



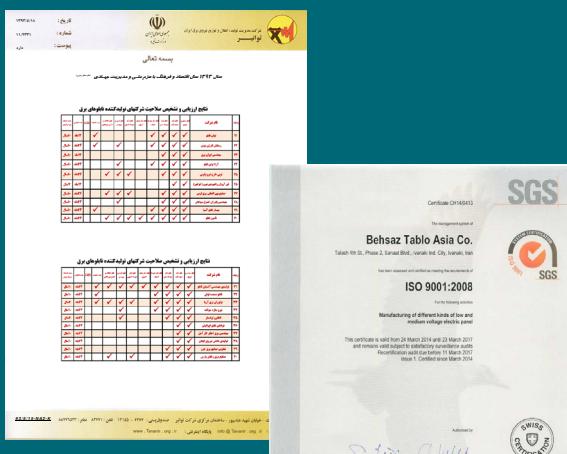
بهساز تابلو آسیا
BEHSAZ TABLO ASIA



تاریخچه شرکت بهساز تابلو آسیا

شرکت بهساز تابلو آسیا فعالیت خود را در سال ۱۳۷۹ در زمینه طراحی و ساخت انواع تابلوهای فشار ضعیف و متوسط آغاز نموده است و با اعتماد بر تفکراتی مبتنی بر پیاده سازی جدیدترین تکنولوژی روز دنیا و تحت استانداردهای معترضین المللی و تلاش بر پایه ارتقاء کیفیت و رضایتمندی مشتریان و با بهره گیری از نیروهای متخصص، کارآمد و همچنین پیاده سازی و الگو برداری از سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001-2008 موفق به اخذ تایپ تست از مراجع معترض در زمینه محصولات LV و MV خود گردیده است. اکنون این شرکت با بیش از دو دهه تجربه و بهبود مستمر کیفیت و سیستم آموزش مستمر پرسنل و بهره گیری از برترین تکنولوژی های روز دنیا در تلاش است رسالت خود را در جهت پیشرفت صنعت برق کشور به انجام رساند.

CERTIFICATES



شرکت بهساز تابلو آسیا با بهره گیری از ماشین آلات و تجهیزات ذیل در واحدهای فنی و فروش، امور مالی، امور بازارگانی و تدارکات همواره پاسخگوی مشتریان محترم می باشند.

- گیوتین NC
- پانچ CNC
- دستگاه خم CNC
- دستگاه جوش CO2
- دستگاه پیچ جوش (STUDE WELD)
- دستگاه پاشش رنگ (الکترواستاتیک)
- میز ۳ کاره (گیوتین/پانچ/خم)
- گوشه زنی NC
- خط پنوماتیک
- آزمایشگاه تست تابلوهای برق فشار ضعیف
- آزمایشگاه تست تابلوهای برق فشار متوسط POWER FREQUENCY
- Impulse تجهیزات تست پاور فرکانسی و تست دو طبقه
- در کلیه واحدهای شرکت بهساز تابلو آسیا اعم از دفتر طراحی و مهندسی، بازرگانی و مالی و اداری نرم افزارهای ذیل مورد استفاده قرار می گیرد:
- EPLAN -۱
- ETAB -۲
- AUTO CAD -۳
- SOLID WORK -۴
- THER WORK -۵
- TOP PUNCH -۶
- EXCEL -۷
- (BPMS) نرم افزار اتوماسیون اداری و کنترل فرآیند -۸
- نرم افزارهای ویژه مالی و اداری -۹
- نرم افزارهای ویژه فروش (CRM) -۱۰

AUTODESK[®] AUTOCAD[®] ePLAN etap SOLIDWORKS Excel

- در این شرکت به تناسیب نیاز هر واحد امکانات سخت افزاری لازم موجود می باشد.
- تجهیزات آزمایشگاهی شرکت به شرح ذیل می باشد:
- ۱- تجهیزات تست پاور فرکانسی و تست دو طبقه
 - ۲- تا سطح ولتاژ 125KV در شرایط متعارف
 - ۳- دستگاه تست میگر 5000 تا 0 آمپر جریان مستقیم
 - ۴- دستگاه تزریق جریان تا 6000A
 - ۵- دستگاه تست 5KV-HIPOT

