DIRAT- TRATE - LABOR



INSTALACIÓN: ST NAVATEJERA

Nº FABRICACIÓN: 27100-GEE

Expediente: 16

MÁQUINA:

TP-4

MARCA GEE

POTENCIA (MVA): 18

TENSIONES (kV):

132/13.2/5

P.SERVICIO:

01/01/1976

TIPO DEPÓSITO

CTC:

SILICAGEL

TIPO ACEITE:

REPSOL TENSION

REFRIGERACIÓN ONAF

LRT9-15- -

	1			ı	ı			1	I	
Informe									15	16
P. Muestra	FC									
GAS (ppm)	20/04/2009	06/05/2010	09/05/2011	30/04/2012	01/04/2013	07/04/2014	31/12/2015	30/05/2017	23/07/2018	05/06/2019
H2	5,0	0,0	8,9	4,7	0,0	2,6	4,6	0,0	2,0	7,0
O2	11100	7549	25963	14606	12307	15209	18031	20028	17518	55486
N2	62700	37475	94509	84431	48245	56349	70572	62294	65117	16881
со	1030	84	244	288	326	423	1217	476	598	628
CO2	6520	323	1357	2200	2339	3084	4614	3954	3369	3931
CH4	5,4	0,7	3,3	4,7	2,8	4,5	1,1	9,1	4,0	4,0
C2H6	2,1	0,0	2,6	0,0	0,0	0,0	1,9	5,5	5,0	3,0
C2H4	53	0,0	29	62	69	89	121	140	129	135
C2H2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0

Informe								15	16
P. Muestra	0	0	0	0	FC	FC	FC	FC	FC
Fecha	01/05/2010	06/05/2010	09/05/2011	30/04/2012	07/04/2014	31/12/2015	30/05/2017	23/07/2018	05/06/2019
Temperatura (°C)	42	0	35	33	42	42	30	42	40
Color	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,5	5,0	5,0
Acidez (NN)	0,080	0,100	0,100	0,150	0,200	0,150	0,150	0,192	0,209
Agua (mg/kg)	6	14	16	16	17	10	19	25	25
Tan δ -DDF (%)	1,5	1,4	2,8	3,5	3,4	3,9	4,8	4,2	4,3
Rigidez D, (kV)									
Contenido inhibidor (%)									0,37

DIAGNÓSTICO

Las concentraciones de gases encontradas en el análisis de cromatografía de gases presentan valores normales. . Respecto al estado dieléctrico del aceite, se ha encontrado un elevado valor de contenido en agua y acidez por lo que es necesario proceder a valorar el regenerado del mismo. Continuamos con su gama normal de mantenimiento.

ANTECEDENTES

FECHA	
01/05/2010	Regeneración

FECHA PRÓXIMO CONTROL

C/C

01/06/2020

Realizado Gases

FECHA PRÓXIMO CONTROL

Realizado Fisicoquímico

01/06/2020 LABORATORIO

G/ G			
Fraile Grande			

Laboratorio	exterr