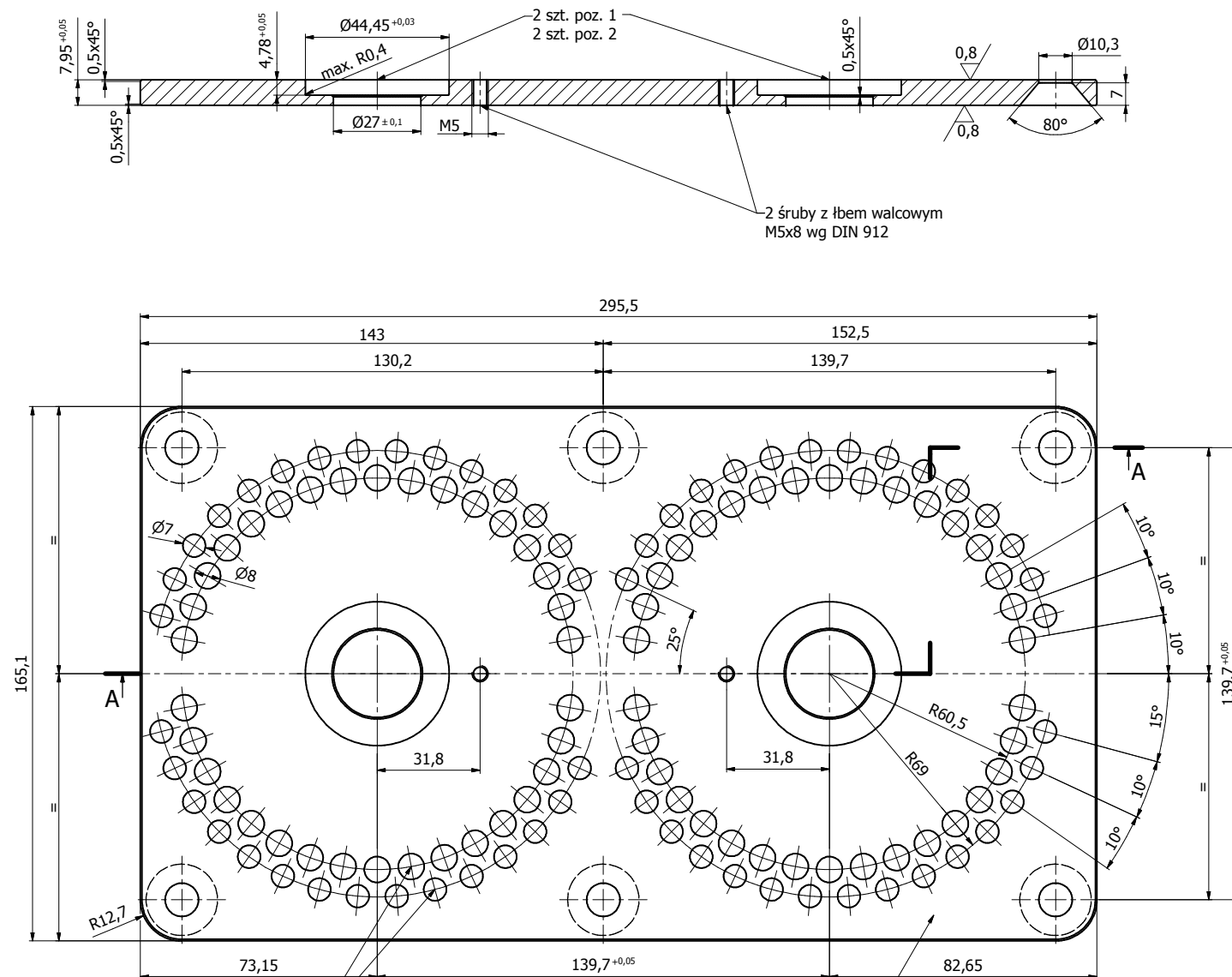
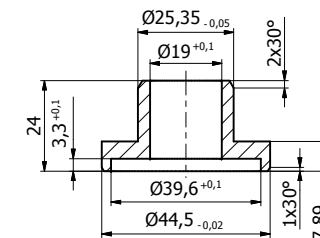


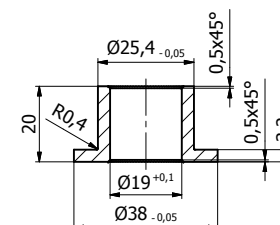
A-A



Poz.1



Poz.2



Wszystkie otwory zaokrąglić obustronnie R1

Cecha: FS-872

Ostre krawędzie załuszczyć

Oznaczenie	Opis	Wartość	Wzrost	Wzrost	Wzrost
Oznaczenie	Opis	Wartość	Wzrost	Wzrost	Wzrost
Konstruował	S. Maj	23.05.2017	ST5	Nazwisko	Data
Sprawił	K. Pluta	23.05.2017	ST5	Data	Podpis
1	Wsp. maszyny	IS-DG/BB 5 1/2"	1	Nazwa wyrobu	Butelka 500ml
A2	Kierunek	Jeluzewo	1	Nazwa części	Płyta chłodząca
1:1	Skala	1:1	1	Numer rysunku	FS-872.00-22

Podano parametry chropowatości Ra  
Tolerancja ogólna ±0,15mm  
Tolerancja fasonu (zarysu):  
L = ±0,05mm  
R = ±0,10mm  
A = 0,5°

