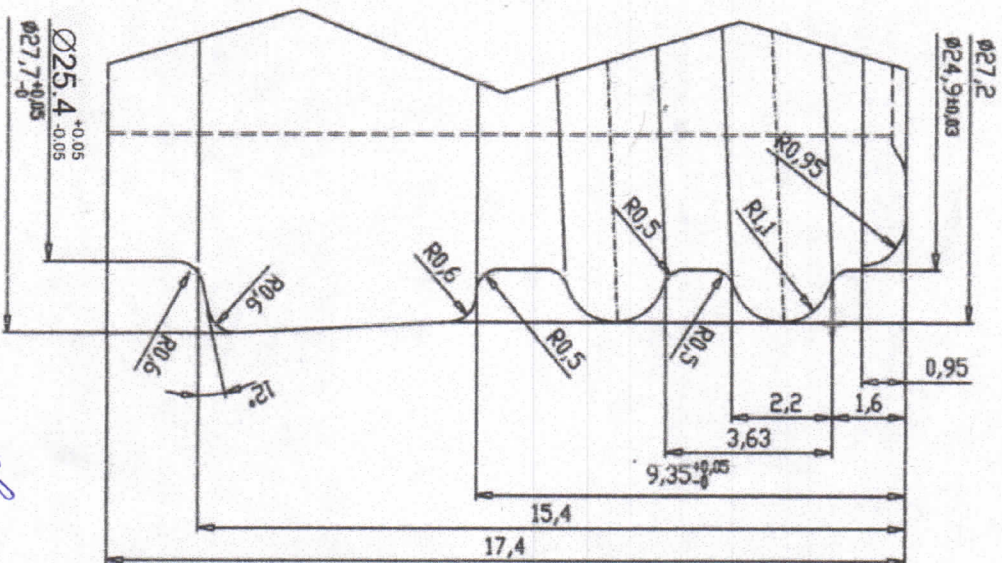


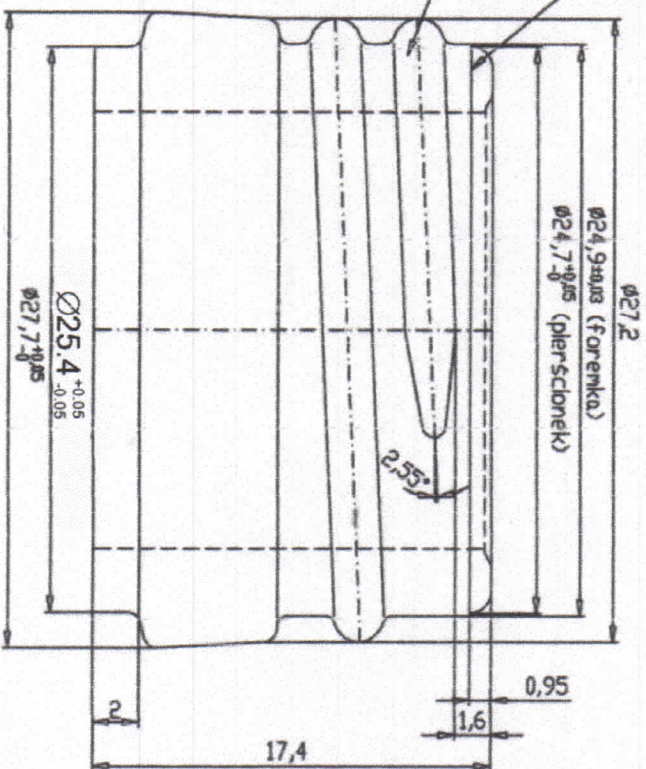
A-A
skala 10:1



Płaszczyzna podziału

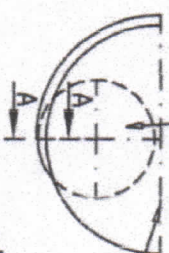
7 zwojów na 1"

