Elektroninių detalių apdorojimas ir testavimas

1. KONCEPTUALUSIS MODELIS

Užduotis. Sumodeliuoti verslo procesą, aprašantį skirtingų rūšių detalių gamybos, surinkimo ir testavimo procesus.

Modelyje yra dviejų rūšių detalės – **A detalė** ir **B detalė**. Detalės iš gamybos cecho pristatomos į surinkimo ir testavimo cechus. **A detalė** pristatoma atsitiktinai pagal eksponentės dėsnį su vidurkiu $(1/\lambda) = 5$ minutės. Šio tipo detalių apdorojimo trukmė atsitiktinė pagal trikampio dėsnį su parametrais (1,4,8) minutės. Apdorotos detalės siunčiamos testuotojui. Detalių testavimo trukmė atsitiktinė pagal trikampio dėsnį su parametrais (1,3,4) minutės. 91 proc. visų detalių pereina testavimą. Šios yra supakuojamos ir transportuojamos. Likusios detalės yra perdirbamos vidutiniškai pagal eksponentę su vidurkiu $(1/\lambda) = 45$ minutės. Iš jų 80 proc. pavyksta suremontuoti, o 20 proc. yra sunaikinamos. Suremontuotos detalės yra transportuojamos.

B detalė yra apdorojama atskirai nuo **A detalės**. **B detalė** pristatoma siuntomis po 4 detales iš karto atsitiktinai pagal eksponentės dėsnį su vidurkiu $(1/\lambda)=30$ minučių. Šio tipo detalių apdorojimo trukmė atsitiktinė pagal trikampio dėsnį su parametrais (3,5,7) minutės. Apdorotos detalės siunčiamos testuotojui. Detalių testavimo trukmė atsitiktinė pagal *Veibulo* dėsnį su parametrais (2.5,5.3) minutės. 91 proc. visų detalių pereina testavimą. Jos supakuojamos ir transportuojamos. Likusios detalės yra perdirbamos vidutiniškai pagal eksponentę su vidurkiu $(1/\lambda)=45$ minutės. Iš jų 80 proc. pavyksta suremontuoti, o 20 proc. yra sunaikinamos.

Imitacinio modelio parametrai: pradinė būsena – įrenginiai laisvi, detalių nėra. Imitavimo trukmė –2 pamainos(dienos) po 8 valandas.

Statistika renkama apie apdorojimo įrenginio darbą, susidariusias eiles, transportuojamų ir sunaikinamų detalių skaičių, detalių prabuvimo sistemoje suminį laiką.

1.1 Modelio veiklos diagrama

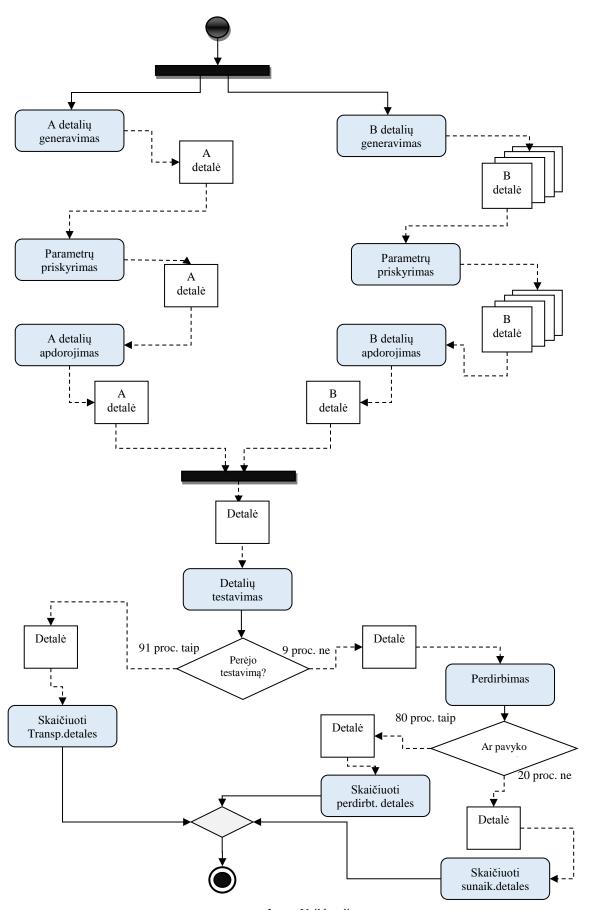
Modelio veiklos diagrama pateikta žemiau 1 pav.

