جدول رقم 2 . 5 إصابات السمع الناتجة عن الضجيج المضر

القائمة الحصرية لأهم الأعمال التي قد تسبب	أجل التكفل بالعلاج	بيان الأمراض		
هذه الأمراض				
التعرض للضجيج المضر بسبب:	سنة واحدة (بشرط	نقص السمع الإدراكي الناتج عن		
t sets with the same to be for	أن يكون المصاب	إصابات قوقعية نهائية يكون		
 الأعمال على المعادن وذلك بالنقر والكشط 	قد تعرض للضجيج	مصحوبا أو غير مصحوب		
والقذف، مثل :	لمدة سنة تختصر	بالاحساس السمعي المرضي .		
- تقوير وتطريق على البارد وطبع ورحي -	إلى 30 يوماعند			
وخرط وتطريق ونقش وبرشمة وتصفيح	العمل على	يتميز نقص السمع الإدراكي بنقص قياس السمع بكلا الأذنين يكون		
وتمطيط وترفيق و تقطيع ونشر بالمنشار	الدواسر والمفاعلات	عادة تماثلیا و یهم بشکل تفضیلی		
وقص المعادن وقطعها؛	والمحركات الحدادية	الترددات العالية.		
- تهذیب و کشط یدوي و ترمیل یدوي و شحذ	الحرارية)	. 4-2-7 —		
وصقل وتقوير المعادن وتقطيعها بطريقة		يتم تشخيص نقص السمع		
قوس الهواء.		الإدراكي:		
2 . فتل وتدوير ولف الخيوط الفولاذية.				
3 استعمال مطارق و نقابات عاملة بالهواء		- بقياس السمع التوتري		
المضغوط.		الاستهلالي و قياس السمع		
4 المناولة الألية للحاويات المعدنية.		الصوتي و اللذان يجب أن		
		يكونا متطابقين؛		
 أعمال صناعة الزجاج قرب الأفران ألات التناس التناس التناس التناس التناس المسالة المس		وفي حالة عدم تطابقهما بقياس		
و آلات التصنيع و الرحي و التفتيت و ملء القنينات.		المقاومة و بالبحث عن رد فعل عظيمة الركاب أو إذا تعذر		
. صینیات		عظیمه الرحاب او إدا تعدر ذلك برصد قیاس السمع		
6. النسيج على الأنوال وآلات النسيج،		المهني.		
الأعمال على المندفات وآلات الغزل		، ي.		
المحتوية على تمرير تغليف النسيج و إعادة		و تجرى هذه الاختبارات في غرفة		
الفتل و تجديل ولف الخيوط النسيجية.		معزولة عن الصوت وبمقياس		
		سمع معير ِ		
7. تعديل وتجريب واستعمال الدواسر				
والمفاعلات والمحركات الحرارية		ينجز هذا القياس السمعي		
والمجموعات المولدة للكهرباء		التشخيصي على الأقل بعد ثلاثة		
والمجموعات الهيدرولية وتجهيزات		أيام بعد التوقف عن التعرض		
الضغط الخفيف العاملة تحت ضغط مختلف		اللضجيج المضر ويظهر بالأذن		
عن الضغط الجوي وكذلك المحركات الكهر بائية ذات القوة المتر اوحة بين 11		الأقل تضررا نقصا سمعيا قدره		
الكهربانية دات القوه المنزاوحة بين 11 كيلوات و 55 كيلوات إذا كانت تعمل بسرعة		35 ديسيبال على الأقل.		
خينوات و 55 كينوات إدا كانت تعمل بسر عه تفوق 2360 دورة في الدقيقة وكذلك		هذا النقص يمثل معدل مجموع		
لعوق 2500 دوره في التقيفة وخدتك المحركات ذات القوة المتراوحة بين 55		النقص المقاس على الذبذبات 500		
التعفرات دات العود المشر اوجه بين رو كيلوات و 220 كيلوات إذا كانت تعمل بأكثر				
کیو،ت و 220 کیو،ت بنا سے محمل جسر				

و 1000 و 2000 و 4000 هرتز .

لا يؤخذ تفاقم نقص السمع المهني بعين الاعتبار إلا في حالة التعرض من جديد للضجيج المضر.

- من 1320 دورة في الدقيقة وكذلك المحركات التي تتجاوز قوتها 220 كيلوات.
- 8 . استعمال أو إتلاف الذخائر أو المتفجرات.
 - 9. استعمال مسدسات وضع الأختام.
 - 10 . رحي وتفتيت وغربلة و ترميل يدوي ونشر بالمنشار وتصنيع الأحجار والمواد المعدنية.
 - 11 . الطرق الصناعية لتجفيف المواد العضوية بالتهوية.
- 12 . قلع الأشجار وتقطيعها و تشذيبها بطرق الية.
- 13. استعمال آلات النجارة في الورشة: المناشير الدوارة بكل أنواعها والمناشر الشريطية والمساجيح والمكاشط والمقولبات وآلات التفريز والملسنات والنقارات والنتاءات وملصقات الحواشي الخشبية القائمة بوظائف تصنيع والمنقبات وآلات الصقل والمسمرات.
- 14. استعمال آليات الاوراش: كالدفاعات والجرافات والشحانات والفطيسات والرفوش الآلية وعربات المناولة السيارة على كل الأرضيات.
 - 15. رحي وضخ وتصنيع المواد البلاستيكية والمطاطية.
- 16. العمل على الآلات الدوارة في المطابع.
- 17. الصناعة والتكييف الآلي للورق والورق المقوى.
- 18. استعمال الأجهزة الارتجاجية في إعداد مواد من الاسمنت المسلح و المواد المقاومة.
- 19 . أعمال قياس مستويات الضجيج وتجريب أو إصلاح الآلات الصوتية.
 - 20. أعمال القولبة على الآلات الارتجاجية

جة	ر ت	ات الم	الشيك	علي	القالب	۶	و نز
			•	•	•	(,	

- 21. الصهر في الفرن الصناعي بطريقة القوس الكهربائي.
- 22. الأعمال على أو قرب الطائرات التي تكون محركاتها بصدد الدوران في المطارات والموانئ الجوية.
- 23. التعرض إلى العناصر المسموعة في أعمال تقطيع و لحام و تصنيع المواد البلاستيكية بالموجات فوق الصوتية.
- 24. الأعمال التالية في الصناعات الغذائية: - ذبح وإخراج الأحشاء من الدواجن والماشية؛
 - ترييش الدواجن؛
 - تعليب المواد الغدائية المصبرة؛
 - عجن و قطع و نشر و طحن و ضغط المواد الغدائية.
- 25. قولبة أجزاء مصنوعة من أشابات معدنية بواسطة آلة الضغط بالضخ.