DIRAT- TRATE - LABOR



INSTALACIÓN:

ST ALZO

Nº FABRICACIÓN: 100780/1-BBE

Expediente: 16

MÁQUINA:

TP-1

MARCA BBE POTENCIA (MVA): 45

TENSIONES (kV):

132/30

P.SERVICIO: 01/01/1977 TIPO DEPÓSITO

SILICAGEL

TIPO ACEITE:

REPSOL TENSION

REFRIGERACIÓN ONAF CTC:

3CI-602-D-60-12233W

Informe									15	16
P. Muestra	FC									
GAS (ppm)	13/07/2010	13/06/2011	12/06/2012	04/06/2013	30/06/2014	02/06/2015	31/05/2016	29/05/2017	26/06/2018	19/06/2019
H2	62	6,7	20	16	38	33	38	25	76	234
O2	16584	11147	20519	16072	18913	11642	16346	21305	21680	51078
N2	91543	72043	81053	61949	75671	66398	57356	64901	84415	16658
СО	405	90	139	229	306	318	316	246	421	428
CO2	3360	535	1232	1956	2103	2858	3874	4065	4396	3977
CH4	29	2,5	5,3	7,2	7,3	7,0	5,5	8,6	13	135
C2H6	14	0,0	0,7	0,0	1,0	2,0	0,0	1,2	1,6	75
C2H4	40	0,0	5,8	11	13	23	16	22	26	109
C2H2	84	1,8	42	37	66	133	75	124	146	161

Informe								15	16
P. Muestra	0	FC							
Fecha	12/06/2012	26/10/2012	04/06/2013	30/06/2014	02/06/2015	31/05/2016	29/05/2017	26/06/2018	19/06/2019
Temperatura (°C)	20	35	36	50	52	0	44	46	46
Color	5,5	1,5	5,5	5,0	5,0	5,5	5,5	5,0	5,0
Acidez (NN)	0,170	1,360	0,170	0,150	0,180	0,140	0,150	0,207	0,205
Agua (mg/kg)	32	10	55	26	19	17	21	25	29
Tan δ -DDF (%)	7,0	12,0	6,4	7,3	8,6	7,8	10,0	7,7	7,7
Rigidez D, (kV)									
Contenido inhibidor (%)									

DIAGNÓSTICO

Se baja gama de mantenimiento del transformador para comprobar evolución de las concentraciones de gases ya que han sufrido aumentos sin llegar a límites de alarma pero a considerar. Por otra parte es necesario valorar un posible tratamiento de regeneración.

ANTECEDENTES

FECHA	
13/06/2011	Reacondicionado

FECHA PRÓXIMO CONTROL	01/10/2019	FECHA PRÓXIMO CONTROL	01/10/2019
C/C	Realizado Gases	Realizado Fisicoquímico	LABORATORIO
Marcos, Bercianos	Laboratorio externo	Laboratorio externo	Diego Lumbreras Basagoiti