шину подать команду сброса.
Сбой фазы	<ul style="list-style-type: none"> При наличии трехфазной цепи и 24 В= от внутреннего источника для питания электроники: Потеря фазы 2. При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В= от внешнего источника для питания электроники: Потеря фаз L1, L2 или L3. 	Проверить и подключить фазы.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.
Качество сети	Вследствие низкого качества цепи блок управления может неправильно определять порядок фаз (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3) во время установленного периода контроля.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить напряжение цепи. Проверить параметр Момент отключения M0172 и при необходимости увеличить временной интервал.
Термоошибка	Сработала защита двигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: <ul style="list-style-type: none"> Ключ-селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. подать через полевую шину команду сброса. Проверить предохранители.
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	Проверить ход выходного вала.

Таблица 14: Не готов ДИСТ. и функциональная проверка (общий сигнал 04)

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: <ul style="list-style-type: none"> несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению имеется сигнал уставки, но позиционер не активен при использовании полевой шины: уставка превышает 100% 	<ul style="list-style-type: none"> Проверить исполнительные команды (в период времени подавать только одну команду). Параметр Позиционер установить на Функция активна. Проверить значение уставки. <p>Кнопка ← Подробности для просмотра отдельных сигналов. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).</p>
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ.	Установить ключ-селектор в положение ДИСТАНЦИОННЫЙ.
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершить работу сервисного ПО.
Не работает	Привод находится в режиме блокировки.	Проверить настройку и работу функции <Разблокировка панели местного управления>.
Авар.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	<ul style="list-style-type: none"> Привести выключатель аварийного останова в исходное состояние. Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова.
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	<ul style="list-style-type: none"> Найти причину подачи аварийного сигнала. Проверить источник сбоя. На аварийный вход подать +24 В-.
Интерфейс I/O	Привод управляется через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Сбой обм.данными	Соединение с шиной установлено, но нет передачи данных от главного устройства.	Проверить настройку главного устройства.
Местный СТОП	Активирован СТОП через пульт местного управления. Нажата кнопка СТОП на пульте местного управления.	Отпустить кнопку СТОП.
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Блокир-ка байпаса	Функция байпаса заблокирована.	Проверить состояние главной и байпасной арматуры.
PVST активен	Включен тест частичного хода клапана (PVST).	Дождаться окончания теста частичного хода клапана (PVST).

10.3. Предохранители

10.3.1. Предохранители блока управления

Предохранители:

F1/F2 Главные предохранители блока питания

G-предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 x 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 В	1 A T; 500 В	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 A FF; 690 В	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 A T; 500 В	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3,0 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

F3 24 В= от внутреннего источника

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 A T; 250 В	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 A T; 250 В	K006.106

F4 24 В~ от внутреннего источника (115 В~) для:

- обогревателя, отсека выключателей, управления реверсивными контакторами
- Пусковое устройство термистора
- при 115 В~ также входы управления ОТКРЫВАНИЕ - СТОП - ЗАКРЫВАНИЕ

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 A T; 250 В	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	—	—

F5 Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В- (см. электрическую схему).

Предохранители F1/F2 заменить

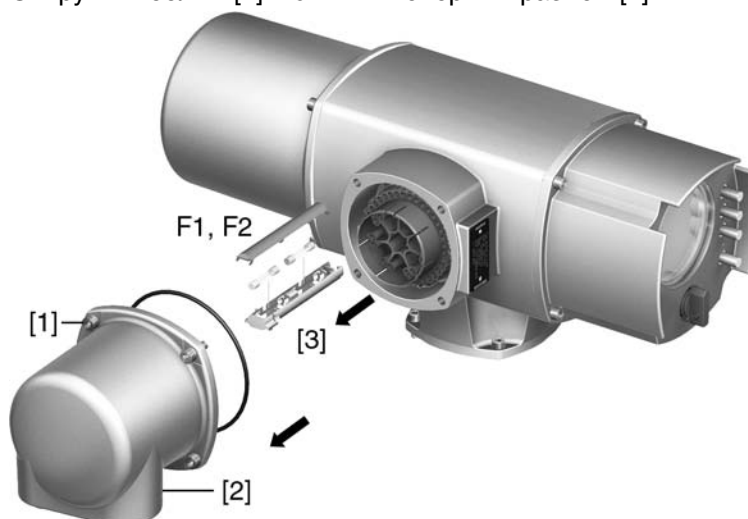


Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

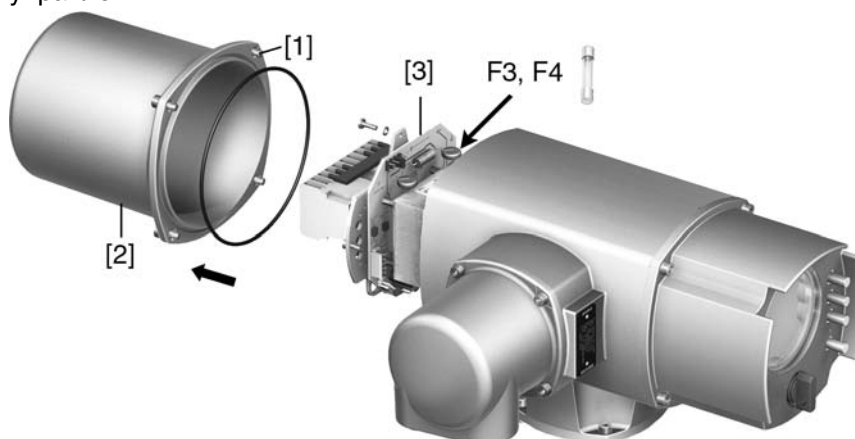
1. Открутить болты [1] и снять штекерный разъем [2].



2. Вытащить держатель предохранителей [3] из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

Предохранители F3/F4 проверить/заменить

1. Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.



На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Проверка	Измерительные точки
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

2. Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

→ Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.

10.3.2. Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На пульте местного управления горит лампа 3 (нарушение терморежима).
- Индикация **S0007** показывает ошибку. На **Подробности** отображается ошибка **Термовыключатель**.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остынуть. После этого в зависимости от настроек сбой квитируется автоматически, или его необходимо квитировать вручную, нажав кнопку **Сброс** и установив селектор в положение местного управления.

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

11. Техобслуживание и уход



Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенной установке.

AUMA Сервис и техническая поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и бюро смотрите в главе «Адреса» или в интернете: (www.auma.com).

11.1. Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
Кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т.д. проверить на надежность и герметичность.
Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором.
При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.

Для степени защиты IP68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устранить негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

11.2. Уход

- Смазка**
- Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.
 - Замена смазки производится во время техобслуживания
 - В режиме регулирования - через 4-6 лет.
 - При интенсивной работе (режим "Открыть-Закрыть") - через 6-8 лет.
 - При малом количестве переключений (режим "Открыть-Закрыть") - через 10 – 12 лет.
 - Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.
 - Во время эксплуатации дополнительная смазка редуктора не требуется.

11.3. Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы
- пластик
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

12. Технические характеристики

Информация В следующих таблицах помимо стандартного исполнения также указаны опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта <http://www.auma.com> (необходимо указать номер заказа).

