



DETALJ TOČKICE KODA
M10:1

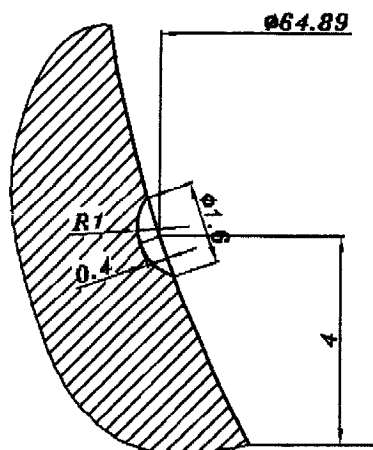


TABELA: 16049A - 9 TOČAKA - KOD NA PETI

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	o	o	o	o	o	o			o			o	o
2	o	o	o	o	o		o		o			o	o
3	o	o	o	o	o		o			o		o	o
4	o	o	o	o	o			o	o			o	o
5	o	o	o	o	o			o		o		o	o
6	o	o	o	o	o			o			o	o	o
7	o	o	o	o		o	o		o			o	o
8	o	o	o	o		o	o			o		o	o
9	o	o	o			o		o	o			o	o
10	o	o			o			o	o	o	o	o	o
11	o	o	o	o						o	o	o	o
12	o	o	o	o		o		o				o	o
13	o	o	o	o		o		o			o	o	o
14	o	o	o	o	o				o	o		o	o
15	o	o	o	o		o			o		o	o	o
16	o	o	o	o			o	o	o			o	o
17	o	o	o	o			o	o		o		o	o
18	o	o	o	o				o	o			o	o
19	o	o		o	o			o		o		o	o
20	o	o			o	o			o	o	o	o	o
21	o	o		o		o		o		o	o	o	o
22	o	o	o		o			o			o	o	o
23	o	o	o	o			o		o	o		o	o
24	o	o	o	o			o		o		o	o	o
25	o	o	o		o	o						o	o
26	o	o	o		o	o				o		o	o
27	o	o	o		o	o		o	o			o	o
28	o	o	o		o		o			o		o	o
29	o	o		o								o	o
30	o	o		o			o		o	o	o	o	o

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31	o	o	o			o		o		o	o	o	o
32	o	o		o			o			o	o	o	o
33	o	o	o			o	o	o			o	o	o
34	o	o	o			o	o		o			o	o
35	o	o	o		o	o			o	o			
36	o	o	o		o	o			o		o	o	o
37	o	o	o		o		o	o	o			o	o
38	o	o	o		o		o	o		o		o	o
39	o	o		o	o	o			o	o		o	o
40	o	o			o	o				o	o	o	o
41	o	o		o	o			o		o	o	o	o
42	o	o	o			o				o	o	o	o
43	o	o				o		o	o		o	o	o
44	o	o		o	o		o		o	o		o	o
45	o	o	o		o		o	o			o	o	o
46	o	o	o		o		o		o	o		o	o
47	o	o	o		o		o	o	o	o		o	o
48	o	o	o			o	o	o	o			o	o
49	o	o		o	o			o	o	o		o	o
50	o	o		o		o			o	o	o		o
51	o	o	o				o		o	o	o	o	o
52	o	o			o		o	o	o		o	o	o
53	o	o		o	o			o	o		o	o	o
54	o	o	o			o	o		o		o	o	o
55	o	o		o		o	o	o		o		o	o
56	o	o	o			o	o	o		o		o	o
57	o	o	o			o	o		o	o		o	o
58	o	o	o			o		o	o	o		o	o
59	o	o		o	o		o	o			o	o	o
60	o	o	o			o			o	o	o	o	o

CAVITY No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61	o	o			o	o	o			o	o	o	o
62	o	o			o		o	o			o	o	o
63	o	o	o		o			o	o		o	o	o
64	o	o			o		o		o		o	o	o
65	o	o	o		o	o	o	o			o	o	o
66	o	o			o	o	o	o			o	o	o
67	o	o			o	o	o	o	o			o	o
68	o	o			o	o	o	o		o		o	o
69	o	o			o	o	o	o	o		o	o	o
70	o	o			o		o	o		o	o	o	o
71	o	o	o			o	o	o		o	o	o	o
72	o	o				o	o		o	o		o	o
73	o	o				o	o	o			o	o	o
74	o	o			o	o	o		o		o	o	o
75	o	o	o		o	o		o	o			o	o
76	o	o			o		o	o	o	o		o	o
77	o	o			o	o	o	o	o	o		o	o
78	o	o	o		o	o	o	o	o	o		o	o
79	o	o		o		o	o	o	o			o	o
80	o	o	o				o	o		o	o	o	o
81	o	o	o	o			o	o		o	o	o	o
82	o	o		o			o	o	o		o	o	o
83	o	o				o	o	o			o	o	o
84	o	o				o	o	o	o			o	o
85	o	o			o	o		o				o	o
86	o	o		o	o			o	o	o		o	o
87	o	o			o	o			o	o		o	o
88	o	o		o	o		o	o		o		o	o
89	o	o								o		o	o
90	o	o				o	o	o			o	o	o

**NAPOMENA: GORE PRIKAZANI KOD JE ONAJ KOJI SE TREBA POJAVITI
NA GOTOVOM ARTIKLU.
KRUŽIĆI PREDSTAVLJAJU UGRAVIRANE TOČKICE**

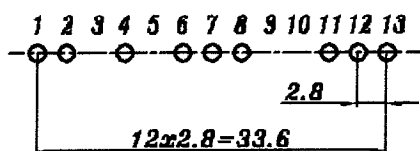
RAZMAK IZMEĐU TOČKICA 2.8mm

KORISTITI ZRCALNU SLIKU KODA ZA GRAVIRANJE!!!

