

DETALJ TOČKICE KODA M10:1

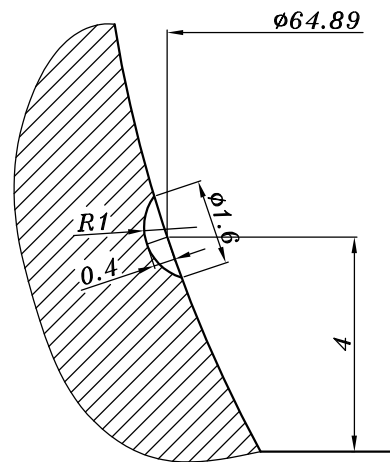


TABELA: 16049A – 9 TOČKA – KOD NA PETI

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	o	o	o	o	o	o		o			o	o	
2	o	o	o	o	o		o		o			o	o
3	o	o	o	o	o		o		o		o	o	o
4	o	o	o	o	o			o	o				o
5	o	o	o	o	o			o		o			o
6	o	o	o	o	o			o			o	o	
7	o	o	o	o		o	o		o			o	o
8	o	o	o	o		o			o			o	o
9	o	o	o	o		o		o	o				o
10	o	o		o				o	o	o	o	o	
11	o	o	o			o				o	o	o	o
12	o	o	o		o		o			o	o		o
13	o	o	o		o		o				o	o	
14	o	o	o	o	o			o	o		o	o	
15	o	o	o	o	o					o	o	o	o
16	o	o	o	o			o	o					o
17	o	o	o	o			o	o		o		o	o
18	o	o	o	o			o			o	o		o
19	o	o	o	o	o	o		o		o	o		o
20	o	o		o		o		o	o	o	o	o	
21	o	o		o		o		o		o	o	o	o
22	o	o	o	o		o		o	o		o	o	o
23	o	o	o	o			o		o	o		o	o
24	o	o	o	o			o			o	o		o
25	o	o	o		o	o		o				o	o
26	o	o	o	o	o	o		o		o		o	o
27	o	o	o	o	o	o		o	o		o		o
28	o	o	o		o	o		o		o	o		o
29	o	o		o		o		o	o	o		o	o
30	o	o	o			o		o	o	o	o	o	

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31	o	o	o			o		o		o	o	o	o
32	o	o		o		o				o	o	o	o
33	o	o	o			o	o			o	o	o	o
34	o	o	o			o		o			o	o	o
35	o	o	o		o	o			o	o		o	o
36	o	o	o	o	o	o			o		o	o	o
37	o	o	o	o	o	o	o		o			o	o
38	o	o	o		o		o	o			o	o	o
39	o	o		o	o	o			o	o		o	o
40	o	o							o	o	o	o	o
41	o	o	o	o					o	o	o	o	o
42	o	o	o		o		o			o	o	o	o
43	o	o	o			o		o			o	o	o
44	o	o		o	o		o		o	o		o	o
45	o	o	o	o	o	o	o		o		o	o	o
46	o	o	o		o		o		o	o		o	o
47	o	o	o		o			o	o	o		o	o
48	o	o	o		o	o	o	o		o		o	o
49	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
50	o	o		o	o				o	o	o	o	o
51	o	o	o	o		o			o		o	o	o
52	o	o				o	o	o		o	o	o	o
53	o	o		o				o	o		o	o	o
54	o	o	o			o	o		o		o	o	o
55	o	o		o		o	o	o		o		o	o
56	o	o	o			o	o	o		o		o	o
57	o	o	o			o	o		o	o	o	o	o
58	o	o	o			o		o	o	o	o	o	o
59	o	o		o	o		o	o			o	o	o
60	o	o	o			o		o	o	o	o	o	o

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61	o	o			o	o	o			o	o	o	o
62	o	o	o		o		o	o	o		o	o	o
63	o	o	o		o			o	o	o		o	o
64	o	o		o	o		o		o		o	o	o
65	o	o		o		o	o	o			o	o	o
66	o	o			o	o	o	o	o			o	o
67	o	o	o	o	o	o	o	o	o				o
68	o	o	o	o	o	o	o			o		o	o
69	o	o		o	o	o		o	o		o	o	o
70	o	o			o	o			o	o	o	o	o
71	o	o	o		o	o				o	o	o	o
72	o	o			o	o		o	o		o	o	o
73	o	o			o	o	o		o		o	o	o
74	o	o	o	o	o			o			o	o	o
75	o	o	o	o	o			o			o	o	o
76	o	o		o		o	o	o	o			o	o
77	o	o	o		o	o	o	o	o		o	o	o
78	o	o	o	o	o	o	o	o	o			o	o
79	o	o	o	o	o	o	o	o	o				o
80	o	o				o	o		o	o	o	o	o
81	o	o	o			o	o			o	o	o	o
82	o	o		o	o	o	o	o		o	o	o	o
83	o	o		o	o	o	o	o	o		o	o	o
84	o	o			o	o	o			o	o	o	o
85	o	o		o	o	o	o	o			o	o	o
86	o	o	o			o	o	o	o	o	o	o	o
87	o	o		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
88	o	o		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
89	o	o			o	o	o	o	o	o	o	o	o
90	o	o			o	o	o	o	o	o	o	o	o

NAPOMENA: GORE PRIKAZANI KOD JE ONAJ KOJI SE TREBA POJAVITI
NA GOTOVOM ARTIKLU.
KRUŽIĆI PREDSTAVLJAJU UGRAVIRANE TOČKICE

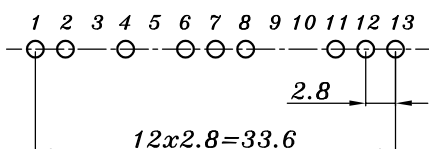
RAZMAK IZMEĐU TOČKICA 2.8mm

KORISTITI ZRCALNU SLIKU KODA ZA GRAVIRANJE!!!


PRIMJER KODA NA GOTOVOM ARTIKLU
KOD BR.: 65

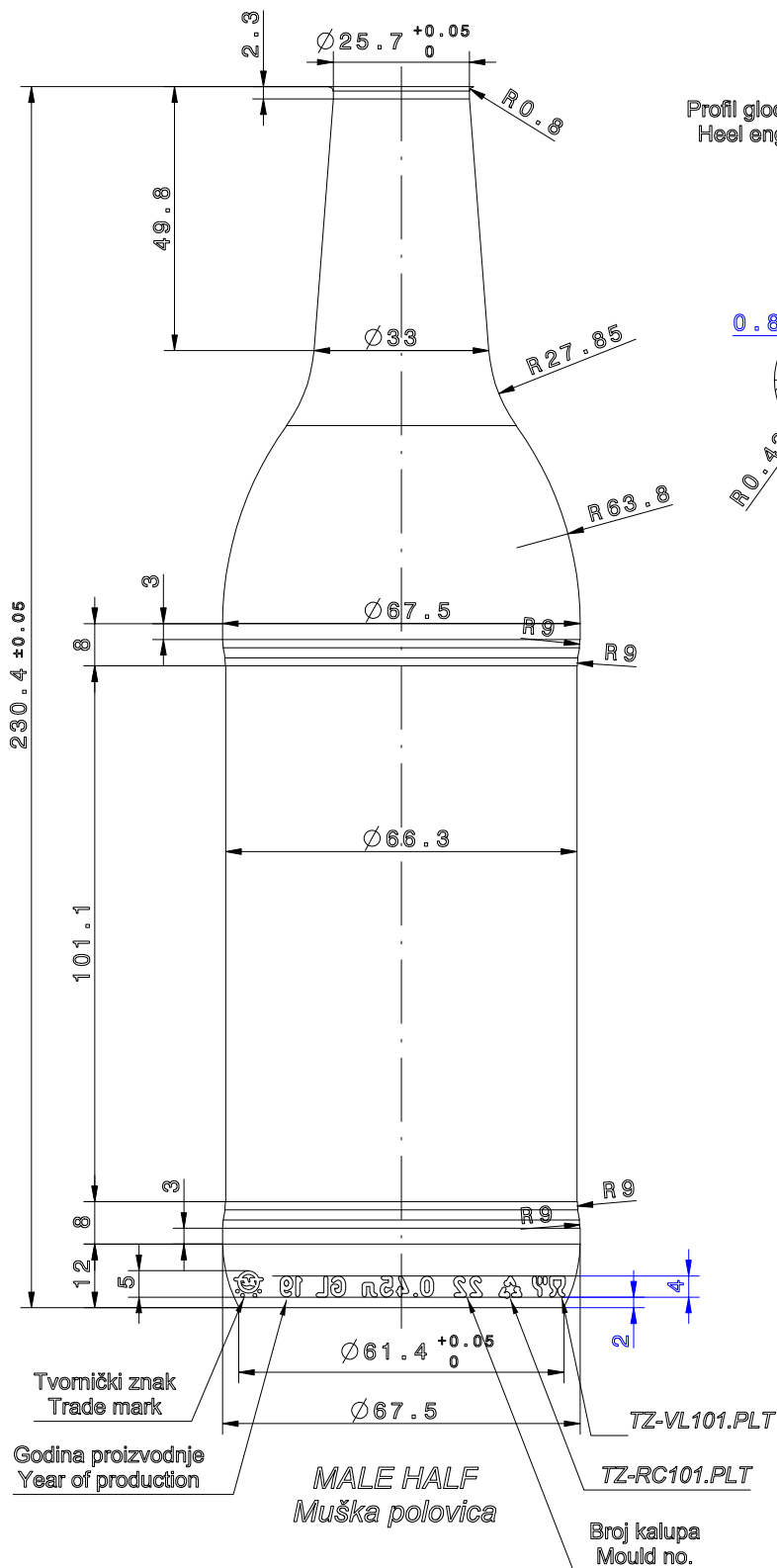
RAZMAK IZMEĐU TOČKICA: 4.94°

N00000



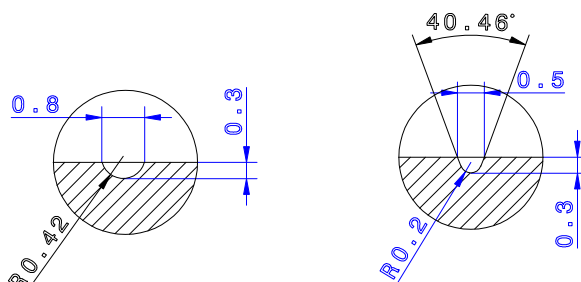
KOD				Poz.	Materijal	Dimenzija
Kom.	Naziv dijela					
Datum	ime i prezime					
Konstr.	18.01.19.	GOLEC				
Crtao	18.01.19.	GOLEC				
Pregl.						
Stroj:	HEYE - 5" DG					
a						
Index	Revizija	Datum	Izmjenio	Mjerilo: 1:1	Proces: puhamo – puhamo (BB)	Kupac: GOMEL
					Broj nacrt: 06-01B	

