

СОГЛАСОВАНО

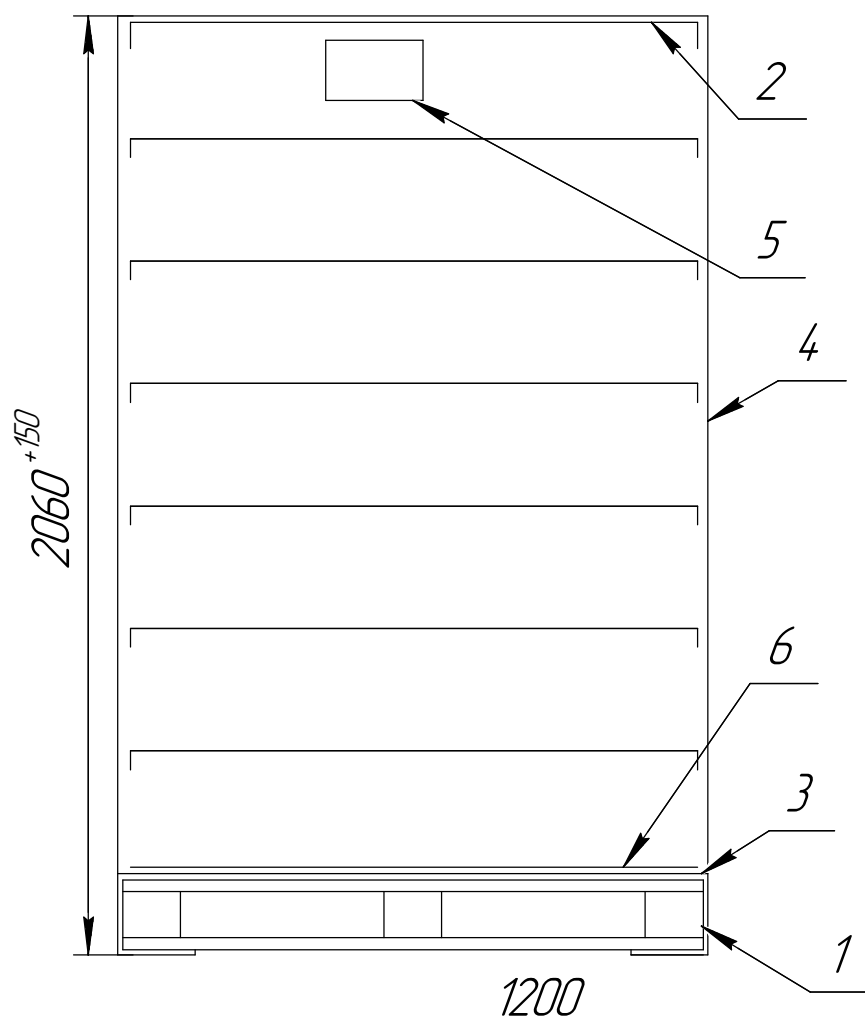
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.4-500-29 (LONG-NECK ALIVA)

Номинальная вместимость, см³ – 500±10;

Высота дугтылки, мм – $270 \pm 1,7$;

Расчетная масса бутылки, г - 355 ± 10 ;

Диаметр бутылки, мм – $68,3 \pm 1,3$.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

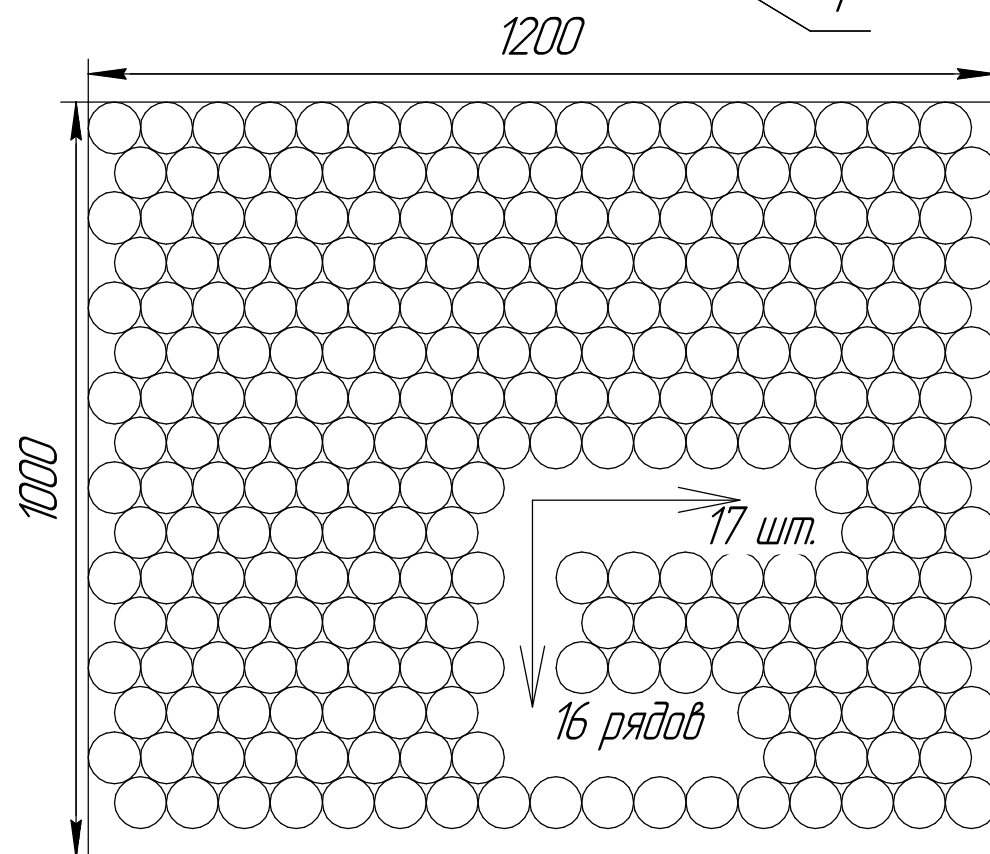
2 - картонный короб 1200x1000x100 - 7 шт;

3 - пленка п/э (прокладка);

4 - пленка п/э (рукав);

5 - товарный ярлык;

6 - картонный лист 1200x1000 - 1 шт.



16 рядов по 17 дцтылок;

количество бобылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество дцтылок в паллете - 1904 шт.;

Высота паллета – 2060+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 675 ± 19 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – $34 \pm 1,5$ кг;

расчетный вес паллета - $709 \pm 20,5$ кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

Начальник участка
упаковки

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого
отдела

А.Д. Гавриленко

Т.М. Чукизова

В.В. Полякова

П.Н. Выровский

И.А. Поповичев

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-KTHB.4-500-29 (LONG-NECK ALIVA)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		