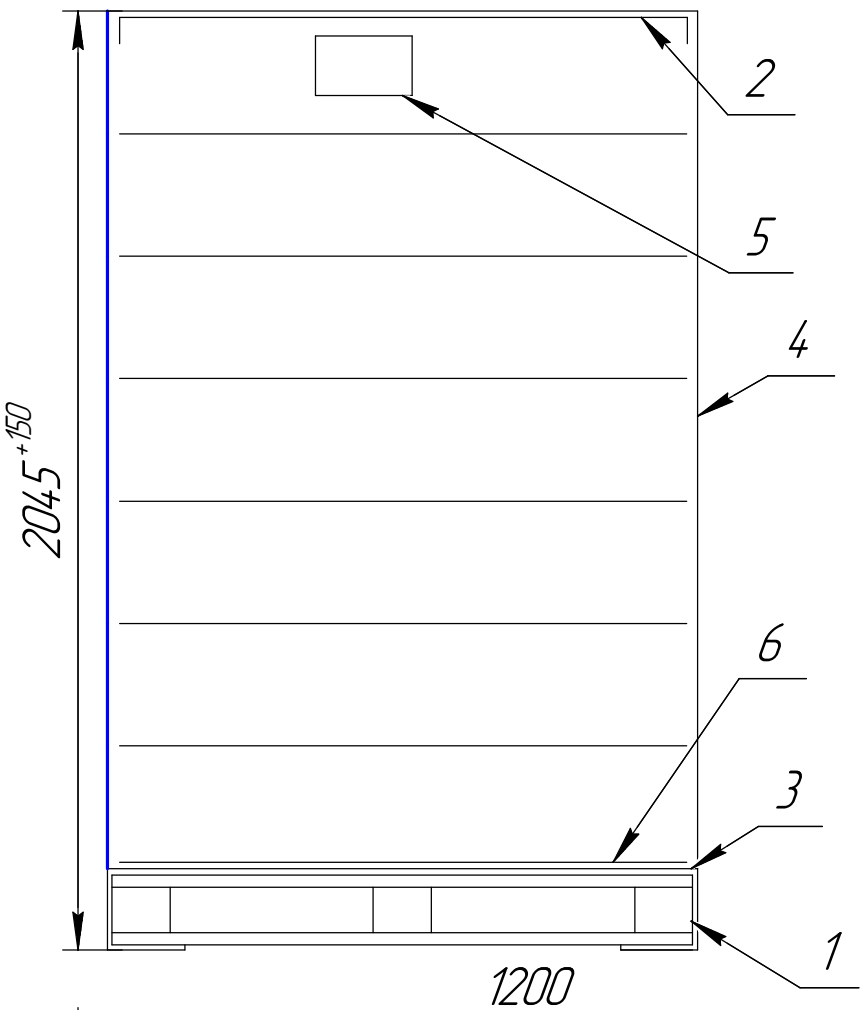


СОГЛАСОВАНО

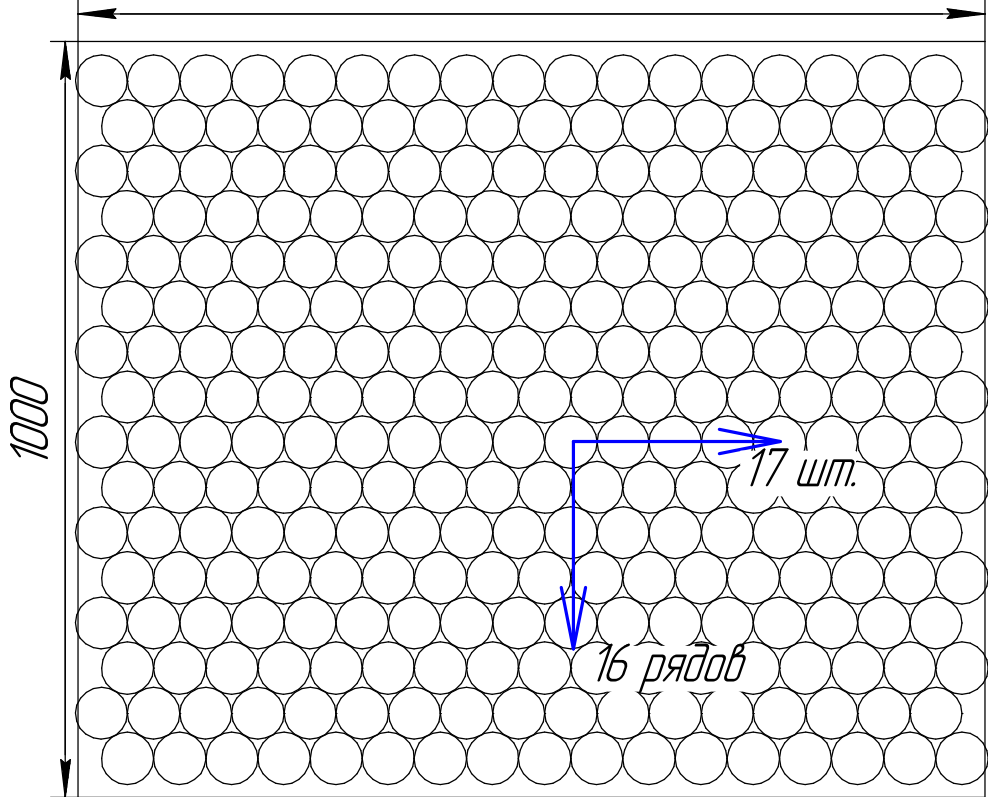
УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"
_____ А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.3-500-10 (Special)
Номинальная вместимость, см³ – 500;
Высота бутылки, мм – 268±1,7;
Расчетная масса бутылки, г – 345±15;
Диаметр бутылки, мм – 69±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1904 шт.;
высота паллета – 2042±150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 657±29 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 691±30,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм
Начальник участка
упаковки
Начальник ОТК
Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации
Начальник коммерческого
отдела

А.Д. Гавриленко

Т.М. Чикизова

В.В. Полякова

П.Н. Вырский

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						X-КПНВ.3-500-10 (Special)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		