

СОГЛАСОВАНО

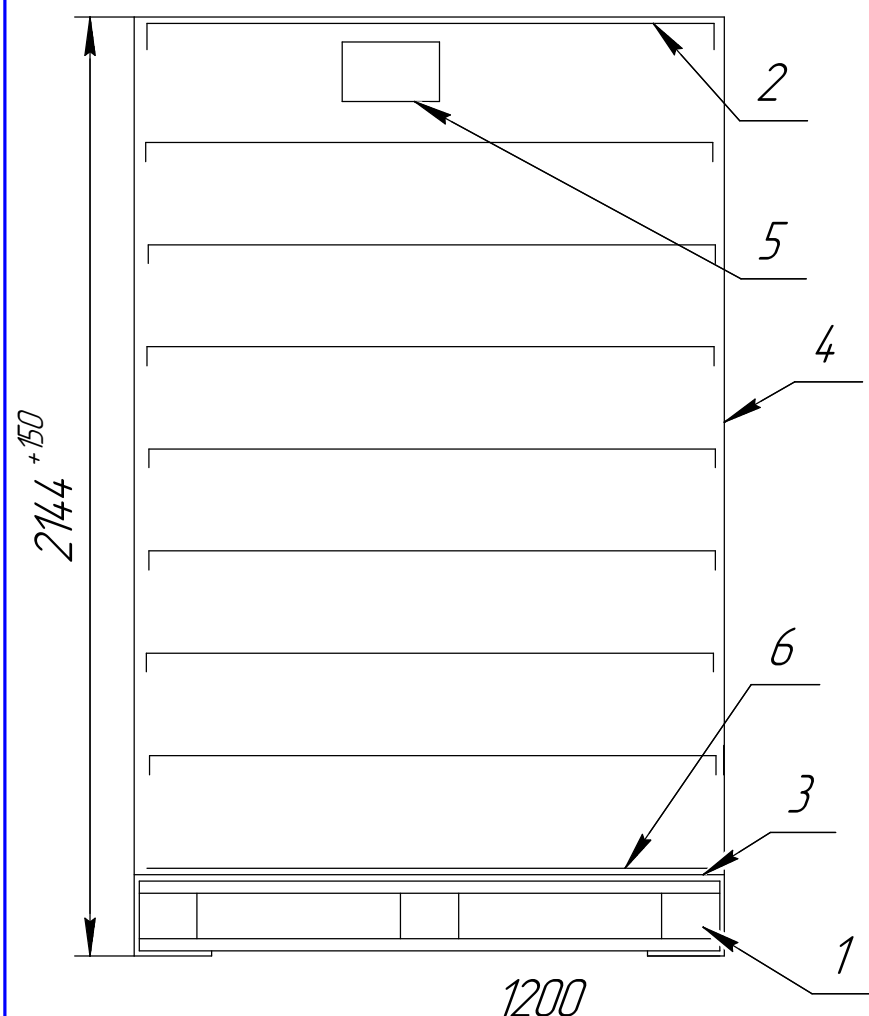
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"

С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-500-35 (AMBER PIWO)

Номинальная вместимость, см³ – 500:

Высота дугилки, мм – $246,5 \pm 1,6$;

Расчетная масса бутылки, г – 340 ± 15 .

Диаметр бцтылки, мм – $70,5 \pm 1,3$.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

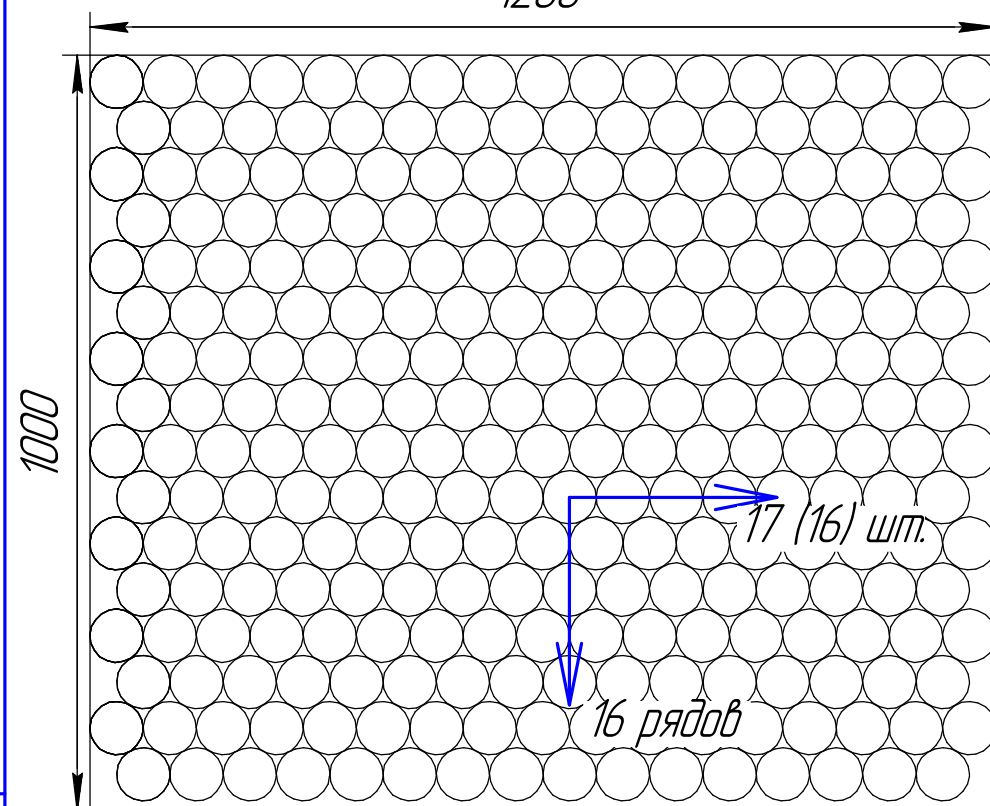
2 – картонный короб 1200х1000х120 – 8 шт;

3 - пленка п/э (прокладка);

4 - пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 17 дытылок;

8 рядов по 16 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 264 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество брусков в паллете – 2112 шт.;

Высота полета - 2144 ± 150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 718±32 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34 ± 15 кг;

расчетный вес паллета – 752±33,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукизова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Выровский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

						Х-КПНН-500-35 (AMBER PIWO)			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.							Лист	Листов	1
Н. контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		