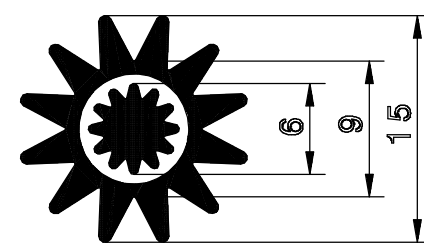
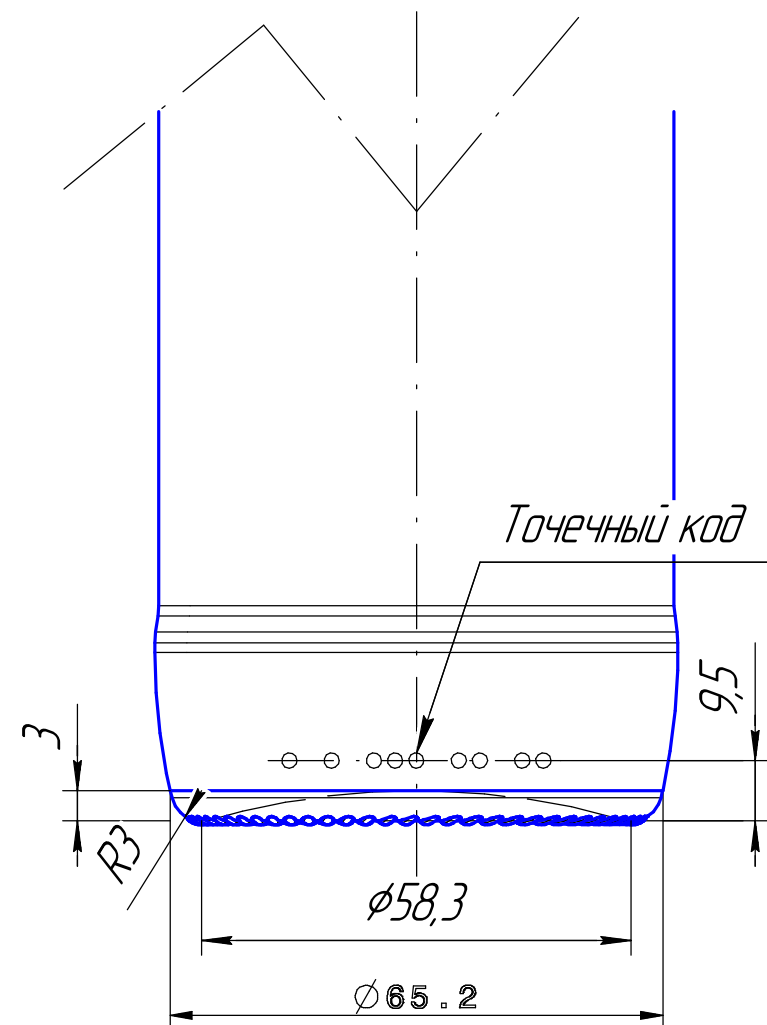
