

[Área personal](#) / [Mis cursos](#) / [Filosofías y metodologías industriales Segundo semestre](#) / 1 de marzo - 7 de marzo / [Control I \(Unidad 1\)](#)

**Comenzado el** lunes, 10 de mayo de 2021, 09:35

**Estado** Finalizado

**Finalizado en** lunes, 10 de mayo de 2021, 10:16

**Tiempo empleado** 41 minutos 11 segundos

**Puntos** 6,48/10,00

**Calificación** **64,83** de 100,00

Pregunta **1**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,67 sobre 1,00

En el estudio VSM...

Seleccione una o más de una:

- ☒ a. Se analiza el proceso como es, no como debería ser ✓
- ☐ b. Se crea un grupo de trabajo multidisciplinar de personas
- ☒ c. Se deben apuntar todos los datos numéricos relevantes de cada operación o almacenaje ✓

Las respuestas correctas son: Se crea un grupo de trabajo multidisciplinar de personas, Se analiza el proceso como es, no como debería ser, Se deben apuntar todos los datos numéricos relevantes de cada operación o almacenaje

Pregunta **2**

Incorrecta

Puntúa -0,10 sobre 1,00

Para iniciar el VSM...

Seleccione una:

- ☒ a. Es recomendable comenzar por un producto sencillo, con un número limitado de procesos ✗
- ☐ b. Es recomendable comenzar con un producto donde intervengan la mayor parte de los procesos disponibles



La respuesta correcta es: Es recomendable comenzar con un producto donde intervengan la mayor parte de los procesos disponibles

Pregunta **3**

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala de entre las siguientes características las que representan las ideas de Taylor

Seleccione una o más de una:

- ☒ a. División del trabajo
- ☐ b. Ninguna es cierta
- ☒ c. Estandarización de operaciones
- ☒ d. Optimización de tiempos y operaciones



Las respuestas correctas son: Estandarización de operaciones, División del trabajo, Optimización de tiempos y operaciones

Pregunta **4**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Señala cuales de las siguientes operaciones son una posible fuente de despilfarro

Seleccione una o más de una:

- ☒ a. Esperas ante un puesto de trabajo
- ☒ b. Transporte de piezas
- ☐ c. Set-up de las máquinas
- ☐ d. Ninguna se puede considerar una posible fuente de despilfarro



✗ La puesta a punto de las máquinas son operaciones indispensables y no se suelen considerar despilfarros.

Las respuestas correctas son: Esperas ante un puesto de trabajo, Transporte de piezas

Pregunta **5**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Indica cuáles de los siguientes valores son pilares fundamentales en el Lean Manufacturing

Seleccione una o más de una:



- ☒ a. Incremento de la productividad en cada operación
- ☒ b. Eliminación del despilfarro
- ☒ c. Suministro just in time de materiales

✗ Se debe mejorar la productividad del proceso total, no de cada operación por separado



Las respuestas correctas son: Eliminación del despilfarro, Suministro just in time de materiales

Pregunta **6**

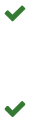
Parcialmente correcta

Puntúa 0,67 sobre 1,00

Cuáles de las siguientes afirmaciones responden a un entorno *Lean*.

Seleccione una o más de una:

- ☒ a. Los operarios son multidisciplinares
- ☐ b. La formación pasa a un lugar secundario
- ☒ c. El empleado forma parte de la empresa.
- ☐ d. Existe una colaboración entre empresa, proveedores y clientes



Las respuestas correctas son: El empleado forma parte de la empresa., Los operarios son multidisciplinares, Existe una colaboración entre empresa, proveedores y clientes

Pregunta **7**

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

Señala cuáles de las siguientes características definen el kaizen (el resto son del kairyo).

Seleccione una o más de una:

- ☐ a. Se realiza en función de los resultados esperados
- ☒ b. Orientada a las personas
- ☐ c. Nuevas inversiones y tecnologías
- ☒ d. Implica a todo el personal



Las respuestas correctas son: Implica a todo el personal, Orientada a las personas

Pregunta **8**

Correcta

Puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué es el *lead time*?

Seleccione una:

- ☐ a. Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que éste lo requiere
- ☒ b. Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que lo recibe.
- ☐ c. Es el plazo de entrega, desde el inicio de la producción hasta que se encuentra listo para enviar al cliente.



La respuesta correcta es: Es el plazo de entrega, desde el pedido del cliente hasta que lo recibe.

Pregunta **9**

Incorrecta

Puntúa 0,00 sobre 1,00

El Value Stream Mapping...

Seleccione una o más de una:

- ☐ a. Suele estar definido por cuatro estados: transformación, desplazamiento, control y stock
- ☐ b. Un sistema informático de control de la producción
- ☒ c. Ninguna afirmación es correcta
- ☐ d. Es el análisis del flujo de un proceso productivo desde el producto acabado hasta la recepción de sus componentes.



Las respuestas correctas son: Es el análisis del flujo de un proceso productivo desde el producto acabado hasta la recepción de sus componentes., Suele estar definido por cuatro estados: transformación, desplazamiento, control y stock

Pregunta **10**

Parcialmente correcta

Puntúa 0,75 sobre 1,00

Señala de entre las siguientes características las que representan las ideas de E. Toyoda

Seleccione una o más de una:

- ☒ a. Reducción de costes cumpliendo los requisitos del cliente
- ☒ b. Confianza con proveedores y empleados
- ☐ c. Flexibilidad de la producción
- ☐ d. Ninguna es correcta



☒ e. Calidad total

Las respuestas correctas son: Flexibilidad de la producción, Reducción de costes cumpliendo los requisitos del cliente, Confianza con proveedores y empleados, Calidad total

◀ Frases Lean Manufacturing

Ir a...

AA. Conceptos herramientas Lean: 5S, SMED y Heijunka ▶