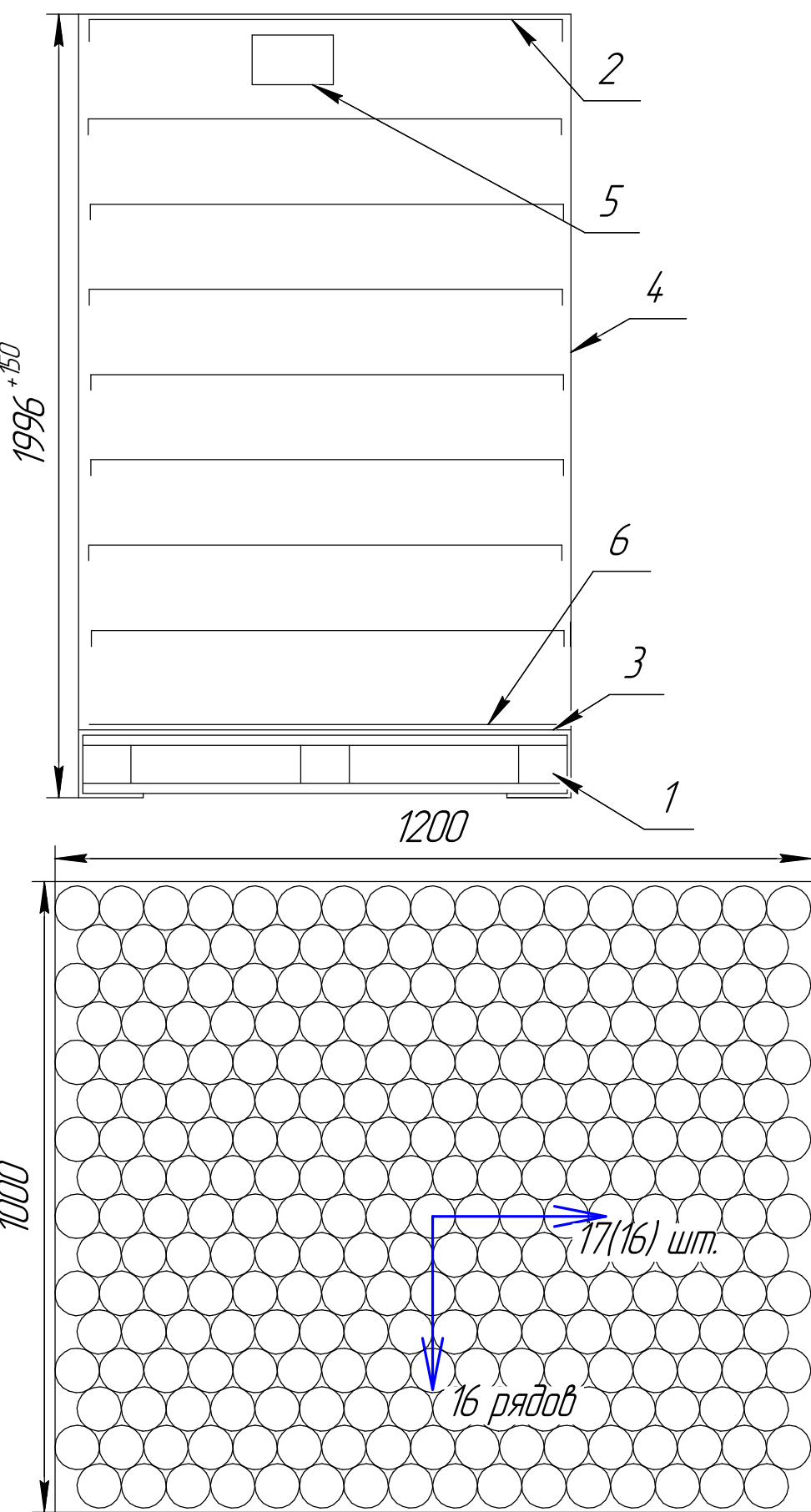


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Унитарного предприятия "Белстеклопром"

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип-Х-КПНВ.2-500-20 (EURO)
Номинальная вместимость, см³ – 500 ± 10;
Высота бутылки, мм – 228 ± 1,5;
Расчетная масса бутылки, г – 340 ± 10 гр;
Диаметр бутылки, мм – 70,5 ± 1,3.

1-поддон деревянный 1200x1000x145 – 1 шт;
2-картонный короб 1200x1000x120 – 8 шт;
3-пленка п/э (прокладка);
4-пленка п/э (рукав);
5-товарный ярлык;
6-картонный лист 1200x1000 – 1 шт.

8 рядов по 17 бутылок;
8 рядов по 16 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 264 шт;
количество слоев в паллете – 8 слоев;
количество бутылок в паллете – 2112 шт;
высота паллета – 1996+150мм;
расчетный вес стекла в паллете 718±21 кг;
расчетный вес упаковочных материалов 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета 752±22,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						Х-КПНВ.2-500-20 (EURO)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал									
Т. контр.									
Н. контр.							Лист	Листов	1
Пров.						Унитарное предприятие "Белстеклопром"			