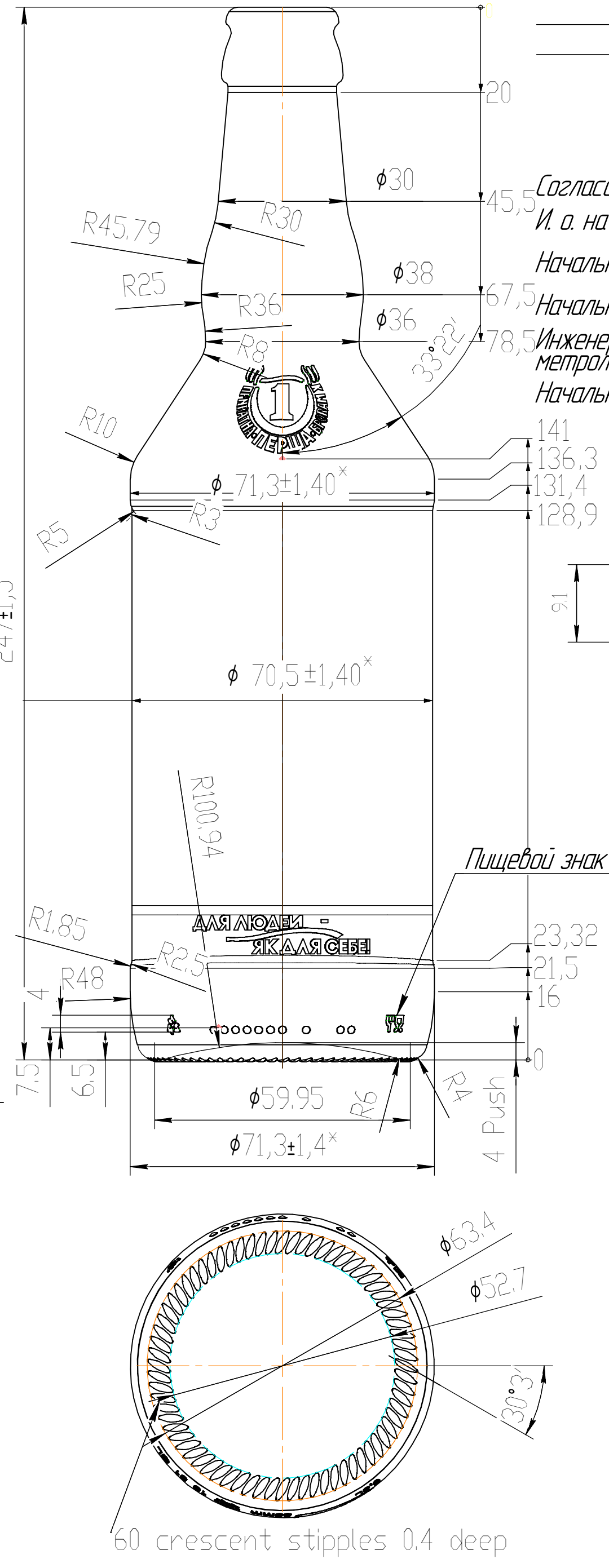
