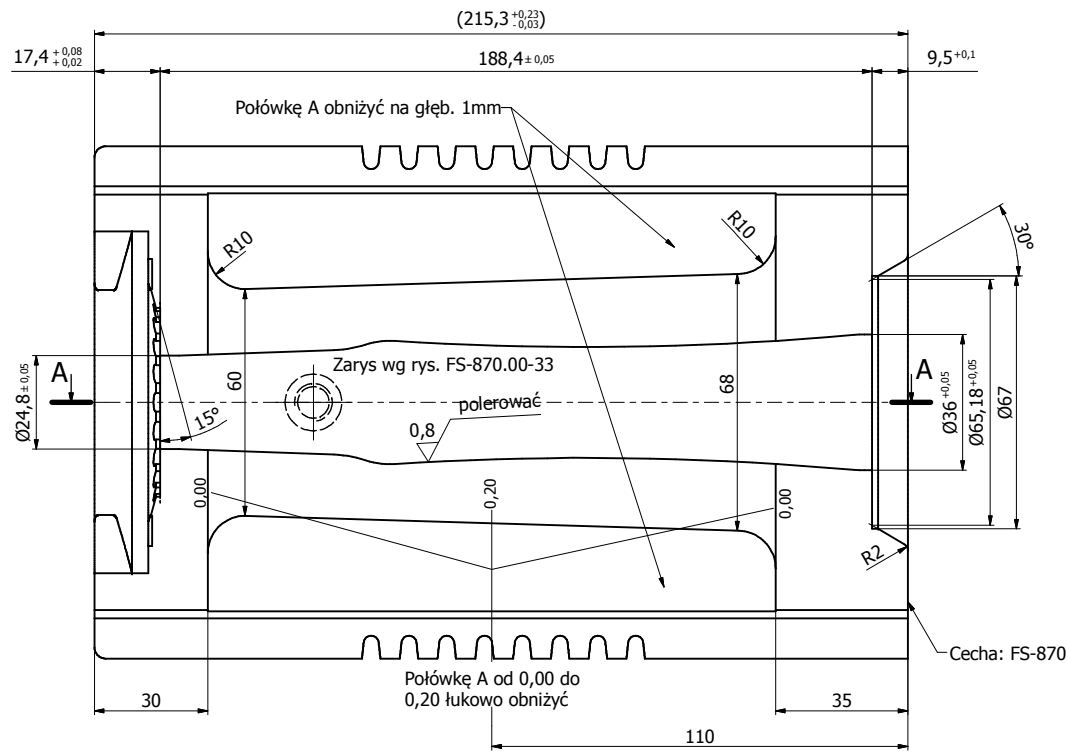
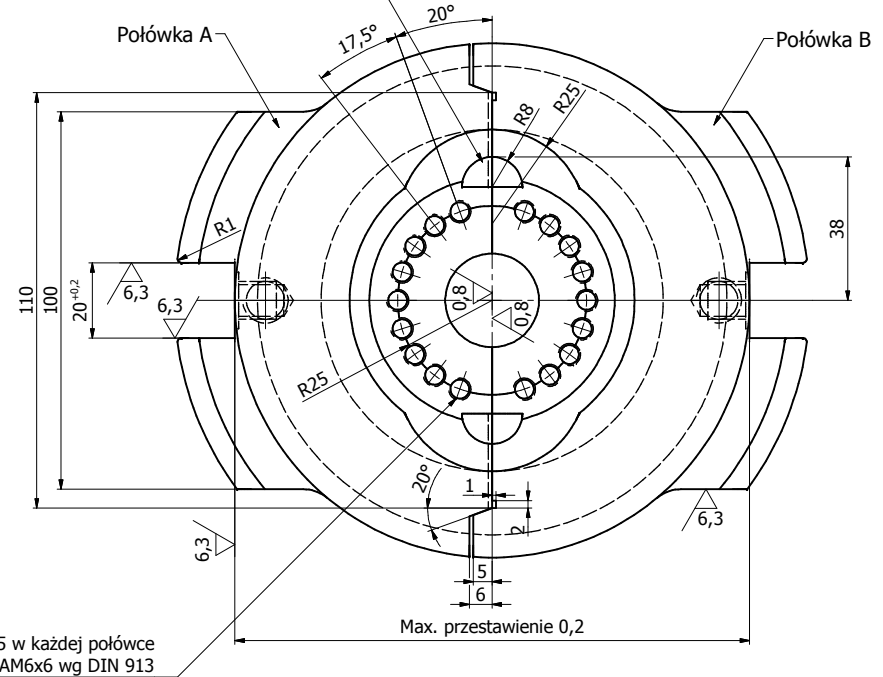


