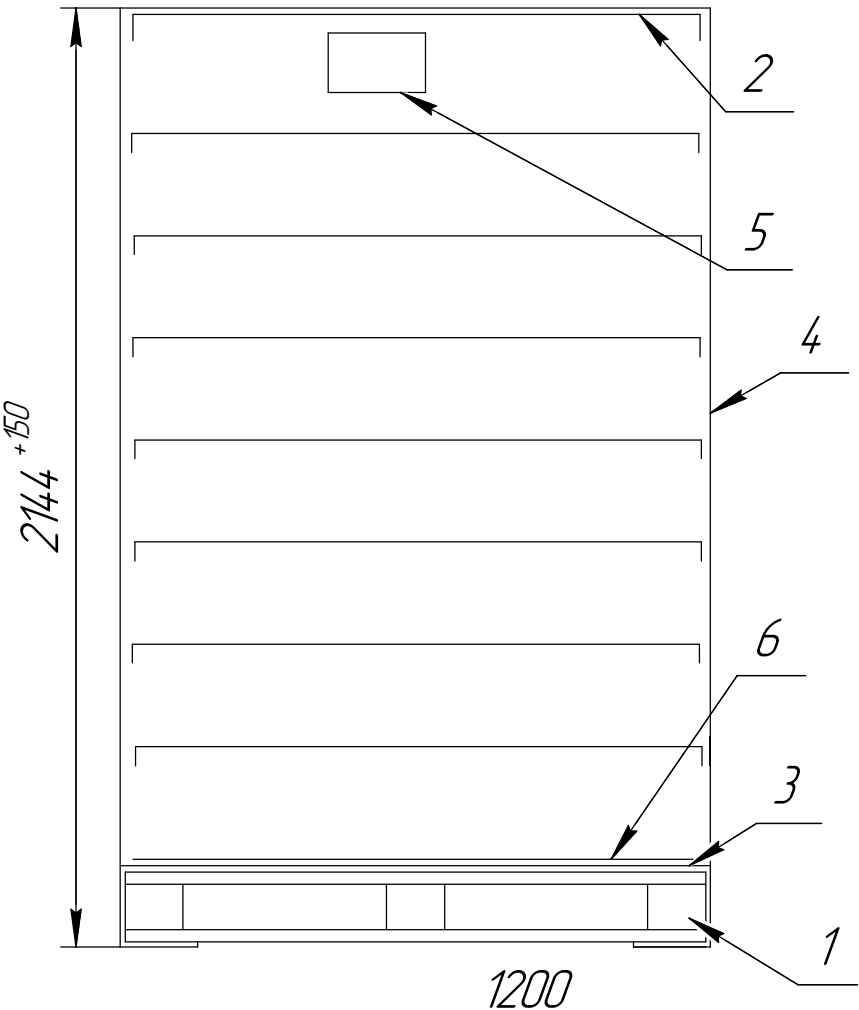


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственного унитарного предприятия  
"Белстеклопром"

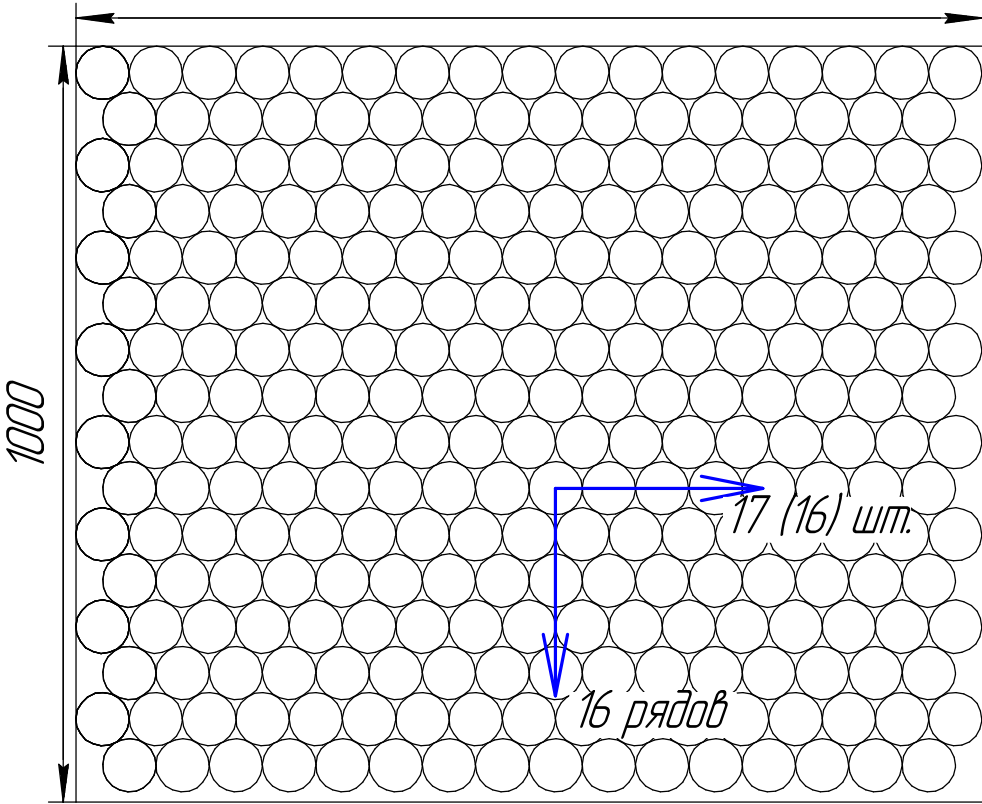
А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-500-22 (Amber)  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;  
Высота бутылки, мм – 246,5±1,6;  
Расчетная масса бутылки, г – 340±15;  
Диаметр бутылки, мм – 70,5±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;  
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;  
3 – пленка п/э (прокладка);  
4 – пленка п/э (рукав);  
5 – товарный ярлык;  
6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 17 бутылок;  
8 рядов по 16 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 264 шт;  
количество слоев в паллете – 8 слоев;  
количество бутылок в паллете – 2112 шт;  
высота паллета – 2144+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете – 718±41 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета – 752±42,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм  
Начальник участка  
упаковки  
Начальник ОТК  
Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации  
Начальник коммерческого  
отдела

А.Д. Гавриленко  
Т.М. Чикизова  
В.В. Полякова  
П.Н. Вырский  
И.А. Попасимов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						X-КПНН-500-22 (Amber)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.									
Н. контр.							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		