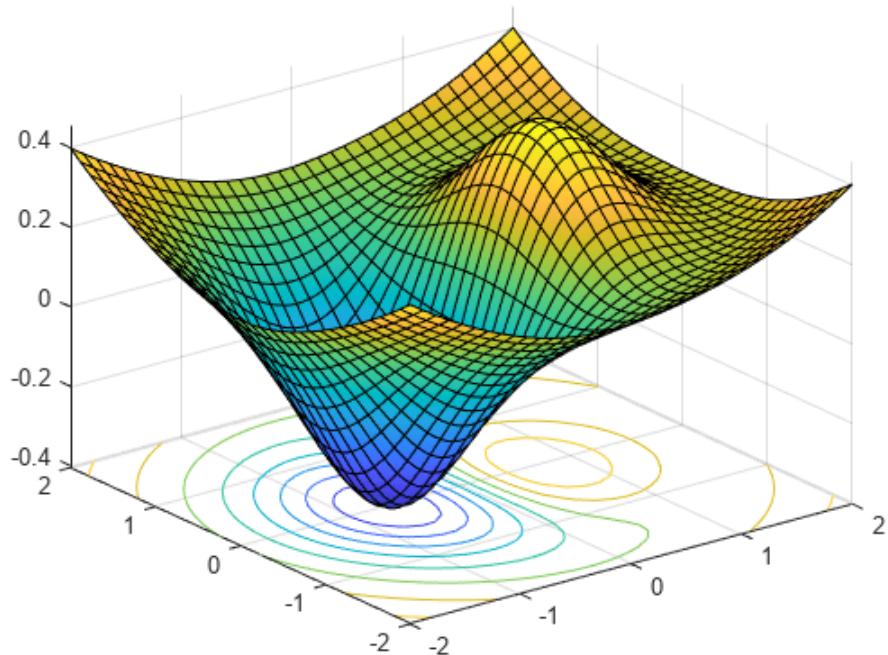


---

# Actividad de Evaluación Contínua 2

---

## INVESTIGACIÓN OPERATIVA



Autor: Alexander Sebastian Kalis  
Profesor: Dr. Fco. David de la Peña Esteban  
Ingeniería de Organización Industrial  
UDIMA

## Caso 1

Se tienen cinco recursos (A, B, C, D, E) para realizar cuatro actividades (1, 2, 3, 4). En la siguiente tabla están los tiempos estimados de realización de cada una de las actividades por los recursos. Existe la restricción de que el Recurso B no puede realizar la Actividad 3.

	1	2	3	4
A	26	43	68	56
B	28	42	-	60
C	35	45	75	64
D	22	48	78	62
E	30	50	70	58

a-Identificar el tipo de problema por sus características y especificar cuál es la técnica de resolución que vais a emplear.

Se trata de un problema de asignación imposible por lo cual realizamos una tarea ficticia.

b-Especificar qué tareas hace cada recurso si se quiere minimizar el tiempo total. Calcular dicho tiempo.

	1	2	3	4	Ficticio	Min
A	26	43	68	56	0	0
B	28	42	M	60	0	0
C	35	45	75	64	0	0
D	22	48	78	62	0	0
E	30	50	70	58	0	0
min	22	42	68	56	0	
	1	2	3	4	Ficticio	
A	—4	1	0	0	—1	
B	—6	0	M	4	—1	
C	13	3	7	8	—1	
D	—6	6	10	6	—1	
E	8	8	2	2	—1	

	1	2	3	4	Ficticio
A	4	1	0	0	2
B	6	0	M	4	2
C	11	1	5	6	0
D	0	6	10	6	2
E	6	6	0	0	0

	1	2	3	4	Ficticio
A	4	1	0	0	2
B	6	0	M	4	2
C	11	1	5	6	0
D	0	6	10	6	2
E	6	6	0	0	0

Calulando el tiempo obtenemos:

$$Tiempo = 22 + 42 + 70 + 56 + 0 = 190s$$

## Caso 2

Una empresa que se dedica a la fabricación y distribución de productos, tiene 2 fábricas (O1 y O2) que deben dar servicio a 3 localidades (D1, D2 y D3). La demanda prevista que como mínimo hay que cubrir en cada una de las localidades es la siguiente para la semana que viene:

	D1	D2	D3
Demanda	400	325	275

Los costes unitarios (en euros) de transporte desde cada una de las fábricas a las localidades son los siguientes:

	D1	D2	D3
O1	12	-	26
O2	20	30	19

Está la restricción de que no puede haber transporte desde O1 a D2. Las capacidades de producción de las fábricas para la semana que viene son de 550 unidades para O1, y de 375 unidades para O2.

a-Identificar el tipo de problema por sus características y especificar cuál es la técnica de resolución que vais a emplear.

En este caso estamos ante un problema de transporte imposible en el que nos encontramos con más demanda que oferta. Generaremos entradas un origen ficticio y aplicaremos el método de costes mínimos para ir rellenando la tabla.

b-Cuantificar las unidades de producto que deben ir, la semana que viene, desde cada una de las fábricas a cada de las localidades a las que se da servicio, buscando minimizar los costes totales.

Podemos observar como queda la tabla paso a paso al aplicar el método de costes mínimos:

Con los recursos de O1 cumplimos toda la demanda de D1 y nos quedan 150 recursos sobrantes que aplicaremos a D3 ya que D2 no es un destino posible desde O1:

	D1		D2		D3		Recursos Disponibles	Recursos sin usar
O1	12	400	M	0	26	150	550	0
O2	20	0	30	0	19	0	375	375
OF	0	0	0	0	0	0	75	75
Demandas	400		325		275			
Demandas pendientes	0		325		125			
Fobjetivo:	8700							

Luego utilizamos los recursos de O2 para terminar de cumplir con la demanda de D3 (125) ya que es el coste mínimo. Con los recursos sobrantes sólo podemos asignarlos a D2 ya que en D1 ya no hay demanda pendiente:

	D1		D2		D3		Recursos Disponibles	Recursos sin usar
O1	12	400	M	0	26	150	550	0
O2	20	0	30	250	19	125	375	0
OF	0	0	0	0	0	0	75	75
Demandas	400		325		275			
Demandas pendientes	0		75		0			
Fobjetivo:	18575							

Finalmente nos quedan 75 recursos para la demanda de 75 en D2:

	D1		D2		D3		Recursos Disponibles	Recursos sin usar
O1	12	400	M	0	26	150	550	0
O2	20	0	30	250	19	125	375	0
OF	0	0	0	75	0	0	75	0
Demandas	400		325		275			
Demandas pendientes	0		0		0			
Fobjetivo:	18575							

### Caso 3

Una empresa que se dedica a la fabricación y distribución de productos, tiene 3 fábricas (O1, O2, O3) que deben dar servicio a 2 localidades (D1 y D2). La demanda prevista que como mínimo hay que cubrir en cada una de las localidades es la siguiente para la semana que viene:

	D1	D2
Demandas	600	750

Los costes unitarios (en euros) de transporte desde cada una de las fábricas a las localidades son los siguientes:

	D1	D2
O1	25	-
O2	30	50
O3	22	18

Está la restricción de que no puede haber transporte desde O1 a D2. Las capacidades de producción de las fábricas para la semana que viene son de 700 unidades para O1, de 400 unidades para O2 y de 375 unidades para O3.

a-Identificar el tipo de problema por sus características y especificar cuál es la técnica de resolución que vais a emplear.

Tenemos el mismo caso que en el anterior, pero ahora hay más oferta que demanda. Sabiendo esto, generamos un destino ficticio para equilibrarlo. Por otro lado, optimizaremos los costes con el método de costes mínimos.

b-Cuantificar las unidades de producto que deben ir, la semana que viene, desde cada una de las fábricas a cada de las localidades a las que se da servicio, buscando minimizar los costes totales.

