**Список модификаций по электрофорной машине**

1. Рабочие диски:
   1. Заменить алюминиевую фольгу на алюминиевый скотч: не надо будет париться с клеем.
   2. Вырезать пластины нужно на внутренней стороне контура, а не внешней, т.е. линия карандаша не должна оставаться на пластине.
   3. Края пластины не должны иметь острых углов.
   4. Для более точного позиционирования пластин необходимо изготовить трафарет-схему рабочего диска, обвести на диске контуры пластин по данному трафарету и желательно сделать соответствующие углубления (фреза?).
   5. При наклеивании пластин последние не должны выходить за пределы границ трафарета.
   6. Не допускается наличие складок у приклеенных пластин.
2. Привод машины:
   1. Рабочие диски должны вращаться на одной оси.
   2. Противоположное направление вращения дисков достигается путем применения шестереночного механизма.
3. Токосъемные контакты и щетки:
   1. Токосъемные контакты и щетки должны крепиться на непроводящем каркасе, прикрепленном к основной конструкции, для лучшей фиксации.