,	Приложение N°			к Контракту № от		
- - -	COF/IACOBAHO			УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственное унитар "Белстеклопром"	пное предприятия _ А.Л. Литвин -	
	Технологиче	укая карі	та упак	ковки на 8 слоев		
2148+150	5		Наминал Высота Расчетн	к <b>а тип: X–КПНВ.5–500–6 (</b> х пьная вместимость, см <sup>3</sup> – 50 бутылки, мм – 247±1,5; ная масса бутылки, г – 320± п бутылки, мм – 71,3±1,4.	7 <i>0;</i>	
		-	2 – Kapi 3 – nner 4 – nner 5 – mobi	Пон деревянный 1200x1000x14 Понный короб 1200x1000x100 Нка п/э (прокладка); Приный ярлык; Понный лист 1200x1000 – 1 в	7 — 8 шт;	
0001	1200 1200 16 psdob	1 	количесь количесь количесь высота расчеть расчеть расчеть расчеть расчеть начальн упаковк Начальн упаковк	НИК УЧАСТКА ГА ФОРМ НИК УЧАСТКА КИ НИК ОТК	оев; 048 шт.; 656±34 кг; алов – 34±1,5 кг; кг. — А.Д. Гавриленко — Т.М. Чикизова — В.В. Полякова	
			Инженер метроло Начальн отдела	по стандартизации, гии и сертификации ник коммерческого	П.Н. Вырский И.А. Попасимов	
				X-KNH8.5-500-6 ()	Як для себе)	
	Изм. Колуч. Л Разраб. Т. контр.	Пист М°док. Г	Подп. Дата	Схема размещения бутылок в паллете	Стадия Масса Масштаб	
	Н контр. Провер.			ے	Лист Листов 1 Унитарное предприятие "Белстеклопром"	

Взам. инв. №