Volvemos a realizar la tabla paso a paso utilizando el método de costes mínimos:

Primero adjudicamos todos los recursos posibles de O3 a D2 y por tanto 0 a D1 y DF:

	D1		D2		DF		Recursos	Recursos sin usar
O1	25	0	M	0	0	0	700	700
O2	30	0	50	0	0	0	400	400
O3	22	0	18	375	0	0	375	0
Demanda	600		750		125			
Demanda pendiente	600		375		125			
Fobjetivo	6750							

Para asegurar la demanda de D2, utilizamos 375 recursos de O2:

	D1		D2		DF		Recursos	Recursos sin usar
O1	25	0	M	0	0	0	700	700
O2	30	0	50	375	0	0	400	25
O3	22	0	18	375	0	0	375	0
Demanda	600		750		125			
Demanda pendiente	600		0		125			
Fobjetivo	25500							

Ahora el siguiente coste mínimo que podemos aplicar es O1:D1 ya que en O3 no nos quedan recursos:

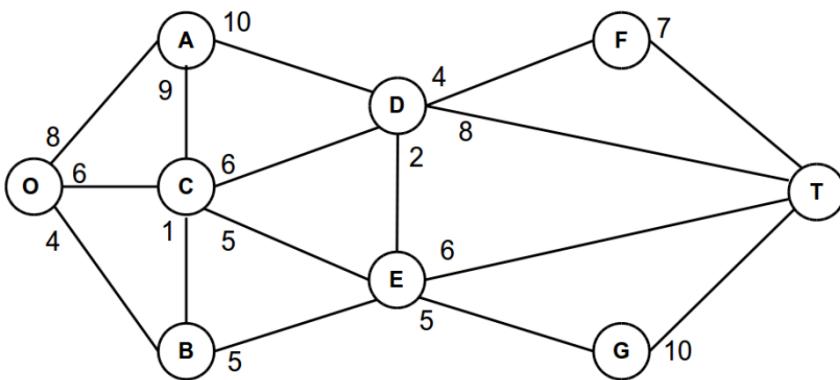
	D1		D2		DF		Recursos	Recursos sin usar
O1	25	600	M	0	0	0	700	100
O2	30	0	50	375	0	0	400	25
O3	22	0	18	375	0	0	375	0
Demanda	600		750		125			
Demanda pendiente	0		0		125			
Fobjetivo	40500							

Finalmente nos queda por cubrir con los recursos sobrantes el destino ficticio:

	D1		D2		DF		Recursos	Recursos sin usar
O1	25	600	M	0	0	100	700	0
O2	30	0	50	375	0	25	400	0
O3	22	0	18	375	0	0	375	0
Demandas	600		750		125			
Demandas pendientes	0		0		0			
Fobjetivo	40500							

## Caso 4

Dada la siguiente red de flujo, se quiere saber cuál será el flujo máximo que puede ir desde el origen O hasta el destino T, y cuáles van a ser las capacidades que se van a utilizar de cada uno de los arcos:



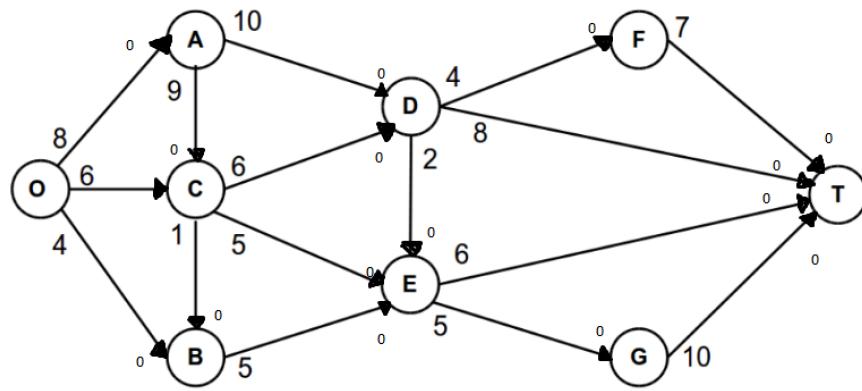
a-Identificar el tipo de problema por sus características y especificar cuál es la técnica de resolución que vais a emplear.

