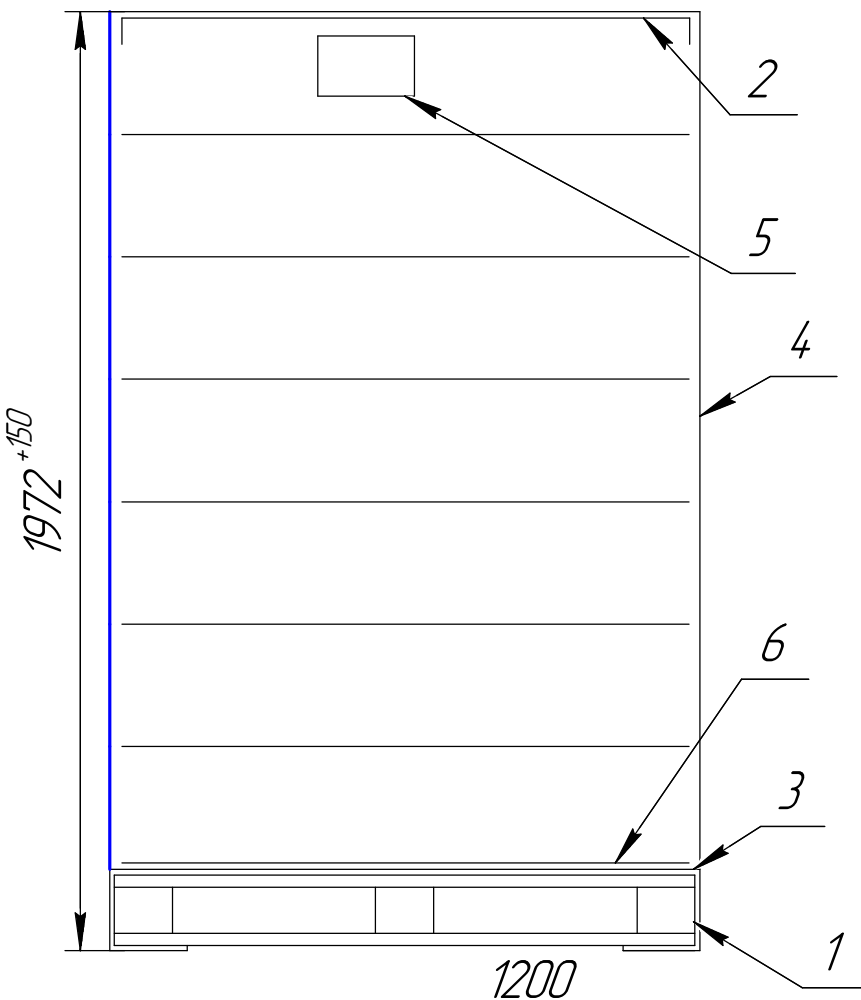


СОГЛАСОВАНО

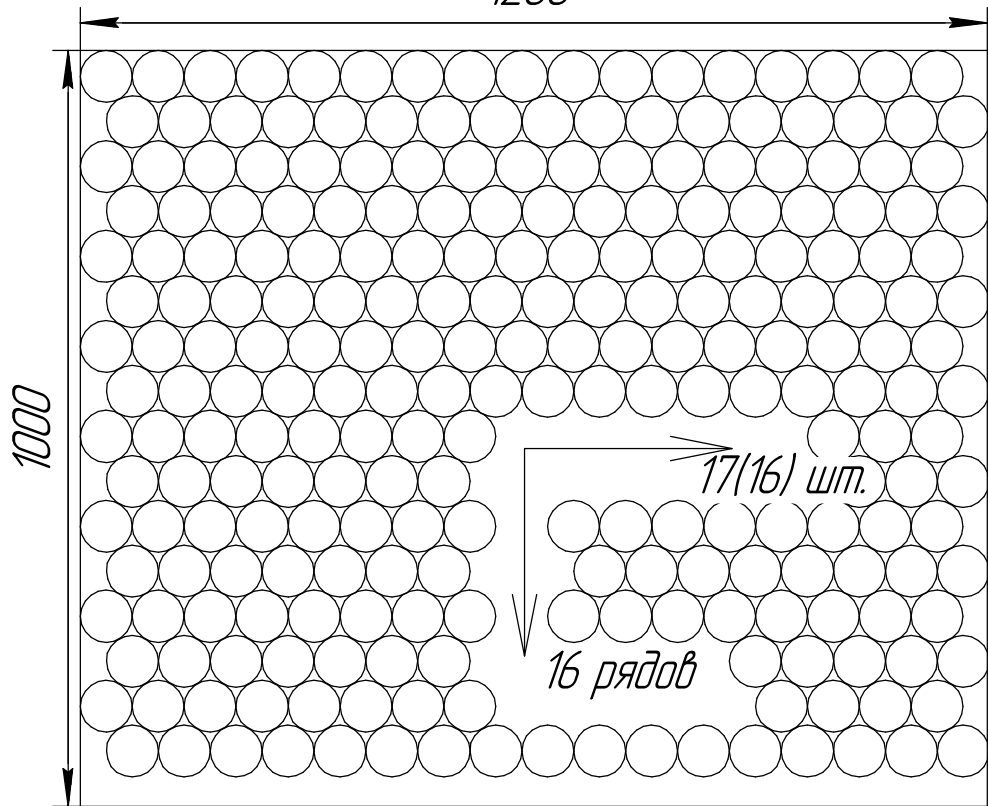
УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственного унитарного предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_ А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml  
с эмбоссингом "Хмель")  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> - 500;  
Высота бутылки, мм - 258<sup>+12</sup><sub>-2,2</sub>;  
Расчетная масса бутылки, г - 330±15;  
Диаметр бутылки, мм - 70,9±1,4.

- 1 - поддон деревянный 1200x1000x145 - 1 шт;  
2 - картонный короб 1200x1000x100 - 1 шт;  
3 - пленка п/э (прокладка);  
4 - пленка п/э (рукав);  
5 - товарный ярлык;  
6 - пластиковый лист 1200x1000 - 7 шт.



8 рядов по 17 бутылок;  
8 рядов по 16 бутылок;  
количество бутылок в одном слое - 264 шт;  
количество слоев в паллете - 7 слоев;  
количество бутылок в паллете - 1848 шт;  
высота паллета - 1972+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете - 609±28 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов - 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета - 643±29,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм  
Начальник упаковки  
Начальник ОТК  
Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации  
Начальник коммерческого  
отдела

А.Д. Гавриленко  
Т.М. Чикизова  
В.В. Полякова  
П.Н. Вырский  
И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Х-КПН-500-16 (ВВ 500 ml с эмбоссингом "Хмель")					
Схема размещения бутылок в паллете					
Унитарное предприятие "Белстеклопром"					