



D (2:1)

C-C (2:1)

B-B

(1:2)

A-A

Oznacz.zmiany	Treść zmiany	Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	16.05.2017	Material	AGL	
Sprawił	16.05.2017			
Liczba ark.	Typ maszyny	IS-DG/BB-5 1/2"		
Podano parametry chropowatości Ra		Format	Klient	Nazwa wyrobu
Tolerancja ogólna ±0,15mm		Skala	Nazwa części	Numer rysunku
Tolerancja fasonu (zarysu):		1:1		
L = ±0,05mm		2:1; 1:2		
R = ±0,10mm				
A = 0,5°				
		Forma		