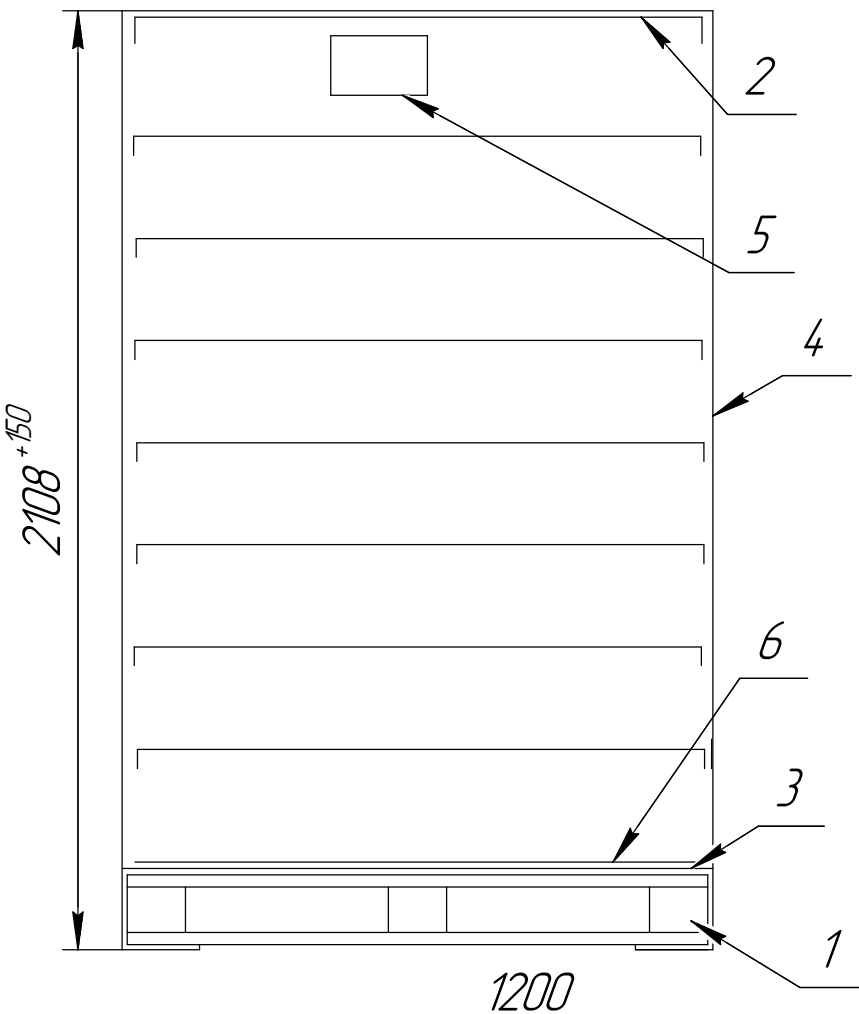


СОГЛАСОВАНО

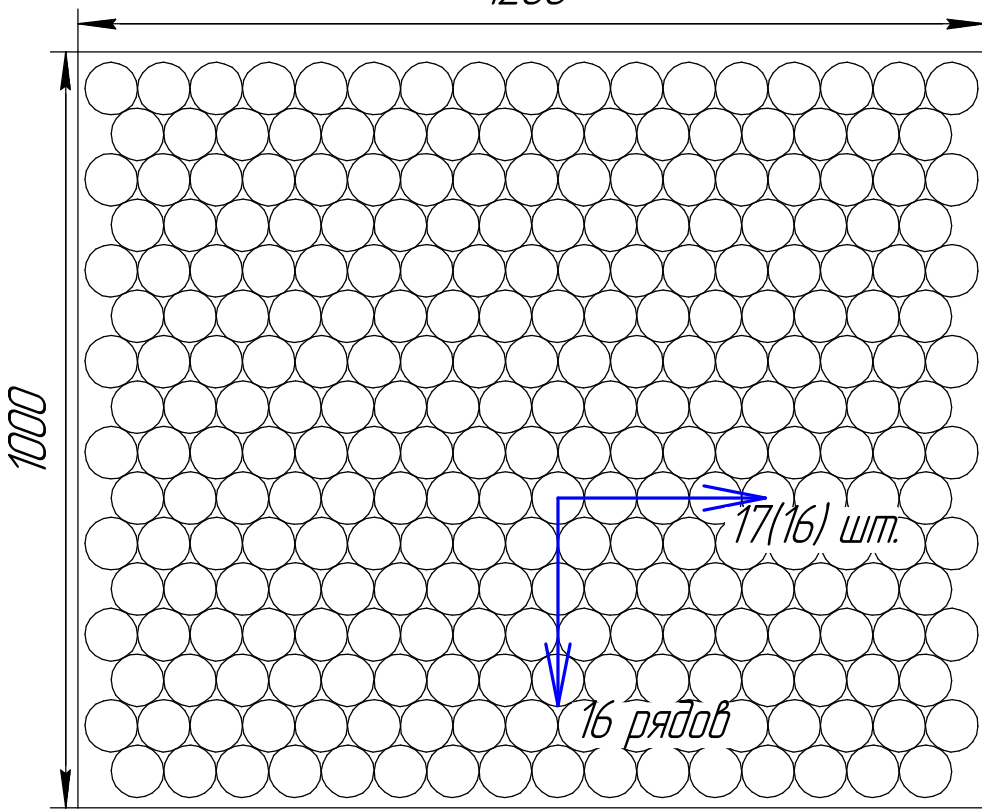
УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственное унитарное предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_ А.Л. Литвин  
\_\_\_\_\_

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип: X-КПНв.2-500-7 (Варшава)  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500;  
Высота бутылки, мм – 242±1,6;  
Расчетная масса бутылки, г – 345±15;  
Диаметр бутылки, мм – 69,5±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 8 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.



8 рядов по 17 бутылок;  
8 рядов по 16 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 272 шт;  
количество слоев в паллете – 8 слоев;  
количество бутылок в паллете – 2176 шт;  
высота паллета – 2108+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете – 751±34 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета – 785±35,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка  
ремонта форм

Начальник участка  
упаковки

Начальник ОТК

Инженер по стандартизации,  
метрологии и сертификации

Начальник коммерческого  
отдела

А.Д. Гавриленко

Т.М. Чикизова

В.В. Полякова

П.Н. Вырский

И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						X-КПНв.2-500-7 (Варшава)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.							Лист	Листов	1
Провер.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		