

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

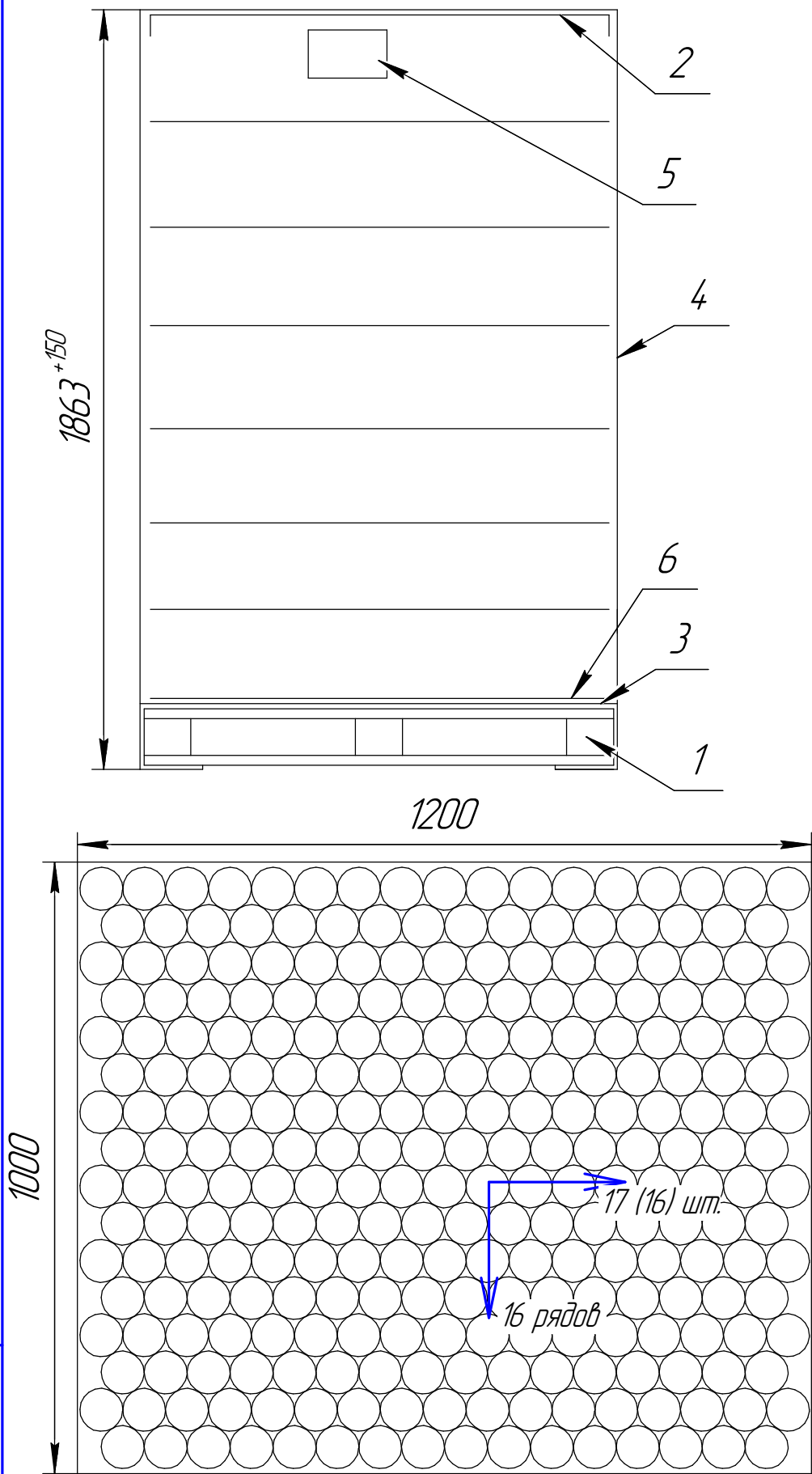
Главный инженер

Производственное унитарное предприятия

"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПНВ.1-500-31 (KUL T)
Номинальная вместимость, см³ – 500±10;
Высота бутылки, мм – 242±1,6;
Расчетная масса бутылки, г – 340±10;
Диаметр бутылки, мм – 70,2±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.

8 рядов по 17 бутылок;
8 рядов по 16 бутылок
количество бутылок в одном слое – 264 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1848 шт;
высота паллета – 1863+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 628±19 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 662±20,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						Х-КПНВ.1-500-31 (KUL T)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		