						SKLOP					
						Kom.	Naziv dijela		Poz.	Motorizjal	Dimenzija
							Datum	Ime i prezime			
						Konstr.	18.01.18.	GOLEC			
						Ortso	18.01.18.	GOLEC			
						Pragl.					
						Struj.					
						MEYE - 6" DG			EMERALD 480ml		
a	Changed O.C. from 44.5% → 44.0%		26.01.19.	GOLEC	Proces:	puhano - puhamo (BB)			Kupac:	GOMEL	
Index	Revizija		Datum	Izmjenio	Mjerilo:	1:1			Broj nacrt:	08-03B	

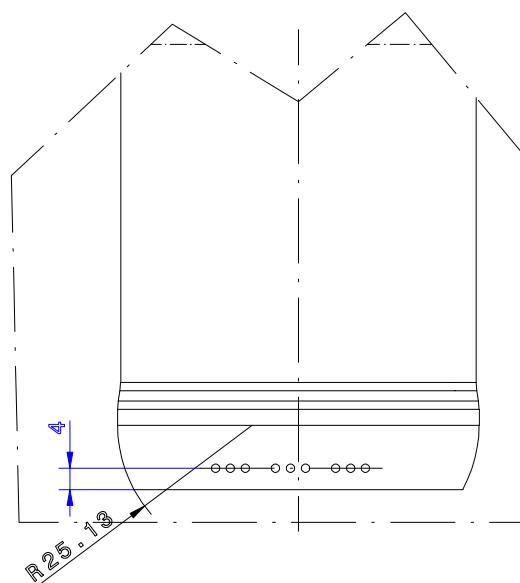


Profil glodala za gravuru u peti
Heel engraving cutter profile
M10:1

Profil glodala za tvornički znak
Trade mark engraving cutter
M10:1



FEMALE HALF
Ženska polovica



Vol. KAL: 601.0ml
Vol. DK: 2.3ml

603.3ml

DUBINA GRAVURE: 0.3mm
ENGRAVING DEEP 0.3mm

P00000

NETOLERIRANE MJERE: ± 0.05

FAZONA KALUPA					
Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal	Dimenzije
	Datum	Ime i prezime			
Konstr.	18.01.19.	GOLEC			
Crtao	18.01.19.	GOLEC			
Pregl.					
Stroj:	HEYE - IS - 6" DG		Naziv:	EMERALD 480ml	
Proces:	puhano - puhamo (BB)		Kupec:	GOMEL	
Mjerilo:	1:1		Broj naruka:	06-01A	
Index	Revizija	Datum	Izmjenio		

Technical drawing of a mechanical part showing a hole with a diameter of 45 and a thread of M12x20.

[illegible]

14 rupa $\varnothing 7\text{mm}$
na svakoј polo
14 holes $\varnothing 7\text{mm}$
on each half


8 rupa Ø8mm
na svakoј pol
8 holes Ø8mm
on each half

ENGRAVE:
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM\

metalizirano
hard welded
30-35HRC
(3x3)

Ovalno poglodati 0.8/45°
-Oval milling 0.8/45°

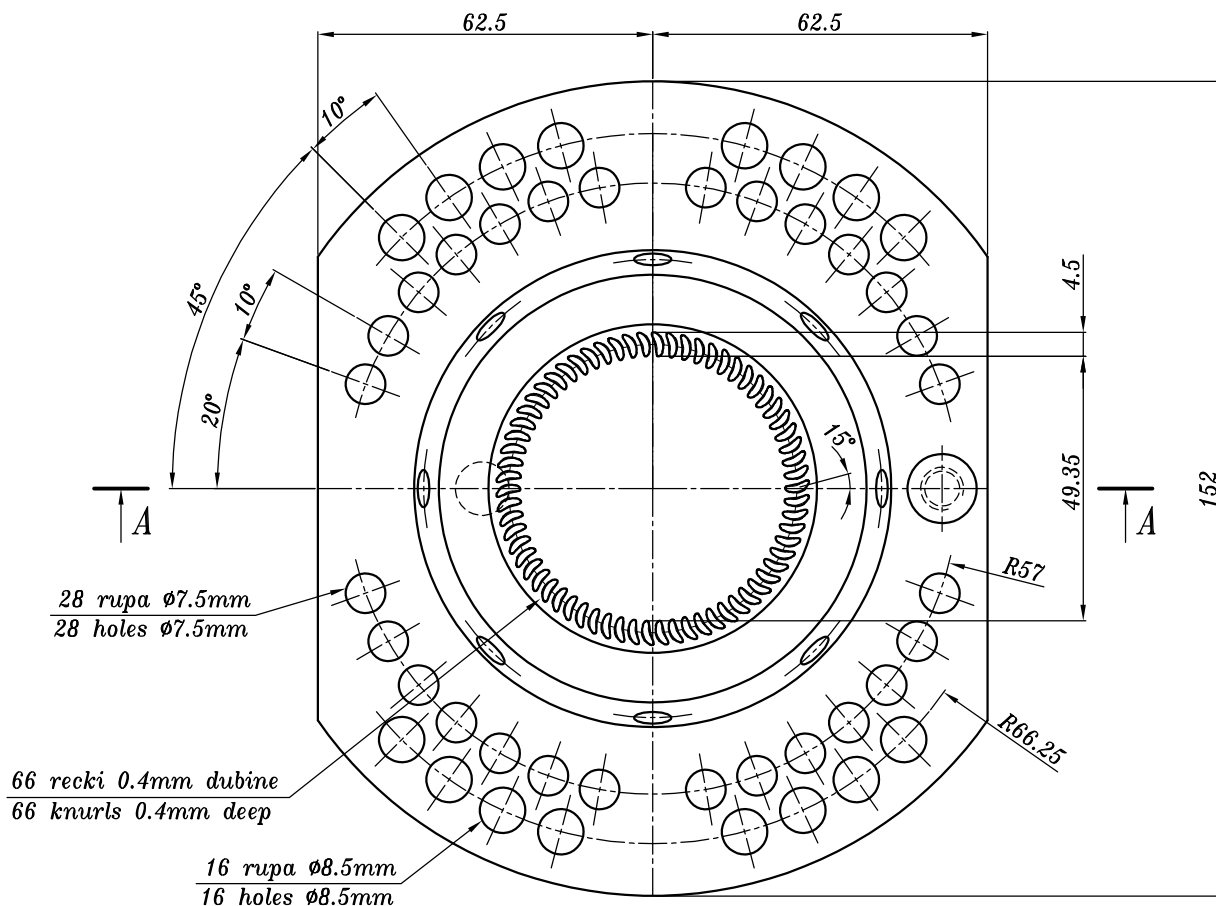
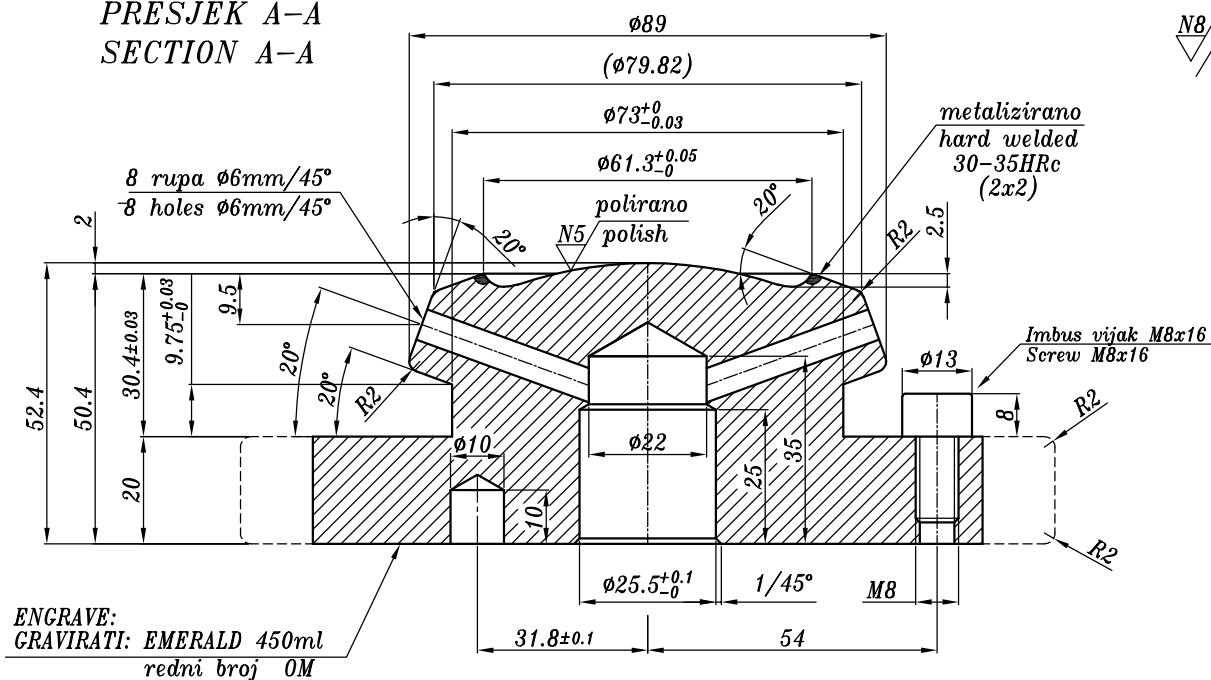
metalizirano
hard welded
30-35HRC
(3x3)