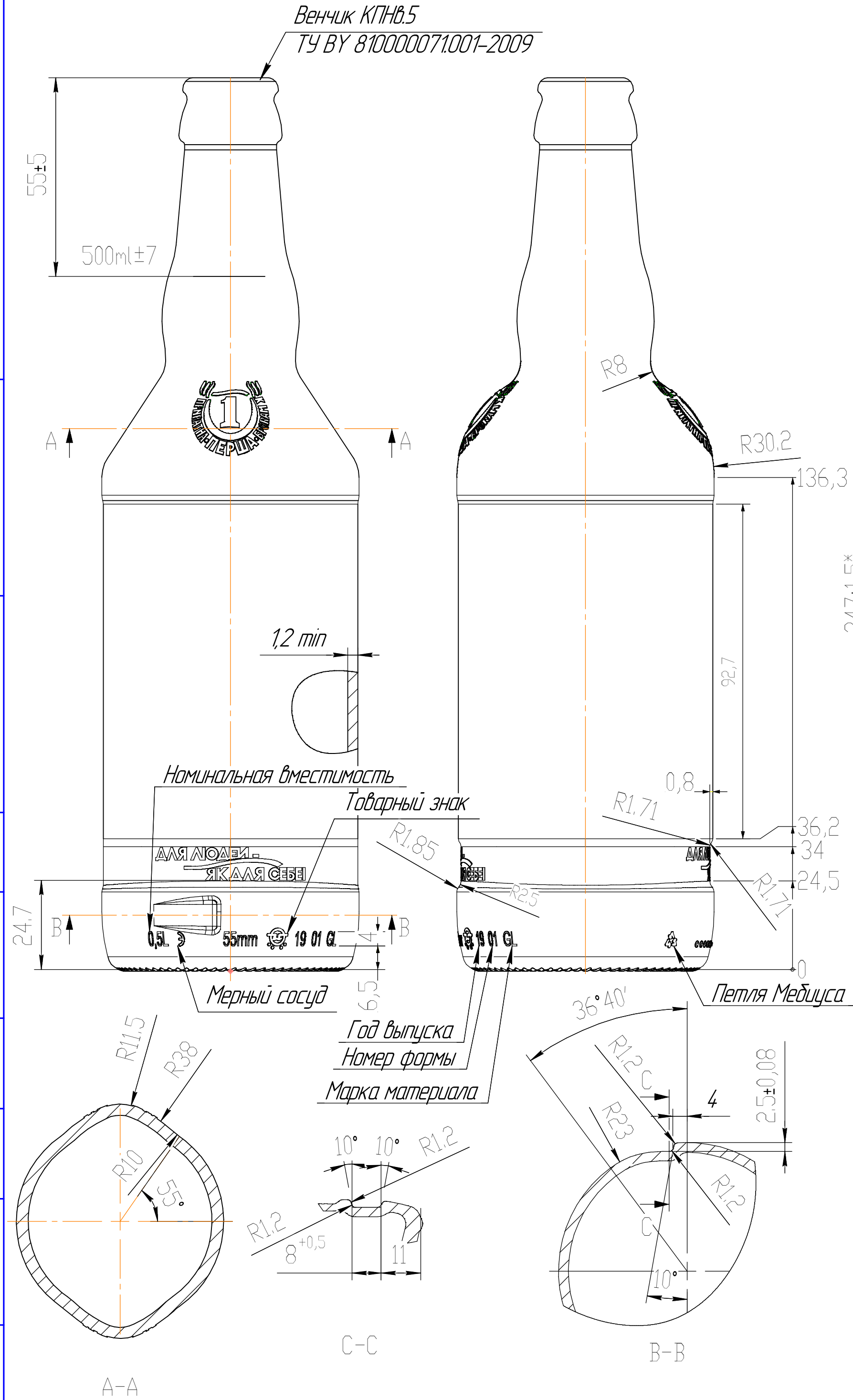


Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"БелстеклоПром"

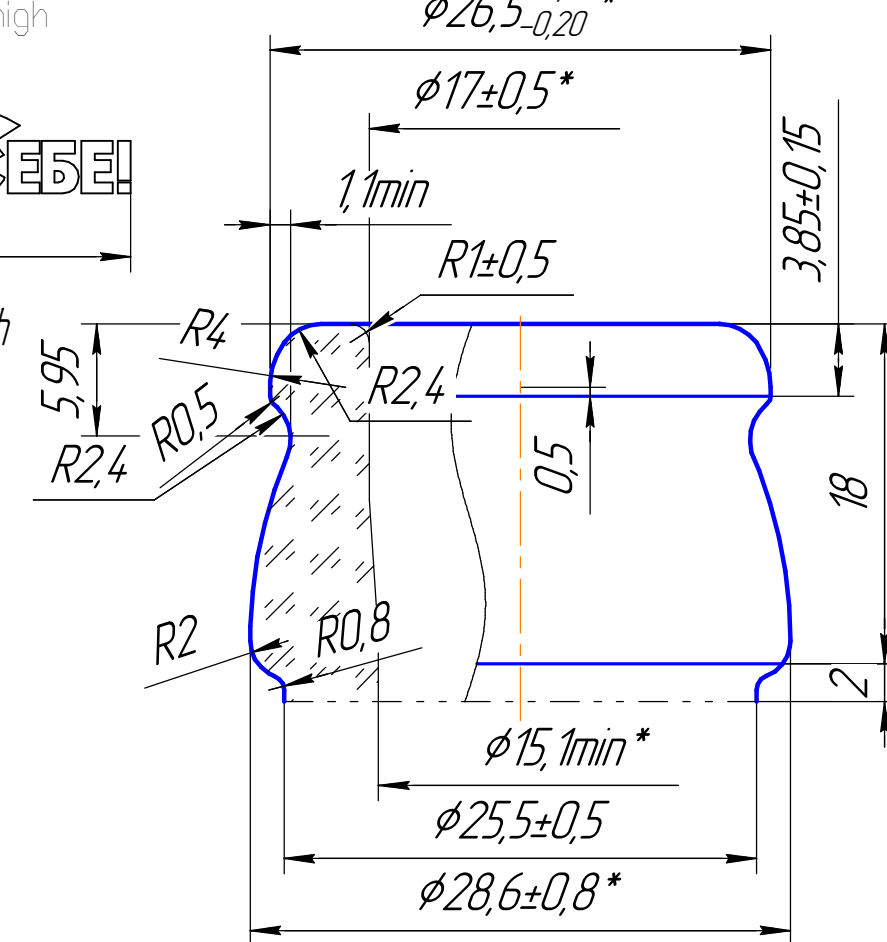
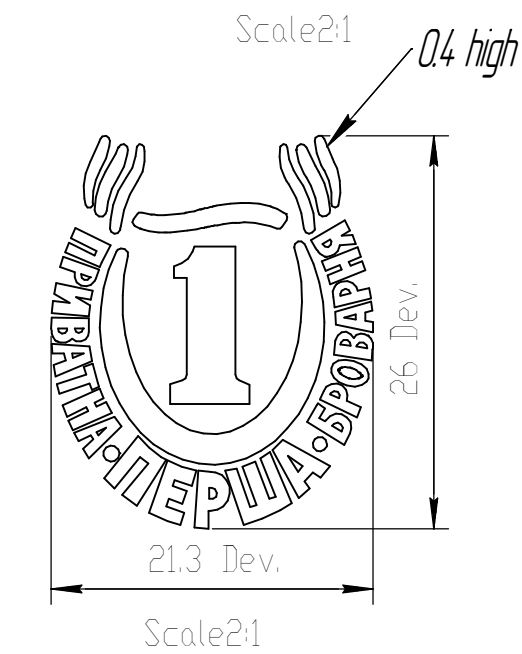
А.Л. Литвин

Приложение № _____
к контракту № _____



Согласовано
И. о. начальника производства
Начальник участка ремонта форм
Начальник ОТК
Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации
Начальник коммерческого отдела

Венчик КПНв.2
(2,5:1)



- * Размеры контролируемые.
- Номинальная вместимость – 500±7 см³;
- Полная вместимость – 520±7 см³;
- Масса рекомендуемая – 34,5±10 гр;
- Высота маркировочных знаков 0,5^{+0,1} мм;
- Метод производства изделия Двойной Выдув (Blow – Blow);
- Толщина дна 2,5 мм минимум.

Х-КПНв.5-500-6 (Як для себе)				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бутылка 500 см ³		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Стекло тарное коричневое				Лист	Листов	1
Копировал				Унитарное предприятие "БелстеклоПром"		
				Формат А2		