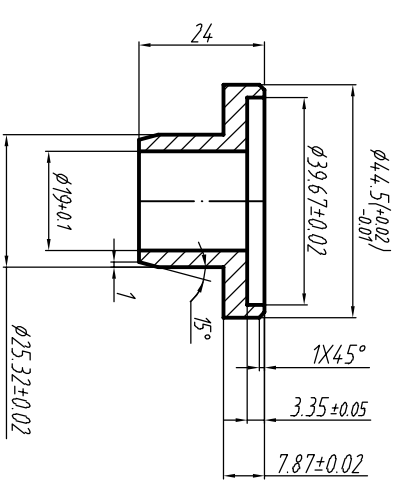
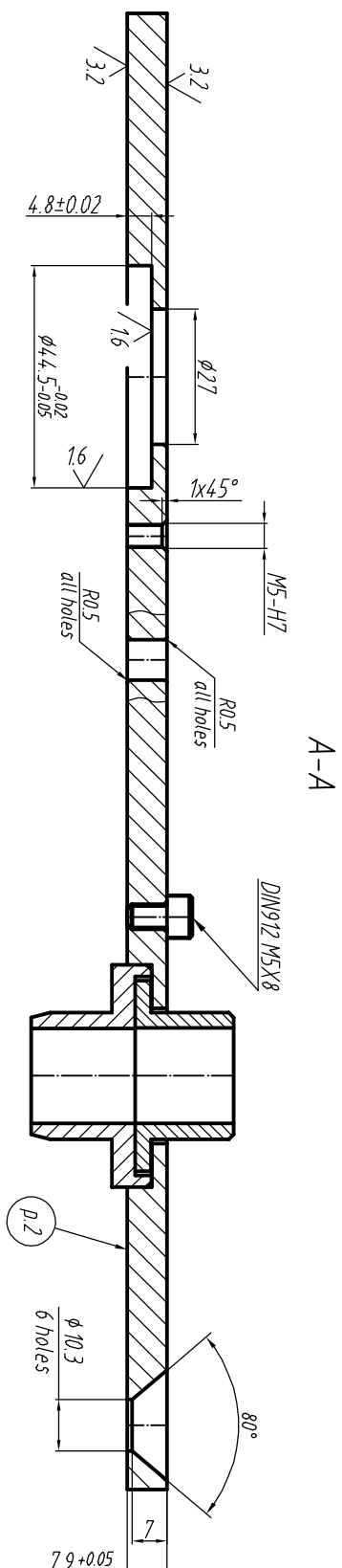


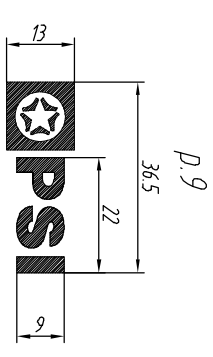
## Material-Steel



## Material-Steel



1. H14, h14, ±1114/2.  
2. Mark: XXI-28-2-b-500-3  
Mark: 4221  
Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.  
Depth of marking - 0.2-0.3mm.



|   |                         |                       |   |                              |
|---|-------------------------|-----------------------|---|------------------------------|
|   |                         |                       | Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.<br>Depth of marking – 0.2–0.3mm. |                              |
| ASSEMBLY NUMBER/<br>НОМЕР СБОРКИ                                      | MATERIAL/<br>МАТЕРИАЛ   | MACHINE/<br>МАШИНА    | JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ   | SCALE/<br>МАШТАБ:<br><br>1:1 |
| INVERT CENTRE/<br>ИНВЕРТ-ЦЕНТР  | WELDING/<br>ВАР/ВАРКА   | DESIGNER/<br>ДИЗАЙНЕР | XXI-B-28-2-1b-500-3   |                              |
| "H" DIMENSION/<br>РАЗМЕР "H": расстояние от оси керна до верха резьбы | QUANTITY/<br>КОЛИЧЕСТВО | DATE/<br>ДАТА         | DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:<br><br>4221-DPL-1                         |                              |
| REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ   |                         |                       |   |                              |
| DATE/ДАТА   |                         |                       |   |                              |