

к Контракту № _____ от _____

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

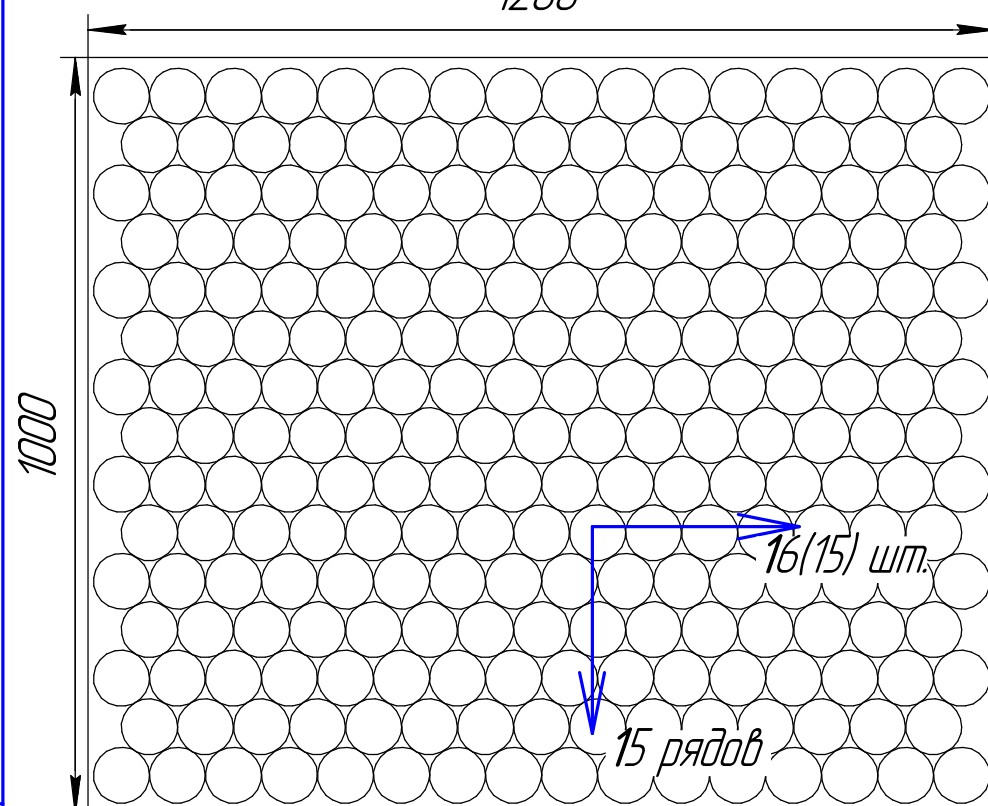
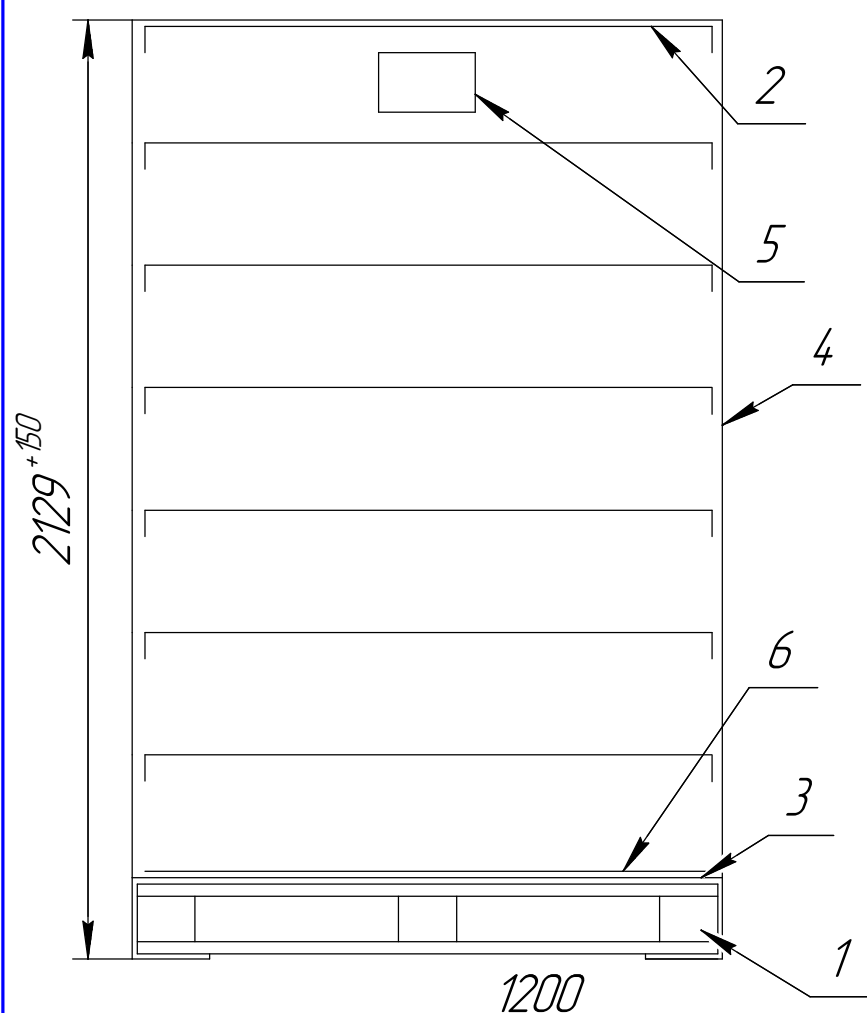
Главный инженер

Производственное унитарное предприятие
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

20 2.

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-K-700-33 (GRAPE)

Номинальная вместимость, см³ – 700;

Высота ботылки, мм – $280 \pm 1,7$;

Расчетная масса бутылки, г - 420_{-15}^{+15} ;

Диаметр бутылки, мм – $74,1 \pm 1,4$.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 - картонный короб 1200x1000x100 - 7 шт;

3 - пленка п/э (прокладка):

4 - пленка п/э (рукав);

5 - товарный ярлык;

6 - картонный лист 1200x1000 - 1 шт.

8 рядов по 16 дытылок;

7 рядов по 15 бутылок;

количество бобылок в одном слое – 233 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество бцтылок в паллете - 1631 шт;

Высота полета – 2129+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 685 ± 25 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – $34 \pm 1,5$ кг;

расчетный вес паллета – $719 \pm 26,5$ кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукузова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Выровский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разрад.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-K-700-33 (GRAPE)

Схема размещения бобылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

--	--	--

Лист	Листов	1
------	--------	---

Унитарное предприятие
"Белстеклопром"