

СОГЛАСОВАНО

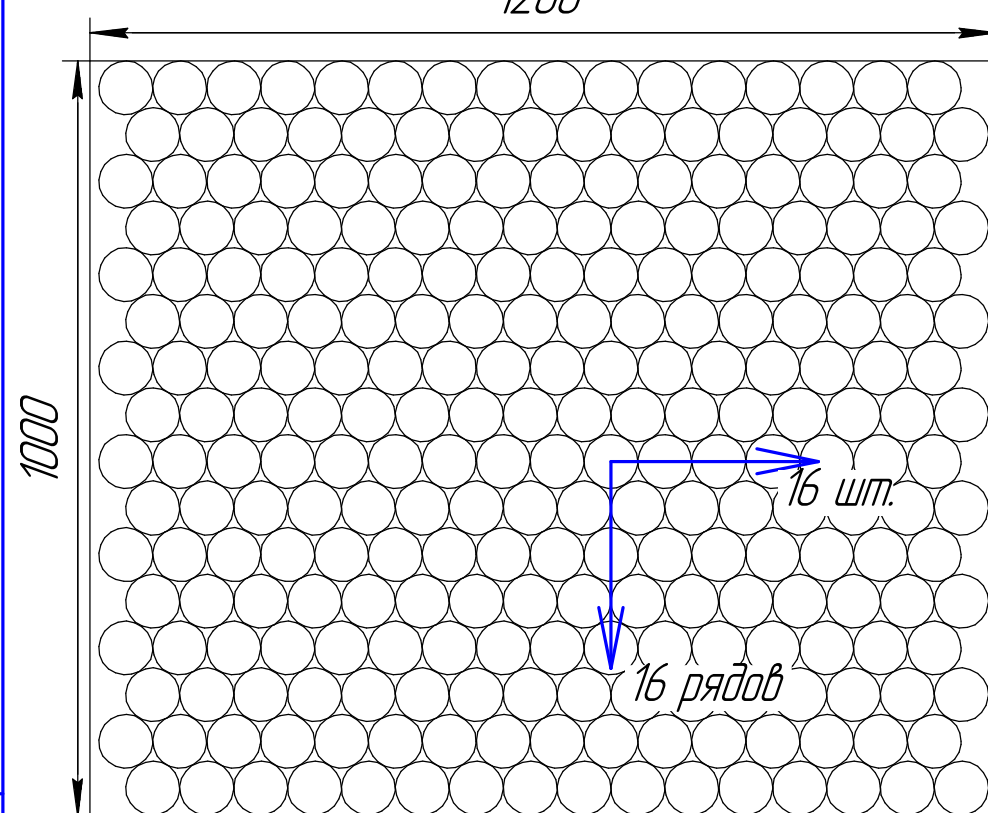
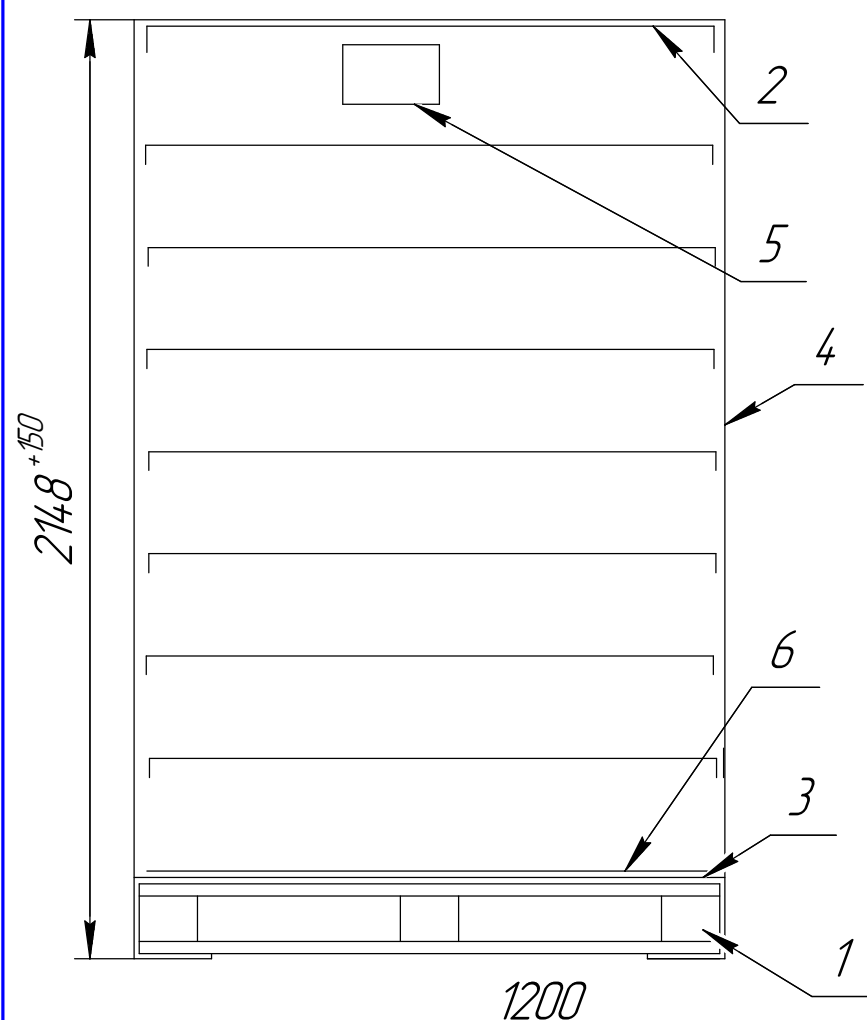
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.5-500-6 (ППБ)

Номинальная вместимость, см³ – 500;

Высота бугылки, мм – 247 ± 15 ;

Расчетная масса бутылки, г – 345 ± 10 ;

Диаметр дугтылки, мм – $71,3 \pm 1,4$.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 - картонный короб 1200x1000x100 - 8 шт;

3 - пленка п/э (прокладка);

4 - пленка п/э (рукав);

5 - товарный ярлык;

6 - картонный лист 1200x1000 - 1 шт.

16 рядов по 16 дытылок;

количество дытылок в одном слое – 256 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество бцтылок в паллете – 2048 шт.;

Высота паллета – 2148+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 707 ± 34 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – $34 \pm 1,5$ кг;

расчетный вес паллета – $741 \pm 35,5$ кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукизова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Выровский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Т. контр.					
Н контр.					
Провер.					

X-KPHB.5-500-6 (ПГБ)

Схема размещения
бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

--	--	--

Лист	Листов 1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"	