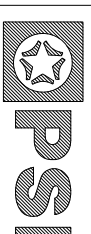


A (4:1)

6.3 / (✓)

hard welded profile
35-40HRC

1. H14, h14, ±IT14/2.
 2. Keep sharp edge B.
 3. Mark: Razmov a 0.5L
- Mark: PSI/4.755
- Mark ordinal number.
- Depth of marking - 0.2-0.3 mm.
- Remove all burrs and wire-edges after marking is done



Адрес: 190034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:

Razmov a 0.5L

MACHINE/
МАШИНА: EMHART GLASS-BB-DG 5 1/2"-8

DESIGNER/
ДИЗАЙНЕР:

DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:

4.755-FGP-1

DATE/ДАТА

REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ

MATERIAL/
МАТЕРИАЛ: CAST IRON (GG 900)

WELDING/
НАПЛАВКА: Cavity (HRC 35...40)

SCALE/
МАСШТАБ:

1:1