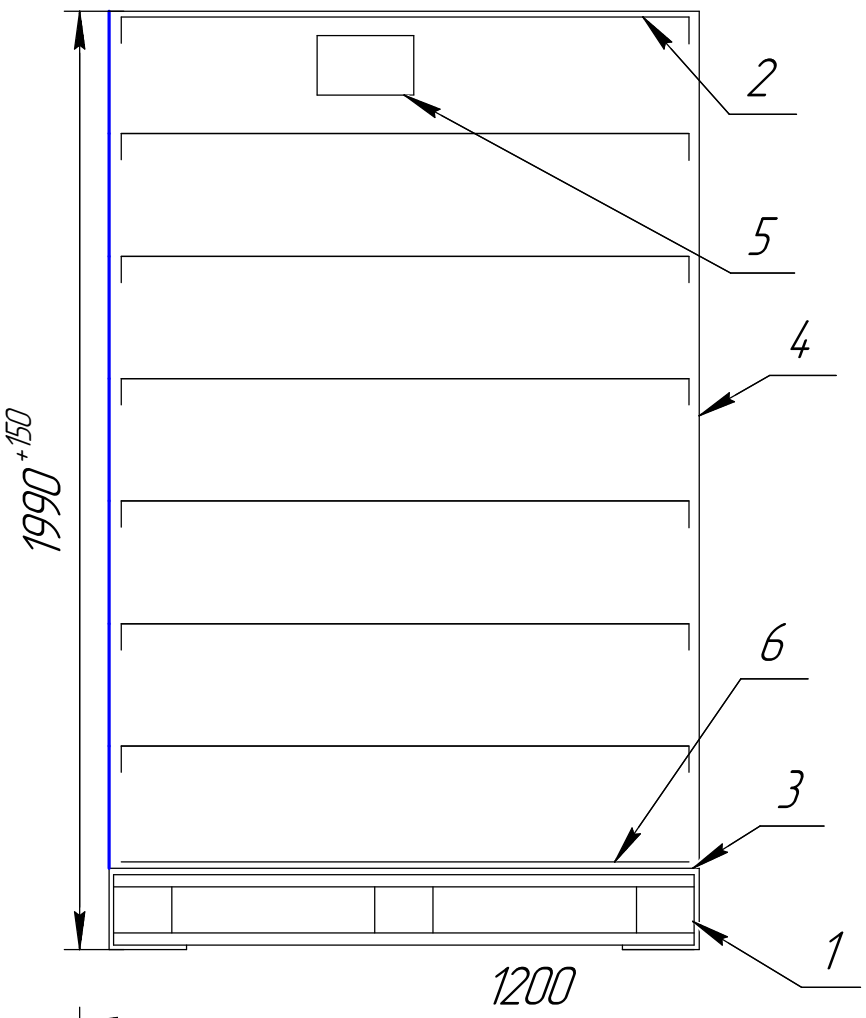
Приложение №___ к Контракту №___ от _____

СОГЛАСОВАНО

_____
_____
_____
_____
_____

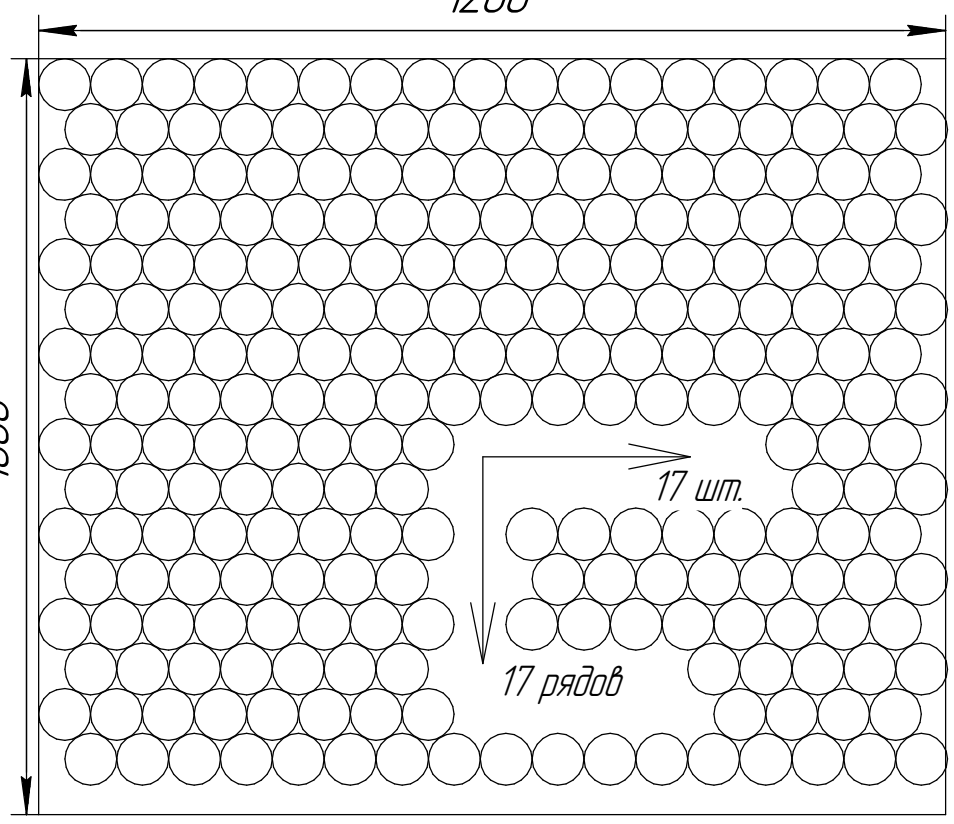
УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"
_____ А.Л. Литвин
_____

Технологичекая карта упаковки на 7 слоев



Бутылка тип: Х-КПНВ.2-500-14 (NRW)
Наминальная вместимость, см^3 – 500;
Высота бутылки, мм – 260±1,6;
Расчетная масса бутылки, г – 340±15;
Диаметр бутылки, мм – 66,9±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;
2 – картонный короб 1200х1000х100 – 1 шт;
3 – пленка п/э (прокладка);
4 – пленка п/э (рукав);
5 – товарный ярлык;
6 – пластиковый лист 1200х1000 – 7 шт.



17 рядов по 17 бутылок;
количество бутылок в одном слое – 289 шт;
количество слоев в паллете – 7 слоев;
количество бутылок в паллете – 2023 шт.;
высота паллета – 1990+150 мм;
расчетный вес стекла в паллете – 687±30 кг;
расчетный вес упаковочных материалов – 34±1,5 кг;
расчетный вес паллета – 721±31,5 кг.

Согласовано:

Начальник участка ремонта форм _____ А.Д. Гавриленко
Начальник участка упаковки _____ Т.М. Чикизова
Начальник ОТК _____ В.В. Полякова
Инженер по стандартизации, метрологии и сертификации _____ П.Н. Вырский
Начальник коммерческого отдела _____ И.А. Попасимов

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					

Х-КПНВ.2-500-14 (NRW)

Схема размещения бутылок в паллете

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Унитарное предприятие "Белстеклопром"

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.