

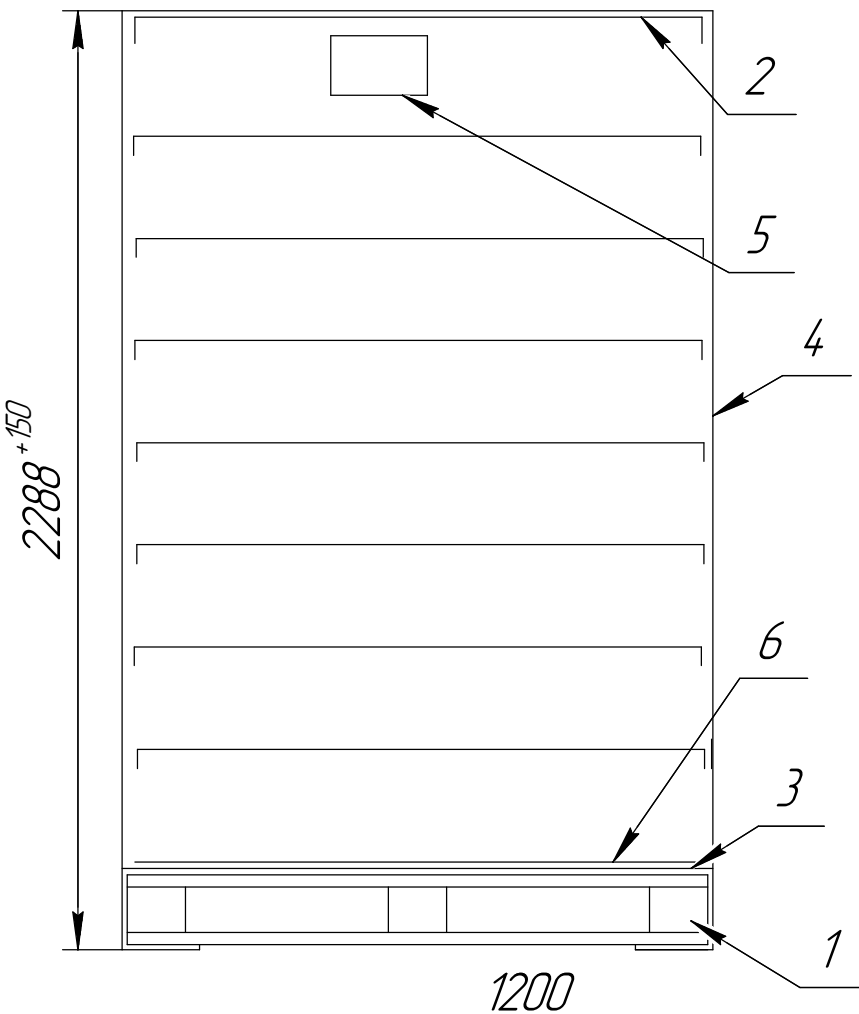
СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"

\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.5-500-11 (Модерн)

Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;

Высота бутылки, мм – 264,5±1,7;

Расчетная масса бутылки, г – 355±15;

Диаметр бутылки, мм – 68±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

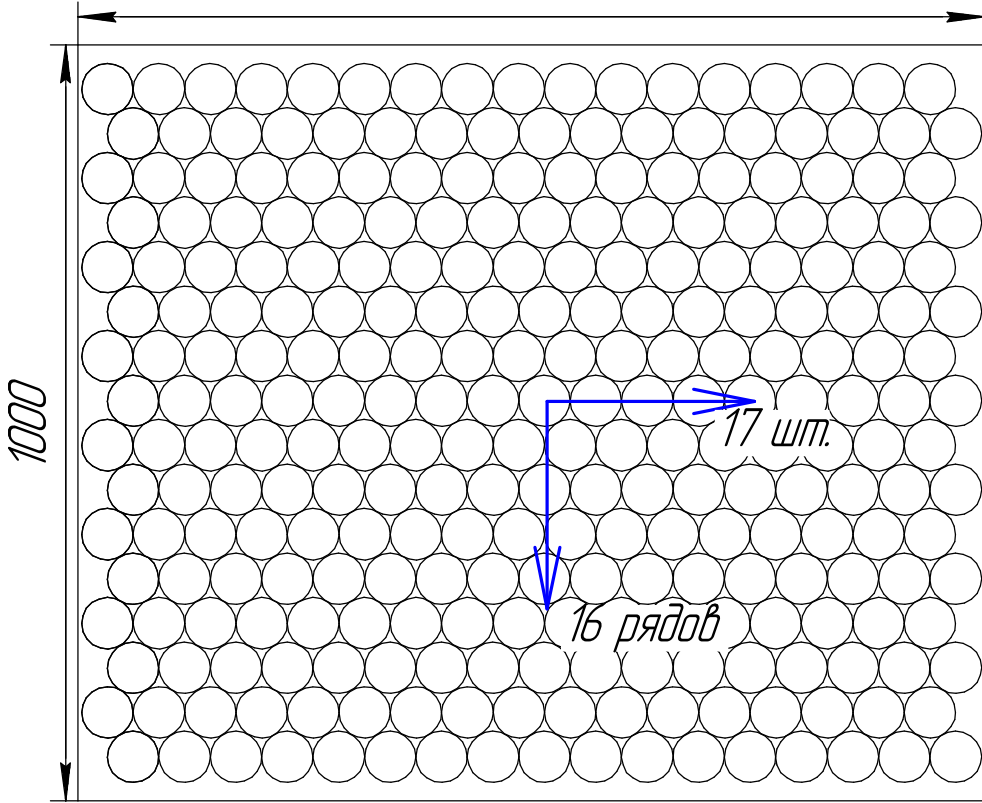
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



16 рядов по 17 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 272 шт;

количество слоев в паллете – 8 слоев;

количество бутылок в паллете – 2176 шт;

высота паллета – 2288+150 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 773±34 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 807±35,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

Начальник участка  
упаковки

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого  
отдела

\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко  
\_\_\_\_\_ Т.М. Чикизова  
\_\_\_\_\_ В.В. Полякова  
\_\_\_\_\_ П.Н. Вырский  
\_\_\_\_\_ И.А. Попасимов

Инв. №	Подл. и дата	Взам. инв. №

						X-КПНВ.5-500-11 (Модерн)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
							Лист	Листов	1
							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.									
Провер.									