Приложение N <u></u>		к Контракту № от	
COT //ACOBAHO		УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственное уни "Белстеклопром"	тарное предприятия А.Л. Литвин
	———— Технологичекая к	 арта упаковки на 7 слоев	
	2 5 4	Бутылка тип: X-КПНВ.4-500 Наминальная вместимость, см Высота бутылки, мм – 270±1,7, Расчетная масса бутылки, г – Диаметр бутылки, мм – 68,3±1,	3 - 500±10; 355±10;
2000 + 150	6	1 — поддон деревянный 1200х10 2 — картонный короб 1200х100 3 — пленка п/э (прокладка); 4 — пленка п/э (рукав); 5 — товарный ярлык; 6 — картонный лист 1200х1000	10x120 – 7 шт;
	1 17 шт. 16 рядов	16 рядов по 17 бутылок; количество бутылок в одном с количество бутылок в паллете количество бутылок в паллет высота паллета — 2060+150 м расчетный вес стекла в палле расчетный вес упаковочных мо расчетный вес паллета — 709: Согласовано: Начальник участка упаковки Начальник ОТК	7 слоев; e – 1904 шт.; m; eme – 675±19 кг; amepuaлов – 34±1,5 кг;
		Мнженер по стандартизации, метрологии и сертификации Начальник коммерческого отдела	П.Н. Вырский И.А. Попасимов
		Х-КПНВ.4-500-29	(LONG-NECK ALIVA)
	Изм. Кол.уч. Лист №дол Разраб. Пров. Т. контр.	<u>к. Лодп. Дата</u> Схема размещения бупылок в по	Лист Листов 1
	Н. контр.		Унитарное предприяти "Белстеклопом"

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №