

Шаровой кран с плавающей пробкой СТМ 0 34



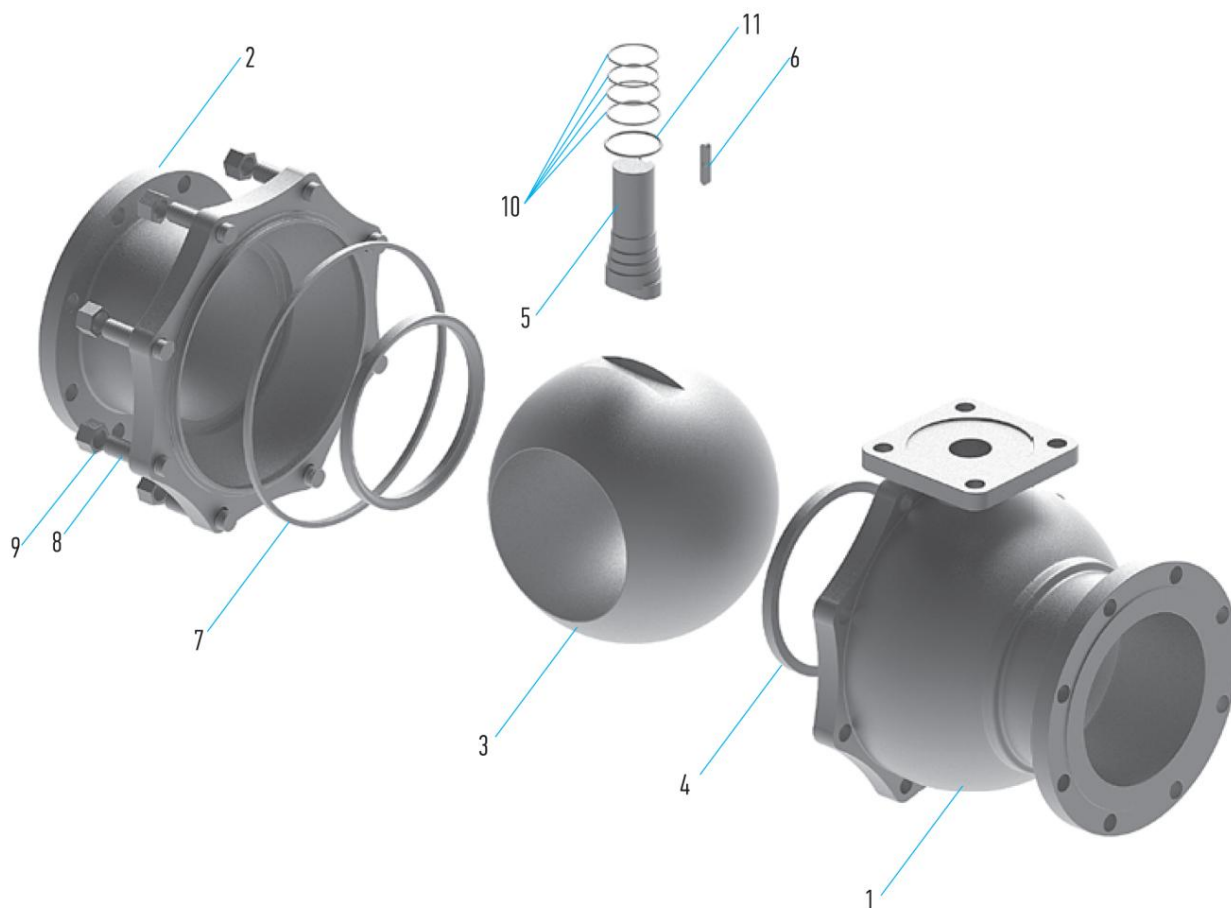
Предназначены для герметичного перекрытия потока среды в технологических установках в нефтяной, газовой, химической, металлургической, энергетической промышленности, хранении и транспортировании сжиженного природного газа.



| | |
|--|--|
| Номинальный диаметр | DN 15÷250 мм |
| Номинальное давление | PN 1,6÷42,0 МПа |
| Материал корпуса | ст. 20, ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н12М3ТЛ, А350 LF2, А350 LF3, А182 F316 Специальное исполнение по запросу |
| Производственный ряд | PN 2,5÷4,0 МПа DN 15÷250 мм PN 6,3÷10,0 МПа DN 15÷100 мм PN 16,0÷25,0 МПа DN 15÷80 мм PN 42,0 МПа DN 15÷50 мм |
| Климатическое исполнение | ГОСТ 15150-69 |
| Рабочая температура | -196°С ÷ +750°С - широкий диапазон рабочих температур в зависимости от применяемых материалов |
| Форма фланцев | ГОСТ 12815-80 Специальное исполнение по запросу |
| Стандарт испытания герметичности в затворе | ГОСТ 9544-2015 |
| Оснащение исполнительным механизмом | Ручной, электрический, пневматический Специальное исполнение по запросу |

Конструкция шарового крана разборного с плавающим шаром

Корпус шарового крана разборного с плавающим шаром может быть изготовлен из литой стали, ковальной стали или из специальных сплавов. Такой шаровой кран имеет простую конструкцию. Два седла поддерживают шаровой затвор, плотно прилегающий к уплотнению для надёжного перекрытия потока.



