

Главный инженер
Унитарного производственного предприятия
"Белстеклопром"

А.Л. Литвин

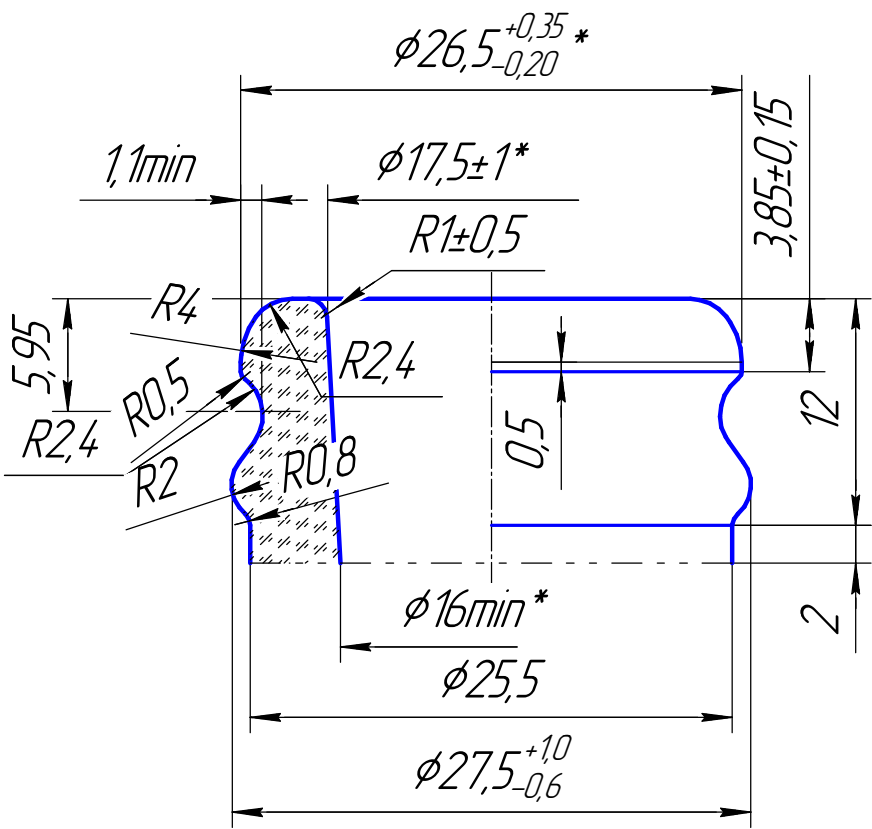
Приложение № _____
к контракту № _____ от _____

Согласовано

И. о. начальника производства
Начальник участка ремонта форм
Начальник ОТК
Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации
Начальник коммерческого отдела

И.В. Шуманский
А.Д. Гавриленко
В.В. Полякова
П.Н. Вырский
И.А. Попасимов

Венчик КПН
(2,5:1)



Развертка эмбоссинга 1



- * Размеры контролируемые.
- Номинальная вместимость - $500 \pm 10 \text{ см}^3$;
- Полная вместимость - $542 \pm 10 \text{ см}^3$;
- Масса рекомендуемая - $340 \pm 15 \text{ гр.}$;
- Высота маркировочных знаков $0,5^{+0,1} \text{ мм}$.

| | | | | | | |
|------------------------------|----------|-------|------|---------------------------------------|--------|---------|
| X-КПН-500-34 (ALIVARIA 1864) | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Бутылка 500 см^3 | | |
| Разраб. | | | | Лист | Листов | 1 |
| Проб. | | | | Унитарное предприятие "Белстеклопром" | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | | | | Стекло тарное коричневое | | |
| Утв. | | | | Копировал _____ Формат А2 | | |

Перв. примен.