				KALUP	SIVI LUEV	
			Kom.	Naziv dijela	Poz.	Materijal Dimenzija
				Datum Ime i prezime		
			Konstr.	17.01.19. GOLEC		
			Crtao	17.01.19. GOLEC		
			Pregl.			
			Stroj:			
				HEYE - 5" DG	Naziv:	EMERALD 450ml
a				Proces:puhano – puhano (BB)	Kupac: GOMEL	
Index	Revizija	Datum	Izmjenio	Mjerilo: 1:1	Broj nacрта: 06–01	

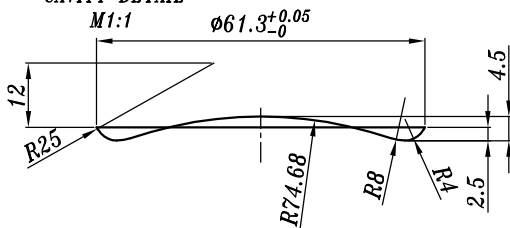
Oštre rubove koji nisu u dodiru
sa staklom zaobliti s $R=0.8\text{ mm}$
Netolerirane mjere: $0.0 = \pm 0.1$
 $0.00 = \pm 0.05$

PRESJEK A-A
SECTION A-A

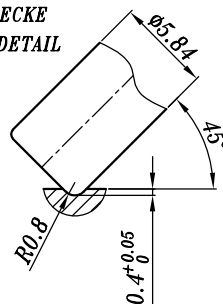
N8/ N5 polirano
polish



DETALJ FAZONE
CAVITY DETAIL



DETALJ RECKE
KNURLES DETAIL
M3:1

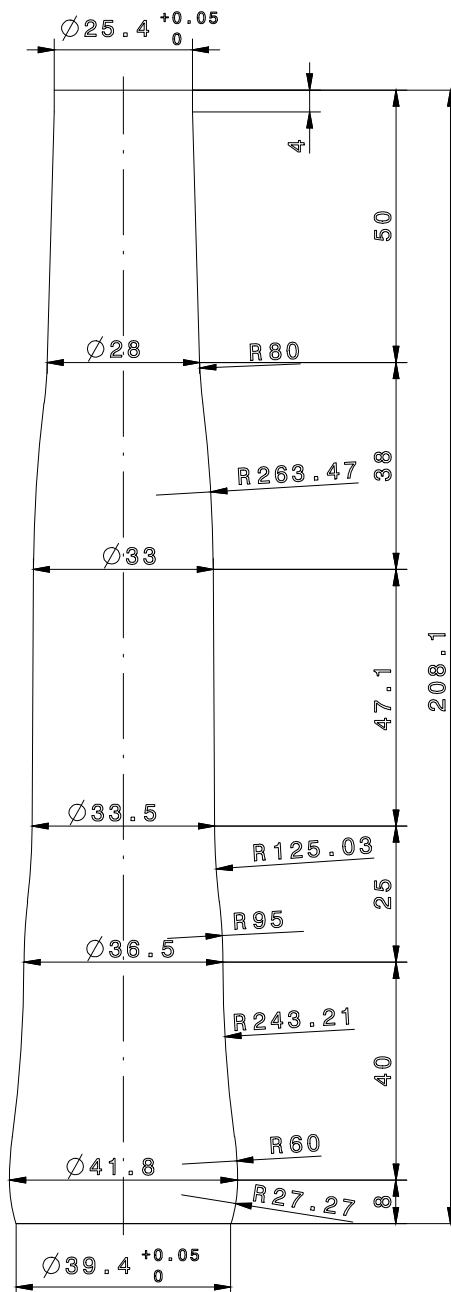


P00000

Osšre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom skinuti sa R=0.8mm

Netolerirane mjere 0.0= ±0.1mm
0.00= ±0.05mm

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----




Vol. PK: 179.9ml
Vol. DPK: 3.8ml

183.7ml

TOLERANCIJA VOLUMENA: ± 0.5 ml
VOLUME TOLERANCE: ± 0.5 ml

Q00000

NETOLERIRANE MJERE: ± 0.05

					FAZONA PREDKALUPA		Poz.	Materijal	Dimenzija
				Kom.	Naziv dijela				
					Datum	Ime i prezime			
				Konstr.	18.01.18.	GOLEC			
				Crtao	18.01.18.	GOLEC			
				Pregl.					
				Stroj: HEYE -JS- 6" DG			Naziv:	EMERALD 400ml	
a	Changed 028→028, changed 032.5→033			25.01.18.	GOLEC	Proces: puhano - puhano (BB)		Kupac:	GOMEL
Index	Revizija	Datum	Izmjenio	Mjerilo:	1:1		Broj naruka:	06-03A	

18 rupa Ø5 začepiti
zaticima M6x6

18 hols Ø5 plug with
screws M6x6

2 utora prekinuti
u području segmenta

2 grooves break in
the lug area

Pogled "P"
View "P"

36°
12°
12°
24°
R1.5
R1.5
20
A
R2
0.8/45°
18°
18°
8x8
R28.5
R30
20°
5°
m.p. 100⁰_{-0.05}
ž.p. 100^{+0.05}₀
62.5
62.5
125

Prekinuti u segmenta
break in view

N8 / N9

Section A-A
Presjek A-A

ENGRAVE
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
Redni broj OM

hard welded
METALIZIRANO
30-35 HRc
spoj sa dnom i 15mm
(po djelnoj liniji)
3x3 - spoj sa dnom
2.5x2 - po djelnoj liniji

	hollow milling on male half Glodati na muškoj polovici
--	---

2 utora prekinuti u
u području segmenta

ovalno glodati	0.8
oval milling	0.8


hard welded METALIZIRANO	
30-35 HRC	
(spoj sa grlom i 15mm po djelnoj liniji)	
3x3 - spoj sa grlom	
2.5x2 - po djelnoj liniji	

Q00000

Oštre rubove koji nisu u dodiru
sa staklom zaobliti s $R=0.8\text{ mm}$
Netolerirane mjere: $0.0 = \pm 0.1$
 $0.00 = \pm 0.05$

Sharp edges which are not in contact with glass, rounded with radius $R=0.8\text{ mm}$
 Untoleranced dimensions: $0.0 = \pm 0.1\text{mm}$
 $0.00 = \pm 0.05\text{mm}$

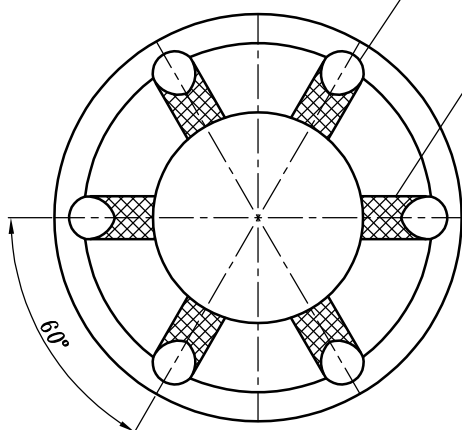
INVERT: = 85.7mm
H = 92.1mm
MONTAZA: 2101200097

						PREDKALUP			SIVI LIJEV	
					Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal	Dimenzija
						Datum	Ime i prezime			
					Konstr.	18.01.19.	GOLEC			
					Crtao	18.01.19.				
					Pregl.					
					Stroj:		Naziv:			
					HEYE -IS- 5" DG		EMERALD 450ml			
a	Changed blank cavity			25.01.19.	GOLEC	Proces: puhanje — puhanje (BB)		Kupac: GOMEL		
Index	Revizija			Datum	Izmjenio	Mjerilo: 1:1		Broj nacrt: 06—03		

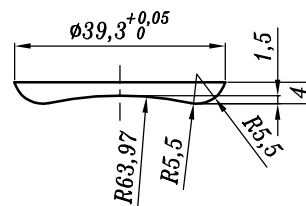
N8/ N5 *polirano*

6 rupa $\varnothing 8\text{mm}$ sa konusom
1° po strani na cijeloj dužini
6 holes $\varnothing 8\text{mm}$ with angle
1° on whole length

