DIRAT- TRATE - LABOR



INSTALACIÓN:

ST ABANTO

Nº FABRICACIÓN: 61948-WES

Expediente: 15

MÁQUINA:

TP-1

MARCA WES POTENCIA (MVA): 45

TENSIONES (kV):

132/30

P.SERVICIO:

01/01/1974

ONAF

TIPO DEPÓSITO

SILICAGEL

TIPO ACEITE:

REPSOL TENSION CENTAUF REFRIGERACIÓN

CTC:

DIII-500-D-60/60-12233W2

Informe									14	15
P. Muestra	FC									
GAS (ppm)	16/02/2010	07/02/2011	23/02/2012	05/02/2013	08/04/2014	03/08/2015	18/08/2016	03/07/2017	04/07/2018	02/07/2019
H2	30	35	42	17	21	22	26	76	147	131
O2	14074	16928	20413	17154	14514	13103	18329	17157	15814	63926
N2	57748	74722	89007	55018	58597	469336	52256	42281	62688	17015
СО	290	351	350	211	313	125	232	380	519	499
CO2	2049	1698	1893	2272	2342	1652	3285	3528	3186	3385
CH4	9,1	8,8	11	8,2	11	12	25	42	44	39
C2H6	0,0	1,8	2,5	2,3	2,3	2,0	5,9	5,4	8,0	8,0
C2H4	129	157	186	224	212	148	205	310	277	273
C2H2	45	45	84	92	113	203	354	742	645	681

Informe								14	15
P. Muestra	0	0	FC						
Fecha	07/02/2011	23/02/2012	05/02/2013	08/04/2014	03/08/2015	18/08/2016	03/07/2017	04/07/2018	02/07/2019
Temperatura (°C)	14	0	11	18	40	25	20	35	19
Color	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	4,0	3,5	3,5	3,5
Acidez (NN)	0,110	0,020	0,030	0,040	0,040	0,020	0,050	0,062	0,062
Agua (mg/kg)	15	12	14	19	18	23	25	27	29
Tan δ -DDF (%)	2,6	3,2	2,5	3,6	3,8	4,5	2,9	3,9	4,5
Rigidez D, (kV)									
Contenido inhibidor (%)									0,21

DIAGNÓSTICO

Las concentraciones de gases encontradas en el análisis de cromatografía de gases presentan valores similares y estables respecto a los de su anterior control efectuado . Respecto al estado dieléctrico del aceite, se ha encontrado un elevado valor de contenido en agua por lo que es necesario proceder a valorar el reacondicionado del mismo. Continuamos con su gama normal de mantenimiento.

ANTECEDENTES

FECHA PRÓXIMO CONTROL	01/08/2020	FECHA PRÓXIMO CONTROL	01/08/2020		
C/C	Realizado Gases	Realizado Fisicoquímico	LABORATORIO		
Marcos, Diez	Laboratorio externo	Laboratorio externo	Diego Lumbreras Basagoiti		