1.2 Modelio realizavimas modeliavimo sistemoje ARENA

Sistemai realizuoti ARENA aplinkoje reikia toliau išvardytų struktūrinių modulių, aprašančių:

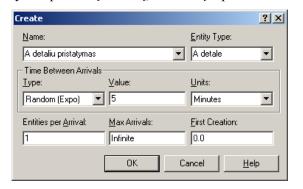
- kiekvienos rūšies detalių generavimą,
- kiekvienos rūšies detaliu apdorojima.
- detalių testavimą ir perdirbimą,
- detalių paskirstymą (procentiškai),
- detalių apdorojimo procesų pabaigą,
- kiekvienos rūšies detalių priskirtus atributus,
- apdorotų detalių statistiką (transportuotų, suremontuotų, sunaikintų detalių skaičių).
 Taip pat reikalingi duomenų moduliai:
- dviejų tipų detalės,
- aptarnavimo resursai testuotojas, projektuotojas, A įrenginys, B įrenginys,
- visų modelio procesų eilės.

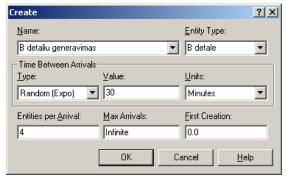
Modeliui realizuoti reikalinga veiksmų seka išvardyta 47 paveiksle.



1 pav. Veiklos diagrama

- 1. Atidaromas naujas projektavimo langas.
- 2. Iš *Basic Process* skydelio panaudojami du *Create* moduliai A ir B detalių generavimui aprašyti (2 pav., 3 pav.). Trukmė tarp detalių atvykimo nustatoma pagal užduotį. Vieno atvykimo metu A detalių atvyksta po viena vieneta, B detalių po keturis vienetus iš karto.

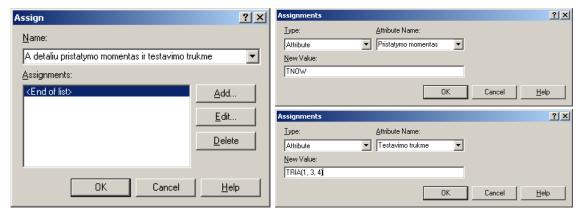




2 pav. A detalių generavimo modulis

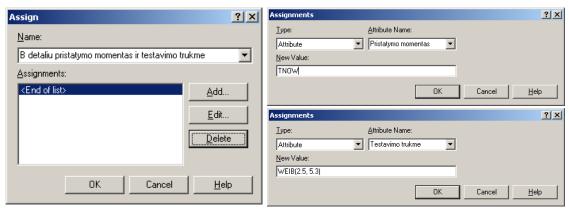
3 pav. B detalių generavimo modulis

3. Iš *Basic Process* skydelio panaudojamas *Assign* modulis (4 pav.) tam, kad būtų užfiksuoti A detalių atributai: pristatymo momentas ir testavimo trukmė. Pristatymo momentas yra laiko momentas, kai detalė atvyksta į modulį, t. y. esamas laiko momentas, kurio išraiška yra *TNOW*. Testavimo trukmė yra atsitiktinis dydis pagal trikampio dėsnį su parametrais (1,3,4) minutės.



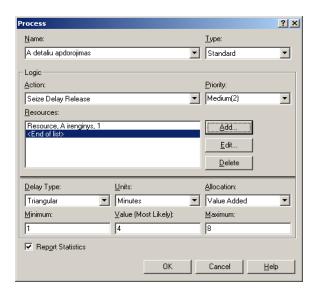
4 pav. A detalių atributų priskyrimo modulis

4. Kaip ir A detalių atributai, analogiškai įterpiant dar vieną *Assign* modulį, yra nustatomi ir B detalių atributai: pristatymo momentas ir testavimo trukmė (5 pav.).



5 pav. B detalių atributų priskyrimo modulis

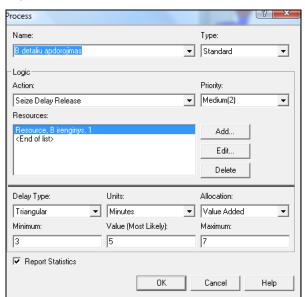
- 5. A detalių generavimo modulis sujungiamas su A detalių atributų priskyrimo modeliu, B detalių generavimo modulis su atitinkamu B detalių atributų priskyrimo moduliu (9 pav.).
- 6. A detalių apdorojimo procesui aprašyti panaudojamas *Process* modulis iš *Basic Process* skydelio "A detaliu apdorojimas" (6 pav.). Kaip proceso resursas yra sukuriamas "A irenginys".





