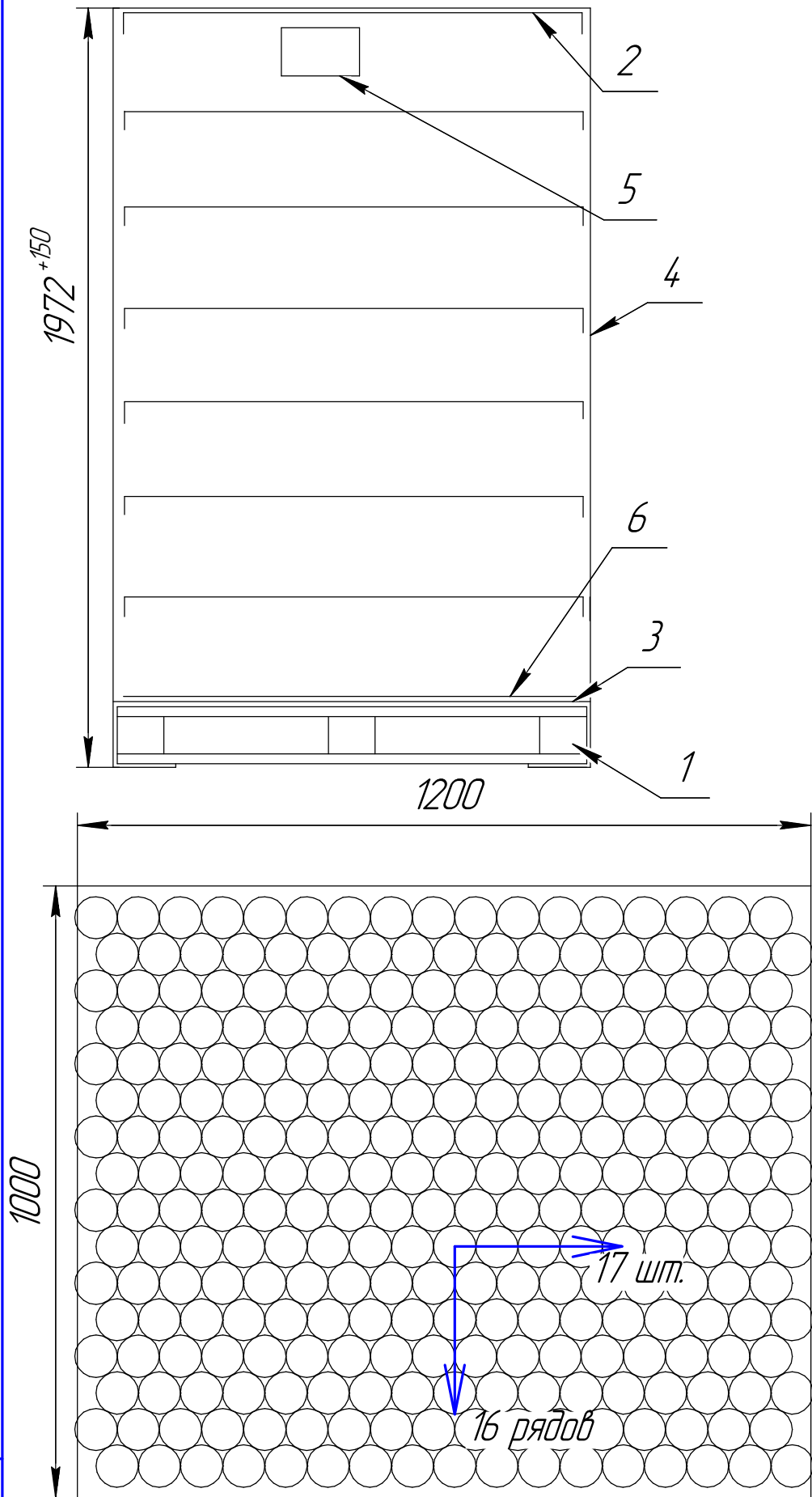


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-500-34 (ALIVARIA 1864)
Номинальная вместимость, см³ – 500±10;
Высота бутылки, мм – 257,5±1,6;
Расчетная масса бутылки, г – 340±15;
Диаметр бутылки, мм – 69±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 7 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – пластиковый лист 1200х1000 – 1 шт.

16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1904 шт;
высота паллета – 1972+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 647±29 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 681±30,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-КПНН-500-34 (ALIVARIA 1864)		
Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса
	Лист	Листов 1
	Унитарное предприятие "Белстеклопром"	