BEHSAZ TABLO ASIA

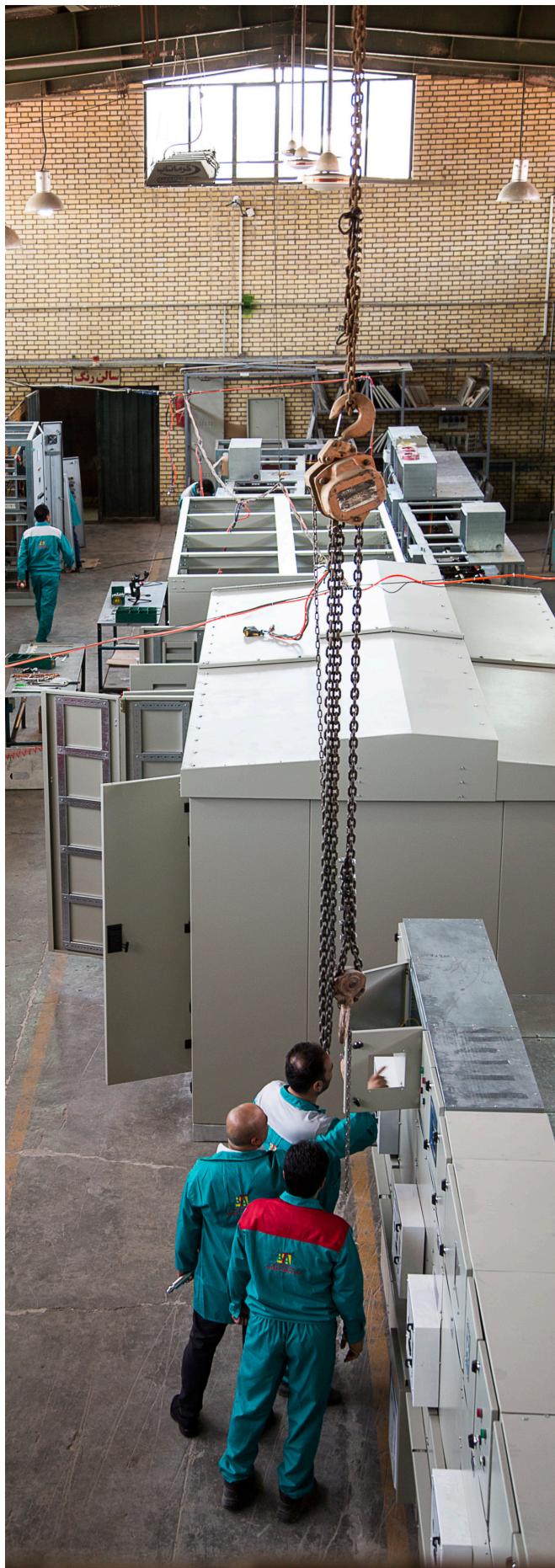


معرفی نامه شرکت بهساز تابلو آسیا

شرکت بهساز تابلو آسیا با بیش از ۲۰ سال تجربه و در اختیار داشتن گروه فنی مهندسی و بزرگترین از فناوری روز دنیا و ماشین آلات اتوماتیک و نیمه اتوماتیک در خط تولید، سیستم کنترل کیفیت و پیروی از استانداردهای بین المللی، ملی و خدمات پس از فروش، پاسخگویی به نیازهای شما در زمینه طراحی و تولید انواع تابلوهای فشار ضعیف، فشار متوسط ثابت و کشویی و پست کیوسک پیش ساخته را دارا می‌باشد.

شرکت بهساز تابلو آسیا در شهرک صنعتی ایوانکی کیلومتر ۴۵ جاده خاوران و در زمینی به مساحت ۳۰۰۰ متر مربع بنا شده است که ۱۷۰۰ متر مربع از آن سالن‌های تولید و انبارها را شامل می‌شود و مقدار ۴۰۰ متر مربع شامل امور اداری، نگهداری و دفاتر دیگر می‌باشد.

ثبت سفارش، تولید و تحويل



۱- طراحی و مهندسی:

برای کلیه تابلوها نقشه‌های الکتریکال به صورت تک خطی (Single line) و سه خطی (Multi line) ایجاد شده و پارت لیست قطعات (BOM) و ترمینال لیست قبل از شروع ساخت تابلوها توسط واحد طراحی تهیه می‌شود و جهت اخذ تاییدیه در اختیار کارفرما قرار می‌گیرد.

۲- نظارت بر ساخت:

کلیه مراحل ساخت شامل طراحی فریم، جانمایی، شستشو، نقاشی و مونتاژ می‌باشد که توسط واحد کنترل کیفیت و نظارت انجام می‌شود و کلیه فرم‌های مربوطه توسط این واحد تکمیل می‌گردد و همچنین در کلیه مراحل ساخت از نماینده محترم کارفرما جهت بازدید از مراحل ذکر شده دعوت به عمل می‌آید و در صورتیکه مواردی توسط نماینده مطرح گردد پس از بررسی و ارزیابی در صورتیکه با استانداردها مغایرتی نداشته باشد در عملیات ساخت اجرا می‌گردد.

۳- تست و کنترل نهایی:

کلیه تابلوها علاوه بر اینکه در مراحل ساخت توسط واحد کنترل کیفیت تست می‌گردد. پس از ساخت و مونتاژ کامل تابلوها تست در حضور نماینده محترم کارفرما انجام می‌شود و صورت جلسه تحويل می‌گردد.

۱_(۳) قابلیت تزریق جریان متناوب تا 2000A به صورت مستمر

۲_(۳) قابلیت تزریق جریان متناوب تا 4000A به مدت زمان ۵ دقیقه

۳_(۳) قابلیت تزریق جریان متناوب تا 6000A به مدت زمان ۳۰ ثانیه

۴_(۳) قابلیت اعمال ولتاژ جهت تست تحمل الکتریکی 50mA و 0-300V

۵_(۳) قابلیت تزریق جریان متناوب 0-400V به طور مستمر جهت تست کلید های مینیاتوری و بی‌متال ها

۶_(۳) قابلیت تست رله های 48V-220V

۷_(۳) قابلیت تست های عایقی تا سطح ولتاژ 50KV

۴- گارانتی و خدمات پس از فروش:

خدمات پس از فروش شرکت در دوران گارانتی بستگی به نوع جنس از ۱۲ الی ۲۴ ماه گارانتی می‌باشد. همچنین در صورت درخواست پس از اتمام دوران گارانتی جهت ارائه خدمات، واحد فنی مهندسی در تماس با مشتری می‌باشد. کلیه تابلوهای ساخت این شرکت از زمان تحويل شامل گارانتی است و پشتیبانی تامین قطعات یدکی به صورت دائم به عهده این شرکت می‌باشد.

مشخصات فنی و عمومی تابلو ها

۵-۱ کلیه تابلو های تولید شده از ورق ۲/۵ میلیمتر فولاد و با استفاده از ماشین آلات CNC با رعایت استانداردهای فنی و مقررات اینمنی تولید می شوند.

۵-۲ کلیه تابلوها پس از عملیات برش کاری، پانچ، نقطه جوش، جوش کاری و سنجگزندی به واحد شستشو و نقاشی منتقل می شوند و واحد رنگ آمیزی که مجهز به سیستم خط رنگ پودری (الکترواستاتیک) می باشد پس از شستشو، زنگ زدایی، چربی گیری، فسفاته شدن، سیلرزنی و رنگ آمیزی می شوند که رنگ به صورت ذرات باردار بر روی فلز نشسته و سطح یکنواختی را ایجاد می کند این رنگ پس از پخته شدن در کوره، سطح مقاوم و یکدستی بر روی فلز ایجاد می کند.

۵-۳ اسکلت و قطعات الکتریکی بر اساس نقشه های چیدمان شده و جانمایی در بخش مونتاژ با پیچ و مهره به یکدیگر متصل می شوند و کلیه عملیات شینه کاری توسط دستگاه مخصوص انجام می شود که کار برش کاری، پانچ کاری و خم کاری را انجام می دهد.