Справ. №

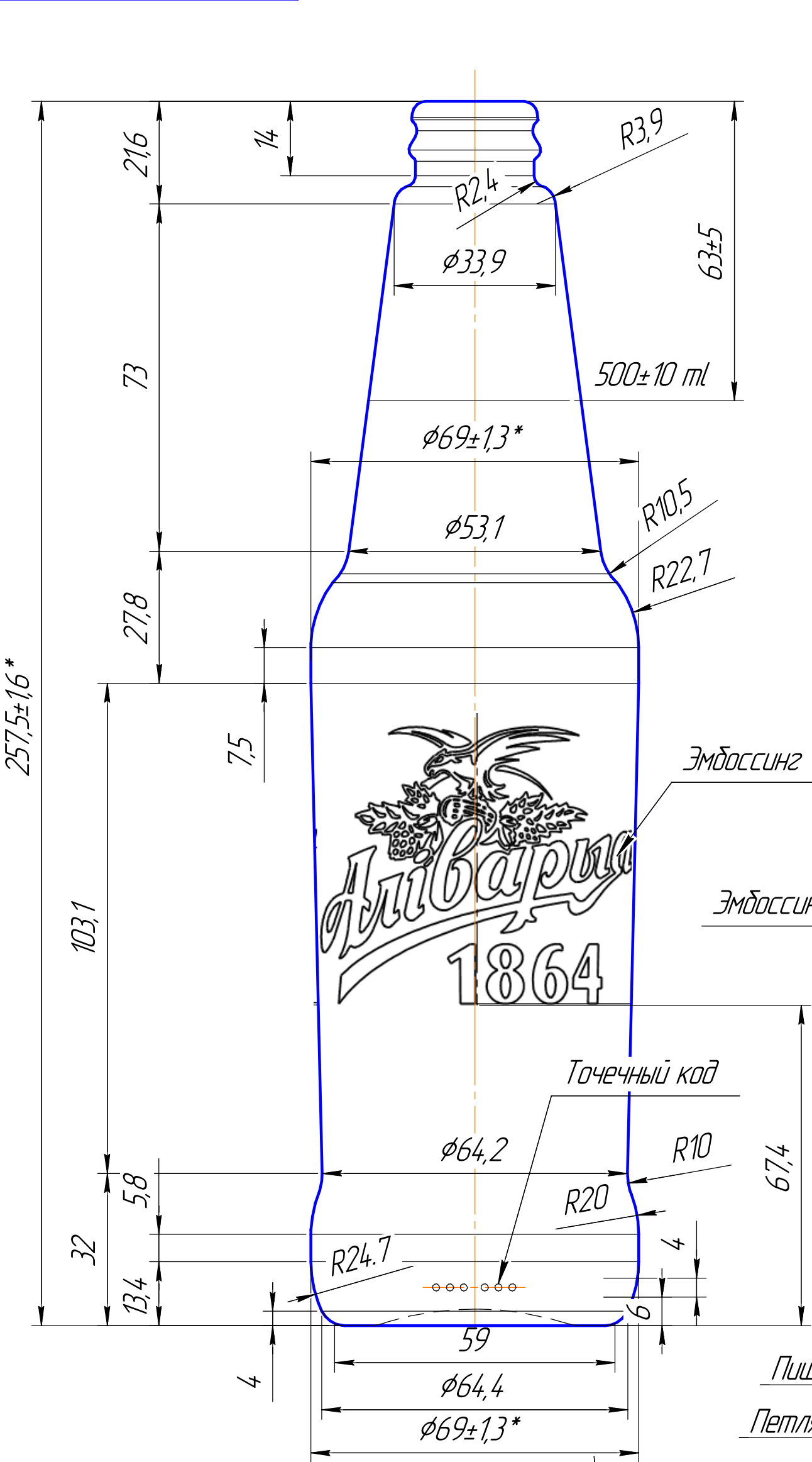
Подп. и дата

Инд. № д/дл.

Взам. инд. №

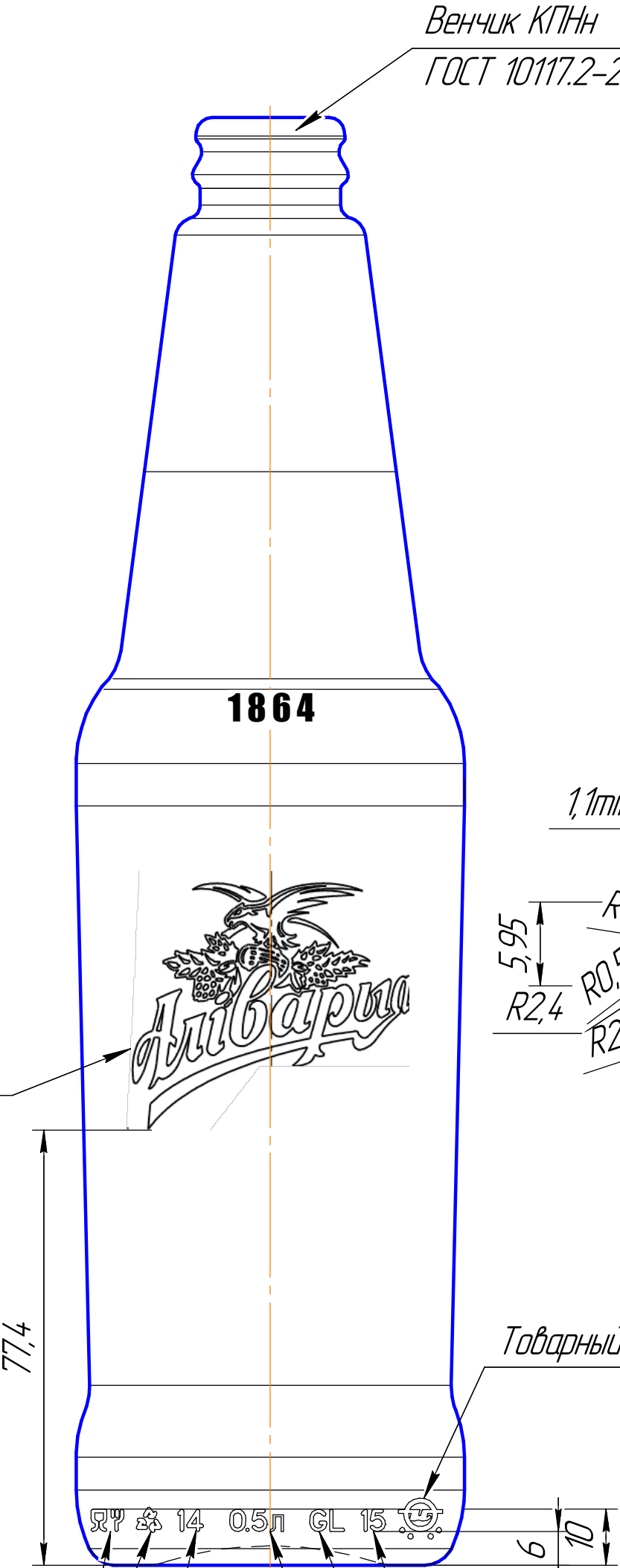
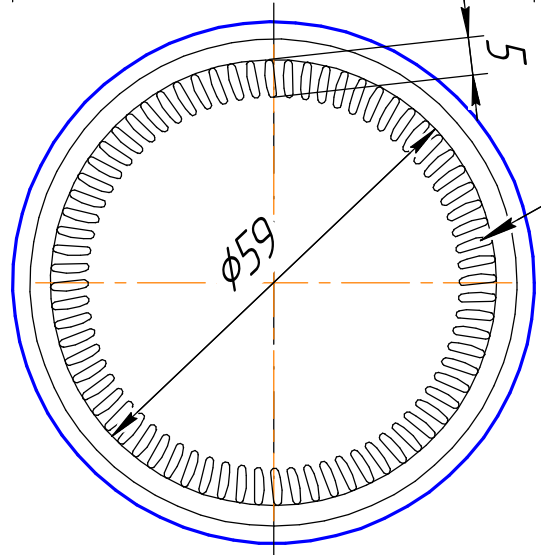
Подп. и дата

Инд. № подл.



Эмбоссинг 1

Эмбоссинг 2



Пищевой знак

Петля Мебиуса

Номер формы

Год выпуска

Марка материала

Номинальная вместимость

Развертка эмбоссинга 2

