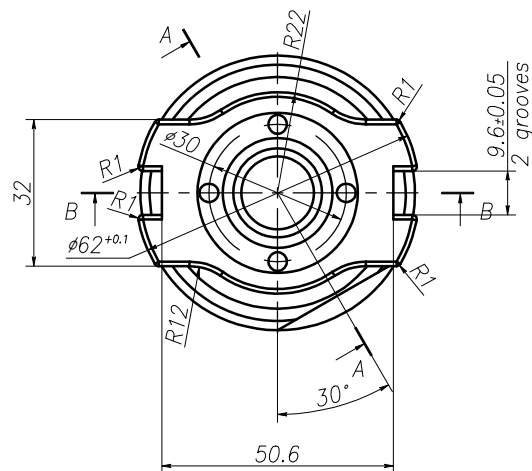
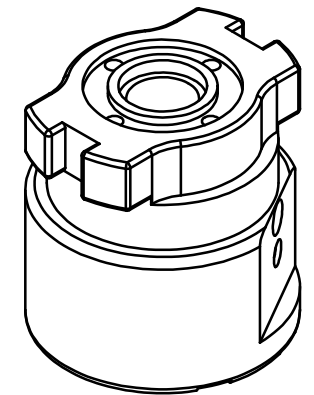
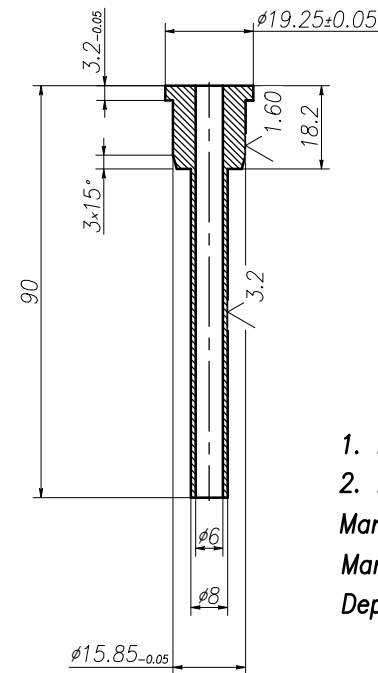
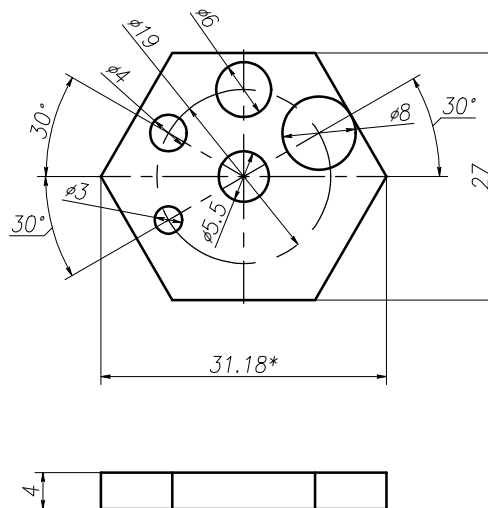


Blowhead pipes
Material: Steel



Regulator (2:1)
Material: Steel

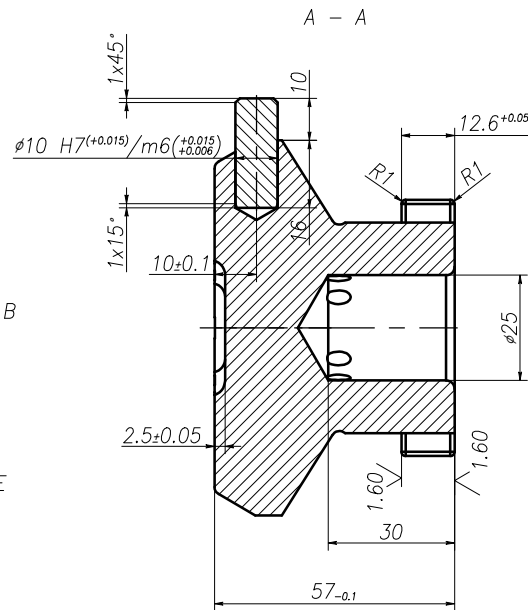
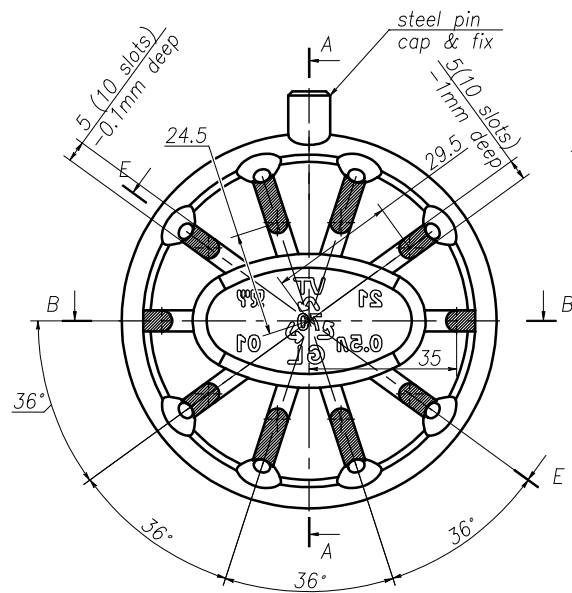


1. H14, h14, ±IT14/2.
 2. Mark: SyabryNew 0.5L
- Mark: 5566
Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.
Depth of marking—0.2...0.3 mm.

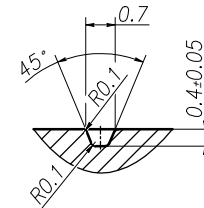
		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Cast Iron (GS900)	MACHINE/ EMHART-BB- МАШИНА: DG-5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: SyabryNew 0.5L	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: MATCH (HRC 35...40)	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 5566-BH-1	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ДАТА:		



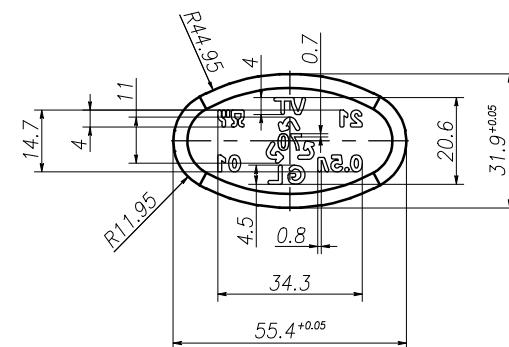
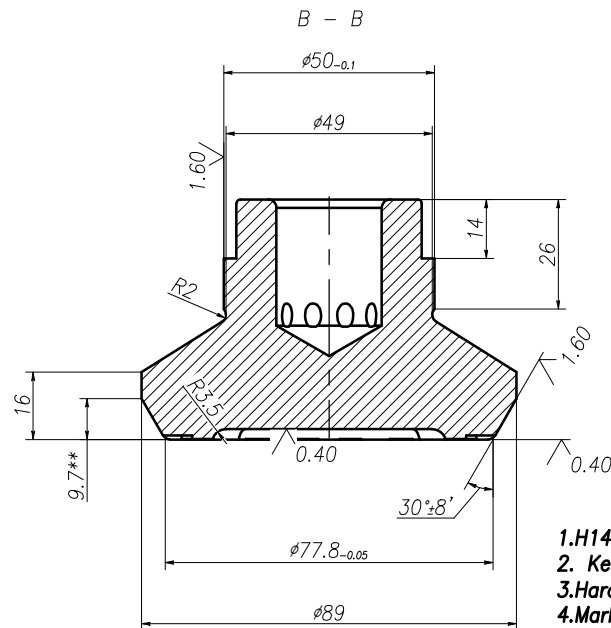
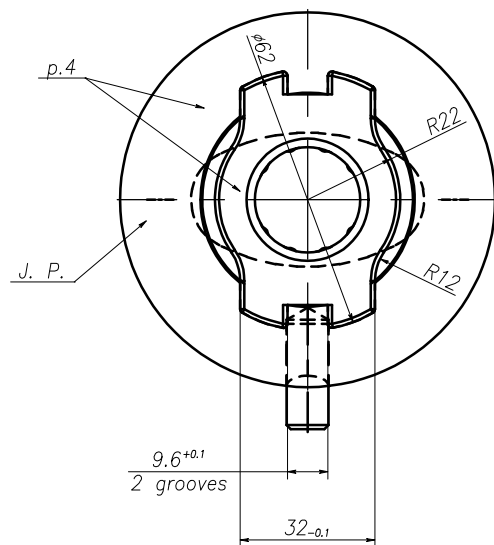
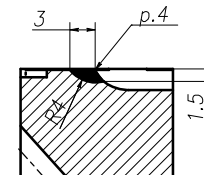
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



ENGRAVING PROFILE
(10:1)



G (2:1)