۵-۴ برای کلیه درب ها از لولای مخفی استفاده می شود که غیر قابل دید می باشد، همچنین کلافی داخل درب تابلو در نظر گرفته شده که در داخل آن نوار اسفنجی تزریقی قرار دارد که باعث جلوگیری از ورود گرد و غبار و رطوبت به داخل تابلو می شود.

۵-۵ برای کلیه تابلوها پلاک مشخصات فنی همراه با نام شرکت، سال ساخت و شماره سریال (شناسایی و ردیابی) نصب می گردد.

۵-۶ برای کلیه تابلوها، یک پانچ هو واکش در نظر گرفته می شود تا عملیات سپرکولاسیون به راحتی انجام شود.

۵-۷ در حین عملیات مونتاژ بین سقف، بدنه و کفی، از نوار اسفنجی استفاده می گردد که این امر باعث جلوگیری از ورود گرد و غبار و رطوبت به داخل تابلو می شود.

۵-۸ پس از کلیه موارد ذکر شده تابلوها توسط واحد بسته بندی با استفاده از پلاستیک حباب دار (فند فریه) و مقوا همراه با دستگاه تسمه کشی بسته بندی و اینمنی می شود.

۵-۹ برای کلیه تابلوها سیستم روش نایی که به هنگام تعمیرات در هوای تاریک و پریز روکار که از ورودی کلید اصلی همراه با مینیاتوری جهت محافظت در نظر گرفته می شود و هنگامی که درب اصلی تابلو باز می شود میکروسوئیچ عمل نموده و مهتابی روشن می شود.

۵-۱۰ برای کلیه المان ها از جمله کلیدهای گردان، شستی های استارت و استپ، از پانتوگراف جهت مشخص نمودن عملکرد قطعه و لیبل قطعات استفاده می شود.



فرآیند تولید

۶- دستگاه گوشه زن NC

برای نیل به حداکثر کیفیت، کلیه مراحل فلزکاری تحت ناظارت دقیق بخش کنترل کیفیت انجام می‌پذیرد.

۳- خط رنگ:

واحد رنگ آمیزی مجهز به سیستم خط رنگ پودری می‌باشد و مناسب ترین پوشش را مطابق سفارش بر روی اسکلت و بدنه محصولات با استفاده از روش الکترو استاتیک ایجاد می‌نماید. در این روش بعد از پوسته کاری و زنگ زدایی سطح فلزی قطعات ساخته شده توسط وان‌های چربی‌گیری و فسفاته احاطه شده و شستشوی نهایی انجام می‌شود و رنگ به صورت ذرات باردار بر روی فاز نشینید و سطح یکنواختی را تولید می‌نماید. این رنگ در دما و زمان مشخص انجام می‌شود که نتیجه آن سطح مقاوم و یک دستی را ایجاد می‌نماید. آزمون‌های نهایی شامل موارد ذیل می‌باشند:

۱- آزمایشات مکانیکی سلول

۲- آزمایشات عملکرد صحیح کلیه وسایل حفاظتی و اندازه‌گیری و سنجش

۳- آزمایشات عملکرد صحیح کلید ها، کنتاکتورها و رله ها

۴- آزمایشات کلیدها و بی مثال های تست تزریق جریان



هزابای رنگ پودری

- مقاومت در محیط های اسیدی و قلیایی
- مقاومت در برابر رطوبت، گرمایش، آب معمولی و آب دریا
- چسبندگی عالی و بی نظیر به سطوح فلزی و قابل شستشو
- یکنواخت بودن عملیات رنگ آمیزی طوری که مساحت بیشتری از جسم را نسبت به رنگ مایع در بر می‌گیرد.
- در این نوع رنگ پس از رنگ کاری می‌توان روی قطعات عملیات خم کاری و پرس کاری انجام داد.



مونتاژ

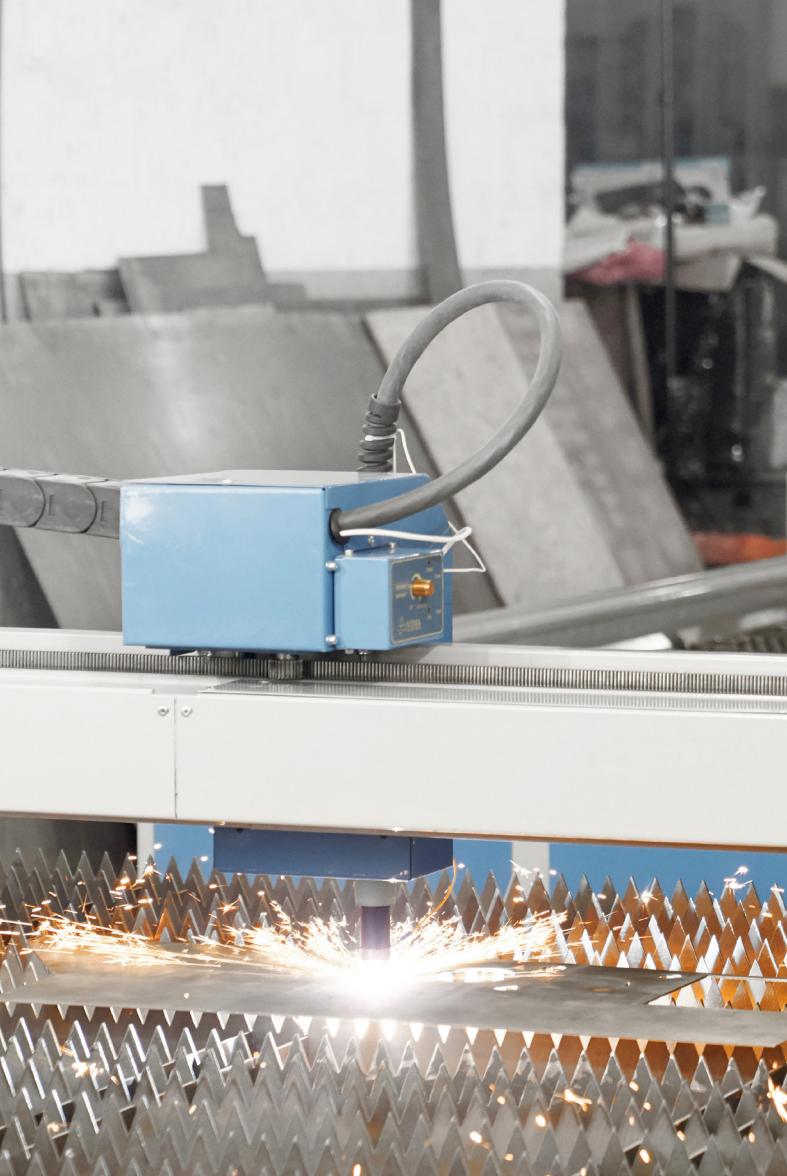
اسکلت و قطعات الکتریکی بر اساس نقشه های چیدمان و جانمایی در بخش مونتاژ با پیچ و مهره به یکدیگر متصل می شوند. استفاده از بدنه پیچ و مهره ای و مدلار امکان تعمیر و تعویض قطعات و نگهداری آسان تابلو را فراهم می کند. با استفاده از دستگاه برش، پانچ و خم شینه آرایش مناسب برای قطعات الکتریکی به وجود می آید و کلیه قطعات الکتریکی قبل از مصرف توسط بازرس واحد کنترل کیفیت مورد بررسی قرار گرفته و در صورت تایید بر روی تابلوها مونتاژ می شوند. محل نصب شمش ها و مقره ها به نحوی تعیین می گردد که از استحکام مکانیکی لازم برخوردار بوده و قابلیت تحمل جریان اتصال کوتاه را دارا می باشد.

