

Comenzado el lunes, 6 de mayo de 2024, 06:36

Estado Finalizado

Finalizado en lunes, 6 de mayo de 2024, 06:53

Tiempo empleado 17 minutos 10 segundos

Puntos 18,00/20,00

Calificación 9,00 de 10,00 (90%)

Pregunta 1

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

A qué tipo de distribución en planta corresponde la línea de montaje:

Seleccione una:

- a. Posición fija
- b. Producción en línea ✓
- c. Por producto
- d. Por proceso

La respuesta correcta es: Producción en línea

Pregunta 2

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

A qué tipo de distribución en planta corresponde "Las diferentes actividades a las que ha de ser sometido cada lote de productos se encuentran agrupadas y localizadas en unidades técnicamente homogéneas, que realizan la misma función":

Seleccione una:

- a. Por proceso ✓
- b. Posición fija
- c. Por producto
- d. Celular

La respuesta correcta es: Por proceso

Pregunta 3

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Cuándo es beneficioso reducir el tiempo de ciclo?

Seleccione una:

- a. Cuando en todas las estaciones de trabajo haya tiempo no asignado. ✓
- b. Ninguna de las otras respuestas es correcta.
- c. Cuando la eficiencia sea menor del 75%.
- d. Cuando el tiempo asignado en todas las estaciones de trabajo sea igual al tiempo de ciclo.

La respuesta correcta es: Cuando en todas las estaciones de trabajo haya tiempo no asignado.

Pregunta 4

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

En un plan agregado de producción, las estrategias que se basan en intentar influir en la demanda, para que sea lo más beneficiosa posible a mi capacidad productiva, se llaman:

Seleccione una:

- a. Adaptativas
- b. Externas ✓
- c. Internas
- d. Inclusivas

La respuesta correcta es: Externas

Pregunta 5

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

En el plan maestro de producción, a la cantidad de productos de un pedido que todavía no están comprometidos con los clientes, se le llama:

Seleccione una:

- a. en stock.
- b. disponible para prometer. ✓
- c. en espera.
- d. pendiente.

La respuesta correcta es: disponible para prometer.

Pregunta 6

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

El Disponible para Prometer (DPP) en la primera semana se calcula como

Seleccione una:

- a. El inventario inicial menos el máximo entre los pedidos ya comprometidos con los clientes y los pronósticos, hasta que llega el primer PMP.
- b. El inventario inicial menos los pedidos ya comprometidos con los clientes hasta que llega el primer PMP. ✓
- c. Ninguna de las otras opciones es correcta.
- d. El inventario inicial menos los pronósticos hasta que llega el primer PMP.

La respuesta correcta es: El inventario inicial menos los pedidos ya comprometidos con los clientes hasta que llega el primer PMP.

Pregunta 7

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué tipo de distribución en planta es conocida también como producción en masa?

Seleccione una:

- a. Producción en línea ✓
- b. Por proceso
- c. Por producto
- d. Celular

La respuesta correcta es: Producción en línea

Pregunta 8

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué entorno de fabricación corresponde con MTS?

Seleccione una:

- a. Fabricación por proyectos
- b. Ensamblado bajo pedido
- c. Fabricación bajo pedido
- d. Fabricación para almacenamiento ✓

La respuesta correcta es: Fabricación para almacenamiento

Pregunta 9

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

La eficiencia en el equilibrado de las líneas de producción se mide ...

Seleccione una:

- a. dividiendo la suma de tiempos de todas las tareas entre el número de estaciones de trabajo y también dividido entre el tiempo de ciclo ✓
- b. el tiempo de producción diario dividido entre la producción diaria
- c. como el número de estaciones de trabajo necesarias dividido entre el tiempo de producción diario
- d. Ninguna de las otras opciones es correcta

La respuesta correcta es: dividiendo la suma de tiempos de todas las tareas entre el número de estaciones de trabajo y también dividido entre el tiempo de ciclo

Pregunta 10

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué tipo de distribución en planta se utiliza en la fabricación de productos químicos?

Seleccione una:

- a. Producción en línea
- b. Producción continua ✓
- c. Por proceso
- d. Posición fija

La respuesta correcta es: Producción continua

Pregunta 11

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

El método ROC se utiliza en la distribución ...

Seleccione una:

- a. por producto.
- b. celular. ✓
- c. por proceso.
- d. en posición fija.

La respuesta correcta es: celular.

Pregunta 12

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

¿Qué tipo de entorno de operación corresponde con la metodología MRP?

Seleccione una:

- a. Fabricación para almacenamiento ✓
- b. Fabricación bajo pedido
- c. Ensamblado bajo pedido
- d. Ninguna de las otras opciones es correcta

La respuesta correcta es: Fabricación para almacenamiento

Pregunta 13

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

Hablando de planes agregados de producción, la técnica que partiendo de un método analítico, busca llegar a una solución suficientemente buena, a partir de las premisas establecidas, se llama:

Seleccione una:

- a. De simulación
- b. De optimización
- c. Heurística ✓
- d. A prueba y error

La respuesta correcta es: Heurística

Pregunta 14

Incorrecta

Se puntúa 0,00 sobre 1,00

La principal fuente de información del plan maestro de producción es:

Seleccione una:

- a. solo los pedidos en firme.
- b. los pronósticos y los pedidos en firme.
- c. ninguna de las otras opciones es correcta.
- d. solo los pronósticos. ✗

La respuesta correcta es: los pronósticos y los pedidos en firme.

Pregunta 15

Correcta

Se puntúa 1,00 sobre 1,00

A qué tipo de distribución en planta se le llama tecnología de grupo:

Seleccione una:

- a. Por proceso
- b. Posición fija
- c. Por producto
- d. Celular ✓

La respuesta correcta es: Celular

Pregunta 16

Correcta

Se puntuá 1,00 sobre 1,00

En un plan agregado de producción, las estrategias que se basan en adaptar el proceso productivo de la organización a la demanda existente, se llaman:

Seleccione una:

- a. Inclusivas
- b. Internas ✓
- c. Externas
- d. Adaptativas

La respuesta correcta es: Internas

Pregunta 17

Incorrecta

Se puntuá 0,00 sobre 1,00

Qué tipo de distribución en planta suele requerir maquinaria y mano de obra muy flexible:

Seleccione una:

- a. Por proceso
- b. Por producto
- c. Celular
- d. Posición fija ✗

La respuesta correcta es: Por proceso

Pregunta 18

Correcta

Se puntuá 1,00 sobre 1,00

A qué tipo de distribución en planta suele darse en un proceso productivo por proyectos:

Seleccione una:

- a. Celular
- b. Por producto
- c. Por proceso
- d. Posición fija ✓

La respuesta correcta es: Posición fija

Pregunta 19

Correcta

Se puntuá 1,00 sobre 1,00

El horizonte del plan maestro de producción suele ir ...

Seleccione una:

- a. de 3 a 26 semanas.
- b. de 12 a 26 semanas. ✓
- c. de 3 a 9 semanas.
- d. de 3 a 9 meses.

La respuesta correcta es: de 12 a 26 semanas.

Pregunta 20

Correcta

Se puntuá 1,00 sobre 1,00

El tiempo de ciclo en el equilibrado de las líneas de producción es ...

Seleccione una:

- a. tiempo de producción diario.
- b. Ninguna de las otras opciones es correcta
- c. el tiempo de producción diario dividido entre la producción diaria. ✓
- d. la producción diaria entre la producción mensual.

La respuesta correcta es: el tiempo de producción diario dividido entre la producción diaria.