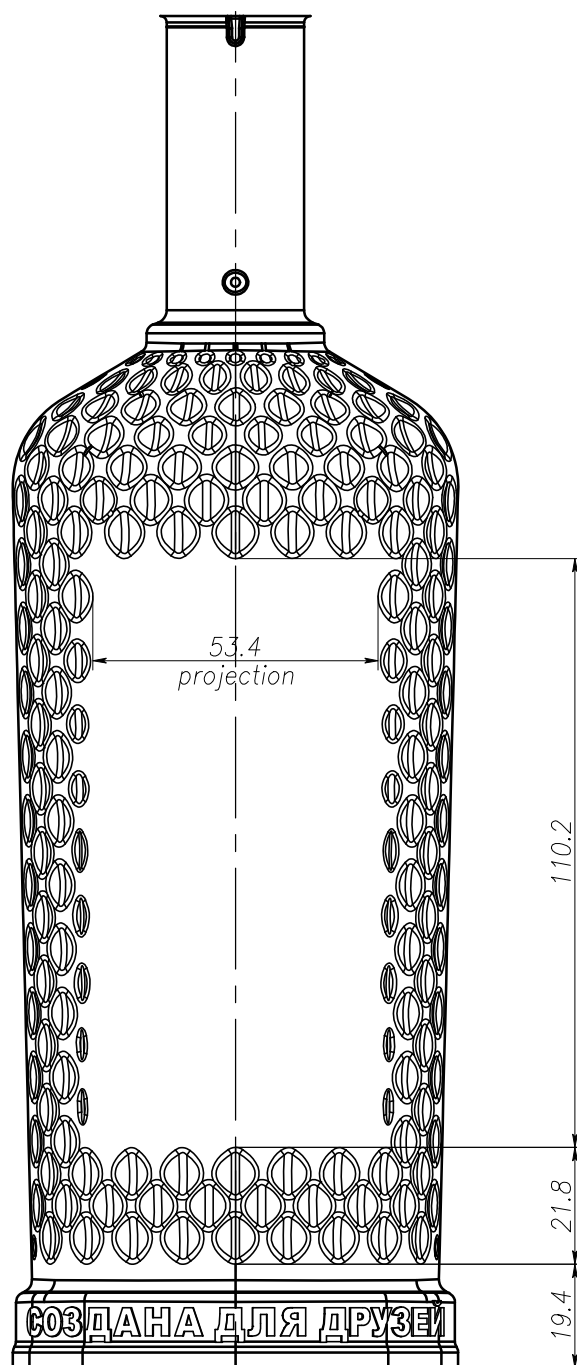


- 1.H14,h14,IT14/2.
 2. Keep sharp edges C.
 - 3.Hardness after welding HRC32...38.
 - 4.Mark: SyabryNew 0.5L
- Mark: 5566
Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.
Depth of marking-0.7 mm.

Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Cast iron(GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: MATCH (HRC32...38)	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	SCALE/ МАСШТАБ:
		"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:
					5566-BAF-1

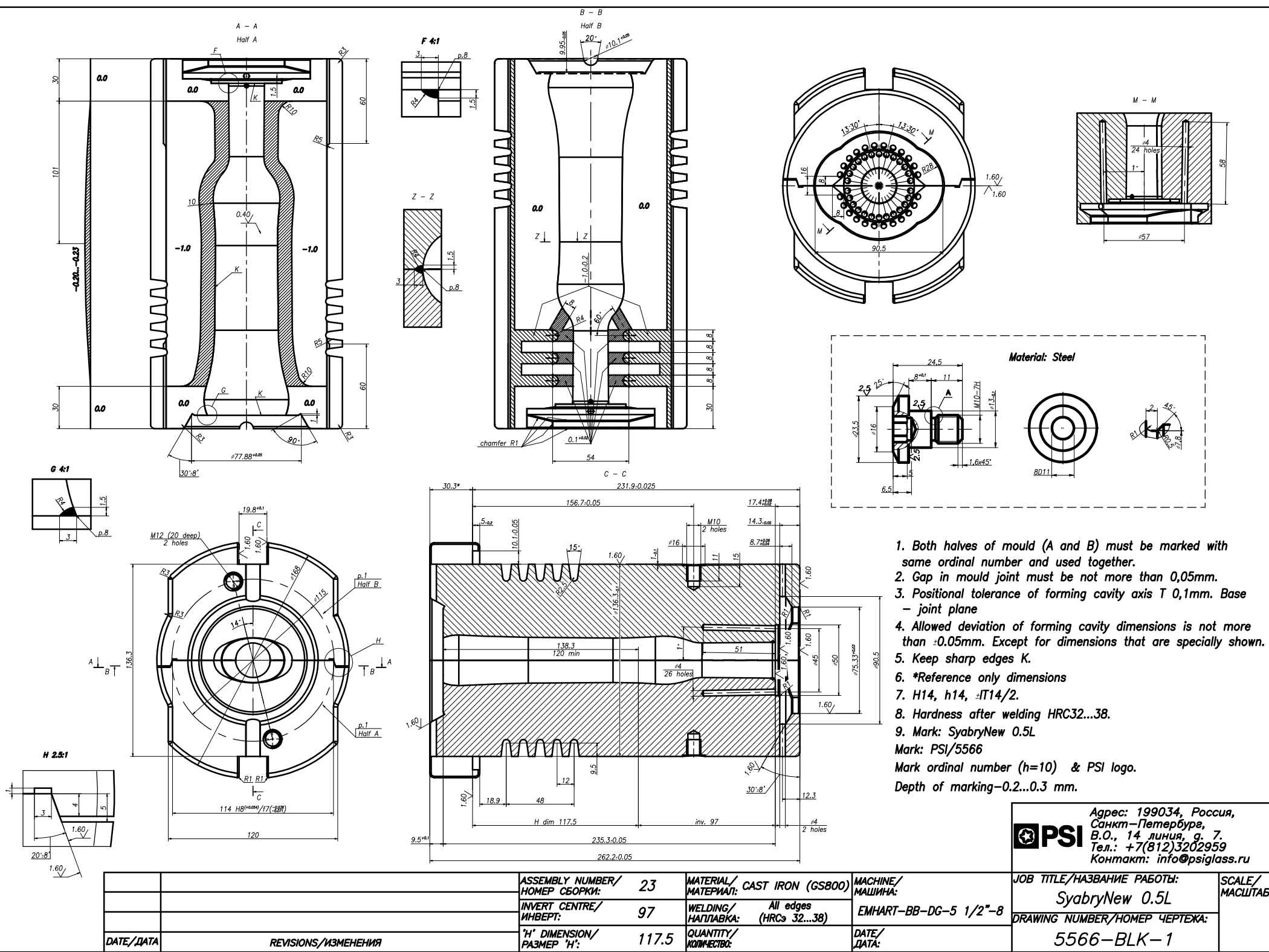


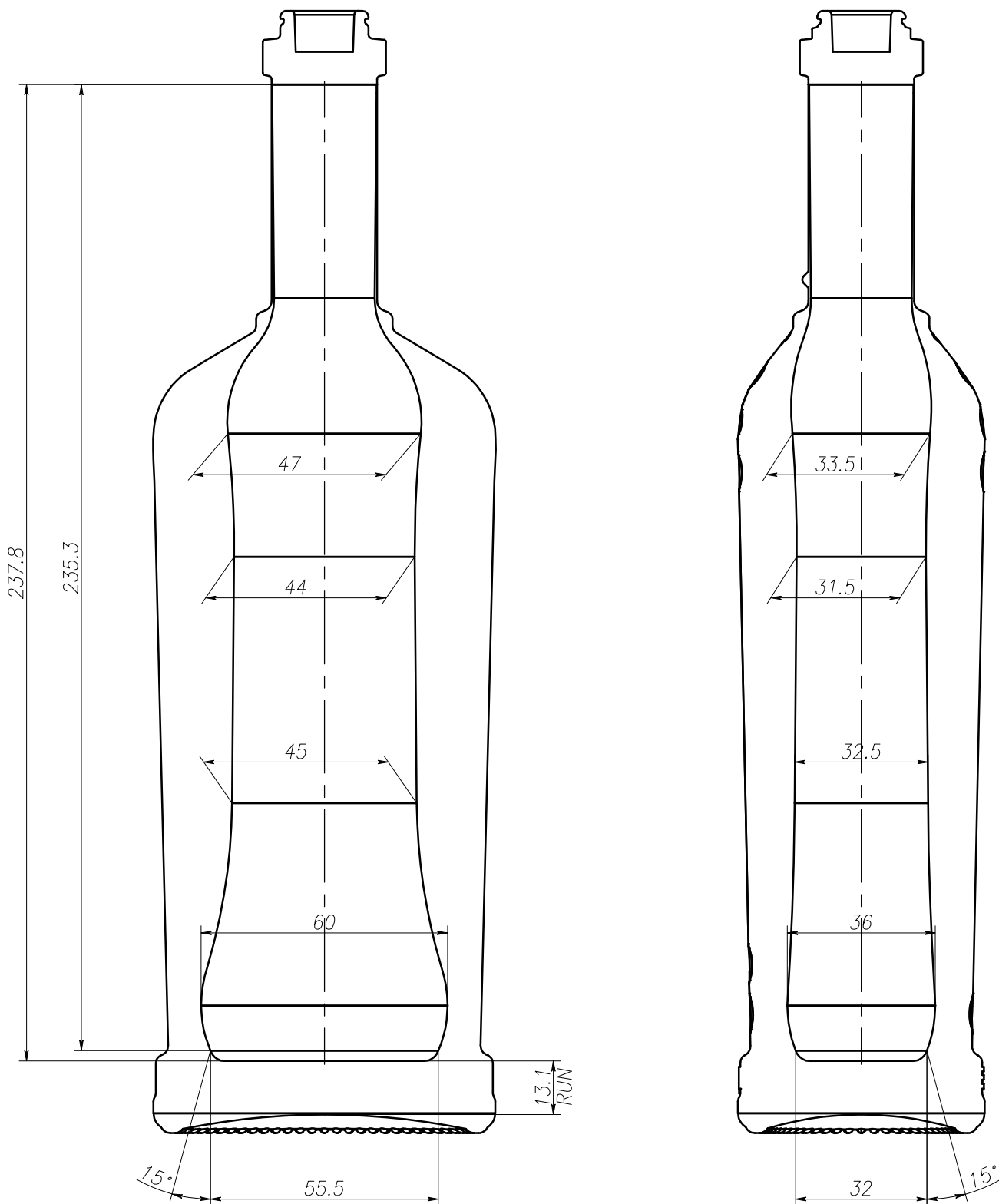
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ

ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА: EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: SyabryNew 0.5L	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 5566-MLD-24-1	
"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:		



199034, Россия, Санкт
-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
e-mail: info@psiglass.ru





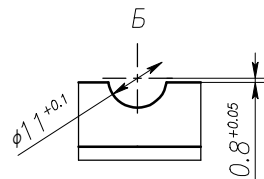
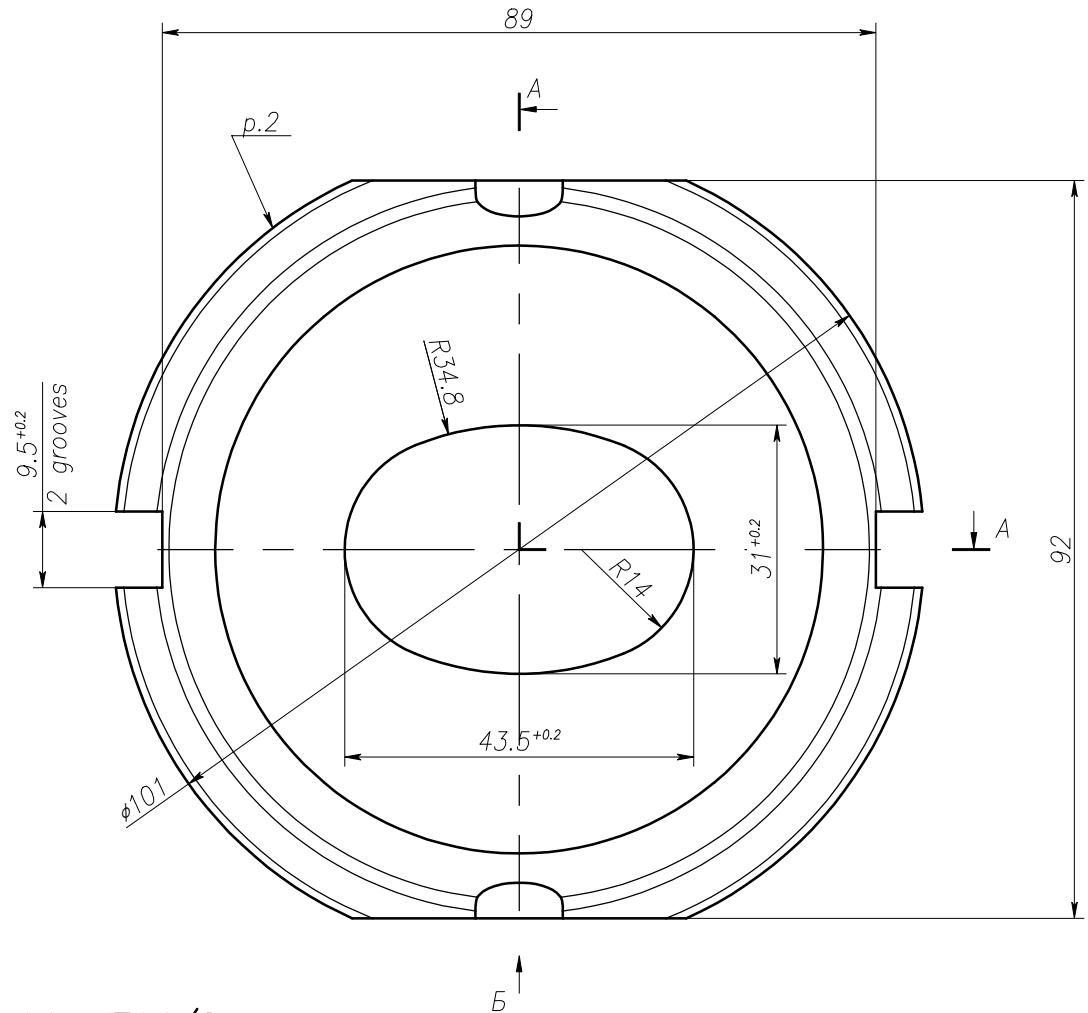
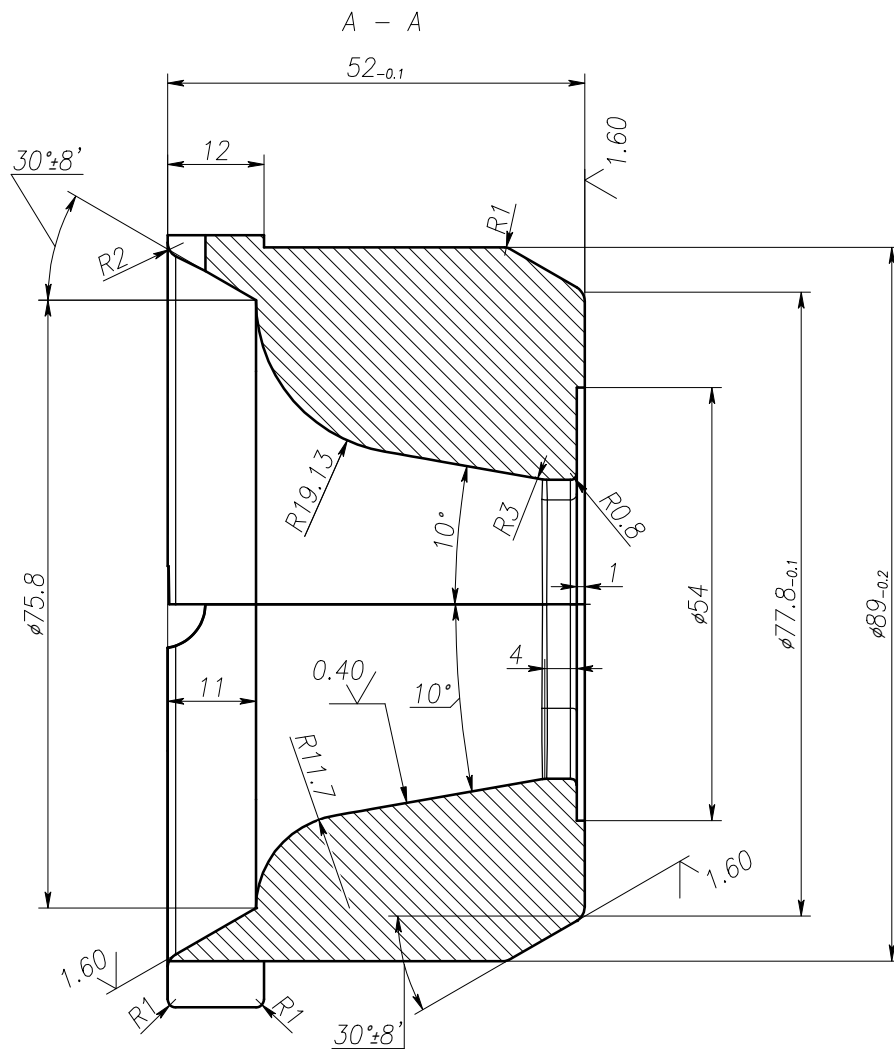
BLANK DISP'T CALCULATION

GLASS WEIGHT	450gr./2.43 (185.2ml)
OVER CAPACITY	40.1%
BLK+BAF+NR-PLG	259.5ml

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ
ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:
'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:

MACHINE/ МАШИНА:
DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:
DATE/ ДАТА:

