1. Posuvné měřítko s nejmenším dílkem 0,05 mm:

Posuvným měřítkem byl změřen průměr kladky v drážce, kterou byl potom veden ocelový drát. Chybu odhaduji jako polovinu nejmenšího dílku, tedy .

1. Třmenový mikrometr Somet s nejmenším dílkem 0,01 mm:

Mikrometrem byl změřen průměr ocelového drátu a šířka i výška obou trámků, chybu odhaduji na polovinu nejmenšího dílku ().

1. Svinovací metr s nejmenším dílkem 1 mm:

Metr byl použit na měření původní délky ocelového drátu, vzdálenosti zrcátka od svislé stupnice a vzdálenosti břitů u měření průhybu trámku. Jeho chybu odhaduji opět na polovinu nejmenšího dílku (0,5 mm), chyby v určení některých vzdáleností jsou však značně odlišné (viz kap. 3.1).

1. Laboratorní váhy ScoutPro:

Váhy byly použity pro změření hmotnosti závaží. Jejich chyba byla zjištěna z přiložených specifikací přístroje jako 0,1 g.

1. Termohygrobarometr Commeter C4130:

Přístroj byl použit pro změření laboratorních podmínek (teploty, tlaku, vlhkosti) během experimentu. Chyby v jejich určení (viz tabulka 1) byly zjištěny z přiloženého návodu k použití tohoto přístroje.

1. Digitální stopky ZPA Pragotron se snímkovací frekvencí 50 Hz:

Stopky s časovým rozlišením odpovídajícím frekvenci střídavého