12.1. Технические характеристики неполнооборотного привода

Оборудование и функциональные возможности	
Режим работы	Кратковременный режим S2 — 15 мин (неполнооборотные приводы для режима «Открыть-Заккрыть» с трехфазными двигателями) Кратковременный режим S2 — 10 мин (неполнооборотные приводы для режима «Открыть-Заккрыть» с двигателями переменного тока) Повторно-кратковременный режим S4 — 25% (неполнооборотные приводы для режима регулирования с трехфазными двигателями) Повторно-кратковременный режим S4 — 20% (неполнооборотные приводы для режима регулирования с двигателями переменного тока) При номинальном напряжении, окружающей температуре 40 °C и средней нагрузке 35% от максимального крутящего момента.
Электродвигатели	Стандарт: Трехфазный асинхронный электродвигатель, исполнение IM B9 согласно IEC 60034
	Опция: Однофазный электродвигатель переменного тока, исполнение IM B9 согласно EN 60034
Напряжение и частота электросети	См. заводскую табличку двигателя Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые колебания частоты сети: $\pm 5\%$
Категория защиты от бросков напряжения	Категория III согласно IEC 60364-4-443
Класс изоляции	Стандарт: F, тропическое исполнение
	Опция: H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандарт: термовыключатели (H3)
	Опция: Термисторы (PTC согласно DIN 44082)
Обогреватель двигателя (опция)	Напряжение: 110 – 120 В~, 220 – 240 В~ или 400 В~ (внешний источник питания)
	Мощность: 12,5 Вт
Угол поворота	Стандарт: от 75° до < 105°, плавно настраивается
	Опция: от 15° до < 45°, от 45° до < 75°, от 105° до < 135°
Самоторможение	Да (Неполнооборотные приводы являются самоблокирующимися в том случае, если положение арматуры нельзя изменить из положения покоя, воздействуя крутящим моментом на выходной вал.)
Ручное управление	Ручной режим для настройки и аварийного управления; во время работы двигателя ручной маховик не вращается.
	Опция: Маховик с блокировкой Удлинитель штока маховика
Сигнализация ручного режима (опция)	Сигнал «ручной режим вкл./выкл» через одинарный выключатель (1 переключающий контакт)
Муфта сцепления с зубчатыми шлицами для соединения с валом арматуры	Стандарт: Невысверленная муфта
	Опция: Втулка с отверстием и шпоночным пазом, квадратным отверстием или с двумя фасками согласно EN ISO 5211
Присоединение к арматуре	Размеры в соответствии с EN ISO 5211, без центровки

Со станиной и рычагом (опция)	
Поворотный рычаг	Из шаровидного графита с двумя или тремя отверстиями для крепления рычажного механизма. С помощью шлицев рычаг монтируется на приводном валу в любом положении с учетом внешних условий.
Шаровые шарниры (опция)	Два шаровых шарнира для рычага, контргайка и два сварных шва для трубы согласно таблице размеров
Крепление	Станина с 4-мя отверстиями для крепежных болтов

Электронный блок выключателей (только при наличии блока управления AC)	
Настройки режима "Non Intrusive" (опция)	Магнитный датчик положения и момента (MWG) 1-500 оборотов на ход или 10-5000 оборотов на ход
Обратная связь по положению	Через блок управления
Обратная связь по моменту	Через блок управления
Механический указатель положения (опция)	Непрерывная индикация, настраиваемый индикаторный диск с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Индикация хода	Сигнал блинкера от блока управления электроприводом
Обогреватель в блоке выключателей	Резистивный обогреватель, 5 Вт, 24 В~

Технические характеристики активации ручного управления	
Механический срок службы	10 ⁶ переключений
посеребренные контакты:	
Миним. напряжение	12 В=
Макс. напряжение	250 В~
Макс. ток. перем. напряжения	3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,8)
Макс. постоянный ток	3 А при 12 В (омическая нагрузка)

Условия эксплуатации	
Назначение	в помещении и вне помещения
Монтажное положение	Любое
Высота места установки над уровнем моря	≤ 2000 метров над уровнем моря > 2000 метров над уровнем моря, необходимо проконсультироваться со специалистами AUMA
Температура окружающей среды	Стандарт:
	Опции:
	от –60 до +60 °C
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода.
Степень защиты в соответствии с EN 60529	Стандарт:
	IP68 с трехфазным двигателем AUMA / двигателем переменного тока Для специальных электродвигателей степень защиты указывается: см. заводскую табличку
	Опция:
	Внутренний отсек привода дополнительно уплотнен от внутренней части привода (двойное уплотнение)
	Согласно положениям AUMA степень защиты IP 68 соответствует следующим требованиям:
	<ul style="list-style-type: none"> • Погружение в воду: до 8 метров водного столба • Продолжительность погружения в воде: до 96 часов • Во время погружения допускается до 10 срабатываний
	При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен.
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке привода.
Уровень загрязнения	Уровень загрязнения 4 (при закрытом кожухе) в соответствии с EN 50178
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	2 g, для 10 - 200 Гц Сопротивление вибрациям во время пуска или сбоя в работе. Однако на основе этого нельзя вычислить усталостную прочность. Действительно для неполноворотных приводов в исполнении AUMA NORM (с круглым штекером AUMA, без блока управления). Не действительно для установок с редукторами.

Условия эксплуатации		
Защита от коррозии	Стандарт:	KS: подходит для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества, а также в агрессивных средах с умеренной концентрацией загрязняющего вещества (очистные сооружения, химическая промышленность и др.).
	Опция:	KX: для монтажа в экстремально агрессивной среде с высокой влажностью и высокой концентрацией загрязняющего вещества.
		KX-G: как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)
Верхнее покрытие	Порошковое лакокрасочное покрытие	
Цвет	Стандарт:	Серебристо-серый (схожий с RAL 7037)
	Опция:	Другие цвета по заказу
Срок службы	Неполнооборотные приводы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15124-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	

Дополнительная информация	
Директивы ЕС	Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)

12.2. Технические характеристики блока управления электроприводом

Оборудование и функциональные возможности	
Питание Частота сети	Смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 30\%$ (опция) Допустимые колебания частоты сети: $\pm 5\%$
Внешнее питание электроники (опция)	24 В = $+20\%$ / -15% Потребление тока: стандартное исполнение прикл. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешнее питание должно иметь усиленную изоляцию против напряжения сети (согласно IEC 61010-1), а цепь загрузки должна быть ограничена 150 ВА (согласно IEC 61010-1).
Потребление тока	Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 10\%$. <ul style="list-style-type: none"> 100 - 120 В~ = макс. 740 мА 208 - 240 В~ = макс. 400 мА 380 - 500 В~ = макс. 250 мА 515 - 690 В~ = макс. 200 мА при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 30\%$. <ul style="list-style-type: none"> 100 - 120 В~ = макс. 1200 мА 208 - 240 В~ = макс. 750 мА 380 - 500 В~ = макс. 400 мА 515 - 690 В~ = макс. 400 мА
Категория повышенного напряжения	Категория III согласно IEC 60364-4-443
Расчетная мощность	Блок управления согласован с расчетной мощностью электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Реверсивные пускатели	Стандарт: Реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса по мощности A1/A2
	Опции: Реверсивные контакторы (заблокированы механически и электрически) для класса мощности A3
	Тиристорный блок для напряжения сети до 500 В~ (рекомендуется для регулируемых приводов) для классов мощности B1, B2 и B3
Реверсивные контакторы предназначены для срока службы в 2 млн пусков. Если предполагается более высокое количество переключений, то в этом случае рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство. Список классов AUMA по мощности см. в электрических характеристиках привода.	

