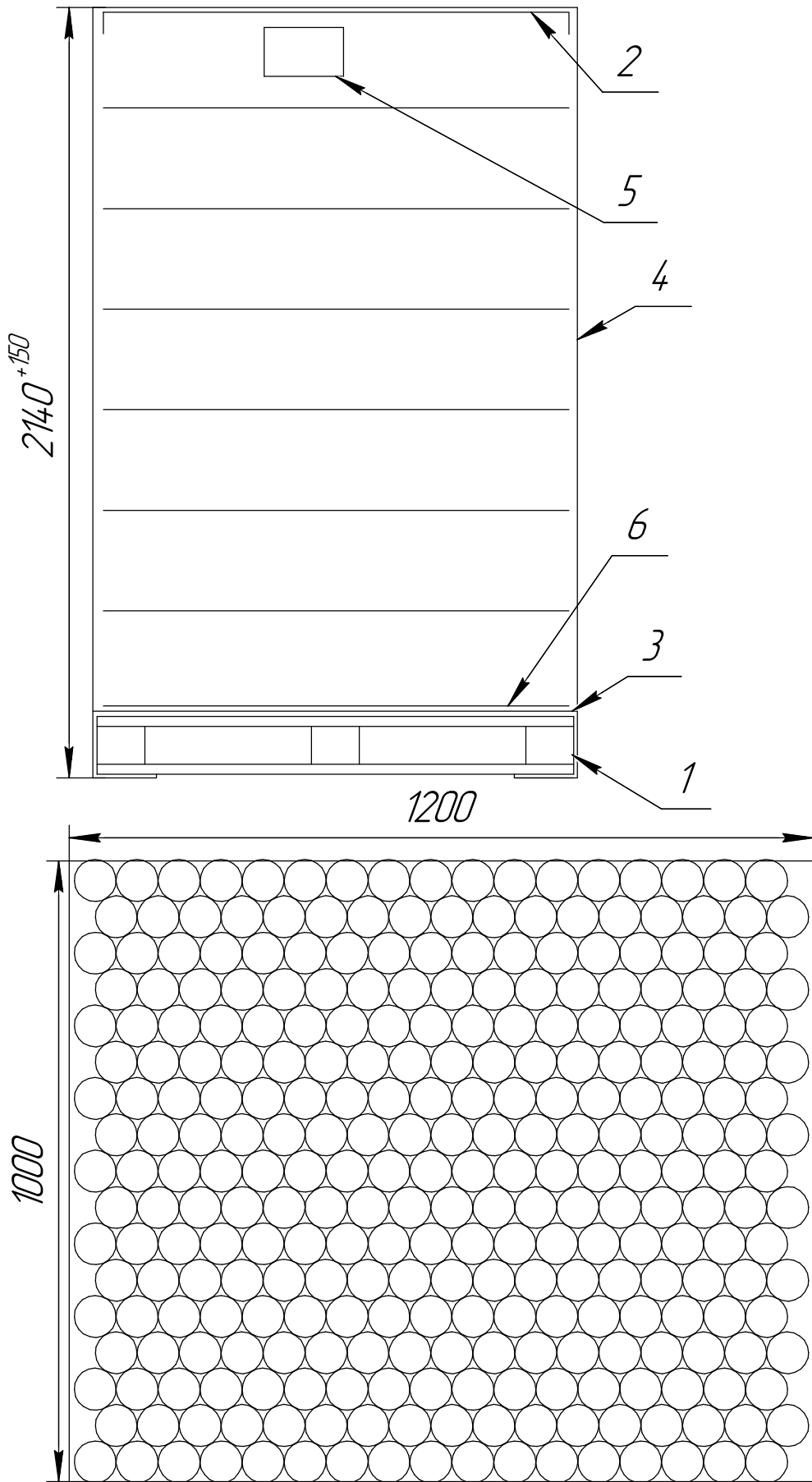


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"

С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-568-9 (Pinta)
Номинальная вместимость, см³ – 568;
Высота бутылки, мм – 282±1,7;
Расчетная масса бутылки, г – 360±15;
Диаметр бутылки, мм – 67,6±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200x1000x145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200x1000x100 – 1 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – пластиковый лист 1200x1000 – 7 шт.

17 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 289 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 2023 шт.;
высота паллета – 2140^{±150} мм;
расчетный вес стекла в паллете – 728±30 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 762±31,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

						X-КПНН-568-9 (Pinta)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		