

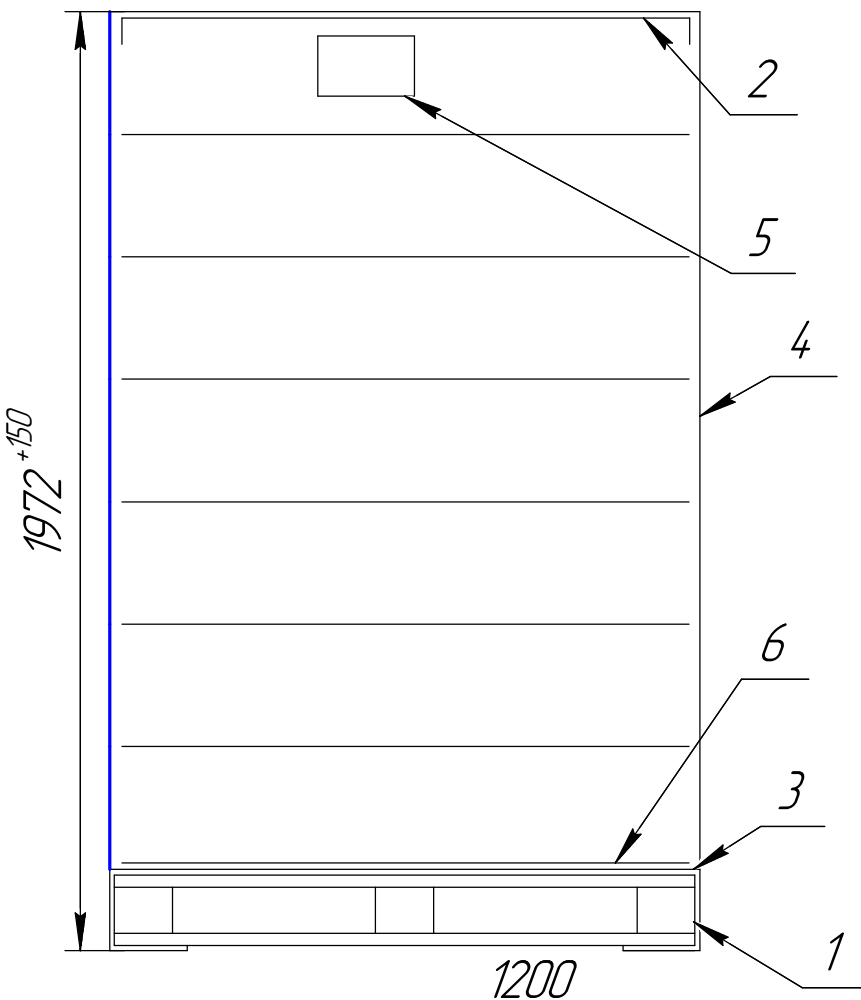
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"

А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml
с эмбоссингом "Хмель")

Номинальная вместимость, см³ – 500;

Высота бутылки, мм – 258⁺¹²_{-2,2};

Расчетная масса бутылки, г – 330±15;

Диаметр бутылки, мм – 70,9±1,4.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

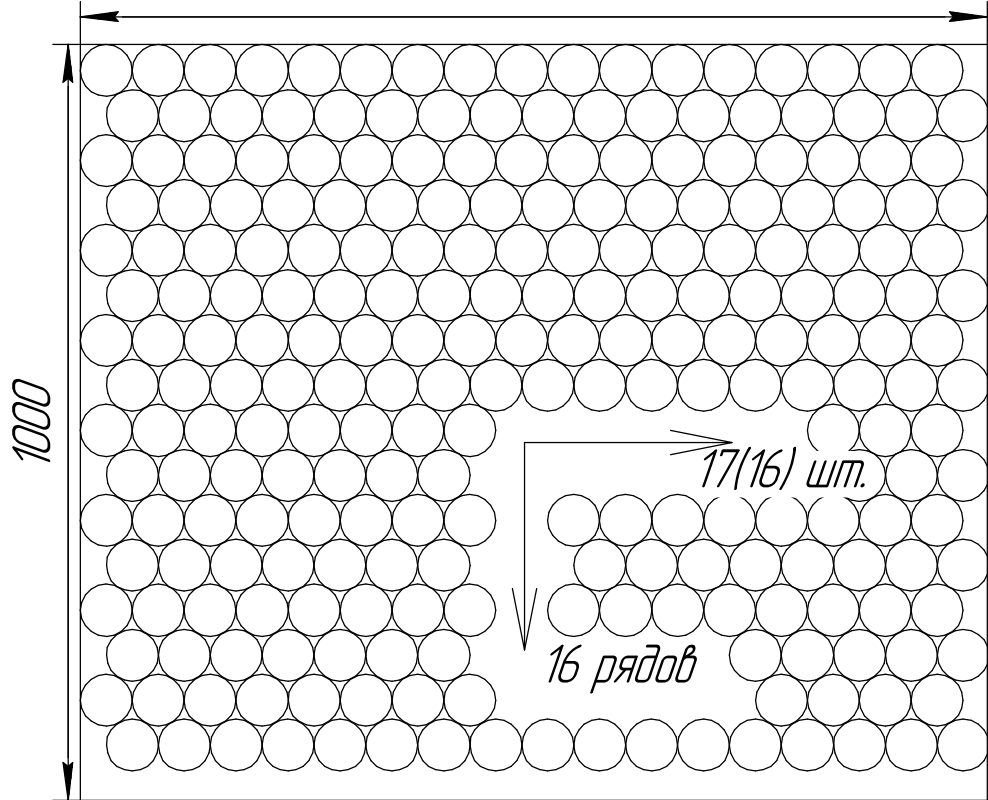
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



8 рядов по 17 бутылок;

8 рядов по 16 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 264 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество бутылок в паллете – 1848 шт;

высота паллета – 1972+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 609±28 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 643±29,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник упаковки

Т.М. Чикизова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Вырский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. №	Взам. инв. №
подл.	инв.
Подп. и дата	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml с эмбоссингом "Хмель")

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		