Оборудование и функциональные возможности		
Управление и сигналы обратной связи	Через интерфейс HART Категория оборудования: Привод Аналоговые сигналы уставки 4 - 20 мА с помощью команд по цифровому протоколу HART	
Интерфейс HART с дополнительными входными сигналами (опция)	<ul style="list-style-type: none"> 2 свободных аналоговых входа (0/4 - 20 мА), 4 свободных цифровых входа Интерфейсы для передачи сигналов: Интерфейс HART Входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЯ, интерфейс I/O Управляющие входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЯ Интерфейс I/O для выбора вида управления (HART или дополнительные бинарные входные сигналы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ) 	
Значения напряжения и тока для дополнительных входов	Стандарт	24 В=, потребление тока: прибл. 10 мА на каждый вход
	Опции:	48 В=, потребление тока: прибл. 7 мА на каждый вход 60 В=, потребление тока: прибл. 9 мА на каждый вход 115 В=, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход 115 В~, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход
	Все входные сигналы должны иметь одинаковый потенциал.	
Сигналы состояния	Через интерфейс HART	
Интерфейс HART с дополнительными выходными сигналами (опция)	Дополнительные выходные сигналы (только с дополнительными входными сигналами) Бинарные выходные сигналы <ul style="list-style-type: none"> 6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> 5 свободных от потенциала замыкающих контакта с общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: конечное положение ОТКРЫТО, конечное положение ЗАКРЫТО, ключ-селектор в положении ДИСТ., ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ, ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ 1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: общий сбой (ошибка крутящего момента, сбой фазы, срабатывание защиты электродвигателя) 6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> 5 переключающих контакта с общей линией, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) 1 беспотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) 6 программируемых сигнальных реле: <ul style="list-style-type: none"> 6 беспотенциальных переключающих контакта без общей линии, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) Все бинарные выходные сигналы должны иметь одинаковый потенциал. Аналоговый выходной сигнал обратной связи по положению <ul style="list-style-type: none"> Сигнал обратной связи по положению с потенциальной развязкой E2 = 0/4 - 20 мА (нагрузка макс. 500 Ом). 	
Выходное напряжение	Стандарт:	Вспомогательное напряжение 24 В=, макс. 100 мА для питания управляющих входов, гальванически развязанных от внутреннего источника питания
	Опция:	Дополнительное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов, гальванически изолированное от внутреннего источника питания Невозможно в комбинации с устройством РТС.

Оборудование и функциональные возможности		
Панель местного управления	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • Ключ-селектор МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ (фиксируется во всех трех положениях) • Кнопки ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, СБРОС <ul style="list-style-type: none"> - Местный останов Работу привода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. По умолчанию данная функция не активирована. • 6 ламп: <ul style="list-style-type: none"> - конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя) • графический ЖК-дисплей с подсветкой
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> • Особые цвета 5 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> - положение ЗАКРЫТО (зеленая), ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ (синяя), ошибка крутящего момента при ОТКРЫВАНИИ (желтая), срабатывание защиты электродвигателя (белая), положение ОТКРЫТО (красная)
Bluetooth Интерфейс связи	Bluetooth, класс II Chip, версия 2.0, радиус действия до 10 метров в промышленных условиях. Совместимость с Bluetooth-протоколом SPP (Serial Port Profile). Программа настройки параметров: AUMA CDT, программа диагностики и ввода оборудования в эксплуатацию для ПК, КПК и смартфонов	
Функции режимов работы	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • Настраиваемый тип отключения <ul style="list-style-type: none"> - Отключение по положению и крутящему моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО • Шунтирование системы ограничения крутящего момента, регулируется до 5 секунд (в течение этого времени контроль по крутящему моменту не осуществляется) • Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1-800 секунд) устанавливается независимо для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ. • 8 произвольных промежуточных положений в пределах 0-100 %, характер реагирования и обработка сигналов подлежат настройке • Позиционер <ul style="list-style-type: none"> - Уставка положения через Интерфейс HART - Автоматическая регулировка мертвой зоны (выбор адаптивной реакции) - Переключение между режимом "Открыть-Заккрыть" и режимом управления уставкой. Интерфейс HART
	Опция:	<ul style="list-style-type: none"> • PID контроллер с адаптивным позиционером, входы 0/4 - 20 мА для уставки процесса и фактической величины процесса

Оборудование и функциональные возможности		
Функции безопасности	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> АВАРИЙНЫЙ режим, характер реагирования программируется <ul style="list-style-type: none"> Цифровой вход активен по 0 Реагирование настраивается: СТОП, ЗАКРЫТЬ, ОТКРЫТЬ, движение к промежуточному положению В аварийном режиме контроль крутящего момента можно отключить. Термозащита в аварийном режиме может шунтироваться (только при наличии в блоке управления термовыключателя, кроме термистора) Местный останов <ul style="list-style-type: none"> Работу привода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. По умолчанию данная функция не активирована. Кнопка аварийного останова (фиксируемая) для отключения питания при любом положении селектора
Функции мониторинга		<ul style="list-style-type: none"> Защита арматуры от перегрузки (настраивается), в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке Мониторинг температуры электродвигателя (термомониторинг), привод отключается и подается сигнал ошибки Мониторинг работы обогревателя в приводе, подается предупредительный сигнал Мониторинг допустимого времени работы и количества пусков (настраивается), подается предупредительный сигнал Мониторинг времени работы (настраивается), в результате привод отключается, подается предупредительный сигнал Мониторинг потери фазы, в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке Автоматическая коррекция фаз (трехфазный ток)
Диагностика		<ul style="list-style-type: none"> Электронный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии Регистрация режимных данных: Сбрасываемый счетчик и счетчик всего срока службы: <ul style="list-style-type: none"> время работы двигателя, количество переключений, моментные и путевые отключения в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки крутящего момента в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ, срабатывание защиты двигателя Протокол событий с временными метками (журнал настроек, рабочих режимов, сбоев): <ul style="list-style-type: none"> Сигналы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Проверка функций», «Вне спецификаций», «Требуется техобслуживание». Характеристики крутящего момента для исполнений с MWG в приводе <ul style="list-style-type: none"> 3 графика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) сохраняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики моментов можно выводить на дисплей.
Система защиты двигателя	Стандарт:	Контроль температурного режима двигателя в сочетании с термовыключателем в двигателе
	Опции:	Дополнительное термореле максимального тока в системе управления в сочетании с термовыключателем привода Устройство РТС в комбинации с термистором в электродвигателе
Электрическое подключение	Стандарт:	Штепсельный разъем AUMA с винтовым типом соединения
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Клеммы и обжимные соединения Позолоченные управляющие контакты (гнезда и штифты)
Резьба кабельных вводов	Стандарт:	Метрическая резьба
	Опции:	Pg-резьба, NPT-резьба, G-резьба
Электрическая схема	См. заводскую табличку	

Дополнительно для исполнений «Non-Intrusive» с MWG в приводе	
Настройка концевых и моментных выключателей через панель местного управления	
Обратная связь по моменту	Через интерфейс HART Гальванически изолированный аналоговый выход 0/4 – 20 мА (макс. нагрузка 500 Ом), только при наличии выходных контактов.

Настройка и программирование интерфейса HART	
Настройка адреса HART	Настройка адреса HART осуществляются с помощью команды HART 6 или через дисплей AC 01.2 (стандартное значение: 0)

Команды и сообщения интерфейса HART	
Выходные данные	<p>Категория оборудования: "Привод"</p> <p>Виды управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> Режим "Loop Current" активный: Аналоговый сигнал управления 4 - 20 мА для уставки управления Режим "Loop Current" неактивный: Цифровые команды HART для уставки управления (0 – 100,0 %) или дискретные команды управления в направлениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Обратная связь	<p>Конечные положения ОТКРЫТО, ЗАКРЫТО</p> <p>Действительное значение положения</p> <p>Фактическое значение крутящего момента, в блоке управления необходим магнитный датчик положения и момента (MWG).</p> <p>Селектор в положении МЕСТН./ДИСТ.</p> <p>Индикатор хода (зависит от направления)</p> <p>Моментные выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ</p> <p>Концевые выключатели для ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ</p> <p>Режим ручного управления или через панель местного управления</p> <p>2 аналоговых и 4 цифровых входа цепи потребителя</p> <p>Информационный статус устройств</p> <ul style="list-style-type: none"> Field Device Status Device Specific Status Extended Device Status Information Standardized Status Analog Channel Saturated Analog Channel Fixed
Сообщения об ошибках	<p>Сработала защита двигателя</p> <p>Сработал моментный выключатель до достижения конечного положения</p> <p>Сбой фазы</p> <p>Сбой аналоговых входов цепи потребителя</p>

Общие данные HART	
Протокол связи	HART согласно IEC 61158 и IEC 61784 (CPF 9)
Топология сети	Соединение "точка-точка"
Сигнал связи	<p>HART, скорость передачи данных 1,2 кбит/с Категория оборудования: "Привод"</p> <ul style="list-style-type: none"> FSK (Frequency Shift Key) с добавочным сигналом уставки 4 – 20 мА Входное сопротивление: 250 Ом Сопротивление остальных подключенных в контур устройств HART (параллельно или последовательно) должны соответствовать спецификациям HART. Соединение "точка-точка" Диапазон сигнала: 4 – 20 мА Рабочий диапазон: 2 – 20 мА Минимальное рабочее напряжение: 7В (при 22 мА) Встроенная защита от неправильного подключения фаз
Характеристики кабеля HART	Смотрите характеристики HART
Питание	Внутренний блок питания интерфейса HART через блок управления (кроме питания HART, дополнительных источников питания не требуется)
Идентификационные данные оборудования	<p>Производитель: AUMA Идентификатор производителя: 0x607C Версия протокола HART: 7.4 Количество вариантов оборудования: 12 Модель: AUMATIC AC 01.2 / ACExC 01.2 Код типа оборудования: 0xE1FD</p>
Команды HART	<ul style="list-style-type: none"> Универсальные команды Стандартные команды: <ul style="list-style-type: none"> Command 33 (Read Device Variables) Command 40 (Enter/Exit Fixed Current Mode) Command 42 (Perform Device Reset) Command 45 (Trim Loop Current Zero) Command 46 (Trim Loop Current Gain) Command 50 (Read Dynamic Variable Assignments) Command 79 (Write Device Variable) Command 95 (Read Device Communication Statistics) Специфические команды: <ul style="list-style-type: none"> Command 128 (Write Operation Command) Command 131 (Read Software Version) Command 132 (Reset to Factory Default) Command 133 (Reset Operational Data) Command 134 (Reset HART Configuration) Command 160 (Read Parameter) Command 161 (Write Parameter) Command 162 (Read Process Data)

Условия эксплуатации	
Применение	в помещении и вне помещения
Монтажное положение	Любое
Высота места установки над уровнем моря	<p>≤ 2000 метров над уровнем моря > 2000 м над уровнем моря по заказу</p>
Температура окружающей среды	Стандарт: от -25 °C до +70 °C
	Опции:
	<p>от -60 °C до +60 °C, исполнение для экстремально низких температур Исполнение для низких температур с обогревом и разъемом для внешнего источника питания 230 В~ или 115 В~.</p>
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке блока управления.
Влажность воздуха	До 100% относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне

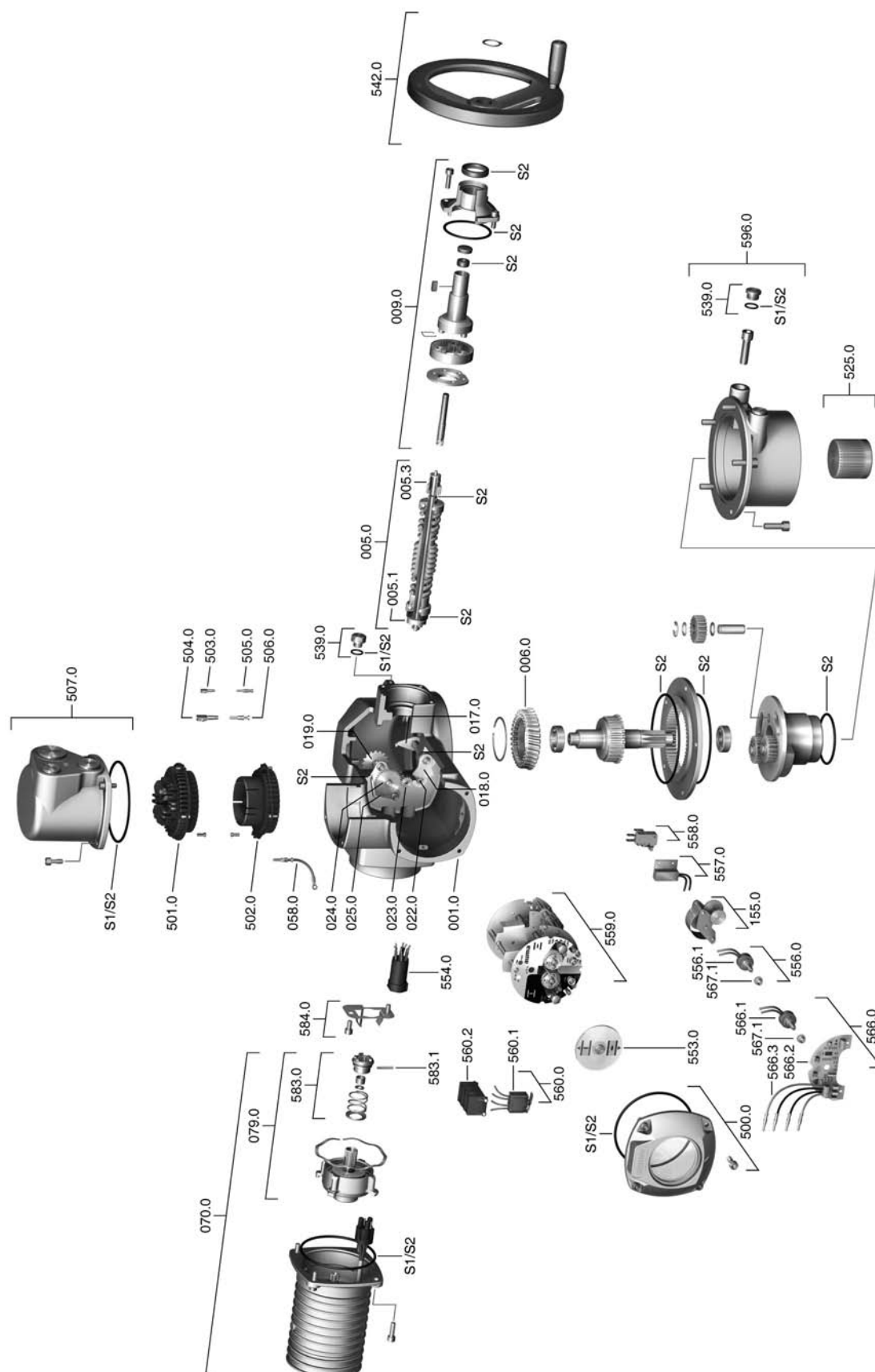
Условия эксплуатации	
Степень защиты согласно EN 60529	Стандарт: IP68 с трехфазным двигателем AUMA/двигателем переменного тока Для специальных электродвигателей степень защиты указывается: см. заводскую табличку
	Опция: Клеммный отсек дополнительно уплотнен от внутренней части привода (двойное уплотнение)
	По классификации AUMA защита оболочки IP68 отвечает следующим требованиям: <ul style="list-style-type: none"> Глубина погружения: макс. 8 м Продолжительность погружения: макс. 96 ч До 10 срабатываний при погружении При продолжительном погружении под воду режим регулирования невозможен.
	Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке блока управления.
Уровень загрязнения согласно EN 60664-1 (VDE 0110-1)	Уровень загрязнения 4 (в закрытом состоянии)
Вибрационная прочность согласно IEC 60068-2-6	1 g, для 10 - 200 Гц Сопротивление вибрациям во время пуска или сбоя в работе. Однако на основе этого нельзя вычислить усталостную прочность. Не подходит в сочетании с редукторами.
Защита от коррозии	Стандарт: KS: Подходит для эксплуатации в зонах высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция: KX: Подходит для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Верхнее покрытие	Порошковое лакокрасочное покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа
Цвет	Стандарт: Серебристо-серый (схожий с RAL 7037)
	Опция: Другие оттенки по заказу

Комплектующие	
Настенное крепление	Блок управления AC 01.2 монтируется отдельно от привода, с помощью штепсельного разъема. Подсоединение кабелей по заказу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, при осложненном доступе к приводу или в случае сильных вибраций во время сервисного обслуживания. Макс. длина кабеля, соединяющего привод и блок управления AC 01.2, составляет 100 м. Не подходит для исполнения с потенциометром. На месте потенциометра в блоке управления требуется электронный датчик положения. Максимальная длина кабеля для исполнения "Non-Intrusive" с MWG в приводе: 100 метров. Для MWG требуется отдельный кабель передачи данных.
Программа настройки параметров для ПК	AUMA CDT

Дополнительная информация	
Вес	ок. 7 кг. (с штекерным разъемом AUMA)
Директивы ЕС	Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2004/108/ЕС) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/ЕС) Директива по машиностроению: (2006/42/ЕС)

13. Запасные части

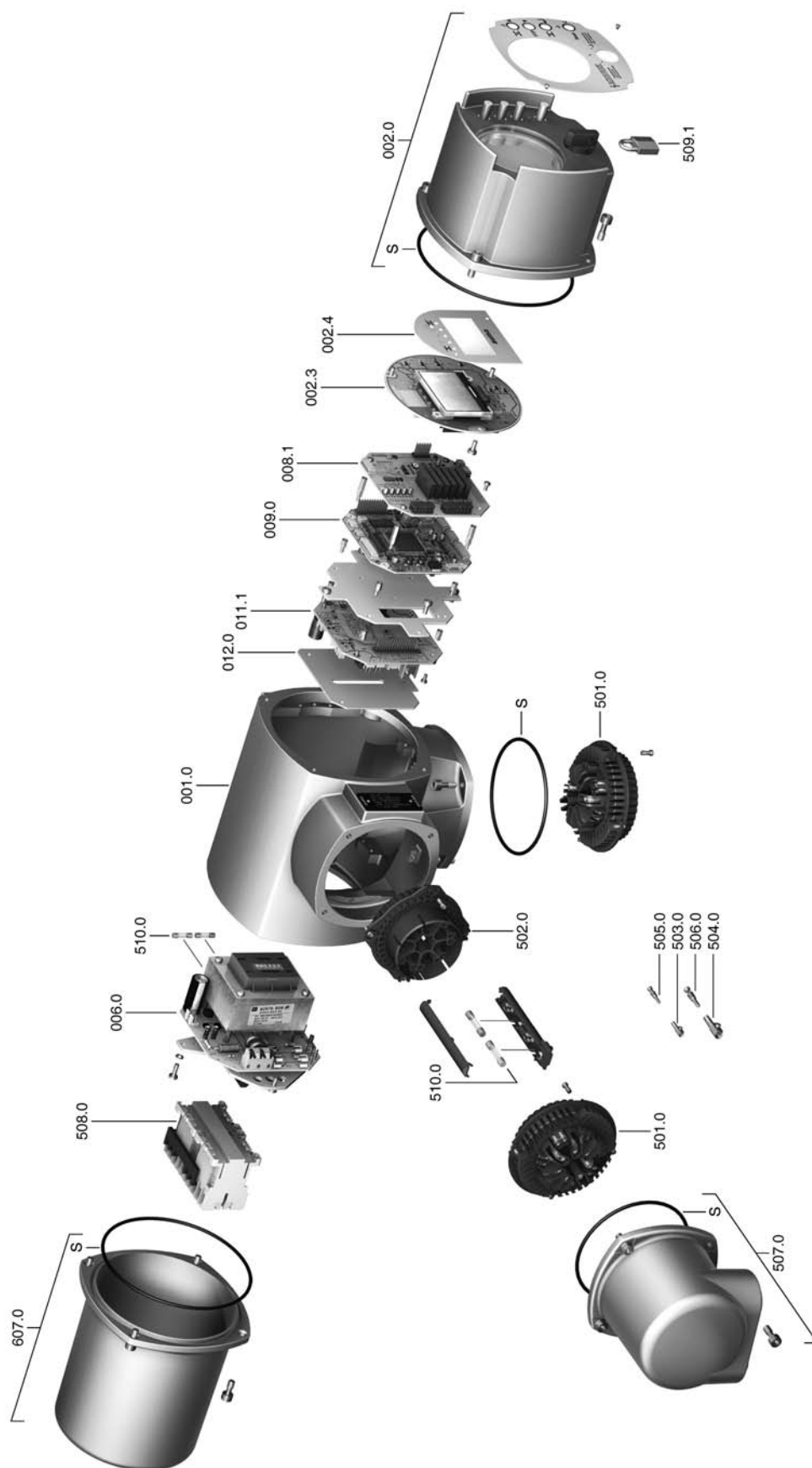
13.1. Неполнооборотный привод SQ 05.2 – SQ 14.2/SQR 05.2 – SQR 14.2



Справка: При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип	Код	Наименование	Тип
001.0	Корпус	в сборе	539.0	Резьбовая заглушка	в сборе
005.0	Приводной вал	в сборе	542.0	Ручной маховик с рукояткой	
005.1	Муфта электродвигателя	в сборе	553.0	Механический индикатор положения	в сборе
005.3	Муфта с ручным приводом		554.0	Гнездовая часть штекерного соединения двигателя с кабельной разделкой	в сборе
006.0	Червячное колесо	в сборе	556.0	Потенциометр для датчика положения	в сборе
009.0	Планетарная передача со стороны маховика	в сборе	556.1	Потенциометр без проскальзывающей муфты	в сборе
017.0	Моментный рычаг		557.0	Обогреватель	в сборе
018.0	Зубчатый сегмент	в сборе	558.0	Блиinker со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	в сборе
019.0	Коронная шестерня		559.0	Блок управления с моментными муфтами и выключателями	в сборе
022.0	Муфта II моментного выключателя	в сборе	559.0	Блок выключателей с магнитным датчиком положения и момента (MWG) для исполнения Non-Intrusive в комбинации с блоком управления AUMATIC.	в сборе
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	в сборе	560.0–1	Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ	в сборе
024.0	Приводное колесо для концевых выключателей	в сборе	560.0-2	Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	в сборе
025.0	Стопорная пластина	в сборе	560.1	Концевые и моментные выключатели	в сборе
058.0	Кабель для защитной линии	в сборе	560.2	Кассета выключателей	
070.0	Электродвигатель (дизель-компрессор вкл. № 079.0)	в сборе	566.0	Датчик положения EWG/RWG	в сборе
079.0	Планетарная передача двигателя (SQ/SQR 05.2 – SQ/SQR 14.2 для дизель-компрессора)	в сборе	566.1	Потенциометр для RWG без проскальзывающей муфты	в сборе
155.0	Согласующий редуктор	в сборе	566.2	Плата датчика положения для RWG	в сборе
500.0	Крышка	в сборе	566.3	Кабель для RWG	в сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе	567.1	Проскальзывающая муфта потенциометра	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	в сборе	583.0	Кулачковая муфта на валу двигателя	в сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе	583.1	Штифтовой контакт для кулачковой муфты	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя		584.0	Стопорная пружина для кулачковой муфты	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе	596.0	Фланец выходного элемента с концевым упором	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе	612.0	Резьбовая заглушка концевой упора	в сборе
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе	S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
525.0	Втулка	в сборе	S2	Уплотнения, большой комплект	комплект

13.2. Блок управления AUMATIC AC 01.2



Справка: При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
001.0:	Корпус	в сборе
002.0:	Панель местного управления	в сборе
002.3:	Плата местного управления	в сборе
002.4:	Лицевая панель	
006.0:	Блок питания	в сборе
008.1:	Плата цифрового интерфейса	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1:	Плата реле	в сборе
012.0	Плата настройки	
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	в сборе
504.0	Гнездовой контакт для цепи электродвигателя	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	в сборе
510.0	Предохранители	в сборе
607.0	Крышка	в сборе
S	Уплотнения	комплект

14. Сертификат

14.1. Декларация производителя и Сертификат соответствия нормативам ЕС

AUMA Riester GmbH & Co. KG
Aumastr. 1
79379 Müllheim, Germany
www.auma.com

Tel +49 7631 809-0
Fax +49 7631 809-1250
Riester@auma.com



Original Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery (EC Directive 2006/42/EC) and EC Declaration of Conformity in compliance with the Directives on EMC and Low Voltage

for electric AUMA Actuators of the type ranges

Multi-turn actuators	SA 07.2 – SA 16.2 and SAR 07.2 – SAR 16.2
Part-turn actuators	SQ 05.2 – SQ 14.2 and SQR 05.2 – SQR 14.2

in versions **AUMA NORM**, **AUMA SEMIPACT**, **AUMA MATIC** or **AUMATIC**.

AUMA Riester GmbH & Co. KG as manufacturer declares herewith, that the above mentioned multi-turn and part-turn actuators meet the following basic requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC: Annex I, articles 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.7, 1.5.1, 1.6.3, 1.7.1, 1.7.3, 1.7.4

The following harmonised standards within the meaning of the Machinery Directive have been applied:

EN ISO 12100: 2010 EN ISO 5211: 2001
EN ISO 5210: 1996

With regard to the partly completed machinery, the manufacturer commits to submitting the documents to the competent national authority via electronic transmission upon request. The relevant technical documentation pertaining to the machinery described in Annex VII, part B has been prepared.

AUMA multi-turn and part-turn actuators are designed to be installed on industrial valves. AUMA multi-turn and part-turn actuators must not be put into service until the final machinery into which they are to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the EC Directive 2006/42/EC.

Authorised person for documentation: Peter Malus, Aumastrasse 1, D-79379 Müllheim

As partly completed machinery, the multi-turn and part-turn actuators further comply with the requirements of the following directives and the respective approximation of national laws as well as the respective harmonised standards as listed below:

(1) Directive relating to Electromagnetic Compatibility (EMC) (2004/108/EC)

EN 61000-6-4: 2007 / A1: 2011
EN 61000-6-2: 2005 / AC: 2005

(2) Low Voltage Directive (2006/95/EC)

EN 60204-1: 2006 / AC: 2010
EN 60034-1: 2010 / AC: 2010
EN 50178: 1997

Müllheim, 2014-01-01

H. Newerla, General Management

This declaration does not contain any guarantees. The safety instructions in product documentation supplied with the devices must be observed. Non-concerted modification of the devices voids this declaration.

Y006.332/003/en

Предметный указатель**A**

AUMA Support App 10

I

Intrusive 11

N

Non-Intrusive 11

S

Support App 10

A

Автоматический режим 25

Адрес HART 47

Адрес подчиненного 47

устройства

Акт приемки 9

Аналоговые сигналы 39

B

Ввод в эксплуатацию 5

Ввод в эксплуатацию (пока- 31

зания дисплея)

Ввод пароля 28

Виды сетей 17

Вне спецификации – страни- 36

ца индикации

Время хода 8

Входной ток 10

Входные сигналы 10

Вызов страницы с помощью 28

идентификационного номе-
ра

Выходные контакты 39

Г

Год выпуска 9, 9

Д

Датчик положения 10

Двойное уплотнение 23

Декларация соответствия 73

нормативам

Демонтаж 58

Диапазон крутящего момен- 8

та

Директивы 5

Дисплей (страницы индика- 31

ции)

