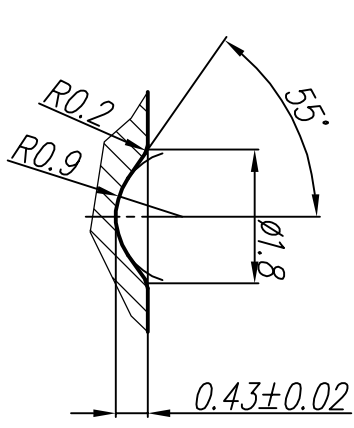
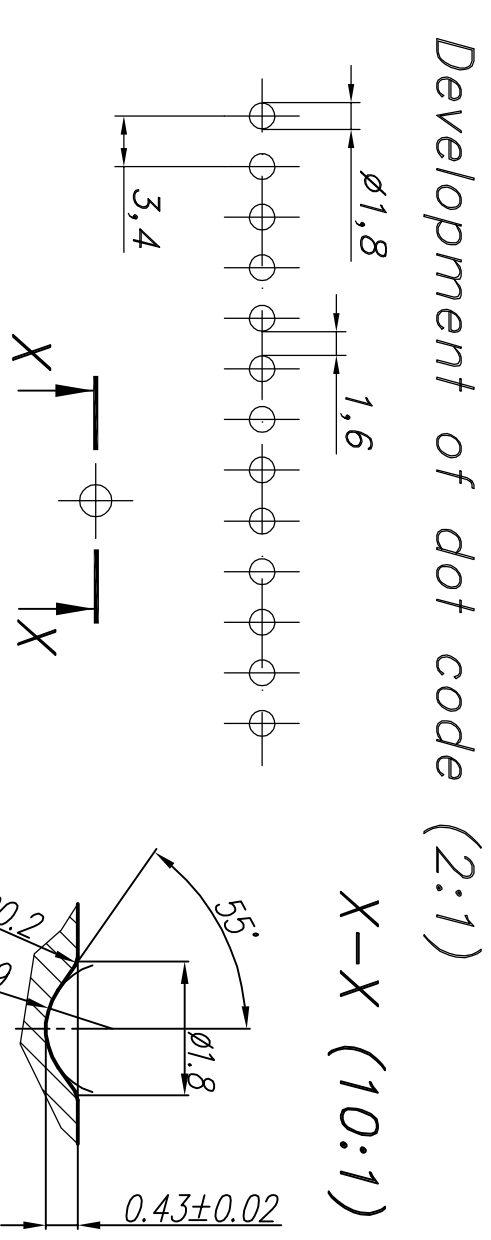
