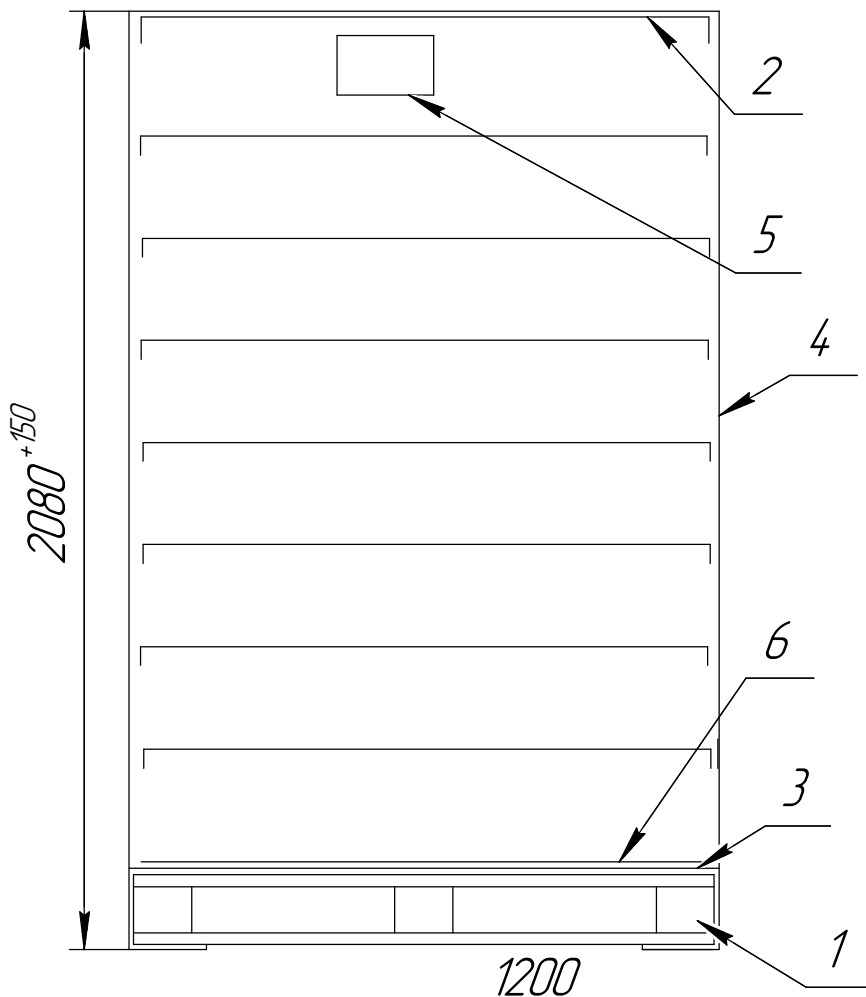


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"

\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.2-500-23 (BSP)

Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;

Высота бутылки, мм – 242±1,6;

Расчетная масса бутылки, г – 340±15;

Диаметр бутылки, мм – 69±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

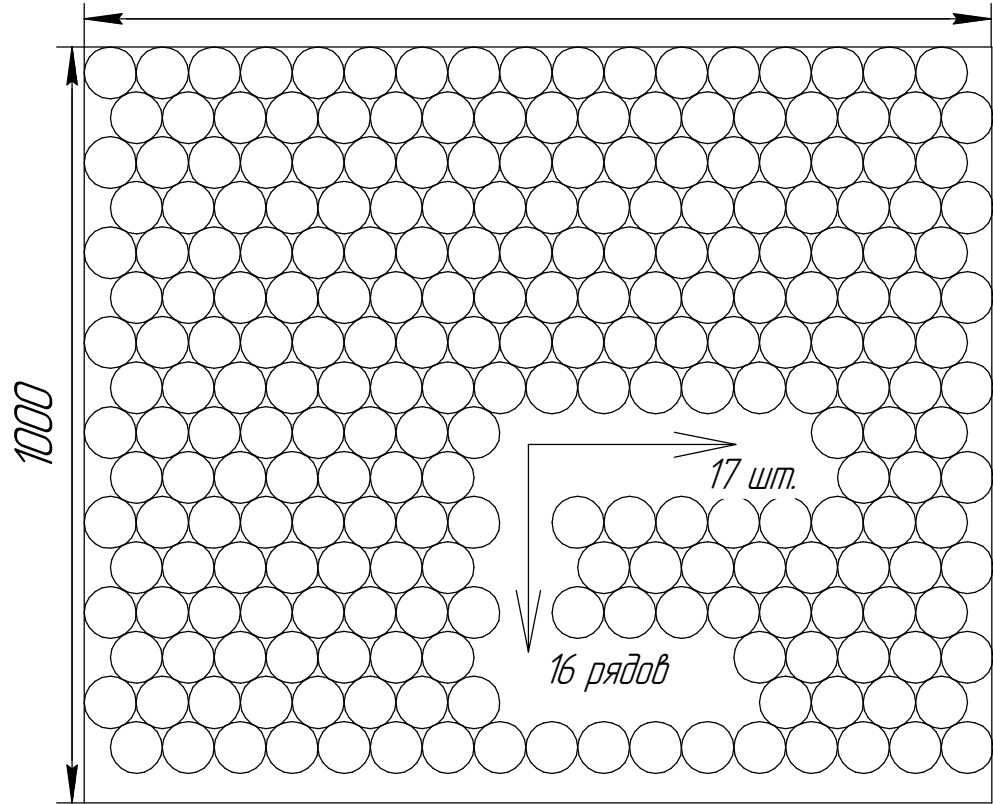
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



16 рядов по 17 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество бутылок в паллете – 2176 шт.;

высота паллета – 2080+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 740±33 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 774±34,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

Начальник упаковки

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого  
отдела

\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко  
\_\_\_\_\_ Т.М. Чикизова  
\_\_\_\_\_ В.В. Полякова  
\_\_\_\_\_ П.Н. Вырский  
\_\_\_\_\_ И.А. Попасимов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					

X-КПНВ.2-500-23 (BSP)

Схема размещения бутылок в паллете.

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		