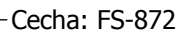
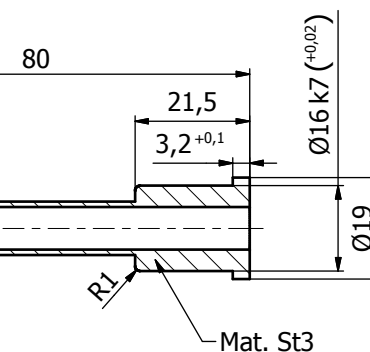
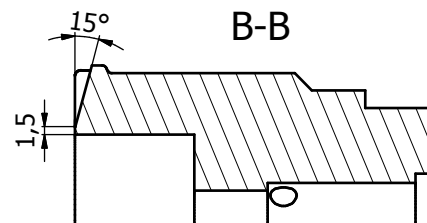


A-A

Widok bez rurki




4. zaślepić wkrętem
M6x6 wg DIN 913



Mat. St3

Ostre krawędzie zatępić

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany			Nazwisko	Data
Konstruuje	S. Maj	24.05.2017	Materiał AGL		
Sprawdza	K. Pluta	24.05.2017			
Uczeba ark.	Typ maszyny IS-DG/BB-5 1/2"				
Format	A3	Klient	Jelizewo	Nazwa wyrobu Butelka 500ml	
Skala	1:1	Nazwa części	Głowa dmuchowa	Numer rysunku FS-872.00-11	

Podano parametry chropowości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$