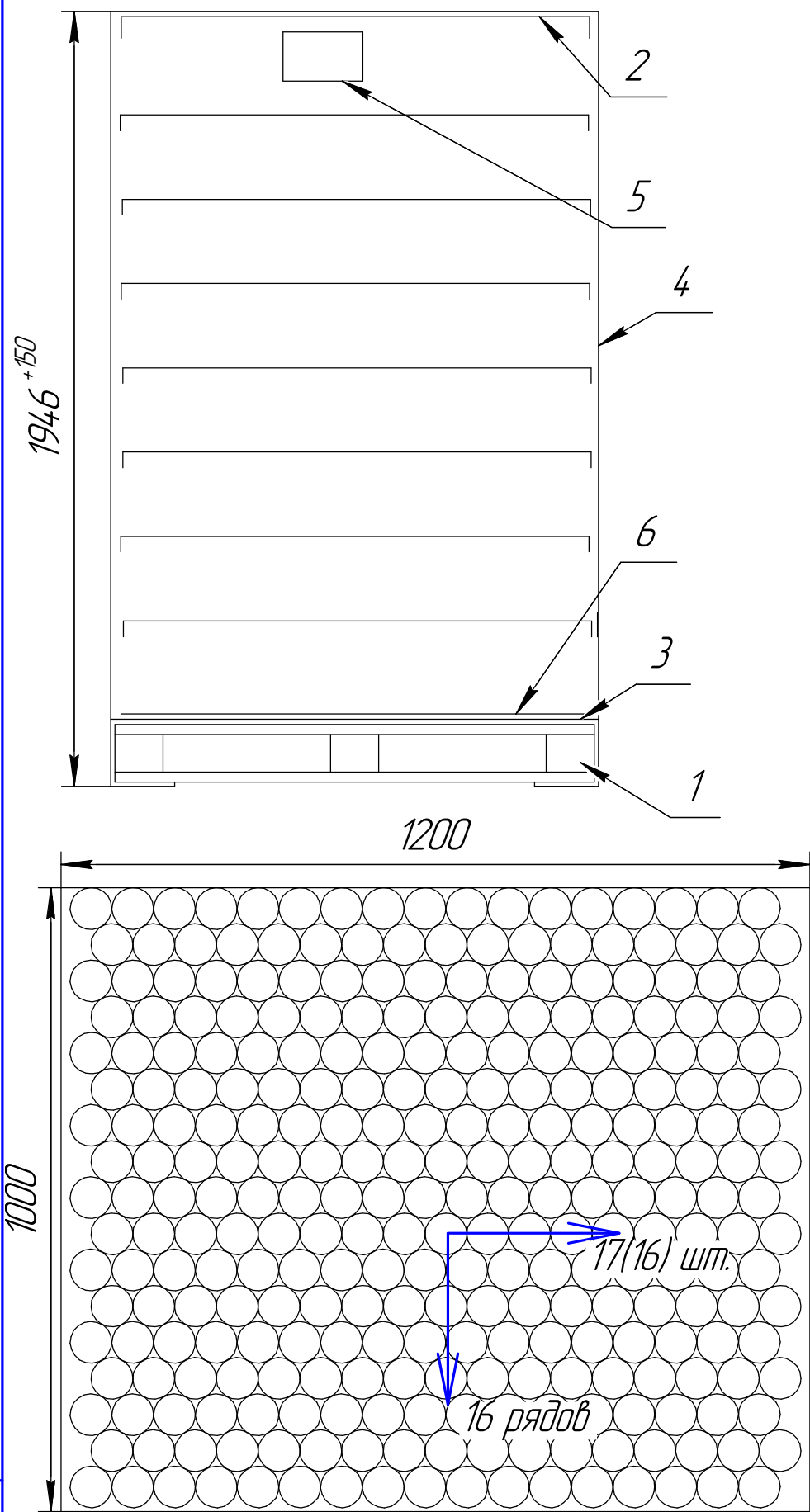


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

_____ А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: Х-КПНв.3-440-2 (Kof)

Номинальная вместимость, см³ – 440;

Высота бутылки, мм – 221,7±1,5;

Расчетная масса бутылки, г – 320±15;

Диаметр бутылки, мм – 69,7±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – пластиковый лист 1200х1000 – 1 шт.

8 рядов по 17 бутылок;

8 рядов по 16 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 264 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество бутылок в паллете – 2112 шт.;

высота паллета – 1946+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 676±30 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 710±31,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

_____ А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

_____ Т.М. Чикизова

Начальник ОТК

_____ В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

_____ П.Н. Вырский

Начальник коммерческого
отдела

_____ И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						Х-КПНв.3-440-2 (Kof)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Провер.									