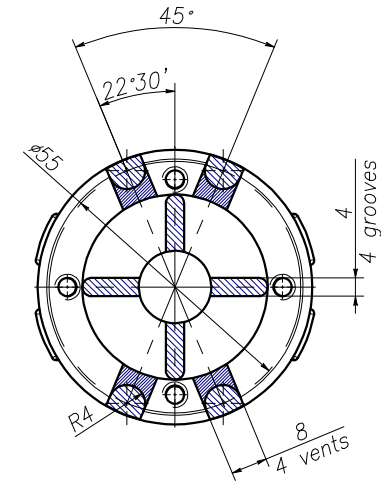
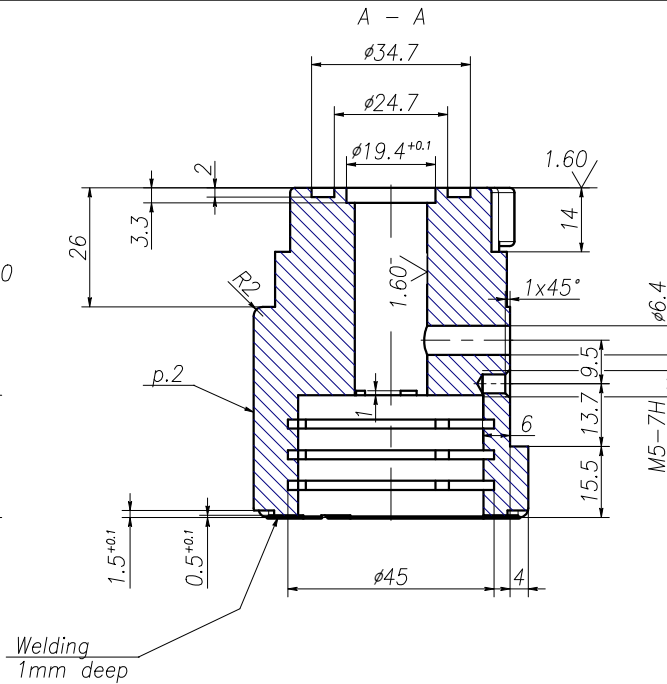
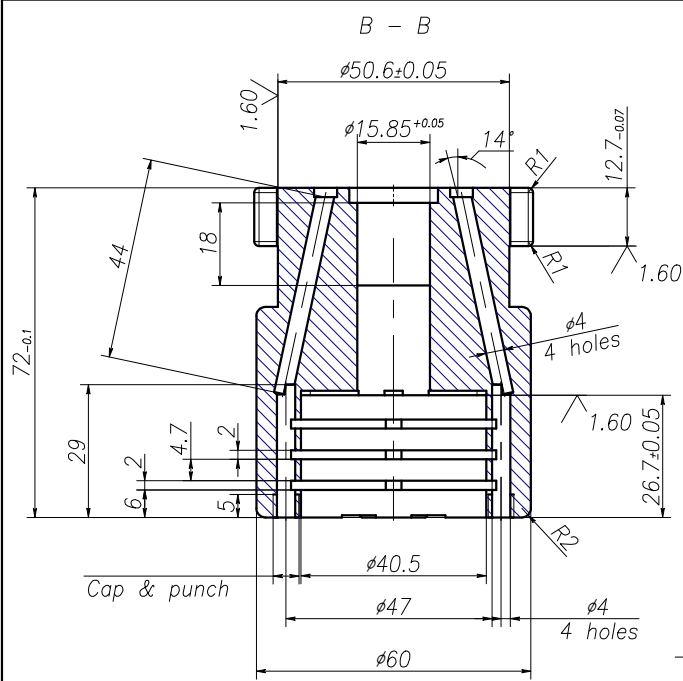


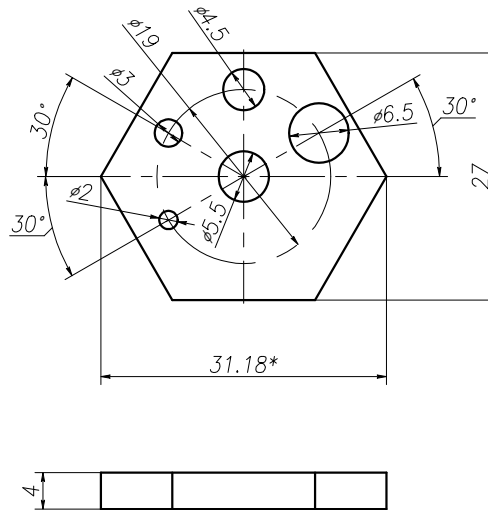
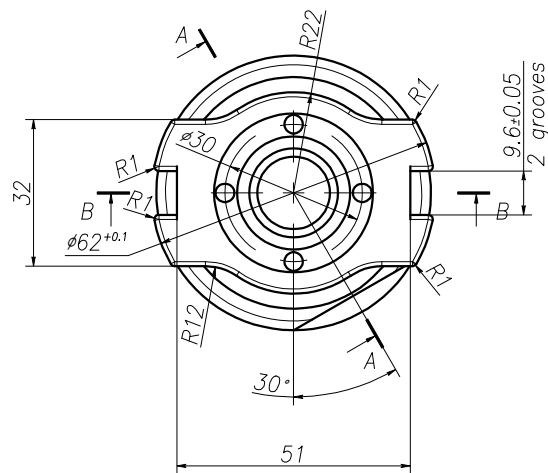
1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
 2. Keep sharp edges K.
 3. *Reference only dimensions
 4. Hardness after welding HRC \geq 35..40.
 5. Mark: ExtraNew 0.5L
- Mark: PSI/4689
Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.
Depth of marking-0,2...0,3 mm.

		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Cast iron (GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: Match (HRCэ 35...40)	EMHART-BB-DG-5 1/2 "-8	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 4689-BOT-3	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	H DIMENSION/ РАЗМЕР H:	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:		

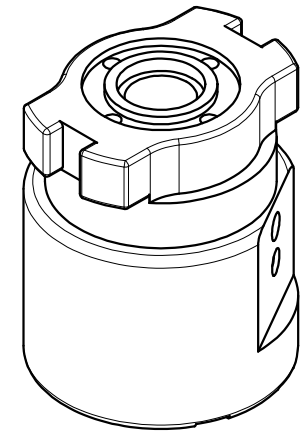
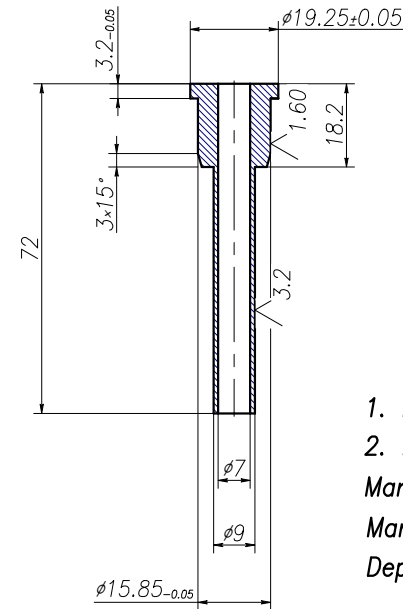
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



Regulator (2:1)
Material: Steel



Blowhead pipes
Material: Steel



1. H14, h14, ±IT14/2.

2. Mark: ExtraNew 0.5L

Mark: 4689

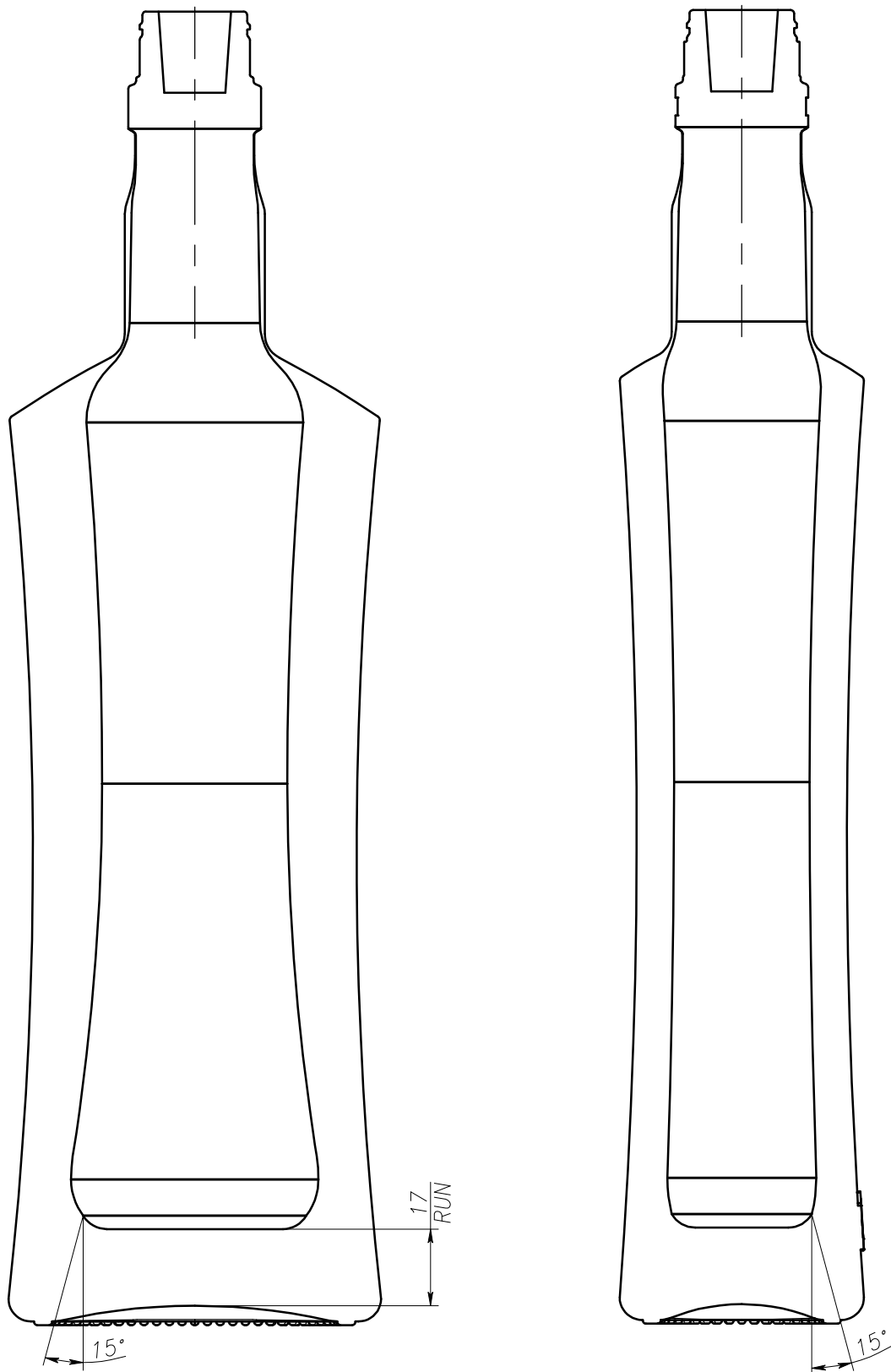
Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.

Depth of marking-0.2...0.3 mm.

