

Согласовано:

Утверждаю:

Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"БелстеклоПром"

А.А. Литвин

И.В. Шуманский

А.Д. Гавриленко

В.В. Полякова

П.Н. Выровский

И.А. Попасимов

Согласовано

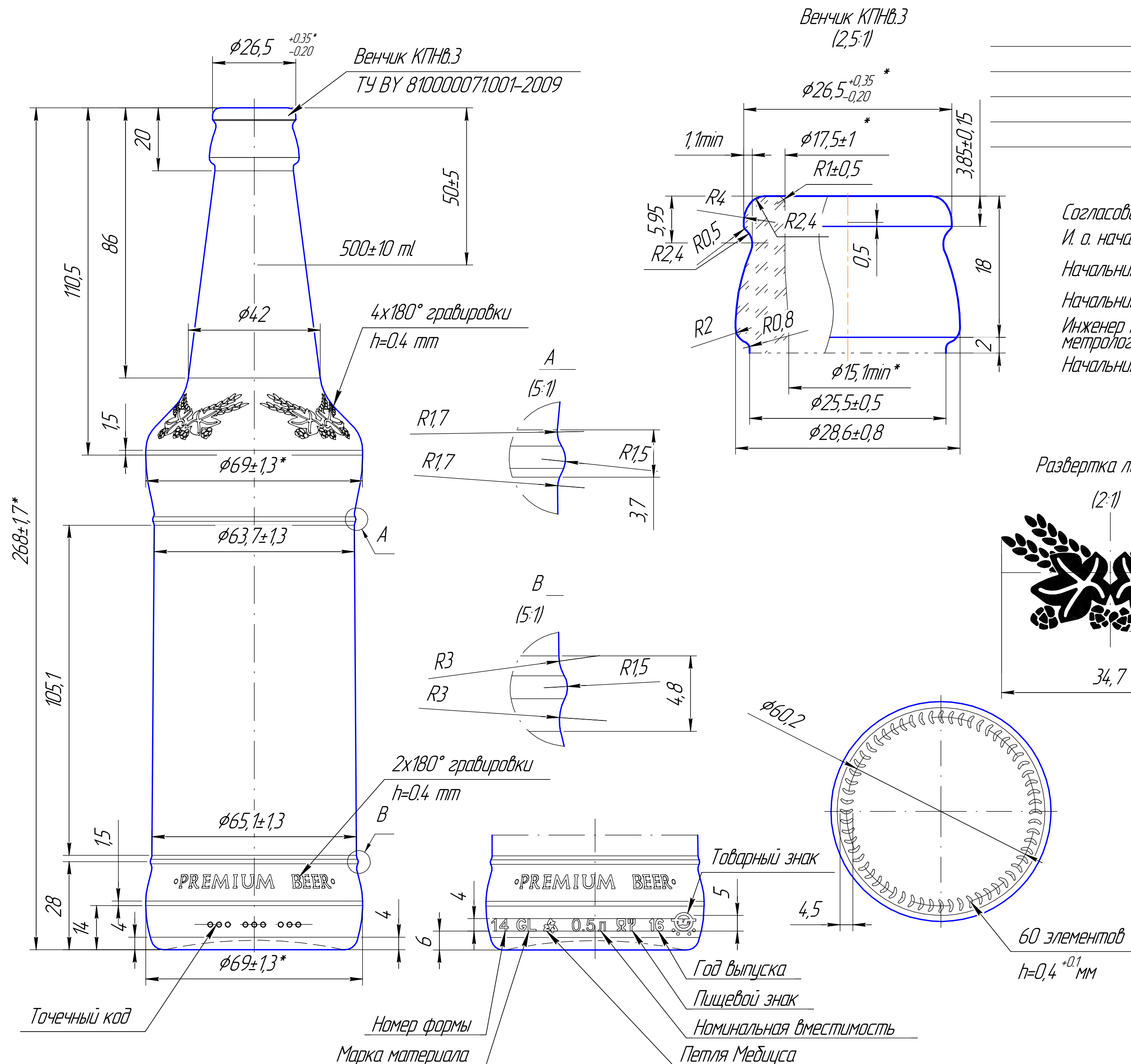
И. о. начальника производства

Начальник участка ремонта форм

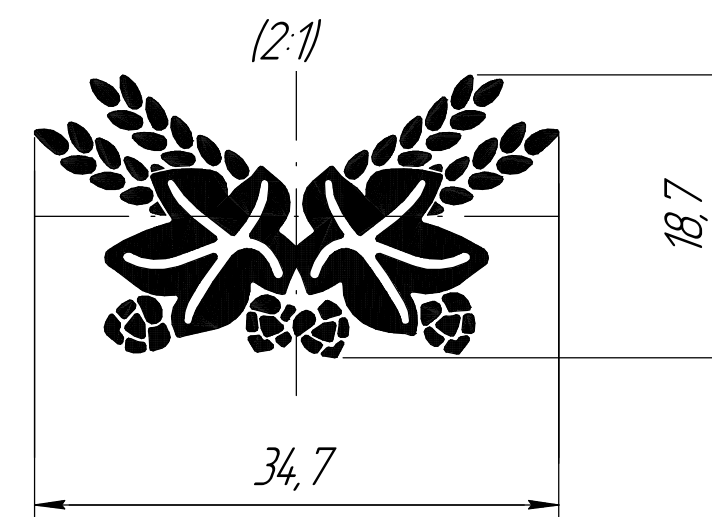
Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого отдела



Развертка логотипа



Развертка логотипа

(2:1)

•PREMIUM BEER•

57,7

1. * Размеры контролируемые.

2. Номинальная вместимость – $500 \pm 10 \text{ см}^3$;

3. Полная вместимость – $517 \pm 10 \text{ см}^3$;

4. Масса рекомендуемая – 345 ± 15 гр;

5. Высота маркировочных знаков $0,5^{+0,1}_{-0}$ мм

					Х-КПНВ.3-500-10 (Special)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div> <div> <div>Бутылка</div> <div>500 см³</div> </div> </div>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					<div> <div>Стекло тарное</div> <div>коричневое</div> </div>	<div> <div>Унитарное предприятие</div> <div>"Белстеклопром"</div> </div>		
Учтб.								