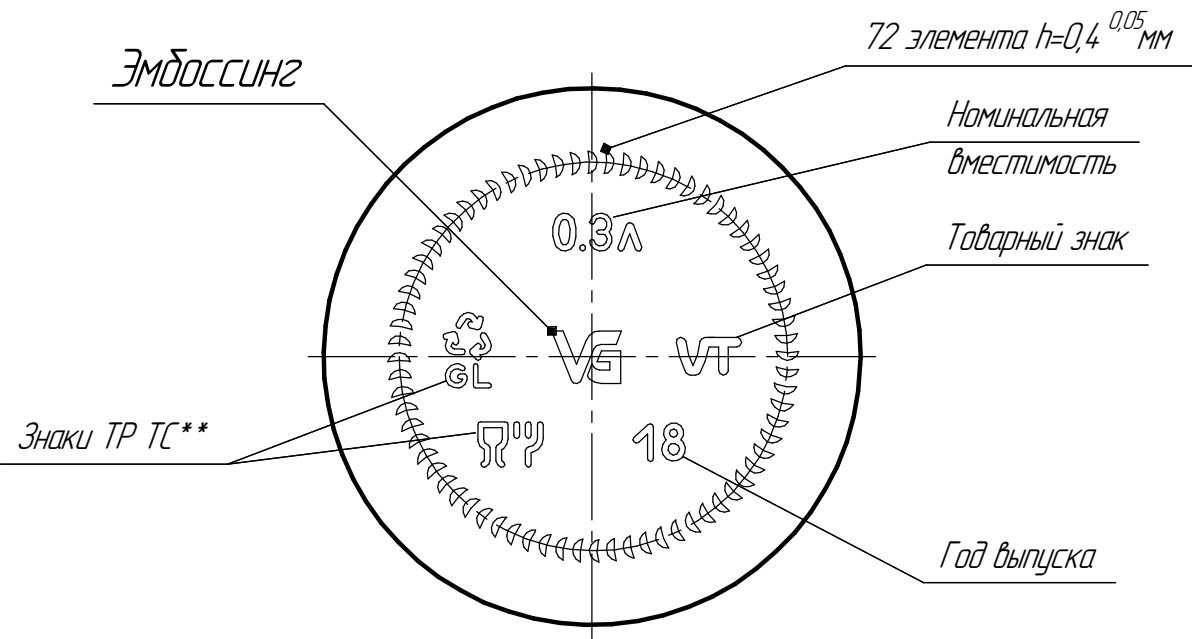
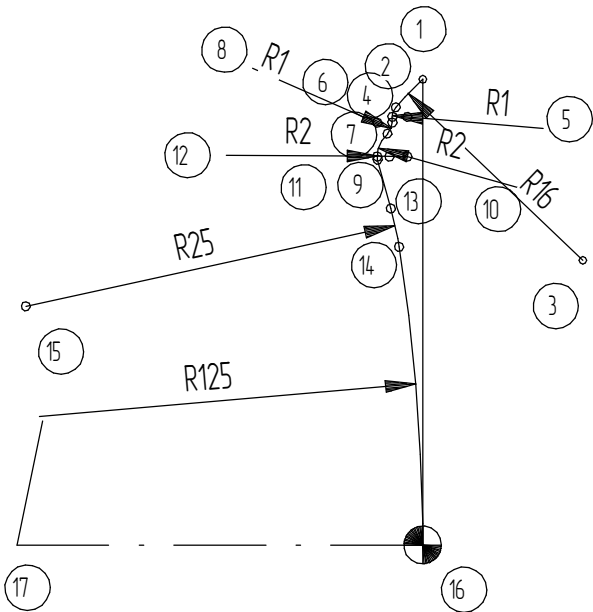


Pkt.	X	Y	R
1	0	* 61694	
2	-10.754	* 70.	
3	-10.754	19	16.
4	-11.754	* 70.	
5	-18.819	* 66.711	
6	-11.754	19.	16
7	-19.702	* 66.3	
8	-19.702	35.15	2
9	-77.232	* 66.3	
10	-78.299	* 66.917	
11	-77.232	35.15	2
12	-87.692	* 68.279	
13	-83.633	25.	10.
14	-97.688	* 60.044	
15	-98.5	* 59.7	
16	-98.5	31.85	2
17	-101.5	* 59.7	
18	1	* 59.71	



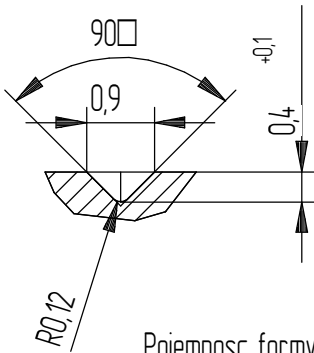
Zarys dna formy
Skala 2:1

Pkt.	X	Y	R
1	0	* 61,59	
2	-1,77	* 57,91	
3	10,61	18,82	16.
4	-2	* 56,639	
5	-1	28,319	1
6	-2	* 55,872	
7	-2,333	* 54,381	
8	-3	27,936	1
9	-3	* 51,4	
10	-1	25,7	2
11	-2,973	* 50,986	
12	-2,2	25,7	0,8
13	-2,106	* 44,516	
14	-15,68	* 39,469	
15	-26,254	15,788	25.
16	0	* 0,0	
17	-125.	0	125




Podano parametry chropowatosci Ra
Tolerancja ogolna - □0,15 mm
Tolerancja fasonu (zarysul)
L = □0,05 mm
R = □0,10 mm
A = 0,5□

Skala 10:1



Pojemnosc formy i dna - 352,3 + 4,5= 356,8ml=355,8g wody w t=20□□
Napisy na dnie h=0,5 mm
Ciezar - ok.180g
Skurcz objetosci - 1,2%
Skurcz dlugosci - 0,5mm

Oznacz. zmiany	Tresc zmiany			Nazwisko	Data	Sprawdzil
Konstr.	Owsik	18.11.05	Typ maszyny IS-PB-5 1/2"	Jelizewo	<div> HEYE F.F.S.</div>	
Sprawdzil	Kaufeld	08.11.05				
			Material Bialorus		Fabryka Form Szklarskich Sp. z O.O. - Piensk	
Podzika 1:1 2:1	Nazwa rysunku Zarys formy i dna formy sloja 300ml			Numer rysunku FS-273.01-31NC		

HEYE F.F.S.
Fabryka Form Szklnarskich Sp. z O.O. - Plesk