



Согласовано:

Утверждаю:

Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"БелстеклоПром"

А.А. Литвин

Согласовано

И. о. начальника производства

Начальник участка ремонта форм

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого отдела

И.В. Шуманский

А.Д. Гавриленко

В.В. Полякова

П.Н. Выровский

И.А. Попасимов

Развертка эмбоссинга



1. * Размеры контролируемые.
2. Номинальная вместимость – 500 ± 10 см³;
3. Полная вместимость – 542 ± 10 см³;
4. Масса рекомендуемая – 340 ± 15 гр.;
5. Высота маркировочных знаков $0,5^{+0,1}$ мм

| | | | | | | | | | |
|---------------|----------|-------|------|--|--|------------------------------|----------|-------|---------|
| | | | | | | Х-КПНН-500-5 (ALIVARIA 1864) | | | |
| | | | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Проб. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| Н.контр. | | | | | | Унитарное предприятие | | | |
| Утв. | | | | | | "Белстеклопром" | | | |
| Стекло тарное | | | | | | Копировал | | | |
| коричневое | | | | | | Формат А2 | | | |