6 pav. A detalių apdorojimo modulis

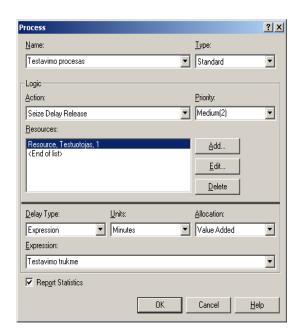
7. Iš *Basic Process* skydelio panaudojamas *Process* modulis B detalių apdorojimo procesui aprašyti (7 pav.).

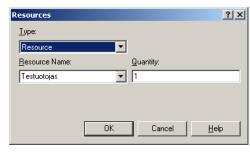




7 pav. B detalių apdorojimo modulis

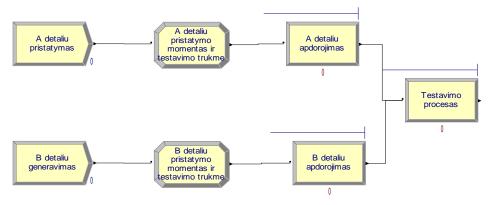
8. A ir B detalių testavimas aprašomas vienu bendru *Process* moduliu "Testavimo procesas" (8 pav.). Kaip proceso resursas yra nurodomas *Testuotojas*.





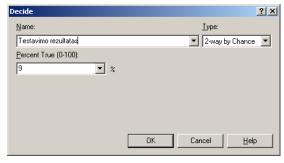
8 pav. Detalių testavimo modulis

9 pav. pateikta tarpinė modelio realizacijos schema,



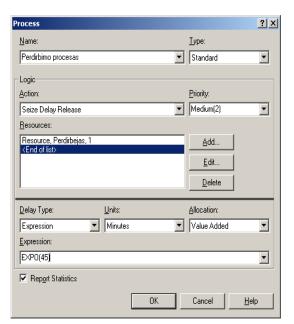
9 pav. Tarpinė modelio realizacijos schema

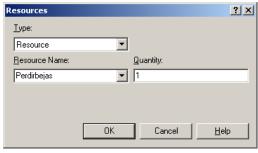
9. A ir B detalių procentiniam paskirstymui pagal testavimo rezultatą yra panaudojamas *Decide* modulis (10 pav.). Paskirstymui aprašyti parenkamas dviejų galimybių modulio tipas 2 way by Chance. Nurodomas testavimo neperėjusių detalių procentas – 9 proc. Sukurtasis *Decide* modulis sujungiamas su testavimo moduliu "Testavimo procesas".



10 pav. Testavimo rezultatų paskirstymo modulis

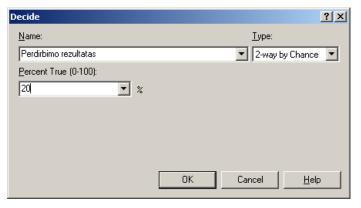
10. Abiejų detalių perdirbimo procesui aprašyti panaudojamas *Process* modulis (11 pav.), įtraukiant vieną resursą *Perdirbėjas*.





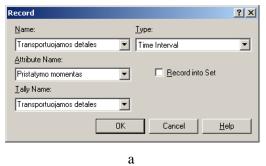
11 pav. Perdirbimo proceso modulis

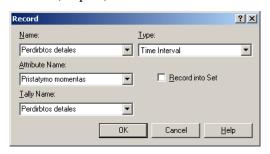
11. Modulis *Decide* (12 pav.) panaudojamas detalių procentiniam paskirstymui aprašyti pagal perdirbimo rezultatą (nurodomas suremontuoti nepavykusių detalių procentas, t. y. 20 proc.).



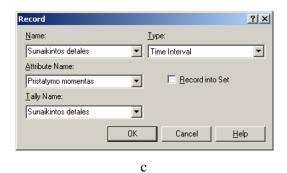
12 pav. Perdirbimo rezultatų paskirstymo modulis

12. Iš *Basic Process* skydelio panaudojami trys *Record* moduliai statistikos registravimui aprašyti apie transportuojamas, perdirbtas ir sunaikintas detales. Visuose moduliuose skaičiuojamas laiko intervalas nuo *Pristatymo momento* iki atitinkamo *Record* modulio (13 pav.).