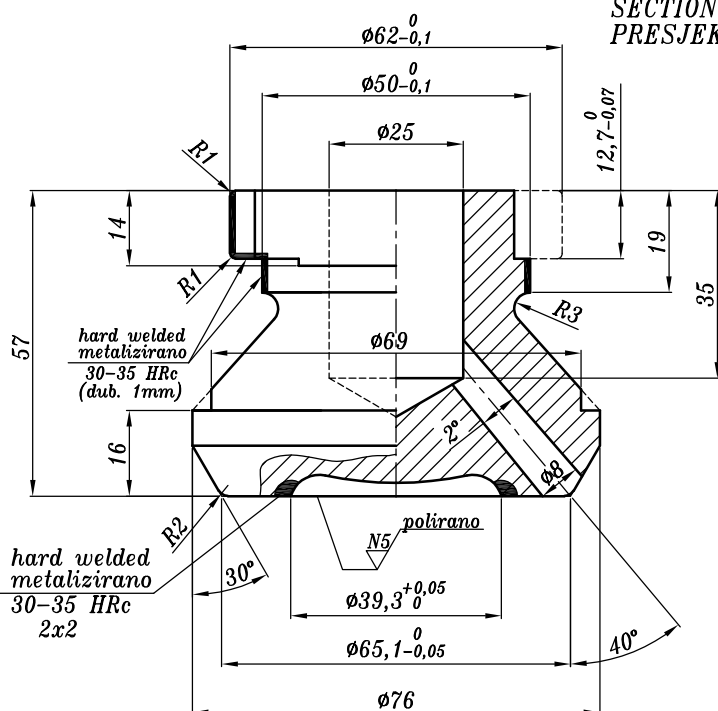
6 zazora širine 8mm
dubine 0.05–0.08mm
6 slots 8mm wide
0.05–0.08mm deep



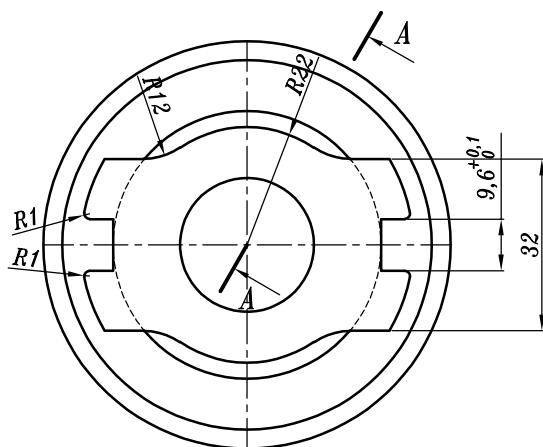
PROFILE DETAIL
DETALJ FAZONE
M1:1



SECTION "A-A"
PRESJEK "A-A"



ENGRAVE
GRAVIRATI : EMERALD 450ml redni broj OM



Oštre rubove koji nisu u dodiru
sa staklom zaobliti s $R=0.8\text{ mm}$
Netolerirane mjere: $0.0 = \pm 0.1$
 $0.00 = \pm 0.05$

Sharp edges which are not in contact with
glass, rounded with radius $R=0.8\text{ mm}$

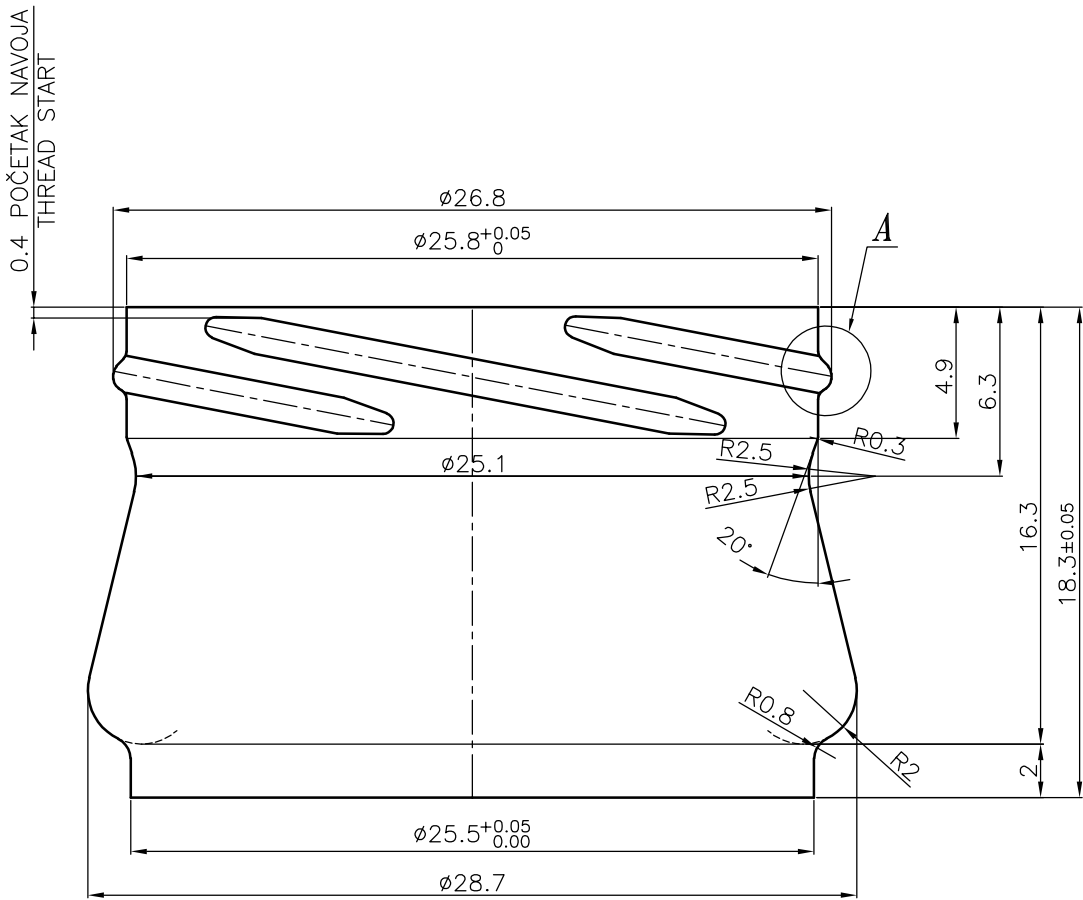
Untoleranced dimensions: $0.0 = \pm 0.1\text{mm}$
 $0.00 = \pm 0.05\text{mm}$

P00000

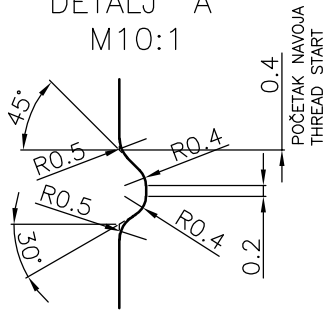
DNO PREDKALUPA				SIVI LJEV	
Kom.	Naziv dijela			Poz.	Dimenzija
	Datum	Ime i prezime			
Konstr.	18.01.19.	GOLEC			
Crtao	18.01.19.	GOLEC			
Pregl.					
Stroj:	HEYE -IS- 5" DG			Naziv: EMERALD 450ml	
a	Proces: puhanje – puhanje (BB)			Kupac: GOMEL	
Index	Revizija	Datum	Izmjenio	Mjerilo: 1:1	Broj nacrt: 06-04

DETALJ FAZONE
PROFILE DETAIL
M5:1

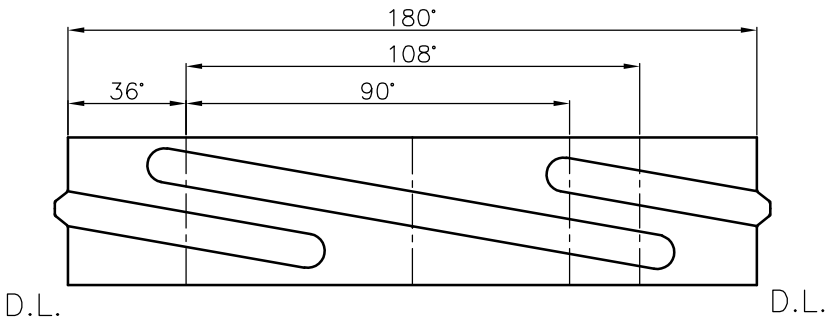
Netolerirane mjere: ±0.05mm
Untoleranced dimensions: ±0.05mm



