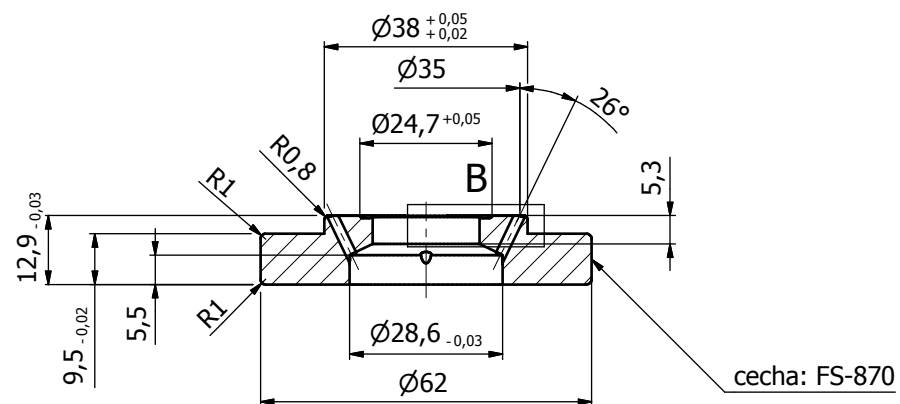
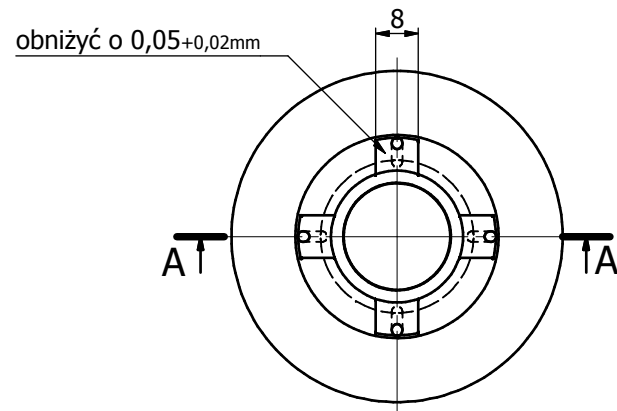
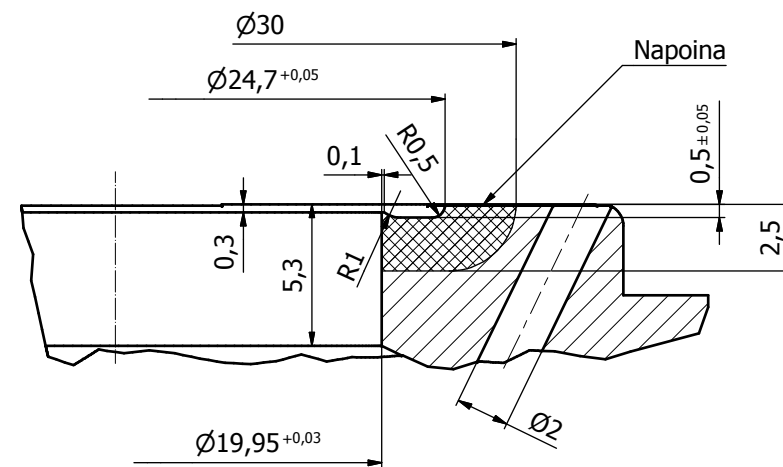


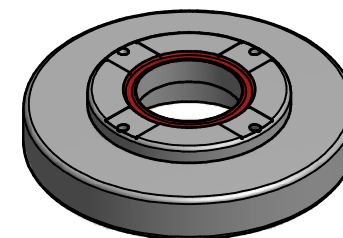
A-A (1 : 1)



B (5 : 1)


 $\nabla \text{ } 1,6 \text{ } // \text{ } 0,4 \text{ } //$

Ostre krawędzie zatępić.



Podano parametry chropowości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Oznacz.zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Podpis
Konstruował		16.05.2017	Materiał		
Sprawdził		16.05.2017	AGL		
Liczba ark.	Typ maszyny				
1	IS-DG/BB-5 1/2"				
Format	Klient		Nazwa wyrobu		
			Butelka Kalina 0,35l		
Skala	Nazwa części		Numer rysunku		
1:1;5:1	Pierścień		FS-870.00-06		