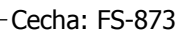
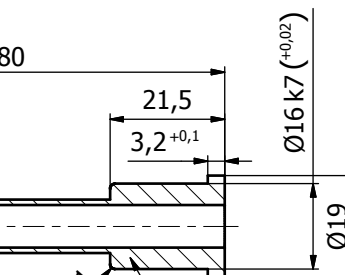
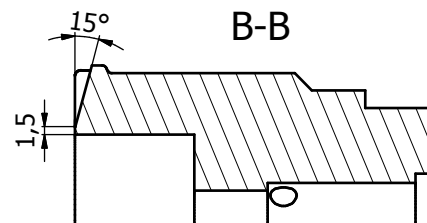


A-A

Widok bez rurki





4. zaślepić wkrętem
M6x6 wg DIN 913



Mat. St3

Ostre krawędzie zatępić

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S. Maj	30.06.2017	Materiał	<div> uni mould</div>		
Sprawił	K. Pluta	30.06.2017	AGL			
Uczba ark.	1		Typ maszyny	<div> uni mould</div>		
	IS-DG/BB-5 1/2"					
Format	A3		Klient	Nazwa wyrobu	Butelka 500ml (SJABRY)	
	Jelazowo					
Skala	1:1		Nazwa części	Numer rysunku	FS-873.00-11	
	Głowa dmuchowa					

Podano parametry chropowości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$