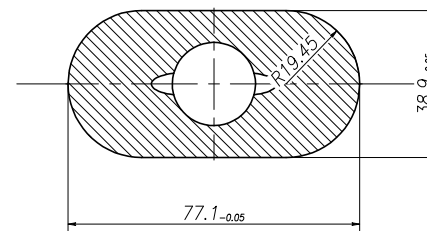
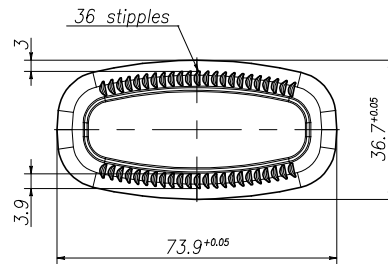
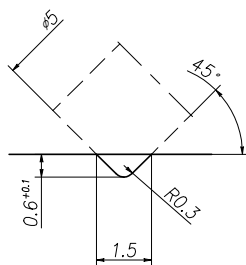


Profile stipples
M 10:1



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Keep sharp edges K.
3. *Reference only dimensions
4. Hardness after welding HRC $\geq 32 \dots 38$.
5. Mark: 3Flyaga 0.2L
Mark: PSI/4865
Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.
Depth of marking-0.2...0.3 mm.

DATE/DATE	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ: INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ: H DIMENSION/ РАЗМЕР H:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Bronze (GS889) WELDING/ НАПЛАВКА: Match (HRC $\geq 32 \dots 38$) QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	MACHINE/ МАШИНА: EMHART-BB-DG-5 1/2"-8 DATE/ ДАТА:	Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, д. 7. Тел.: +7(812)3202959 Контакт: info@psiglass.ru JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: XIII-V-28-2-200-3Flyaga (trial) SCALE/МАСШТАБ: DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 4865-BOT-2
-----------	---------------------	---	--	---	---