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: CAST IRON (GS900)	MACHINE/ ЭМНАТ-ВВ-ДГ- МАШИНА: 5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: Surface	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-BH-2	



Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



BLANK DISP'T CALCULATION

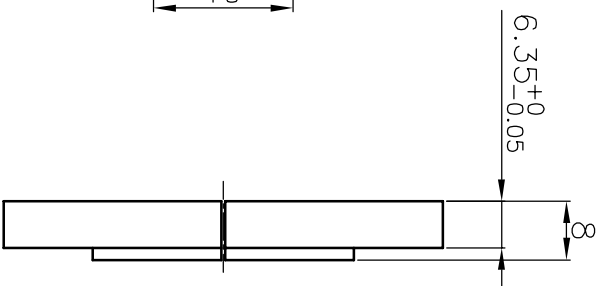
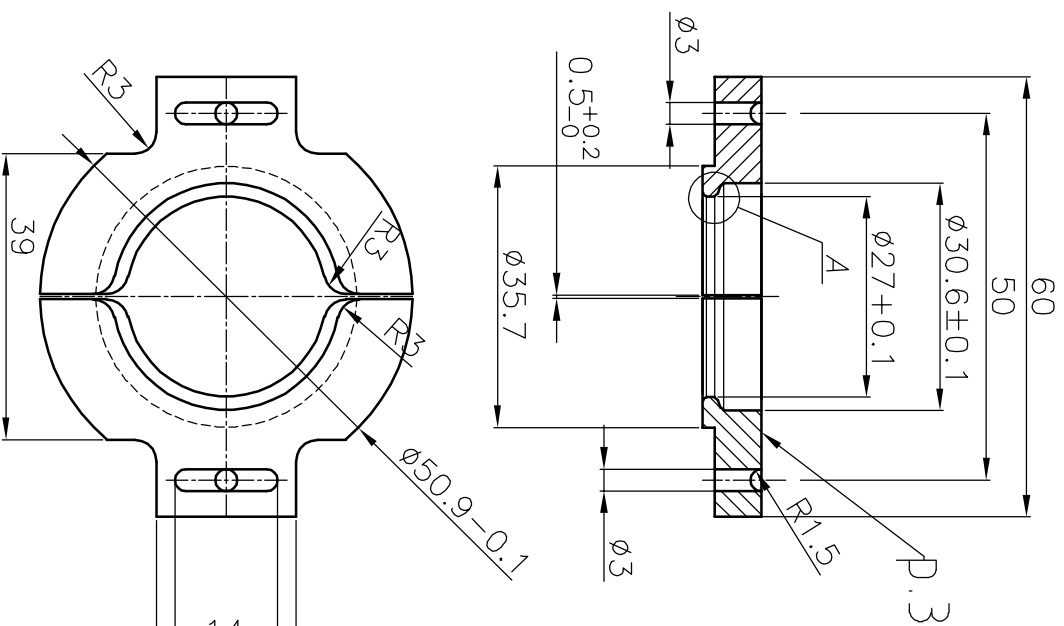
GLASS WEIGHT	465gr./2.43 (191.4ml)
OVER CAPACITY	42%
BLK+BAF+NR-PLG	271.8ml

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ
-----------	---------------------

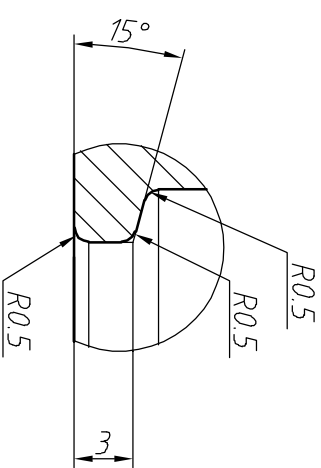
ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
			4689-LAY-2	



199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
e-mail: nfo@psiglass.ru



A (4:1)



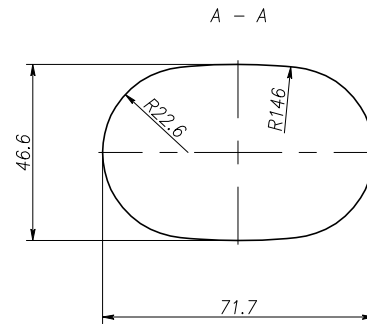
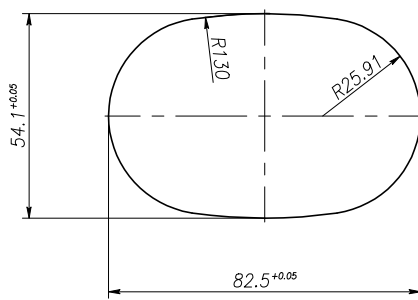
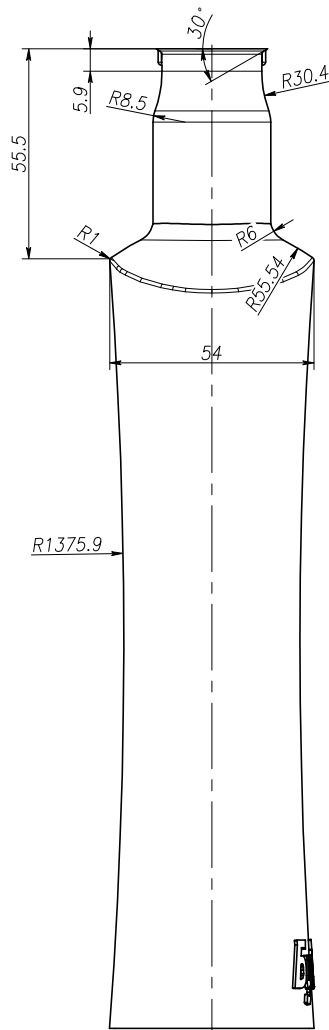
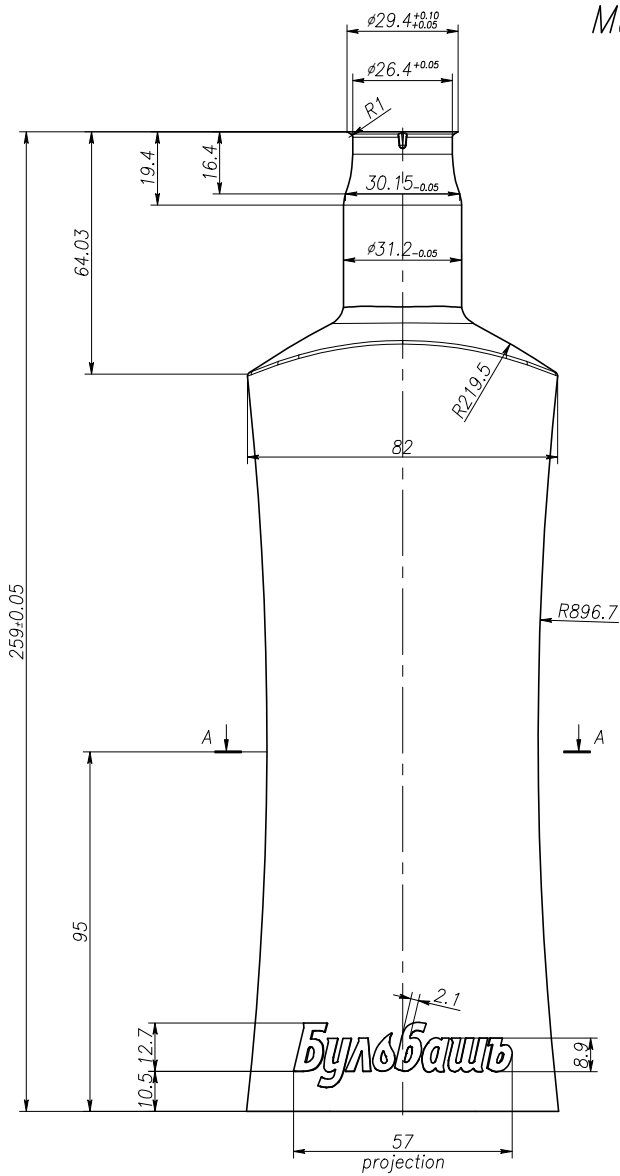
1. H14, h14, ±IT14/2.
2. * - Reference only dimensions.
3. Mark: PSI/4702



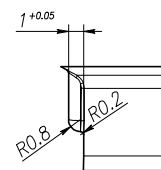
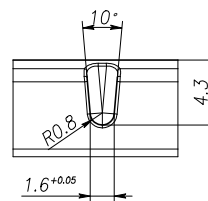
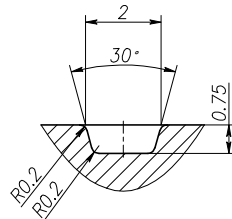
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

DATE/DATE	REVISIONS/ ИЗМЕНЕНИЯ	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Graphite	MACHINE/ МАШИНА: EMHART GLASS-BB-DG 5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew (VH)	SCALE/ МАСШТАБ: 1:1
			WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 4702-INS-2	

View in glass
Must be made mirrored in mould



ENGRAVING PROFILE
(10:1)



Displacement:
Mould
Mould+Bottom

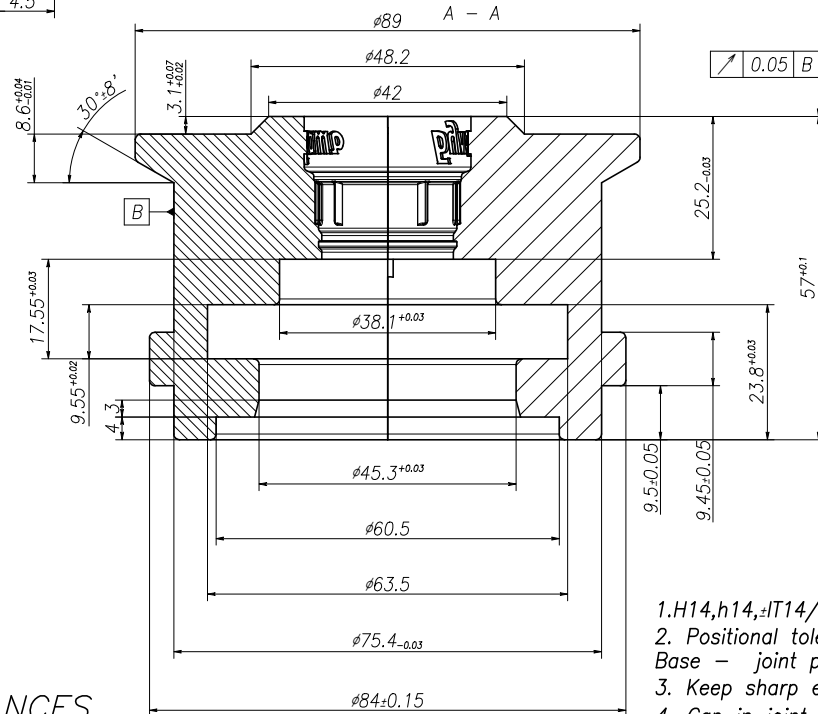
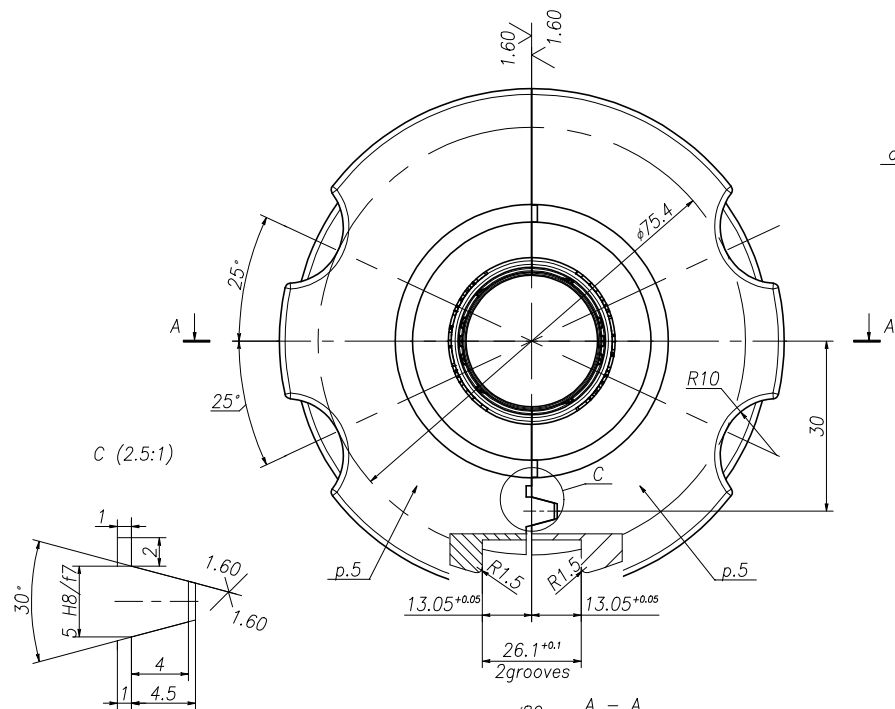
680.6ml
695.2ml

ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	EMPIR- BB-DG-5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ: XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ ЦЕНТР:	WELDING/ ВАРКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА: 4689-MLD-12-2	
H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:				

REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	DATE/ДАТА

Адрес: 199034, Россия,
Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7,
Тел.: +7(812)3202959
Контакты: info@psiglass.ru





TOLERANCES
UNLESS
OTHERWISE
STATED : ± 0.05

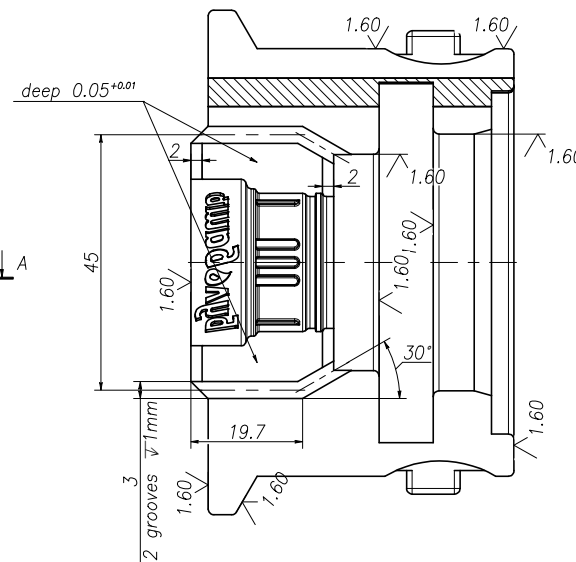
1.H14,h14,±IT14/2.

