İsim :	2018/1 BLM3031 Mikroişlemci	a	b	С	d	е	f	g	Σ
No :	Sistemleri	(20p)	(10p)	(15p)	(20p)	(10p)	(15p)	(10p)	(100p)
Grup : ( SA / EU )	Vize - 17 Aralık 2018								
lmza :	Süre: 60 dk								

NOT1: Tüm sorular için izole hafıza haritalama (isolated mapping) kullanın.

NOT2 : Tüm  $\mu$ P uçlarının uygun şekilde ayrıştırılmış ve tutulmuş olduğunu varsayın.

8086 µP sistem ile ürün paketleme sistemi kurulmak istenmektedir. Bu sistemde ürün (ürünler Okg-30kg arasındadır) banttan geçerek bir tartıya gelmekte, tartı sonucu hafif, orta, ağır ve çok ağır olmak üzere 4 kategoriye ayrılmak istenmektedir. Tartı üzerinde bir kızılötesi alıcı verici çifti bulunmaktadır. Ürün kızıl ötesi alıcı verici çifti (sensör çifti ürün yokken lojik 1, arasından ürün geçerken lojik 0 üretmektedir) arasından geçtiğinde analog tartı (tartı Okg-30 kg'ye karşılık OV-30V arası çıkış üretmektedir) sonucunun dijitale çevrilmesi ve her kategoriden kaçar tane ürün olduğunun sayılması istenmektedir. Tasarlanması istenen sistemi kesme kontrollü olarak yerine getirebilmek için :

a) Sistem 8259 ve ADC0804 kullanılarak gerçekleştirilecektir. 8259'u F0H adresinden itibaren çift adreslere ve ADC0804'ü ise F9H adresine yerleştiren adres çözümleme devresini bir adet 3×8 dekoder ve gerekli basit lojik kapılar kullanarak gerçekleyiniz.

A7 A6 A5 A4 A3 A7 A1 A0 8059; 1111 00x 0 ADC; 1111 1001

A7:1

MITO: 0

A6=1

Ao: secumucu

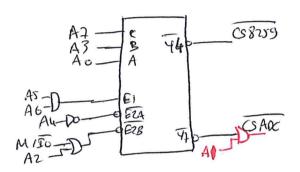
A5 =1

A4:1

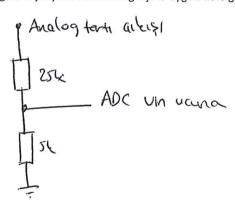
A3: sealmucu

A2:0

A1:3209 adesucy, ADC lain 0



b) ADC0804 entegresi  $V_{in}$  ucunda sadece 0-5V arası analog değerleri kabul etmektedir. Analog tartı ise 0V-30V arası analog değer üretmektedir. Analog tartı çıkışının ADC0804 girişine uygun hale getirecek bir devreyi tasarlayınız.



c) Ürünün tartıya geldiğinin anlaşıldığı an 35H tipinde bir kesme oluşması istenmektedir. 35H tipi kesme alt programını yukarıda bahsedilen senaryoya uygun fonksiyon yerine getirilecek şekilde yazınız.

Kızıl ötesi sonson ile telpiklenen kosmeye ilişlin alt program. ADC dönüzümü başlatması yeterli.

INT35 PROC FAR

OUT F9H, AL

IRET

INT35 ENDP

d) Analog tartı değerinin dijitale çevrildiği an 33H tipinde kesme oluşması istenmektedir. 33H tipindeki kesme alt programını yukarıda bahsedilen senaryoya uygun fonksiyon yerine getirilecek şekilde yazınız. ha fil uster asiv çokaşıvı 125V 2.5V 3.75V 5V 100 125V 2.5V 3.75V 3.75V 5V 100 125V 2.5V 3.75V 3.75

IN AL, F9H

CMP AL, F9H

CMP AL, BFH

JB L2

CIKIS: IPET

INC COKAGIR

JMP CIKIS

L2: CMP AL, FFH

L3: INC HAFIL

TRE CIKIS: IPET

ENDP

L2: CMP AL, 3FH

INC OPTA

TMP CIKIS

ADC INTR ucunun tetikledisi kesmege Ilishin alt program. Sayval degetin okunması ve degerlendirilmesi gerehli

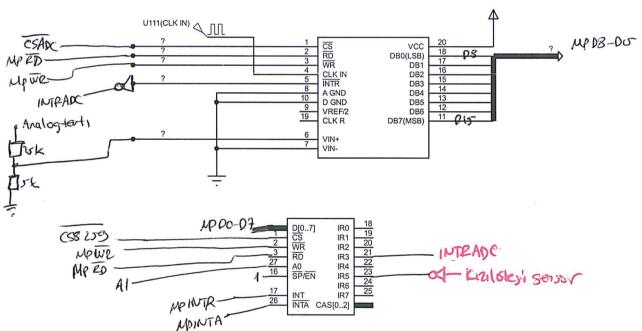
7FH

BFH FFH

e) Yazmış olduğunuz 33H ve 35H tipindeki kesme alt programlarını kesme vektör tablsuna yerleştiren program parçasını yazınız.

XOP AX, AX
MOU ES, AX
LEA AX, (NT33
MOU ES: [194], AX
MOU ES: [194], CS
LEA AX, (NT35
MOU ES: [22], AX
MOU ES: [22], AX

f) 8259 ve ADC0804'e;  $\mu$ P, adres çözümleme devresi, analog tartı ve kızılötesi sensör tarafından yapılan bağlantıları çizerek gösteriniz.



g) Kesme kontrollü ürün paketleme sistemi için 8259 ve donanımsal kesmeleri kullanabilmek için gerekli ayarları içeren kod parçasını yazınız.

MOU AL, 13H OUT FOH, AL MOU AL, 30H OUT FZH, AL MOU AL, 03H OUT FZH, AL STI