

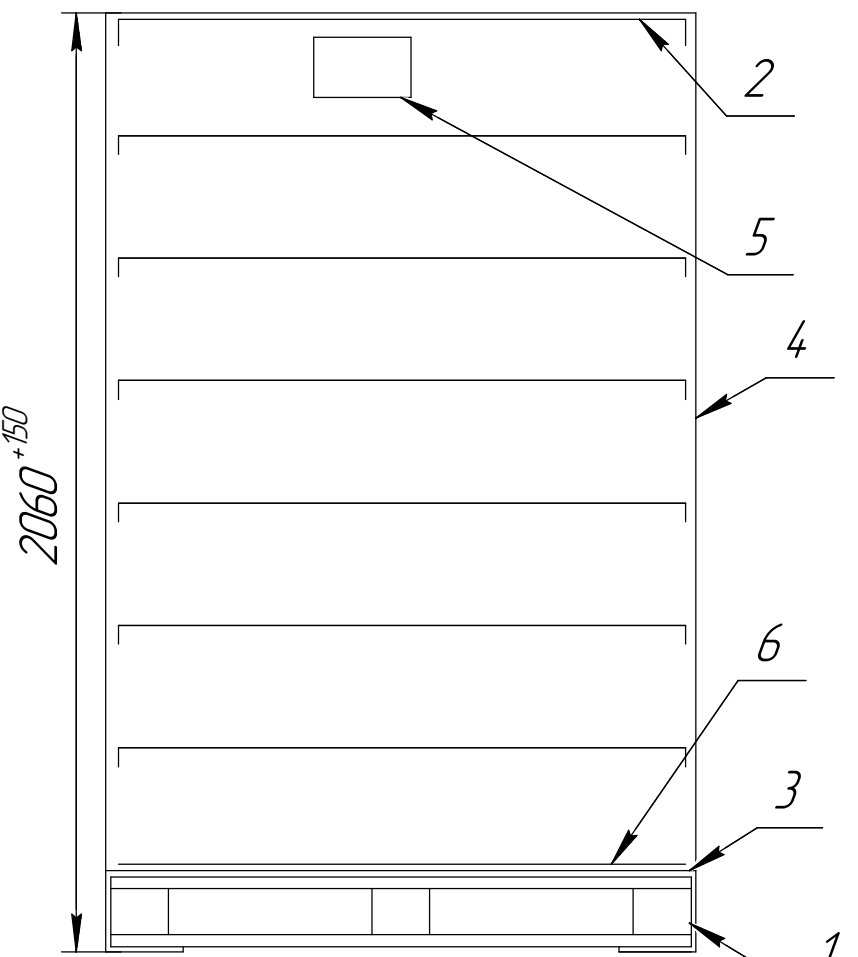
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

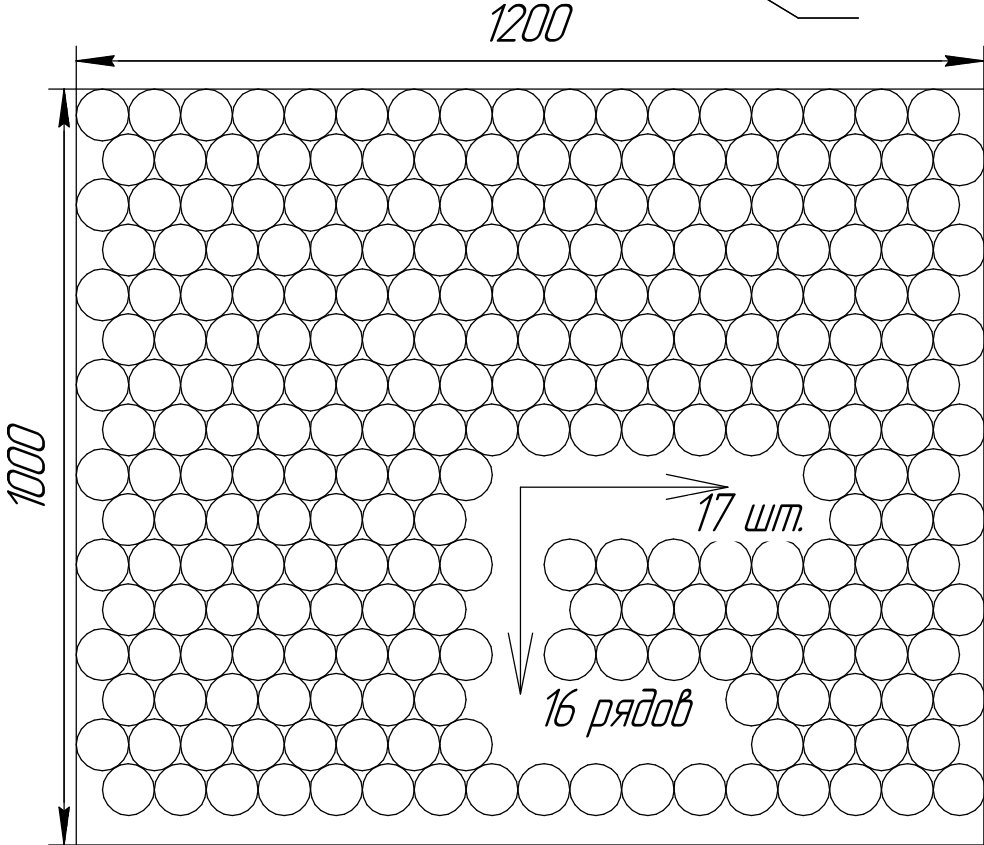
А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.4-500-29 (LONG-NECK ALIVA)
Номинальная вместимость, см³ - 500±10;
Высота бутылки, мм - 270±1,7;
Расчетная масса бутылки, г - 355±10;
Диаметр бутылки, мм - 68,3±1,3.

- 1 - поддон деревянный 1200х1000х145 - 1 шт;
- 2 - картонный короб 1200х1000х100 - 7 шт;
- 3 - пленка п/э (прокладка);
- 4 - пленка п/э (рукав);
- 5 - товарный ярлык;
- 6 - картонный лист 1200х1000 - 1 шт.



16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое - 272 шт;
количество слоев в паллете - 7 слоев;
количество бутылок в паллете - 1904 шт;
высота паллета - 2060+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете - 675±19 кг;
расчетный вес упаковочных материалов - 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета - 709±20,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-КПНВ.4-500-29 (LONG-NECK ALIVA)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		