Дистанционное управление 26, 26

приводом

З

Заводская табличка 8, 18

Заводской номер 9

Запасные части 69

Защита на месте эксплуата- 17

ции

Защита от короткого замы- 17

кания

Защита от коррозии 12, 62, 68

Защитная крышка 23

Защитная рамка 22

И

Идентификация 8

Индикатор хода 37

Индикация 31

Индикация дисплея 31

К

Квалификация персонала 5

Класс мощности 9

Класс мощности пусковой 10

аппаратуры

Код DataMatrix 10

Команды управления – 33

страница индикации

Комиссионный номер 9

Комплект кабелей 21

Комплекующие для элек- 21

трического подключения

Контакт заземления 23

Концевой выключатель 48

Концевые упоры 40

Крутящий момент – страни- 33

ца индикации

Л

Ламповая индикация проме- 38

жуточных положений

М

Маховик 13

Меню 26

Меры защиты 5

Местное управление 25

Местное управление приво- 25

дом

Механический указатель 37, 49

положения

Многопортовая арматура - 35

Индикация

Монтаж 13

Н		С	
Направление вращения	48	Сбой – страница индикации	31 , 37
Напряжение сети	9 , 18	Сервис	58
Настенный держатель	21	Серийный номер	8 , 9 , 9
Настройка через панель местного управления	26	Сертификат	73
Не готов ДИСТ. – страница индикации	35	Сертификат соответствия нормативам ЕС	73
Номер заказа	8 , 9 , 9	Сети питания	17
Нормативы	5	Сечение	19
О		Сигналы	39
Область применения	5	Сигналы (аналоговые)	39
Обогреватель двигателя	20	Сигналы состояния	39
Отключение по моменту	43	Сигнальные лампы	38
Ошибки – страница индикации	36	Сигнальные лампы (светодиодные)	38
П		Смазка	58
Панель местного управления	25	Соединительный кабель	21
Пароль	28	Степень защиты	8 , 9 , 61 , 68
Питание	17	Схема блока управления	9
Подключение к сети	18	Схема подключений привода	10
Позиционер – сообщение на дисплее	34	Схема подключения	17
Поиск и устранение неисправностей	51	Схема подключения привода	9
Положение арматуры – страница индикации	32	Т	
Потребление тока	17	Температура окружающей среды	8 , 9 , 61 , 67
Правила техники безопасности/Предупреждения	5	Техника безопасности	5
Предохранители	55	Технические характеристики	60
Предупреждения – страница индикации	35	Техническое поддержка	58
Пробный пуск	48	Техобслуживание	58
Проверка функций	36	Тип	8 , 9
Промежуточная рамка	23	Тип (тип устройства)	9
Р		Типоразмер	9
Размер фланца	9	Тип смазки	8
Редактирование пароля	29	Тип устройства	9
Ремонт	58	Ток	18
Ручное управление	24	Транспортировка	12
		Требуется техобслуживание - страница индикации	36
		У	
		управляющее напряжение	10
		У	
		Указательный диск	37 , 49
		Указатель положения	49
		Упаковка	12
		Управление	9 , 10 , 24
		Управление приводом через местную панель	25
		Уровень пользователя	28
		Условия эксплуатации	5 , 67
		Уставка – сообщение на дисплее	34
		Утилизация	58
		Уход	5 , 58

Ф	
Фактическое значение – страница индикации	33
Х	
Хранение	12
Ц	
Цифровые выходы	39
Ч	
Частота сети	18
Э	
Эксплуатация	5
Электрическая схема	17
Электрическое подклю- чение	17
Электромагнитная совме- стимость	18
Электросхема	9
Я	
Язык пользовательского интерфейса	30

Европа**AUMA Riester GmbH & Co. KG**

Plant Muellheim
DE 79373 Muellheim
 Tel +49 7631 809 - 0
 riester@auma.com
 www.auma.com

Plant Ostfildern-Nellingen
DE 73747 Ostfildern
 Tel +49 711 34803 - 0
 riester@wof.auma.com

Service-Center Bayern
DE 85386 Eching
 Tel +49 81 65 9017- 0
 Riester@scb.auma.com

Service-Center Koeln
DE 50858 Koeln
 Tel +49 2234 2037 - 900
 Service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg
DE 39167 Niederndodeleben
 Tel +49 39204 759 - 0
 Service@scm.auma.com

AUMA-Armaturen- und Antriebe Ges.m.b.H.
AT 2512 Tribuswinkel
 Tel +43 2252 82540
 office@auma.at
 www.auma.at

AUMA BENELUX B.V. B. A.
BE 8800 Roeselare
 Tel +32 51 24 24 80
 office@auma.be
 www.auma.nl

ProStream Group Ltd.
BG 1632 Sofia
 Tel +359 2 9179-337
 valtchev@prostream.bg
 www.prostream.bg

ООО "Дункан-Привод"
BY 220004 Minsk
 Tel +375 29 6945574
 belarus@auma.ru
 www.zatvor.by

AUMA (Schweiz) AG
CH 8965 Berikon
 Tel +41 566 400945
 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s r.o.
CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav
 Tel +420 326 396 993
 auma-s@auma.cz
 www.auma.cz

GR NBECH & S NNER A/S
DK 2450 K benhavn SV
 Tel +45 33 26 63 00
 GS@g-s.dk
 www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A.
ES 28027 Madrid
 Tel +34 91 3717130
 iberoplan@iberoplan.com

AUMA Finland Oy
FI 02230 Espoo
 Tel +358 9 5840 22
 auma@auma.fi
 www.auma.fi

AUMA France S.A.R.L.
FR 95157 Taverny Cedex
 Tel +33 1 39327272
 info@auma.fr
 www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.
GB Clevedon, North Somerset BS21 6TH
 Tel +44 1275 871141
 mail@auma.co.uk
 www.auma.co.uk

D. G. Bellos & Co. O.E.
GR 13673 Acharnai, Athens
 Tel +30 210 2409485
 info@dgbellos.gr

APIS CENTAR d. o. o.
HR 10437 Bestovje
 Tel +385 1 6531 485
 auma@apis-centar.com
 www.apis-centar.com

Fabo Kereskedelmi s Szolg ltat Kft.
HU 8800 Nagykanizsa
 Tel +36 93/324-666
 auma@fabo.hu
 www.fabo.hu

Falkinn HF
IS 108 Reykjavik
 Tel +00354 540 7000
 os@falkinn.is
 www.falkinn.is

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico
IT 20023 Cerro Maggiore (MI)
 Tel +39 0331 51351
 info@auma.it
 www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.
LU Leiden (NL)
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl

NB Engineering Services
MT ZBR 08 Zabbar
 Tel + 356 2169 2647
 nikibel@onvol.net

AUMA BENELUX B.V.
NL 2314 XT Leiden
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl
 www.auma.nl

SIGUM A. S.
NO 1338 Sandvika
 Tel +47 67572600
 post@sifag.no

AUMA Polska Sp. z o.o.
PL 41-219 Sosnowiec
 Tel +48 32 783 52 00
 biuro@auma.com.pl
 www.auma.com.pl

AUMA-LUSA Representative Office, Lda.
PT 2730-033 Barcarena
 Tel +351 211 307 100
 geral@aumalusa.pt

SAUTECH
RO 011783 Bucuresti
 Tel +40 372 303982
 office@sautech.ro

ООО ПРИВОДЫ AUMA
RU 141402 Khimki, Moscow region
 Tel +7 495 755 60 01
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

