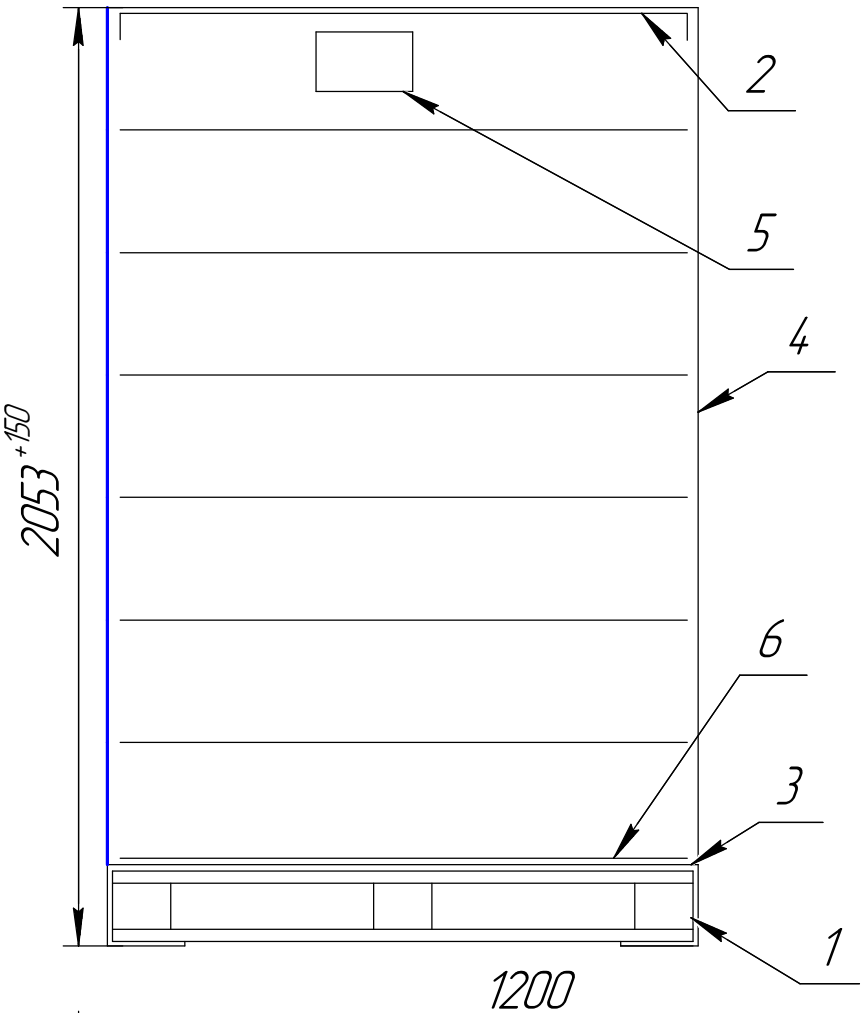


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

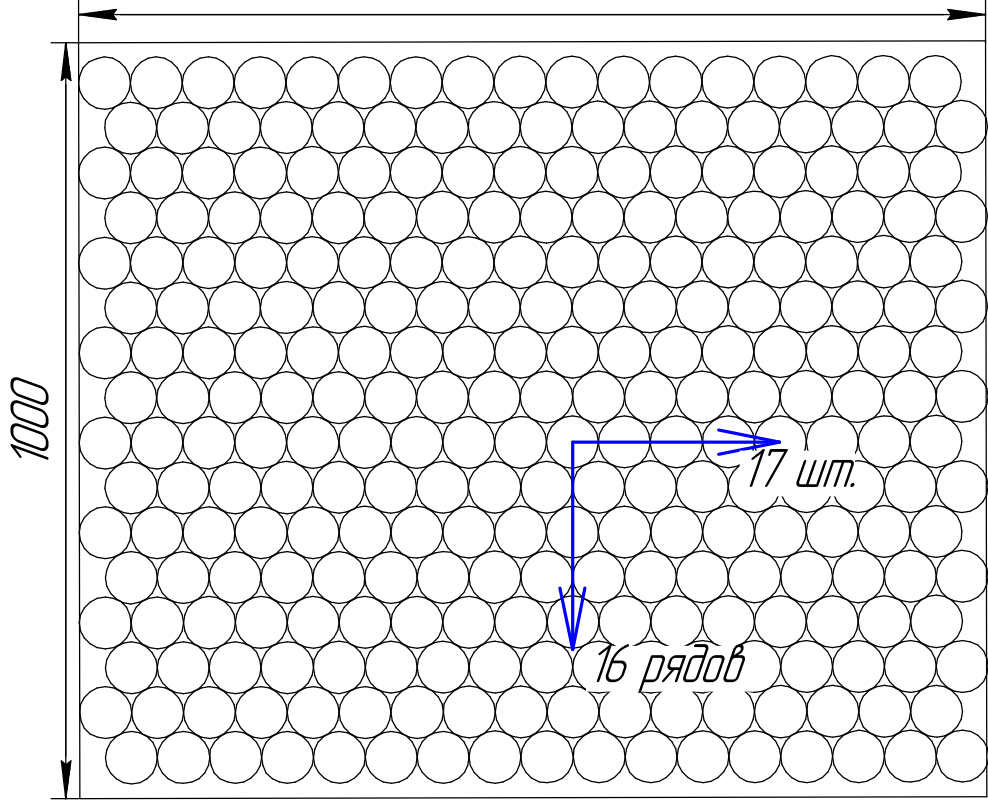
Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"
_____ А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-BKП- 500-26 (Classic twist)
Номинальная вместимость, см³ – 500±10;
Высота бутылки, мм – 269,6±1,7;
Расчетная масса бутылки, г – 350±10;
Диаметр бутылки, мм – 68,7±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1904 шт.;
высота паллета – 2056+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 666±20 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 700±21,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						X-BKП-500-26 (Classic twist)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		