Se trata de un problema de Flujo máximo entre dos nodos. Para resolverlo, preparamos el grafo, obtenemos la trayectoria de aumento, determinamos el flujo de la misma, actualizamos el grafo y repetimos hasta que no existan más trayectorias de aumento.

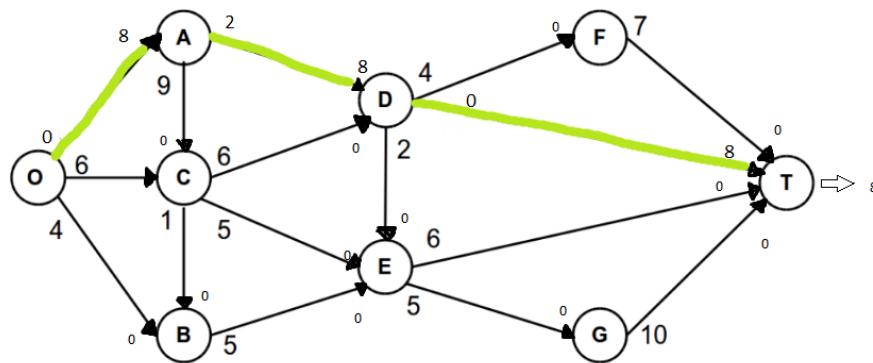
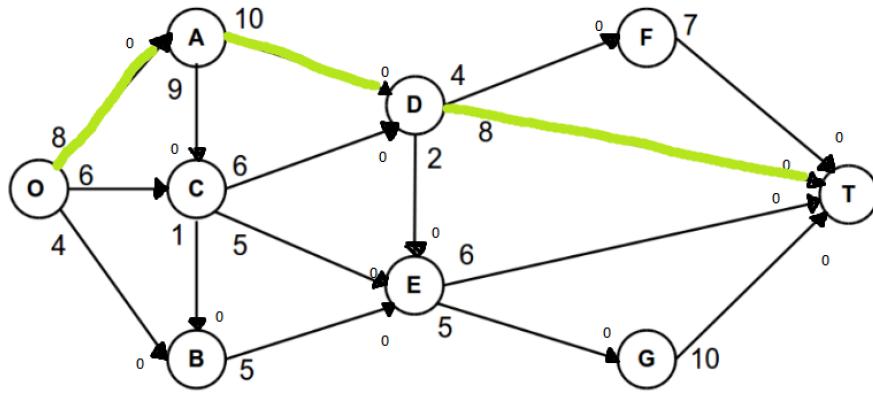
b-Identificar las trayectorias de aumento y el flujo de cada una.

c-Calcular el flujo máximo total.

