

СОГЛАСОВАНО

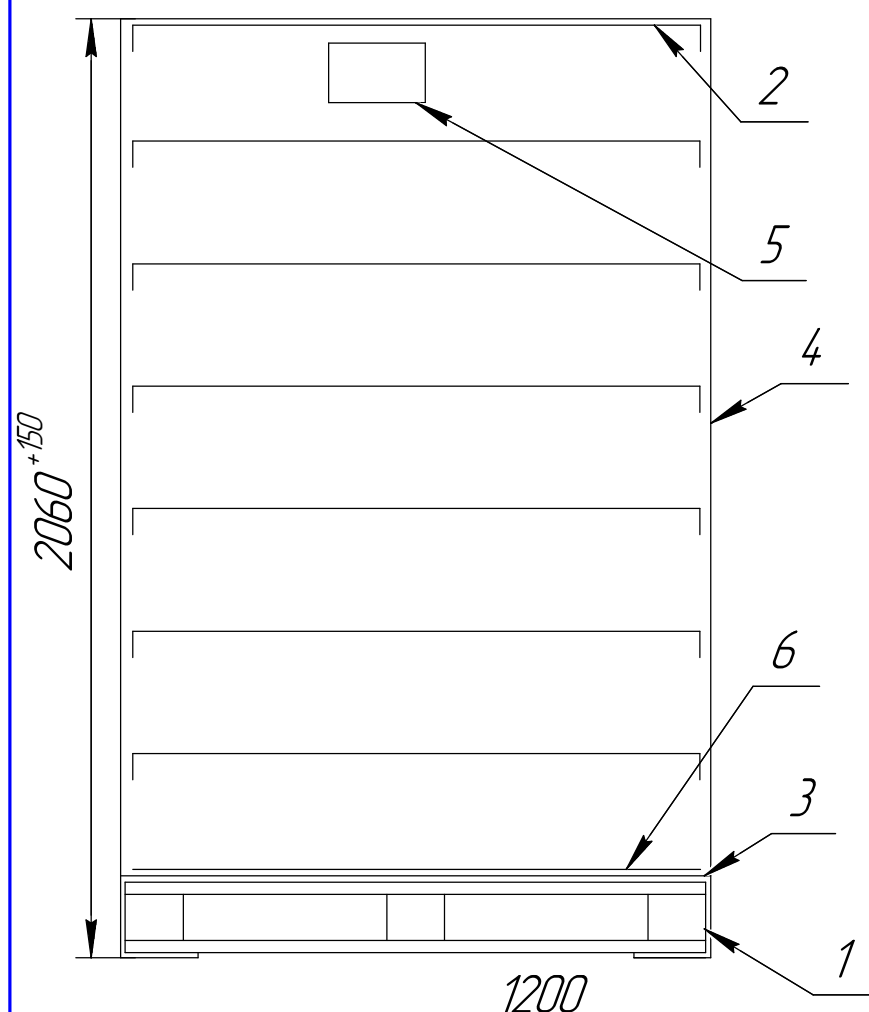
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"

С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.5-500-12 (LONG-NECK)

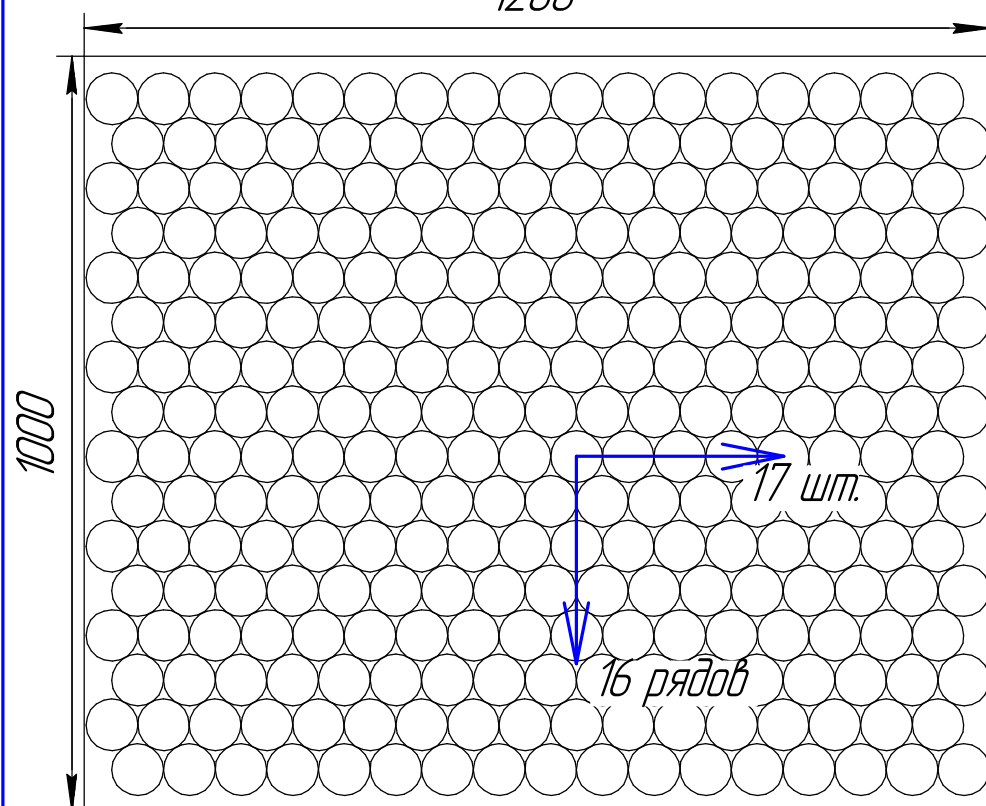
Номинальная вместимость, см³ – 500.

Высота бугылки, мм – $270 \pm 1,7$;

Расчетная масса бцтылки, г - 375 ± 15 .

Диаметр бобылки, мм – $68,3 \pm 1,3$.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 7 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1904 шт.;
высота паллета – 2060+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 714±29 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 748±30,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукузова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации
Начальник коммерческого
отдела

П.Н. Выровский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разрад.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

Х-КПНВ.5-500-12 (LONG-NECK)			
Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
	Лист	Листов	1
	Унитарное предприятие "Белстеклопром"		