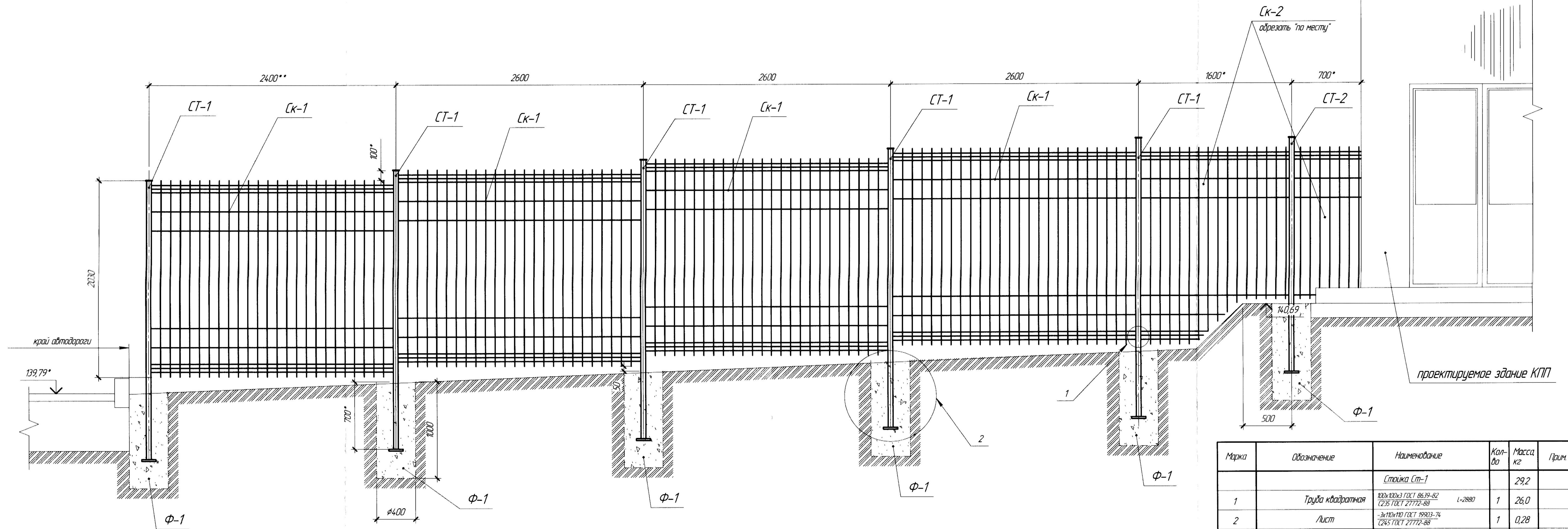
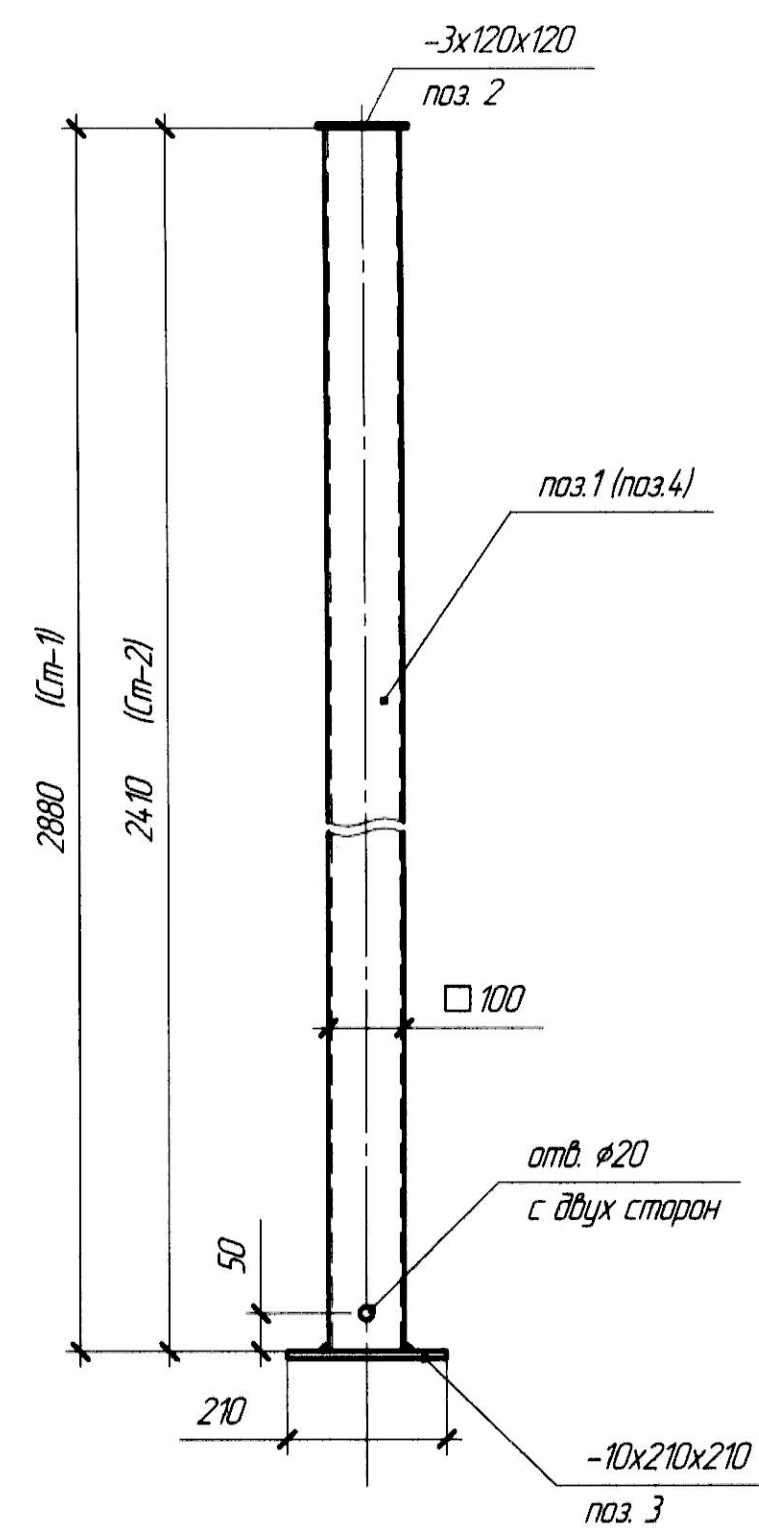