skala 5:1



Początek gwintu

Frez Ø12,7



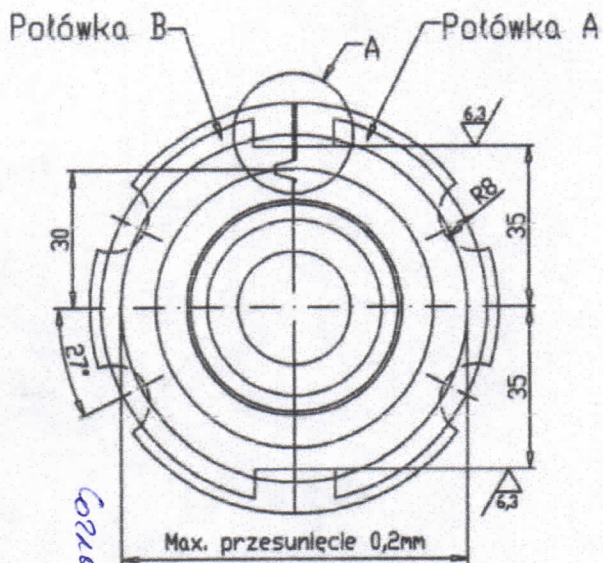
Podział forenki

Wymiary nietolerowane zarysu wykonać ±0,05mm.

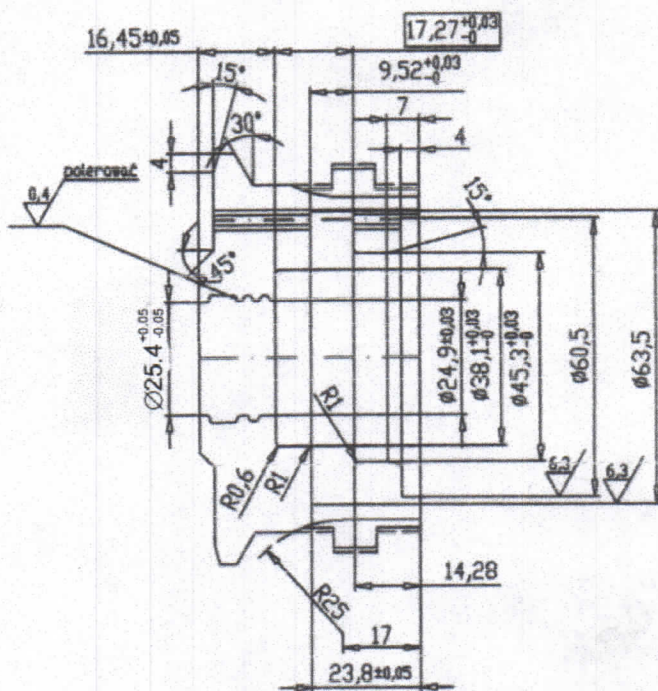
Łożysko: 148. 3ppr fpuu A.D. 14 fpuu
 W.B. Kozłowski
 B.B. Kozłowski

Oznaczenie	Treść zmiany	Wzrost	Jeżeli	Wzrost
Konstr.	B. Vešingaj	15.11.2016.	/S-BB-5 1/2"	Jelizewo
Kreśli				
Sprawił				
Zamówił				
1:1:5:1				
10:1				
Zarys forenki - Standard 500ml				OMCO CROATIA
				Factory Farm Siskiwitich Sp. z o.o. - Polesk
				B-28-1

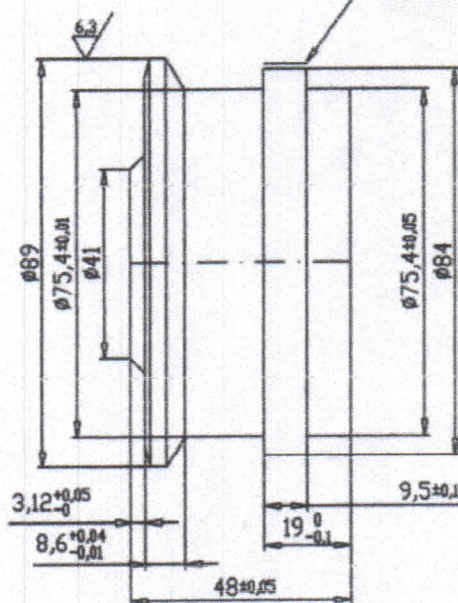
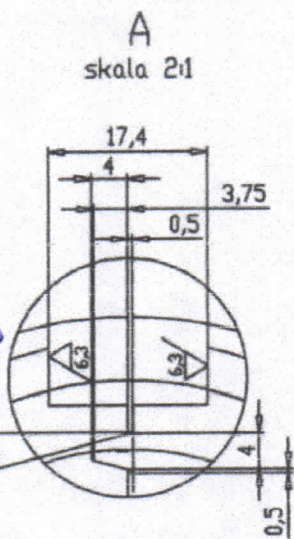
WELDED FULL CAVITY



