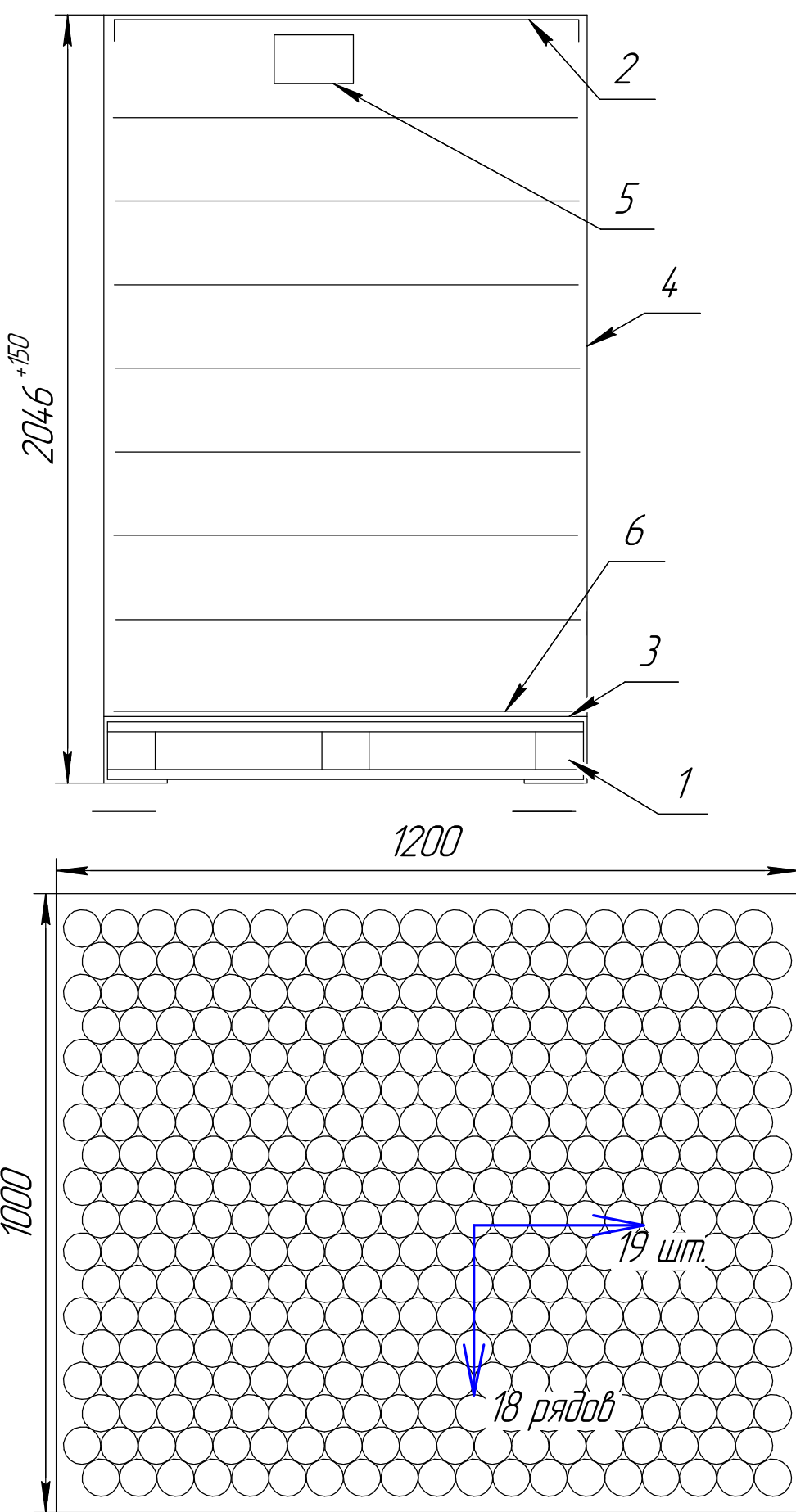


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип-Х-КПН-330-25 (LIDA)  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 330;  
Высота бутылки, мм – 234,2±1,5;  
Расчетная масса бутылки, г – 260<sup>+15</sup>;  
Диаметр бутылки, мм – 60,3±1,2.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 8 шт.

18 рядов по 19 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 342 шт;  
количество слоев в паллете – 8 слоев;  
количество бутылок в паллете – 2736 шт.;  
высота паллета – 2046+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете – 711+41 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов – 34+1,5 кг;  
расчетный вес паллета – 745+42,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						Х-КПНН-330-25 (LIDA)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		