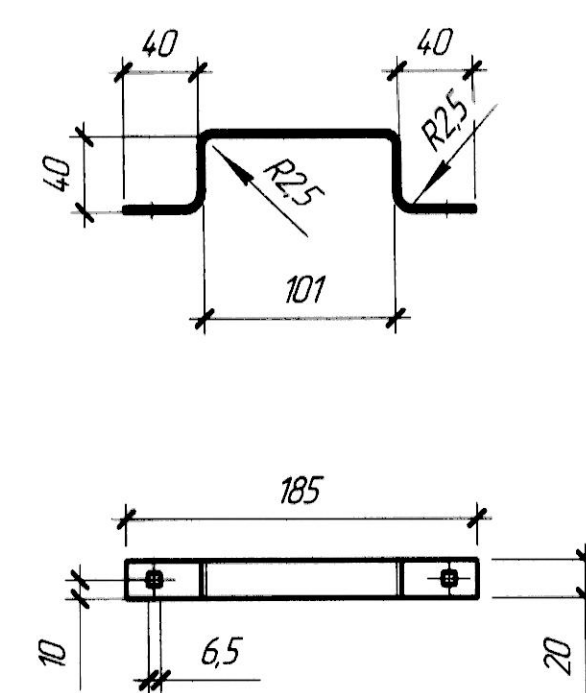
Вид по "А-А"
(см. лист 2)



