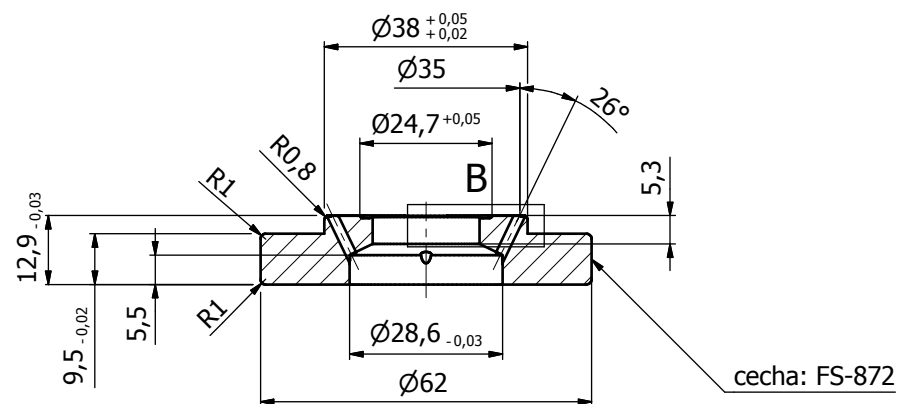
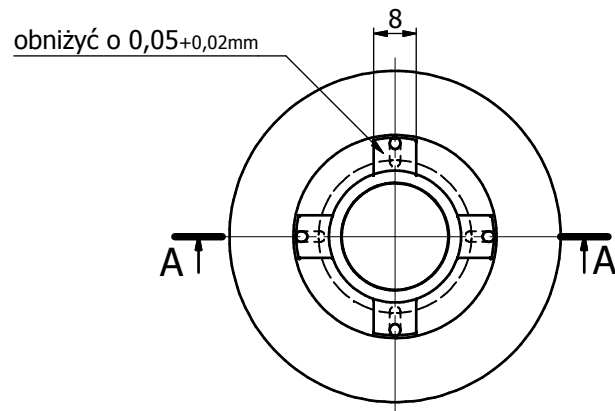
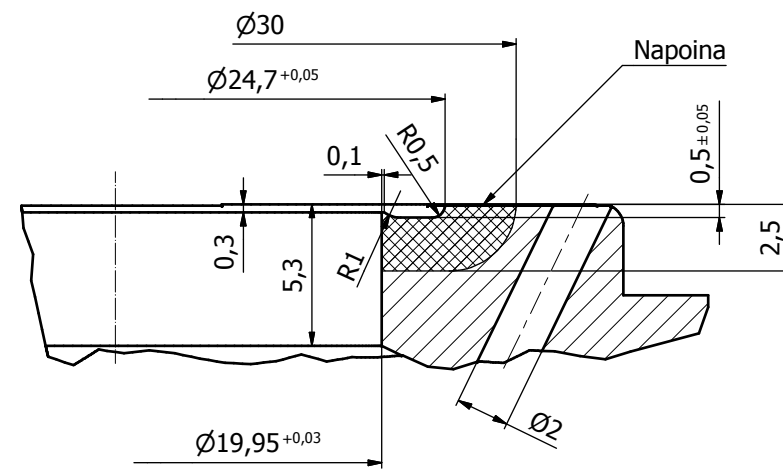


A-A (1 : 1)

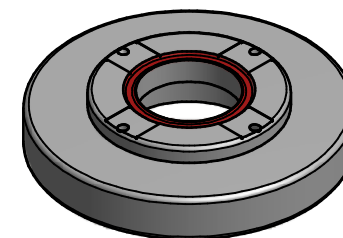


B (5 : 1)




1,6 // 0,4 //

Ostre krawędzie zatępić.



Podano parametry chropowości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$

Oznaczenie zmiany	Treść zmiany						Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S. Maj	23.05.2017	Materiał	AGL					
Sprawdził	K. Pluta	23.05.2017							
Liczba ark.	1	Typ maszyny			 uni mould				
	IS-DG/BB-5 1/2"								
Format	A3	Klient			Nazwa wyrobu				
	Jelazewo			Butelka 500ml					
Skala	1:1;5:1			Nazwa części			Numer rysunku		
	Pierścień			FS-872.00-06					

Butelka 500ml

FS-872.00-06