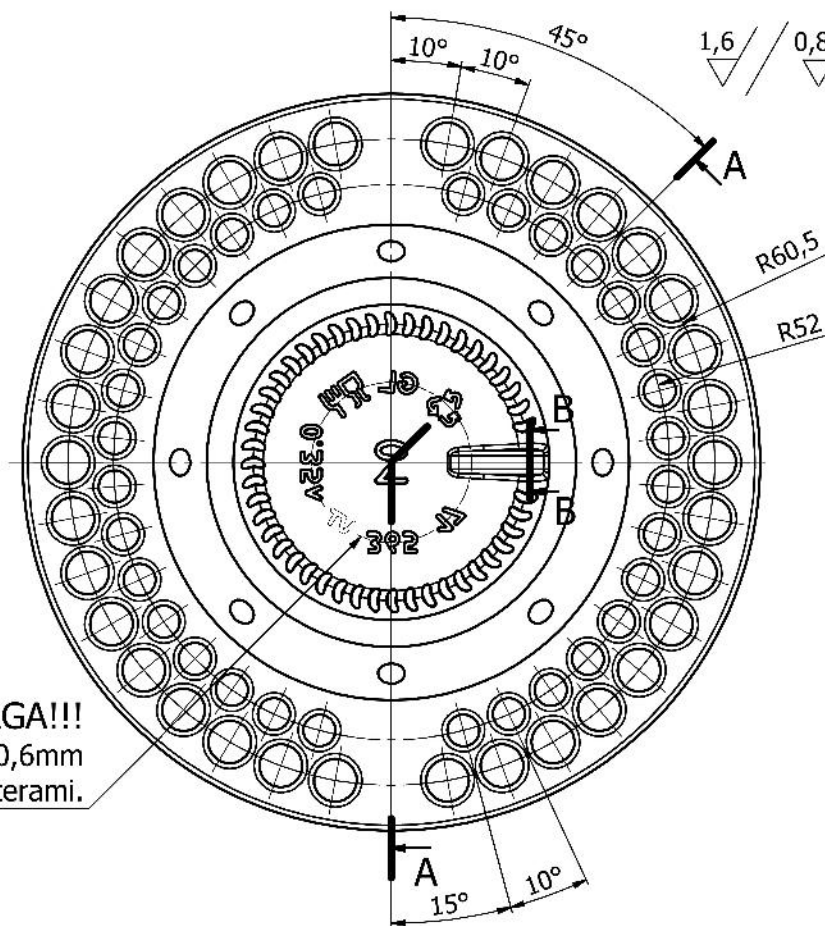
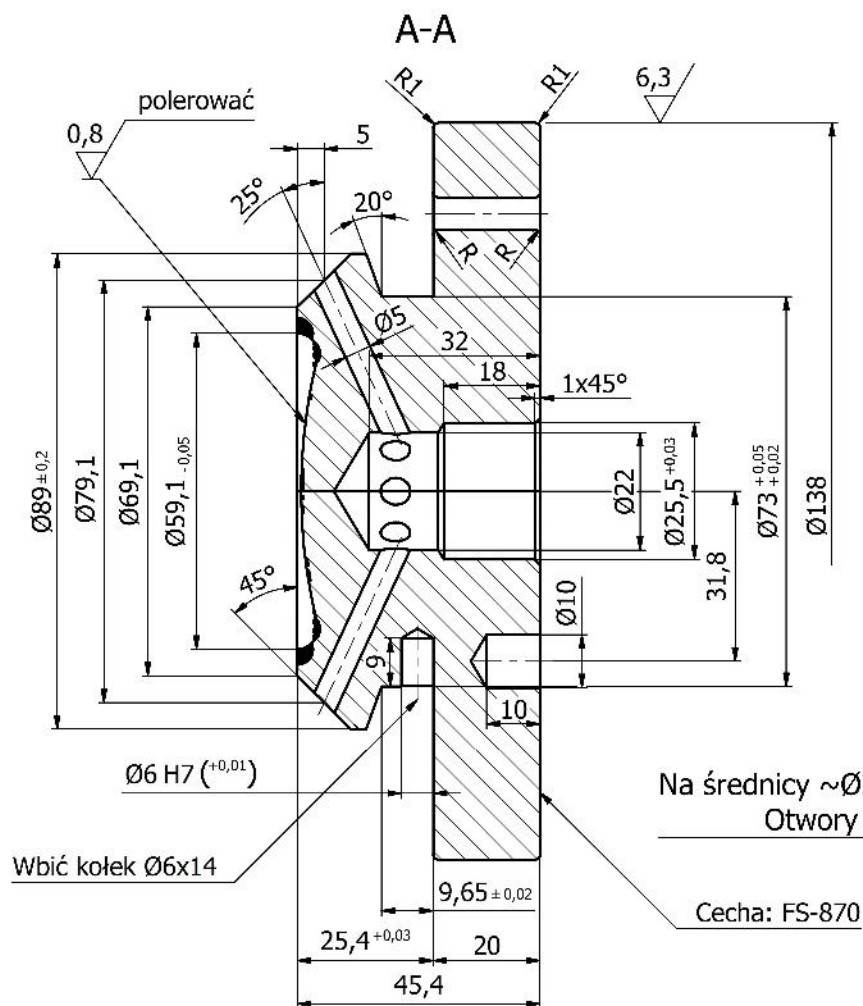


Krawędzie przyłączeniowe napawać HRC 32-38



UWAGA!!!

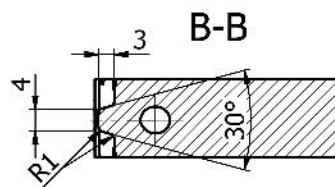
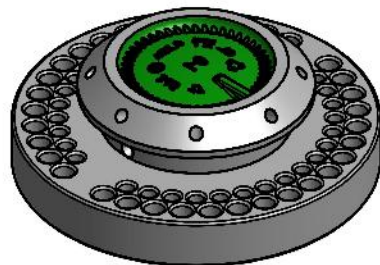
Na średnicy ~Ø30 wiercić 7 otw. Ø0,6mm
Otwory wiercić pomiędzy literami.

Zarys i grawerka wg rys. FS-870.00-31

Ostre krawędzie zatępić

Grawerka na dnie (widok dna) na głęb. h=0,5 +0,05mm

(1 : 2)



Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna ±0,15mm
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = ±0,05mm
R = ±0,10mm
A = 0,5°

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data
Konstruował	16.05.2017	Materiał	AGL		
Sprawdził	16.05.2017				
Liczba ark.	1				
	Typ maszyny		IS-DG/BB-5 1/2"		
Format	A3		Klient	Butelka Kalina 0,35l	
Skala	1:1 2:1; 1:2		Nazwa części	Dno formy	
			Numer rysunku	FS-870.00-02	