

Área personal / Mis cursos / Filosofías y metodologías industriales Segundo semestre / 5 de abril - 11 de abril / Control II (Unidades 2 a 4)

Comenzado el lunes, 10 de mayo de 2021, 10:27

Estado Finalizado

Finalizado en lunes, 10 de mayo de 2021, 10:44

Tiempo 17 minutos 36 segundos
empleado

Puntos 8,00/10,00

Calificación **80,00** de 100,00

Pregunta 1

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

El significado de Seiton podría ser "cada cosa en su lugar y un lugar para cada cosa"

Seleccione una:

- Verdadero ✓
 Falso

La respuesta correcta es 'Verdadero'

Pregunta 2

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Indica cuáles de los siguientes flujos se contemplan en el Heijunka.

Seleccione una o más de una:

- a. Flujo de información ✓
 b. Flujo de materiales ✓
 c. Flujo de operarios ✓

Las respuestas correctas son: Flujo de información, Flujo de materiales, Flujo de operarios

Pregunta 3

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala que objetivos tiene la herramienta Heijunka.

Seleccione una o más de una:

- a. Crear el VSM
- b. Adecuación de la producción a la demanda del cliente
- c. Eliminar las causas de la suciedad
- d. Estabilizar la plantilla



Las respuestas correctas son: Adecuación de la producción a la demanda del cliente, Estabilizar la plantilla

Pregunta 4

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Seiso se refiere a la necesidad de tener los puestos de trabajo limpios.

Seleccione una:

- Verdadero ✓
- Falso

La respuesta correcta es 'Verdadero'

Pregunta 5

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

El sistema SMED, textualmente, implica que el cambio de herramienta o la preparación de la máquina sea inferior a 10 minutos.

Seleccione una:

- Verdadero ✓
- Falso

La respuesta correcta es 'Verdadero'

Pregunta 6

Parcialmente correcta

Puntúa 0,67 sobre 1,00

Señala cuáles de las siguientes características son representadas por el método de las 5S.

Seleccione una o más de una:

- a. Limpieza de la planta y el puesto de trabajo
- b. Aplicación en un plazo de tiempo corto
- c. Basa sus parámetros en el *takt time*
- d. Revisión de movimientos innecesarios de personas y cosas

Las respuestas correctas son: Limpieza de la planta y el puesto de trabajo, Revisión de movimientos innecesarios de personas y cosas, Aplicación en un plazo de tiempo corto

Pregunta 7

Incorrecta

Puntúa 0,00 sobre 1,00

Las mejoras que propone SMED en reducción de tiempos pueden llegar a un límite de perfección.

Seleccione una:

- Verdadero 
- Falso

La respuesta correcta es 'Falso'

Pregunta 8

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala cuáles de las siguientes características son representadas por 5S

Seleccione una o más de una:

- a. Incremento de los stocks de seguridad para garantizar el servicio
- b. Resultados tangibles, cuantificables y visibles a corto plazo
- c. Se evitan averías
- d. Un orden para cada cosa



Las respuestas correctas son: Un orden para cada cosa, Se evitan averías, Resultados tangibles, cuantificables y visibles a corto plazo

Pregunta 9

Parcialmente correcta

Puntúa 0,33 sobre 1,00

¿Quiénes son los responsables de las mejoras en SMED?

Seleccione una o más de una:

- a. Los operarios
- b. Los departamentos técnicos
- c. Los métodos organizativos



Las respuestas correctas son: Los departamentos técnicos, Los operarios, Los métodos organizativos

Pregunta 10

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala que objetivos tiene la herramienta Heijunka.

Seleccione una o más de una:

- a. Evitar accidentes del personal
- b. Evitar duplicidades
- c. Trabajo con lotes pequeños de producción, sin defectos, con cambios rápidos
- d. Reducir los stocks de productos terminados



Las respuestas correctas son: Trabajo con lotes pequeños de producción, sin defectos, con cambios rápidos, Reducir los stocks de productos terminados

◀ AEC. Casos prácticos Heijunka

Ir a...

Crucigrama de repaso de conceptos ►