Приложение №		к Контракту № от	
COF/IACOBAHO		УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственное унитар "Белстеклопром"	ное предприятия
			. С.В. Гельфер
	Т <i>ехнологичекая к</i>	арта упаковки на 7 слоев	
	5	Бутылка тип: X-КПНВ.4-500-29 Наминальная вместимость, см³ Высота бутылки, мм - 270±1,7; Расчетная масса бутылки, г - 355 Диаметр бутылки, мм - 68,3±1,3.	500±10;
9907	6	1 — поддон деревянный 1200x1000x1 2 — картонный короб 1200x1000x1 3 — пленка п/э (прокладка); 4 — пленка п/э (рукав); 5 — товарный ярлык; 6 — пластиковый лист 1200x1000	150 – 7 шт;
1200		16 рядов по 17 бутылок; количество бутылок в одном слое количество слоев в паллете – 7 с количество бутылок в паллете – высота поллета – 2060+150 мм; расчетный вес стекла в паллете расчетный вес упаковочных матер расчетный вес паллета – 709±20,	глоев; 1904 шт.; – 675±19кг; оиалов – 34±1,5 кг;
	17 wm.	Согласовано: Начальник участка	А.Д. Гавриленко
	5 рядов	ремонта форм Начальник участка упаковки Начальник ОТК Инженер по стандартизации,	Т.М. Чикизова В.В. Полякова П.Н. Вырский
		Унженер по стандартизации, метрологии и сертификации Начальник коммерческого отдела	 И.А. Попасимов
		X-K17HB.4-500-29(L)	ONG-NECK ALIVA,
	Изм. Колуч. Лист №док. Разраб. Пров. Т. контр.	лодп. Дата Схема размещения бупылок в паллеп	Стадия Масса Масштай Лист Листов 1
	Н. КОНТР.		Унитарное предприяти "Белстеклопром"

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подл. и дата