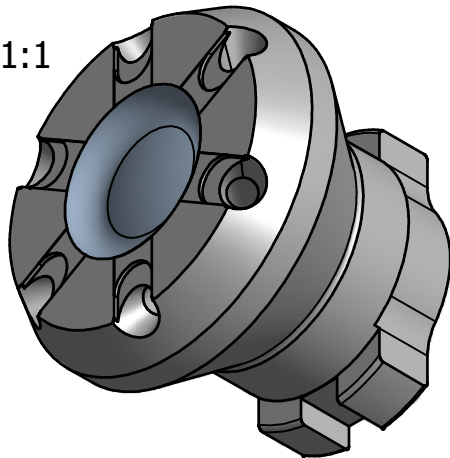
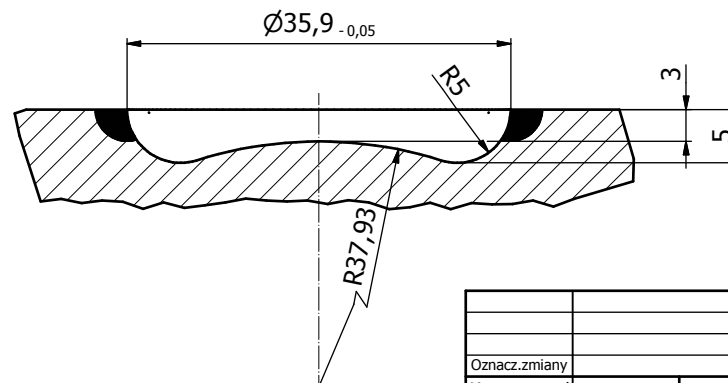


1:1



Zarys dna (2 : 1)



Ostre krawędzie zatępić

Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	16.05.2017	Materiał	AGL			
Sprawił	16.05.2017					
Liczba ark.	1	Typ maszyny	IS-DG/BB 5 1/2"	Nazwa wyrobu		
Format		Klient				
Skala	1:1; 2:1	Nazwa części	Dno przedformy	Numer rysunku		

Butelka Kalina 0,35l

FS-870.00-04