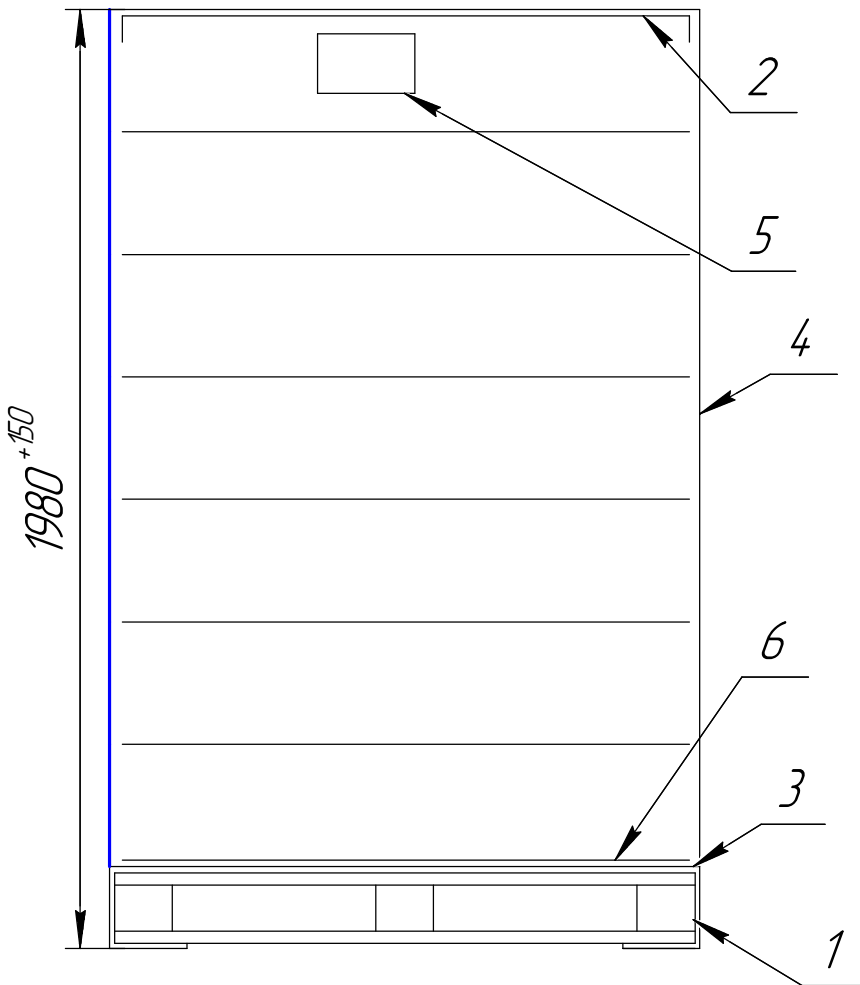


СОГЛАСОВАНО

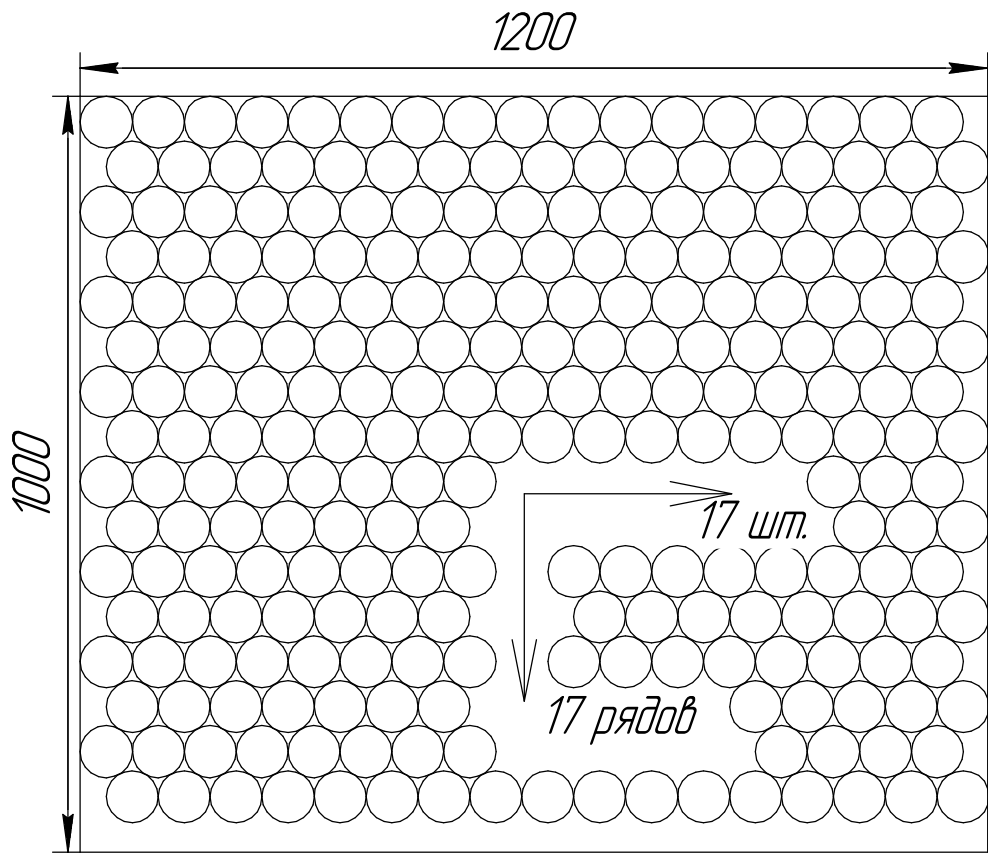
УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственного унитарного предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПН-500-15 (ВВ 500 ml  
с эмбоссингом "Златы Базант")  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;  
Высота бутылки, мм – 258<sup>+12</sup><sub>-22</sub>;  
Расчетная масса бутылки, г – 330±15;  
Диаметр бутылки, мм – 68,1±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х200 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



17 рядов по 17 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 289 шт;  
количество слоев в паллете – 7 слоев;  
количество бутылок в паллете – 2023 шт.;  
высота паллета – 1980+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете – 668±30 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета – 702±31,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Х-КПН-500-15 (ВВ 500 ml с эмбоссингом "Златы Базант")					
Схема размещения бутылок в паллете					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
				Лист	Листов 1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"					