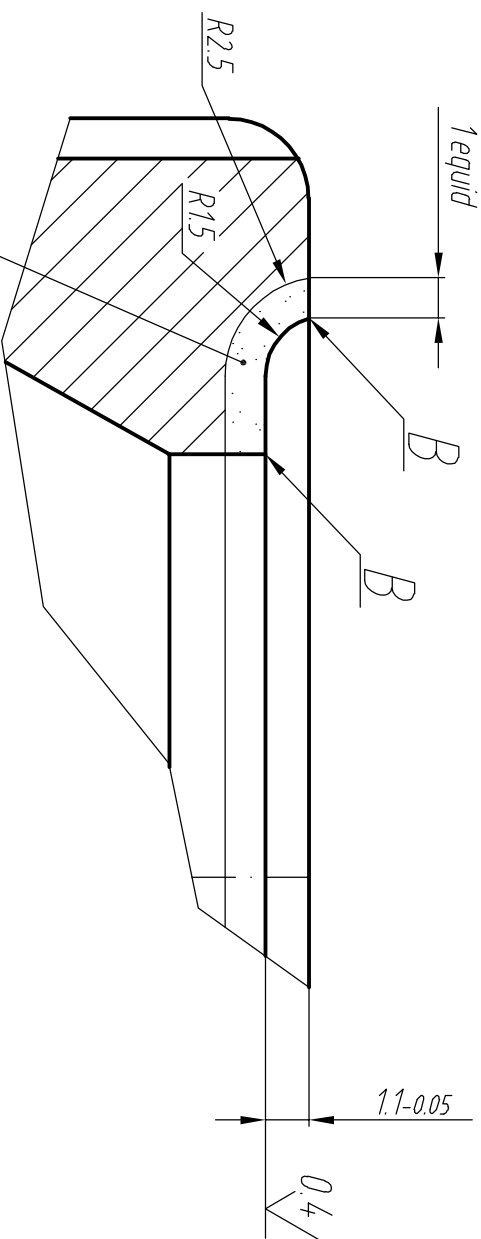
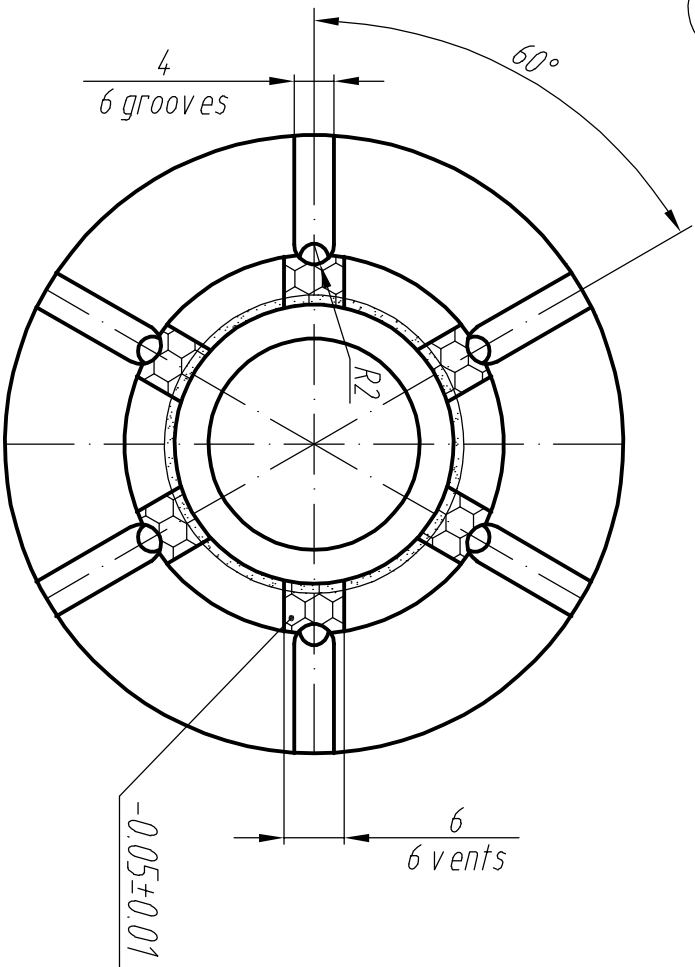
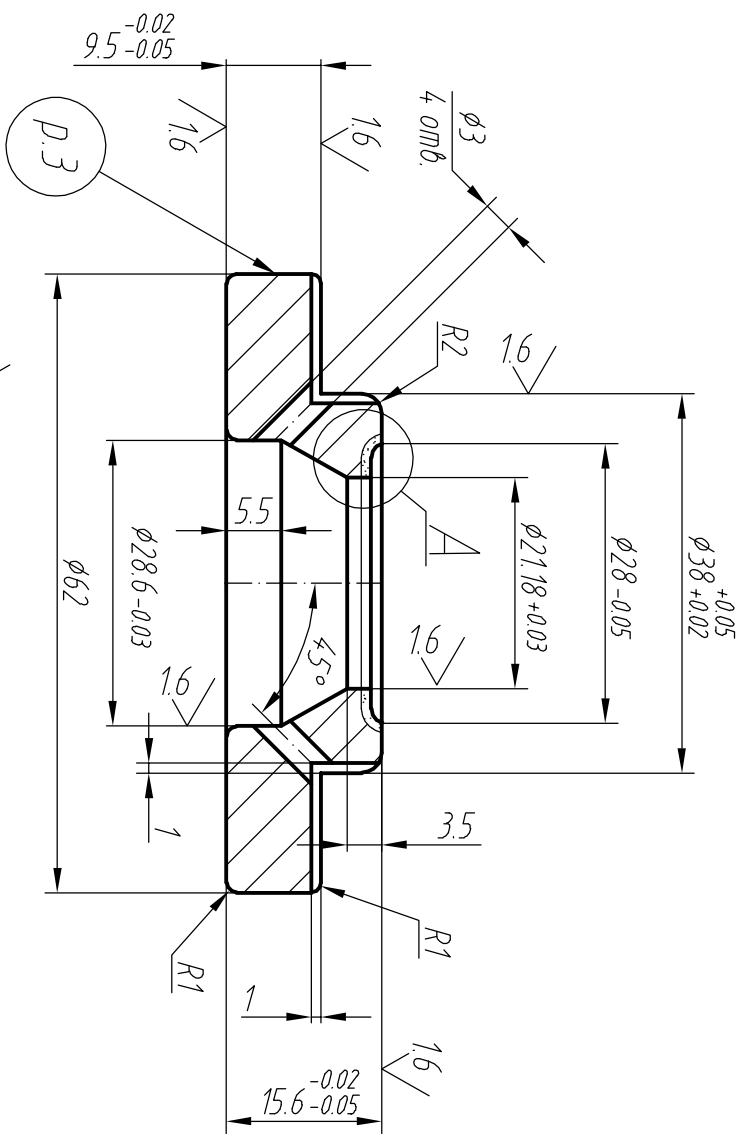


6.3 / (✓)

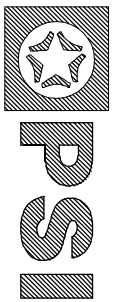


hard welded profile
35-40HRC

1. H14, h14, ±IT14/2.
 2. Keep sharp edge B.
 3. Mark: Mytaya 0.5L
- Mark: PSI/4916
- Mark ordinal number.
- Depth of marking – 0.2-0.3 mm.
- Remove all burrs and wire-edges after marking is done

DATE / DATA	REVISIONS / ИЗМЕНЕНИЯ
MATERIAL / МАТЕРИАЛ:	CAST IRON (GS 900)
WELDING / НАПЛАВКА:	Cavity (HRC 35...40)

MACHINE / МАШИНА:	EMHART GLASS-BB-DG 5 1/2"-8
DESIGNER / ДИЗАЙНЕР:	
DATE / DATA:	



Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@glassmould.ru

JOB TITLE / НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE / МАШТАБ:
XXI-KPM-30-1-500-AquaMytaya-4	1:1
DRAWING NUMBER / НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
4916-FGP-1	