

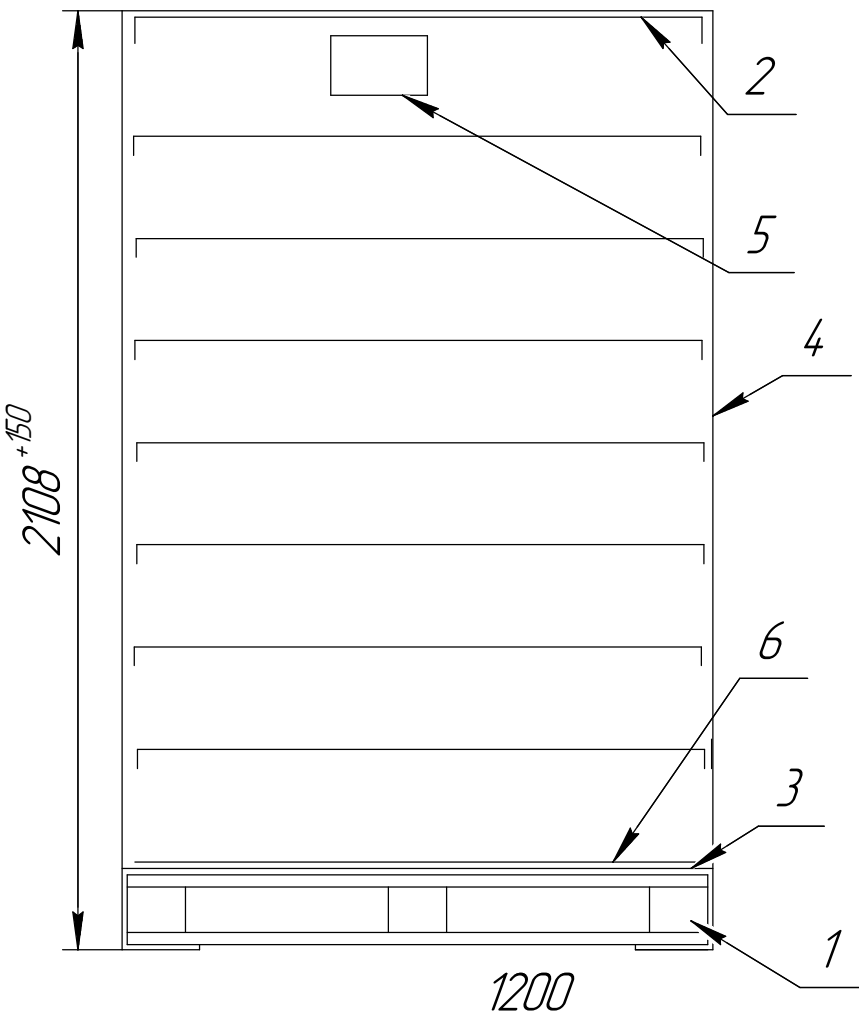
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"

\_\_\_\_\_  
А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНв.2-500-7 (Варшава)

Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;

Высота бутылки, мм – 242±1,6;

Расчетная масса бутылки, г – 345±15;

Диаметр бутылки, мм – 69,5±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

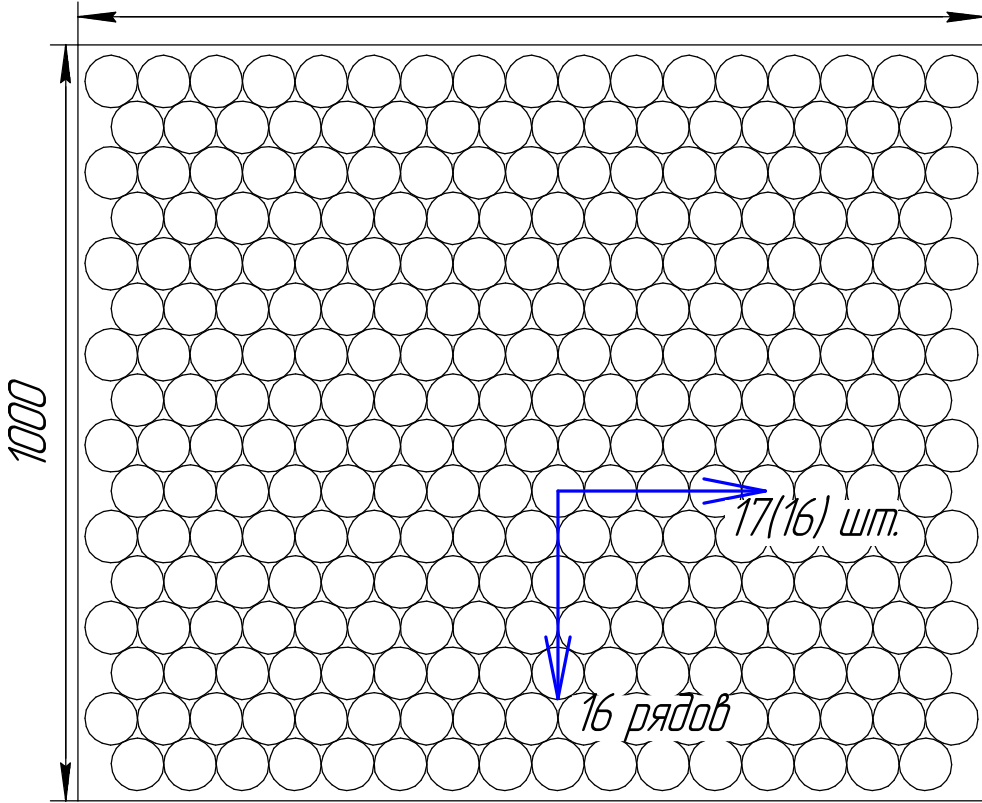
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 17 бутылок;

8 рядов по 16 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество бутылок в паллете – 2176 шт;

высота паллета – 2108+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 751±34 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 785±35,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

\_\_\_\_\_  
А.Д. Гавриленко

Начальник участка  
упаковки

\_\_\_\_\_  
Т.М. Чикизова

Начальник ОТК

\_\_\_\_\_  
В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

\_\_\_\_\_  
П.Н. Вырский

Начальник коммерческого  
отдела

\_\_\_\_\_  
И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Т. контр.					
Н контр.					
Провер.					

X-КПНв.2-500-7 (Варшава)

Схема размещения  
бутылок в паллете

Стадия    Масса    Масштаб

Лист    Листов    1

Унитарное предприятие  
"Белстеклопром"