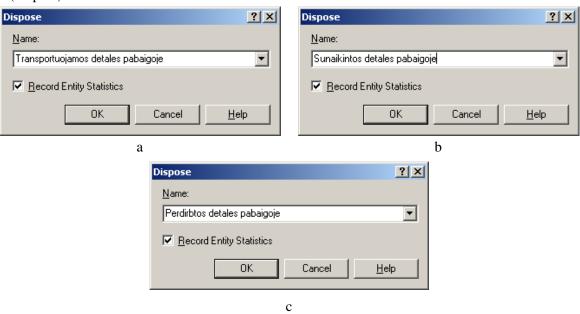


b



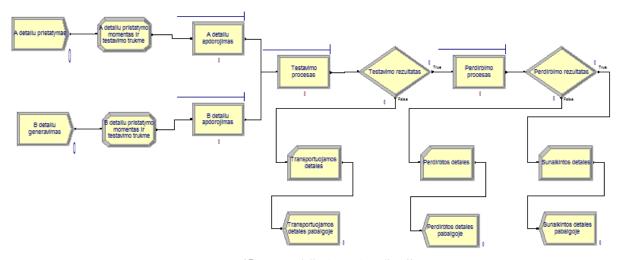
13 pav. Statistikos moduliai apie: a – transportuojamas, b – perdirbtas, c – sunaikintas detales

13. Taip pat panaudojami trys *Dispose* moduliai visų esybių (A ir B detalių) išėjimui iš sistemos aprašyti (14 pav.).



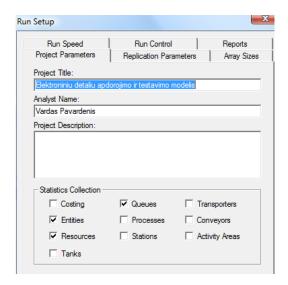
14 pav. Išėjimo moduliai, apibrėžiantys: a – transportuojamas, b – perdirbtas, c – sunaikintas detales

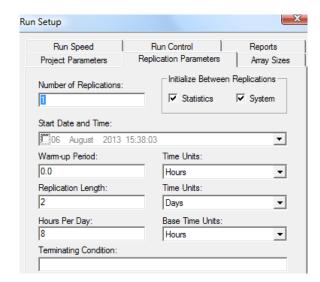
14. 15 pav. pateikta modelio ARENA realizacijos schema.



15 pav. Modelio ARENA realizacija

15. Modelio tikrinimas, ar nėra klaidų, atliekamas įvykdžius komandas Run → Check Model. Nagrinėjamo pavyzdžio imitavimo nustatymai pateikti 16 pav. Prie statistinių parametrų duomenų reikia pažymėti punktą Queues, t. y. reikalingi statistiniai duomenys apie modelyje panaudotas eiles. Taip pat gali būti nurodomas projekto pavadinimas.





16 pav. Modelio imitacijos nustatymai

- 16. Įtraukiama A ir B detalių animacija. Modelyje A ir B detalių paveiksliukai turi būti skirtingi. Projektavimo juostoje parenkamas *Entity* duomenų modulis ir *Initial.Picture* parenkami skirtingi paveiksliukai. Jei esamų paveiksliukų neužtenka, tuomet įvykdžius komandas *Edit/Entity Pictures* gali būti parenkami nauji ar redaguojami esami paveiksliukai.
- 17. Atlikus modelio imitaciją ir animaciją, matyti, jog ilgos eilės susidaro ties perdirbimo procesu. Todėl reikia įvesti pagalbinį darbuotoją perdirbėjui, t. y. detalių perdirbimo procesas turės du perdirbėjus. Sudaromas tvarkaraštis, kuriame nurodoma, kaip dirbs perdirbėjai. Vienoje pamainoje dirbs vienas perdirbėjas, kitoje pamainoje abu perdirbėjai. Projektavimo juostoje parenkamas *Resource* duomenų modulis ir ties resursu "Perdirbėjas" nurodoma, kad šis dirbs pagal grafiką "Tvarkaraštis perdirbimo procesui" (17 pav.).

