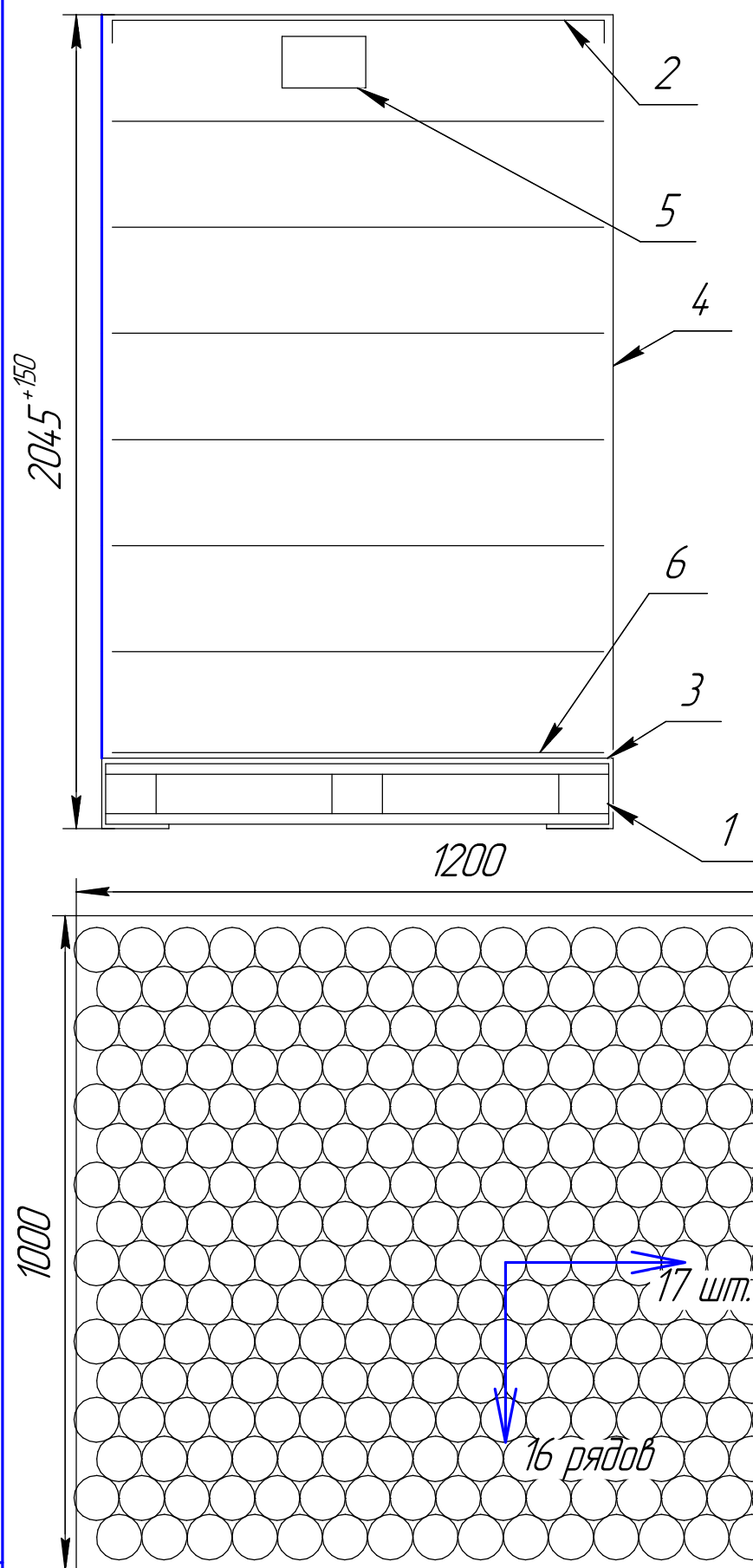


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственного унитарного предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.3-500-10 (Special)

Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;

Высота бутылки, мм – 268±1,7;

Расчетная масса бутылки, г – 345±15;

Диаметр бутылки, мм – 69±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.

16 рядов по 17 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество бутылок в паллете – 1904 шт.;

высота паллета – 2042±150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 657±29 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 691±30,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

Начальник участка  
упаковки

\_\_\_\_\_ Т.М. Чикизова

Начальник ОТК

\_\_\_\_\_ В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

\_\_\_\_\_ П.Н. Вырский

Начальник коммерческого  
отдела

\_\_\_\_\_ И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-КПНВ.3-500-10 (Special)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"		