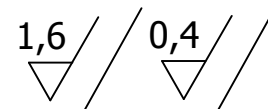
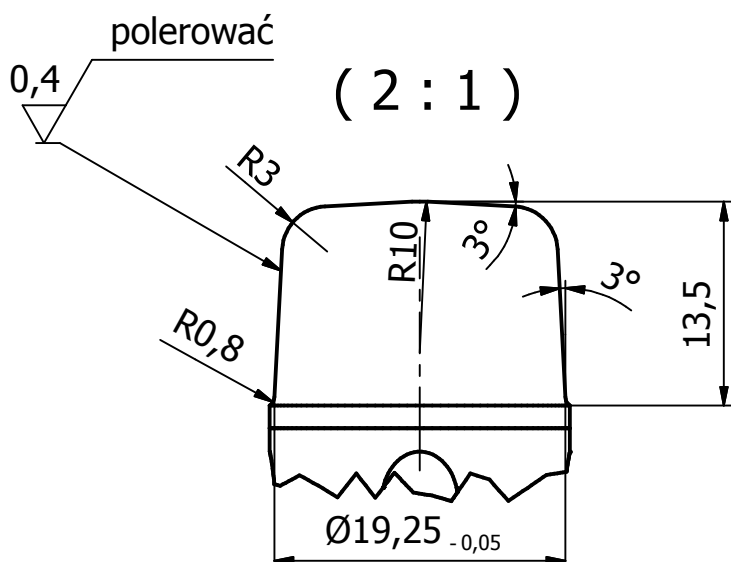
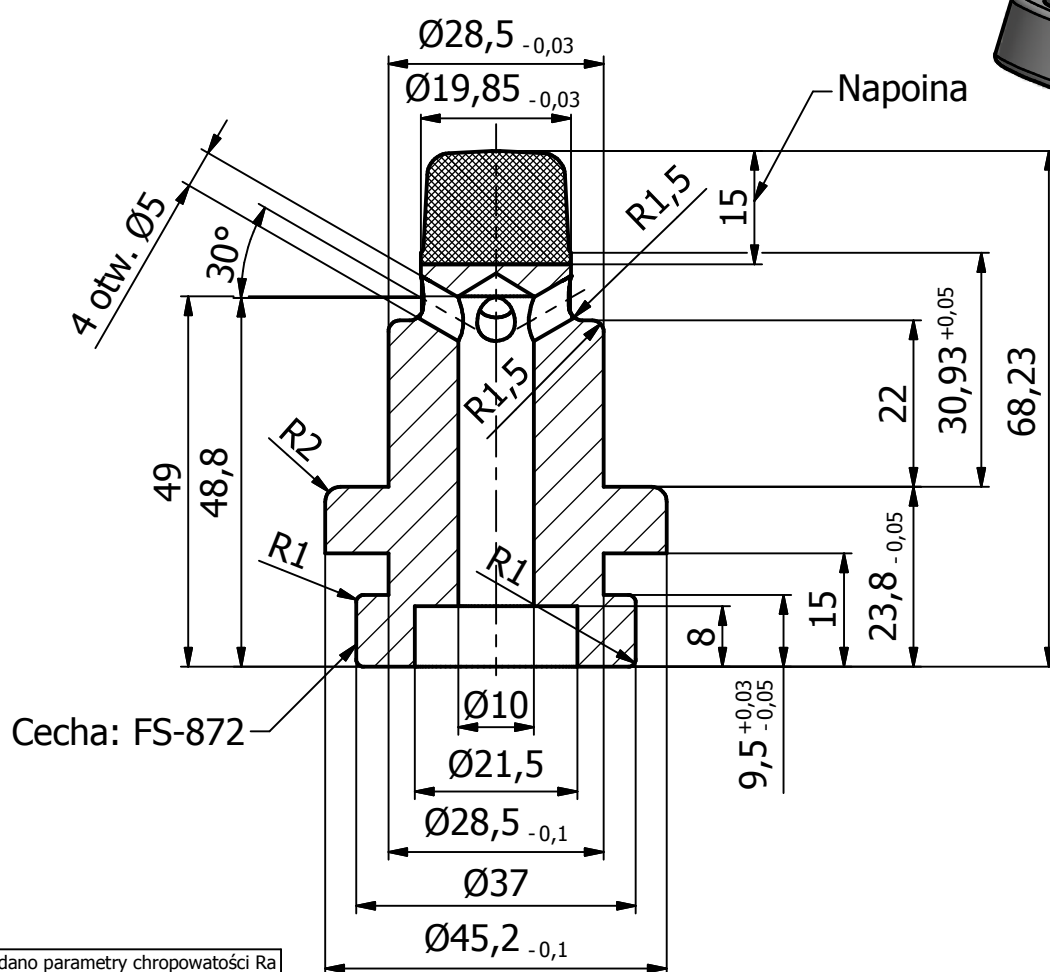
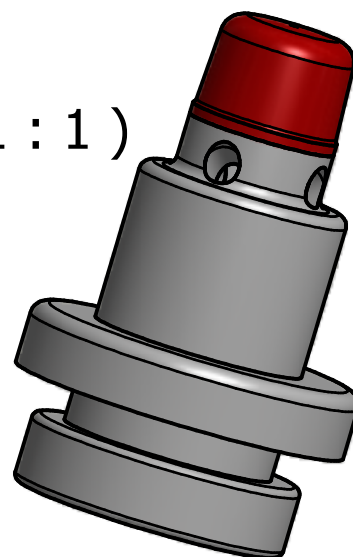


Fason napawać HRC 32-38




( 1 : 1 )



Cecha: FS-872

Podano parametry chropowatości Ra  
Tolerancja ogólna  $\pm 0,15\text{mm}$   
Tolerancja fasonu (zarysu):  
L =  $\pm 0,05\text{mm}$   
R =  $\pm 0,10\text{mm}$   
A =  $0,5^\circ$

Ostre krawędzie zatępić

Oznacz.zmiany		Treść zmiany				Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S.Maj	23.05.2017	Materiał  AGL	 <b>uni mould</b>				
Sprawdził	K.Pluta	23.05.2017						
Liczba ark.	Typ maszyny							
1	IS-DG/BB-5 1/2"							
Format	Klient			Nazwa wyrobu				
A4	Jelizewo			Butelka 500ml				
Skala	Nazwa części			Numer rysunku				
1:1;2:1	Kierek			FS-872.00-08				