Материал - бронза;
material bronze



Engrave: B-28-1



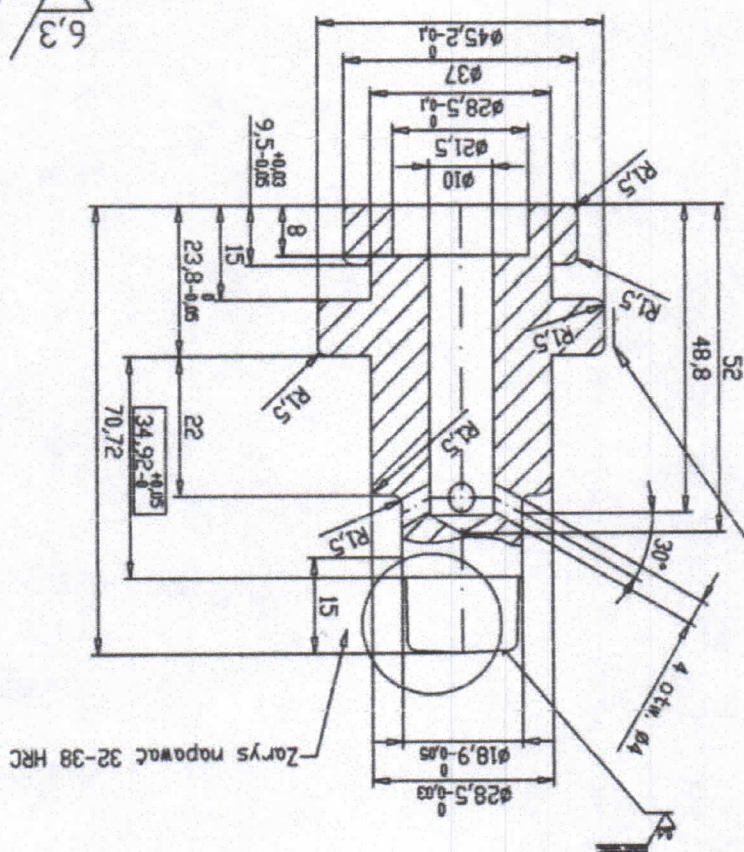
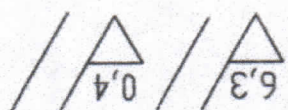
Zarys główki wg rys. FS-192.01-35
Promienie niezwymlarowane wykonać R1
Ten wymiar szczególnie sprawdzić
Wymiary nietolerowane wykonać $\pm 0,15\text{mm}$.

Konstr.	B. Vešligaj	15.11.2016.	Imię i nazwisko <i>IS-BB-5 1/2"</i>	<i>Jelizewo</i>	OMCO CROATIA
Kresilił			Materiał <i>Brąz</i>		
Sprawdził					
Zatwierdził					
Nazwa i adres <i>Foremka główkowa - Standard 500ml</i>					Nazwa i adres <i>Fabryka Form Szklarskich Sp. z o.o. - Plesk</i>
Pomiary <i>1:1 2:1</i>					<i>B-28-1</i>

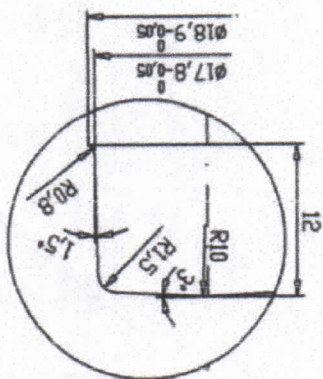
B-28-1

[illegible]

□ Ten wymiar szczególnie sprawdzić
Wymiary nietolerowane wykonać $\pm 0,15\text{mm}$, zarys $\pm 0,05\text{mm}$



Engrave: B-28-1



Skala 2:1

Colorado! 1887. 3pp

St. Petersburg
Dec 11/91

W. B. Keizer
B. D. Keizer