DETAIL "A"
DETALJ "A"
M10:1



RAZVIJENI NAVOJ
DEVELOPED THREAD
M5:1

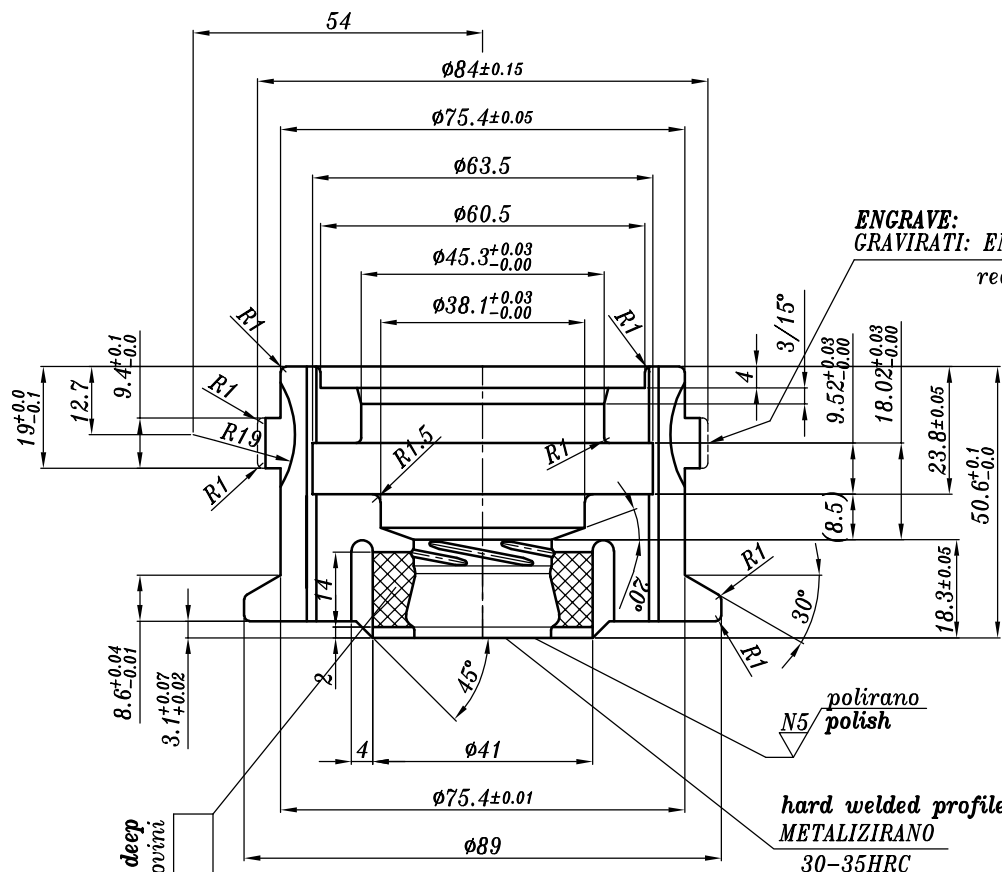


KORAK: 9.4mm
GLODALO: Ø12.7
KUT NAVOJA: 6°29'
KUT GLODALA: 6°29'
4 NAVOJA

P00000

					FAZONA GRLA					
					Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal	Dimenzija
						Datum	Ime i prezime			
					Konstr.	18.01.19.	Golec			
					Crtao	18.01.19.	Golec			
					Pregl.					
					Stroj:			Naziv:		
					HEYE - IS - 5" DG			EMERALD 450ml		
					Proces: puhanje – puhanje (BB)			Kupac: GOMEL		
Index	Revizija	Datum	Izmjenio		Mjerilo: 1:1			Broj nacrt: 06–05A		

N8/ N5/ *polirano*
polish

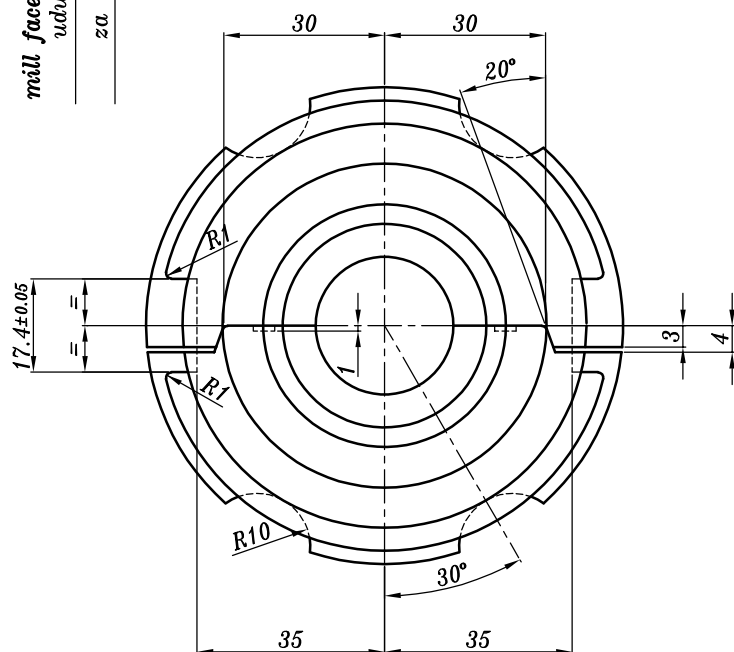


ENGRAVE:
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM

mill face vent 0.05-0.02 mm deep
udubiti na muškoj polovini
za 0.05-0.02 mm

N5/ *polirano*
polish

hard welded profile
METALIZIRANO
30-35HRC



Sharp edges which are not in contact with
glass, rounded with radius R=0.8mm
Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom skinuti sa R=0.8mm

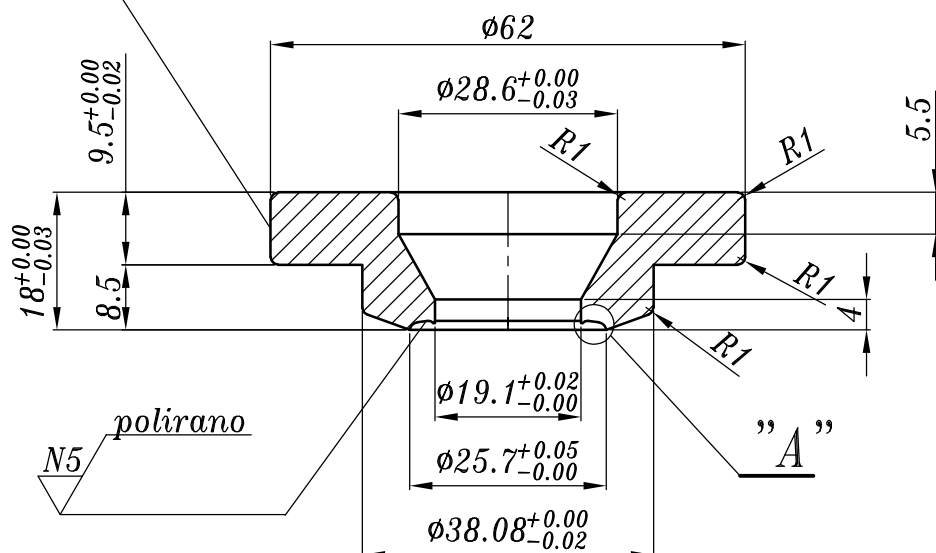
(untoleranced dimensions)
Netolerirane mjere 0.0= ± 0.1mm
0.00= ± 0.05mm

P00000

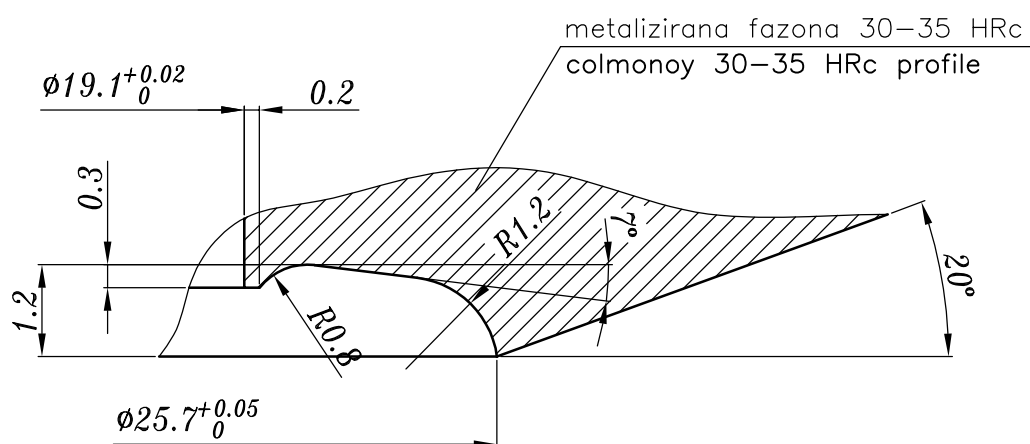
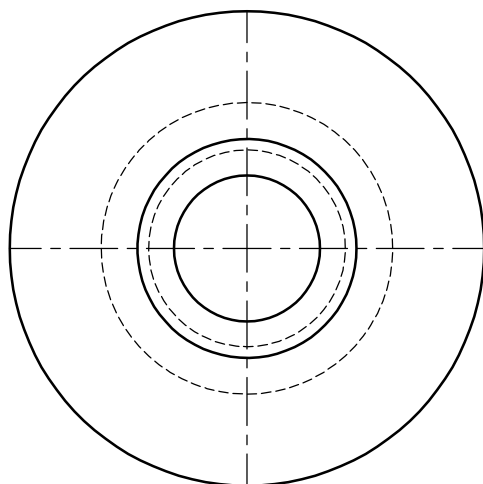
GRLO				BRONCA	
Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal	Dimenzija
	Datum	Ime i prezime			
Konstr.	18.01.19.	Golec			
Crtao	18.01.19.	Golec			
Pregl.					
Stroj:			Naziv:		
HEYE - IS - 5" DG			EMERALD 450ml		
Proces: puhanje - puhanje (BB)			Kupac: GOMEL		
Mjerilo: 1:1			Broj nacrt: 06-05		
Index	Revizija	Datum	Izmjenio		