| | | | |
|---|----------------|----|-----------------------|
| 1 | Корпус | 7 | Прокладка |
| 2 | Крышка | 8 | Болт |
| 3 | Шаровой затвор | 9 | Гайка |
| 4 | Седло | 10 | Уплотнительное кольцо |
| 5 | Шпиндель | 11 | Гайка |
| 6 | Шпонка | | |

Стандартное исполнение

Шпиндель с защитой от вырывания

Антистатическое устройство

Герметичность шарового крана в любом направлении потока

Полнопроходная или неполнопроходная конструкция

Пожаробезопасная конструкция в соответствии с СТ ЦКБА 001-2003, ISO 10497, BS 6755-2

Специальное исполнение

Присоединение к трубопроводу по варианту заказчика

Защитное износостойкое покрытие шаровой пробки и седла

Конструкция уплотнений для двух направлений потока

Ввод уплотнительной смазки в зону уплотнения седел и шпинделя

Удлиненный шпиндель

Расширенная крышка

Уплотнение "металл по металлу"

Соответствие материалов требованиям ГОСТ 53678-2009, ГОСТ 53679-2009, EN ISO 15156-1, NACE

MR 0103

Опорные поверхности (лапы)

Отличительные особенности

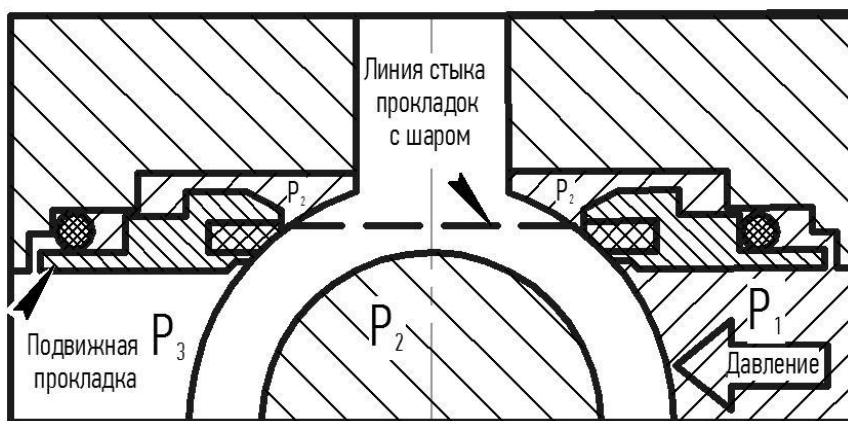
Имеет устройство блокировки для предотвращения ошибочной операции с краном.

Конструкция с защитой от вырывания шпинделя шарового крана предотвращает аварии вследствие принудительного выброса шпинделя крана из-за нештатного повышения давления в полости шпинделя.

В полнопроходном исполнении удобен для чистки трубопроводов, оказывает малое гидравлическое сопротивление потоку, обладает высокой пропускной способностью.

Система двойной блокировки и сброса давления

Система «Двойной Блокировки со Сбросом» (ДБС) давления обеспечивает способность шарового крана отсечь давление со стороны каждого входного патрубка, а также сбросить среду, скопившуюся между седлами. В арматуре ДБС имеются два седла с однонаправленным уплотнением. В закрытом положении шарового затвора такие седла отсекают давление среды в трубопроводе от полости корпуса арматуры, расположенной между седлами. Если перепад давления на седле меняет знак, оно отходит от пробки, и давление сбрасывается из полости корпуса в трубопровод. Это замечательная возможность, особенно для жидких сред. Ведь если жидкость в полости корпуса нагревается во время работы системы или за счет внешних источников тепла, давление в ней может увеличиться из-за теплового расширения жидкости. При отсутствии седел, уплотняющих в одном направлении, способных сбросить давление, в корпусе арматуры может возникнуть избыточное давление, что неизменно приведет к утечке или разрыву.

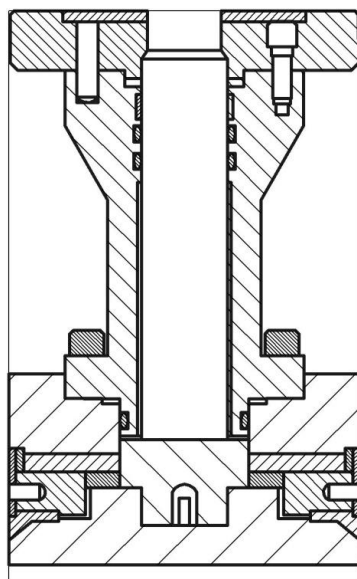


В тех отраслях промышленности, где для перекрытия потока среды используются шаровые краны, в ряде случаев требуется второй барьер против давления, с независимой от первого герметичностью. Такая необходимость обычно вызвана либо требованиями техники безопасности, либо спецификой эксплуатации (газоснабжение, жесткие требования к герметичности, чистота проводимой среды и др.). Арматура Двойной Изоляции со Сбросом (ДИС) как нельзя лучше подходит для этих условий. Изоляция может быть реализована в одном или двух направлениях в зависимости от конфигурации седел.