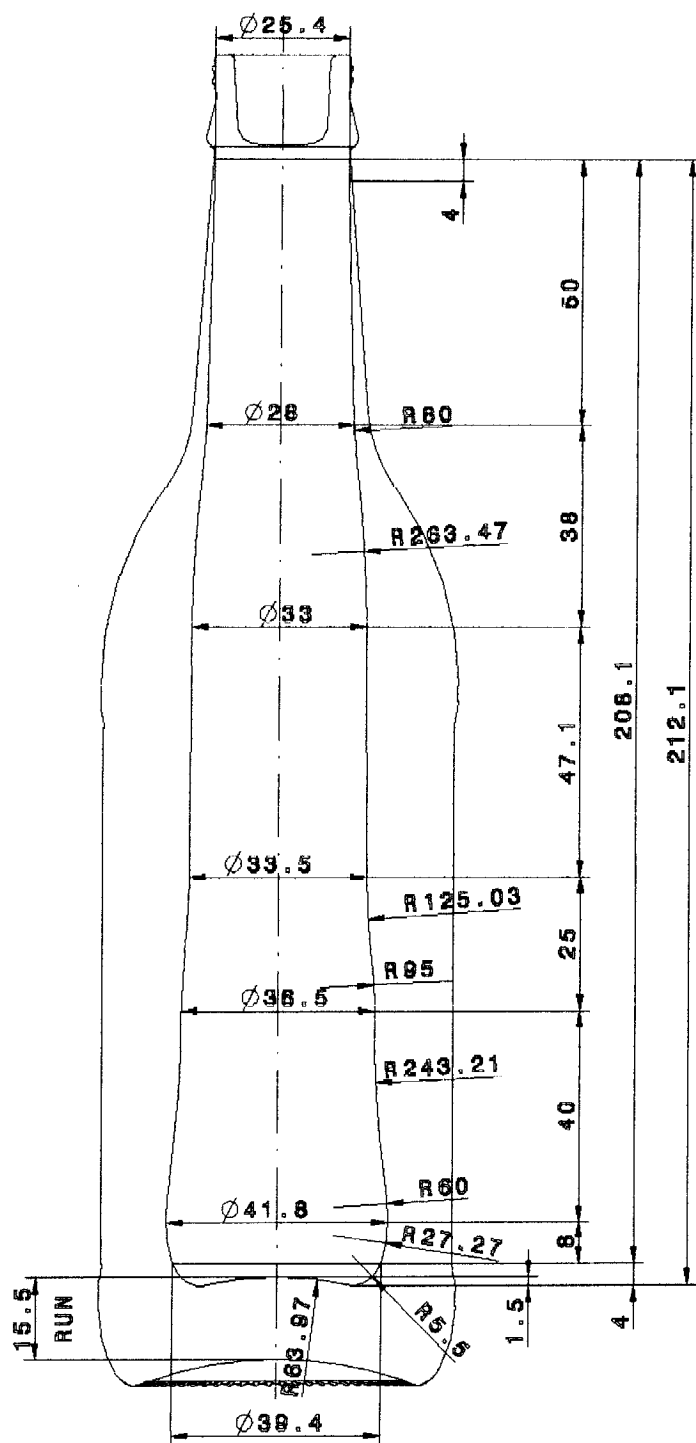
PRIMJER KODA NA GOTOVOM ARTIKLU
KOD BR.: 65

RAZMAK IZMEĐU TOČKICA: 4.94°

N00000


[illegible]

Согласовано: начальником ЦРР РБ от 29.01.2019 г.
 А.В. Цуканович
 29.01.2019 г.



Volumen (PK + DPK + GRLO - JEZ) = 189.6ml
 O.C. = 44.0%
 Težina = 320g
 Hot glass density: 2.43

Q00000

					SNLOP				
					Kam.	napravljeno		Poz.	Material
						Datum	Ime i prezime		
					Kontakt:	19.01.19.	GOLEB		EMERALD 400mm
					Cena:	19.01.19.	GOLEB		
					Prod.				
					Svoj:	HEYE - 8" DG			
a	Changed O.C. from 44.6% to 44.9%			25.01.19.	GOLEB	Proces: pisheno - pisheno (BB)		Kupac:	GOMEL
Index	Revizija		Datum	Ime i prezime	Mjesta:	t:1	Broj naručbe:	05-038	

P00000

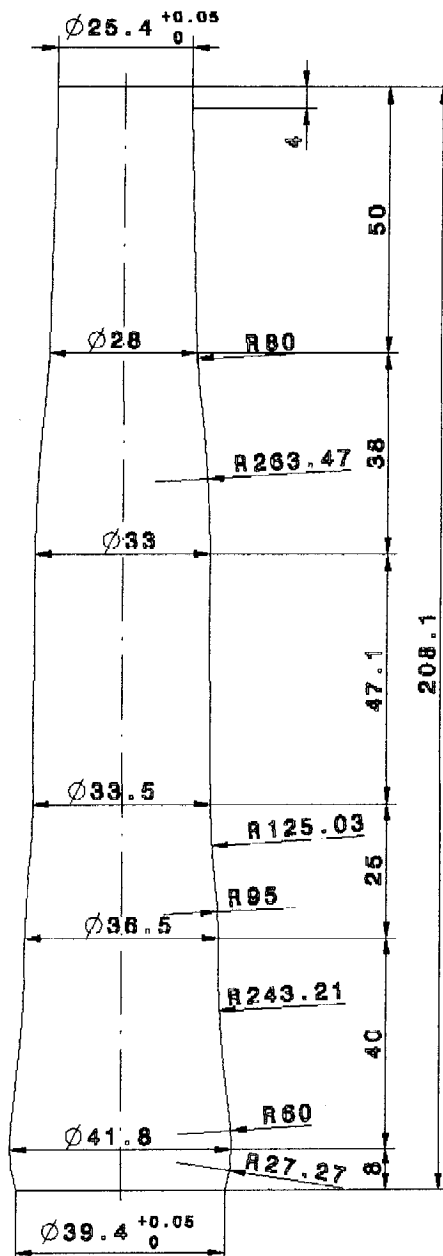
[illegible]

29.01.2019

Р.Д. Године
У.Р. одржане

Сачељено: нагласно урз

29.01.19.