ENGRAVE:
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj 0M

N8 / N5 polirano
polish



DETAIL "A"
DETALJ "A"
M10:1



metalizirana fazona 30-35 HRc
colmonoy 30-35 HRc profile

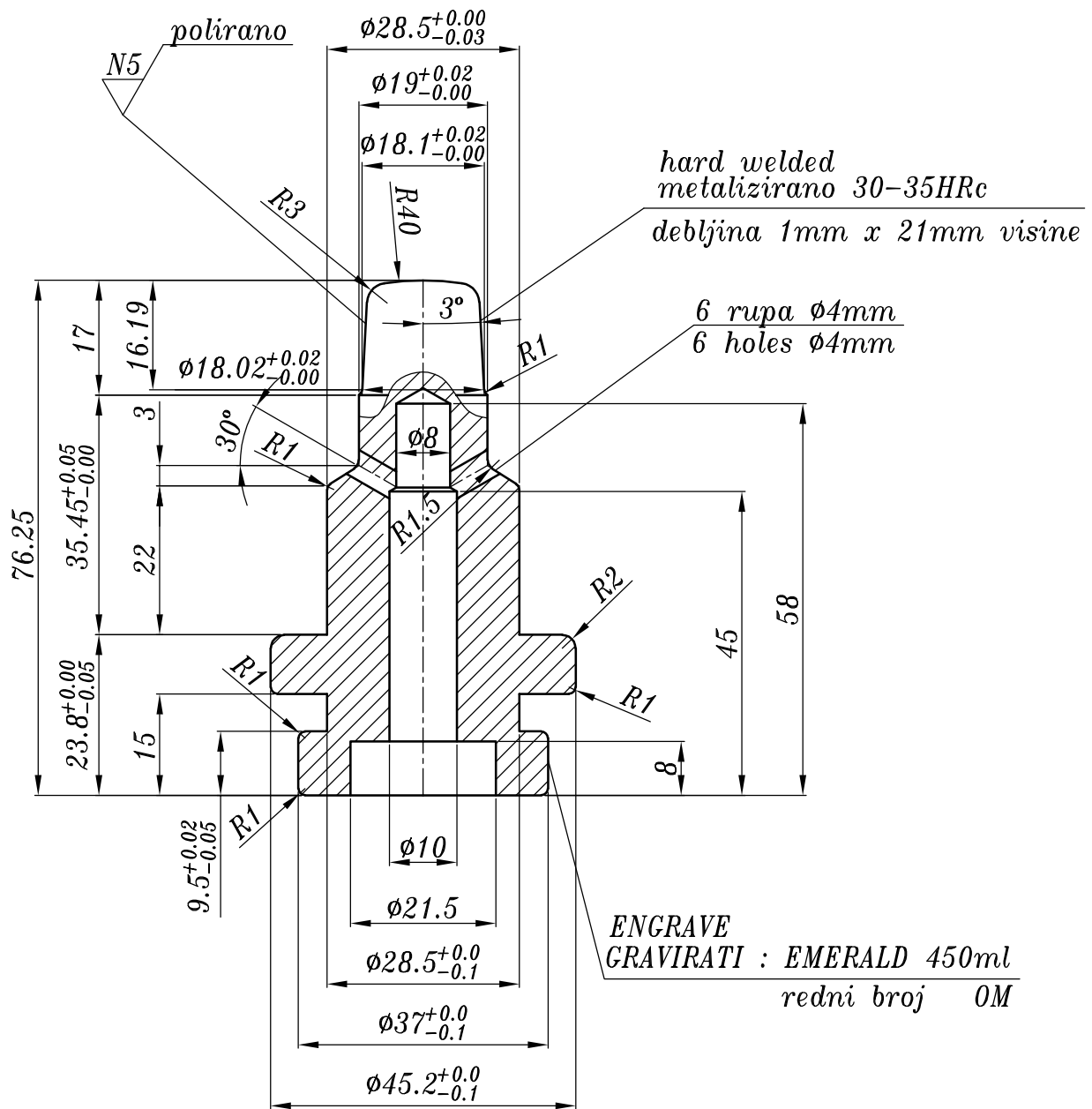
Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom skinuti sa R=0.8mm

Netolerirane mjere 0.0= ±0.1mm
0.00= ±0.05mm

P10020

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

N8/ N5/ *polirano*
polish

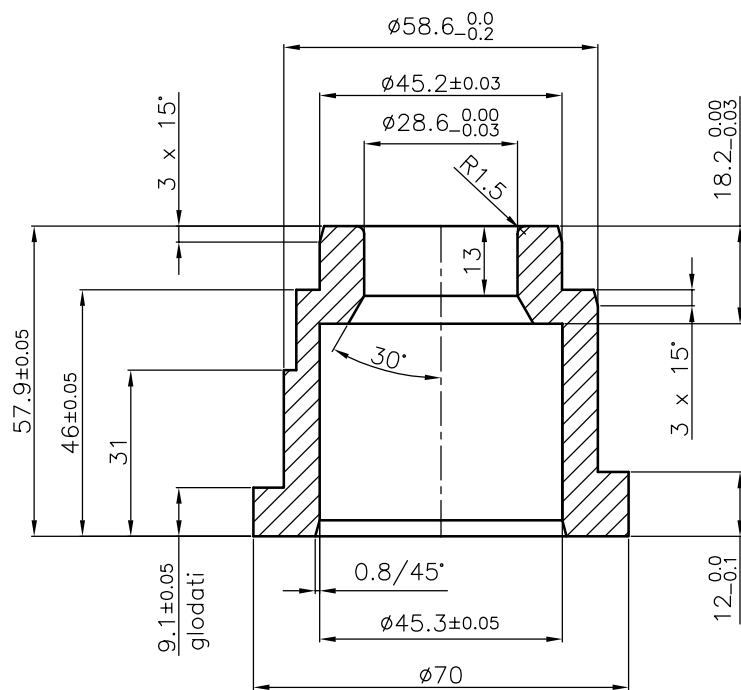
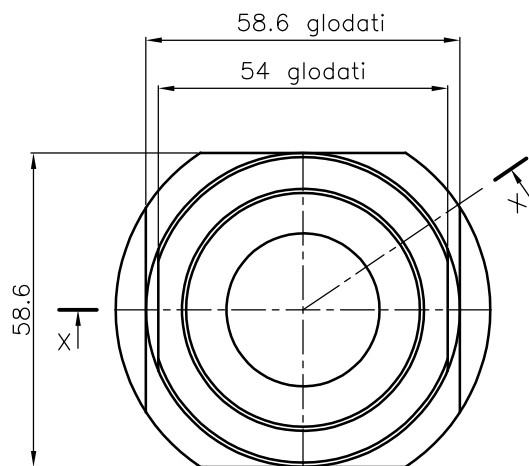


*Skinuti oštre bridove
sa $R=0.8mm$*

Netolerirane mjere: $\pm 0.1mm$

P00000

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



PRESJEK " X - X"

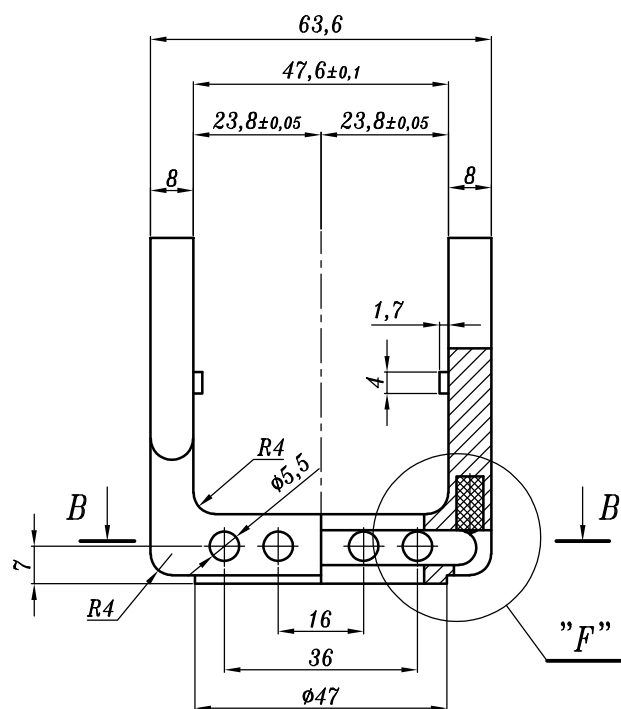
P00000

Netolerirane mjere 0.0= ±0.1mm
0.00= ±0.05mm

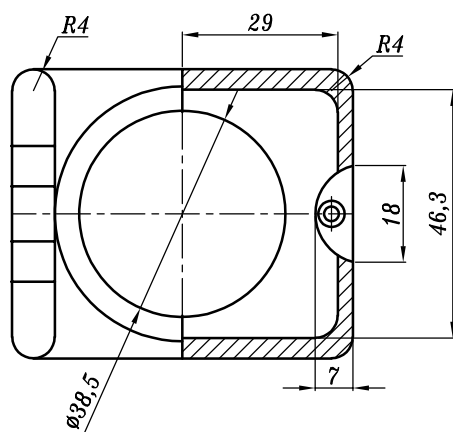
Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom skinuti sa R=0.8mm

				VODICA JEZGRENIKA			SIVI LJEV	
				Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal
				Datum		Ime i prezime		
				Konstr.	18.01.19.	Golec		
				Crtao	18.01.19.	Golec		
				Pregl.				
				Stroj:			Naziv:	
				HEYE - IS - 5" DG			EMERALD 450ml	
				Proces: puhana – puhana (BB)			Kupac: GOMEL	
Index				Revizija	Datum	Izmjenio	Mjerilo: 1:1	Broj nacrta: 06-08

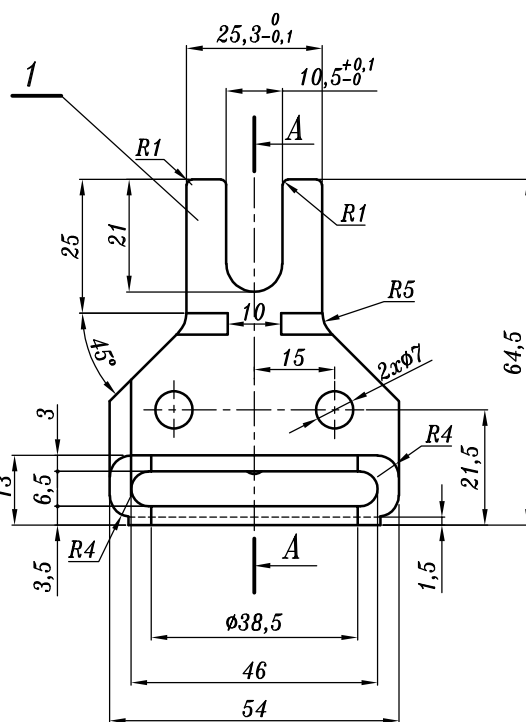
1/2 "A-A"

GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM

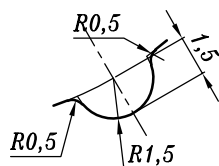
1/2 "B-B"



GRAFITNI ULOZAK

"E"

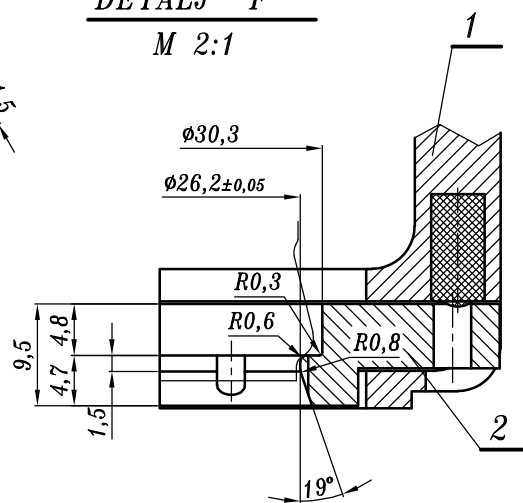
M 5:1



Utor "E" glodati 2 x pod 180°

DETALJ "F"

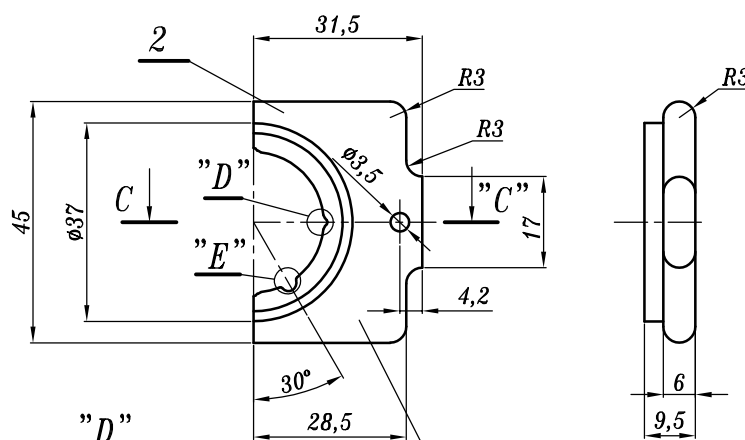
M 2:1



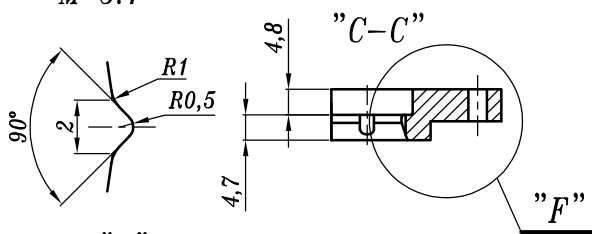
P00000

Netolerirane mjere 0,0= ±0,1mm
0,00= ±0,05mm

Ostre rubove zaobliti sa R0,8 !


"D"

M 5:1

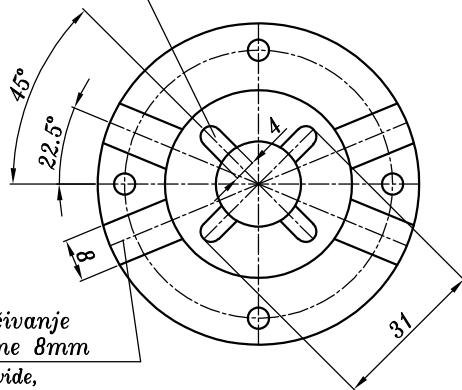


Utor "D" glodati 4 x pod 90°

GRAVIRATI: EMERALD 450ml OM

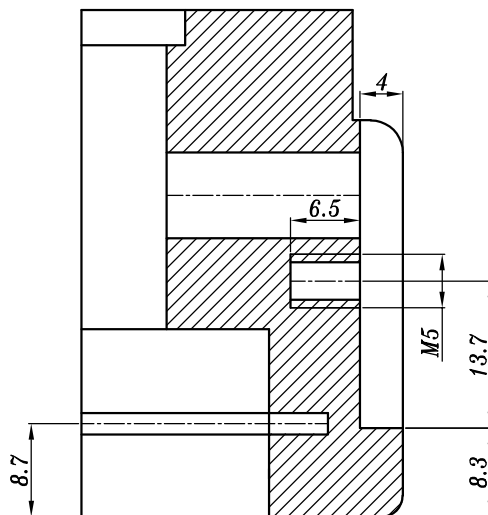
						UMETAK ODUZIMAČA	2	GRAFIT			
						NOSAČ ODUZIMAČA	1	OMNOD			
					Kom.	Naziv dijela	Poz.	Materijal	Dimenzija		
					Konstr.	Datum	Ime i prezime				
					Crtao	18.01.19.	GOLEC				
					Pregl.	18.01.19.	GOLEC				
					Struj:	Naziv:					
					HEYE -IS- 5 DG		EMERALD 450ml				
					Proces: puhano – puhano (BB)		Kupco: GOMEL				
a					Mjerilo: 1:1		Broj nacrta: 06—11				
Index		Revizija		Datum	Izmjenio						

dubina glodanja 1mm
milling depth 1mm

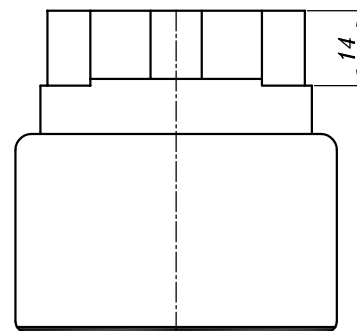
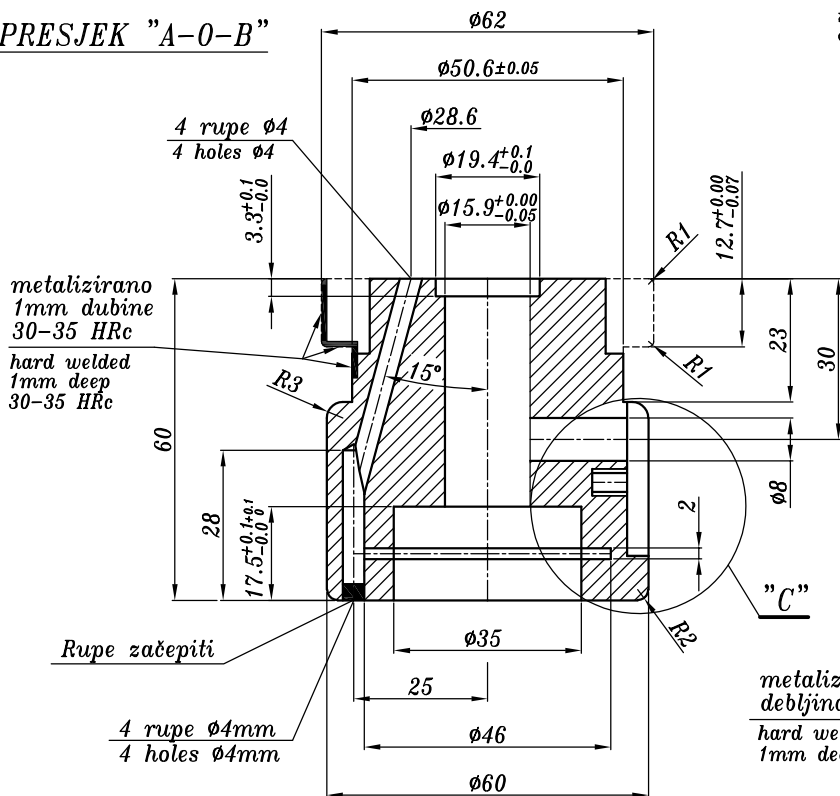


4 kanala za odzračivanje
dubine 0.8mm, širine 8mm
4 vent grooves 8mm wide,
0.8mm deep

DETALJ "C" M 2:1

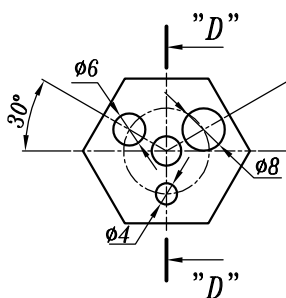
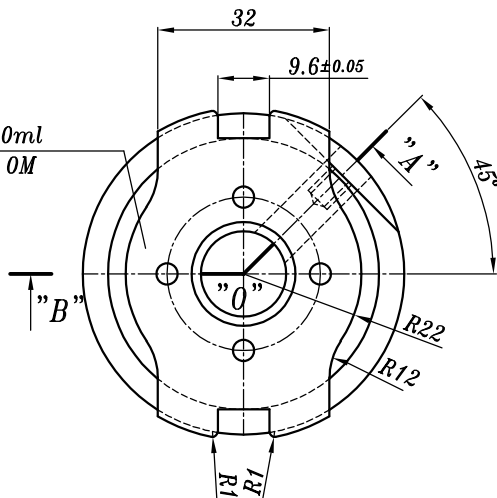


