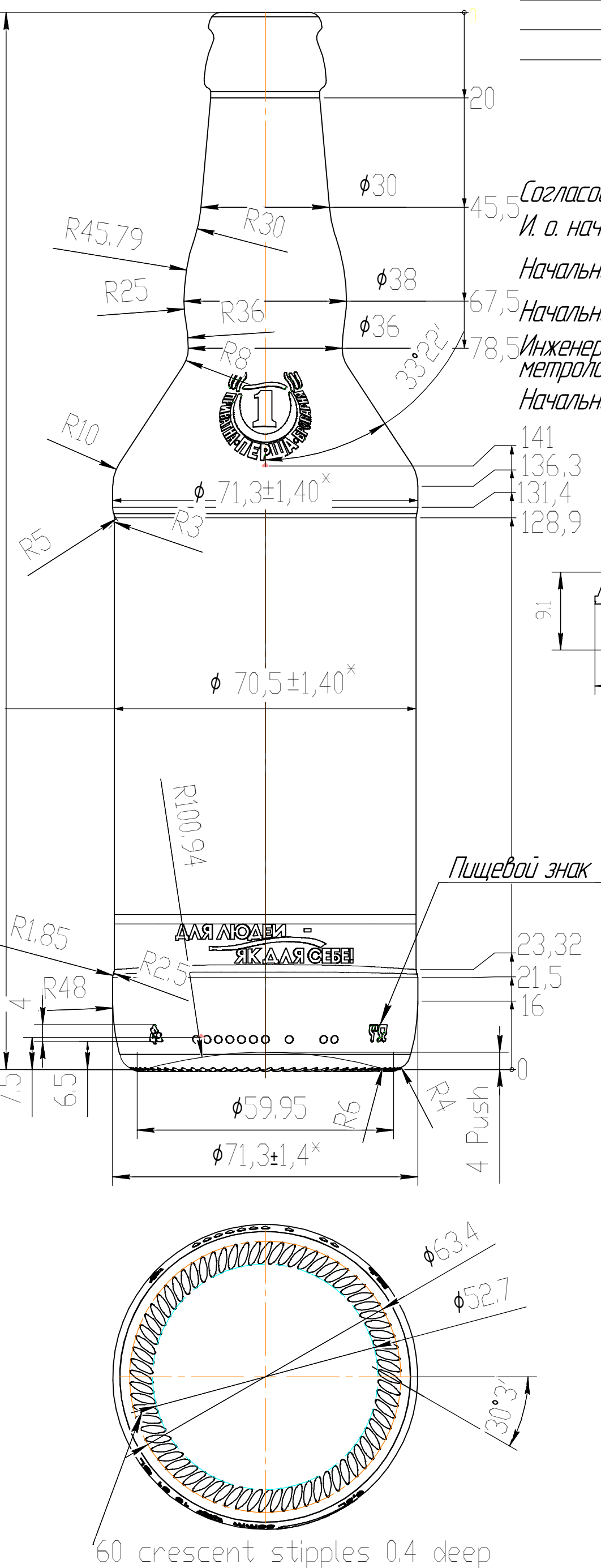


Утверждаю:

А.Л. Литвин

Приложение № _____
к Контракту № _____ от _____



5 *Согласовано*
И. о. начальника производства
Начальник участка ремонта форм
5 *Начальник ОТК*
5 *Инженер по стандартизации,*
метрологии и сертификации
Начальник коммерческого отдела

Венчик КПНВ.5
(2.5:1)

 $\phi 26,5^{+0,35}_{-0,20} *$ $\phi 17 \pm 0,5^*$

←

R1+05

A diagram showing a horizontal line with a point labeled 'A' and a vertical line segment labeled 'h'.

0,5

| Year | 1950 Projection (%) | 1980 Projection (%) |
|------|---------------------|---------------------|
| 1950 | 7.0 | 7.0 |
| 1960 | 8.0 | 8.0 |
| 1970 | 9.0 | 9.0 |
| 1980 | 10.0 | 10.0 |
| 1990 | 11.0 | 12.0 |
| 2000 | 12.0 | 14.0 |
| 2010 | 13.0 | 16.0 |
| 2020 | 14.0 | 18.0 |
| 2030 | 15.0 | 19.0 |
| 2040 | 16.0 | 20.0 |
| 2050 | 17.0 | 20.0 |

$\phi 15$ 1mm

$\phi 15, \text{ III IIII}$
 $\phi 255 \pm 05$

$$\phi 286 \pm 0.8^*$$

1. * Размеры контролируемые.
2. Номинальная вместимость – $500 \pm 7 \text{ см}^3$;
3. Полная вместимость – $520 \pm 7 \text{ см}^3$;
4. Масса рекомендуемая – $345 \pm 10 \text{ гр.}$;
5. Высота маркировочных знаков $0,5^{+0,1} \text{ мм}$;
6. Метод производства изделия Двойной Выдув (Blow – Blow);
7. Толщина дна 2,5 мм минимум.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|--|--|-----------------------------|--|--|---------|
| | | | | | | Х-КПНВ.5-500-6 (ППБ) | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | Лист | | Масса | Масштаб |
| Разработ. | | | | | | Бутылка 500 см ³ | | | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | | Листов | 1 |
| Н.контр. | | | | | | Стекло тарное коричневое | | Унитарное предприятие "Белстеклопром" | |
| Утв. | | | | | | | | | |