

к Контракту №___ от _____

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

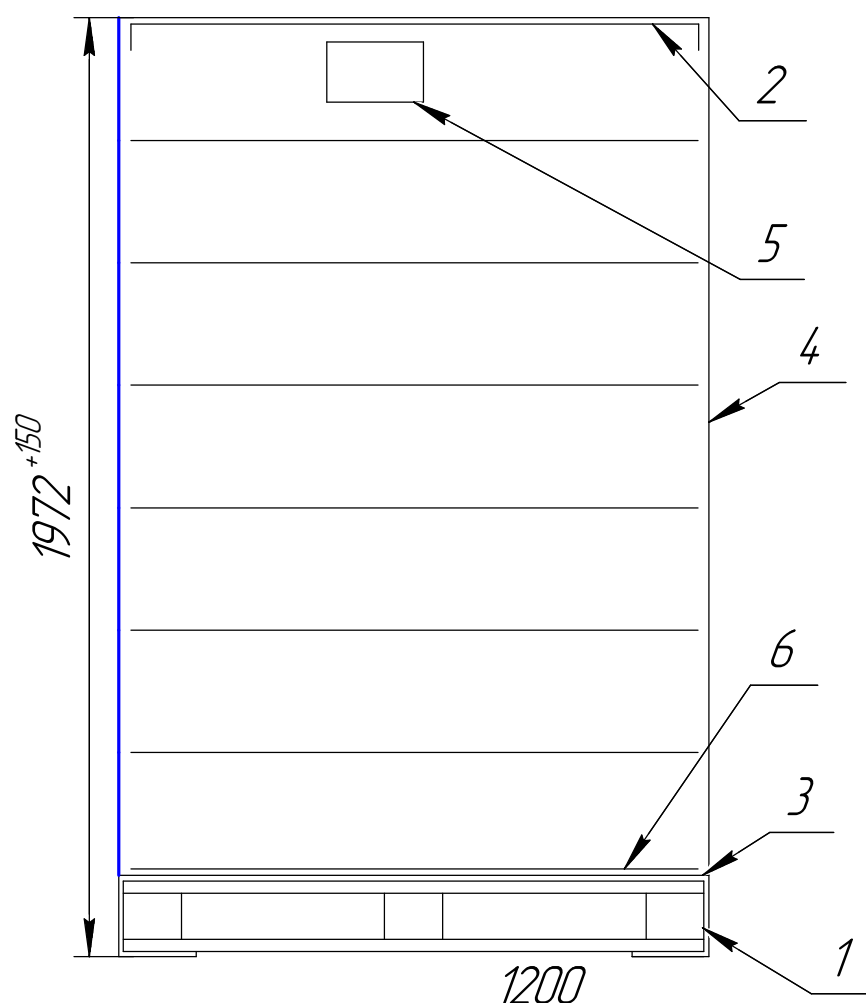
Главный инженер

Производственного унитарного предприятия

"Белстеклопром"

А.А. Литвин

Технологическая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: X-КПНН-500-16 (ВВ 500 мл
с эмбоссингом "Хмель")

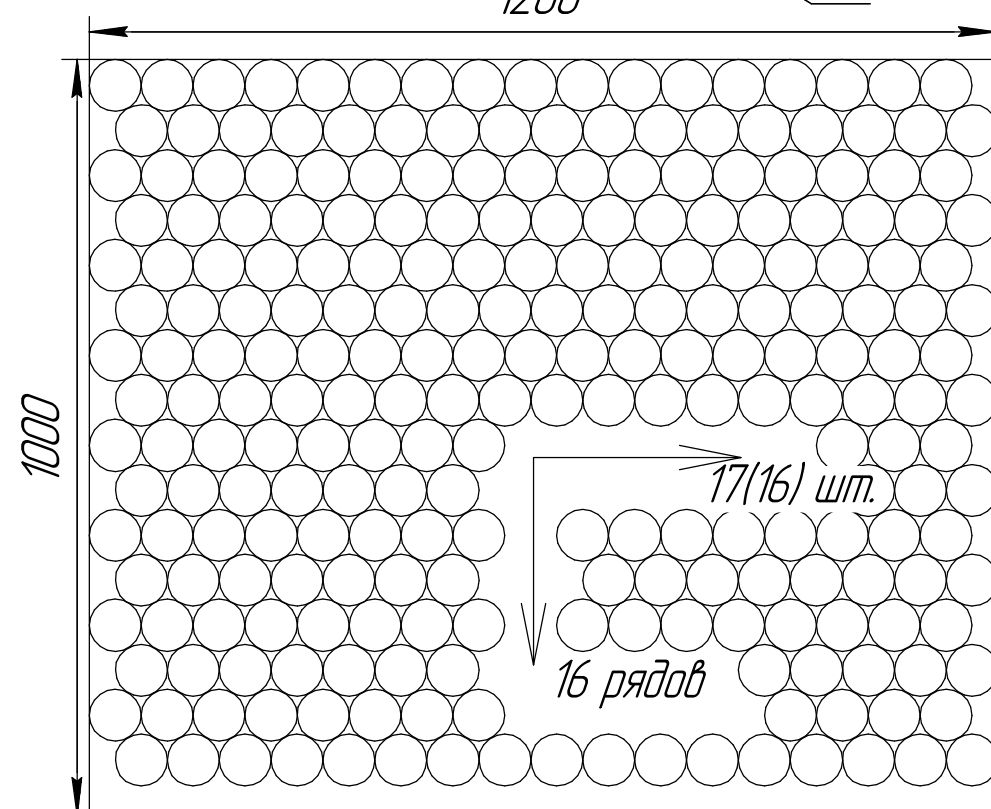
Номинальная вместимость, см³ – 500;

Высота бутылки, мм – 258^{+12}_{-22} ;

Расчетная масса бутылки, г – 330 ± 15 ;

Диаметр бутылки, мм – $70,9 \pm 1,4$.

- 1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
- 2 – картонный короб 1200х1000х200 – 1 шт;
- 3 – пленка п/э (прокладка);
- 4 – пленка п/э (рукав);
- 5 – товарный ярлык;
- 6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



- 8 рядов по 17 бутылок;
8 рядов по 16 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 264 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 1848 шт.;
высота паллета – 1972+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 609±28 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 643±29,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чукузова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Выровский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

X-KTHH-500-16 (BB 500 ml с эмбосингом "Хмель")

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Лист	Листов 1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"	

ВЗАМ. УНВ. №

Подп. и дата

ИНВ. № подл.