Vol. PK: 179.9ml
Vol. DPK: 3.8ml
183.7ml

TOLERANCIJA VOLUMENA: $\pm 0.5\text{ml}$
VOLUME TOLERANCE: $\pm 0.5\text{ml}$

Q00000

NETOLERIRANE MJERE: ± 0.05

			RAZONA PRIJEDLAGA				
			Kom.	Naslov dijela	Pos.	Materijal	Obrasci
				Dobro	Ime i prezime		
			Komit.	18.01.19.	GOLIC		
			Oslo	18.01.19.	GOLIC		
			Prej.				
			Str.	HISTE - 45 - 5" D3			Nasv:
							EMERALD 450ml
n	Changed 020 -> 025, changed 025.0 -> 028	28.01.19.	GOLIC	Proces:	patent - patento (B2)	Kupac:	GOMEL
Index	Revizija	Datum	Izjava	Mjesta:	1:1	Str. broj:	05-05A

OMCO

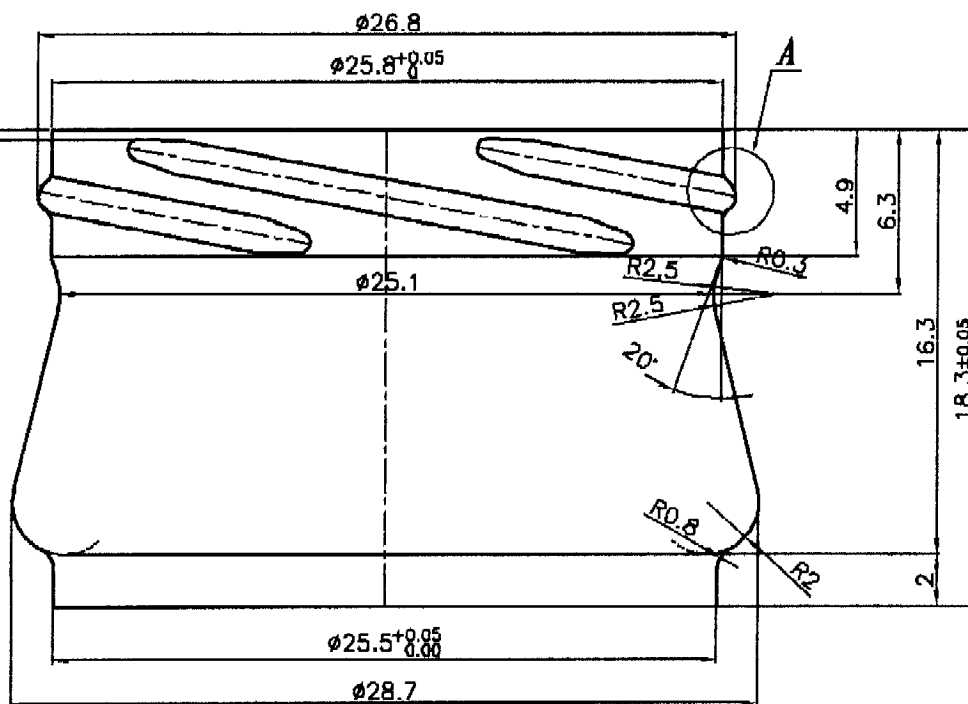
[illegible]

Согласовано: К. Г. Гальченко 29.01.2019г. 11.15. 29.01.2019г. 11.15. 29.01.2019г. 11.15.

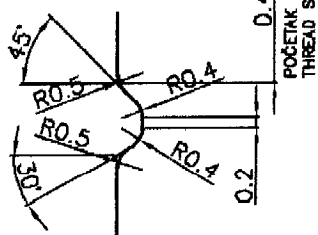
DETALJ FAZONE
PROFILE DETAIL
M5:1

Netolerirane mjere: $\pm 0.05\text{mm}$
Untoleranced dimensions: $\pm 0.05\text{mm}$

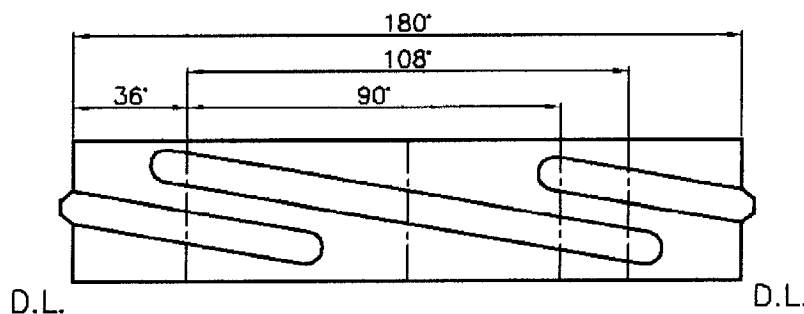
0.4 POČETAK NAVOJA
THREAD START



DETAIL "A"
DETALJ "A"
M10:1





RAZVIJENI NAVOJ
DEVELOPED THREAD
M5:1



KORAK: 9.4mm
GLODALO: $\phi 12.7$
KUT NAVOJA: $6^{\circ}29'$
KUT GLODALA: $6^{\circ}29'$
4 NAVOJA