Седло двунаправленного действия прижимается к шаровой пробке независимо от того, с какой стороны действует давление — снаружи или изнутри крана. Это достигается благодаря изменению эффективного диаметра уплотнения корпуса в ту или иную сторону смещением реверсивного кольца в седле. Такая конфигурация ДИС пригодна для большинства ситуаций, в которых необходимо дублирование герметичности. ДИС сочетает в себе возможность сброса давления из полости корпуса и основные функции конфигурации ДБС.

Конструкция удлиненного шпинделя

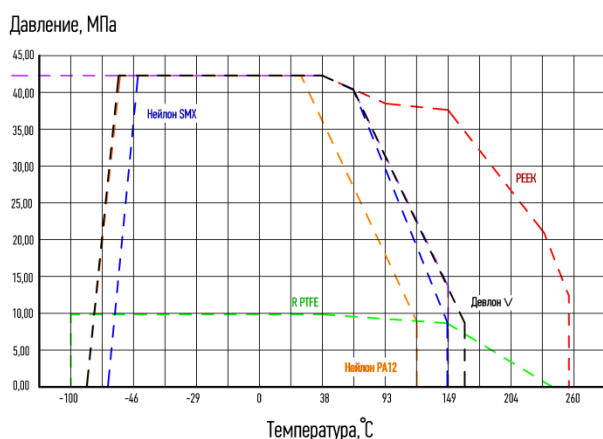
Для защиты сальникового узла от воздействия криогенных или высоких температур рабочей среды при эксплуатации, а также при подземной установке используется конструкция удлиненного шпинделя.



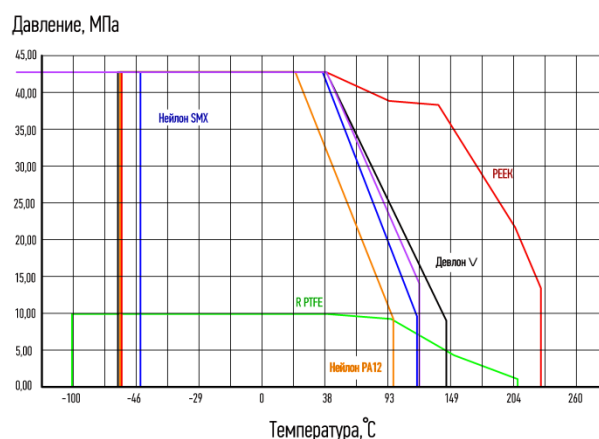
Характеристики применяемых уплотнительных материалов

Значения давлений для конкретных исполнений корпуса шарового крана определяют максимально допустимые границы применения уплотнительных материалов корпуса по температуре и давлению рабочей среды. Значения температуры и давления могут быть меньше приведённых при определённых конструктивных исполнениях. Для гарантированной работы корпуса шарового крана рабочее давление должно быть на 20% меньше максимально допустимого для данной температуры и уплотнительного материала. Предельные значения выбирать не допускается.

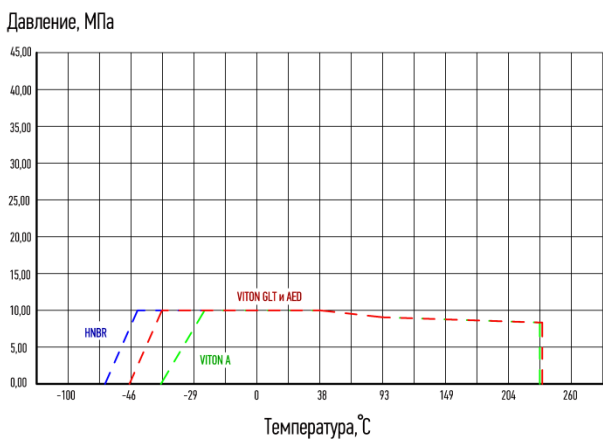
Статический режим работы PTFE, PEEK



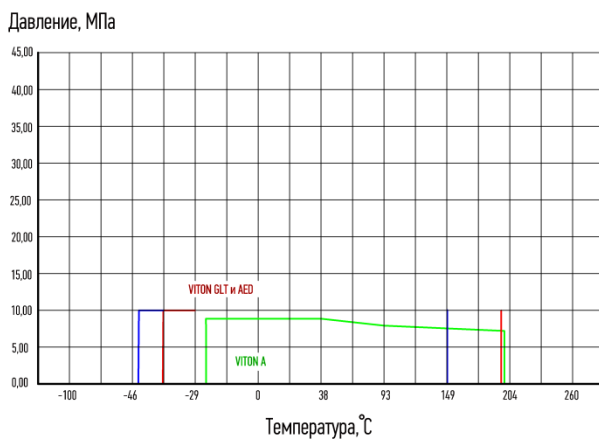
Динамический режим работы PTFE, PEEK



Статический режим работы VITON, H-NBR



Динамический режим работы VITON, H-NBR



VITON – фторэластомер, из которого изготавливаются уплотнения и, особенно, сальники, прокладки, уплотнительные кольца, уплотнения шпинделей высшего качества для применения в промышленном оборудовании для различных сред. VITON обладает улучшенными температурными свойствами, стойкостью к воздействию агрессивных сред, превосходной теплостойкостью, широкой химической совместимостью, обеспечение чистоты и целостности технологического процесса.