Resource - Basic Process									
	Name	Type	Capacity	Schedule Name	Schedule Rule	Busy / Hour			
1	A irenginys	Fixed Capacity	1	1	Wait	0.0			
2	B irenginys	Fixed Capacity	1	1	Wait	0.0			
3	Testuotojas	Fixed Capacity	1	1	Wait	0.0			
4	Perdirbejas	Based on Schedule	Tvarkarastis perdirbimo procesui	Tvarkarastis perdirbimo procesui 🔻	Ignore	0.0			

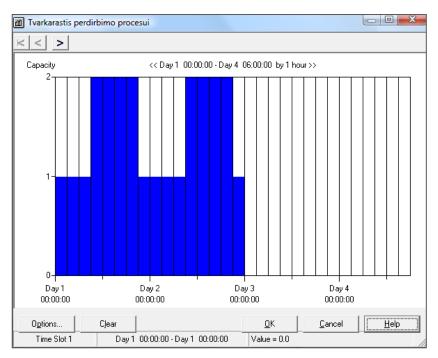
17 pav. Perdirbėjo resurso tvarkaraščio įtraukimas

Galimos trys grafiko laikymosi Schedule Rule taisyklės:

- Wait tvarkaraštis nekeičiamas tol, kol nebaigiamas aptarnauti objektas,
- Ignore tvarkaraštis pakeičiamas nekreipiant dėmesio į tai, ar objektas aptarnaujamas;
- *Preemt* objektas yra užlaikomas, jei keičiamas tvarkaraštis.
- 18. *Basic Process* skydelyje parenkamas *Schedule* duomenų modulis, kuriame matomi tvarkaraščių parametrai (18 pav.). Paspaudus mygtuką *Durations*, atidaromas grafinis tvarkaraščio sudarymo langas. Nurodomi 5 darbo intensyvumo lygiai, pagal kuriuos nustatoma, kiek perdirbėjų *Capacity* dirba nurodytomis dienos valandomis (19 pav.).

Schedule - Basic Process							
	Name	Format Type	Type	Time Units	Scale Factor	Durations	
1	Tvarkarastis perdirbimo procesui	Duration	Capacity	Hours	1.0	5 rows	

18 pav. Perdirbėjo tvarkaraščio aprašas

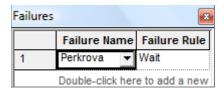


19 pav. Perdirbimo proceso tvarkaraštis

- 19. Modelyje taip pat gali būti nustatomi įrenginio gedimai ir kaip elgtis jiems įvykus. Modeliuojamoje sistemoje reikia nustatyti testuotojo gedimus. Testuotojas kaip resursas gali turėti 4 būsenas:
- *Idle* laisvas:
- Busy objektas užima resursą (šio modelio atveju, testuotojas tikrina detales). Jei dirba du ar daugiau testuotojų, tai resursas bus užimtas, jei nors vienas testuotojas yra užimtas.
- Inactive resursas nepasiekiamas, t. y. jo pajėgumas lygus nuliui.
- Failed resursas sugedęs. Gedimams modeliuoti yra dvi sąvokos:
 - ✓ Failure sugedo visas įrenginys;
 - ✓ *Downtime* sugedo tik įrenginio kuris nors operatorius.

Šios sąvokos sutampa, kai įrenginyje vienas operatorius (capacity=1).

20. *Resource* duomenų modulyje prie resurso "Testuotojas" parenkamas *Failures* mygtukas ir atsivėrusiame lange nurodomas įrenginio gedimo pavadinimas "Perkrova" bei klaidos taisyklė *Wait* (20 pav.).



20 pav. Testuotojo klaidos nurodymas

21. Iš *Advanced Process* skydelyje parenkamas *Failure* duomenų modulis ir nustatomos savybės: gedimo tipas yra *Time*, eksponentiškai 140 minučių testuotojas dirba ir paskui įrenginys yra perkraunamas. Tai užtrunka eksponentiškai 4 minutes (21 pav.).

Failure - Advanced Process								
	Name	Type	Up Time	Up Time Units	Down Time	Down Time Units		
1	Perkrova	Time	EXPO(140)	Minutes	EXPO(4)	Minutes		

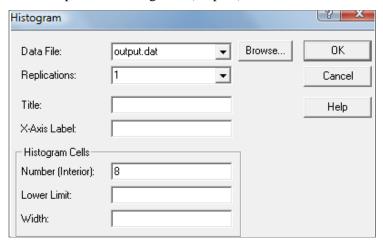
21 pav. Testuotojo klaidos nustatymai

22. Iš *Advanced Process* skydelyje parenkamas *Statistic* duomenų modulis. Modulyje galima surinkti 5 rūšių statistiką: *time persistent, counter, output, tally, frequency*. Tarkime, kad reikia kaupti statistiką apie vidutinį eilės ilgį prie testuotojo. *Output File* skiltyje nurodomas *.*dat* failo, kuriame bus kaupiama statistika, vardas. Šis failas sukuriamas automatiškai imitavimo metu (22 pav.)

