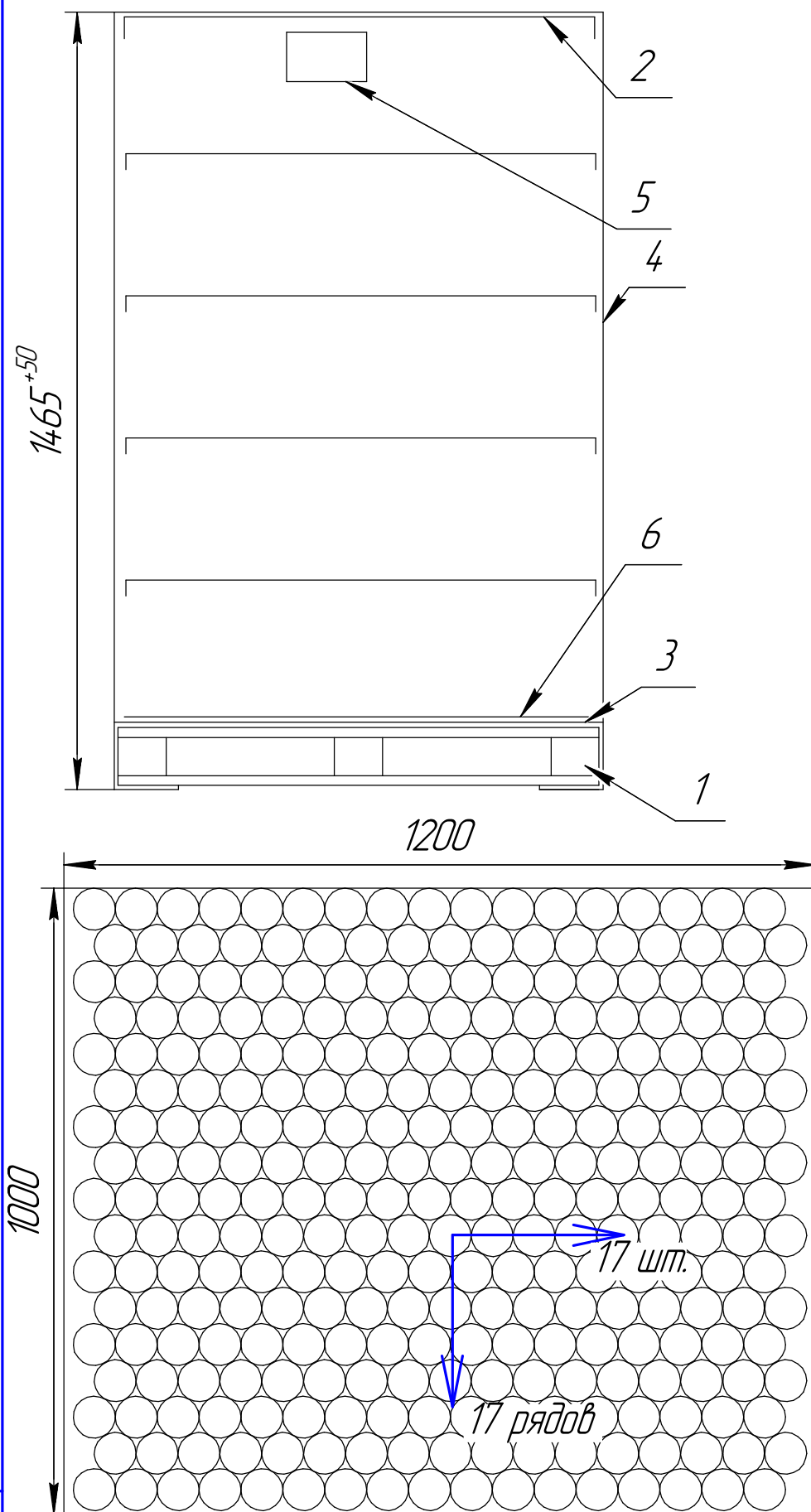


СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Производственного унитарного предприятия
"Белстеклопром"

С.В. Гельфер

Технологическая карта упаковки на 5 слоев



Бутылка тип: X-BKП-500-17 (NRW twist)

Номинальная вместимость, см³ – 500;

Высота бутылки, мм – 260±1,6;

Расчетная масса бутылки, г – 340±15;

Диаметр бутылки, мм – 66,9±1,3.

1 – поддон деревянный 1200х1000х145 – 1 шт;

2 – картонный короб 1200х1000х150 – 5 шт;

3 – пленка п/э (прокладка);

4 – пленка п/э (рукав);

5 – товарный ярлык;

6 – картонный лист 1200х1000 – 1 шт.

17 рядов по 17 бутылок;

количество бутылок в одном слое – 289 шт;

количество слоев в паллете – 5 слоев;

количество бутылок в паллете – 1445 шт;

высота паллета – 1465+50 мм;

расчетный вес стекла в паллете – 491±22 кг;

расчетный вес упаковочных материалов – 32±1,5 кг;

расчетный вес паллета – 523±23 кг.

Согласовано:

Начальник участка
ремонта форм

А.Д. Гавриленко

Начальник участка
упаковки

Т.М. Чикизова

Начальник ОТК

В.В. Полякова

Инженер по стандартизации,
метрологии и сертификации

П.Н. Вырский

Начальник коммерческого
отдела

И.А. Попасимов

Инв. №	Взам. инв. №
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

						X-BKП-500-17 (NRW twist)			
						Схема размещения бутылок в паллете	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.									
Т. контр.									
Н контр.							Лист	Листов	1
Провер.							Унитарное предприятие "Белстеклопром"		