سیم کشی و شینه کاری

در این بخش شینه کشی و سیم کشی مدارات انجام می گردد. سیم کشی با رنگ بندی مناسب سیم ها، کدبندی صحیح و مطابق استانداردهای IEC صورت می پذیرد و تمامی ترمینال ها شماره گذاری شده و سایز آن ها برابر سایز کابل مصرفی انتخاب می شوند به گونه ای که تنها یک سیم به آن وارد یا از آن خارج می گردد. شینه کشی تابلو ها با شمش مسی با درجه خلوص بالا و از جنس الکتروولیت UL مس شهید باهنر کرمان انجام می پذیرد.

شینه کشی طوری در نظر گرفته می شود تا فاصله مجاز استاندارد نسبت به یکدیگر و جدار تابلو و همچنین نسبت به قطب های کلید کاملا رعایت گردد و شمش ها به گونه ای هستند که علاوه بر تحمل اثرات حرارتی ناشی از اتصال کوتاه ۴KA در یک ثانیه بتوانند اثرات دینامیکی ناشی از $2/5$ برابر جریان اتصال کوتاه را نیز تحمل کنند.

قطع شمش ها با توجه به استانداردهای مربوطه به گونه ای انتخاب می شوند که جریان نامی و پیوسته آمپر از کلید اصلی هر یک از تابلوها را برابر جریان نامی به خوبی از خود عبور دهند.



آزمون نهایی

آزمون‌های نهایی شامل موارد ذیل می‌باشند:

- آزمایشات مکانیکی سلول
- آزمایشات عملکرد صحیح کلیه وسایل حفاظتی و اندازهگیری و سنجش
- آزمایشات عملکرد صحیح کلید ها، کنتاکتورها و رله‌ها
- آزمایشات کلیدها و بی‌متال‌های تست تزریق جریان

بسته‌بندی:

- بسته‌بندی تابلوهای برق مطابق با استاندارد برای حفظ ساختمان فیزیکی تابلوهای برق انجام می‌گیرد. لذا ضروری است با توجه به عواملی که ممکن است کالا در معرض آن‌ها قرار گیرد، حفظ گردد.

انواع بسته‌بندی:

- پوشش پلاستیک حباب‌دار (ضریبه‌گیر)
- پالت چوبی و پوشش پلاستیکی حباب‌دار
- صندوق چوبی و پوشش پلاستیکی حباب‌دار

نکاتی که در مراقبت صحیح تابلوهای برق به هنگام حمل و نگهداری باید رعایت گردد:

- مراقبت از تابلو برق در مقابل استهلاک ناشی از تماس
- مراقبت از تابلو برق در مقابل نفوذ آب و مایعات
- مراقبت و حفظ مکانیکی تابلوهای برق، پر کردن فواصل و قرار دادن تابلوهای برق در کلافهای مخصوص به منظور ثابت نگه داشتن تابلوها و همچنین استفاده از ضریبه‌گیر و لرزه‌گیرها می‌باشد.

لیست بسته‌بندی (پکینگ لیست):

- لیست موجودی داخل صندوق‌های چوبی باید جداگانه برای هر صندوق موجود داشته باشد، این لیست در انتهای عملیات بسته‌بندی تکمیل می‌گردد و در آن علاوه بر موجودی هر صندوق یا تابلو، وزن خالص و ناخالص و ابعاد خارجی بسته تهیه می‌شود.

- لیست بسته‌بندی در نسخ متعدد تهیه می‌شود که دو نسخه از آن درون یک پالت مقاوم در برابر آب قرار داده می‌شود و یک نسخه از آن داخل جعبه متصل به کالای بسته بندی شده و در محلی که بتوان آن را به راحتی پیدا کرد قرار داده می‌شود و نسخه دیگر در زیر یک صفحه فلزی رنگ شده بر روی دیوار جانبی جعبه گذاشته می‌شود.

بازرسی کنترل کیفیت

بر اساس معیارهای الکتریکی، مکانیکی، محیطی و استانداردهای مرتبط بازرسی و کنترل کیفیت در تمامی مراحل تولید انجام می‌پذیرد از جمله آنها عبارتند از:

- کنترل مجدد بدنه و رنگ آمیزی
- کنترل مدارهای قدرت و فرمان
- کنترل درجه حفاظت IP
- کنترل اتصالات و محکم بودن پیچ و مهره‌ها
- کنترل شماره گذاری‌ها و کاربرد صحیح لوازم در تابلو بر اساس نقشه‌های جانمایی LAYOUT
- کنترل عملکرد کلیه قطعات و نمایش عمل مدارهای فرمان با توجه به برق دار بودن تابلو و اطمینان از کارکرد صحیح تابلو
- کنترل سایز سیم‌ها و فواصل هوایی بین قسمت‌های برقدار و بدنه





این تابلو ها در انواع ثابت دیواری، ایستاده، INDOOR، OUT DOOR تولید می‌گردند.

