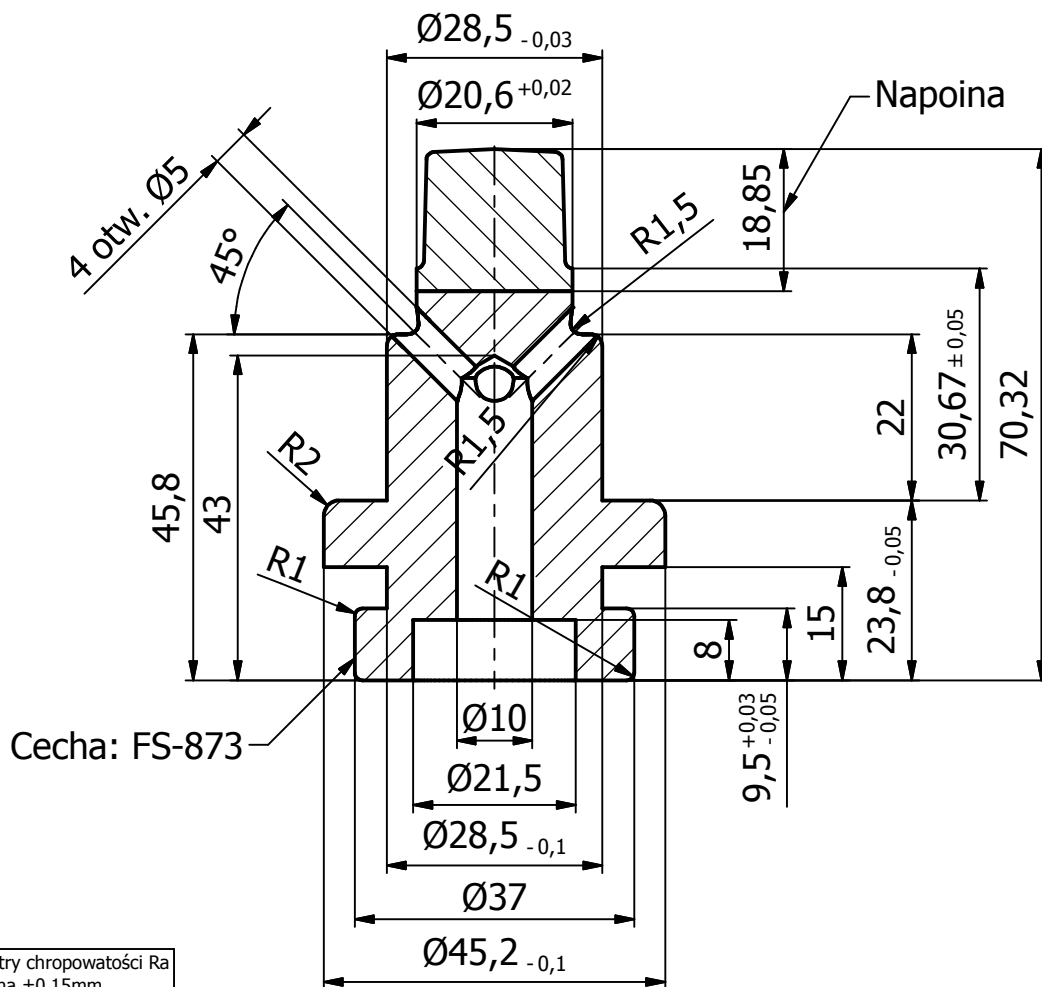
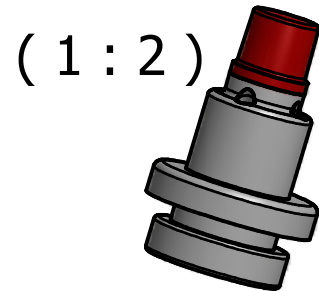
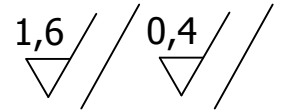
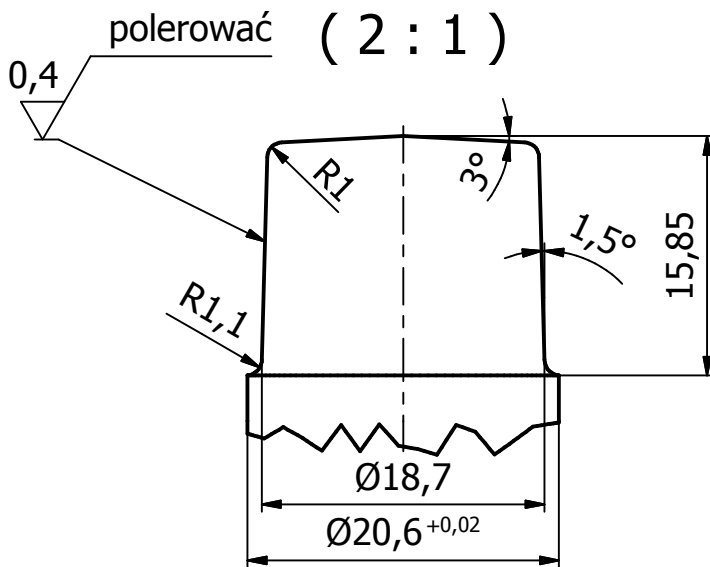



Fason napawać HRC 32-38



Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Ostre krawędzie zatępić

Oznacz.zmiany	Treść zmiany				Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S.Maj	12.07.2017	Materiał AGL	 uni mould Butelka 500ml (SJABRY) FS-873.00-08			
Sprawdził	K.Pluta	12.07.2017					
Liczba ark.	Typ maszyny						
1	IS-DG/BB-5 1/2"						
Format	Klient			Nazwa wyrobu			
A4	Jelizewo			Butelka 500ml (SJABRY)			
Skala	Nazwa części			Numer rysunku			
1:1;2:1	Kierek			FS-873.00-08			