

Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"БелстеклоПром"

А.Л. Литвин

Приложение № _____
к контракту № _____ от _____

Согласовано

И. о. начальника производства

Начальник участка ремонта форм

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого отдела

И.В. Шуманский
А.Д. Гавриленко
В.В. Полякова
П.Н. Вырский
И.А. Попасимов

Развертка эмбоссинга



- * Размеры контролируемые.
- Номинальная вместимость - $500 \pm 10 \text{ см}^3$;
- Полная вместимость - $542 \pm 10 \text{ см}^3$;
- Масса рекомендуемая - $340 \pm 15 \text{ гр.}$;
- Высота маркировочных знаков $0,5^{+0,1} \text{ мм}$

X-КПН-500-5 (ALIVARIA 1864)				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бутылка 500 см^3		
Разраб.				Лист	Листов	1
Проб.				Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Т.контр.				Стекло тарное коричневое		
Н.контр.				Копировал		
Утв.				Формат А2		