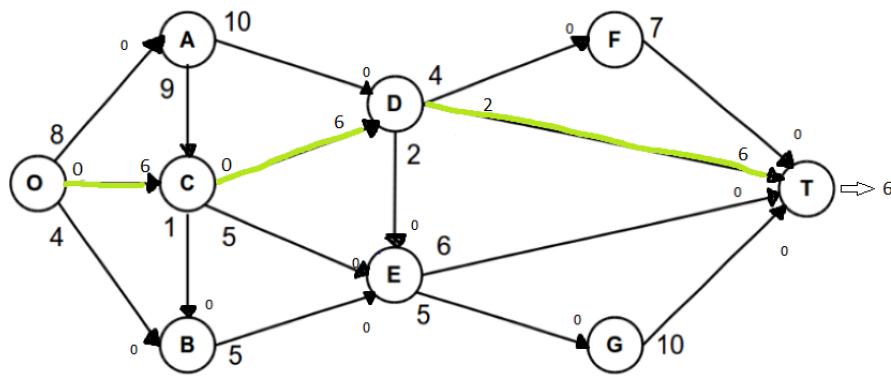
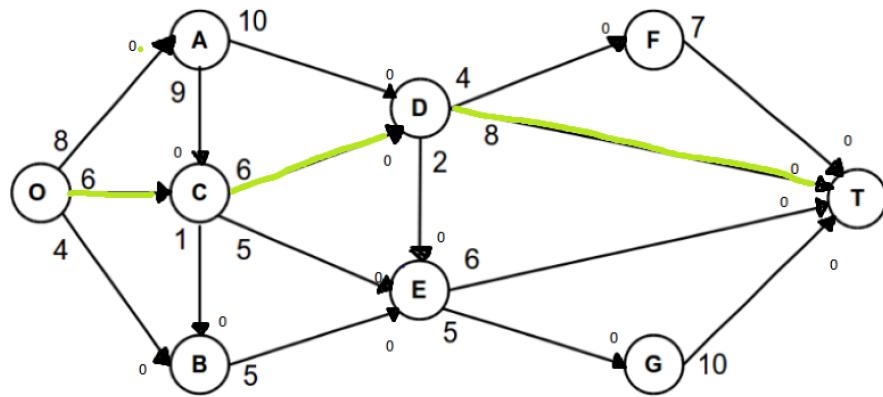
d-Especificar la capacidad residual y utilizada de cada arco



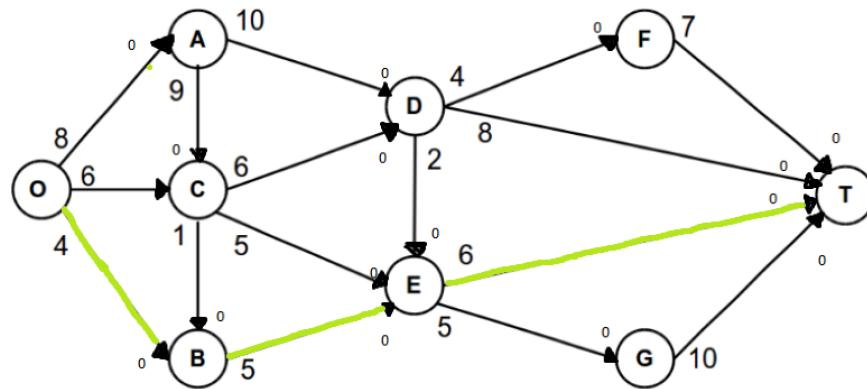
TA1:

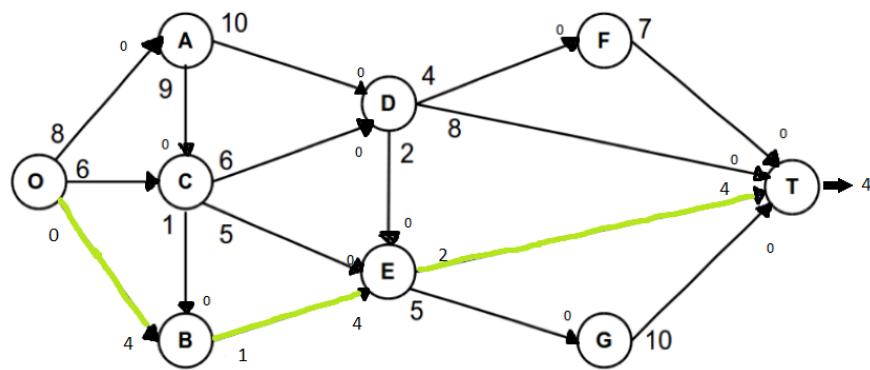


TA2:



TA3:





Por lo tanto si sumamos todos los flujos obtenemos:

$$F_{max} = 18$$