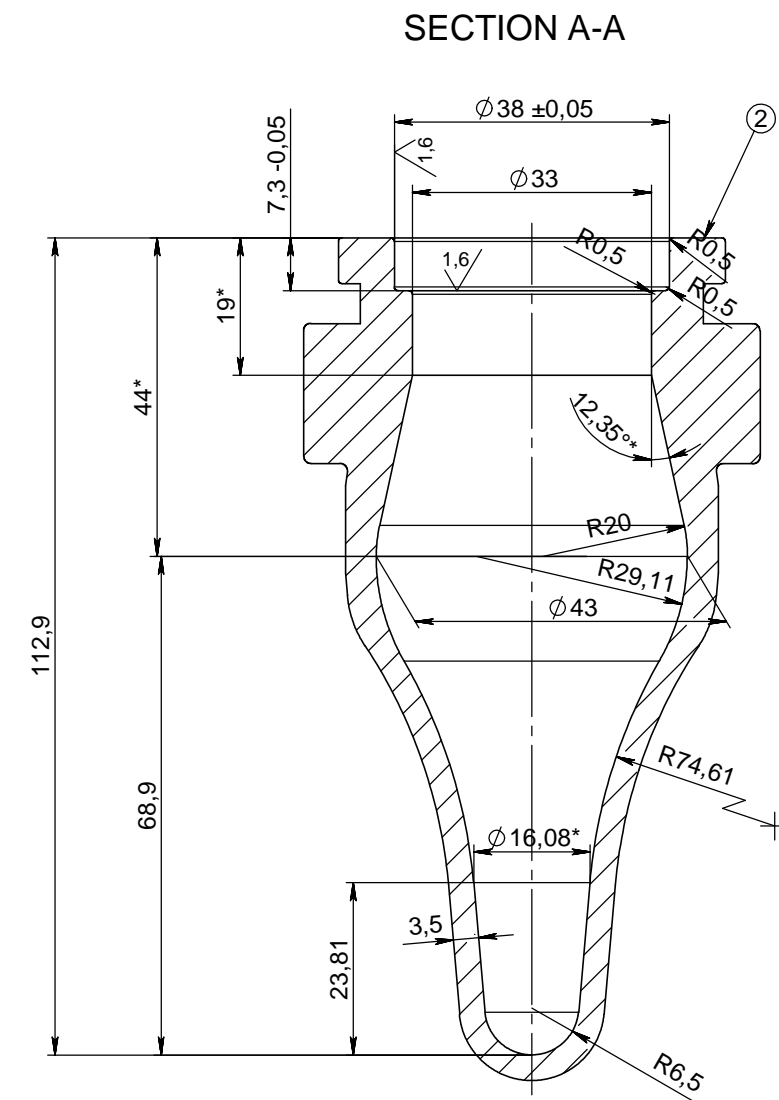
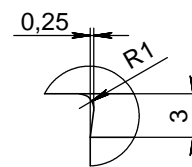


DETAIL VIEW B  
SCALE 2 : 1



1. Unspecified limit deviations of dimensions H14, h14, +/-IT14/2
2. Mark: 19249 / L-4  
Mark ordinal number  
Depth of marking - 0.3mm.
3. Forming surface must be welded 35...40 HRC and polished Ra 0,16
4. \* - Reference only dimensions
5. \*\* - Crosspoint dimensions

MATERIAL: МАТЕРИАЛ:	Steel Сталь	MACHINE: МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: CX-60-Lamp	SCALE: МАСШТАБ:  1:1
WELDING: НАПЛАВКА:	tip по формирующей поверхности	Emhart-PB-DG-5_1/2"	DRAWING NUMBER/HOMEP ЧЕРТЕЖА: 19249-PL-2	
QUANTITY: КОЛИЧЕСТВО:		DATE: ДАТА:	03.06.20	