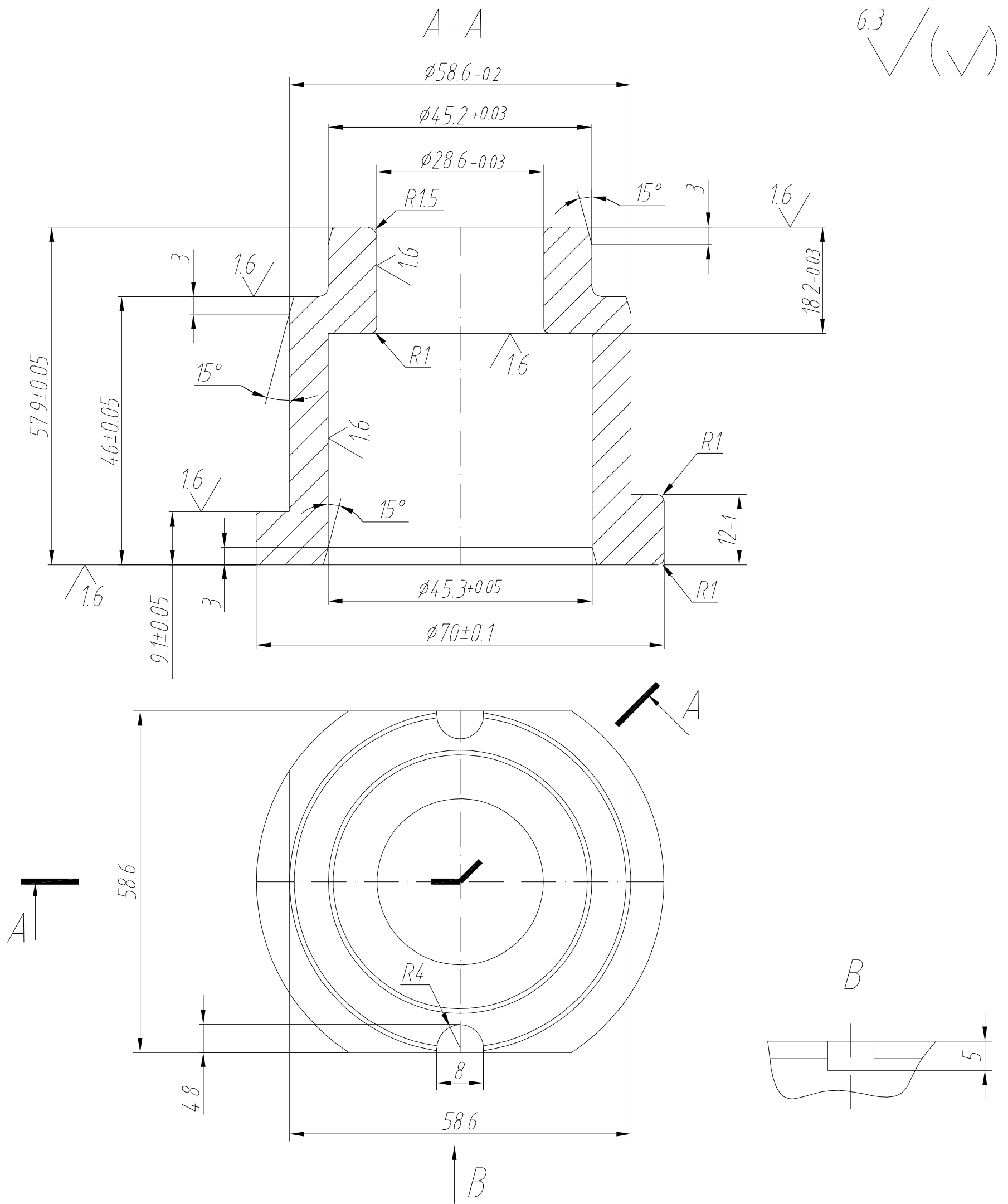
PSI 199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, д. 7. Тел.: +7(812)3202959 e-mail: info@psiglass.ru	
JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/МАСШТАБ:
SyabryNew 0.5L	
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
5566-LAY-1	



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
 2. Mark: SyabryNew 0.5L
 Mark: 5566
 Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.
 Depth of marking—0.2...0.3 mm.

PSI
 Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
 В.О., 14 линия, д. 7.
 Тел.: +7(812)3202959
 Контакт: info@psiglass.ru

		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ Cast iron МАТЕРИАЛ: (GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	SyabryNew 0.5L	
		'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
DATE/ДАТА	REV./ИЗМ.				5566-FUN-1	



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Mark: SyabryNew 0.5L
Mark: PSI/5566
Mark ordinal number (h=4.5).
Depth of marking-0.2...0.3 mm.

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ
MATERIAL/МАТЕРИАЛ:	Cast iron (GS900)
WELDING/НАПЛАВКА:	
QUANTITY/КОЛИЧЕСТВО:	

MACHINE/МАШИНА:	EMHART GLASS-BB-DG 5 1/2"-8
DESIGNER/ДИЗАЙНЕР:	
DATE/ДАТА:	



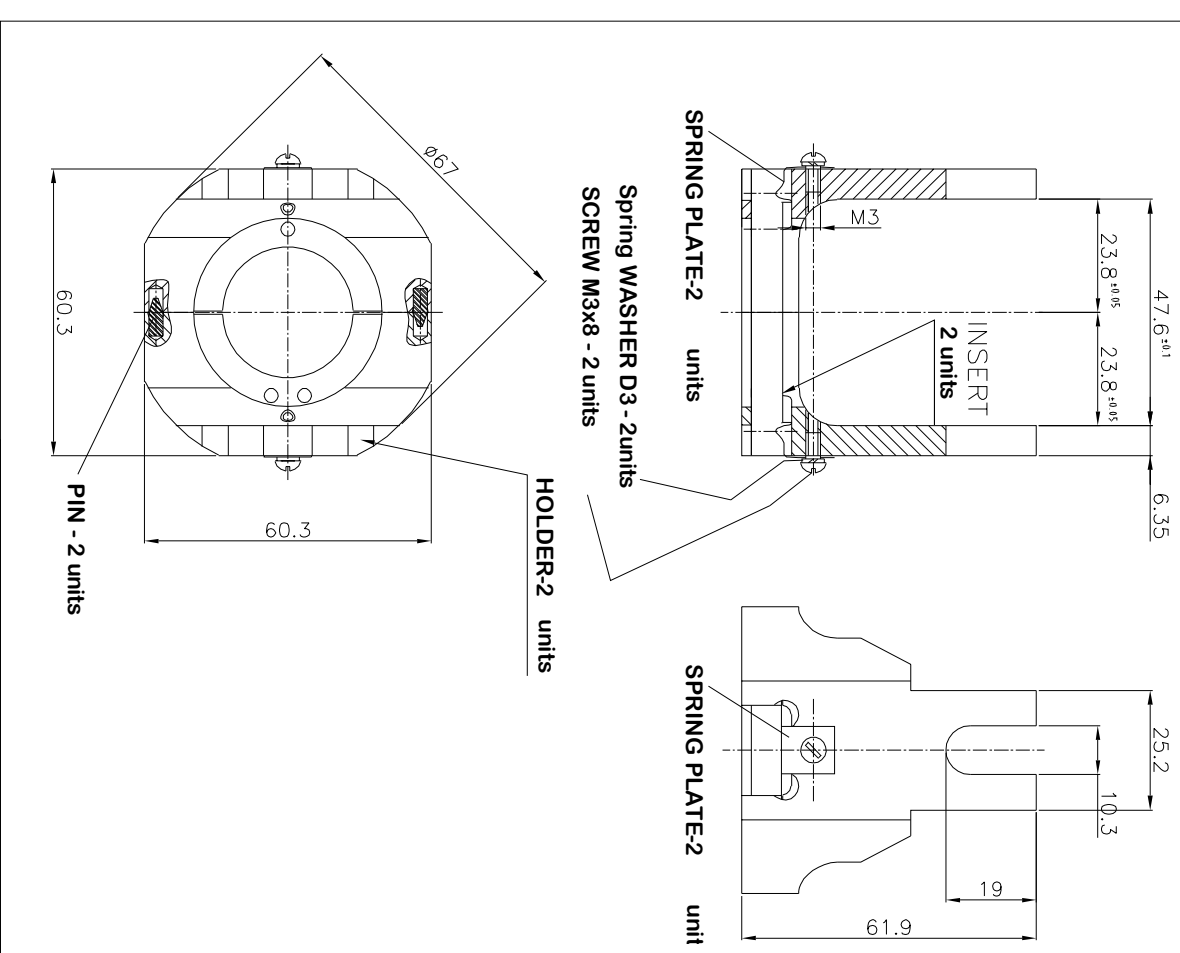
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:
SyabryNew 0.5L

