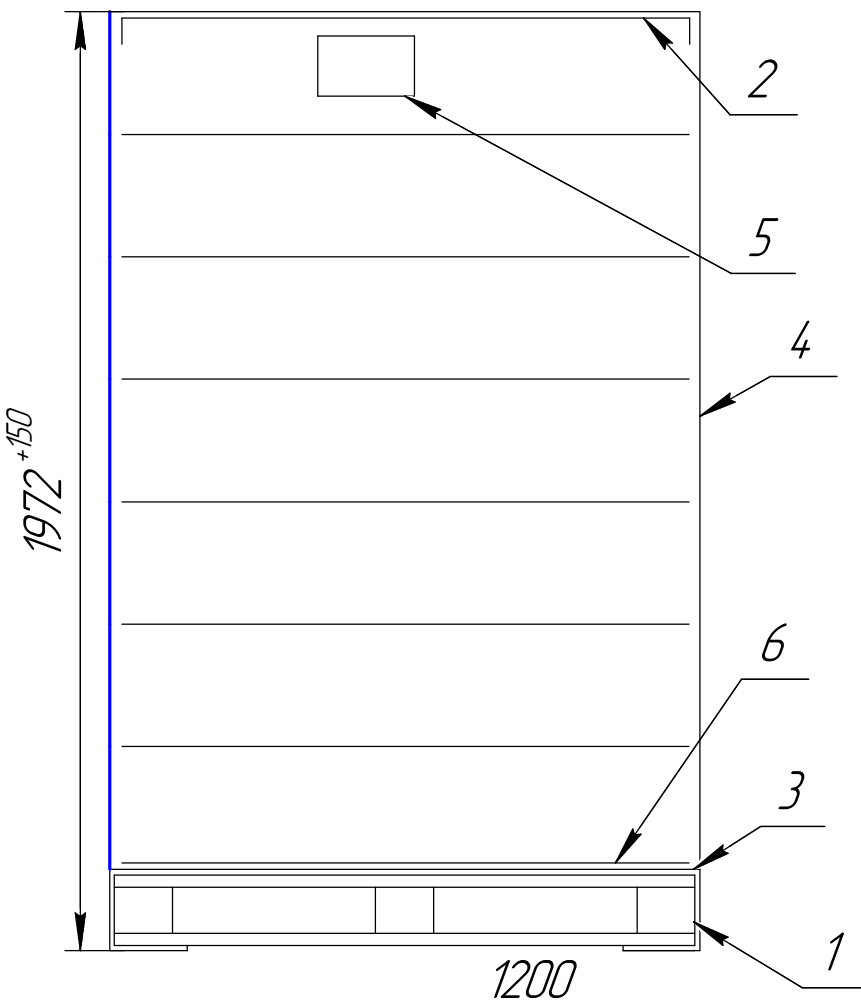


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"
_____ А.А. Литвин

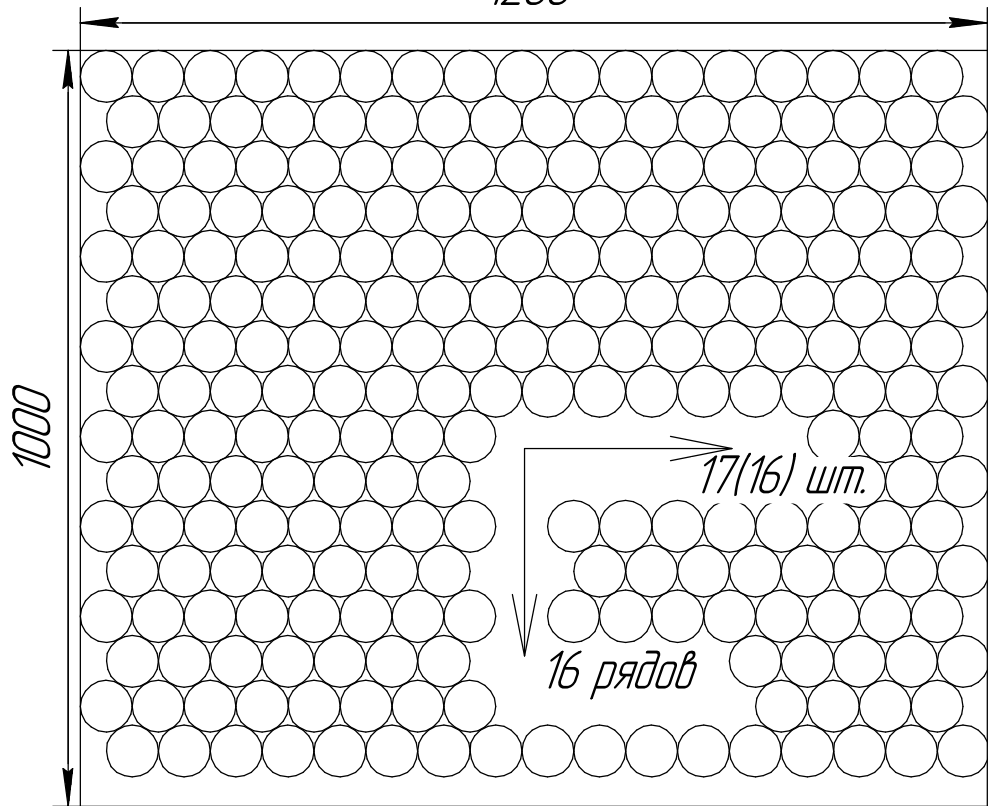
Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml с эмбоссингом "Хмель")

Номинальная вместимость, см³ – 500;
Высота бутылки, мм – 258⁺¹²_{-2,2};
Расчетная масса бутылки, г – 330±15;
Диаметр бутылки, мм – 70,9±1,4.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



8 рядов по 17 бутылок;
8 рядов по 16 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 264 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1848 шт;
высота паллета – 1972+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 609±28 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 643±29,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml с эмбоссингом "Хмель")

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		