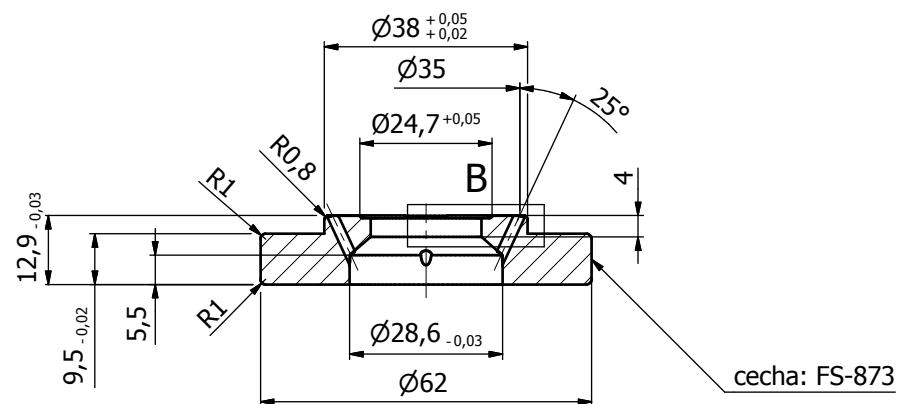
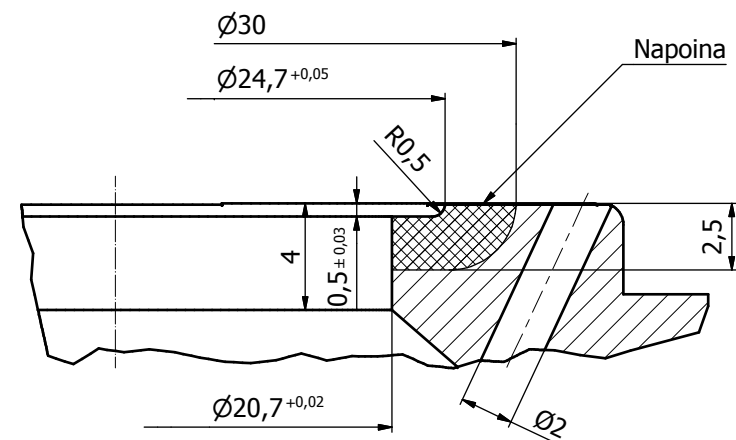


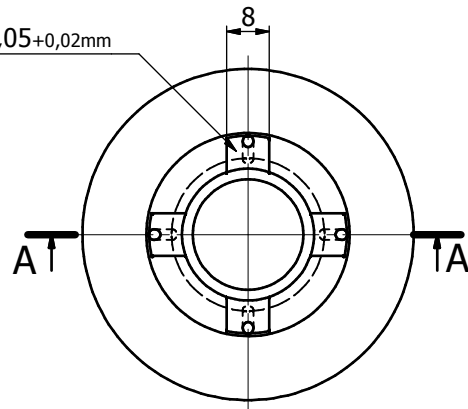
A-A (1 : 1)



B (5 : 1)

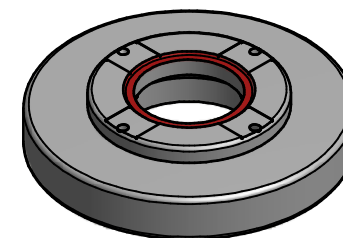


obniżyć o 0,05+0,02mm




1,6 // 0,4 //

Ostre krawędzie zatępić.



Podano parametry chropowości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S. Maj	12.07.2017	Materiał	AGL		
Sprawił	K. Pluta	12.07.2017				
Liczba ark.	1	IS-DG/BB-5 1/2"				
Format	A3	Klient	Jelizewo	Nazwa wyrobu		
Skala	1:1;5:1	Nazwa części	Pierścień	Numer rysunku		
				 UNI MOULD Butelka 500ml (SJABRY) FS-873.00-06		