2. Positional tolerance of forming cavity axis T0,1mm.
Base – joint plane.

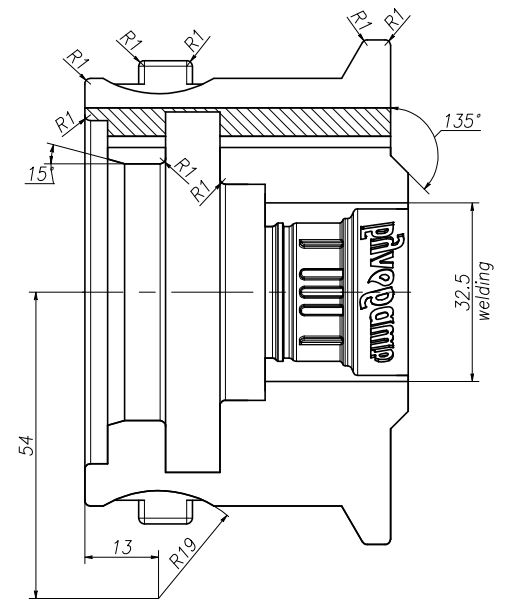
3. Keep sharp edges N.

4. Gap in joint of ring must be not more than 0,05mm.

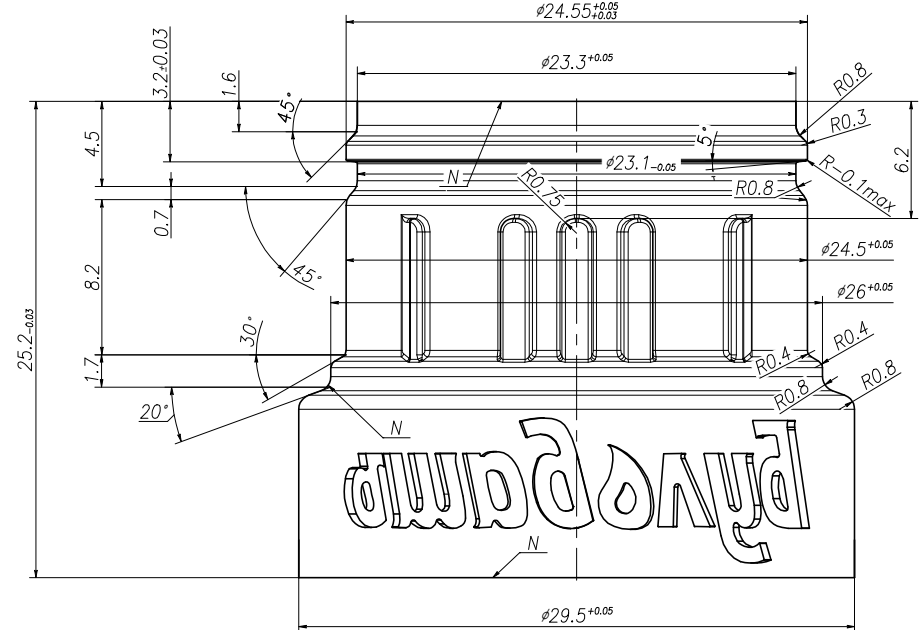
female



male



M(5:1)



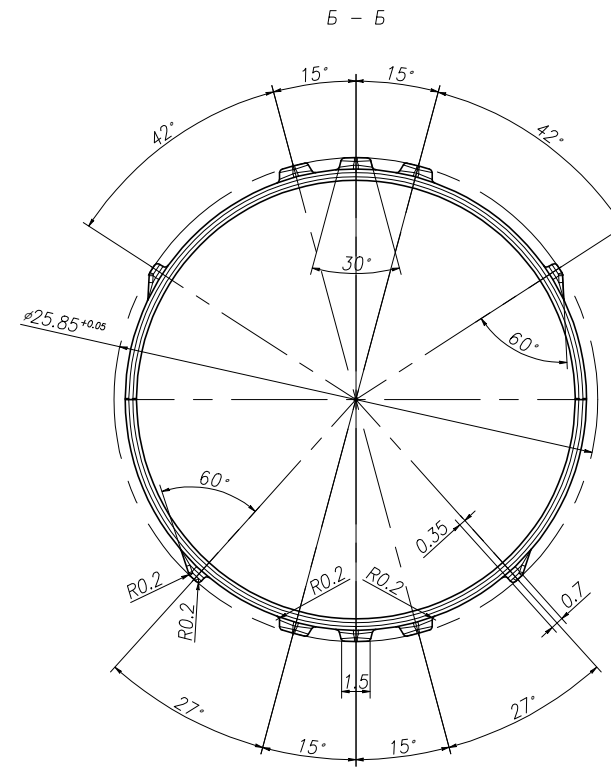
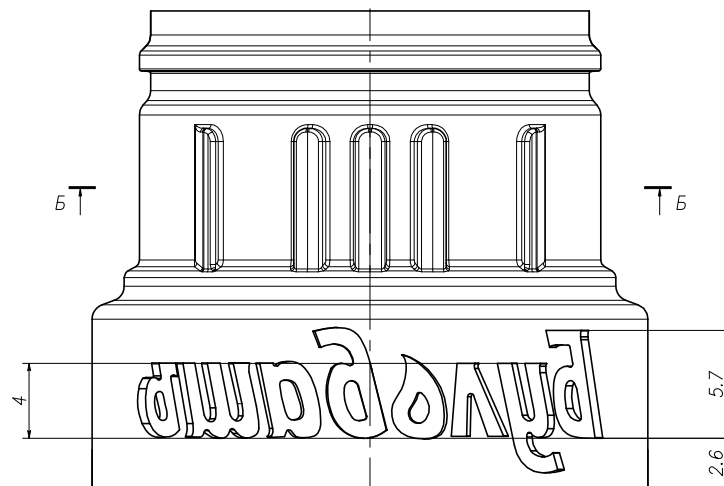
PSI

5. Mark: ExtraNew 0.5L
Mark: 4689
Mark ordinal number (h=7)
& PSI logo.
Depth of marking-0.2...0.3 mm.

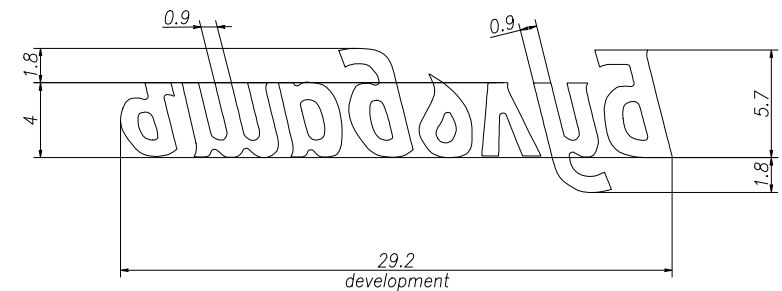
DATE/DATE	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Bronze (GS889)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: Cavity (HRC 35...40)	EMHART -BB-DG-5 1/2"-8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
		H* DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ DATE:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-NR-2	

Адрес: 199034, Россия,
Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

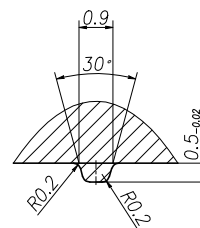




2 caption × 180°



ENGRAVING PROFILE
(10:1)