P00000

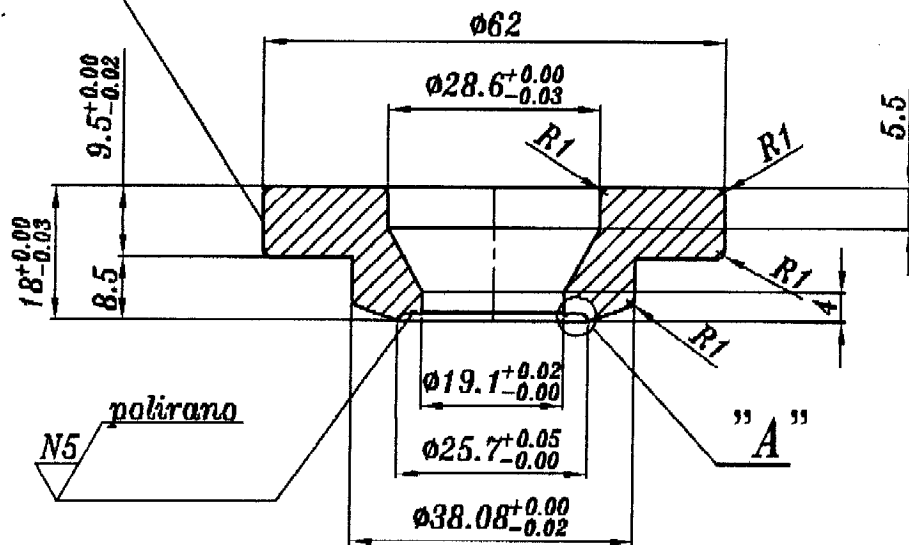
					FAZONA GLA					
					Kom.	Način	Opis	Poz.	Materijal	Obrada
										
					Kreirao	Datum	Ime i prezime			
						18.01.18.	Galen			
					Crtao	18.01.18.	Galen			
					Progl.					
					Stroj:	HEYE - IS - 5" DG		Naht:	EMERALD 450ml	
					Proces: putanje - putanje (P)		Kupa:	OMCO		
Index	Redzija		Datum	Ime i prezime	Mjesta	1:1	Broj nacrtar	OS-OSA		

					GRLO		BRONCA	
					Korn.	Naziv dijela		Poz.
						Datum	Ime i prezime	
					Konstr.	18.01.18	Golec	
					Orisao	18.01.18	Golec	
					Pregl.			
					Stroj:	HEYE - IS - 5" DG		
					Proces: puhanje - puhanje (BB)		Naziv: EMERALD 450ml	
Index	Revizija	Datum	Izmenja	Nizanje	1:1	Kupac: OMEL		Broj naruba: 06-05

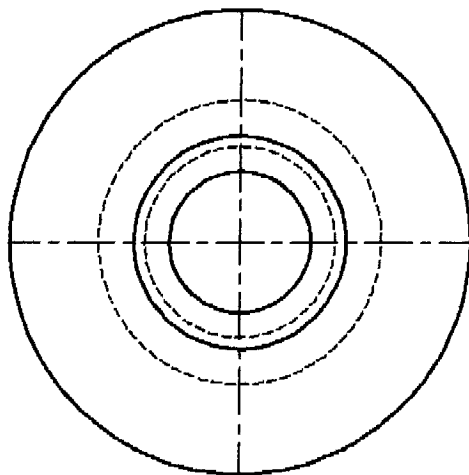
Сопроводително: Нарачателник ВРР Попов Р.Д. Таблицу № 29.01.2019 г.
 Изготвил: У.Б. Угрюмович

ENGRAVE:
 GRAVIRATI: EMERALD 450ml
 redni broj 0M

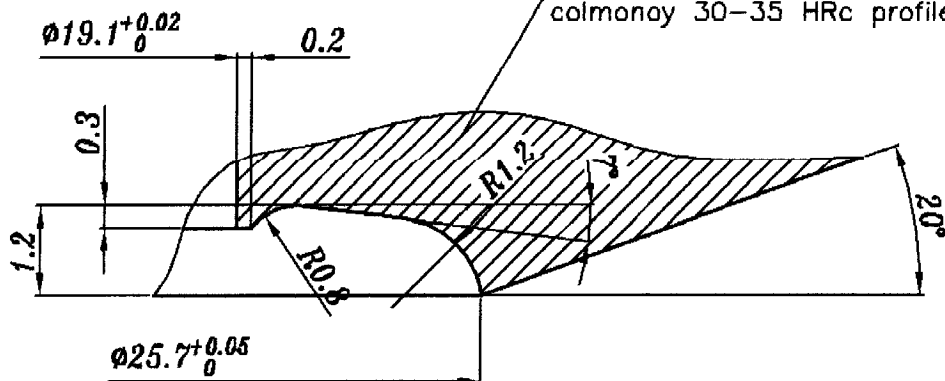
N8/ N5 polirano
polish



DETAIL "A"
 DETALJ "A"
 M10:1



metalizirana fazona 30-35 HRc
 colmonay 30-35 HRc profile



Oštre rubove koji nisu u dodiru sa staklom skinuti sa R=0.8mm

Netalerirane mjere $0.0 = \pm 0.1\text{mm}$
 $0.00 = \pm 0.05\text{mm}$

P10020

PRSTEN				SVM LIMEV		
Kom	Naziv dijela			Poz.	Materijal	Dimenzija
	Datum	Ime i prezime				
Konekt.	18.01.18.	GOLEC				
Crtao	18.01.18.	GOLEC				
Proj.						
Stroj.	HEYE - IS - 5" DG					
	Proces: puhanje - puhanje (BB)					
Index	Revizija	Datum	Izmjena	Mjerilo: 1:1	Broj nacrta: 06-07	

