

СОГЛАСОВАНО

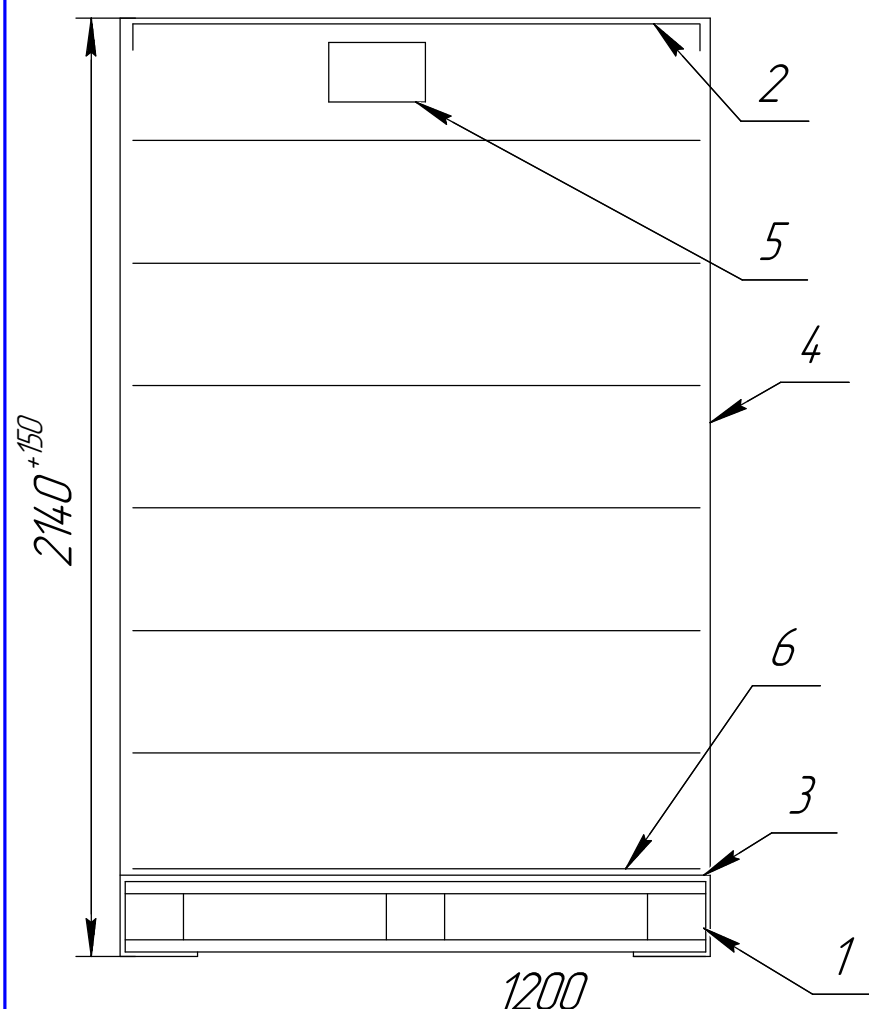
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"

*А.А. Литвин*

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-568-9 (Pinta)

Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> - 568.

Высота бутылки, мм –  $282 \pm 1,7$ ;

Расчетная масса бутылки, г –  $360 \pm 15$ ;

Диаметр бутылки, мм –  $67,6 \pm 1,3$ .

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 - картонный короб 1200х1000х100 - 1 шт;

3 - пленка п/э (прокладка);

4 - пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.

17 рядов по 17 дытылок;

количество бутылок в одном слое – 289 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество бочылок в паллете – 2023 шт.;

высота паллета – 2140<sup>+150</sup> мм.

расчетный вес стекла в паллете – 728±30 кг;

расчетный вес упаковочных материалов –  $34 \pm 15$  кг;

расчетный вес паллета – 762±31,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

*А.Д. Гавриленко*

Начальник участка  
упаковки

*Т.М. Чукизова*

Начальник ОТК

*В.В. Полякова*

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

*П.Н. Выровский*

Начальник коммерческого  
отдела

*И.А. Попасимов*

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

						<i>X-КПНн-568-9 (Pinta)</i>		
							<i>Стадия</i>	<i>Масса</i>
								<i>Масштаб</i>
<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	<i>Схема размещения бутылок в паллете</i>		
<i>Разраб.</i>								
<i>Пров.</i>								
<i>Т. контр.</i>								
<i>Н. контр.</i>								
							<i>Лист</i>	<i>Листов    1</i>
							<i>Унитарное предприятие "Белстеклопром"</i>	