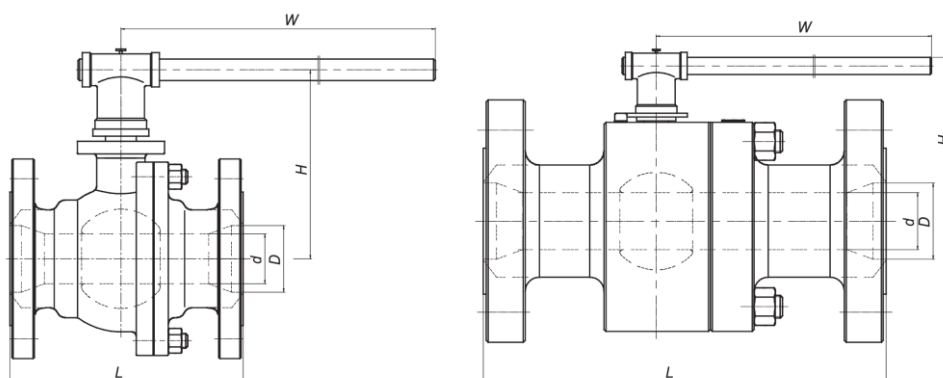
H-NBR – гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер. Это термостойкий каучук с высокой стойкостью к воздействию озона и химических веществ. H-NBR обладает лучшими механическими свойствами, такими как прочность при разрыве, относительное удлинение при разрыве, устойчивость к

истиранию. Н-NBR применяется в основном в тех областях, в которых наряду с высокой устойчивостью к минеральным маслам также требуется хорошая эластичность при высокой температуре в масле с высоким процентом добавок, например, уплотнительные элементы при добыче сырой нефти и природного газа (также для кислого природного газа).

PTFE / Фторопласт-4 (Ф-4) обладает исключительной химической инертностью по отношению практически ко всем агрессивным средам (за исключением расплавов щелочных металлов, хлора). Это качество PTFE используется при эксплуатации трубопроводов для транспортировки высоко агрессивных сред, запорной арматуры, прокладочно-уплотнительных деталей контактирующих с агрессивными средами и др.

РЕЕК - полиэфирэфиркетон (ПЭЭК) является линейным, ароматическим, полукристаллическим полимером, который считается одним из самых высокоэффективных термопластических материалов в мире. Полимеры РЕЕК обладают уникальной комбинацией свойств, включающей высокую термостойкость, стойкость к воздействию химических веществ, стойкость к гидролизу, износостойкость, а также электрические и механические свойства.

Монтажные и габаритные размеры



| DN | PN 2,5 МПа полнопроходная конструкция | | | | | | PN 4,0 МПа полнопроходная конструкция | | | | | |
|-----|---------------------------------------|---------|------|-----|------|---------|---------------------------------------|---------|------|-----|------|---------|
| | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 15 | 108 | 108 | 140 | 81 | 150 | 2,8 | 140 | 151 | 140 | 81 | 150 | 3 |
| 20 | 117 | 117 | 152 | 85 | 150 | 3,7 | 152 | 165 | 152 | 85 | 150 | 4 |
| 25 | 127 | 140 | 165 | 98 | 180 | 5,3 | 165 | 178 | 165 | 98 | 180 | 6,6 |
| 40 | 165 | 178 | 190 | 133 | 280 | 8,3 | 190 | 203 | 190 | 133 | 280 | 12,9 |
| 50 | 178 | 191 | 216 | 141 | 280 | 15 | 216 | 232 | 216 | 141 | 280 | 21,4 |
| 66 | 191 | 203 | 241 | 139 | 400 | 22,5 | 241 | 257 | 241 | 139 | 400 | 32,5 |
| 80 | 203 | 216 | 283 | 150 | 400 | 27 | 283 | 298 | 283 | 150 | 400 | 45 |
| 100 | 229 | 241 | 305 | 223 | 650 | 44,2 | 305 | 321 | 305 | 223 | 650 | 64,8 |
| 150 | 394 | 406 | 457 | 297 | *280 | 127,6 | 403 | 419 | 403 | 297 | *300 | 147,5 |
| 200 | 457 | 470 | 521 | 378 | *280 | 221,8 | 502 | 518 | 521 | 378 | *300 | 287,5 |
| 250 | 533 | 546 | 559 | 408 | *400 | 430 | 568 | 584 | 559 | 408 | *400 | 550 |

* L исп. 1 – строительная длина шарового крана с формой фланцев по ГОСТ 12815-80 исп. 1

L исп. 7 – строительная длина шарового крана с формой фланцев по ГОСТ 12815-80 исп. 7