۱- اسکلت تابلوهای ایستاده از ورق روغنی به ضخامت ۲/۵ تا ۲ میلیمتر ساخته می‌شود.

۲- کلیه سلولها از قسمت جلو دارای درب مجهز به قفل و لولا و از نوع پیچ و مهره ای غیرقابل دید (مخفي) می‌باشد.

۳- درجه حفاظت تابلو ها مطابق با استاندارد IEC 60529 حداکثر درجه حفاظت IP54 خواهد بود.

۴- درب پشت تابلوها به صورت پیچی می‌باشد و در صورت لزوم و درخواست مشتری به صورت لولایی در نظر گرفته می‌شود.

۵- جداسازی قسمت های مختلف تابلو اعم از محل نصب لوازم اندازه‌گیری، کنترل، محل نصب تجهیزات اصلی از قبیل کلیدهای اتوماتیک و محل ارتباط کابل های ورودی و خروجی از یکدیگر به نحوی انجام می‌گردد که در صورت نیاز به کار روی تابلو در زمان برق دار بودن آن، تماس اپراتور با قسمت های برقدار به حداقل برسد.

۶- محل شینه ها قبل از اتصال به یکدیگر با قلع اندود به یکدیگر متصل می‌گردد و در محل اتصال شینه ها از واشر مخصوص (واشر پره ای) استفاده می‌شود.

تجهیزات مورد استفاده در تابلوها:

تجهیزات داخلی مورد استفاده در کلیه تابلوهای تولیدی این شرکت از معتبرترین مارکهای ایرانی و خارجی می‌باشد.

۱- کلید های اتوماتیک:

SIEMENS-SCHNEIDER-ABB-HYUNDAI-Ls

۲- کلید مینیاتوری:

SIEMENS-SCHNEIDER-ABB-HYUNDAI-Ls ...

۳- کلید های گردان:

الکترو کاوه ایران، توان ره صنعت

۴- کنتاکتور، کلید حرارتی و بی متال:

SIEMENS-SCHNEIDER-ABB-HYUNDAI-Ls

۵- تجهیزات اندازه گیری:

سکومک، زایلوج، مشهد تدبیر، باسط پژوه، اشنایدر



معرفی محصولات تولیدی و خدمات شرکت بهساز تابلو آسیا

- ۱_ پست کمپکت پیش ساخته COMPACT
- ۲_ تابلوهای فشار متوسط فیکس و کشویی
- ۳_ تابلوهای فشار ضعیف توزیع قدرت فیکس و کشویی
- ۴_ تابلوهای خازن (اصلاح ضربیب قدرت) فشار ضعیف
- ۵_ تابلوهای (M.C.C) مرکز کنترل موتور 380V فیکس و کشویی
- ۶_ تابلوهای کنترل و فرمان میمیک صفحه گستره (میمیک دیاگرام)

پیشرفته و طول عمر زیاد برخودار است، ساختار طراحی تابلو بسیار منعطف بوده و تابلوها با ترکیب سلول سکسیونر، سکسیونر فیوزدار، دزنجتوری، رایزر، اندازه گیری و کوپلائر... قابل تولید است و به دلیل مدولار بودن ساختار تابلو قابلیت گسترش و یا تغییر چیدمان سلول در آینده وجود دارد.

Compact تابلوهای فشار متوسط

این تابلوها با استفاده از دزنجتورهای خلاء و سکسیونر SF6 شرکت آرین کلید پارس(ملکاس) ایتالیا ساخته شده است. تابلوها به صورت Metal Enclosed طراحی و تولید گردیده است و از ضریب اطمینان بالا، مشخصات فنی و قابلیت های الکتریکی و مکانیکی

Rated voltage	KV	24	36
Rated power-frequency withstand voltage 50Hz 1 min to earth and between phases - KV r.m.s	KV	50	70
Rated power-frequency withstand voltage 50Hz 1min across the isolating distance - KV r.m.s	KV	60	80
Rated lightning impulse withstand voltage to earth and between phases - peak value	KV	125	170
Rated lightning impulse withstand voltage across the isolating distance - peak value	KV	145	195
Rated Current	A	400 630	400 630
short-time withstand current	KA	16-1S 20-1S 20-3S	12.5-1S 16-1S 20-1S
making capacity	KA	40 50	31.5 50
Breaking capacity - no load transformers	A	16	16
capacity - mainly active load	A	400 630	400 630
Breaking capacity - ring charge	A	400 630	400 630
Breaking capacity - no load cables	A	25	25
Mechanism Life	times	5000	5000



تабلو فشار متوسط کشویی

شرکت بهساز تابلو آسیا با توجه به نیازهای روز افزون و توسعه صنایع و پستهای فشار قوی در راستای بهره وری سریع و مطمئن و آسان و به منظور پاسخ‌گویی مناسب به خواسته‌های مشتریان مختلف و نیاز به انواع تابلوهای کشویی فشار متوسط، متناسب با رشد و نیاز واحدهای صنعتی و انتقال نیرو که برخاسته از روش‌های نوین و استانداردهای بین‌المللی در زمینه تکنولوژی سوئیچینگ و بهره‌برداری مدرن از آن‌ها می‌باشد.

دزنجتورهای کشویی خلأء ساخت ملکاس دارای رنج کامل گزارشات تایپ تست مطابق با استانداردهای IEC جهت تمامی سطوح ولتاژی و انواع مصارف صنعتی از جمله سوئیچینگ خازنی می‌باشند که حاکی از تکنولوژی برتر و دانش فنی منحصر به فرد به کار رفته است.