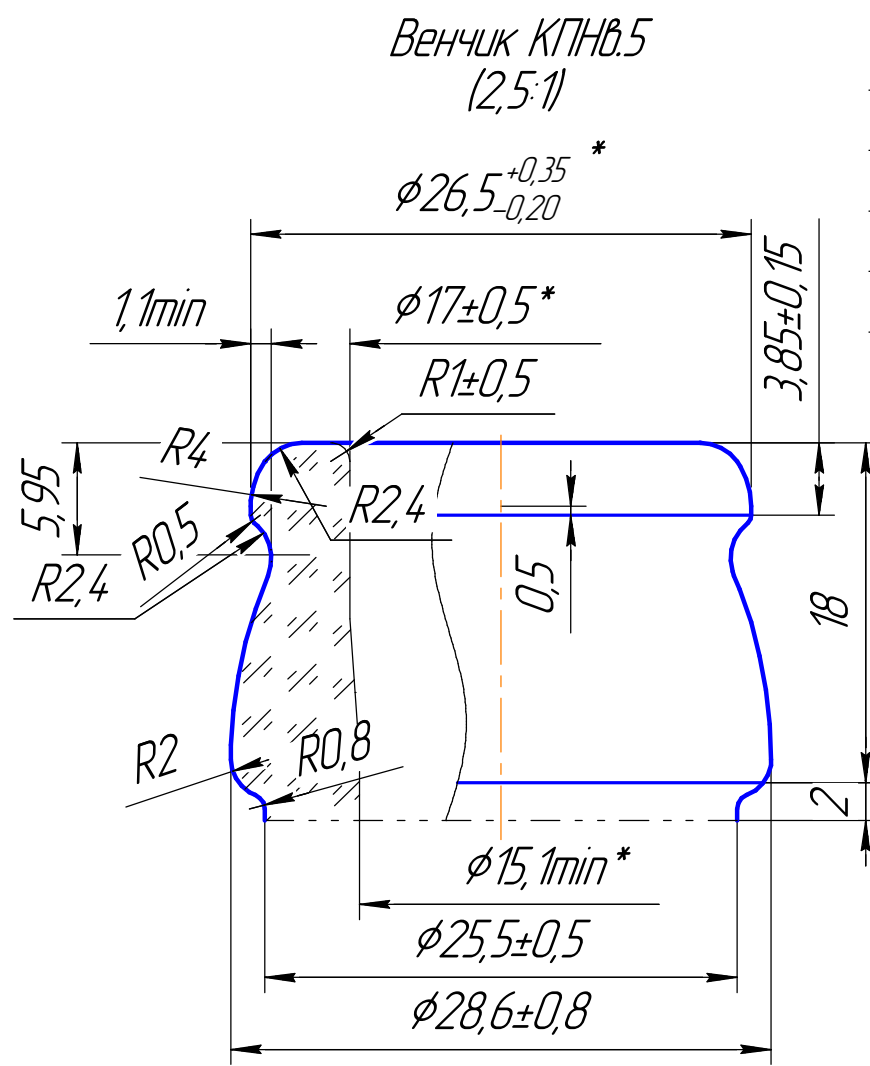
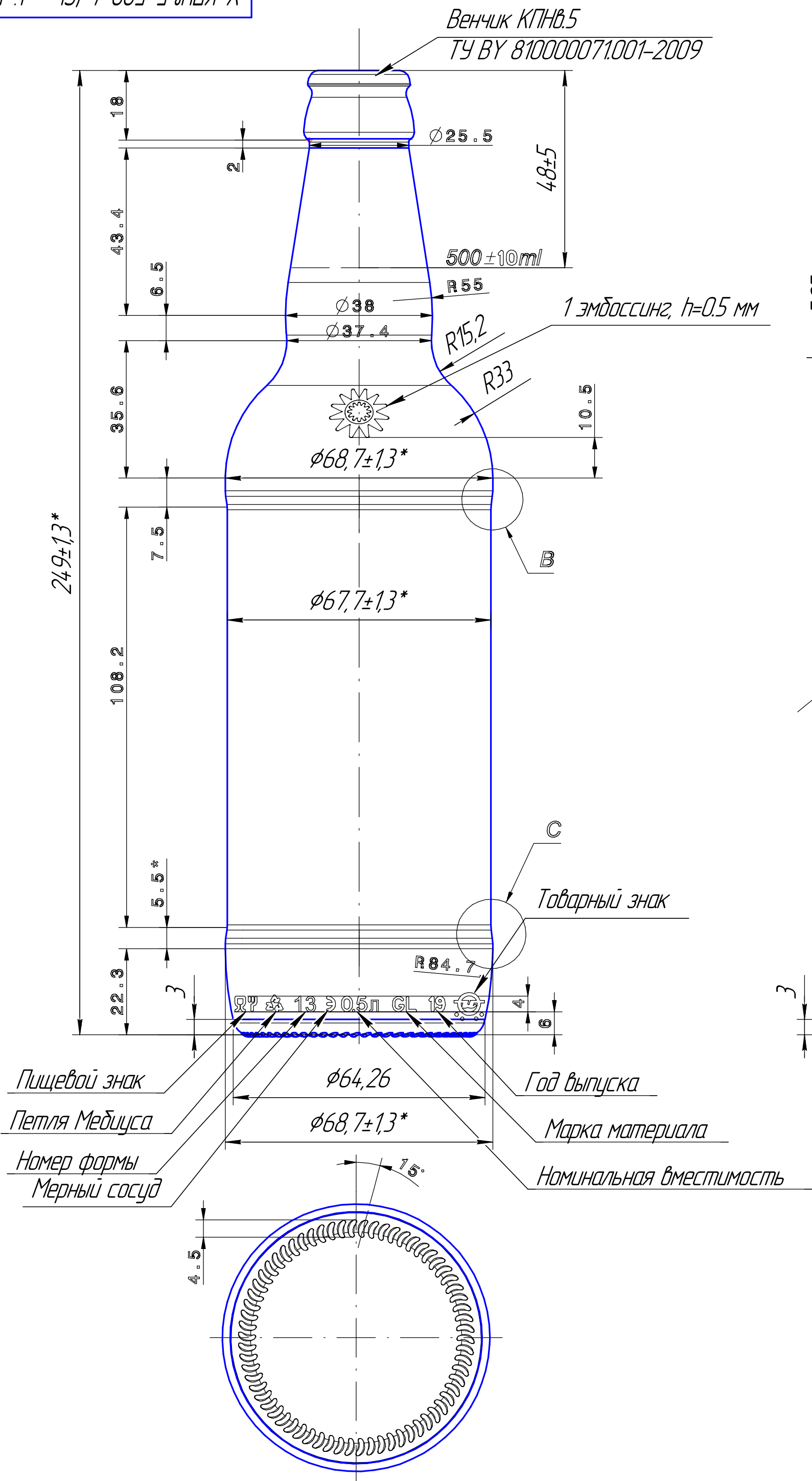


