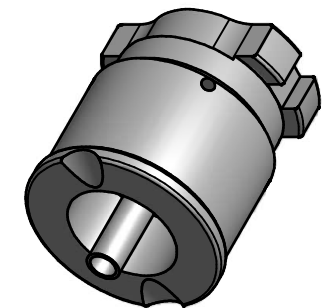
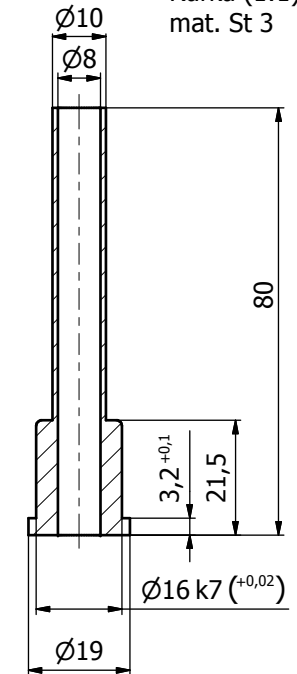
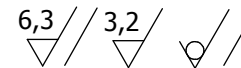



Rurka (1:1)
mat. St 3



– otw. zaślepić wkrętem
M6x6 wg DIN 913



Ten wymiar szczególnie sprawdzić
Ostre krawędzie zatępić.

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data
Konstruował Sprawdził	S.Maj K.Pluta	16.05.2017 16.05.2017	Materiał AGL		
Liczba ark.	Typ maszyny				
1	IS-DG/BB-5 1/2"			uni mould	
RaFormat	A3	Klient	Jeluzewo	Nazwa wyrobu	Butelka Kalina 0,5l
Skala	1:1	Nazwa części	Głowa dmuchowa	Numer rysunku	FS-870.00-11

Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$