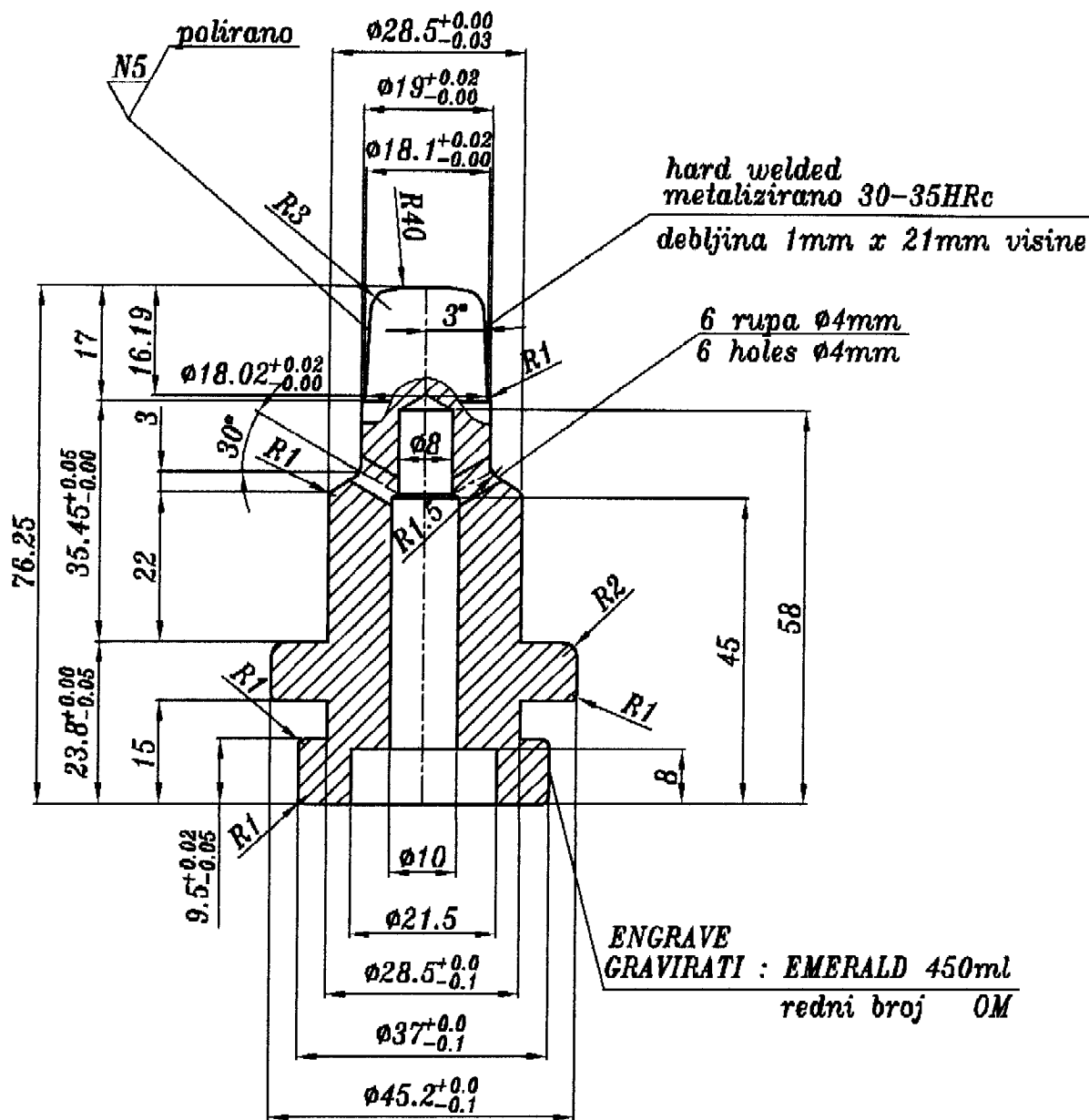


EMERALD 450ml

Kupac: GOMEL

Согласовано: на чертеже 29.01.2019
 УПР. Личи А. Д. Табуренки
 У.Б. Угрюновский

N8 / N5 polirano
polish



Skinuti oštre bridove
 sa $R=0.8$ mm

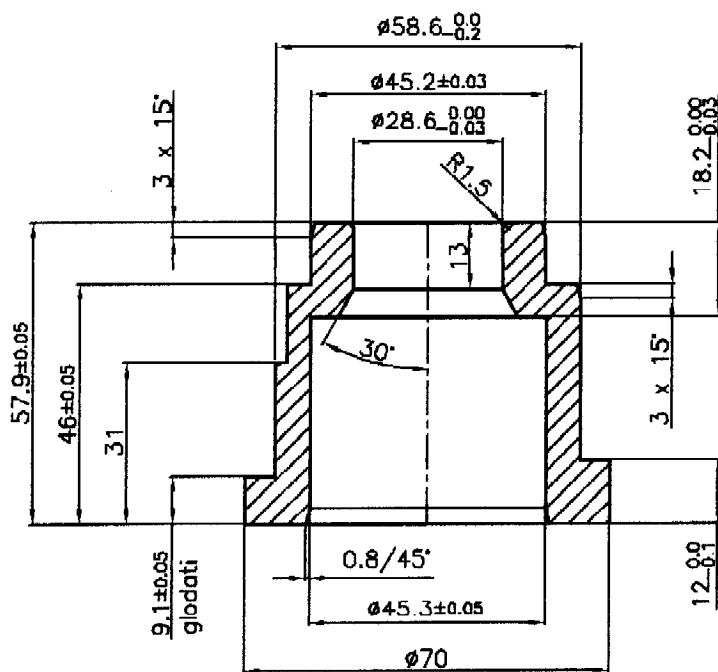
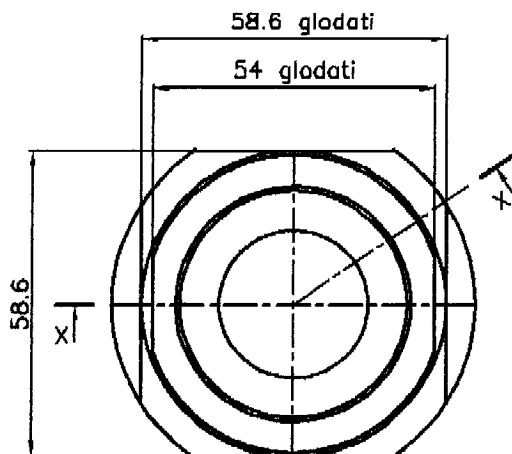
Netolerirane mjere: ± 0.1 mm

