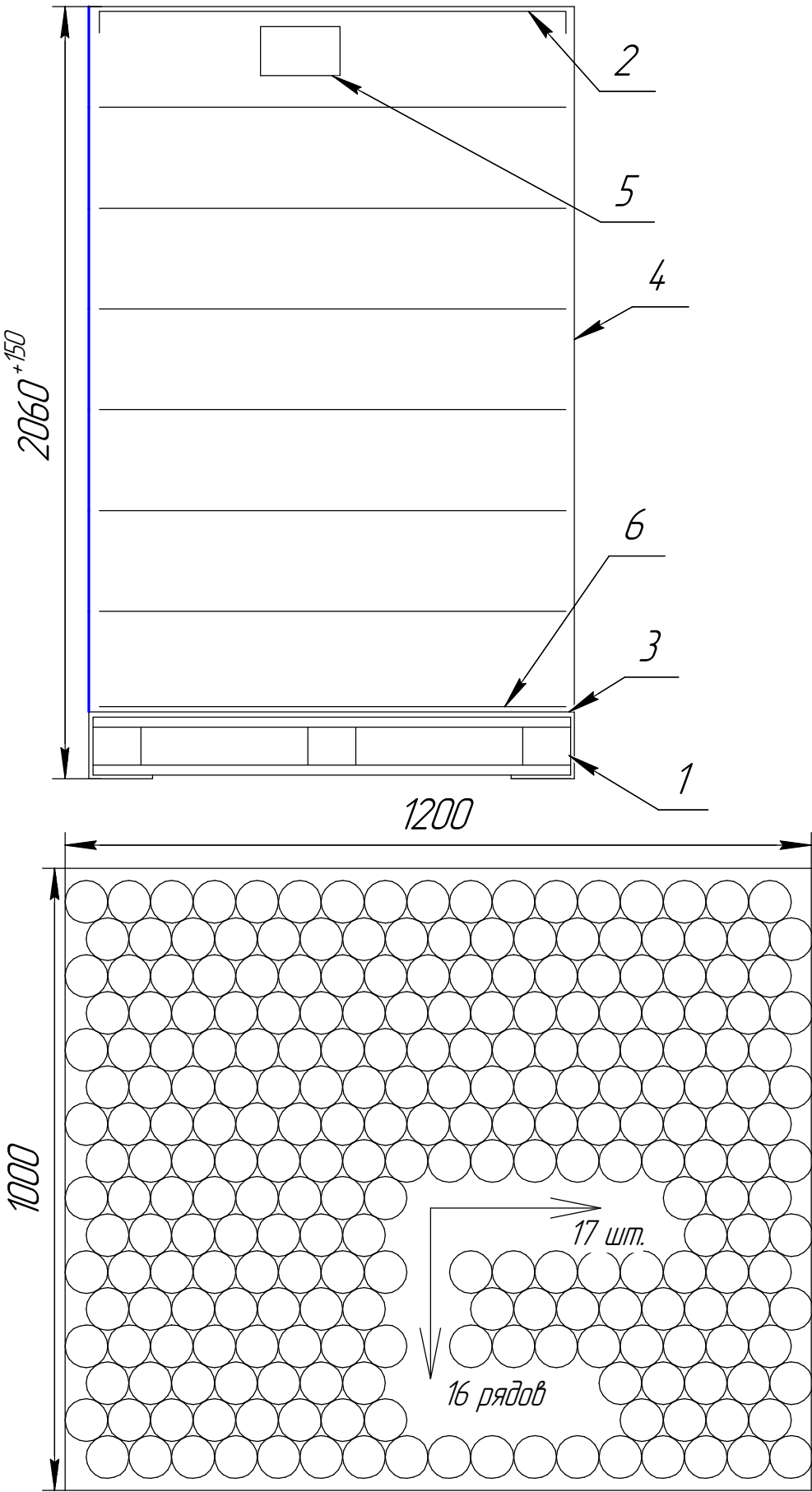


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Производственного унитарного предприятия  
"Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_  
С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНВ.4-500-29 (LONG-NECK ALIVA)  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500±10;  
Высота бутылки, мм – 270±1,7;  
Расчетная масса бутылки, г – 355±10;  
Диаметр бутылки, мм – 68,3 ±1,3.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7шт.

16 рядов по 17 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 272 шт;  
количество слоев в паллете – 7 слоев;  
количество бутылок в паллете – 1904 шт;  
высота паллета – 2060+150 мм;  
расчетный вес стекла в паллете – 675±19кг;  
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета – 709±20,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	_____
Подп. и дата	_____
Взам. инв. №	_____

X-КПНВ.4-500-29(LONG-NECK ALIVA)						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Схема размещения бутылок в паллете		
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.						Лист	Листов	1
						Унитарное предприятие "Белстеклопром"		