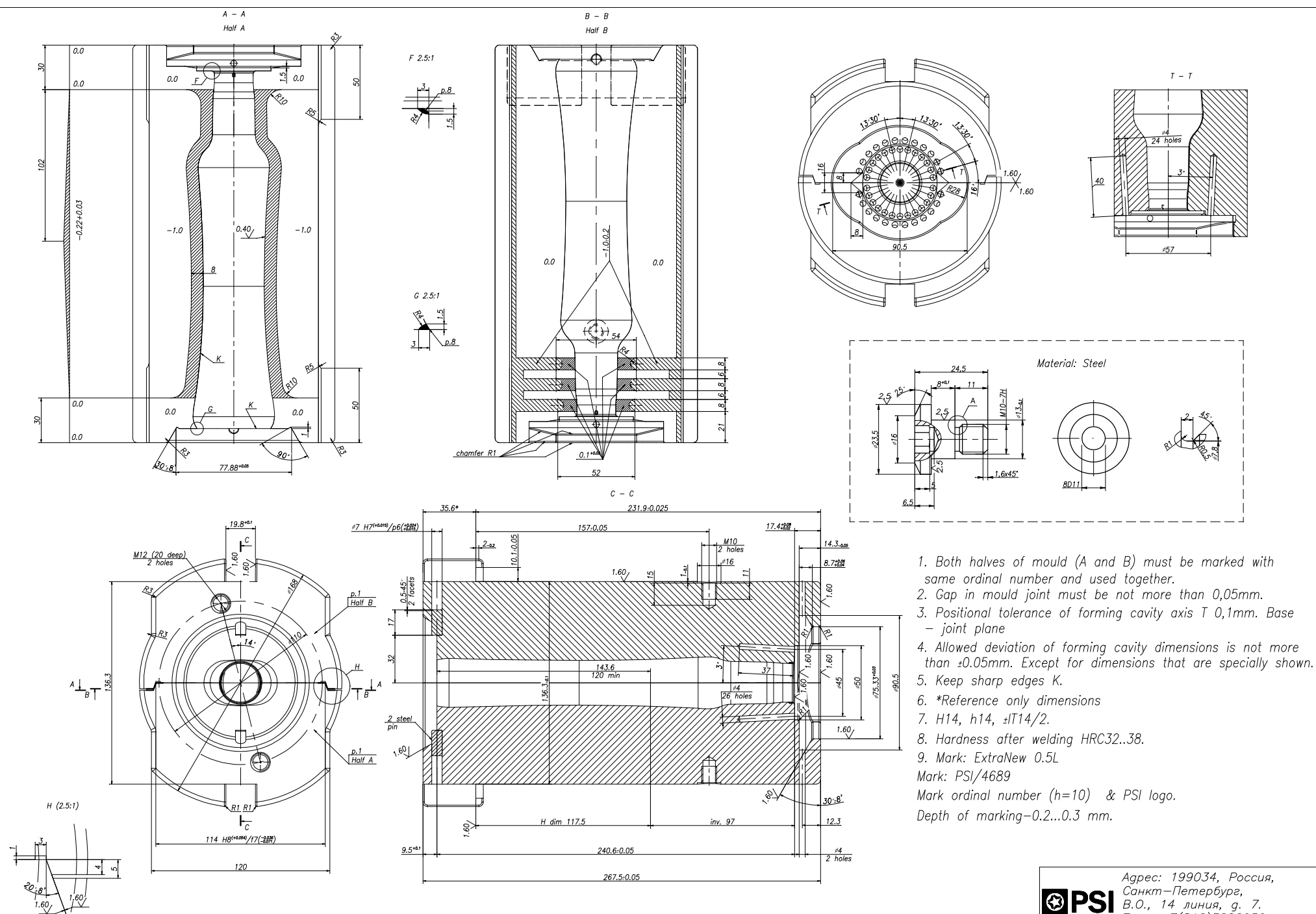


TOLERANCES
UNLESS
OTHERWISE
STATED : ± 0.05

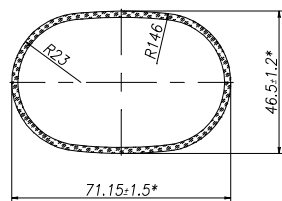
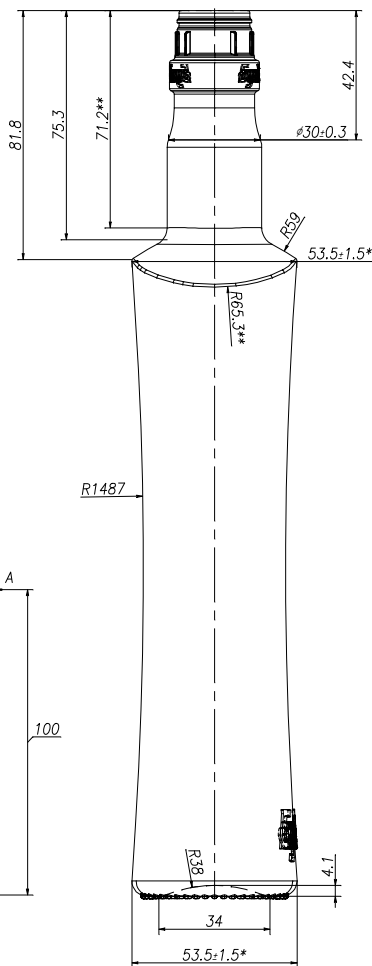
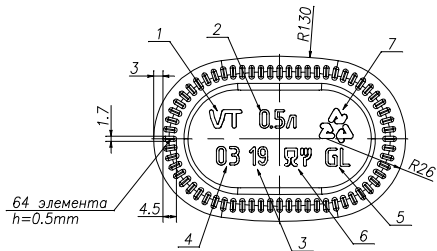
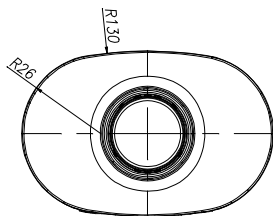
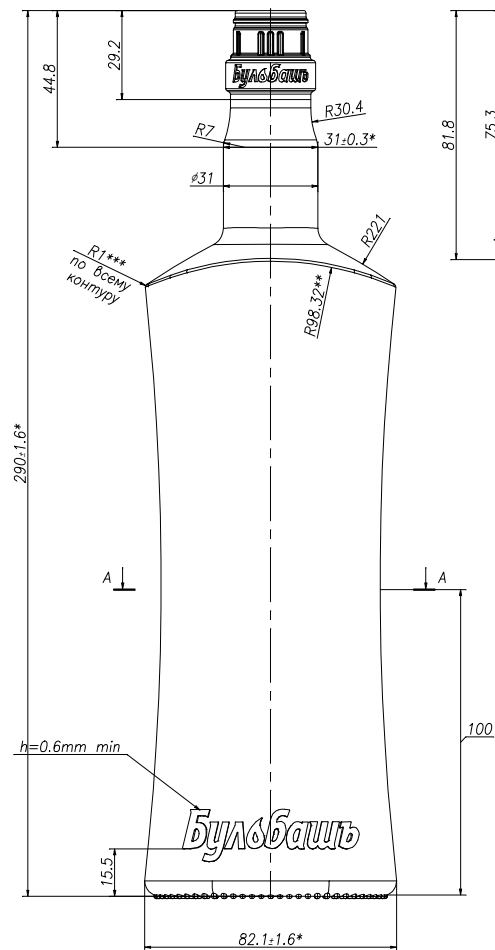
		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-NR-12-2	



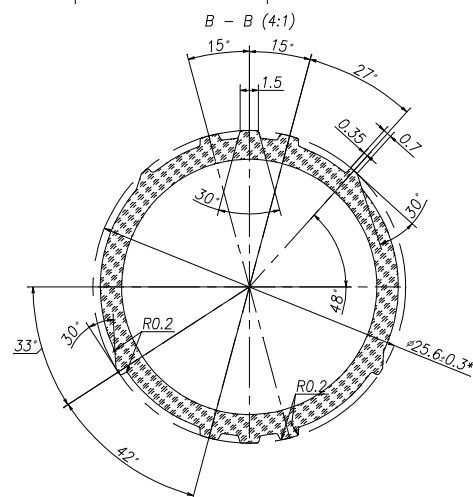
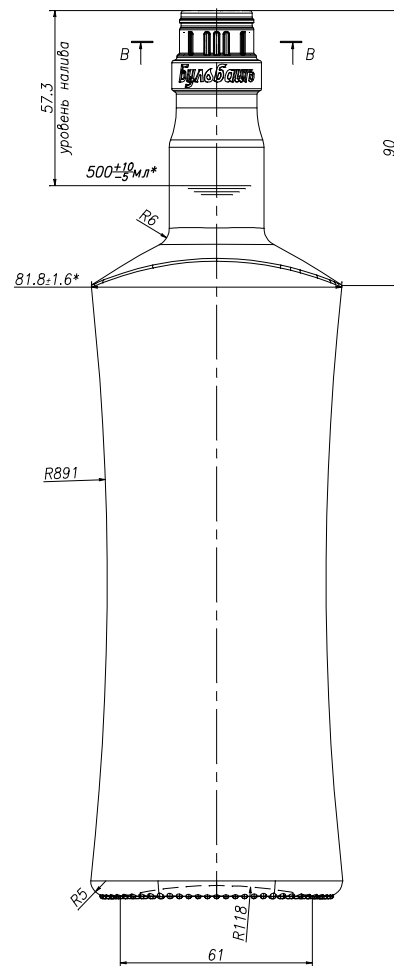
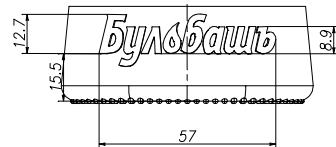
Адрес: 199034, Россия,
Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3262959
Контакт: info@psiglass.ru



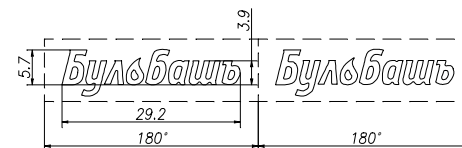
		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	23	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	CAST IRON (GS800)	MACHINE/ МАШИНА:		JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	SCALE/ МАСШТАБ:	
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	97	WELDING/ НАПЛАВКА:	NECK and BASE (HRC32...38)	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8		DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	4689-BLK-2		
DATE/ДАТА		REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ		'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	117.5	DATE/ ДАТА:					



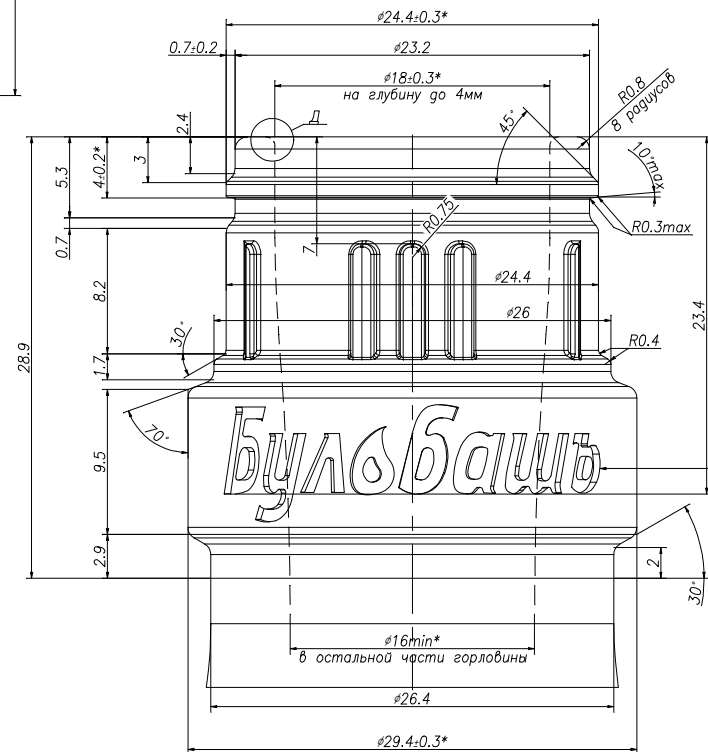
Проекция гравировки
на корпусе



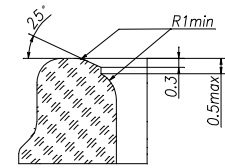
Развертка гравировки венчика



Венчик типа КПМ-24-1
по ТУ ВУ 491313251.001-2018



Д (10:1)

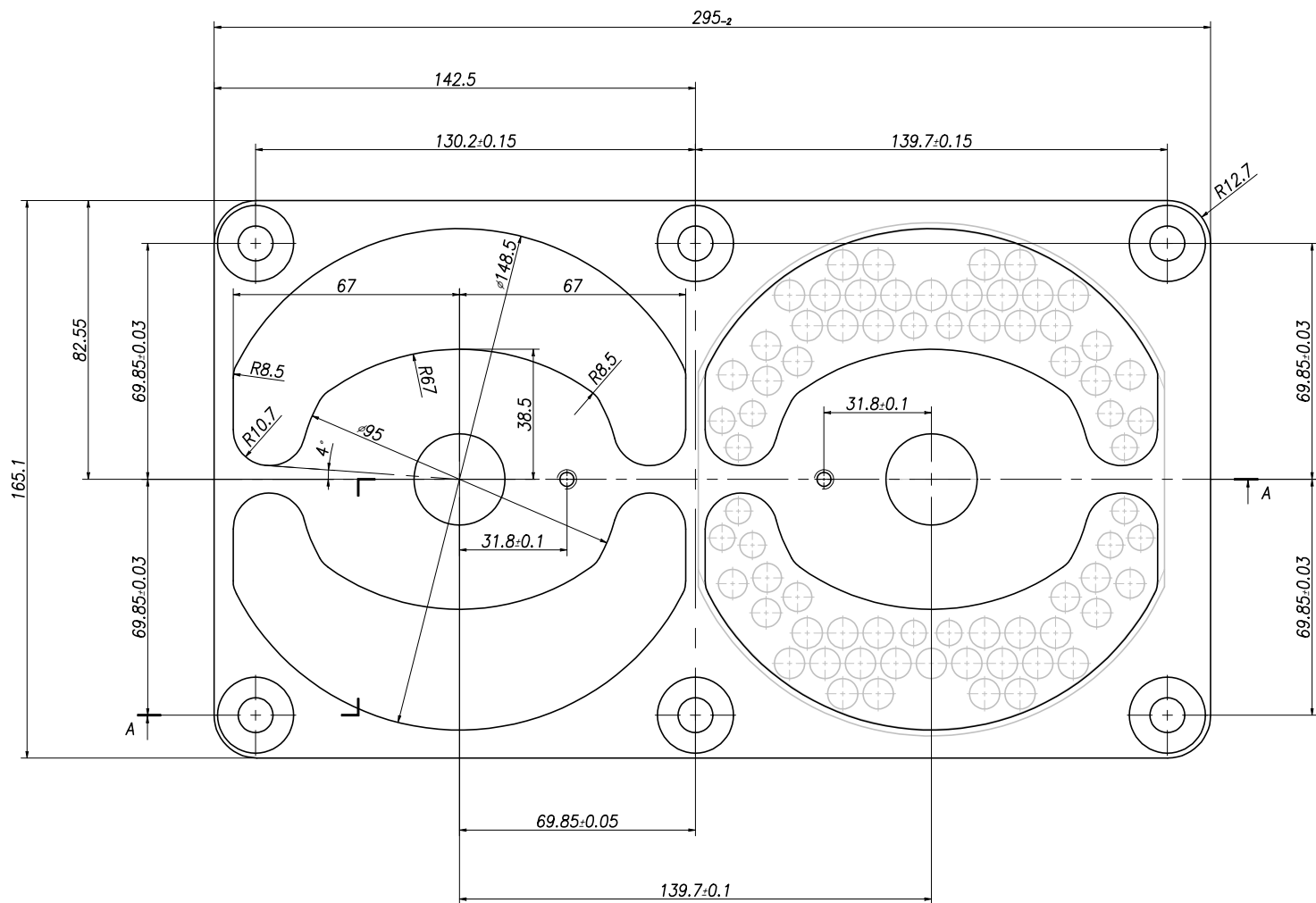


Гравировка высотой 0,3...0,5мм:
1. Товарный знак;
2. Номинальная вместимость;
3. Год изготовления (две цифры);
4. Номер формы (две цифры);
5. Символ стекла;
6. Символ пищ. продукции;
7. Символ переработки.

