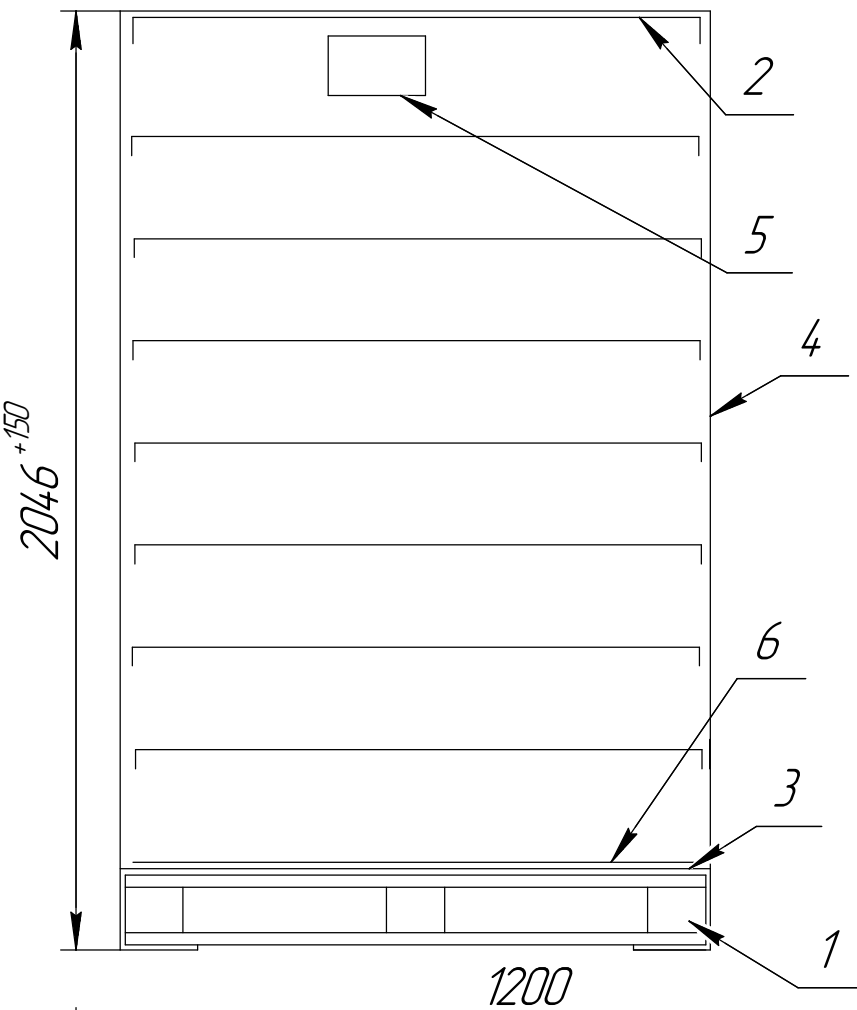


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

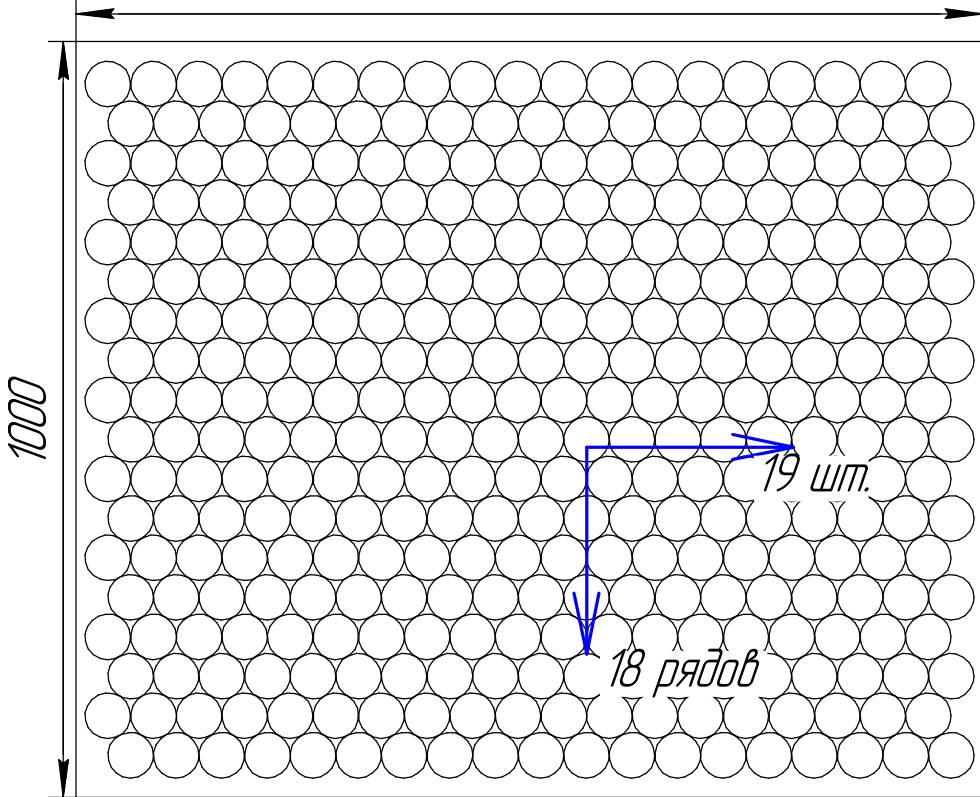
Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: Х-КПНН-330-25 (LIDA)
Номинальная вместимость, см³ – 330;
Высота бутылки, мм – 234,2±1,5;
Расчетная масса бутылки, г – 260⁺¹⁵;
Диаметр бутылки, мм – 60,3±1,2.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.

18 рядов по 19 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 342 шт;
количество слоев в паллете – 8 слоев;
количество бутылок в паллете – 2736 шт;
высота паллета – 2046+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 711±4,1 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 745±4,2,5 кг.



Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						Х-КПНН-330-25 (LIDA)		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса
Разраб.								
Пров.						Унитарное предприятие "Белстеклопром"	Лист	Листов
Т. контр.								1
Н. контр.								