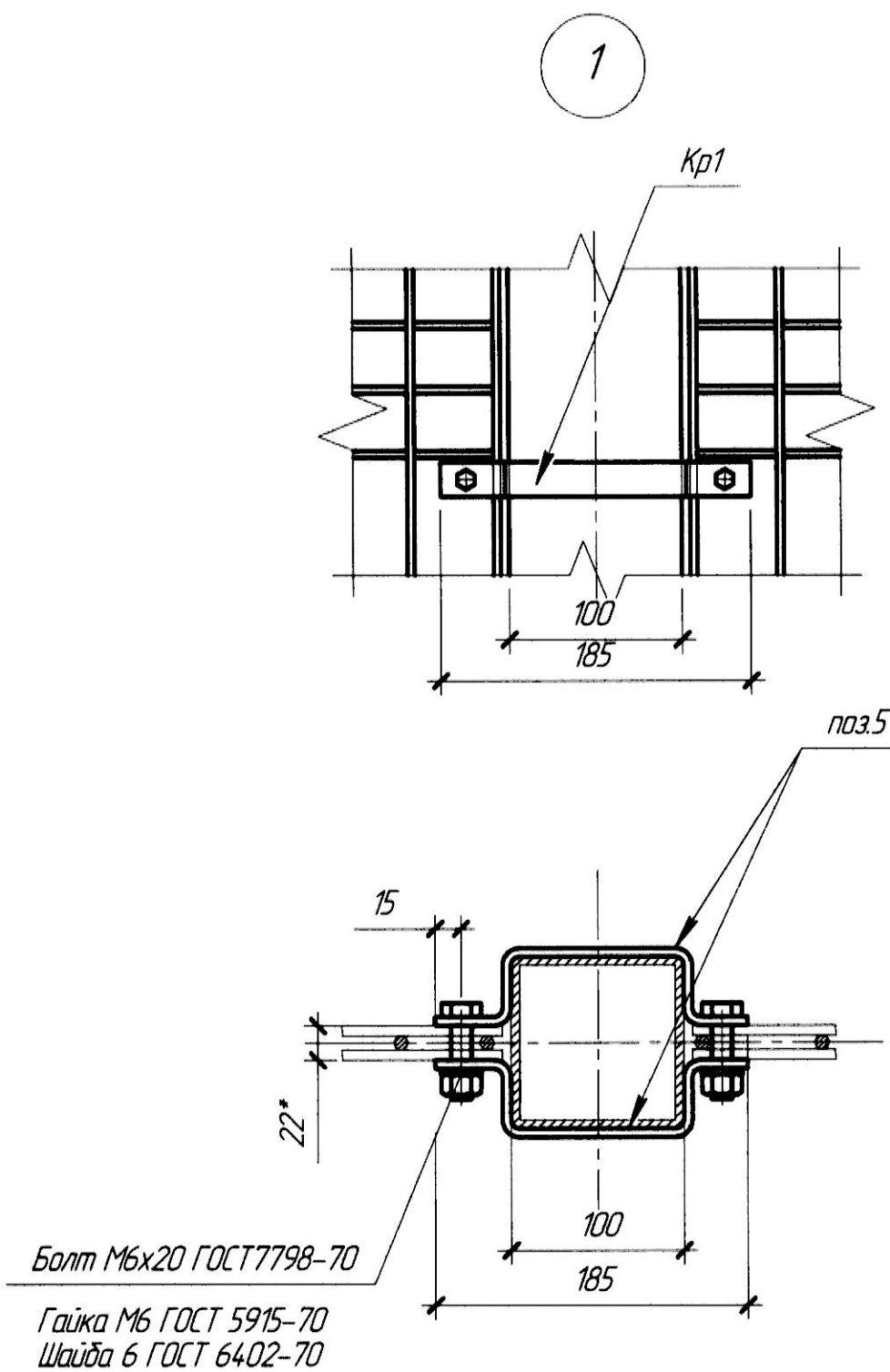
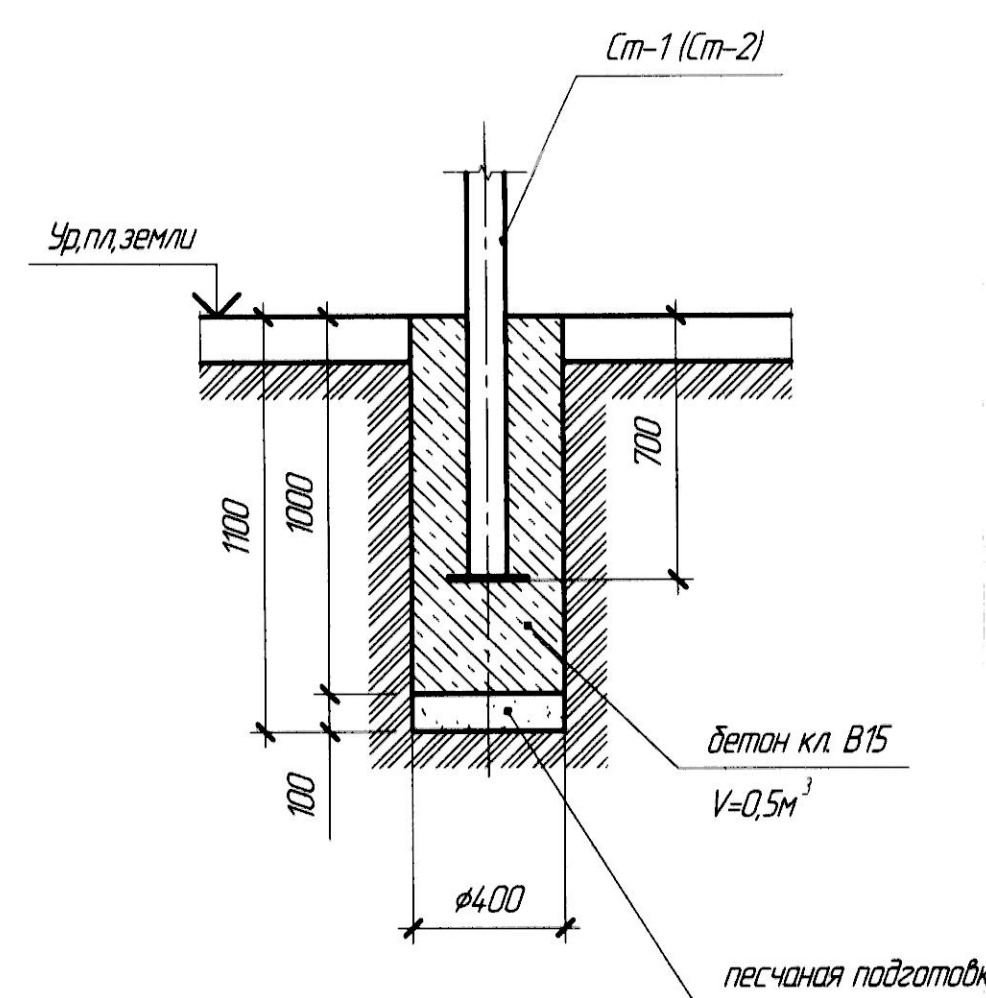
Стойка Ст-1 (Ст-2)