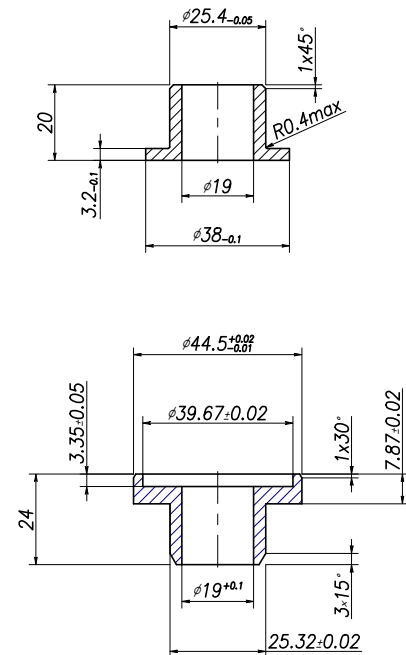
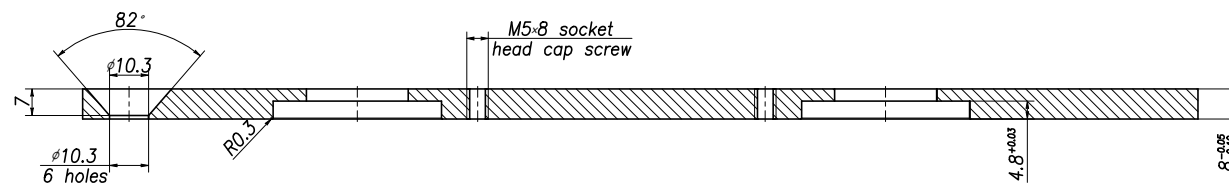
- * - Контролируемые размеры;
- ** - Размеры для справок;
- *** - для изготовления фасонки;
- Согласно ГОСТ 31131-2013 требуется толщина стенки 1,2min и толщина дна 2,5min;
- Остальные размеры для изготовления формооснастки;
- Внутренняя поверхность венчика должна быть цилиндрической и без деформаций ("пельсиновой корки");
- Остальные требования по ТУ ВУ 491313251.001-2018

WEIGHT/ВЕС:	465гр.	Адрес: 190034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, д.7.
BRIMFUL CAPACITY/ПОЛНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ:	517 ±10*	Тел.: +7(812)3202959
RATED CAPACITY/НОМИНАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ:	500	Контакты: info@vuzrussia.ru
FINISH/ВЕНЧИК:	КПМ-24-1	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:
SCALE/МАСШТАБ:	1:1	XXI-КПМ-24-1-500-16(экстра new)
WALL THICKNESS/ТОЛЩИНА СТЕНОК:	1.2mm	DRAWING NUMBER/НОМЕР
	DATE/ДАТА:	ЧЕРТЕЖА: 4689-SPE-8

		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ: Cast iron(GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА: MATCH (HRCэ 35...40)	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	DRAWING NUMBER/HOMEP ЧЕРТЕЖА:	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	4689-BAF-1	



A - A

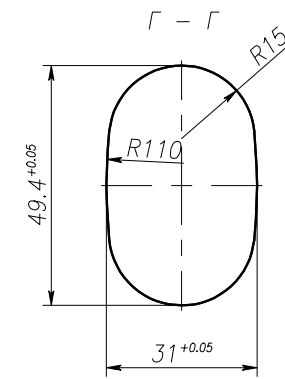
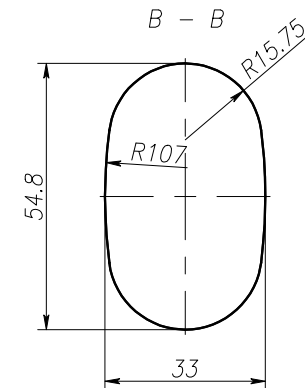
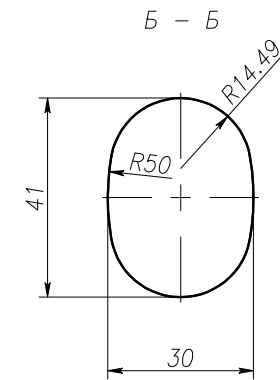
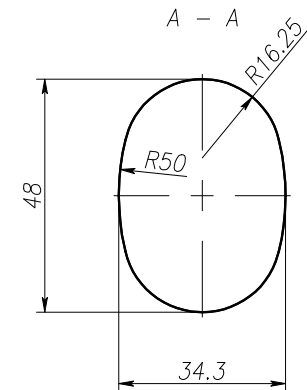
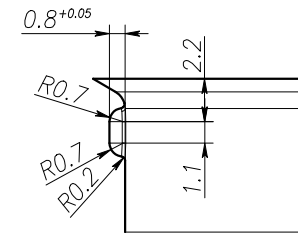
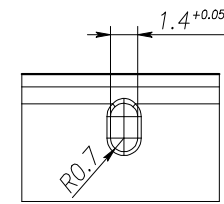
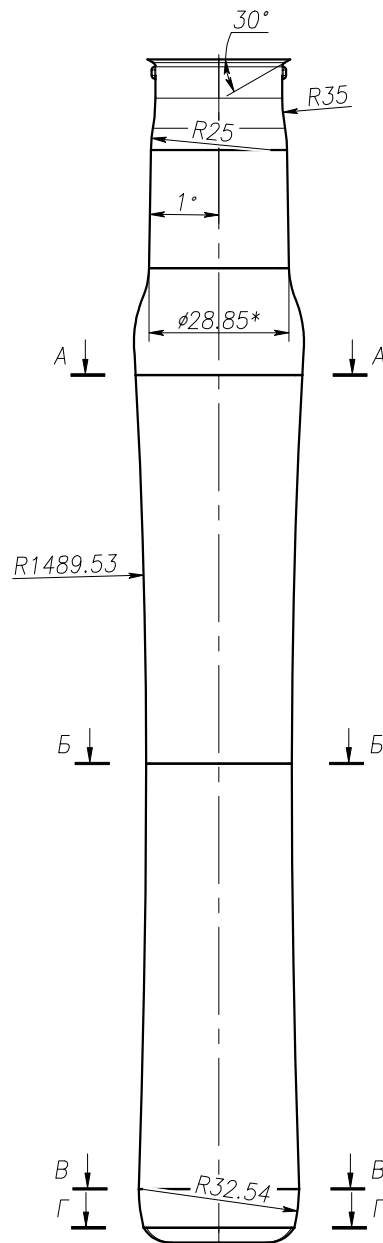
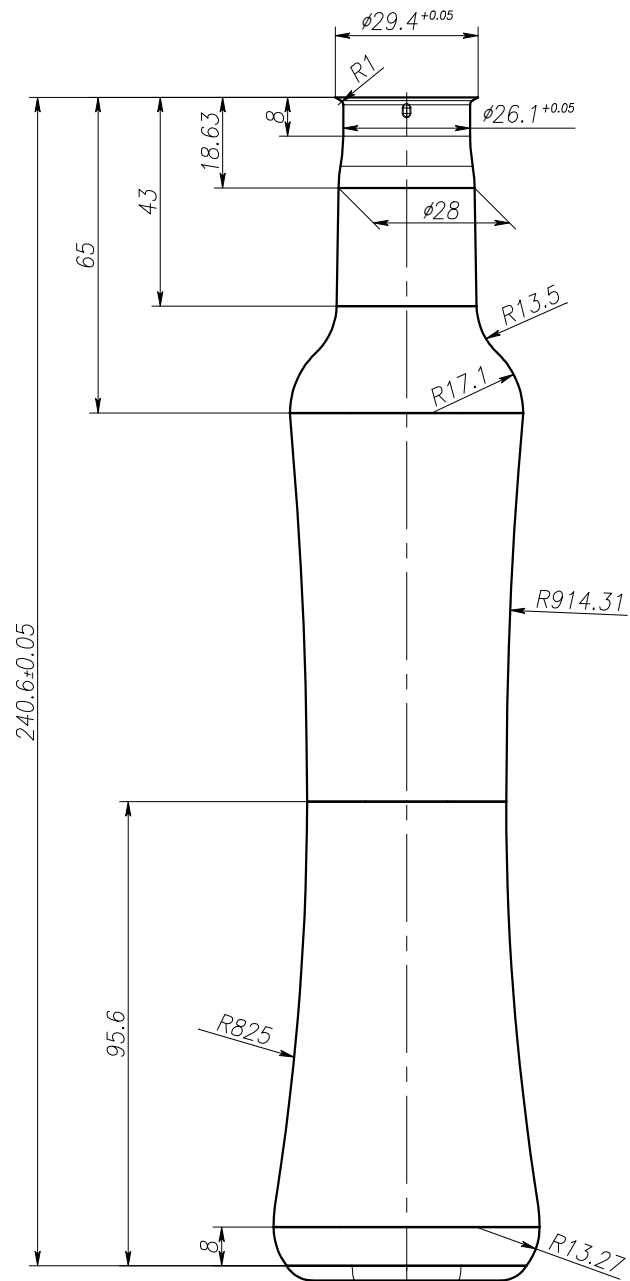


1.H14,h14,±IT14/2.
4.Mark: ExtraNew 0.5L
Mark: 4689
Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.
Depth of marking-0.7 mm.

		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-DPL-1	

Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

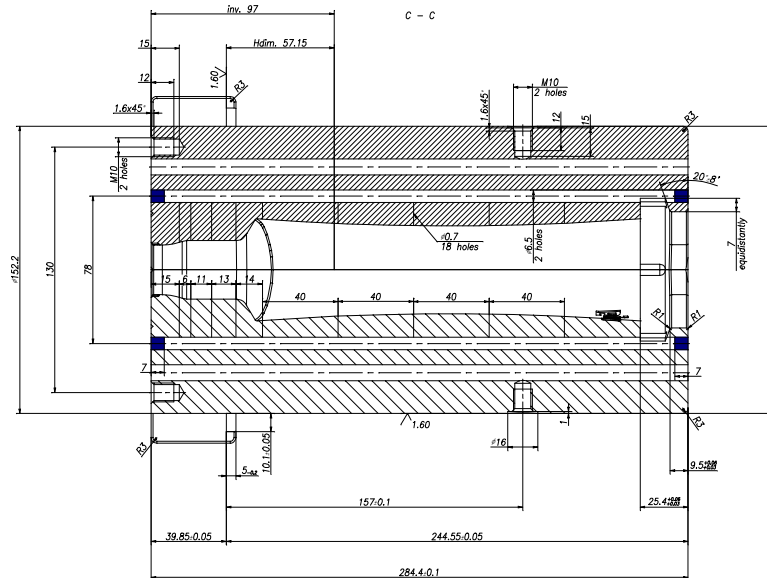
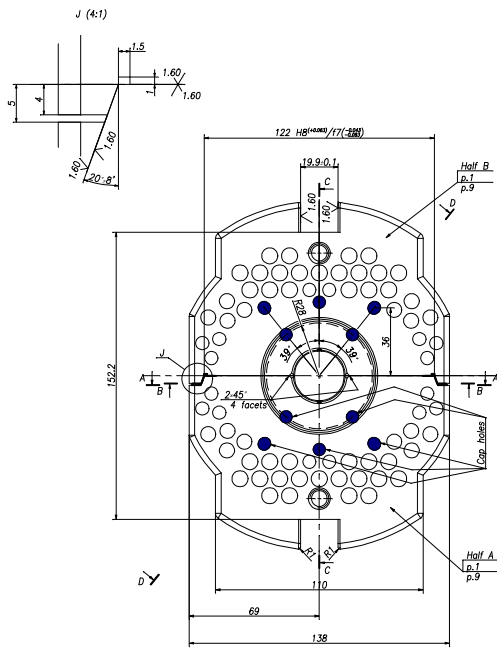
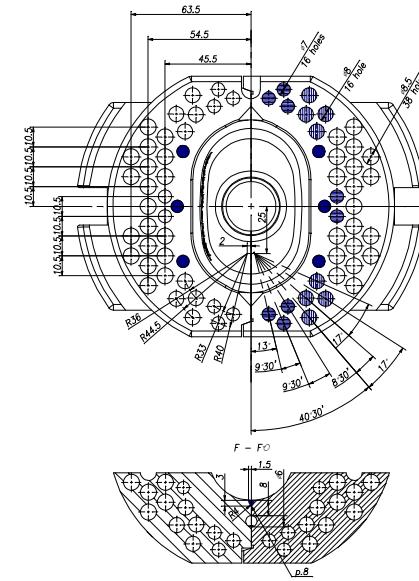
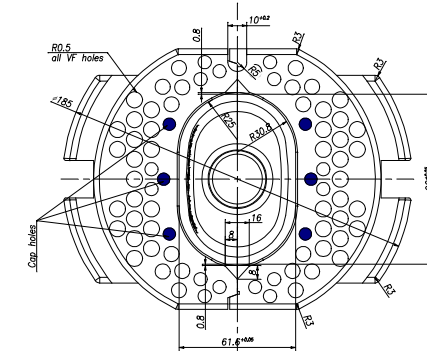
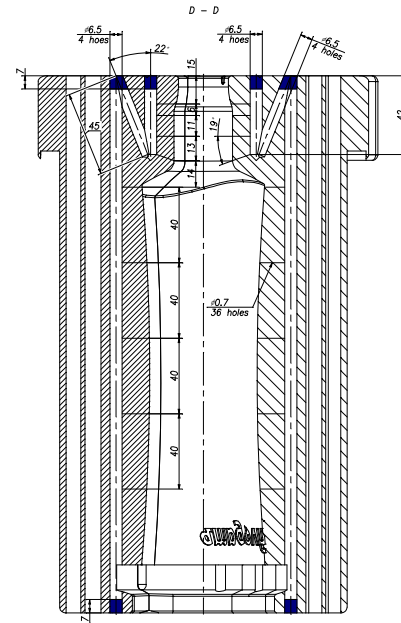
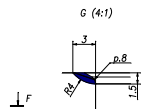
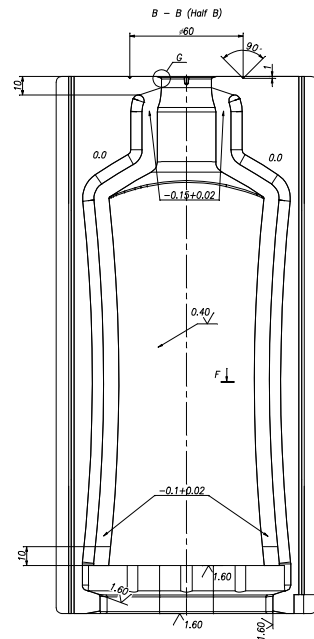
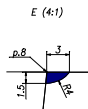
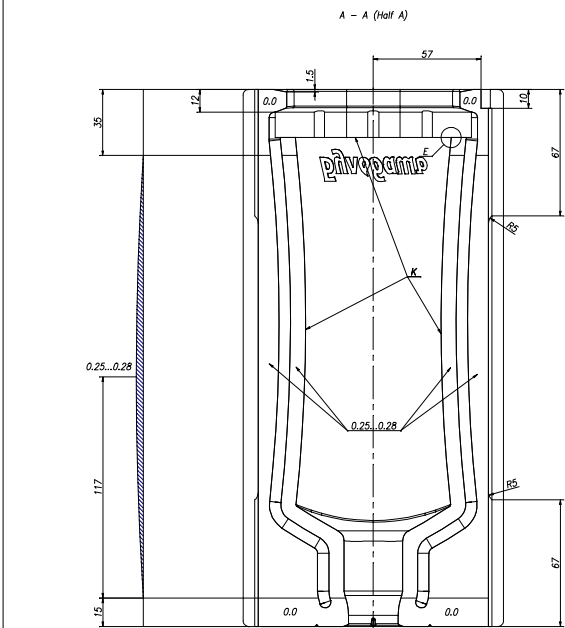