L исп. ПП – строительная длина шарового крана с патрубками под приварку по ГОСТ 28908-91

| PN 6,3 МПа полнопроходная конструкция | | | | | | | PN 10,0 МПа полнопроходная конструкция | | | | | |
|---------------------------------------|---------|---------|------|-----|-----|---------|--|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 15 | 165 | 167 | 165 | 66 | 150 | 3,5 | 165 | 167 | 165 | 66 | 150 | 3,5 |
| 20 | 190 | 190 | 190 | 88 | 170 | 5 | 190 | 190 | 190 | 88 | 170 | 5 |
| 25 | 216 | 216 | 216 | 90 | 250 | 7,5 | 216 | 216 | 216 | 90 | 250 | 7,5 |
| 40 | 241 | 241 | 241 | 120 | 400 | 15 | 241 | 241 | 241 | 120 | 400 | 15 |
| 50 | 292 | 295 | 292 | 135 | 400 | 29,4 | 292 | 295 | 292 | 135 | 400 | 29,4 |
| 65 | 330 | 333 | 330 | 150 | 400 | 39,3 | 330 | 333 | 330 | 150 | 400 | 39,3 |
| 80 | 356 | 359 | 356 | 164 | 400 | 58,2 | 356 | 359 | 356 | 164 | 400 | 58,2 |
| 100 | 406 | 410 | 406 | 224 | 995 | 81,2 | 432 | 435 | 432 | 224 | 995 | 81,2 |

| PN 16,0 МПа полнопроходная конструкция | | | | | | | PN 25,0 МПа полнопроходная конструкция | | | | | |
|--|---------|---------|------|-----|-----|---------|--|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 15 | 216 | 216 | 216 | 75 | 140 | 5 | 216 | 216 | 216 | 75 | 140 | 5 |
| 20 | 229 | 229 | 229 | 91 | 180 | 8 | 229 | 229 | 229 | 91 | 180 | 8 |
| 25 | 254 | 254 | 254 | 108 | 250 | 10 | 254 | 254 | 254 | 108 | 250 | 10 |
| 40 | 305 | 305 | 305 | 133 | 400 | 20 | 305 | 305 | 305 | 133 | 400 | 20 |
| 50 | 368 | 371 | 368 | 150 | 500 | 30 | 368 | 371 | 368 | 150 | 500 | 30 |
| 65 | 419 | 422 | 419 | 155 | 500 | 42 | 419 | 422 | 419 | 155 | 500 | 42 |
| 80 | 381 | 384 | 381 | 160 | 500 | 55 | 368 | 371 | 368 | 160 | 500 | 65 |

| PN 42,0 МПа полнопроходная конструкция | | | | | | |
|--|---------|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 15 | 264 | 264 | 264 | 88 | 230 | 7,5 |
| 20 | 273 | 273 | 273 | 117 | 230 | 12 |
| 25 | 308 | 308 | 308 | 128 | 300 | 15 |
| 40 | 384 | 387 | 384 | 148 | 400 | 30 |
| 50 | 451 | 454 | 451 | 183 | 500 | 37,5 |

| | | PN 2,5 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | | PN 4,0 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | |
|-----|-----|---|---------|------|-----|------|---------|---|---------|------|-----|------|---------|
| DN | d | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 20 | 15 | 117 | 117 | 152 | 81 | 150 | 3,5 | 152 | 165 | 152 | 81 | 150 | 3,7 |
| 25 | 20 | 127 | 140 | 165 | 85 | 150 | 5 | 165 | 178 | 165 | 85 | 150 | 5,8 |
| 40 | 32 | 165 | 178 | 190 | 98 | 180 | 7,5 | 190 | 203 | 190 | 98 | 180 | 10,5 |
| 50 | 40 | 178 | 191 | 216 | 133 | 280 | 10 | 216 | 232 | 216 | 133 | 280 | 16,1 |
| 65 | 50 | 191 | 203 | 241 | 141 | 280 | 16 | 241 | 257 | 241 | 141 | 280 | 24,5 |
| 80 | 50 | 203 | 216 | 283 | 141 | 280 | 21 | 283 | 298 | 283 | 141 | 280 | 34,7 |
| 80 | 65 | 203 | 216 | 283 | 139 | 400 | 28 | 283 | 298 | 283 | 139 | 400 | 44 |
| 100 | 80 | 229 | 241 | 305 | 150 | 400 | 35 | 305 | 321 | 305 | 150 | 400 | 53 |
| 150 | 100 | 394 | 406 | 457 | 223 | 650 | 73 | 403 | 419 | 403 | 223 | 650 | 100 |
| 200 | 150 | 457 | 470 | 521 | 297 | *280 | 120 | 502 | 518 | 521 | 297 | *300 | 170 |
| 250 | 200 | 533 | 546 | 559 | 378 | *280 | 200 | 502 | 518 | 521 | 378 | *300 | 250 |

| | | PN 6,3 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | | PN 10,0 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | |
|-----|-----|---|---------|------|-----|-----|---------|--|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | d | Л исп.1 | Л исп.7 | Л ПП | H | W | Вес, кг | Л исп.1 | Л исп.7 | Л ПП | H | W | Вес, кг |
| 19 | 15 | 190 | 190 | 190 | 66 | 150 | 4 | 165 | 167 | 165 | 66 | 150 | 4 |
| 25 | 20 | 216 | 216 | 216 | 88 | 170 | 5,5 | 190 | 190 | 190 | 88 | 170 | 5,5 |
| 38 | 32 | 241 | 241 | 241 | 90 | 250 | 10,5 | 216 | 216 | 216 | 90 | 250 | 10,5 |
| 49 | 40 | 292 | 295 | 292 | 120 | 400 | 20 | 241 | 241 | 241 | 120 | 400 | 20 |
| 62 | 50 | 330 | 333 | 330 | 135 | 400 | 25 | 330 | 333 | 330 | 135 | 400 | 25 |
| 74 | 50 | 356 | 359 | 356 | 135 | 400 | 29 | 356 | 359 | 356 | 135 | 400 | 29 |
| 74 | 65 | 356 | 359 | 356 | 150 | 400 | 42 | 356 | 359 | 356 | 150 | 400 | 42 |
| 100 | 80 | 406 | 410 | 406 | 164 | 400 | 59 | 432 | 435 | 432 | 164 | 400 | 59 |
| 150 | 100 | 495 | 498 | 495 | 224 | 995 | 95 | 432 | 435 | 432 | 224 | 995 | 95 |

| | | PN 16,0 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | | PN 25,0 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | |
|-----|----|--|---------|------|-----|-----|---------|--|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | d | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 20 | 15 | 229 | 229 | 229 | 75 | 140 | 7 | 229 | 229 | 229 | 75 | 140 | 7 |
| 25 | 20 | 254 | 254 | 254 | 91 | 180 | 9,5 | 254 | 254 | 254 | 91 | 180 | 9,5 |
| 40 | 32 | 305 | 305 | 305 | 108 | 250 | 16,5 | 305 | 305 | 305 | 108 | 250 | 16,5 |
| 50 | 40 | 368 | 371 | 368 | 133 | 400 | 23 | 368 | 371 | 368 | 133 | 400 | 23 |
| 65 | 50 | 419 | 422 | 419 | 150 | 500 | 32 | 419 | 422 | 419 | 150 | 500 | 42 |
| 80 | 50 | 381 | 384 | 381 | 150 | 500 | 42 | 368 | 371 | 368 | 150 | 500 | 60 |
| 80 | 65 | 381 | 384 | 381 | 155 | 500 | 53 | 368 | 371 | 368 | 155 | 500 | 65 |
| 100 | 80 | 457 | 460 | 457 | 160 | 500 | 65 | 470 | 473 | 470 | 160 | 500 | 78 |

| | | PN 42,0 МПа неполнопроходная конструкция | | | | | |
|----|----|--|---------|------|-----|-----|---------|
| DN | d | L исп.1 | L исп.7 | L ПП | H | W | Вес, кг |
| 20 | 15 | 273 | 273 | 273 | 88 | 230 | 11 |
| 25 | 20 | 308 | 308 | 308 | 117 | 230 | 14 |
| 40 | 25 | 384 | 387 | 384 | 128 | 300 | 25 |
| 50 | 40 | 451 | 454 | 451 | 148 | 400 | 35 |
| 80 | 50 | 578 | 584 | 578 | 183 | 500 | 60 |

- * L исп. 1 – строительная длина шарового крана с формой фланцев по ГОСТ 12815-80 исп. 1
L исп. 7 – строительная длина шарового крана с формой фланцев по ГОСТ 12815-80 исп. 7
L исп. ПП – строительная длина шарового крана с патрубками под приварку по ГОСТ 28908-91

Варианты оснащения исполнительными механизмами



Неполнооборотные приводы AUMA обеспечат расширенные возможности контроля потоков: расширенный диапазон времени перекрытия, высокую точность и адаптацию к любым условиям работы, безопасное управление и интеллектуальное взаимодействие с арматурой



