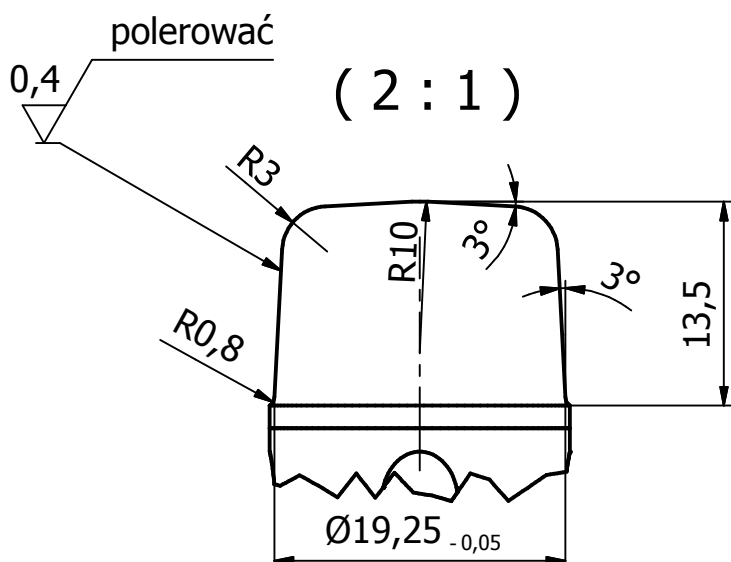
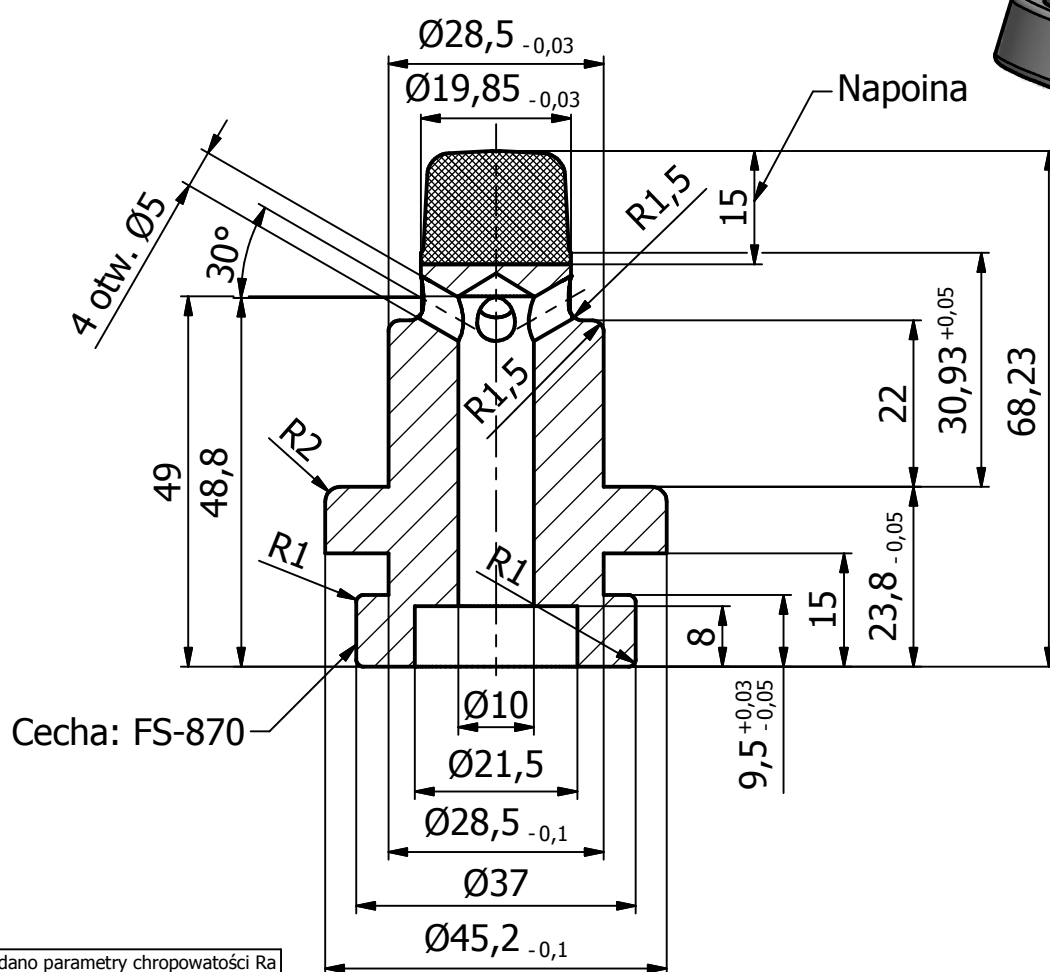
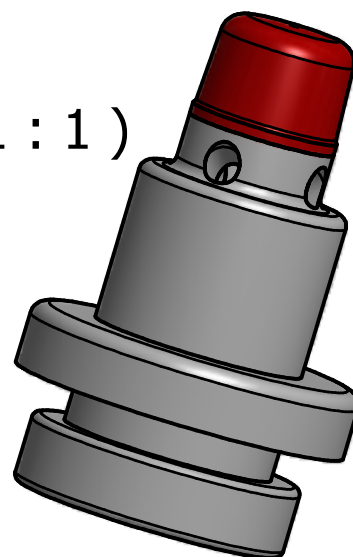


Fason napawać HRC 32-38



1,6 / 0,4

(1 : 1)



Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Ostre krawędzie zatępić

Oznacz.zmiany	Treść zmiany				Nazwisko	Data
Konstruował		16.05.2017	AGL			
Sprawdził		16.05.2017				
Liczba ark.	Typ maszyny					
1	IS-DG/BB-5 1/2"					
Format	Klient					
				Nazwa wyrobu		
				Butelka Kalina 0,35l		
Skala	Nazwa części			Numer rysunku		
1:1;2:1	Kierek			FS-870.00-08		