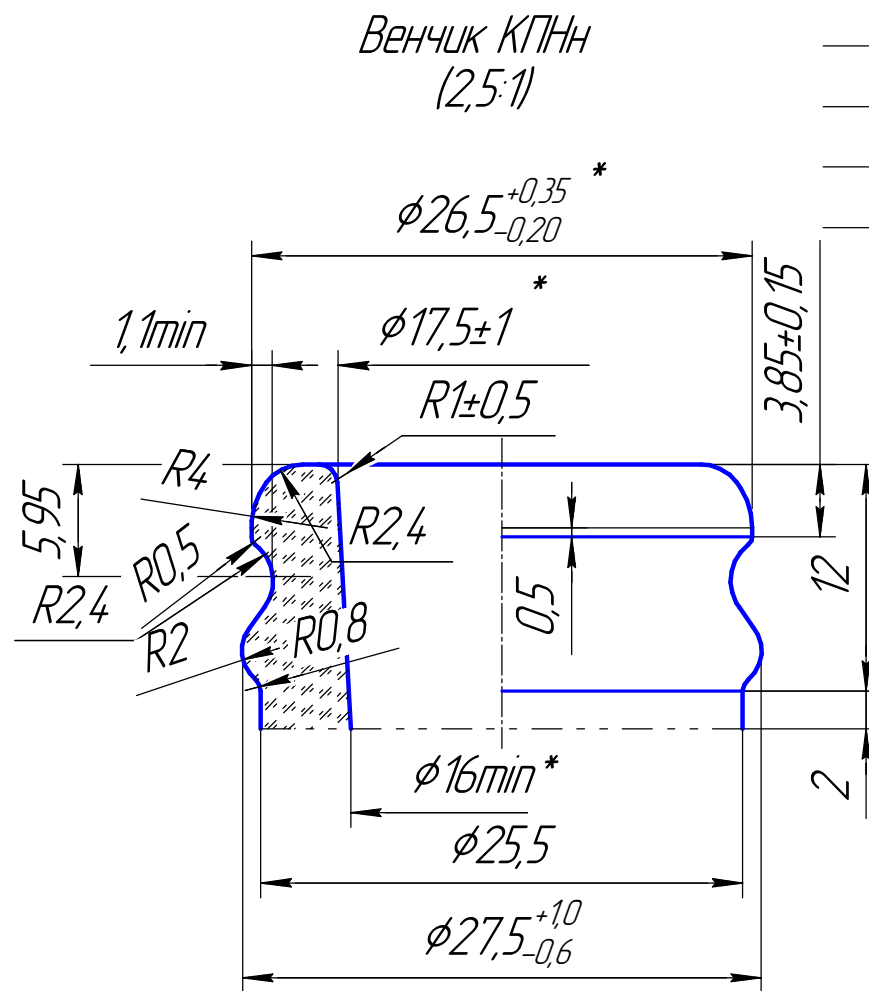
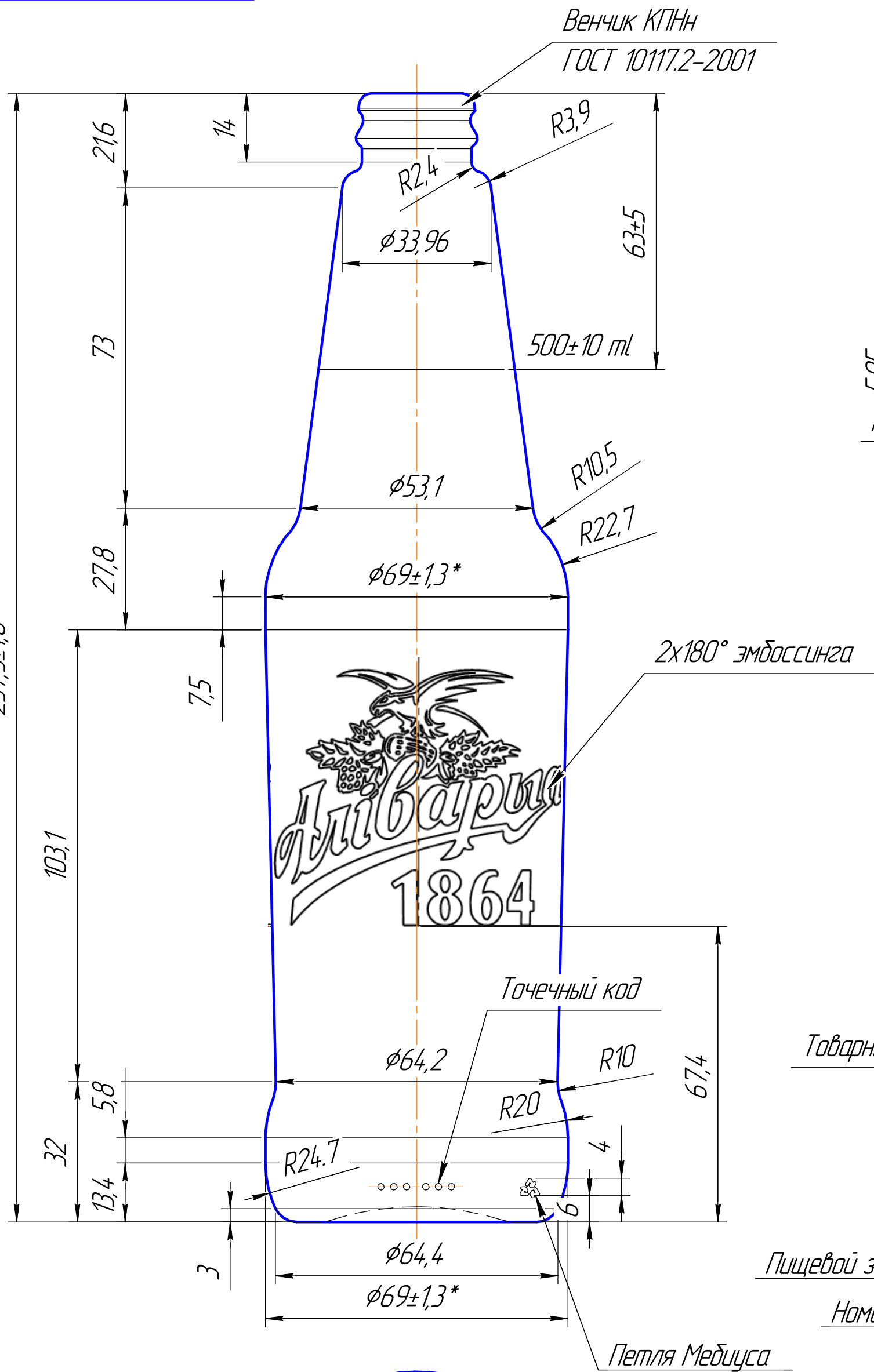


Главный инженер  
Унитарного производственного предприятия  
"БелСтеклоПром"

А.Л. Литвин

Приложение № \_\_\_\_\_  
к Контракту № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



Согласовано

И. о. начальника производства

Начальник участка ремонта форм

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации, метрологии  
и сертификации

Начальник отдела сбыта

И.В. Шуманский

А.Д. Гавриленко

В.В. Полякова

П.Н. Вырский

И.А. Попасимов

Развертка эмбоссинга



- \* Размеры контролируемые.
- Номинальная вместимость - 500±10 см<sup>3</sup>;
- Полная вместимость - 542±10 см<sup>3</sup>;
- Масса рекомендуемая - 340±15 гр.;
- Высота маркировочных знаков 0,5<sup>+0,1</sup> мм

X-КПН-500-5 (ALIVARIA 1864)				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бутылка 500 см <sup>3</sup>		
Разраб.	Гавриленко А.Д.					
Проб.	Шуманский И.В.					
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.	Вырский П.Н.			Унитарное предприятие "БелСтеклоПром"		
Утв.				Копировал Формат А2		