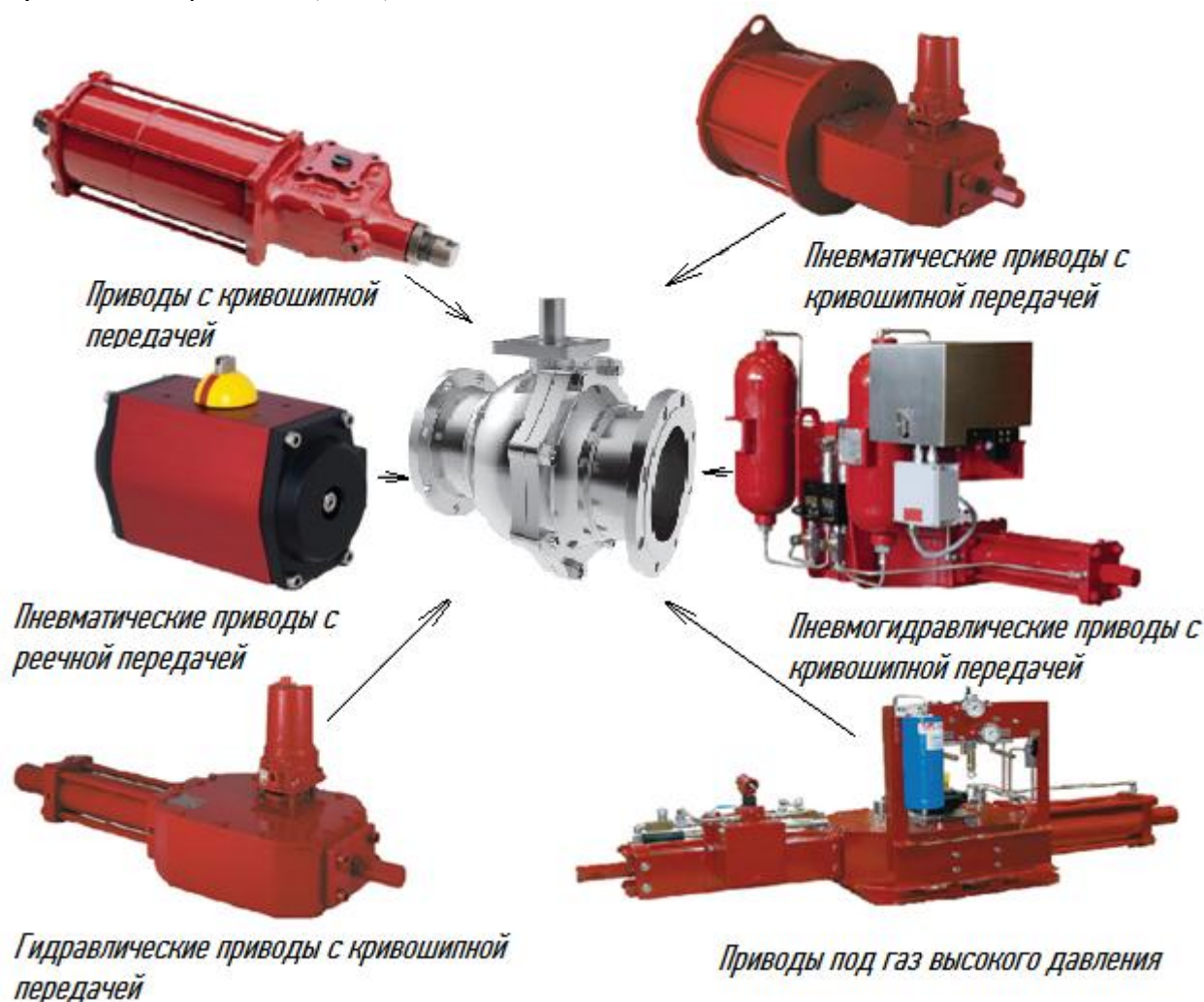
Червячные редукторы AUMA, производимые с использованием высококачественных материалов и технологий сборки, гарантируют надежность конструкции при работе, эксплуатацию в любых климатических условиях, а также во взрывоопасных зонах



Комбинация редуктора и многооборотного электропривода AUMA: передаточное отношение позволяет использовать многооборотные приводы меньших размеров, а соответственно и менее дорогостоящих



Варианты оснащения исполнительными механизмами



Для расчета и выбора типоразмера привода необходимо учитывать факторы, влияющие на значение требуемого крутящего момента. В первую очередь на данное значение влияют перепад давления на рабочем органе, вязкость рабочей среды и наличие механических примесей. Также количество срабатываний арматуры в определенный отрезок времени является решающим фактором при расчете требуемого крутящего момента. Чем реже происходит срабатывание арматуры, тем больший коэффициент запаса следует учитывать.

Для расчета и выбора схемы управления приводом учитываются требования Заказчика по управляющим сигналам и сигналам обратной связи. Данные сигналы должны соответствовать системе АСУТП на предприятии или стыковаться с последней посредством специальных коммутационных устройств/схем.

Для расчета типа присоединения привода к арматуре необходимо обеспечить сопряжение фланца привода и посадочного места на клапанной части. В случае невозможности реализации данного сопряжения, изготавливаются и устанавливаются специальные промежуточные переходные конструкции.

Каждый технологический процесс рассматривается нашими специалистами индивидуально. Все вышеперечисленные технические особенности рассчитываются и реализуются на основании данных Опросного листа, а также данных, дополнительно полученных от Заказчика. В связи с вышеизложенным, будем Вам признательны за предоставление максимально подробной информации.

Рекомендации по заказу

Обращаем Ваше внимание, что задача контроля потока среды требует комплексного решения.

Для ее решения необходимо, помимо верного подбора арматуры, осуществить прецизионный подбор приводной части и навесного оборудования.

Данный подбор будет осуществлен оптимально только в случае предоставления Вами полной информации как по характеристикам потока и среды (клапанная часть), так и по параметрам управления, обратной связи (сервопривод и навесное оборудование). Нами приветствуется отображение данной информации в форме опросного листа.

В случае пожелания заказчика по поставке комплектного оборудования (шаровой кран, привод, навесное оборудование) последнее поставляется в сборе или собирается непосредственно на объекте. Гарантийные обязательства распространяются в полном объеме на всю сборочную единицу.

По требованию заказчика возможно осуществление помощи (силами наших специалистов) непосредственно на объекте на любой стадии процесса заказа:

- заполнение опросных листов;
- диагностика существующей схемы управления;
- монтаж и позиционирование оборудования (поэтапное и единовременное) непосредственно на объекте;
- пусконаладочные работы;
- обучение обслуживающего персонала.

Опросный лист на запорную арматуру

Заказчик / Конечный потребитель: _____

Адрес: _____

Тел/факс, E-mail: _____

Проект / Объект реконструкции: _____

Технологическая позиция: _____

| | | | | | | | |
|----|---|---|--|--|---|--|---------------------------------|
| 1 | Тип арматуры | <input type="checkbox"/> Шаровой кран | | <input type="checkbox"/> Задвижка | | | |
| | | <input type="checkbox"/> Дисковый затвор | | <input type="checkbox"/> Другое | | | |
| 2 | Марка ранее установленной арматуры (замена) | | | | | | |
| 3 | Условный диаметр Ду, мм | | | | | | |
| 4 | Условное давление Ру, МПа/бар | | | | | | |
| 5 | Требуемое количество, шт. | | | | | | |
| 6 | Рабочая среда | Агрегатное состояние | <input type="checkbox"/> Жидкость | <input type="checkbox"/> Газ | <input type="checkbox"/> Пар | | |
| 7 | | Название рабочей среды / состав | | | | | |
| 8 | | Максимальное рабочее давление, МПа/бар | | | | | |
| 9 | | Максимальная рабочая температура, °C | | | | | |
| 10 | Исполнение | Пожаробезопасное исполнение | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет | | |
| 11 | | Материал корпуса | <input type="checkbox"/> Чугун | | <input type="checkbox"/> Углеродистая сталь | | |
| | | | <input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь | | <input type="checkbox"/> Другое | | |
| 12 | | Материал рабочего органа | <input type="checkbox"/> Чугун | | <input type="checkbox"/> Углеродистая сталь | | |
| | | | <input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь | | <input type="checkbox"/> Другое | | |
| 13 | | Герметичность затвора | | | | | |
| 14 | Уплотнение затвора | | | | | | |
| 15 | Присоединение к трубопроводу | <input type="checkbox"/> Фланцевое | | <input type="checkbox"/> Приварное | <input type="checkbox"/> Резьбовое | | |
| | | <input type="checkbox"/> Межфланцевое | | <input type="checkbox"/> Другое | | | |
| 16 | Гидравлические характеристики | Макс. перепад давления в закрытом положении, МПа/ бар | | | | | |
| 17 | | Условная пропускная способность Kvu, м³/ч | | | | | |
| 18 | | Направление подачи среды | | <input type="checkbox"/> Одностороннее | | <input type="checkbox"/> 2-х стороннее | |
| 19 | Характеристики привода | Тип привода | | <input type="checkbox"/> Ручной | | <input type="checkbox"/> Электрический | |
| | | | | <input type="checkbox"/> Пневматический | | <input type="checkbox"/> Другое | |
| 20 | | Время открытия / закрытия, сек | | | | | |
| 21 | | Степень защиты от внешнего воздействия | | <input type="checkbox"/> IP66 | | <input type="checkbox"/> IP67 | |
| | | | | <input type="checkbox"/> IP68 | | <input type="checkbox"/> Другое | |
| 22 | | Степень взрывозащиты | <input type="checkbox"/> Exia | | <input type="checkbox"/> Exd | | |
| | | | <input type="checkbox"/> Общепромышленное | | <input type="checkbox"/> Другое | | |
| 23 | | Электрический, напряжение питания | | <input type="checkbox"/> ~380 В | | <input type="checkbox"/> ~220 В | <input type="checkbox"/> = 24 В |
| 24 | | Электрический, управляющий сигнал | | | | | |
| 25 | | Электрический, сигнал обратной связи | | | | | |
| 26 | | Пневматический, способ подачи | | <input type="checkbox"/> Простого действия | | <input type="checkbox"/> Двойного действия | |

| | | | | | |
|----|----------------------------|---|--|--------------------------------------|--|
| 27 | | Минимальное давление воздуха необходимое для работы привода, МПа/бар | | | |
| 28 | | Положение безопасности | <input type="checkbox"/> Открыт | <input type="checkbox"/> Закрыт | <input type="checkbox"/> Текущее положение |
| 29 | Навесное оборудование | Степень защиты от внешнего воздействия | <input type="checkbox"/> IP66 | | <input type="checkbox"/> IP67 |
| | | | <input type="checkbox"/> IP68 | | <input type="checkbox"/> Другое |
| 30 | | Степень взрывозащиты | <input type="checkbox"/> Exia | | <input type="checkbox"/> Exd |
| | | | <input type="checkbox"/> Общепромышленное исполнение | | <input type="checkbox"/> Другое |
| 31 | | Датчик конечных положений | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет |
| 32 | | Ручной дублер | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет |
| 33 | | Электромагнитный клапан для | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет |
| 34 | | Позиционер для пневмопривода | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет |
| 35 | | Фильтр-редуктор, тип пневмоприсоединения G/NPT | | | |
| 36 | | Другие принадлежности (указать) | | | |
| 37 | Установка | Место установки | <input type="checkbox"/> Помещение | <input type="checkbox"/> Откр. площ. | <input type="checkbox"/> Подземная |
| 38 | | Размер присоединяемого трубопровода | | | |
| 39 | | Материал трубы | | | |
| 40 | | Комплект ответных фланцев | <input type="checkbox"/> Да | | <input type="checkbox"/> Нет |
| 41 | | Температура окружающей среды | Мин. | | Макс. |
| 42 | Дополнительная информация: | | | | |

Контактное лицо _____ (_____)
Должность _____ Подпись _____ ФИО _____

Дата заполнения « _____ » _____ 20 __ г.