PRESJEK "A-O-B"

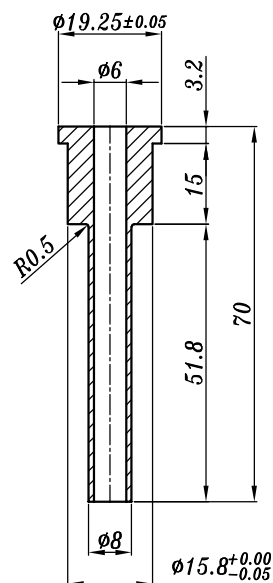
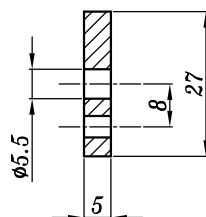


metalizirano 30-35 HRC
debljina met : 1mm
hard welded 30-35 HRC
1mm deep

ENGRAVE:
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM



PRESJEK "D-D"




CJEVČICA
MAT.: Č1530

P00000

Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom skinuti sa R=0.8mm

Netolerirane mjere 0.0= ±0.1mm
0.00= ±0.05mm

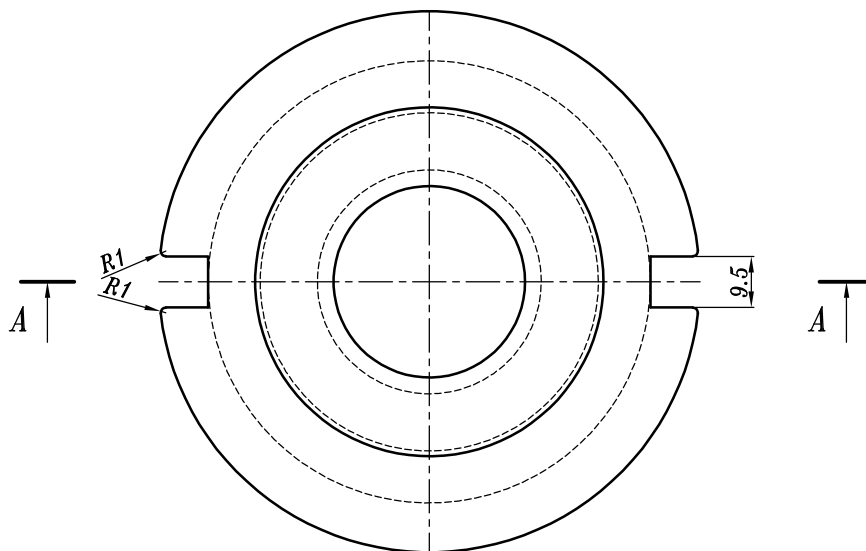
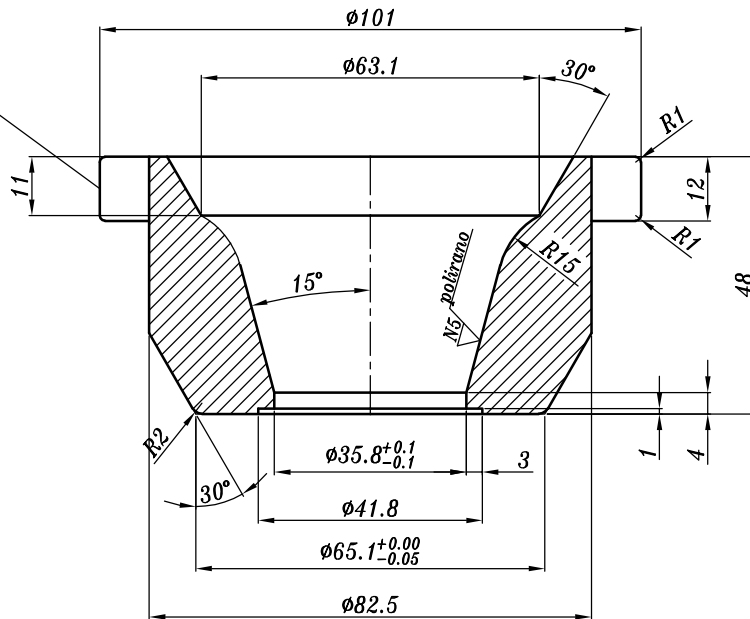
						PUHALJKA			SIVI LIJEV	
						Kom.	Naziv dijela	Poz.	Materijal	Dimenzija
						Datum	Ime i prezime			
					Konstr.	18.01.19.	GOLEC			
					Crtao	18.01.19.	GOLEC			
					Pregl.					
						Stroj:		Naziv:		
						HEYE - IS - 5" DG		EMERALD 450ml		
						Proces: puhanje – puhanje (BB)		Kupac: GOMEL		
Index		Revizija		Datum	Izmienio	Mjerilo: 1:1		Broj nacrt: 06–10		



SECTION "A-A" PRESJEK "A-A"

N8//N5 *polirano* /

ENGRAVE
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM

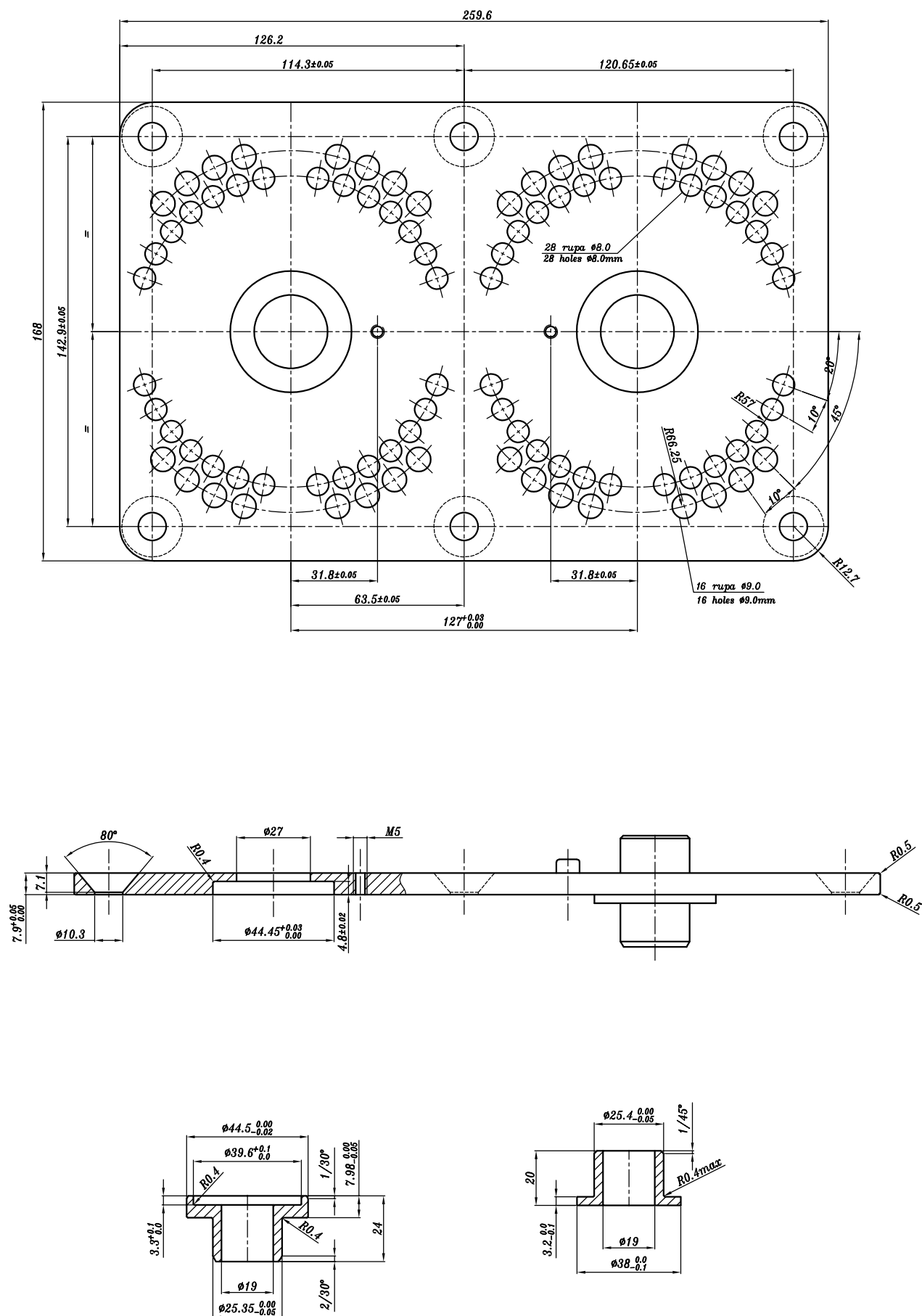


Netolerirane mjere: 0.0 = ± 0.1
0.00 = ± 0.05

Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom zaobliti sa R0.8mm!

P00000

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



P00000

Oštre rubove koji nisu u dodiru sa staklom skinuti sa $R=0.8$!

Netolerirane mjere: $0.0 = \pm 0.1$
 $0.00 = \pm 0.05$

						VF PLOČA	Ć1530	
					Kom.	Naziv dijela	Poz.	Materijal
						Datum	Ime i prezime	
						18.01.19.	GOLEC	
						18.01.19.	GOLEC	
					Pregl.			
					Stroj:			
						HEYE -IS- 5" DG	Naziv:	
					Proces: puhanu – puhanu (BB)		EMERALD 450mi	
a					Micija: 1:1		Kupač: GOMEL	
Index	Revizija		Datum	Izmjenio			Proj. parca: 06-16	