Приложение №	к Контракту № <u> </u>
Toyungayu	УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственного унитарного предприятия "Белстеклопром" ————————————————————————————————————
15 S	ая карта упаковки на 7 слоев  Бутылка тип: X-КПНВ.2-500-14 (NRW)  Наминальная вместимость, см³ – 500;  Высота бутылки, мм – 260±1,6;  Расчетная масса бутылки, г – 340±15;  Диаметр бутылки, мм – 66,9±1,3.  1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт; 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт; 3 – пленка п/з (прокладка); 4 – пленка п/з (рукав); 5 – товарный ярлык; 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.
1200 1200 177 pgdob	17 рядов по 17 бутылок; количество бутылок в одном слое – 289 шт; количество бутылок в паллете – 7 слоев; количество бутылок в паллете – 2023 шт.; высота паллета – 1990+150 мм; расчетный вес стекла в паллете – 687±30 кг; расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг; расчетный вес паллета – 721±31,5 кг.  Согласовано:  Начальник участка упаковки Начальник отка упаковки Инженер по стандартизации начальник коммерческого отдела  И.А. Попасимов отдела
Изм. Колц Разраб.	X—KПНВ.2—500—14 (NRW)  — — — — — — — — — — — — — — — — — — —
Пров. Т. контр. Н. контр.	Схема размещения бупылок в паллете  —————————————————————————————————