

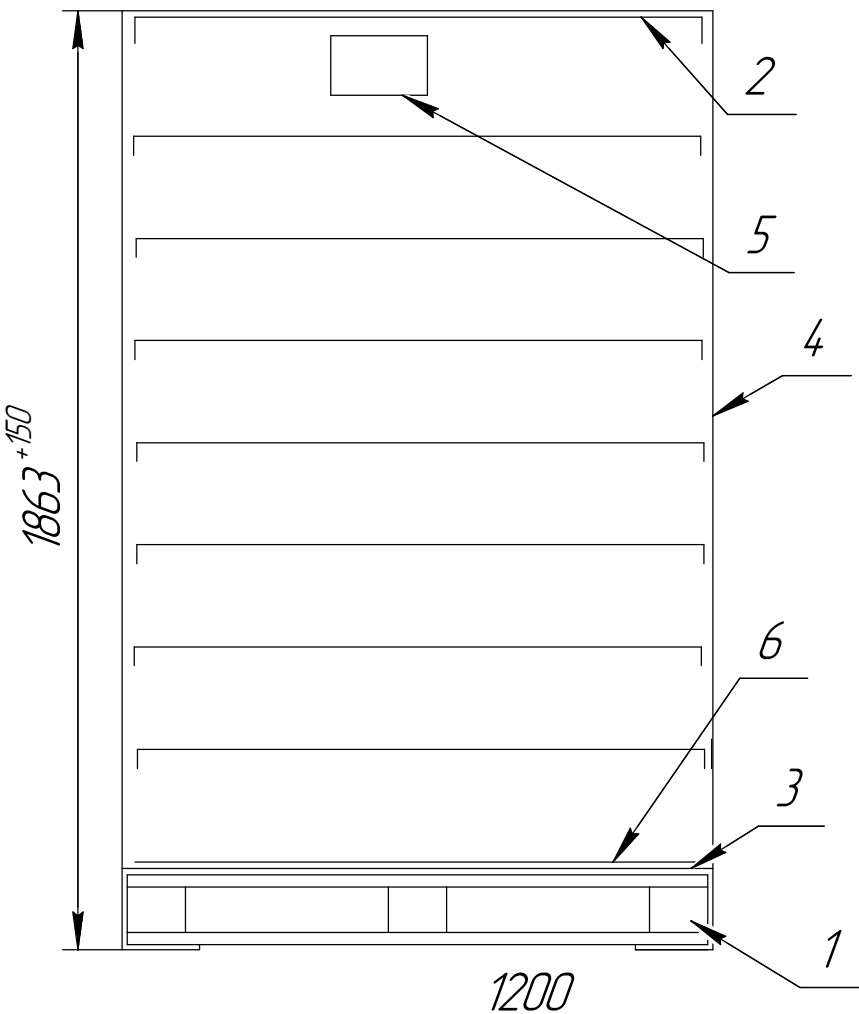
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

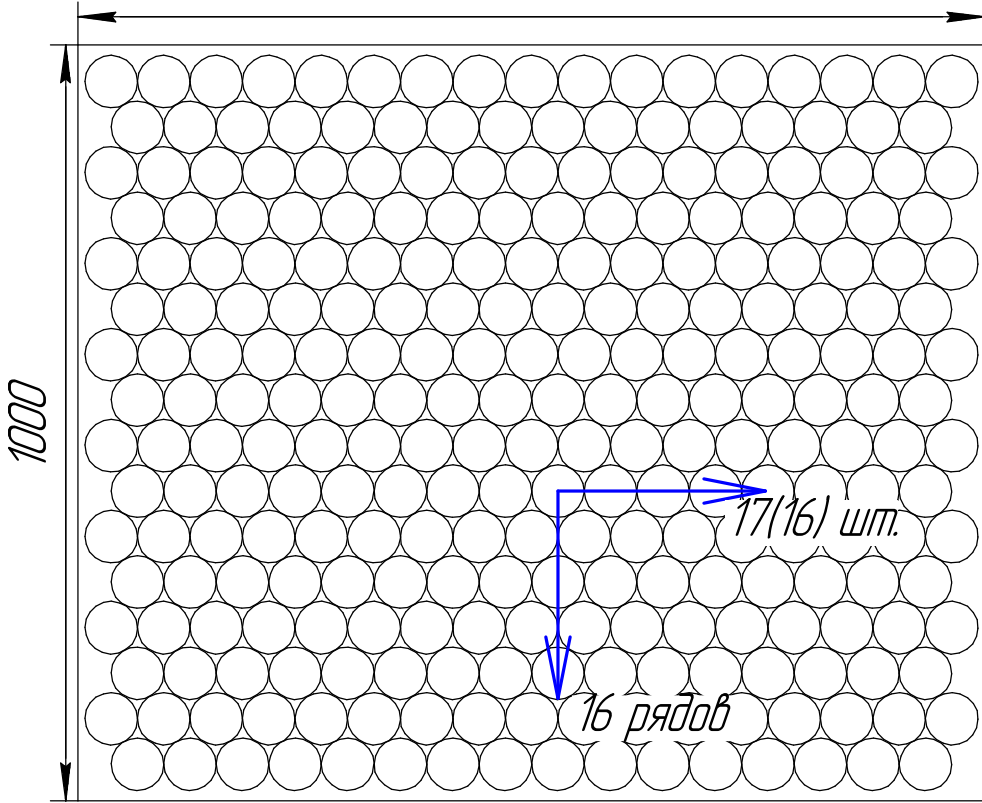
А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНв.2-500-7 (Варшава)
Номинальная вместимость, см³ – 500;
Высота бутылки, мм – 242±1,6;
Расчетная масса бутылки, г – 345±15;
Диаметр бутылки, мм – 69,5±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 17 бутылок;
8 рядов по 16 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 8 слоев;
количество бутылок в паллете – 1904 шт;
высота паллета – 1863+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 657±34 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 691±35,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						X-КПНв.2-500-7 (Варшава)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Провер.									

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Т. контр.					
Н контр.					
Провер.					