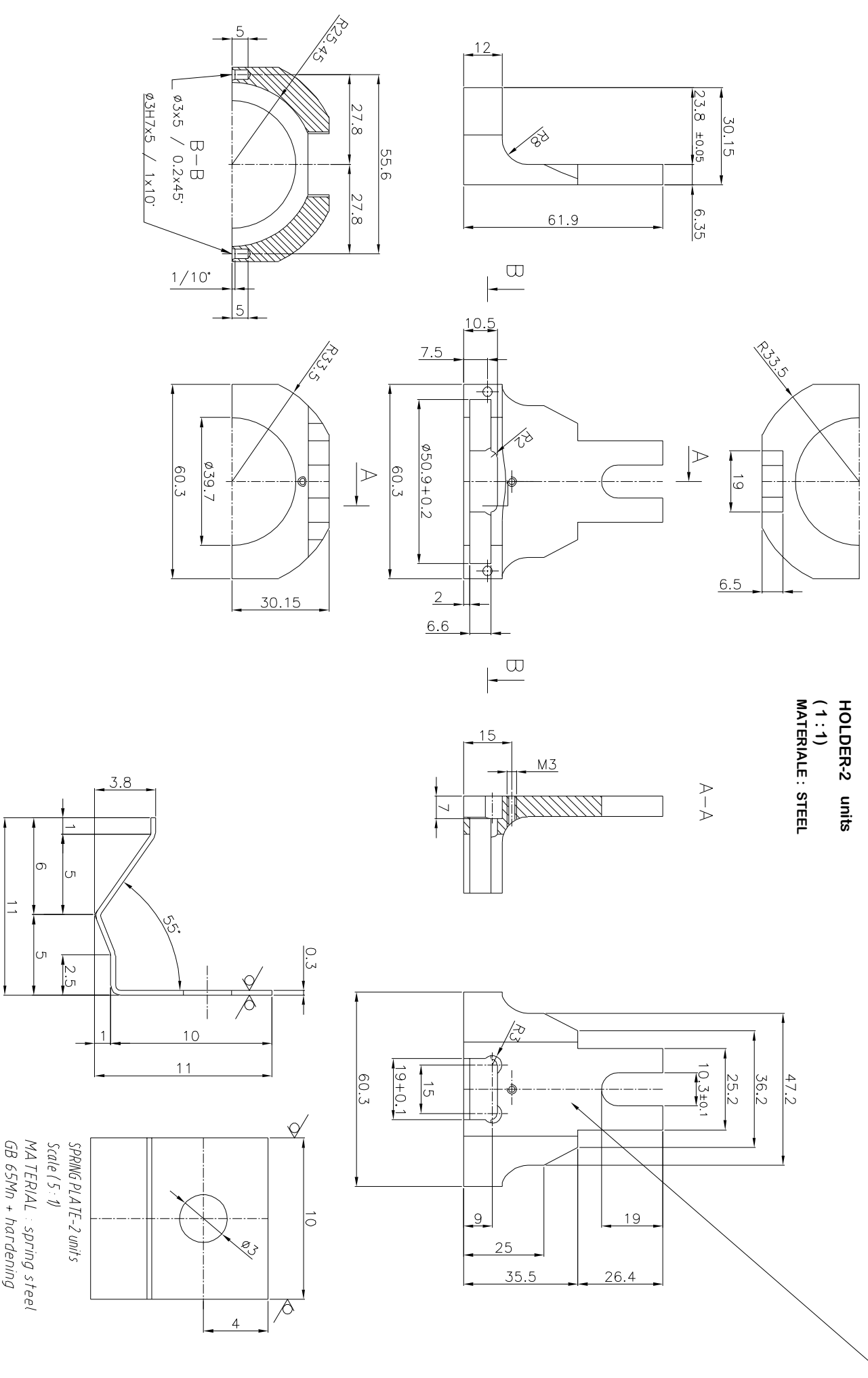
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:
5566-THI-1

SCALE/МАСШТАБ:
1:1

ASSEMBLE 1:1

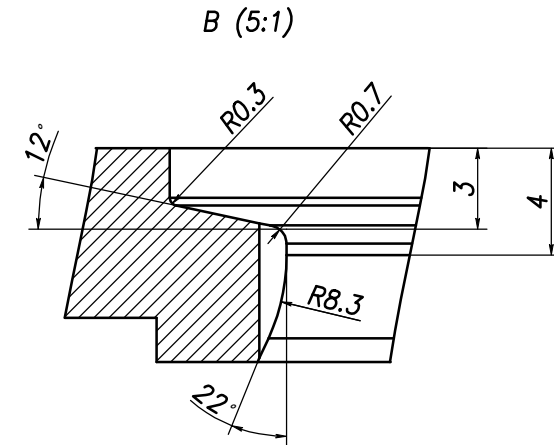
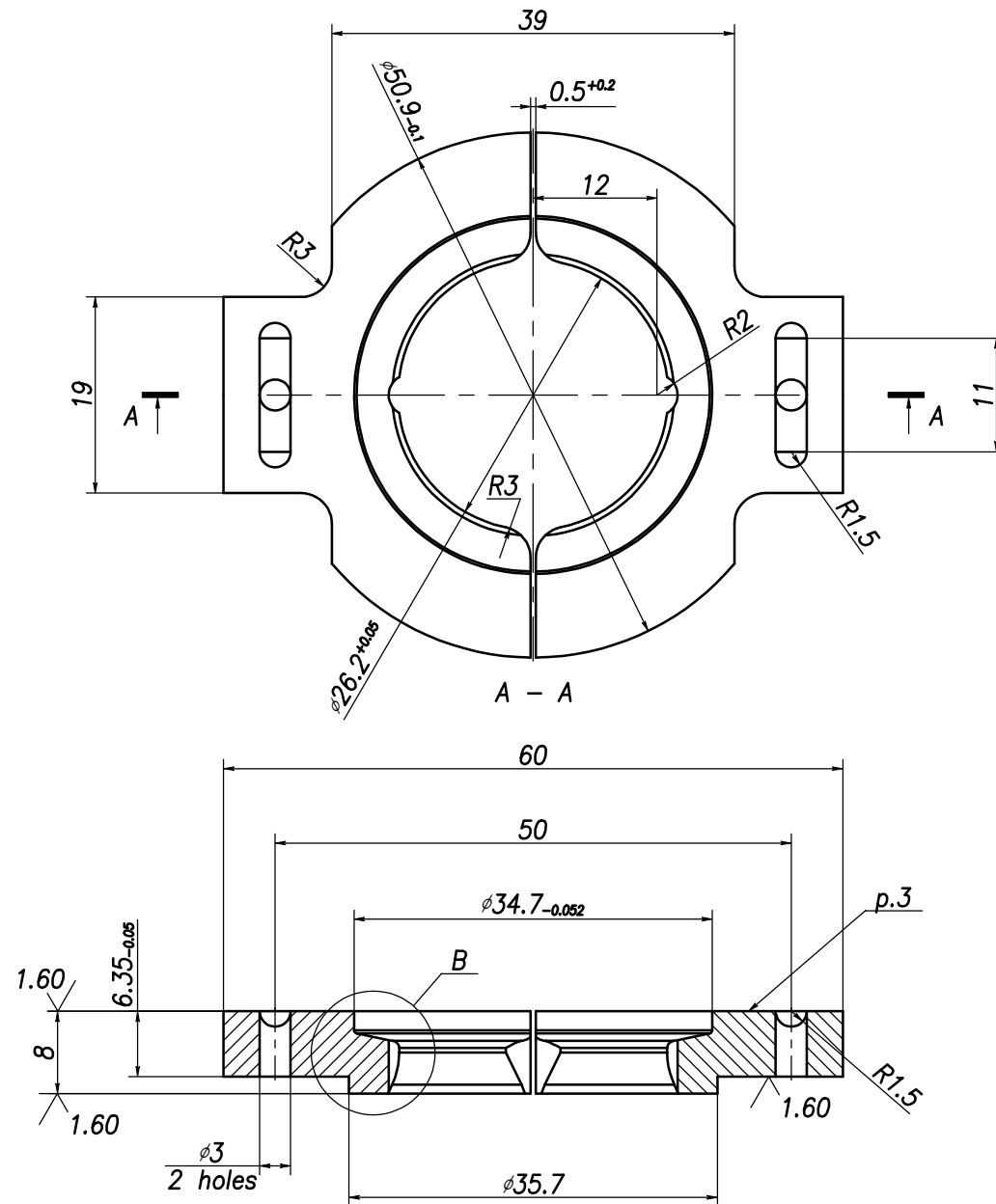


Mark: PSI/5566
Make in pairs, mark with same ordinal number & use together
Depth of marking - 0.3mm