تابلوهای فشار متوسط کشویی به صورت چند محفظه‌ای (METALCLAD) ساخته شده است و مطابق با استاندارد (IEC62271-200) تایپ تست شده است. چند محفظه‌ای بدون تابلو بدین معنی می‌باشد که برخلاف تابلوهای تک محفظه‌ای فلزی (METAL ENCLOSED) تجهیزات برق دار در محفظه‌های فلزی جدا از هم محصور می‌باشند و این ویژگی ایمنی تجهیزات و عوامل انسانی را بیش از پیش تضمین می‌نماید. امکان نصب دزنجتور خلأء در این تابلو، تا سطح ولتاژ 36KV نامی می‌باشد و برای مصارف پستهای داخلی کارخانجات و شبکه‌های تغذیه تجهیزات فشار متوسط به کار می‌رود.

Rated voltage	kV	12	17.5	24
Rated insulation voltage	kV	12	17.5	24
Power frequency withstand voltage	kV	28	38	50
Lighting impulse withstand voltage	kV	75	95	125
Rated frequency	Hz	50-60	50-60	50-60
Main busbar rated current	A	4000	64000	4000
Rated current of the branch connections	A	630	630	630
		1250	1250	1250
		1600	1600	1600
		2000	2000	2000
		2500	2500	-
		3150	3150	-
Rated short-time withstand current (1s)	kA	50	50	25
Rated peak withstand current	kA	125	125	63
Rated short-time withstand current (3s)	kA	40	40	25
Rated peak withstand current	kA	100	100	63
Internal arc withstand current (1s)	kA	31.5	31.5	25
Rated current of the branch connections with forced centilation	A	3600	3600	2500
		4000	4000	-



تабلوهای فشار ضعیف کشویی

تабلو TYPE8 این شرایط را مهیا و فراهم می‌کند که این تابلو در قالب و بدنه ساخته شده و مقاوم در برابر نیروهای الکترو دینامیکی تولید شود و همچنین جریان‌های بیشتر از حد قوس

های داخلی تا ۱۰۰ کیلو آمپر را تحمل نماید.

زمانی که در مقابل تابلو می‌ایستید می‌توان به اجزای کمکی و قدرتی دسترسی داشته باشید و همچنین حفاظت IP2X زمانی که درب تابلو باز می‌باشد را می‌توان مشاهده نمود.

از پشت تابلو می‌توانید به کابل کشی‌های کلید‌های پشت و باسپارها بصورت جدا و تفکیک شده و همچنین به ترمینال‌ها دسترسی آسان داشت.

ویژگی‌های خاص:

به دلیل انعطاف‌پذیری بالای تابلو TYPE8 با جابجایی ستون‌های MCC می‌توان یک تابلو کنترل قدرت جدید ایجاد نمود.

در تابلوهای TYPE8 برای ایمنی اصلی اپراتور، مرکز قدرت را می‌توان در برابر مقاومت قوس داخلی تا جریان خطای 65KA و ۰.3 ثانیه ایجاد کرد.

تابلو فشار ضعیف کشویی تابلو TYPE8 یک تابلو برق مناسب برای فرمان و حفاظت از موتورهای الکتریکی است. کشوها اجازه هر نوع استفاده را فراهم می‌کنند. هر رک و ستون می‌تواند تا ۱۰ رک را ساپورت کند. در کشوهایی که در آن مازول و تجهیزات نصب می‌گردد قابلیت افزایش فضای از ۱۰۰ الی ۲۰۰ و ۸۰۰ میلیمتر را دارند. کشوها قابلیت جابجایی را دارند که همین موضوع باعث جایگزینی سریع و عملکرد رک را فراهم می‌کنند. تمام کشوها با اندازه‌های یکسان برای حداکثر انعطاف‌پذیری و عملکرد تجهیزات بین آنها قابل تعویض و جابجایی می‌باشد.

مشخصات فنی الکتریکی:

رنج ولتاژ (UN): از ۱۰۰۰ ولت به بالا

رنج جریان (IN): از ۲۵۰۰ آمپر به بالا

حداکثر جریان اتصال کوتاه: ۱۰۰KA در یک ثانیه

قابل تحمل کوتاه مدت کلید (C.W.1)

مقاومت در برابر قوس الکتریکی: ۸۰ کیلوآمپر در یک ۰.3 ثانیه

تحمل آرک و قوس: از ۶۵KA به بالا به مدت ۰.3 ثانیه



Low Voltage Sivacon		
Standard and spacification	Type-tested low-voltage switchgear and control gear assembly (tta) Testing of response to internal faults - arcing faults	IEC 60439-1, DIN EN 60439-1 VDE 0660 Part 500 IEC 61641, VDE 0660 Part 500, Supplement 2
Creepage distances and clearances	Rated impulse withstand votage - U_{imp}	8kV
	Overvoltage category	III
	Pollution degree	3
Rated insulation votage - U_i		1000V
Rated operational voltage - U_e		690V
Rated currents - I_n Busbars - 3-pole and 4-pole	Main horizontal Busbars	3Rated current up to 7400 A Rated peak withstand current - I_{pk} up to 375 kA Rated short-time withstand current - I_{cw} up to 150 kA, 1s up to 120 kA, 3s
	Vertical busbars for circuit-breakers	Rated current up to 6300 A Rated peak withstand current - I_{pk} up to 250 kA Rated shot-time withstand current - I_{cw} up to 100 kA, 1s up to 80 kA, 3s
	Vertical busbars for fixed-mounted design	Rated current up to 6300 A Rated peak withstand current - I_{pk} up to 250 kA Rated short-time withstand current - I_{cw} up to 65 kA*,1s Up to 50 kA,3s
	Vertical busbars for in-Line Plug-in Design	Rated current up to 2100 A Rated peak withstand current - I_{pk} up to 163 kA Rated short-time withstand current - I_{cw} up to 65 kA*,1s up to 50 kA, 3s
Switchgear rated currents		Circuit-breakers up to 6300 A Outgoing feeders up to 630 A
Internal separation	Form 1 to Forl 4	IEC 60439-1, Section 7.7, DIN EN 60439-1
Surface treatment	Frame parts	Galcanized-powder-coated/wet painted
	Enclosure	Galcanized-powder-coated/wet painted
	Doors	Power-coated/wet painted
Degree of protection	to IEC 60529, EN 60529	IP 30 too IP 54
Dimensions		Height : 2200, 2600mm - with busbar top unit Width: 600, 800, 1000, 1200mm Depth: 600, 800, 1000, 1200 mm

پست کیوسک پیش ساخته فلزی

اجرا و به طور کلی در تاسیساتی که نیاز به پست موقت داشته باشد استفاده می‌گردد. مزیت این پست‌ها قابلیت جابه‌جایی و کاربری عمومی آن‌ها در پروژه‌های مختلف می‌باشد. نسبت به نیاز مصرف کننده پست‌های کیوسک با قدرت‌های ۲۰۰، ۳۵۰، ۴۰۰، ۵۰۰، ۶۱۳۰، ۸۰۰، ۱۰۰۰، ۱۲۵۰ کیلو ولت آمپر و یا بیشتر قابل دسترسی است. پست کیوسک بهساز تابلو آسیا و تابلوهای فشار متوسط و فشار ضعیف آن دقیقاً منطبق با استانداردهای جهانی و ضوابط منصوب شرکت توانیر می‌باشد.

Rating

Nom.operating voltage	6/6	20
Rated max.voltage	12	24
Rated power frequency	50	50
Rated continuous current	2500-200	2500-200
Rated lighting impulse with stand	95	95
Internal Arc current /1s	20	20
Enclosure thermal class	10	10
Mv/lv compartment protection degree	*4	*4
Transformer compartment protection degree	23D	23D
Enclosure type	Steel	Steel
MV component	AIS	AIS
LV component	CB/BPS	CB/BDS
Standard	202 IEC	62271

مزایای استفاده	اجزای سازنده
۱- تحويل سريع	- تابلو برق فشار متوسط
۲- امنیت و کیفیت بالا	- ترانسفورماتور برق
۳- مقوون به صرفه بودن	- فیدر روشنایی
۴- نصب آسان و سریع	- RTU با هدف اتوماسیون
۵- بدن فلزی رنگ شده	پست‌های توزیع

مشخصات

- ۱- سطح ولتاژ از 3/3KV تا 33KV
 - ۲- سطح جریان تا ۲۵۰۰A
 - ۳- سطح و سطونی متنوع
 - ۴- بدن فلزی ساندویچ پنل
- پست‌های کیوسک فشار متوسط فضای نصب کمتری نیاز داشته و بدون نیاز به احداث ساختمان مخصوص در هوای آزاد نصب و راه اندازی می‌گردد. پست‌های کیوسک از محفظه فشار متوسط، ترانس تبدیل، قسمت فشار ضعیف تشکیل می‌گردد.

این محصول می‌تواند به شکل سیار نیز ساخته شود. پست کیوسک سیار تمام ویژگی‌های الکتریکی پست‌های کیوسک را دارا می‌باشد و در کارگاه‌های بزرگ و پروژه‌های گسترده و در حال



BEHSAZ TABLO ASIA





BEHSAZ TABLO ASIA

LIST OF STANDARDS FOR LOW VOLTAGE & MEDIUM VOLTAGE

NUM	DESCRIPTION	DIN VDE	IEC	EN
1	Low voltage switchgear C.B	101 part 660	60947-260947	EN 60947_2
2	Low voltage switchgear contactor			
3	Low voltage motor –stetors up to 1000v	104 part 660	60947-4-160947	EN 60947- 4-1
4	Switches,disconnectors,switch,disconnectors&fus combination	107 part 660	60947-3 60947	422
5	Ac motor-starter-starter delta starter	106 part 660	947-4-1 60947	EN 60947-4-1
6	C.B supplement ary requirments for D.C circuit breakers over 1200v to 3000v	108 part 660	-	-
7	Semiconductor contactors	109 part 660	158-2	419.2
8	Automatic transfer switch equipment	114 part 660	947-6	-
9	Control circuit device & switching elements, general requirments	200 part 660	947-5-1	EN 60947- 5-1
10	Control C.B & switch element , supplementary specifications for pushbuttons & similar auxiliary switch	201 part 660	947-5-1	EN 60947- 5-1
11	Control circuit device & switching elements, supplementary specification for rotary switch	202 part 660	60947-4- 160947	EN 60947-5-1
12	Control circuit device & switching elements, supplementary specification for contactor relay	203 part 660	947-5-1	EN 60947-5-1
13	Control circuit device & switching elements, supplementary specification for sutmatic auxiliary switch with pilot function	204 part 660	947-5-1	EN 60947-5-1
14	Control circuit device & switching elements, supplementary specifications for indicator lights	205 part 660	947-5-1	EN 60947-5-1
15	Control circuit device & switching elements, supplementary specifications for position switches with positive opening in safery applications	206 part 660	947-5-1	EN 60947-5-1
16	Control circuit device & switching elements, supplementary specifications for emergency of command device	207 part 660	-	-
17	Control circuit device & switching elements, supplementary specifications for inductive proximity switches	208 part 660	1-5-947	-
18	supplementary specifications for proximity type position switch in safety applications	209 part 660	-	-
19	Low voltage motor – stetors- rotor resistance starters	301 part 660	2-5-947	EN 60947-5-1
20	Thermal machine protection for rotating electrical machine temperature sensors & triping device	303 part 660	2-11-34	-
21	Low voltage switchgear assemblies	500 part 660	1_439	EN 60439 Part 1
22	Particular requirments for building site distribution boards	501 part 660	4_439	EN 60439 part 4
23	Particular requirments for busbar distribution systems	502 part 660	2-439	EN 60439 part 2
24	Supplementary specification for cable channels requirments tests	503 part 660	-	-
25	Supplementary specification for type tested switchgear assemblies intended for operation by laymen	504 part 660	439-3	439-3
26	Switchgear assemblies switchboards cable channels requirements test	506 part 660	-	-
27	Low voltage switchgear assemblies,method for determining heat rise in partially type-tested switchgear assemblies (PTTA) by extrapolation	507 part 660	890	890
28	Rules for electrical nedays in heavy current installations switch relays	201 part 435	00-1-255	255-1-00
29	Relays with specified time delays (time relays) requirments tests	2021 part 435	-	-
30	Clamping point of screw type terminals for conection or joining of copper doctors up to 240mm2	609	1-7-947	947-7-1
31	Low voltage switchgear & control gearancillary equipment-terminal blocks for copper conductors	1 part 611	1-7-947	947-7-1
32	Terminal blocks for protective conductors up to 120mm2	3 part 611	-	-
33	Molti-story blocks for protective conductors up to 120mm2	4 part 641	-	-
34	Terminal blocks up to 1000v & dc 12000v,test for inflammability & flame propagation	20 part 641	-	-
35	Miniature C.B for domestic use & similar application	11 part 641	898	898
36	440v 63A rated current & up to dc Smimiature C.B up to	20 part 641	-	-
37	63A rated current &up to AC415v & up to dc440v Miniature C.B up to	3 part 641	-	-

تابلوهای توزیع و بانک خازن C.B	800A	چاپخانه دانشگاه تهران
تابلوهای توزیع و EMERGENCY	630A	مینا
تابلوهای توزیع bms	800A	وینا
تابلو فشار متوسط	24KV	فروگاه مهرآباد
از تابلوهای برق EMERGENCY	1250-1600A	آب و فاضلاب استان تهران
نوع دستی		
تابلوهای برق EMERGENCY	800A	دانشگاه آزاد واحد کرج
تابلوهای برق EMERGENCY	630A	مجتمع تجاری طلوع
PLC تابلوهای توزیع	100A	شهرداری تهران
تابلوهای توزیع	630A	نمایشگاه بین المللی
تابلوهای توزیع کشویی	3200A	شرکت سایپا
تابلو درایو	1600A	شرکت سایپا
تابلوهای برق EMERGENCY PLC	2500A	دیوان محاسبات کشور
تابلوهای برق EMERGENCY	800A	شرکت فولاد خوزستان
تابلوهای هوشمند	250A	شرکت توزیع برق استان زنجان
تابلو فشار متوسط	24KV	شرکت توزیع برق استان زنجان
تابلوی توزیع بارانی	630A	شرکت توزیع برق استان زنجان
تابلو فشار ضعیف	630A	شرکت توزیع برق استان تهران
تابلو فشار ضعیف سافت استارتتر	630A	آب و فاضلاب استان تهران
پست کامپکت	315KVA	آب و فاضلاب استان تهران
پست کامپکت	630KVA	شرکت توزیع برق استان زنجان
پست کامپکت کلید خانه	24KV	شرکت توزیع برق استان زنجان
تابلوی توزیع	630A	شرکت توزیع برق استان زنجان
تابلوی توزیع	630A	مسکن مهر پرند
تابلو فشار متوسط	24KV	شرکت پیشکاران نیروی زنگان
تابلو فشار متوسط	24KV	شرکت سایپا
تابلو فشار ضعیف	800A	شرکت توزیع برق همدان
تابلو فشار متوسط	24KV	شرکت توزیع برق کرمانشاه
تابلو فشار ضعیف	400A	شرکت توزیع برق سمنان
تابلو فشار متوسط	24KV	بانک آینده
تابلو فشار ضعیف	630A	ایران مال

تابلو فشار متوسط	24KV	نیروگاه کاشان
تابلو فشار متوسط	24KV	تله کابین نمک آبرود
تابلو فشار متوسط	24KV	شرکت نفت بهران
تابلو فشار ضعیف	1600A	شرکت سنگ زاگرس
تابلو فشار ضعیف	1600A	قرارگاه خاتم الانبیاء
تابلو فشار ضعیف	250-1250A	بیمارستان دادگستری
تابلو فشار ضعیف	1600A	شرکت ماموت
تابلو فشار ضعیف سtarه مثلث	800A	شرکت ماموت
تابلو فشار ضعیف	800A	سد لطیان
تابلو ستاره مثلث	630A	سد لطیان
تابلو فشار ضعیف سافت استارتتر	2500A	آب و فاضلاب اصفهان
تابلو فشار ضعیف	2500A	نیروی انتظامی تهران بزرگ
تابلو توزیع تا ۲۰۰۰ آمپر	2000A	برق منطقه ای تهران (بیش از ۸۰ شکت تابع)
تابلو توزیع تا ۲۰۰۰ آمپر	2000A	برق منطقه ای هرمزگان
تابلو توزیع تا ۲۰۰۰ آمپر	2000A	برق منطقه ای شهرکرد
تابلو C.B	2000A	ایران خودرو
پست کمپکت	1600KVA	بیمه البرز
کیوسک	500KVA	بندر چابهار
تابلو فشار ضعیف سافت استارتتر	-	متماز پمپ
تابلو فشار ضعیف ایستاده	-	کاخ نیاوران
تابلو فشار متوسط	24KV	باغ نگارستان
تابلو توزیع و اندازه گیری	630-1000A	برق منطقه ای زنجان
تابلوهای توزیع و بانک خازن C.B	630A	شرکت کیسون
تابلو فشار متوسط	24KV	پادگان محمد رسول الله
تابلو توزیع و اندازه گیری	630-1000A	مهاب نیرو- شهرداری
تابلوهای توزیع و بانک خازن	630A	راه آهن تهران
تابلوهای توزیع و بانک خازن EMERGENCY	630A	مینا - بانک اقتصاد نوین - شعبه زنجان
تابلو ستاره مثلث	400A	تام ایران خودرو
تابلو C.B	1600A	برج مسکونی مخابرات تهران





آدرس کارخانه: جاده خاوران - شهرک صنعتی ایوانکی - فاز ۲ - تلاش ۴ - پلاک ۸

تلفن: ۰۲۳۳-۴۵۸۳۹۲۵-۶

آدرس دفتر: بزرگراه اشرفی اصفهانی - برج نگین رضا - طبقه یازدهم جنوبی - واحد ۱۱۱۰

شماره تماس: ۰۲۱- ۸۸۵۴۵۰۹۳

شماره فکس: ۰۲۱- ۸۸۷۶۹۷۳۴

Email: sales@behsaztable.ir

info@behsaztable.ir

Site: www.behsaztable.ir

Instagram: behsaztableasia