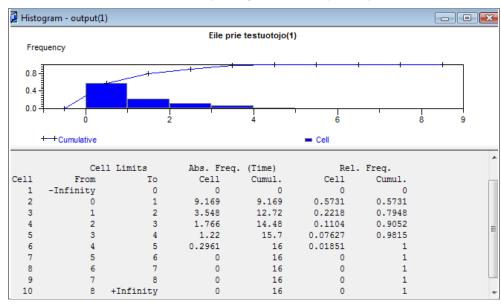
Statistic	Statistic - Advanced Process								
	Name	Туре	Expression	Report Label	Output File				
1	Eile prie testuotojo	Time-Persistent	NQ(Testavimo procesas.Queue)	Eile prie testuotojo	C:\Users\Owner\Desktop\Arena lab\trecias\output.dat				

22 pav. Statistikos kaupimas faile

- 23. Sukaupta statistika yra analizuojama naudojant ARENA paprogramę *Output Analyzer*. Išsaugotas failas atidaromas su *Output Analyzer* (*All Programs / Rockwell Software / Arena / Output Analyzer*).
 - Atsivėrusiame lange spaudžiamas mygtukas *New* . Tuomet atidaromas duomenų langas, kuriame paspaudus mygtuką *Add* reikia pridėti išėjimo duomenų failą, nurodytą testavimo eilės statistikai kaupti. Kai reikiamas failas atsiranda duomenų lange, galima braižyti įvairius grafikus iš viršutinio lango skydelio .
- 24. Nubraižoma testavimo eilės sukauptų duomenų histograma. Atsivėrusiam histogramas lange nurodomas failo pavadinimas. Taip pat gali būti nurodomi ir kiti histogramos parametrai. Šiuo atveju nurodomas tik vidinių intervalų skaičius, kuris lygus 8 (23 pav.). Kiti parametrai pasilieka tokie, kokie numatyti. Paspaudus *Ok* nupiešiama histograma (70 pav.)



23 pav. Histogramos parametrų nustatymo langas

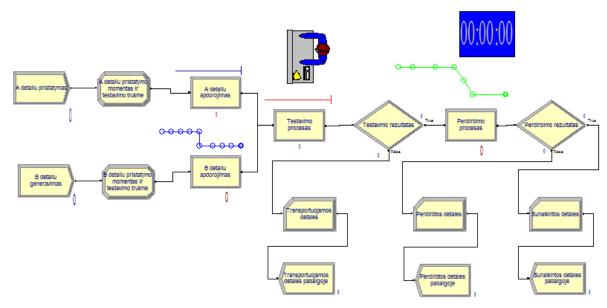


24 pav. Eilės prie testuotojo histograma

25. Papildomos užduotys:

- pridėti eilių animaciją (ilgis, išsidėstymas). Eiles pavaizduoti skirtingais vaizdavimo būdais: spalvas, ilgius, tipą ir pan. (25 pav.);
- testuotojo būsenoms (*idle*, *busy*, *failed*) priskirti paveiksliukus (25 pav.);

- į atskirus failus sukaupti statistiką apie A ir B detalių apdorojimo laiką (bendrą išbuvimo laiką sistemoje);
- paskirti pertraukų laikus testuotojui ir perdirbėjui (3 lentelė).



25 pav. Modelio ARENA realizacija

1 lentelė. Testuotojo ir perdirbėjo pertraukų lentelė

	T	estuotojas	Perdirbėjas			
Varianto Nr.	Dirba, min	Pertrauka, min	Tipas	Dirba, min	Pertrauka, min	Tipas
1	Expo(300)	Expo(10)	Wait	Expo(200)	Expo(10)	Wait
2	UNIF(200,270)	Expo(12)	Ignore	Expo(250)	Expo(8)	Wait
3	Expo(120)	Expo(8)	Wait	UNIF(150,300)	Expo(15)	Ignore
4	Expo(320)	Expo(6)	Ignore	Expo(120)	Expo(5)	Wait
5	Expo(90)	UNIF(2, 5)	Wait	UNIF(210,250)	Expo(9)	Ignore
6	Expo(60)	Expo(3)	Wait	Expo(90)	Expo(4)	Wait
7	UNIF(120,220)	Expo(5)	Ignore	Expo (310)	Expo(7)	Wait
8	Expo(30)	Expo(1)	Ignore	UNIF(45,60)	Expo(3)	Ignore
9	Expo(240)	UNIF(4,7)	Wait	Expo(360)	Expo(2)	Wait
10	Expo(35)	Expo(1)	Wait	Expo(150)	Expo(6)	Ignore