

Ø 24,7+0,05

Napoina

0,5: 0,05

2,5

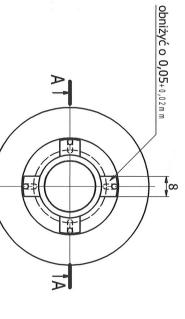
Ø 30

B (5:1)

Zarys napawać HRC 32-38

0,3

5,3





Ø 19,95+0,03

10



Ostre krawędzie zatępić.

R = ±0,05 m m R = ±0,10 m m A = 0,5 °	etry chropowatości Ra Ina ± 0 ,15 m m onu (zarysu):						
1:1;5:1	A3	iczba ark. 1	Sprawdził	Konstruował <i>S.Maj</i>	Oznacz.zmiany		
Nazwa części	Client	Typ maszyny	K.Pluta	S.Maj			
Pierścień	Jelizewo	IS-DG/BB-5 1/2"	16.05.2017	16.05.2017 Material			
			AGL		Treśc zmiany		
Numerrysunku	Nагна wyrobu						
FS-870.00-06	Butelka Kalina 0,35	UNIMOULE					
0-06	na 0,351	בט"			Nazwisko		
					Data		
					Podpis		