1. Unspecified limit deviations of dimensions H14, h14, +/-IT14/2
2. * - Reference only dimensions

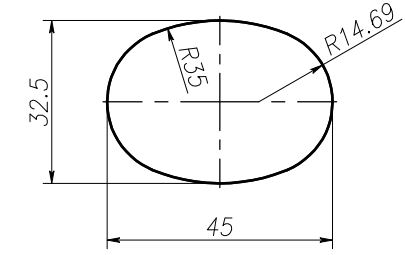
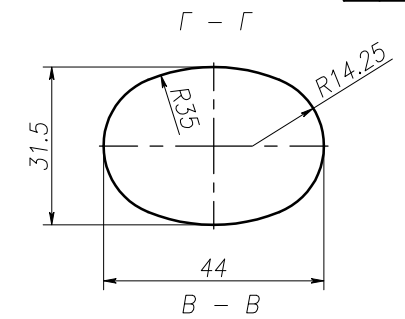
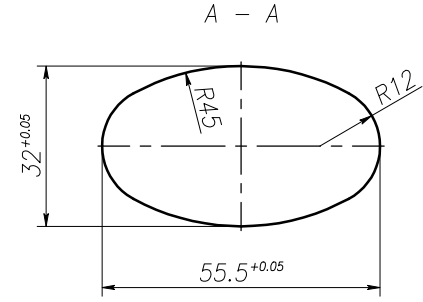
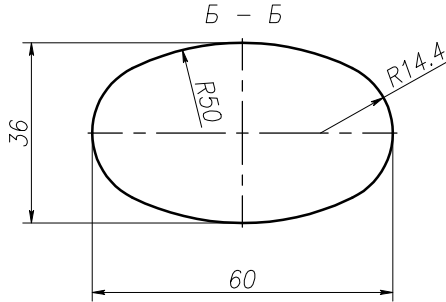
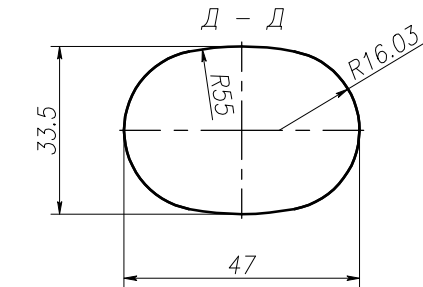
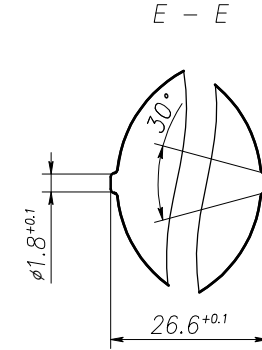
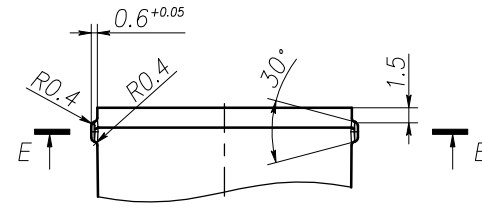
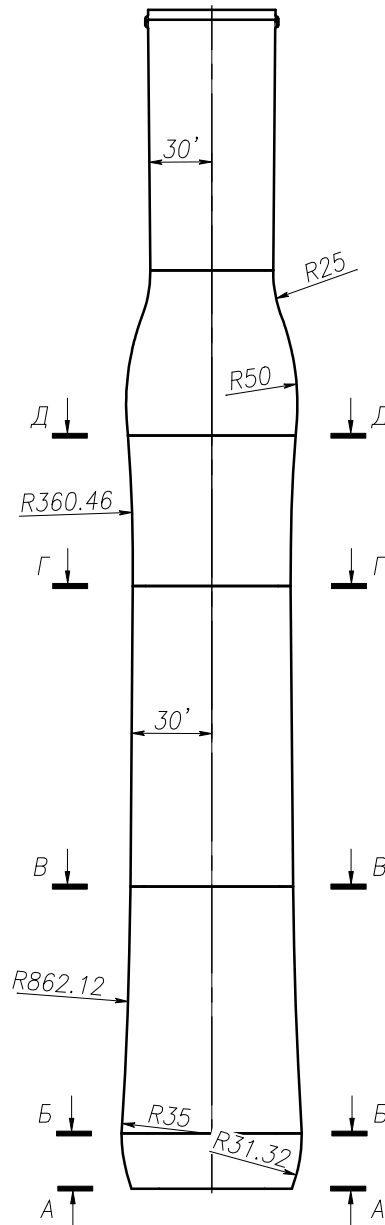
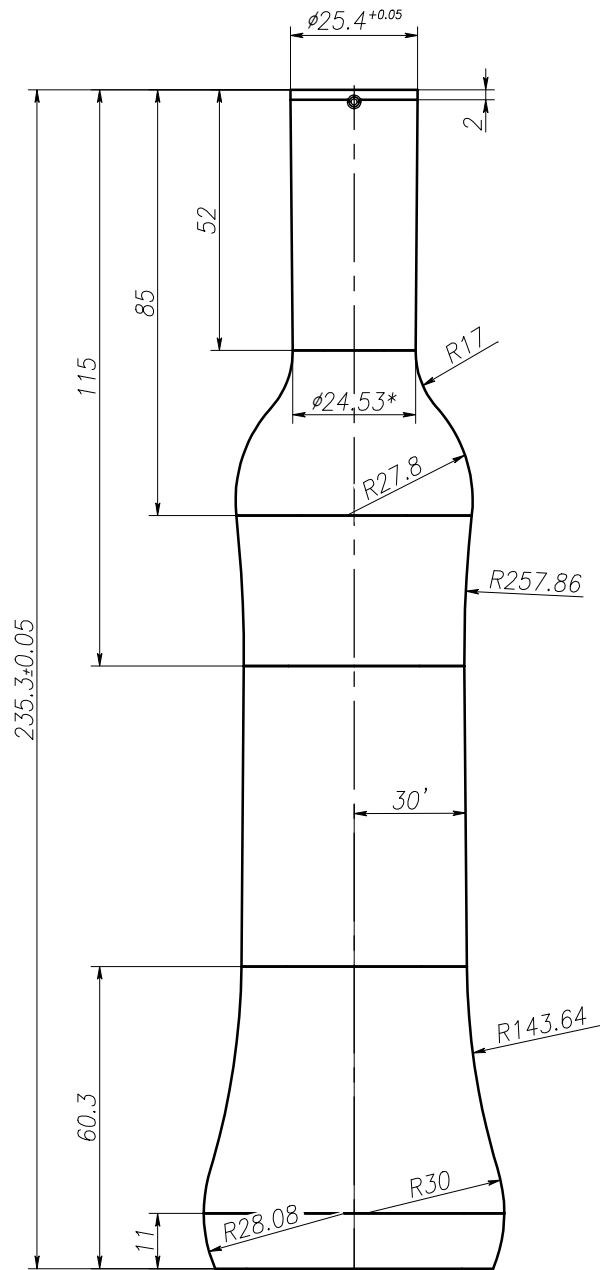
	MATERIAL / МАТЕРИАЛ:	Steel	MACHINE / МАШИНА:	EMART GLASS-BB-065 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE / МАШТАБ:
	WELDING / ВАРКА:		DESIGNER / ДИЗАЙНЕР:	SqabryNew 05L		
	QUANTITY / КОЛИЧЕСТВО:		DATE / ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:		1:1
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ					



1.H14,h14,±IT14/2.
2.*-Reference only dimensions.
3.Mark: PSI/5567

 Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, д. 7. Тел.: +7(812)3202959 Контакт: info@psiglass.ru		JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/МАСШТАБ:
		SyabryNew 0.5L (VH)	
		DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
		5567-INS-1	

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	Graphite	MACHINE/ МАШИНА:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:		EMHART-BB-DG-5 1/2"-8
		'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:		DATE/ ДАТА:



Displacement:
Blank mould 248.1ml
Blank mould+Baffle 251.3ml

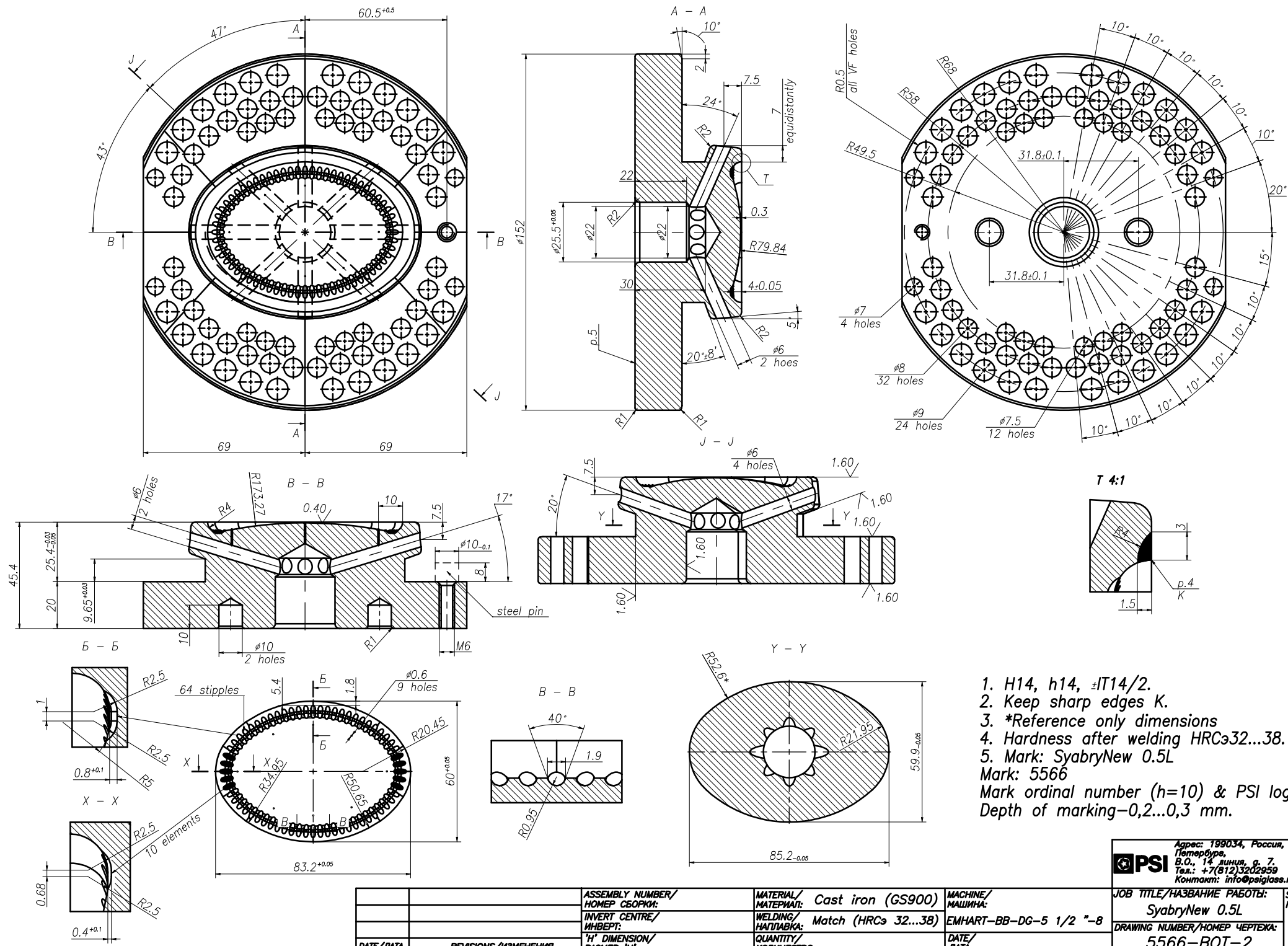
199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
e-mail: info@psiglass.ru



ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА: EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	SyabryNew 0.5L	
"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
			5566-BLK-12-2	

REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ

DATE/ДАТА

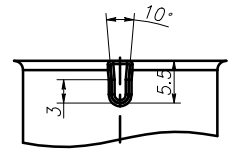
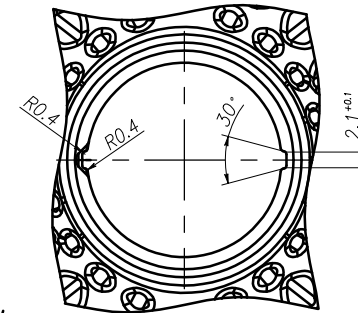
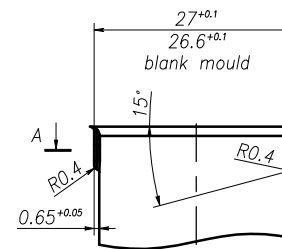
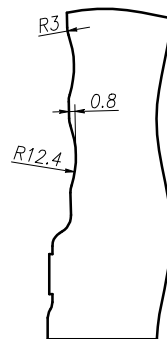
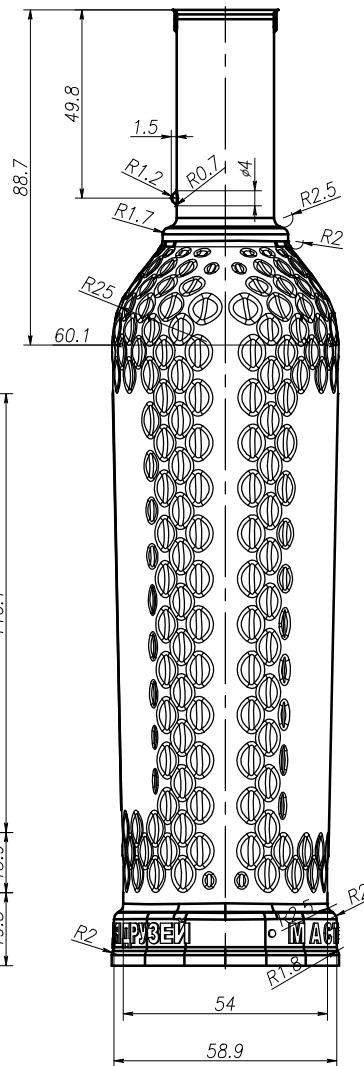
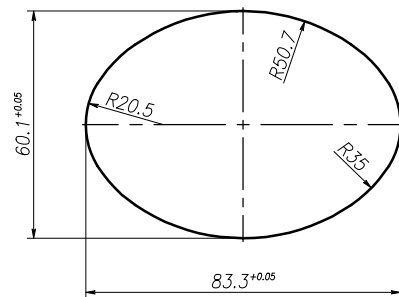
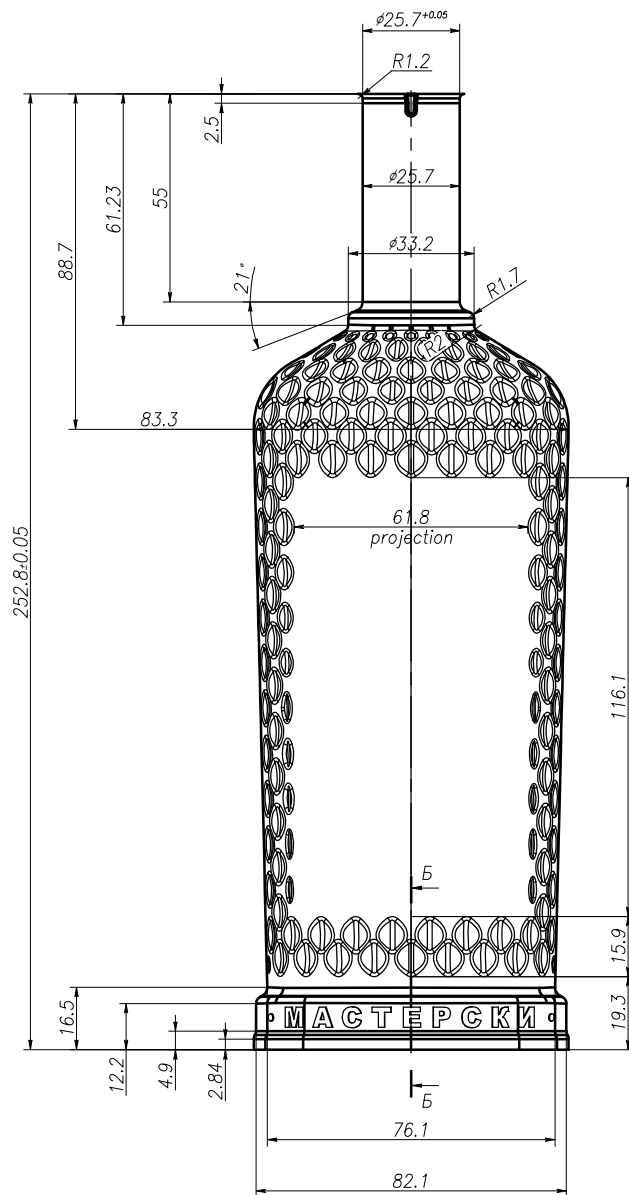


ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:		MATERIAL/МАТЕРИАЛ: Cast iron (GS900)		MACHINE/МАШИНА:	
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:		WELDING/НАПЛАВКА: Match (HRC $\geq 32...38$)		EMHART-BB-DG-5 1/2 "B	
DATE/ДАТА		REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ		DATE/ДАТА:	
H' DIMENSION/ РАЗМЕР Н':		QUANTITY/КОЛИЧЕСТВО:		JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	
				SCALE/МАСШТАБ:	
				5566-BOT-2	

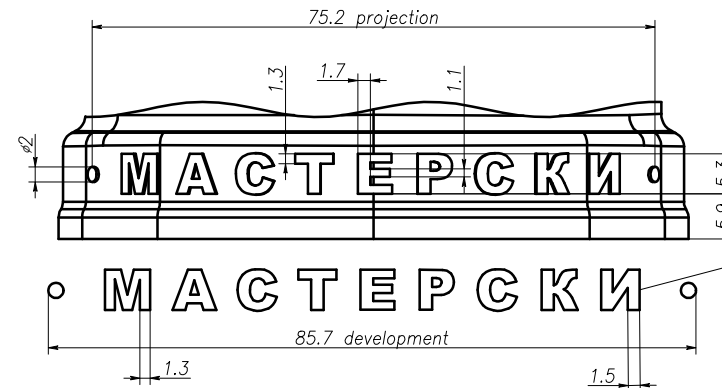
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



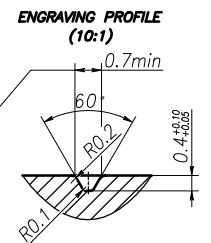
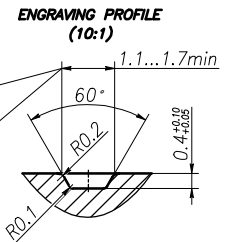
SyabryNew 0.5L



