

Área personal / Mis cursos / Filosofías y metodologías industriales Segundo semestre / 1 de marzo - 7 de marzo / Control I (Unidad 1)

Comenzado el lunes, 10 de mayo de 2021, 09:35

Estado Finalizado

Finalizado en lunes, 10 de mayo de 2021, 10:16

Tiempo 41 minutos 11 segundos
empleado

Puntos 6,48/10,00

Calificación **64,83** de 100,00

Pregunta 1

Parcialmente correcta

Puntúa 0,67 sobre 1,00

En el estudio VSM...

Seleccione una o más de una:

- a. Se analiza el proceso como es, no como debería ser ✓
- b. Se crea un grupo de trabajo multidisciplinar de personas
- c. Se deben apuntar todos los datos numéricos relevantes de cada operación o almacenaje ✓

Las respuestas correctas son: Se crea un grupo de trabajo multidisciplinar de personas, Se analiza el proceso como es, no como debería ser, Se deben apuntar todos los datos numéricos relevantes de cada operación o almacenaje

Pregunta 2

Incorrecta

Puntúa -0,10 sobre 1,00

Para iniciar el VSM...

Seleccione una:

- a. Es recomendable comenzar por un producto sencillo, con un número limitado de procesos ✗
- b. Es recomendable comenzar con un producto donde intervengan la mayor parte de los procesos disponibles

La respuesta correcta es: Es recomendable comenzar con un producto donde intervengan la mayor parte de los procesos disponibles

Pregunta **3**

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala de entre las siguientes características las que representan las ideas de Taylor

Seleccione una o más de una:

- a. División del trabajo ✓
- b. Ninguna es cierta
- c. Estandarización de operaciones ✓
- d. Optimización de tiempos y operaciones ✓

Las respuestas correctas son: Estandarización de operaciones, División del trabajo, Optimización de tiempos y operaciones

Pregunta **4**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Señala cuales de las siguientes operaciones son una posible fuente de despilfarro

Seleccione una o más de una:

- a. Esperas ante un puesto de trabajo ✓
- b. Trasporte de piezas ✓
- c. Set-up de las máquinas ✗ La puesta a punto de las máquinas son operaciones indispensables y no se suelen considerar despilfarros.
- d. Ninguna se puede considerar una posible fuente de despilfarro

Las respuestas correctas son: Esperas ante un puesto de trabajo, Trasporte de piezas

Pregunta **5**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Indica cuáles de los siguientes valores son pilares fundamentales en el Lean Manufacturing

Seleccione una o más de una:

<https://aula.udima.es/moodle/mod/quiz/review.php?attempt=3839050&cmid=2773233>



- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> a. Incremento de la productividad en cada operación | ✖ Se debe mejorar la productividad del proceso total, no de cada operación por separado |
| <input checked="" type="checkbox"/> b. Eliminación del despilfarro | ✓ |
| <input checked="" type="checkbox"/> c. Suministro just in time de materiales | ✓ |

Las respuestas correctas son: Eliminación del despilfarro, Suministro just in time de materiales

Pregunta 6

Parcialmente correcta

Puntúa 0,67 sobre 1,00

Cuáles de las siguientes afirmaciones responden a un entorno *Lean*.

Seleccione una o más de una:

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> a. Los operarios son multidisciplinares | ✓ |
| <input type="checkbox"/> b. La formación pasa a un lugar secundario | ✓ |
| <input checked="" type="checkbox"/> c. El empleado forma parte de la empresa. | ✓ |
| <input type="checkbox"/> d. Existe una colaboración entre empresa, proveedores y clientes | ✓ |

Las respuestas correctas son: El empleado forma parte de la empresa., Los operarios son multidisciplinares, Existe una colaboración entre empresa, proveedores y clientes

Pregunta 7

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala cuáles de las siguientes características definen el kaizen (el resto son del kairyo).

Seleccione una o más de una:

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> a. Se realiza en función de los resultados esperados | ✓ |
| <input checked="" type="checkbox"/> b. Orientada a las personas | ✓ |
| <input type="checkbox"/> c. Nuevas inversiones y tecnologías | ✓ |
| <input checked="" type="checkbox"/> d. Implica a todo el personal | ✓ |

Las respuestas correctas son: Implica a todo el personal, Orientada a las personas

Pregunta 8

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué es el *lead time*?

Seleccione una:

- a. Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que éste lo requiere
- b. Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que lo recibe. ✓
- c. Es el plazo de entrega, desde el inicio de la producción hasta que se encuentra listo para enviar al cliente.

La respuesta correcta es: Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que lo recibe.

Pregunta 9

Incorrecta

Puntúa 0,00 sobre 1,00

El Value Stream Mapping...

Seleccione una o más de una:

- a. Suele estar definido por cuatro estados: transformación, desplazamiento, control y stock
- b. Un sistema informático de control de la producción
- c. Ninguna afirmación es correcta ✗
- d. Es el análisis del flujo de un proceso productivo desde el producto acabado hasta la recepción de sus componentes.

Las respuestas correctas son: Es el análisis del flujo de un proceso productivo desde el producto acabado hasta la recepción de sus componentes.,
Suele estar definido por cuatro estados: transformación, desplazamiento, control y stock

Pregunta 10

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Señala de entre las siguientes características las que representan las ideas de E. Toyoda

Seleccione una o más de una:

- a. Reducción de costes cumpliendo los requisitos del cliente ✓
- b. Confianza con proveedores y empleados ✓
- c. Flexibilidad de la producción
- d. Ninguna es correcta



e. Calidad total ✓

Las respuestas correctas son: Flexibilidad de la producción, Reducción de costes cumpliendo los requisitos del cliente, Confianza con proveedores y empleados, Calidad total

[◀ Frases Lean Manufacturing](#)

[Ir a...](#)

[AA. Conceptos herramientas Lean: 5S, SMED y Heijunka ►](#)