ООО ПРИВОДЫ AUMA
RU 125362 Moscow
 Tel +7 495 787 78 21
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

ERICHs ARMATUR AB
SE 20039 Malmoe
 Tel +46 40 311550
 info@erichsarmatur.se
 www.erichsarmatur.se

ELSO-b, s.r.o.
SK 94901 Nitra
 Tel +421 905/336-926
 elsob@stonline.sk
 www.elsob.sk

Auma Enduestri Kontrol Sistemleri Limited
 Sirketi
TR 06810 Ankara
 Tel +90 312 217 32 88
 info@auma.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd
UA 02099 Kiev
 Tel +38 044 586-53-03
 auma-tech@aumatech.com.ua

Африка

Solution Technique Contr le Commande
DZ Bir Mourad Rais, Algiers
 Tel +213 21 56 42 09/18
 stcco@wissal.dz

A.T.E.C.
EG Cairo
 Tel +20 2 23599680 - 23590861
 contactus@atec-eg.com

SAMIREG
MA 203000 Casablanca
 Tel +212 5 22 40 09 65
 samireg@menara.ma

MANZ INCORPORATED LTD.
NG Port Harcourt
 Tel +234-84-462741
 mail@manzincorporated.com
 www.manzincorporated.com

AUMA South Africa (Pty) Ltd.
ZA 1560 Springs
Tel +27 11 3632880
aumasa@mweb.co.za

Америка

AUMA Argentina Rep.Office
AR Buenos Aires
Tel +54 11 4737 9026
contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automato do Brazil Ltda.
BR Sao Paulo
Tel +55 11 4612-3477
contato@auma-br.com

TROY-ONTOR Inc.
CA L4N 8X1 Barrie, Ontario
Tel +1 705 721-8246
troy-ontor@troy-ontor.ca

AUMA Chile Representative Office
CL 9500414 Buin
Tel +56 2 821 4108
aumachile@auma-chile.cl

Ferrostaal de Colombia Ltda.
CO Bogot D.C.
Tel +57 1 401 1300
dorian.hernandez@ferrostaal.com
www.ferrostaal.com

AUMA Region Andina & Centroamericana
EC Quito
Tel +593 2 245 4614
auma@auma-ac.com
www.auma.com

Corsusa International S.A.C.
PE Miraflores - Lima
Tel +511444-1200 / 0044 / 2321
corsusa@corsusa.com
www.corsusa.com

Control Technologies Limited
TT Marabella, Trinidad, W.I.
Tel +1 868 658 1744/5011
www.ctltech.com

AUMA ACTUATORS INC.
US PA 15317 Canonsburg
Tel +1 724-743-AUMA (2862)
mailbox@auma-usa.com
www.auma-usa.com

Suplibarca
VE Maracaibo, Estado, Zulia
Tel +58 261 7 555 667
suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators UAE Support Office
AE 287 Abu Dhabi
Tel +971 26338688
Nagaraj.Shetty@auma.com

AUMA Actuators Middle East
BH 152 68 Salmabad
Tel +97 3 17896585
salesme@auma.com

Mikuni (B) Sdn. Bhd.
BN KA1189 Kuala Belait
Tel + 673 3331269 / 3331272
mikuni@brunet.bn

AUMA Actuators (China) Co., Ltd
CN 215499 Taicang
Tel +86 512 3302 6900
mailbox@auma-china.com
www.auma-china.com

PERFECT CONTROLS Ltd.
HK Tsuen Wan, Kowloon
Tel +852 2493 7726
joeip@perfectcontrols.com.hk

PT. Carakamas Inti Alam
ID 11460 Jakarta
Tel +62 215607952-55
auma-jkt@indo.net.id

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED.
IN 560 058 Bangalore
Tel +91 80 2839 4656
info@auma.co.in
www.auma.co.in

ITG - Iranians Torque Generator
IR 13998-34411 Teheran
+982144545654
info@itg-co.ir

Trans-Jordan Electro Mechanical Supplies
JO 11133 Amman
Tel +962 - 6 - 5332020
Info@transjordan.net

AUMA JAPAN Co., Ltd.
JP 211-0016 Kawasaki-shi, Kanagawa
Tel +81-(0)44-863-8371
mailbox@auma.co.jp
www.auma.co.jp

DW Controls Co., Ltd.
KR 153-702 Gasan-dong, GeumChun-Gu,, Seoul
Tel +82 2 2624 3400
import@actuatorbank.com
www.actuatorbank.com

Al-Arfaj Engineering Co WLL
KW 22004 Salmiyah
Tel +965-24817448
info@arfajengg.com
www.arfajengg.com

TOO "Armaturny Center"
KZ 060005 Atyrau
Tel +7 7122 454 602
armacentre@bk.ru

Network Engineering
LB 4501 7401 JBEIL, Beirut
Tel +961 9 944080
nabil.ibrahim@networkenglb.com
www.networkenglb.com

AUMA Malaysia Office
MY 70300 Seremban, Negeri Sembilan
Tel +606 633 1988
sales@auma.com.my

Mustafa Sultan Science & Industry Co LLC
OM Ruwi
Tel +968 24 636036
r-negi@mustafasultan.com

FLOWTORK TECHNOLOGIES CORPORATION
PH 1550 Mandaluyong City
Tel +63 2 532 4058
flowtork@pltdsl.net

M & C Group of Companies
PK 54000 Cavalry Ground, Lahore Cantt
Tel +92 42 3665 0542, +92 42 3668 0118
sales@mcass.com.pk
www.mcass.com.pk

Petrogulf W.L.L.
QA Doha
Tel +974 44350151
pgulf@qatar.net.qa

AUMA Saudi Arabia Support Office
SA 31952 Al Khobar
Tel + 966 5 5359 6025
Vinod.Fernandes@auma.com

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.
SG 569551 Singapore
Tel +65 6 4818750
sales@auma.com.sg
www.auma.com.sg

NETWORK ENGINEERING
SY Homs
+963 31 231 571
eyad3@scs-net.org

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.
TH 10120 Yannawa, Bangkok
Tel +66 2 2400656
mainbox@sunnyvalves.co.th
www.sunnyvalves.co.th

Top Advance Enterprises Ltd.
TW Zhonghe City, Taipei Hsien (235)
Tel +886 2 2225 1718
support@auma-taiwan.com.tw
www.auma-taiwan.com.tw

AUMA Vietnam Hanoi RO
VN Hanoi
+84 4 37822115
chiennnguyen@auma.com.vn

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.
AU NSW 1570 Artarmon
Tel +61 2 8437 4300
info@barron.com.au
www.barron.com.au



Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O.Box 1362

DE 79373 Muellheim

Tel +49 7631 809 - 0

Fax +49 7631 809 - 1250

riester@auma.com

www.auma.com

ООО ПРИВОДЫ АУМА

RU 141400 Московская область,

г.Химки, квартал Клязьма 1Г

Тел. +7 495 755 60 01

Факс +7 495 755 60 03

umarussia@auma.ru

www.auma.ru



Сертификат регистрац. №
12 100/104 4269

Y006.699/009/ru/1.15