При	Приложение Nº		к Контракту № от					
<i>COI</i>	COF/IACOBAHO					УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственного унитарного предприятия "Белстеклопром" А.Л. Литвин		
Технологичекая карта упаковки на 8 слоев								
	5			Har Bul Pal	Бутылка тип: X-КПНн-500-22 (Amber) Наминальная вместимость, см ³ – 500; Высота бутылки, мм – 246,5±1,6; Расчетная масса бутылки, 2 – 340±15; Диаметр бутылки, мм – 70,5±1,3.			
544 + 120				2 - 3 - 4 - 5 -	1 — поддон деревянный 1200х1000х145 — 1 шт; 2 — картонный короб 1200х1000х100 — 8 шт; 3 — пленка п/э (прокладка); 4 — пленка п/э (рукав); 5 — товарный ярлык; 6 — картонный лист 1200х1000 — 1 шт.			
1 1200 8 рядов по 17 бутылок; 8 рядов по 16 бутылок; 8 рядов по 16 бутылок; количество бутылок в одном слое – 264 шт; количество бутылок в паплете – 8 слоев; количество бутылок в паплете – 2112 шт; высота поллета – 2144+150 мм; расчетный вес стекла в паплете – 718±41 кг; расчетный вес упаковачных материалов – 34±1,5 кг; расчетный вес паплета – 752±42,5 кг. Согласовано: Начальник участка демонта фарм Начальник участка упакови Начальник отк Инженер по стандартизации Начальник коммерческого П.Н. Вырский Начальник коммерческого И.А. Попасимов								
omdena VI.A. Huriulumuu								
						Х-КПНн-500-2.	2 (Amber) Стадия Масса Масштаб	
		Разраб. Пров. Т. контр.	І. Лист №док.	Подп.	Дата	Схема размещения бупылок в паллете	Aucm Aucmob 1	
		Н. контр.					Унитарное предприятие "Белстеклопром"	

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата