Приложение N <u>°</u>		к Контракту № <u> </u>
<i>COF/IACOBAHO</i>		УТВЕРЖДАЮ Главный инженер Производственного унитарного предприятия "Белстеклопром" А.Л. Литвин
	унологичекая кар 2	та упаковки на 7 слоев Бутылка тип: X-КПНв.5-500-4 (Slavutich) Наминальная вместимость, см ³ – 500;
	<u>5</u>	Высота бутылки, мм – 249±1,3; Расчетная масса бутылки, г – 345±15; Диаметр бутылки, мм – 68,7±1,3.
781	6	1 — поддон деревянный 1200x1000x145 — 1 шт; 2 — картонный короб 1200x1000x100 — 1 шт; 3 — пленка п/з (прокладка); 4 — пленка п/з (рукав); 5 — товарный ярлык; 6 — пластиковый лист 1200x1000 — 7 шт.
	1 17 Wm.	16 рядов по 17 бутылок; количество бутылок в одном слое – 272 шт; количество слоев в паллете – 7 слоев; количество бутылок в паллете – 1904 шт.; высота паллета – 1912+150 мм; расчетный вес стекла в паллете – 657±30 кг; расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг; расчетный вес паллета – 691±31,5 кг. Согласовано: Начальник участка ремонта форм Начальник участка упаковки Начальник ОТК Инженер по стандартизации
		Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации Начальник коммерческого отдела
	Изм. Колуч Лист №док.	X—KTHB.5—500—4 (Slavutich) Cmaðun Macca Macwma
	Разраб. Пров. Т. контр. Н. контр.	Схема размещения бупылок в паллете —————————————————————————————————
	,	—————————————————————————————————————

Взам. инв. №