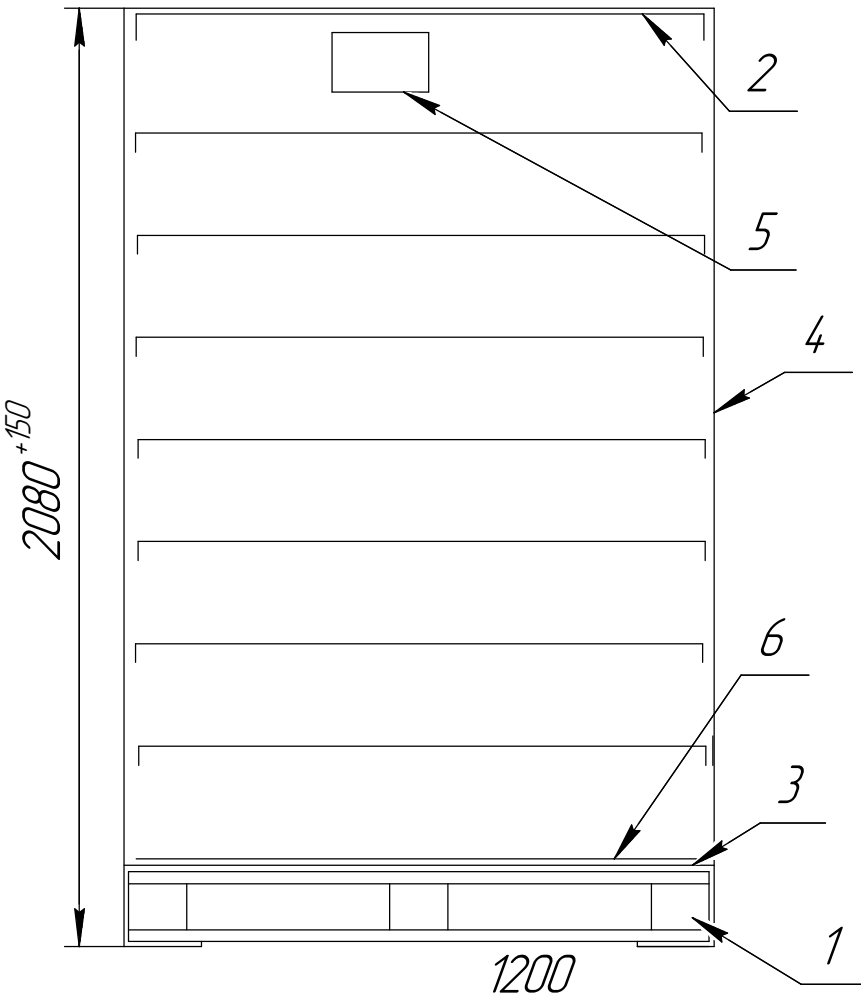


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

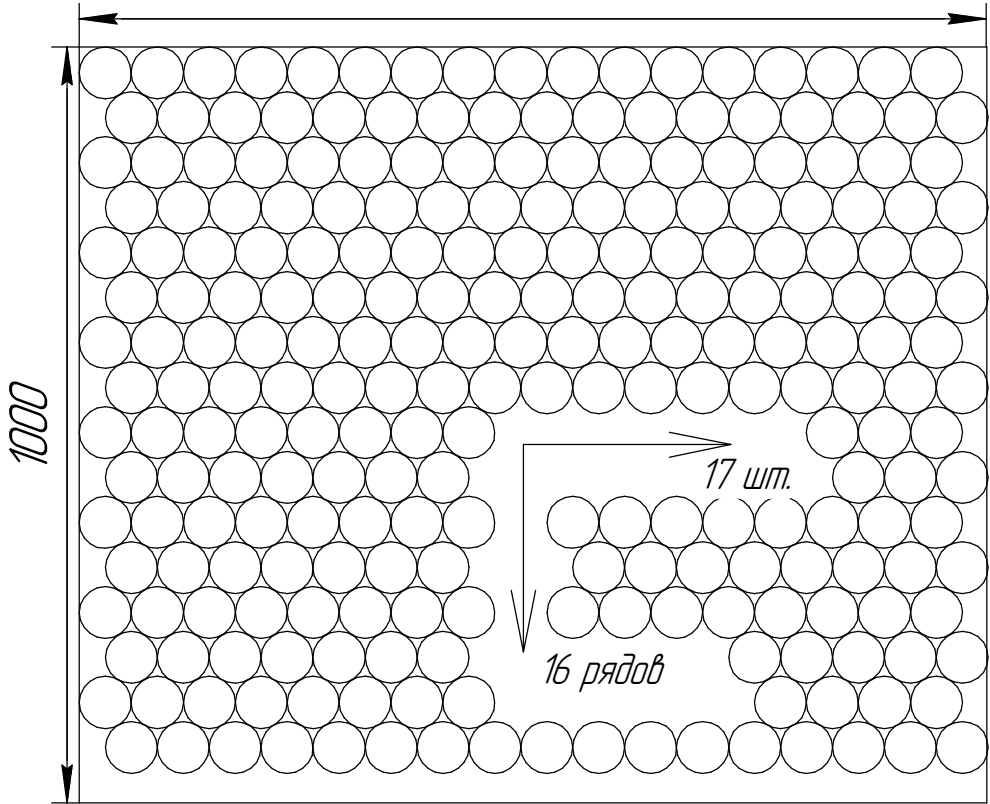
А.Л. Литвин

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.2-500-23 (BSP)
Номинальная вместимость, см³ – 500;
Высота бутылки, мм – 242±1,6;
Расчетная масса бутылки, г – 340±15;
Диаметр бутылки, мм – 69±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



16 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 272 шт;
количество слоев в паллете – 8 слоев;
количество бутылок в паллете – 2176 шт.;
высота паллета – 2080+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 740±33 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 774±34,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						X-КПНВ.2-500-23 (BSP)			
						Схема размещения бутылок в паллете.	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.							Лист	Листов	1
Н.контр.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		