

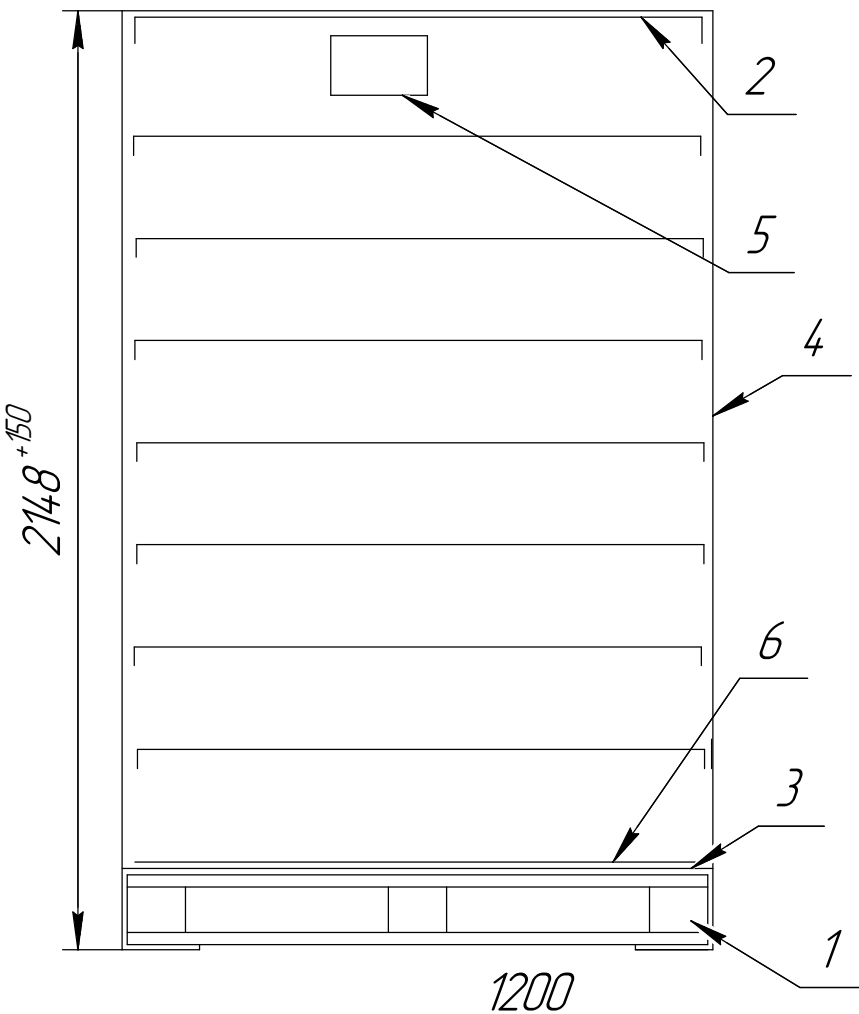
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

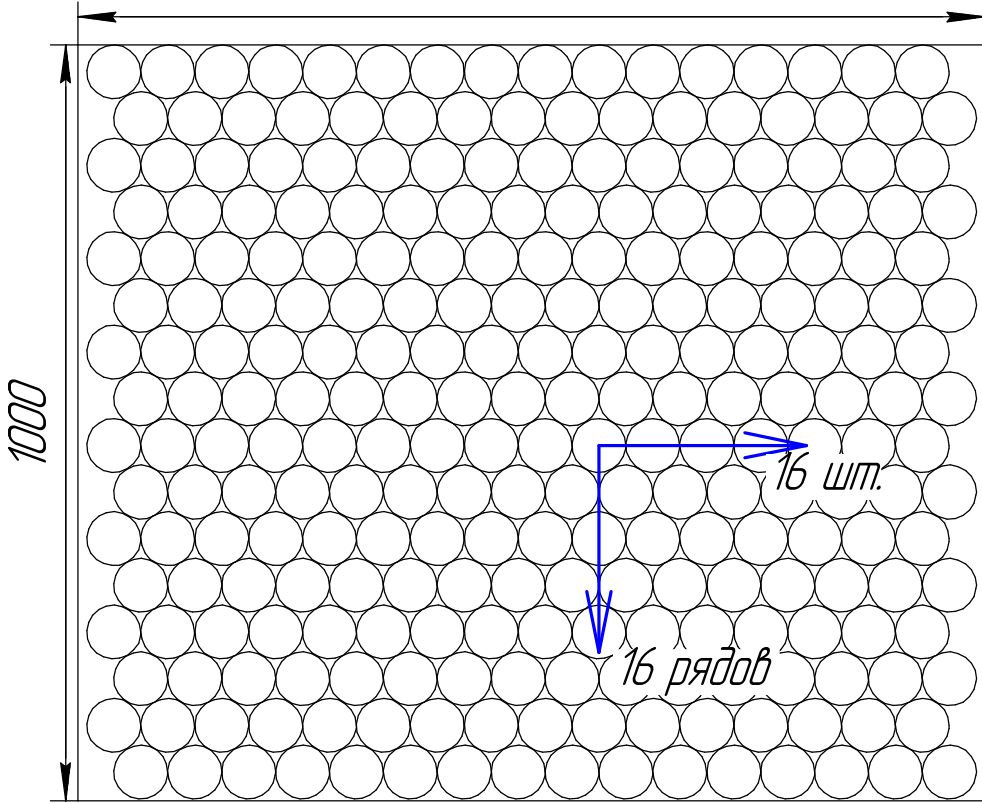
_____ А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: Х-КПНВ.5-500-6 (ППБ)
Номинальная вместимость, см³ – 500;
Высота бутылки, мм – 247±1,5;
Расчетная масса бутылки, г – 345±10;
Диаметр бутылки, мм – 71,3±1,4.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



16 рядов по 16 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 256 шт;
количество слоев в паллете – 8 слоев;
количество бутылок в паллете – 2048 шт;
высота паллета – 2148+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 707±34 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 741±35,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм		А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки		Т.М. Чикизова
Начальник ОТК		В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации		П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела		И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Х-КПНВ.5-500-6 (ППБ)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Провер.									