(ЧЗІПДІС) 4-005-5941X-X

Справа №

Изд. №



Согласовано:

Утверждаю:

Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

Согласовано

И. о. начальника производства

Начальник участка ремонта форм

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого отдела

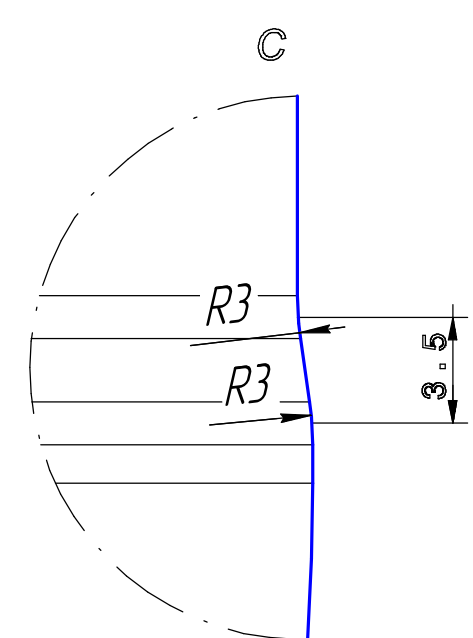
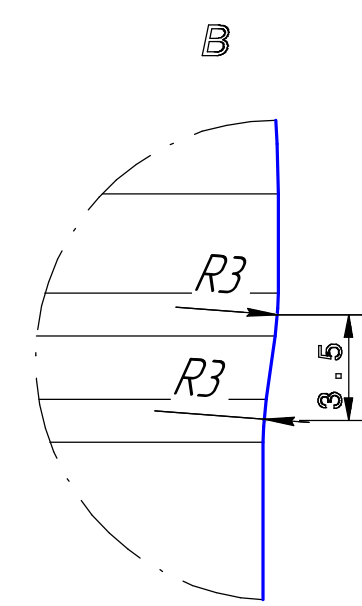
И.В. Шуманский

А.Д. Гавриленко

В.В. Полякова

П.Н. Вырский

И.А. Попасимов



- * Размеры контролируемые.
- Номинальная вместимость – 500±10 см³;
- Полная вместимость – 516±10 см³;
- Масса рекомендуемая – 345±15 гр;
- Высота маркировочных знаков 0,5^{+0.1} мм;
- Производство дутылки методом двойного выдувания (ВВ);
- Уровень налива контролируется в точке 48 мм. ±5 мм говорит о том, что в точке 48 мм, может быть налито как 493 мл, так и 507 мл. Следовательно если выровнять налив на 500 мл, уровень по факту будет меняться в пределах ±5 мм.

Х-КПНВ.5-500-4 (Slavutich)				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бутылка 500 см ³		
Разраб.				Лист	Листов	1
Проб.				Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Т.контр.				Стекло тарное коричневое		
Н.контр.				Копировал		
Утв.				Формат А2		