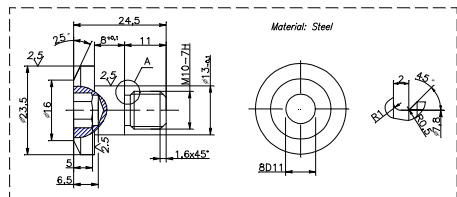
Displacement:
Blank mould 257.6ml
Blank mould+Baffle 260.9ml

PSI 199034, Россия, Санкт-Петербург, В.О., 14 линия, д. 7. Тел.: +7(812)3202959 e-mail: info@psiglass.ru	
JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/МАСШТАБ:
XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
4689-BLK-12-1	

	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:
	INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:



- Both halves of mould (A and B) must be marked with same ordinal number and used together.
- Gap in mould joint must be not more than 0,05mm.
- Positional tolerance of forming cavity axis T 0,1mm. Base – joint plane
- Allowed deviation of forming cavity dimensions is not more than ±0.05mm. Except for dimensions that are specially shown.
- Keep sharp edges K.
- *Reference only dimensions
- H14, h14, ±IT14/2.
- Hardness after welding HRC32...38.
- Mark: ExtraNew 0.5L
- Mark: PSI/4689
- Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.
- Depth of marking–0.2...0.3 mm.

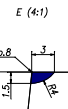
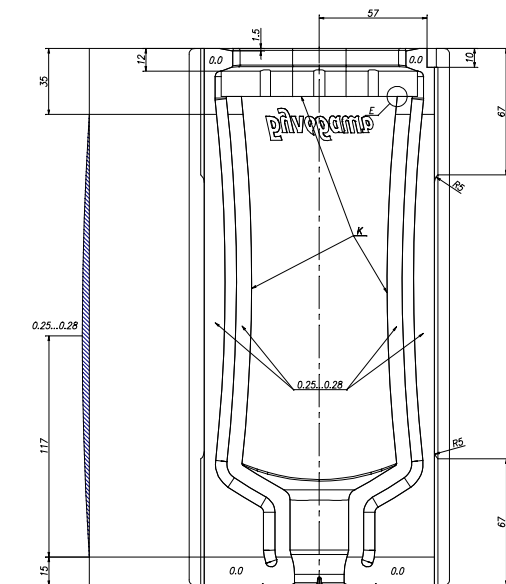


ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	53	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	Cast iron(GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	97	WELDING/ НАПЛАВКА:	All edges (HRC3 32...38)	EMHART-BB-DG-5 1/2 "–8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	57.15	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:		DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-MLD-1	

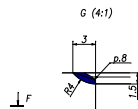
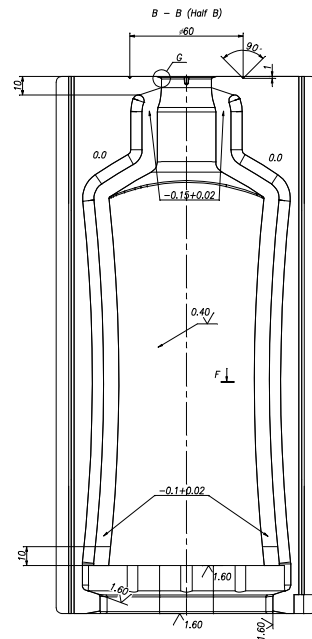
Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

PSI

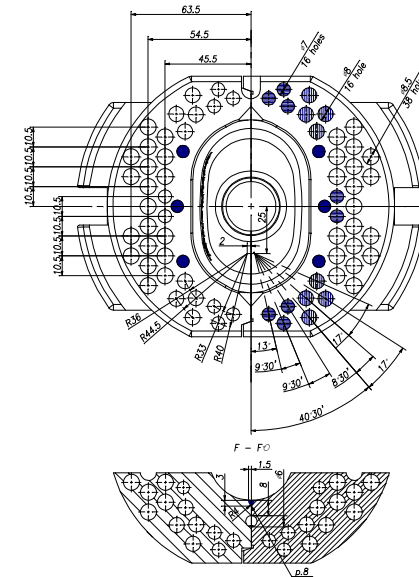
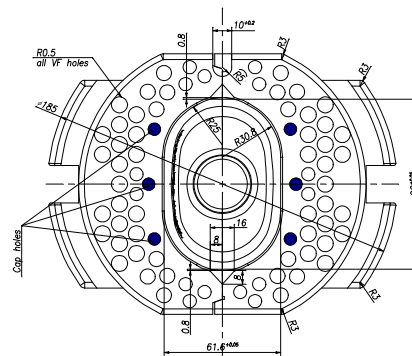
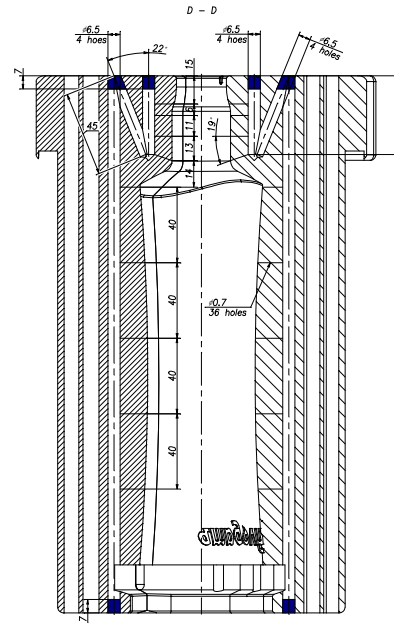
A - A (Half A)



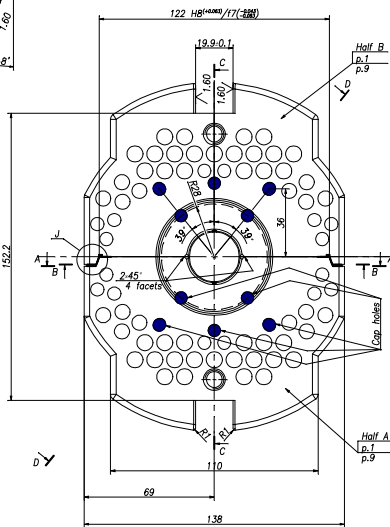
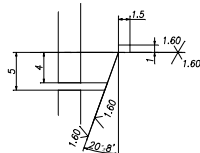
B - B (Half B)



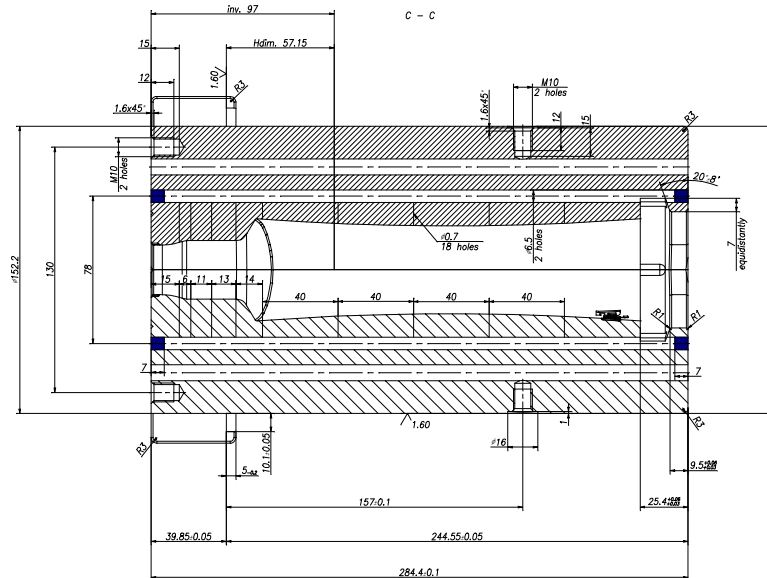
D - D



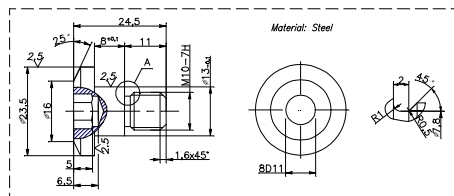
J (4:1)



