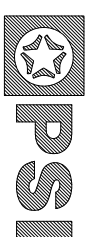


A (4:1)

6.3 / (✓)

hard welded profile  
35-40HRc

1. H14, h14, ±IT14/2.
  2. Keep sharp edge B.
  3. Mark: XXI-KPM-26-2-700-17-ExtraNew
- Mark: PSI/4692
- Mark ordinal number.
- Depth of marking - 0.2-0.3 mm.
- Remove all burrs and wire-edges after marking is done



Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,  
В.О., 14 линия, д. 7.  
Тел: +7(812)3202959  
Контакт: info@psiglass.ru

DATE/DATE:	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	MACHINE/МАШИНА:	EMHART GLASS-BB-DG 5 1/2"-8
MATERIAL/МАТЕРИАЛ:	CAST IRON (GS 900)	DESIGNER/ДИЗАЙНЕР:	
WELDING/НАПЛАВКА:	Cavity (HRC 35...40)	DATE/DATE:	19.11.19
JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:		SCALE/МАСШТАБ:	
XXI-KPM-26-2-700-17-ExtraNew (trial)		1:1	
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:			
4692-FGP-1			