P00000

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

N8

Согласовано: назаровна ЗРРЗ Горен А.Д. Губаревна 29.01.2019г.



PRESJEK " X - X"

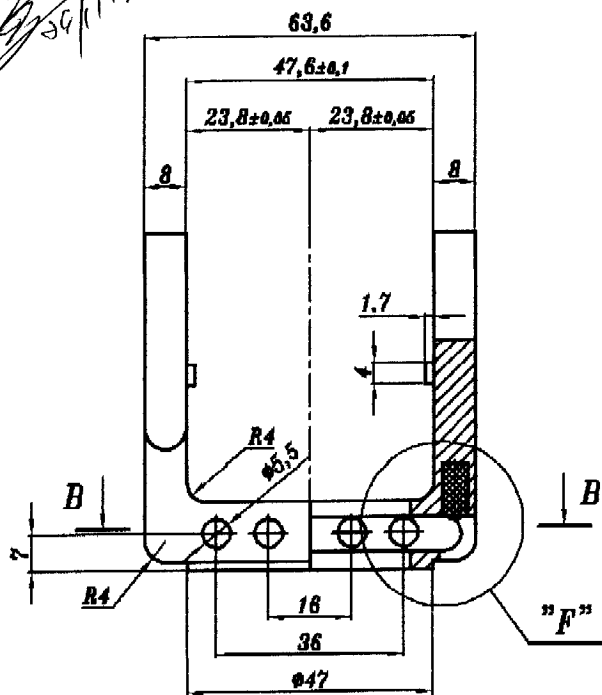
Oštre rubove koji nisu u dodiru sa staklom skinuti sa $R=0.8\text{mm}$

P00000

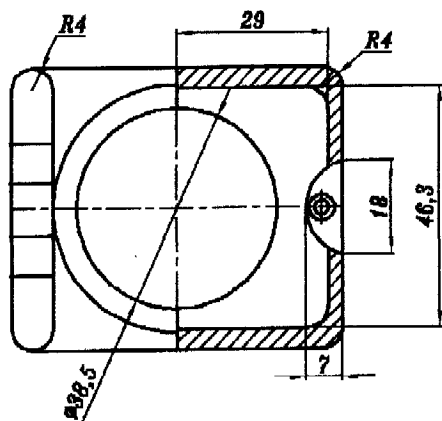
[illegible]

GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM

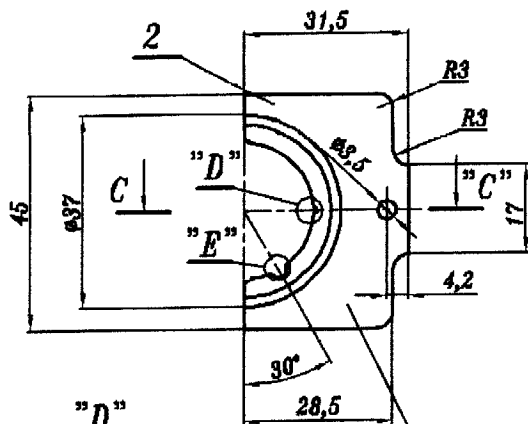
1/2 "A-A"



1/2 "B-B"

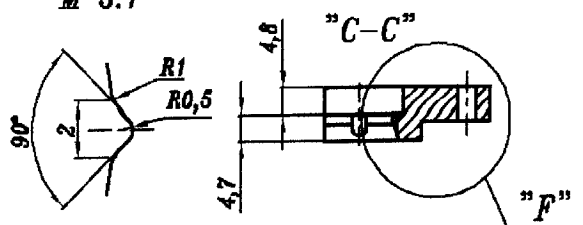


GRAFITNI ULOZAK

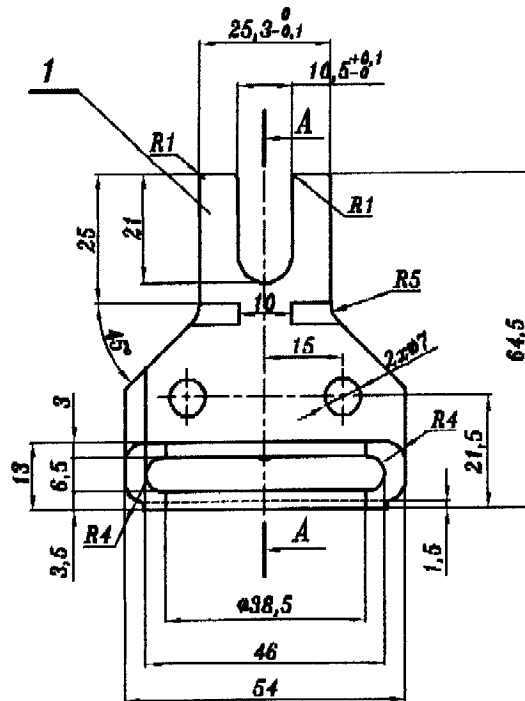


"D"
M 5:1

GRAVIRATI: EMERALD 450ml OM

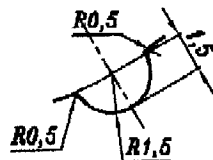


Utor "D" glodati 4 x pod 90°



"E"

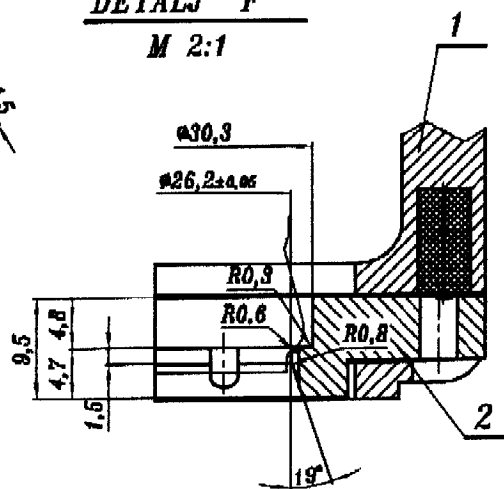
M 5:1



Utor "E" glodati 2 x pod 180°

DETALJ "F"

M 2:1




P00000

Netolerirane mjere 0,0 = ±0,1mm
0,00 = ±0,05mm

Ostre rubove zaobliti sa R0,8 !

LISTA OBLAZNICA				2	GRAFIT
NOSAC OBLAZNICA				1	GRAFIT
Kat.	Ime	Stupa	Pos.	Ime	Stupa
	Dokum.	Ime i prezime			
Konstr.	18.01.18	GOLEC			
Oris	18.01.18	GOLEC			
Proj.					
Str.					
HEYER 4S-5 DG				Ime	EMERALD 450ml
Proces: puhanje - puhanje (20)				Kupac	GOMEL
Indes	Revizija	Datum	Ime	Stupa	08-11



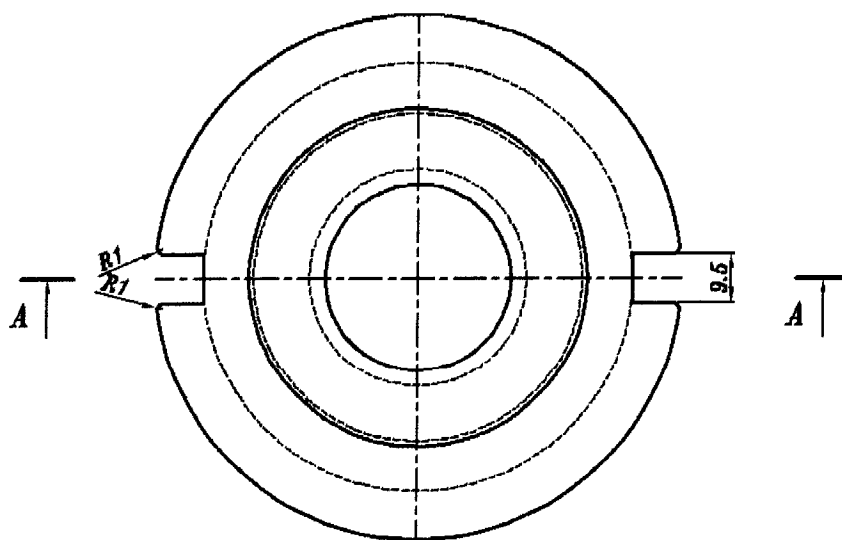
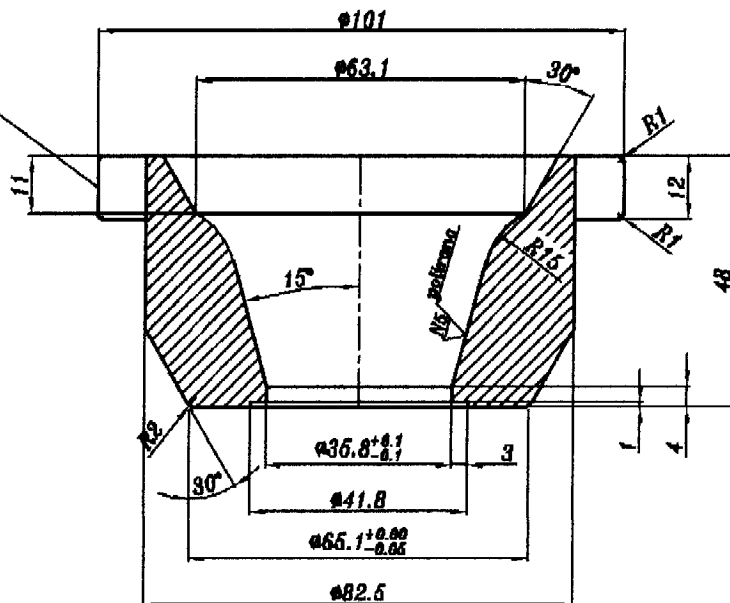
						PUNJALIKA		SIV LJEV	
					Kom.	Naziv dijela		Poz.	Materijal
						Datum	Ine i proširite		
					Konstr.	18.01.18	GOLEC		
					Crtao	18.01.18	GOLEC		
					Pragl.				
					Stroj:				
					HEYE - IS - 6" DG			Naziv:	EMERALD 450ml
					Proces: puhanje – puhanje (SB)			Kupač:	GOMEL
Index	Revizija		Datum	Izmenjena	Nerilno:	1:1	Broj nacrta: 06-10		

CO 2 na 0.000: na završnu 29.01.2019.
 P. D. Toljachenko
 U.S. Opatovci

SECTION "A-A"
PRESJEK "A-A"

NS/NS polkova /

ENGRAVE
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
redni broj OM



P00000

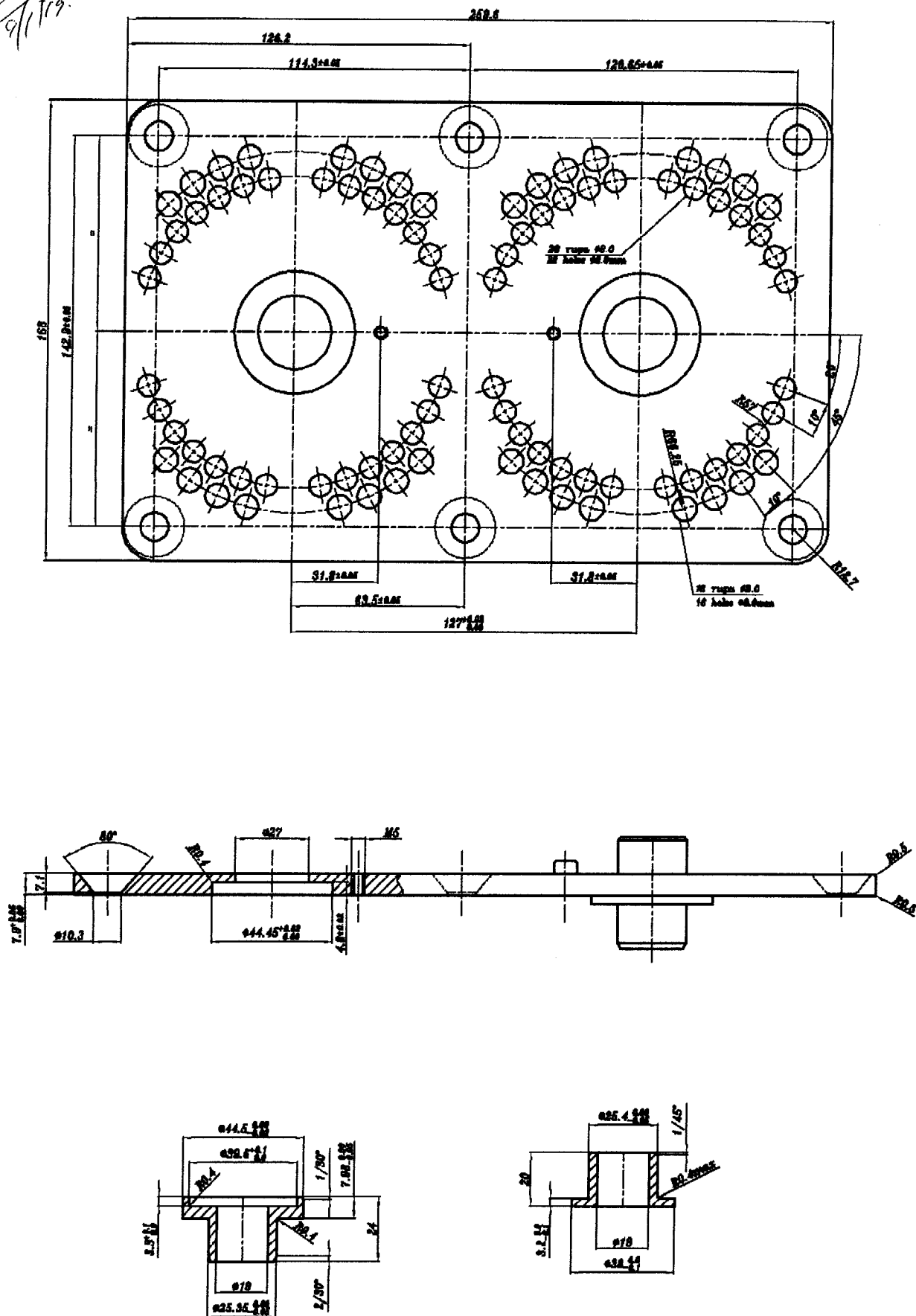
Netolerirane mjere: 0.0 = ±0.1
0.00 = ±0.05

Oštre rubove koji nisu u dodiru sa
staklom zaobiti sa R0.8mm!

ČEHURA ZA KUP				DVA LUD	
Kan	Naziv	Šifra		Pos	Metoda
	Dokum	Ispr	I predava		
Konstr	18.01.10	GOLEC			
Crtao	18.01.18	GOLEC			
Proj.					
Šifra					
	HEYER 4S-5" DG			Naziv	
	Pritisak: pušanje - pušanje (20)			EMERALD 450ml	
	Pritisak: pušanje - pušanje (20)			Kupov: COMEL	
Indus	Redakija	Dokum	Ispr	Šifra	Broj nacrta: 08-08


ENGRAVE
GRAVIRATI: EMERALD 450ml
AFDNI BROJ OM

Сотр со вт ко: крзг а д ки	Урз	Рфм	А. Д. Габриели	29.01.2019
			У. Б. Сабиржан	



Oštre rubove boji nitu u dodiru sa
 staklom, akrilom sa $R=0.8$!
 Netolerirane mjere: $0.0 = \pm 0.1$
 $0.00 = \pm 0.05$

P00000

				W Floor		H 520	
				Mass	Heats	depth	Pos. Heatings
				Scales		Mass + position	
				Heats		100 gr. 1 lb.	
				Grates		100 gr. 1 lb.	
				Heat		100 gr. 1 lb.	
				Name		Name	
				HEYE -IS- 5" DG		EMERALD 450 ml	
				Pressure: surface - surface GMS		Height: 60 cm	
				operator: 1.1		Date: 08-10	
#							
Index	Position		Surface	Heatings			