C - C



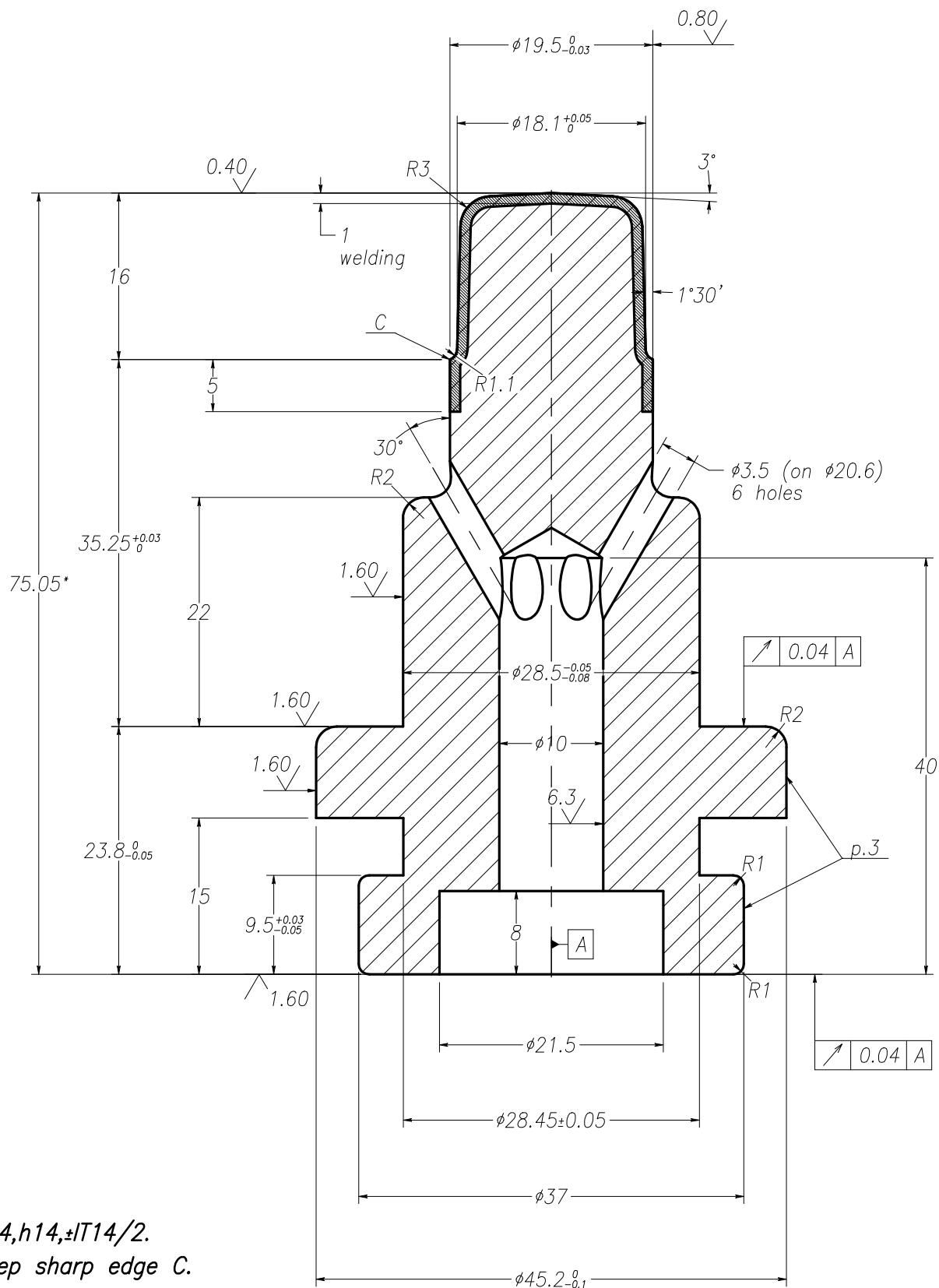
- Both halves of mould (A and B) must be marked with same ordinal number and used together.
- Gap in mould joint must be not more than 0,05mm.
- Positional tolerance of forming cavity axis T 0,1mm. Base – joint plane
- Allowed deviation of forming cavity dimensions is not more than ±0.05mm. Except for dimensions that are specially shown.
- Keep sharp edges K.
- *Reference only dimensions
- H14, h14, ±IT14/2.
- Hardness after welding HRC32...38.
- Mark: ExtraNew 0.5L
- Mark: PSI/4689
- Mark ordinal number (h=10) & PSI logo.
- Depth of marking–0.2...0.3 mm.



ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	53	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	Cast iron(GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	97	WELDING/ НАПЛАВКА:	All edges (HRC3 32...38)	EMHART-BB-DG-5 1/2 "–8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	57.15	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:		DATE/ ДАТА:	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-MLD-1	

Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, г. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

PSI



1. H14, h14, ±IT14/2.

2. Keep sharp edge C.

3. Mark: ExtraNew 0.5L

Mark: PSI/4689

Mark ordinal number (h=6).

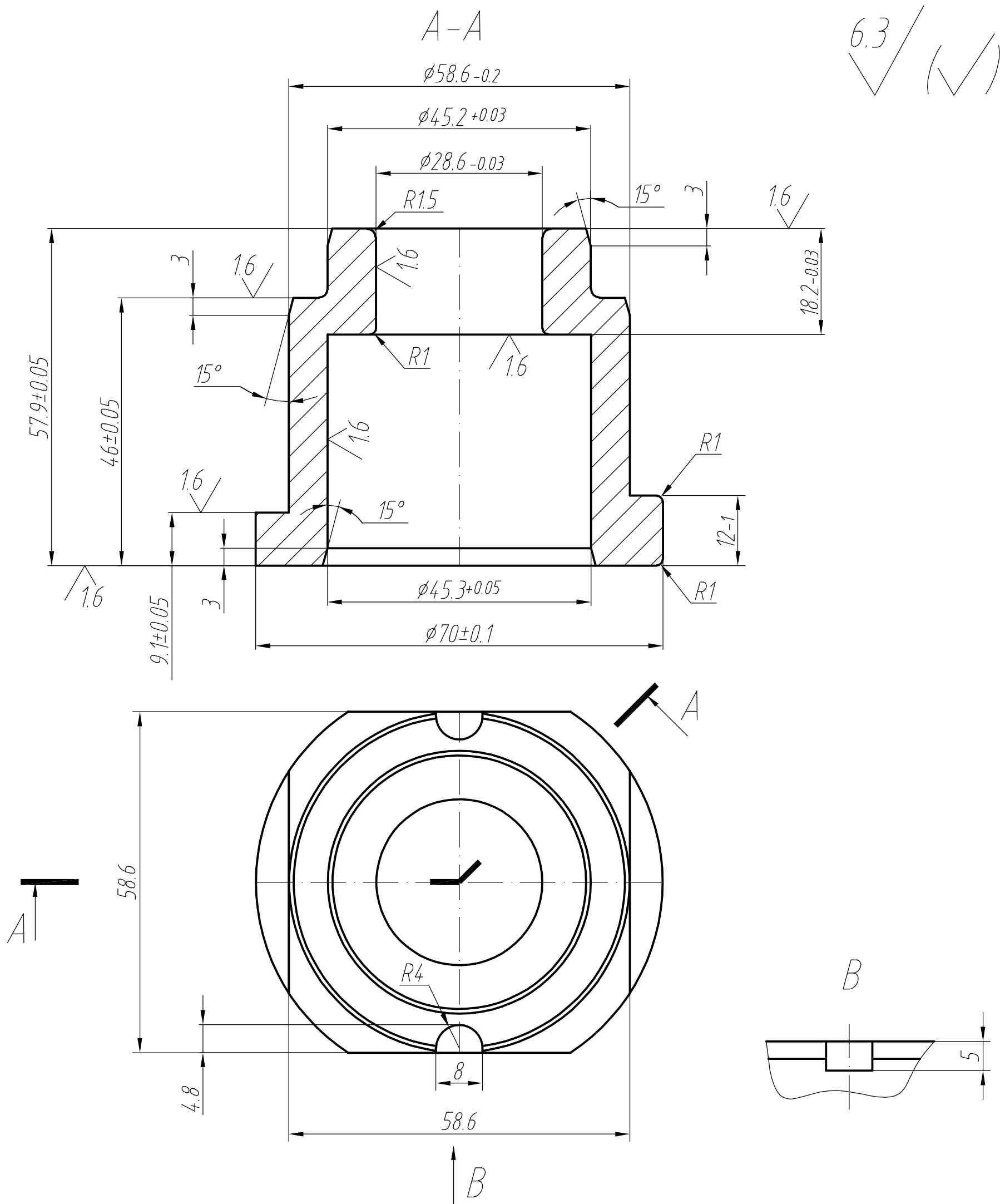
Depth of marking—0.2...0.3 mm.

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ

ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	CAST IRON (GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	EMHART	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	Surface (HRC 35...40)	-BB-DG-5 1/2"-8		XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
"H" DIMENSION/ РАЗМЕР "H":	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:		DATE/ ДАТА:		DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	
					4689-PLG-1	



Адрес: 199034, Россия,
Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Mark: ExtraNew 0.5L
Mark: PSI/4689
Mark ordinal number (h=4.5).
Depth of marking-0.2...0.3 mm.

DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ
MATERIAL/МАТЕРИАЛ:	Steel
WELDING/НАПЛАВКА:	
QUANTITY/КОЛИЧЕСТВО:	

MACHINE/МАШИНА: EMHART-BB-DG 5 1/2"-8

DESIGNER/ДИЗАЙНЕР:

DATE/ДАТА:



Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
В.О., 14 линия, д. 7.
Тел.: +7(812)3202959
Контакт: info@psiglass.ru

JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:
XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew

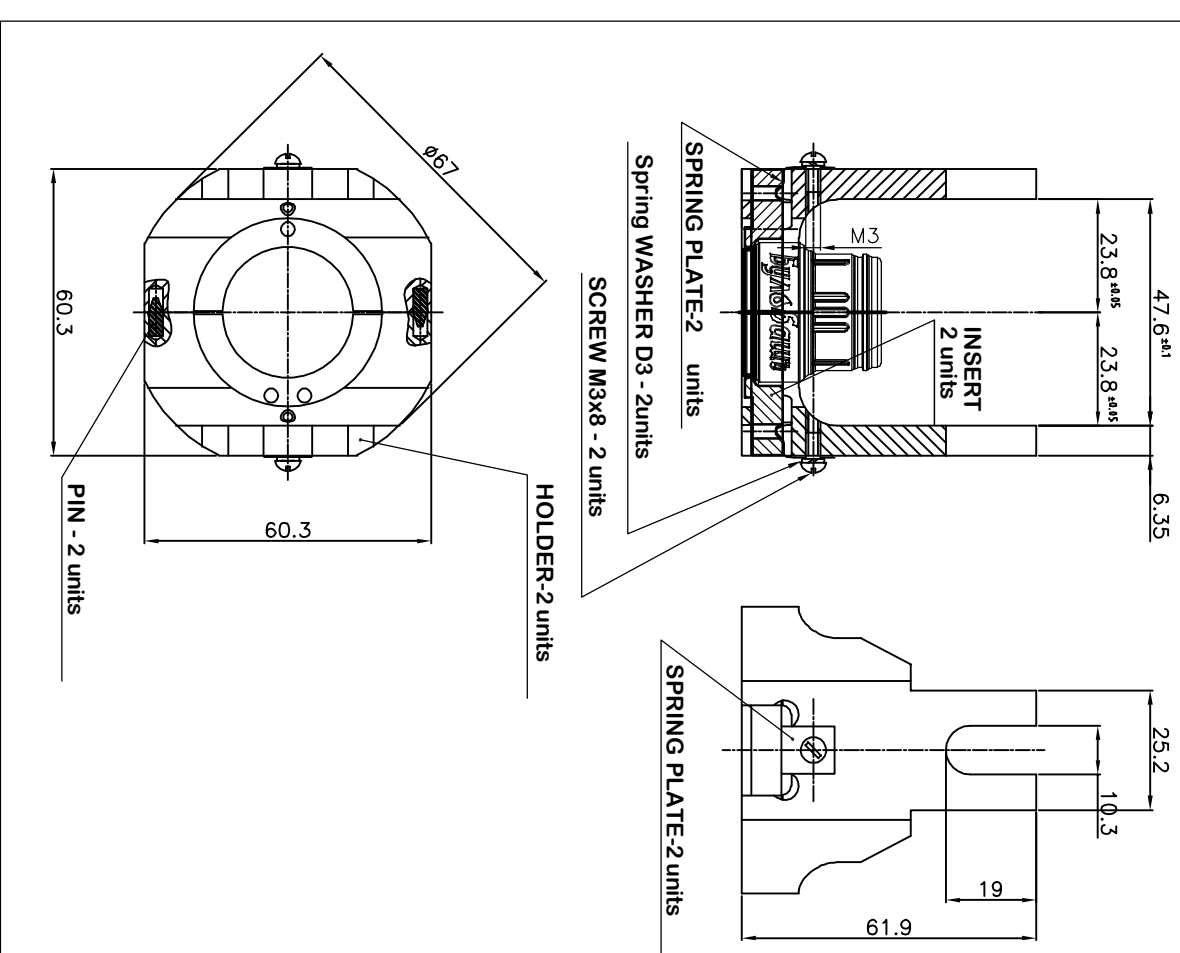
DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:

4689-THI-1

SCALE/МАСШТАБ:

