Приложение №		к Контракту № от	<del></del>
<i>COF //ACOBAHO</i>		УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственного унитары "Белстеклопром"	ного предприятия А.Л. Литвин
Технологичекая карта упаковки на 7 слоев			
	5	Бутылка тип: X-КПНВ.2-500-14 (М Наминальная вместимость, см <sup>3</sup> - 500 Высота бутылки, мм - 260±1,6; Расчетная масса бутылки, г - 340±7 Диаметр бутылки, мм - 66,9±1,3.	<i>O;</i>
050+0661	6	1 — поддон деревянный 1200x1000x14. 2 — картонный короб 1200x1000x100 3 — пленка п/э (прокладка); 4 — пленка п/э (рукав); 5 — товарный ярлык; 6 — пластиковый лист 1200x1000 —	9 — 1 шт;
1200 1200	17 wm.	17 рядов по 17 бутылок; количество бутылок в одном слое — количество бутылок в паллете — 7 сло высота паллета — 1990+150 мм; расчетный вес стекла в паллете — с расчетный вес упаковочных материа расчетный вес паллета — 721±31,5 кг.  Согласовано:  Начальник участка ремонта форм Начальник отк	лев; 123 шт.; 1587±30 кг; 17.0в – 34±1,5 кг; 12. — А.Д. Гавриленко — Т.М. Чикизова — В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, тертификации П.Н. Вырский метрологии и сертификации П.Н. Вырский Начальник коммерческого И.А. Попасимов			
		Х-КПНВ.2-500-	-14 (NRW)
	Изм. Кол.уч. Лист №док. Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр.	Подп. Дата (хема размещения бутылок в паллете	Стадия Масса Масштаб Лист Листов 1 Унитарное предприятие "Белстеклопом"

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №