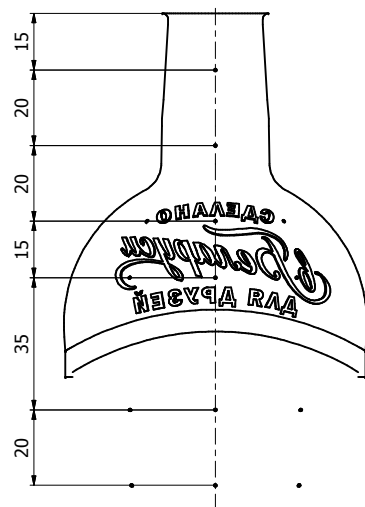
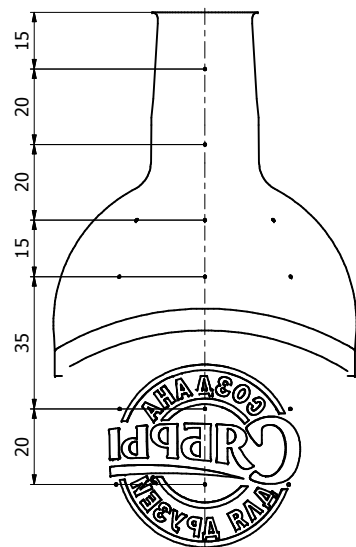


Rozmieszczenie otworów ssących Ø0,7mm

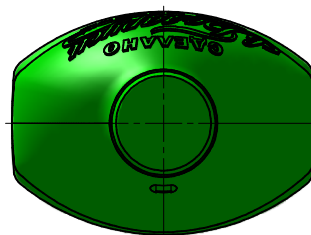
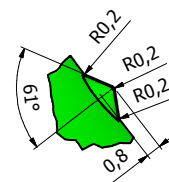
Połówka A (1 : 1)



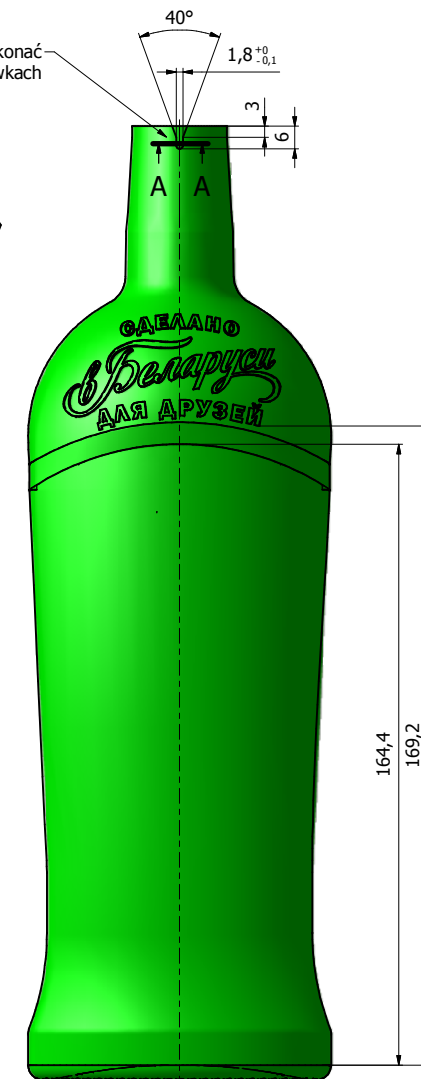
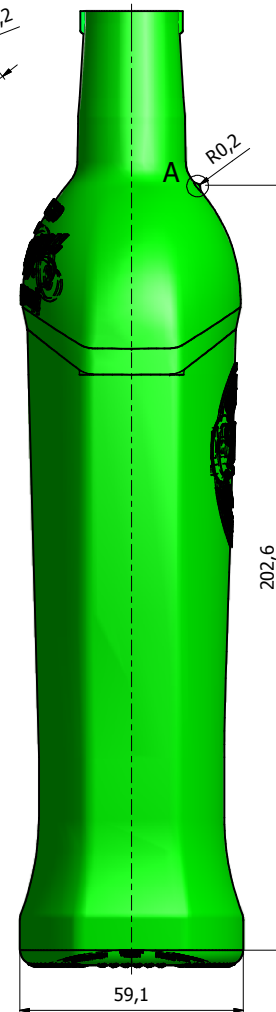
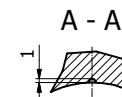
Połówka B (1 : 1)



A (5 : 1)




Pozycjoner wykonać w obu połówkach



Fason formy z grawerkami wykonać wg bryły 3D

Grawerka na rysunku przedstawia widok szkła - wykonać w odbiciu lustrzanym na głęb. 0,6 +0,05 mm
Pojemność formy i dna - 675,8ml + 9,7ml = 685,5ml = 683,6g wody w temp. 20°C

Tolerancja poj. ±0,76ml

Oznacz.zmiany	Treść zmiany				Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	K.Pluta	2017-09-22	Numer				
Sprawdził							
1	typ maszyny	IS-BB-5 1/2"			 uni mould Butelka 500ml (SJABRY)		
Formal	Klient	Nazwa wyrobu					
A2	Jelizewo			Butelka 500ml (SJABRY)			
Skala	Nazwa części	Zarys formy			Numer rysunku		
1:1; 5:1				FS-873.01-31			