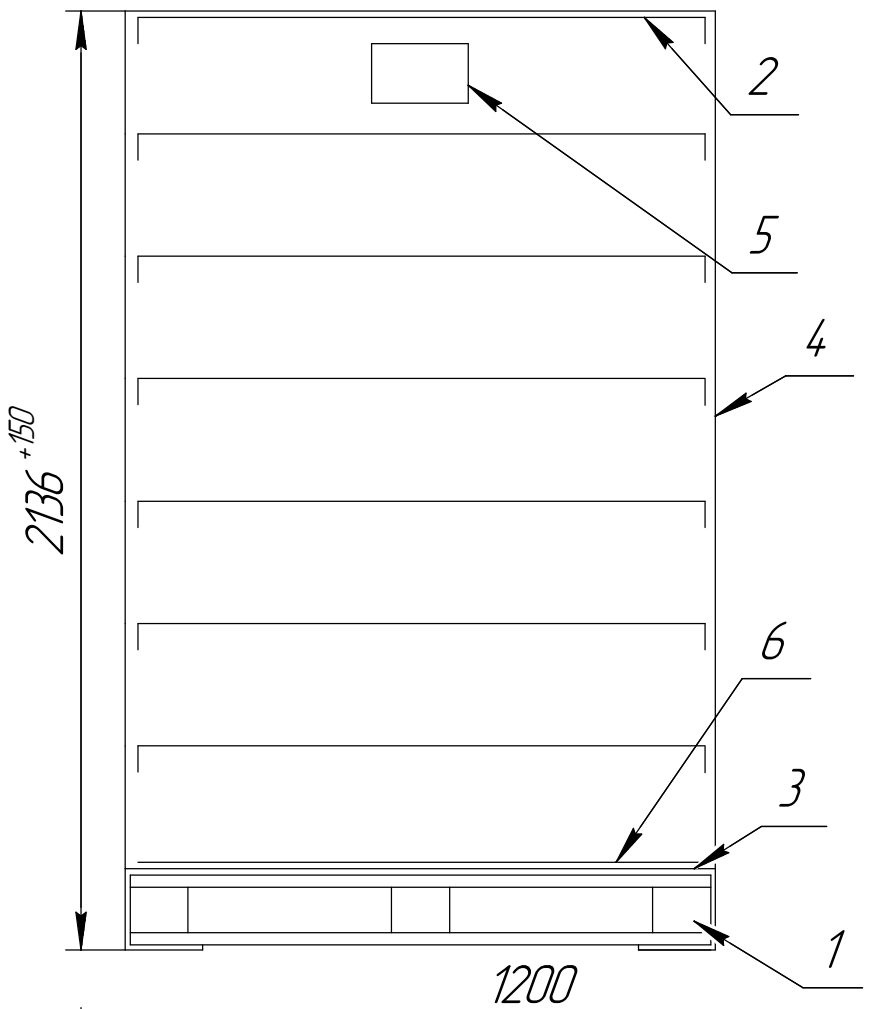
Приложение №___ к Контракту №___ от _____

СОГЛАСОВАНО

_____
_____
_____
_____
_____

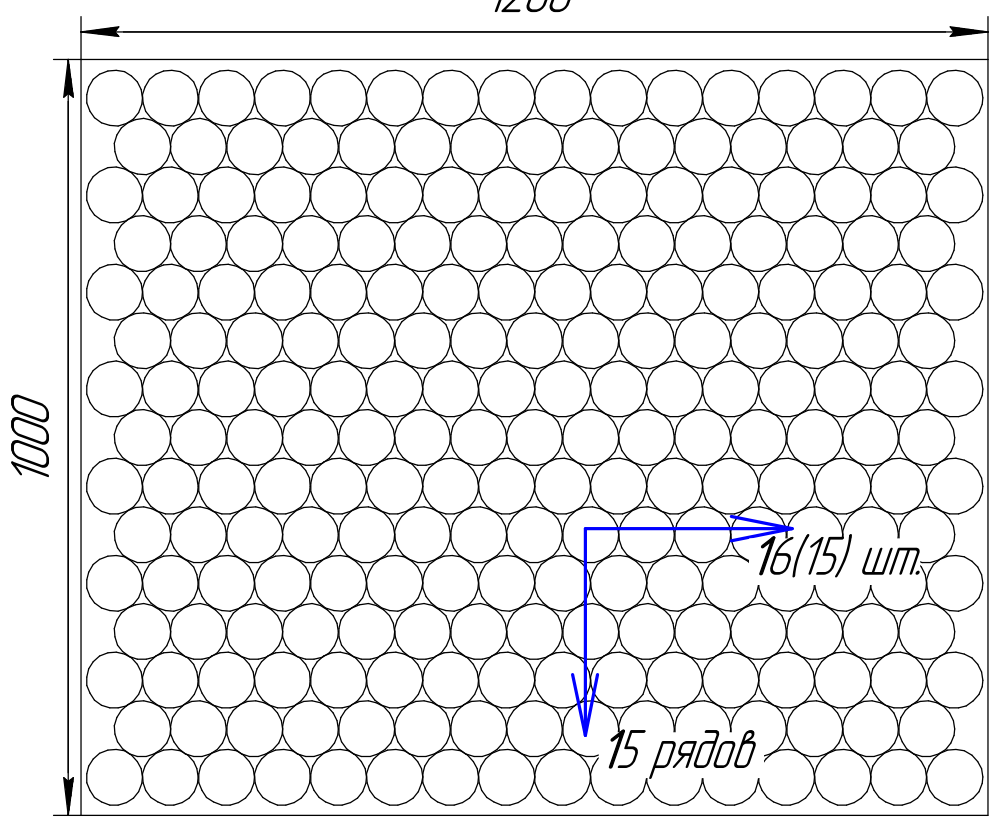
УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятие
"Белстеклопром"
_____ А.Л. Литвин
_____ 20___г.

Технологичекая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-В-28-1-700-37 (GRAPE twist)
Наминальная вместимость, $см^3$ – 700;
Высота бутылки, мм – 281±1,7;
Расчетная масса бутылки, г – 420^{+15}_{-15};
Диаметр бутылки, мм – 74,1±1,4.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 7 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 16 бутылок;
7 рядов по 15 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 233 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1631 шт;
высота поллета – 2136+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 685±25 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 719±26,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм		А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки		Т.М. Чикизова
Начальник ОТК		В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации		П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела		И.А. Попасимов

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

Х-В-700-37 (GRAPE twist)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Унитарное предприятие "Белстеклопром"

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.