

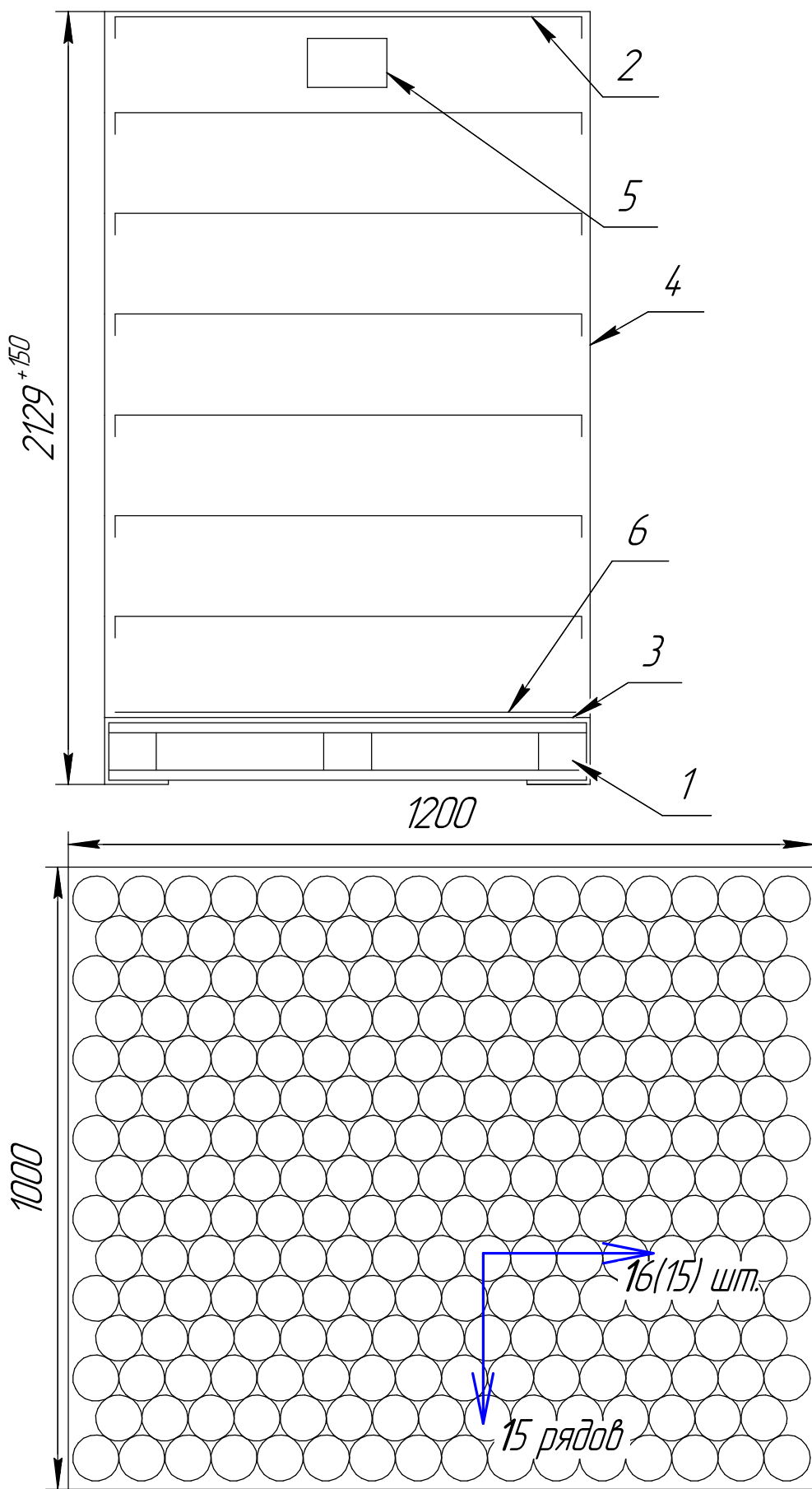
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятие
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

20__г.

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-K-700-41 (GRAPE-ML)
Номинальная вместимость, см³ – 700;
Высота бутылки, мм – 280±1,7;
Расчетная масса бутылки, г – 420⁺¹⁵₋₁₅;
Диаметр бутылки, мм – 74,1±1,4.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 7 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.

8 рядов по 16 бутылок;
7 рядов по 15 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 233 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1631 шт;
высота паллета – 2129+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 685±25 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 719±26,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						X-K-700-41 (GRAPE-ML)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		