Деталь поз.5



2



1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом 2.
2. Соединение металлоконструкций на сварке и болтах. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75*.
3. Все металлоконструкции кроме панелей ограждения окрасить двумя слоями эмали ПФ115 ГОСТ 6465-76* по одному слою грунта ГФ ГОСТ 25129-82.
4. При монтаже панелей ограждения секции СК-2 обрезать "по месту".

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Прим.
1	Труба квадратная	100х100х3 ГОСТ 8639-82 (235 ГОСТ 27772-88) L=2880	1	26,0	
2	Лист	-3х180х180 ГОСТ 19903-74 (245 ГОСТ 27772-88)	1	0,28	
3	Лист	-10х210х210 ГОСТ 19903-74 (245 ГОСТ 27772-88)	1	3,46	
4	Труба квадратная	100х100х3 ГОСТ 8639-82 (235 ГОСТ 27772-88) L=2410	1	21,74	
2	Лист	-3х120х120 ГОСТ 19903-74 (245 ГОСТ 27772-88)	1	0,34	
3	Лист	-10х210х210 ГОСТ 19903-74 (245 ГОСТ 27772-88)	1	3,46	
5	Лист	Крепление Кр-1	(4 шт. на 1 стойку)		
6	Болт	М6х20 ГОСТ 7798-70	2		
7	Гайка	М6 ГОСТ 5915-70	2		
8	Шайба	6 ГОСТ 6402-70	2		
9	ТУ 5262-001-974 95310	П-Ц50/50-200-8,0/2х6,0-2000х2500	1	45,0	

00.14.13-АС 6					
Коммерческая дирекция / Логистический центр					
Изм.	Кол-во	Лист	М.В.К.	Лист	Лист
Разработал	С.С.С.С.	11.12.12	Установка автомобильных весов	Страниц	Листов
Нач.бюро	Михайлов	11.12.12	в районе КПП №4. Ограждение площадки	Р	4
Нач.отд.	Ганин	11.12.12	Вид по А-А. Стойка Ст-1, Ст-2, узлы	ОАО "Северсталь-метиз" ПКО	