1:1

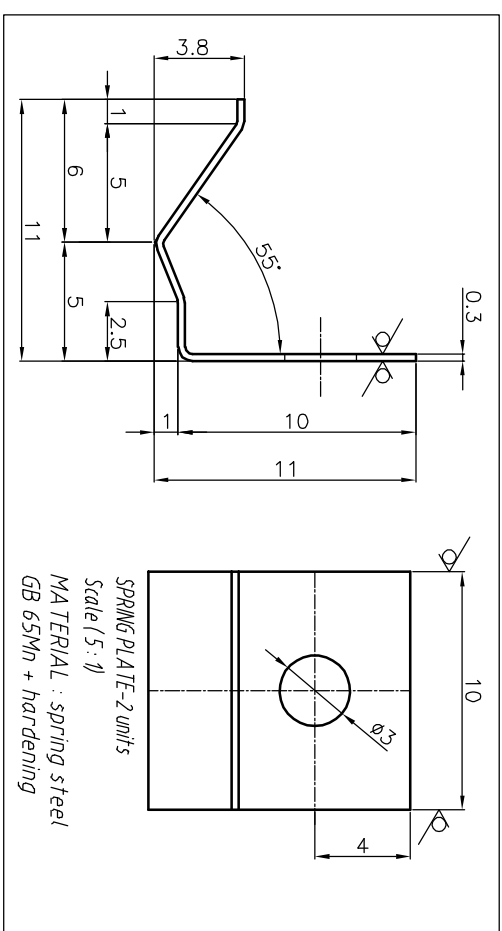
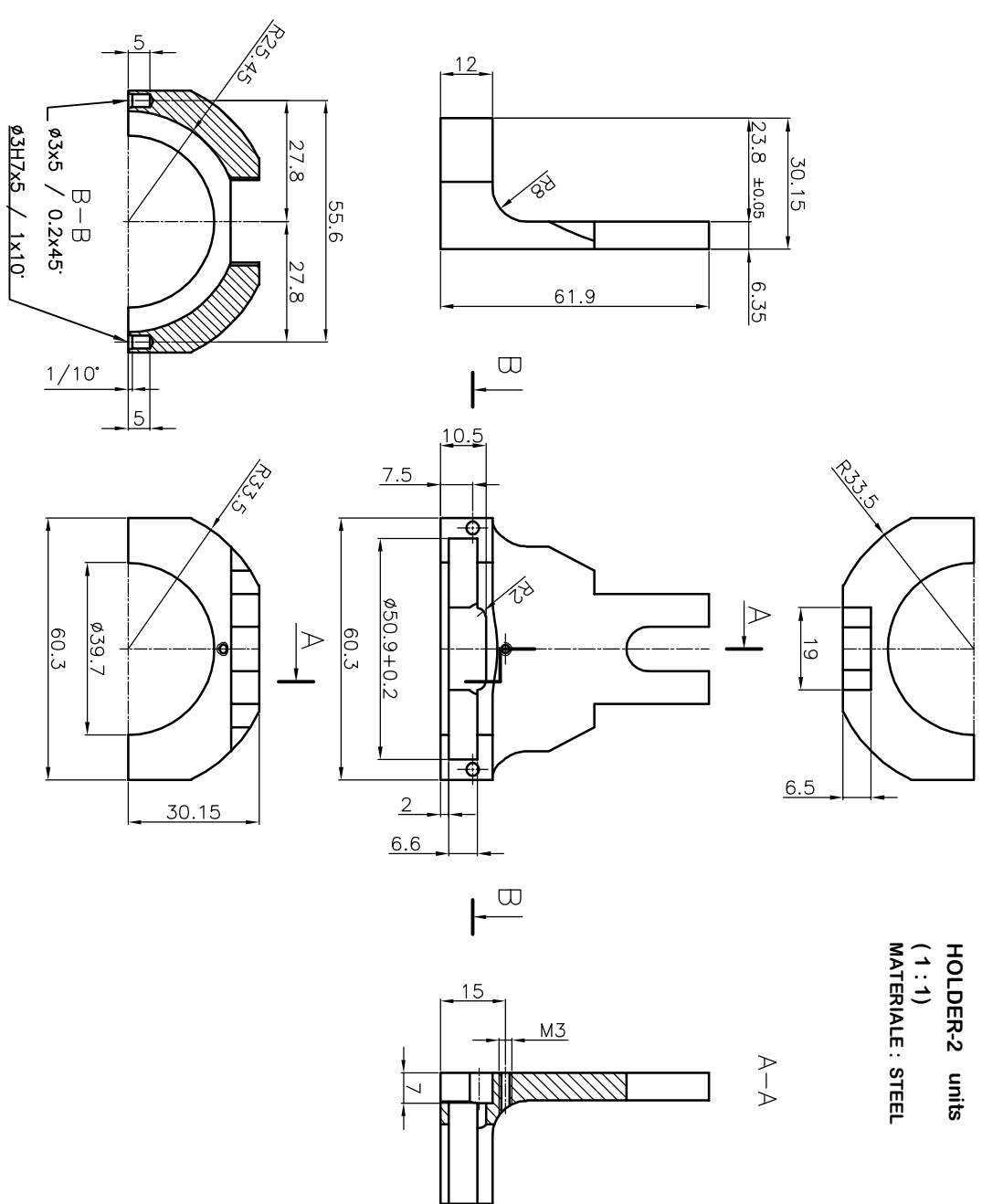
ASSEMBLE 1:1



Mark: P51/4689

Make in pairs, mark with same ordinal number & use together

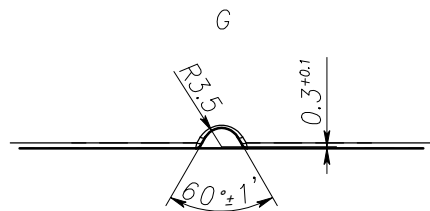
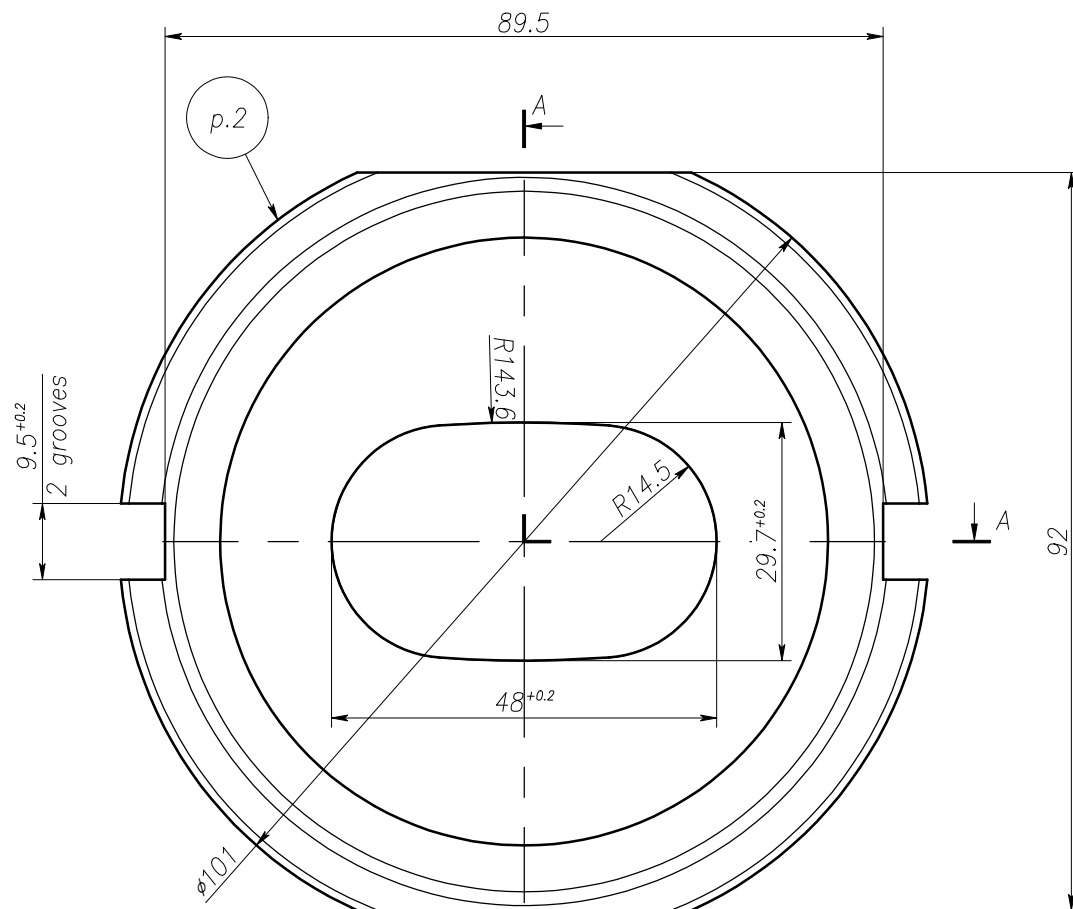
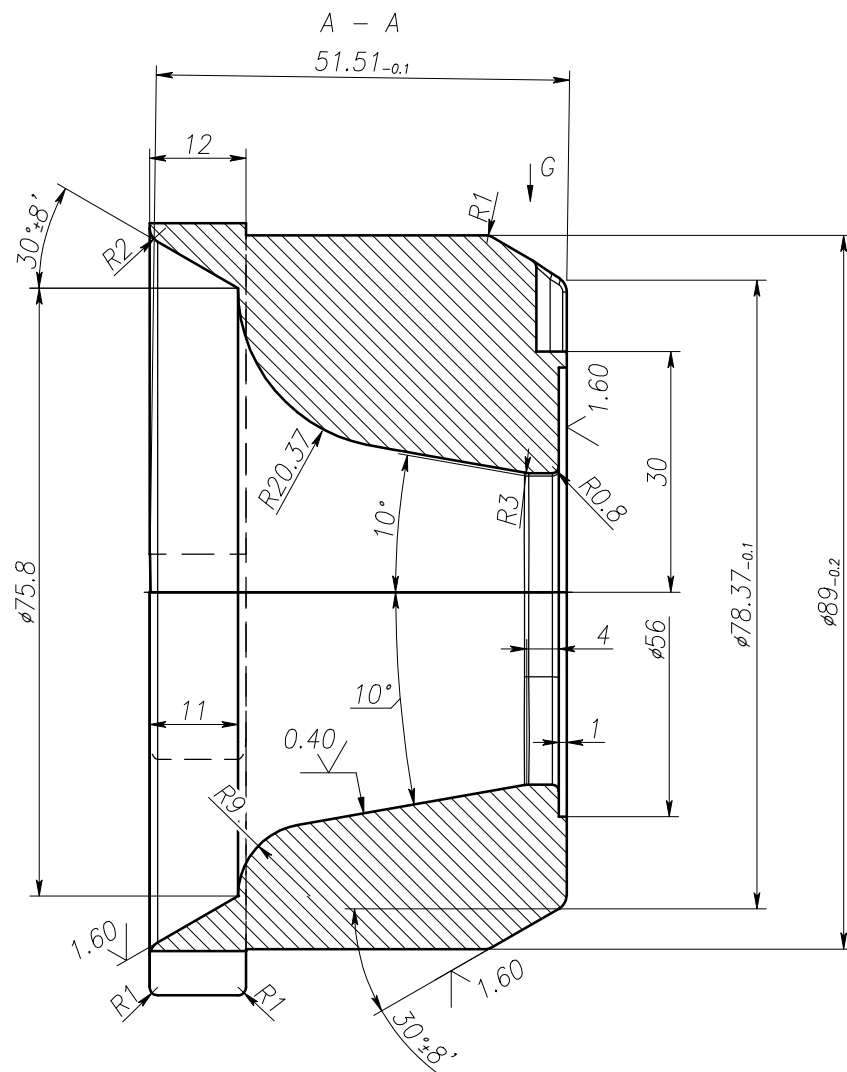
Depth of marking - 0.3mm



HOLDER-2 units
(1 : 1)
MATERIALE: STEEL

1. Unspecified limit deviations of dimensions H14, h14, +/−IT14/2
2. * – Reference only dimensions

	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ	Steel	MACHINE/ МАШИНА	EMHART GLASS-BB-DIG 5 1/2"-8	JOB TITLE/НАЗНАЧЕНИЕ РАБОТЫ	SCALE/ МАШТАБ
	WELDING/ ВАРКА		DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР		XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DATE/ДАТА	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО		DATE/ ДАТА		DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА	1:1
	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ				4689-TOT-1	



1. H14, h14, $\pm IT14/2$.
 2. Mark: ExtraNew 0.5L
 Mark: 4689
 Mark ordinal number (h=7) & PSI logo.
 Depth of marking-0.2...0.3 mm.



Адрес: 199034, Россия, Санкт-Петербург,
 В.О., 14 линия, д. 7.
 Тел.: +7(812)3202959
 Контакт: info@psiglass.ru

		ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ Cast iron МАТЕРИАЛ: (GS900)	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
		INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	EMHART-BB-DG-5 1/2"-8	XXI-KPM-24-1-500-16 ExtraNew	
DATE/ДАТА	REV./ИЗМ.	'H' DIMENSION/ РАЗМЕР 'H':	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:		DATE/ ДАТА:	