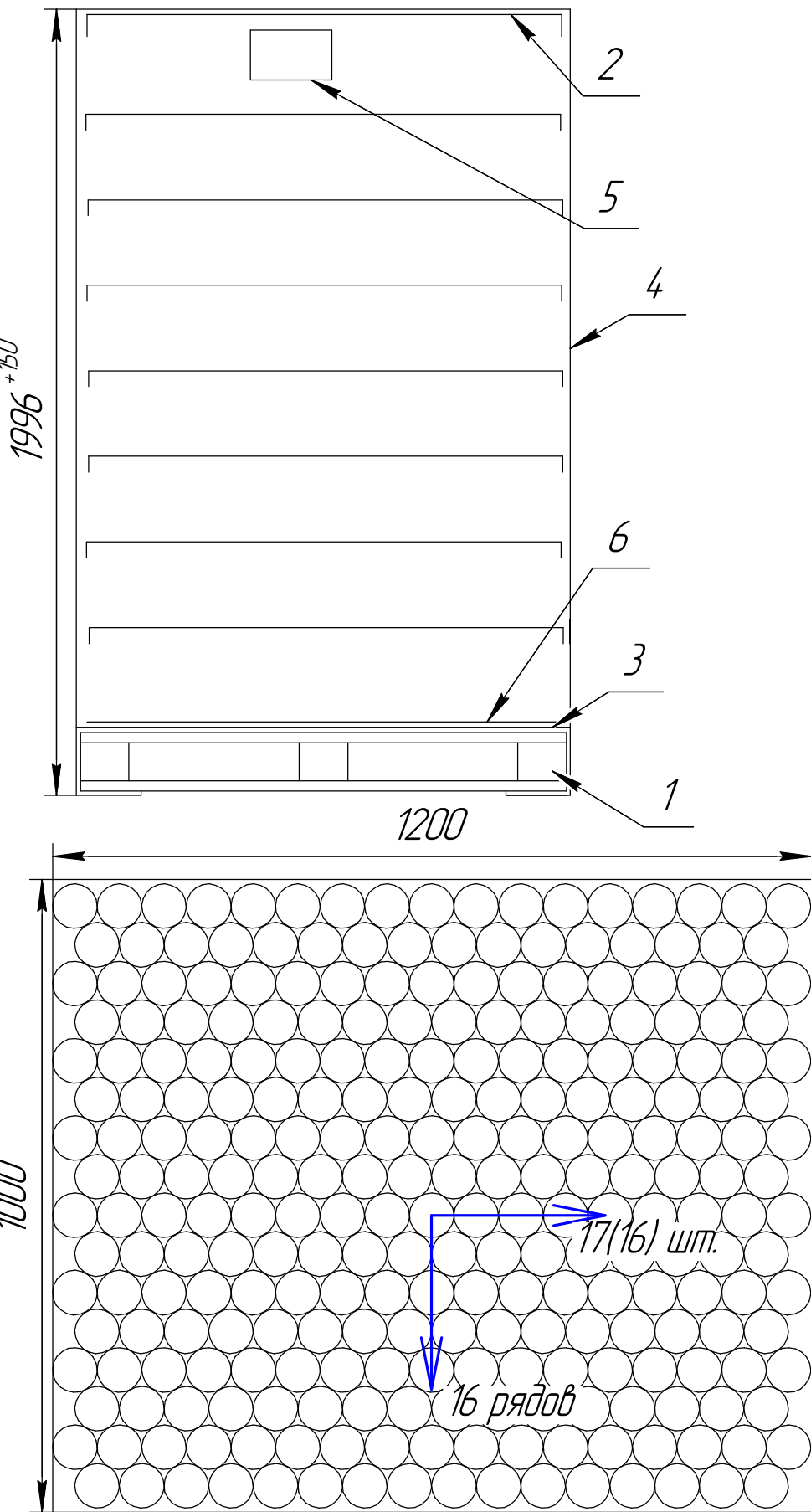


СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
Унитарного предприятия "Белстеклопром"  
\_\_\_\_\_  
А.Л. Литвин.

Технологическая карта упаковки на 8 слоев



Бутылка тип-Х-КПНВ.2-500-20 (EURO)  
Номинальная вместимость, см<sup>3</sup> – 500 ± 10;  
Высота бутылки, мм – 228 ± 1,5;  
Расчетная масса бутылки, г – 340 ± 10 гр;  
Диаметр бутылки, мм – 70,5 ± 1,3.

1-поддон деревянный 1200x1000x145 – 1 шт;  
2-картонный короб 1200x1000x100 – 8 шт;  
3-пленка п/э (прокладка);  
4-пленка п/э (рукав);  
5-товарный ярлык;  
6-картонный лист 1200x1000 – 1 шт.

8 рядов по 17 бутылок;  
8 рядов по 16 бутылок;  
количество бутылок в одном слое – 264 шт;  
количество слоев в паллете – 8 слоев;  
количество бутылок в паллете – 2112 шт;  
высота паллета – 1996+150мм;  
расчетный вес стекла в паллете 718±21 кг;  
расчетный вес упаковочных материалов 34±1,5 кг;  
расчетный вес паллета 752±22,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм	_____	А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки	_____	Т.М. Чикизова
Начальник ОТК	_____	В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации	_____	П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела	_____	И.А. Попасимов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Х-КПНВ.2-500-20 (EURO)					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Т. контр.					
Н. контр.					
Пров.					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Лист	Листов	1
Унитарное предприятие "Белстеклопром"					