View in glass
Must be made mirrored in mould



View in glass
Must be made mirrored in mould



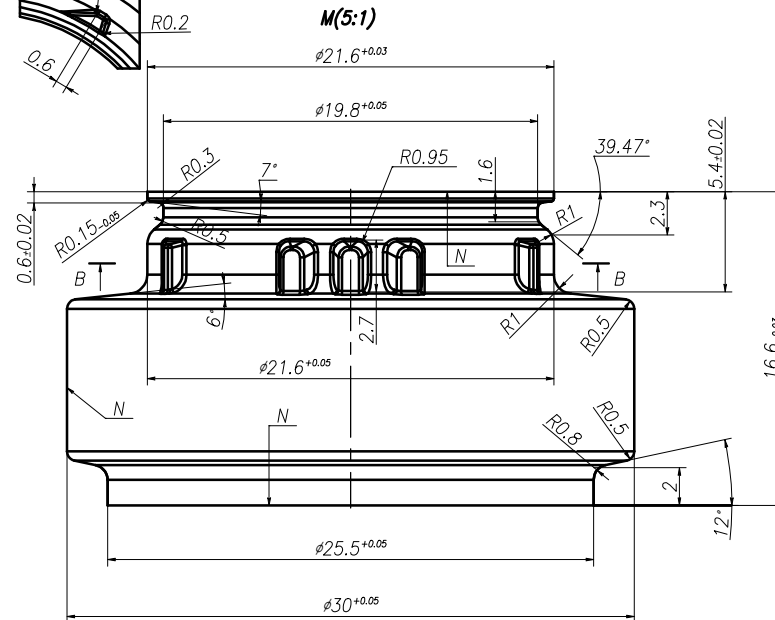
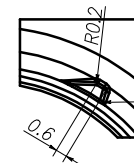
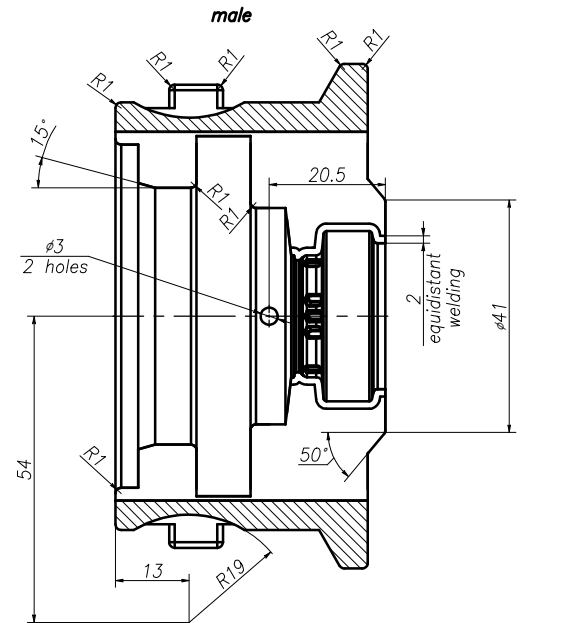
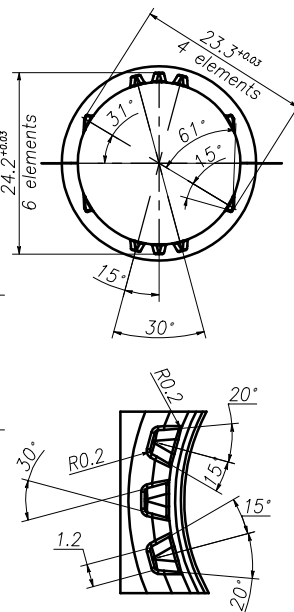
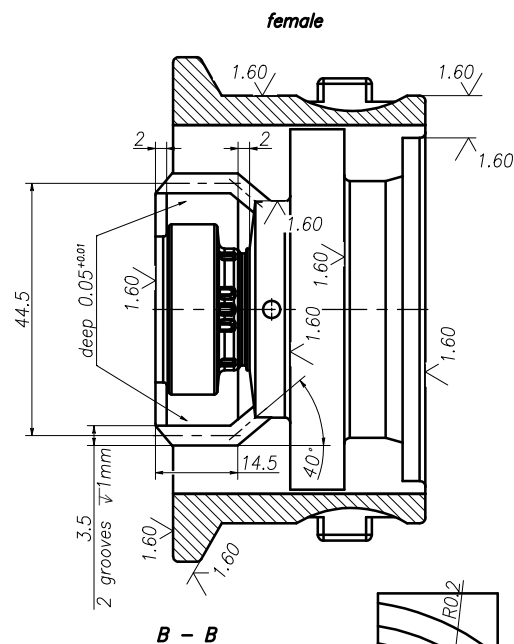
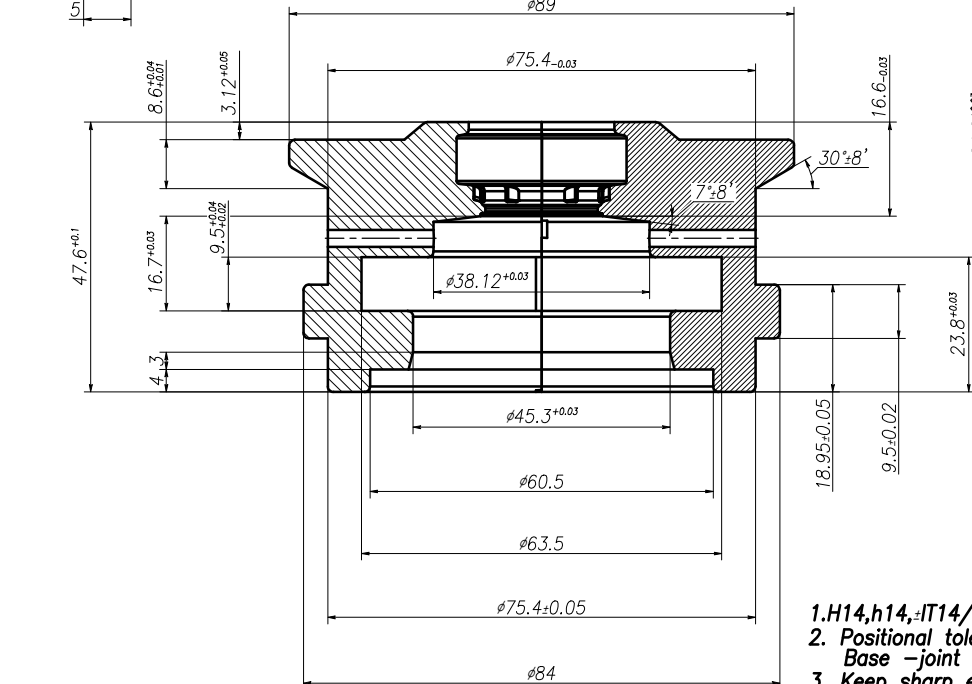
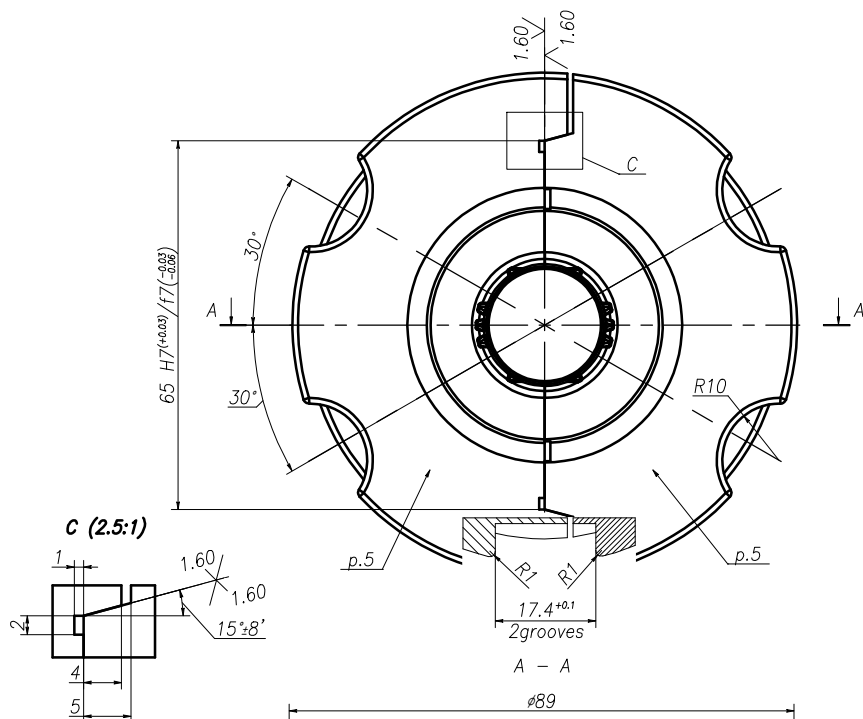
Displacement: 687ml
Mould 687ml
Mould+Bottom 697.1ml

199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
e-mail: info@psiglass.ru



DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	MACHINE/МАШИНА
ASSEMBLY NUMBER/НОМЕР СБОРКИ	MATERIAL/МАТЕРИАЛ	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8
INVERT CENTRE/ИНВЕРТ	WELDING/НАПЛАВКА	DESIGNER/ДИЗАЙНЕР
"H" DIMENSION/РАЗМЕР "H"	QUANTITY/КОЛИЧЕСТВО	DATE/ДАТА

JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ	SCALE/МАСШТАБ
SyabryNew 0.5L	
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА	
5566-MLD-12-2	



TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE STATED :
±0.05

DATE/DATE	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	SyabryNew 0.5L	
		"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/DATE:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					5566-NR-2	

- 1.H14,h14,±IT14/2.
2. Positional tolerance of forming cavity axis T0,1mm.
Base –joint plane.
3. Keep sharp edges N.
4. Gap in joint of ring must be not more than 0,05mm. Depth of marking–0.2...0.3 mm.
5. Mark: SyabryNew 0.5L
Mark: 5566
Mark ordinal number (h=7)
& PSI logo.

Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

