

к Контракту № _____ от _____

СОГЛАСОВАНО

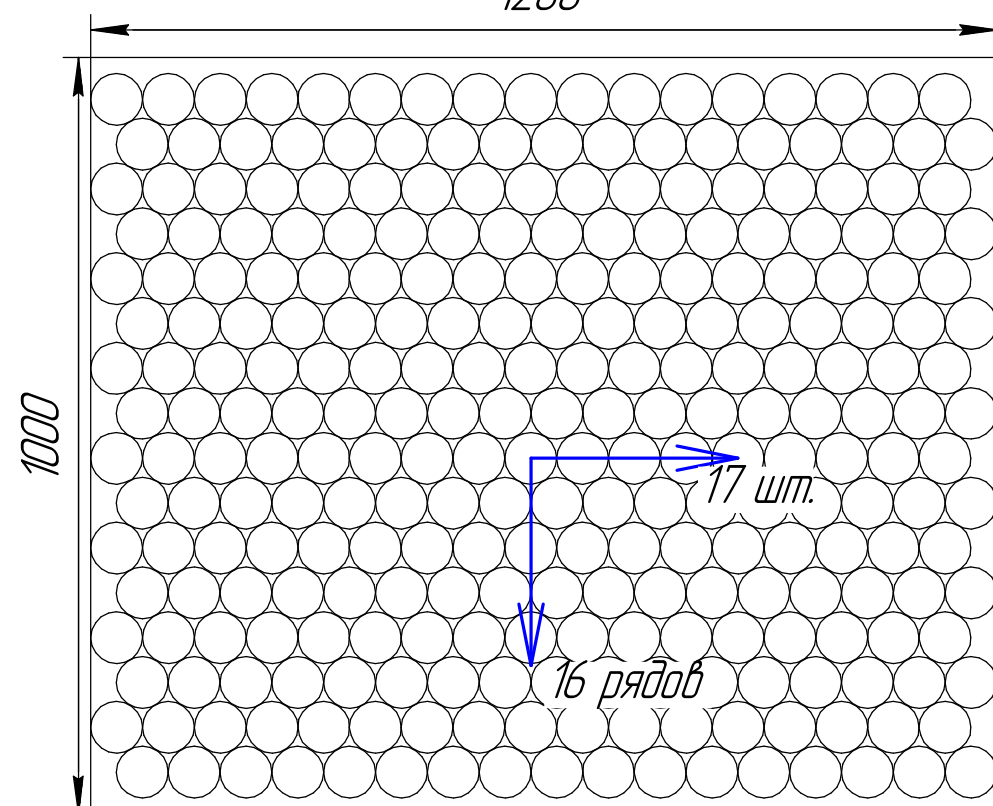
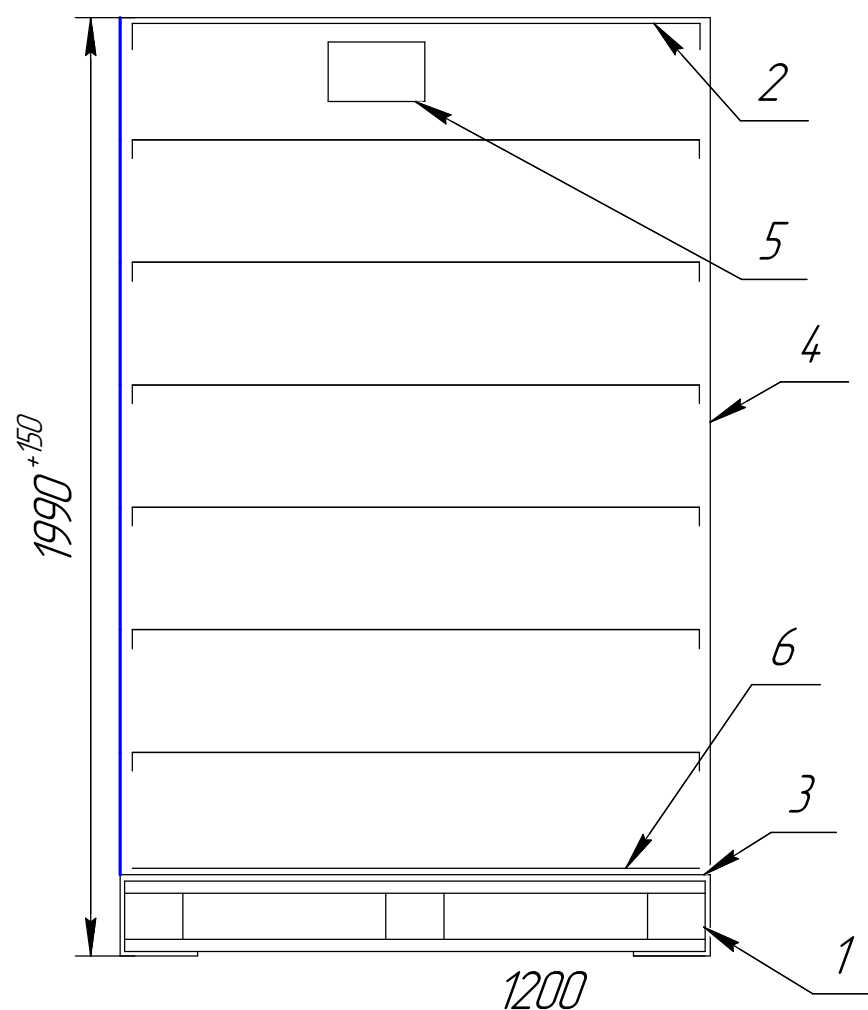
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Производственное унитарное предприятия
"Белстеклопром"

А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип-Х-КПНВ.3-500-8 (New ALIVARIA)

Номинальная вместимость, см³ – 500±10;

Высота бугылки, мм – $260 \pm 1,6$.

Расчетная масса бутылки, г – 340 ± 10 .

Диаметр бутылки, мм – $68,5 \pm 1,3$.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 - картонный короб 1200x1000x100 - 7 шт;

3 - пленка п/э (прокладка):

4 - пленка п/э (рукав):

5 - товарный ярлык;

6 – пластиковый лист 1200x1000 – 1 шт.

16 рядов по 17 дытылок;

количество бобылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 7 слоев;

количество бцтылок в паллете – 1904 шт.

Высота паллета - 1990+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 647 ± 19 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34 ± 15 кг;

расчетный вес паллета – $681 \pm 20,5$ кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукизова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,

П.Н. Выровский

метрологии и сертификации
Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разрад.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-KITHB.3-500-8 (New ALIVARIA)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

--	--	--

Лист	Листов	1
------	--------	---

Унитарное предприятие
"Белстеклопром"