Krawędzie przyłączeniowe napawać HRC 32-38

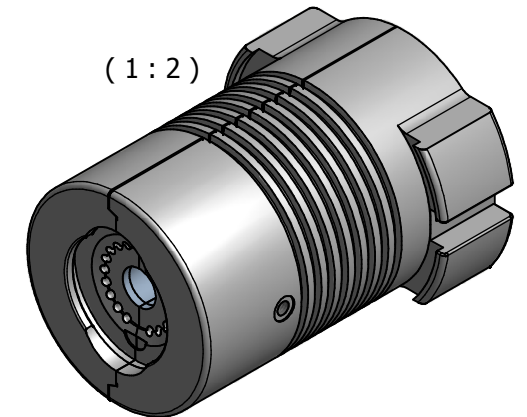
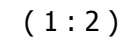
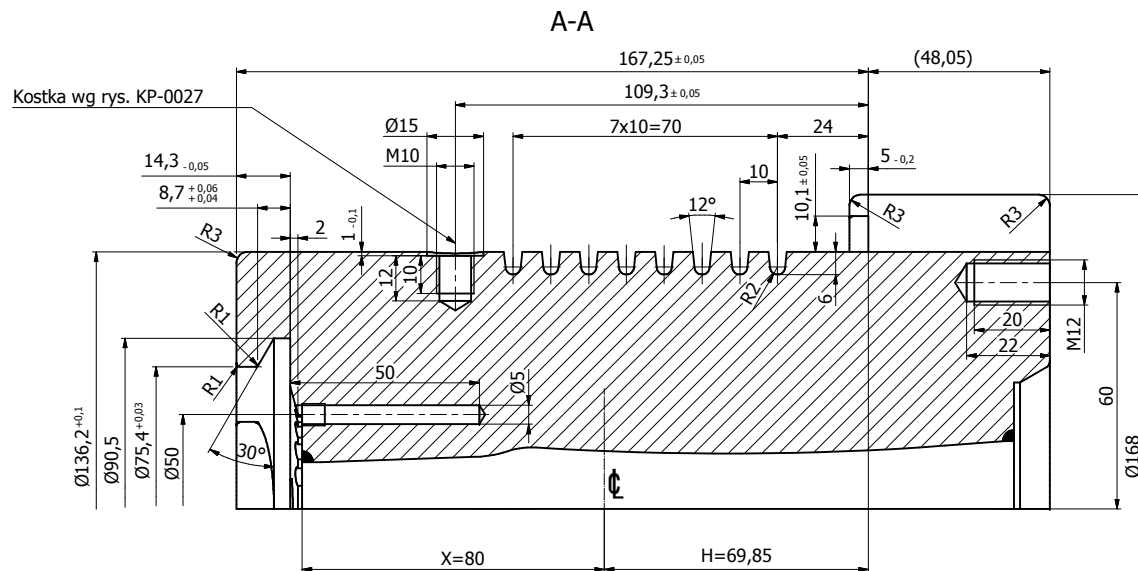
1,6 0,8 6,3



W obrębie fazy  $1,5 \times 15^\circ$  frezować  
frezem  $\varnothing 16$  na głęb.  $h=1\text{mm}$



9 otw. Ø5 w każdej połówce  
zaślepić kołkiem gwint. AM6x6 wg DIN 913



Ostre krawędzie zatępić

[illegible]

Podano parametry chropowatości Ra  
Tolerancja ogólna  $\pm 0,15\text{mm}$   
Tolerancja fasonu (zarysu):  
L =  $\pm 0,05\text{mm}$   
R =  $\pm 0,10\text{mm}$   
A =  $0,5^\circ$