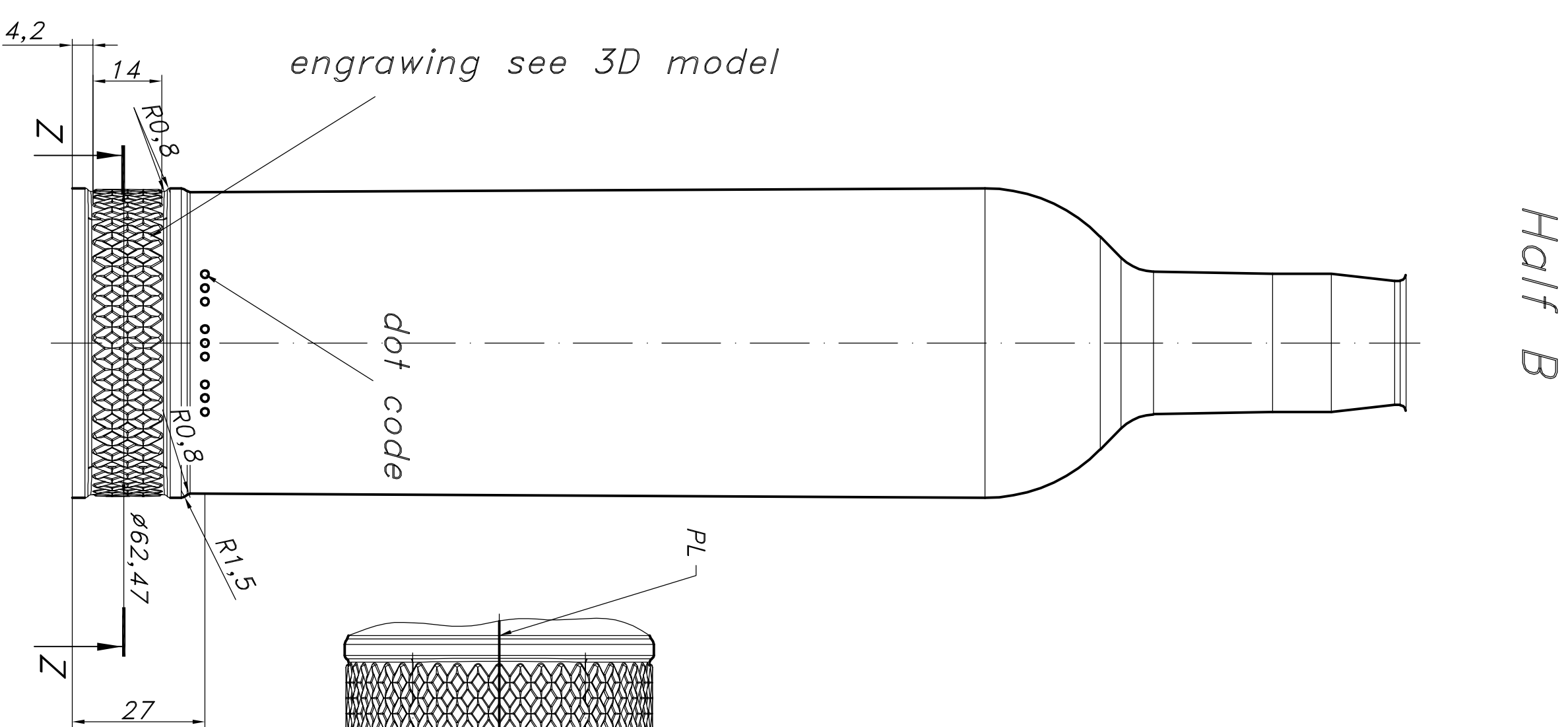
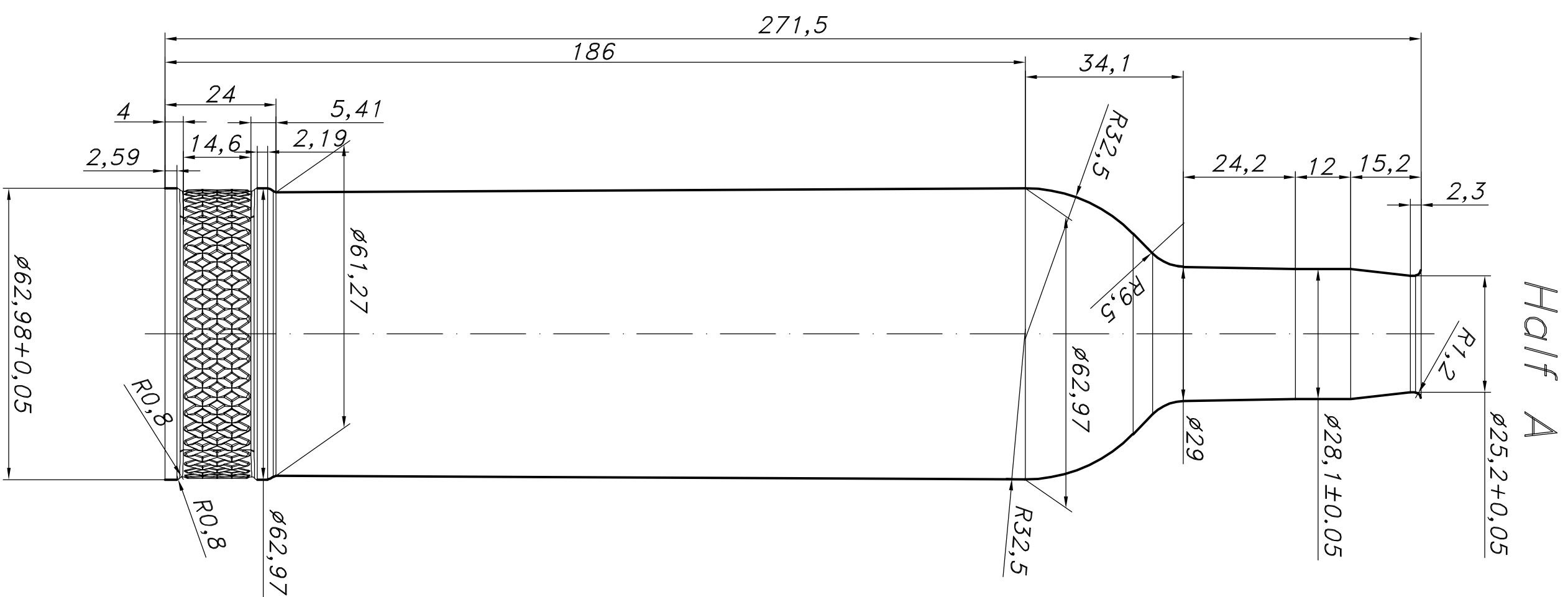
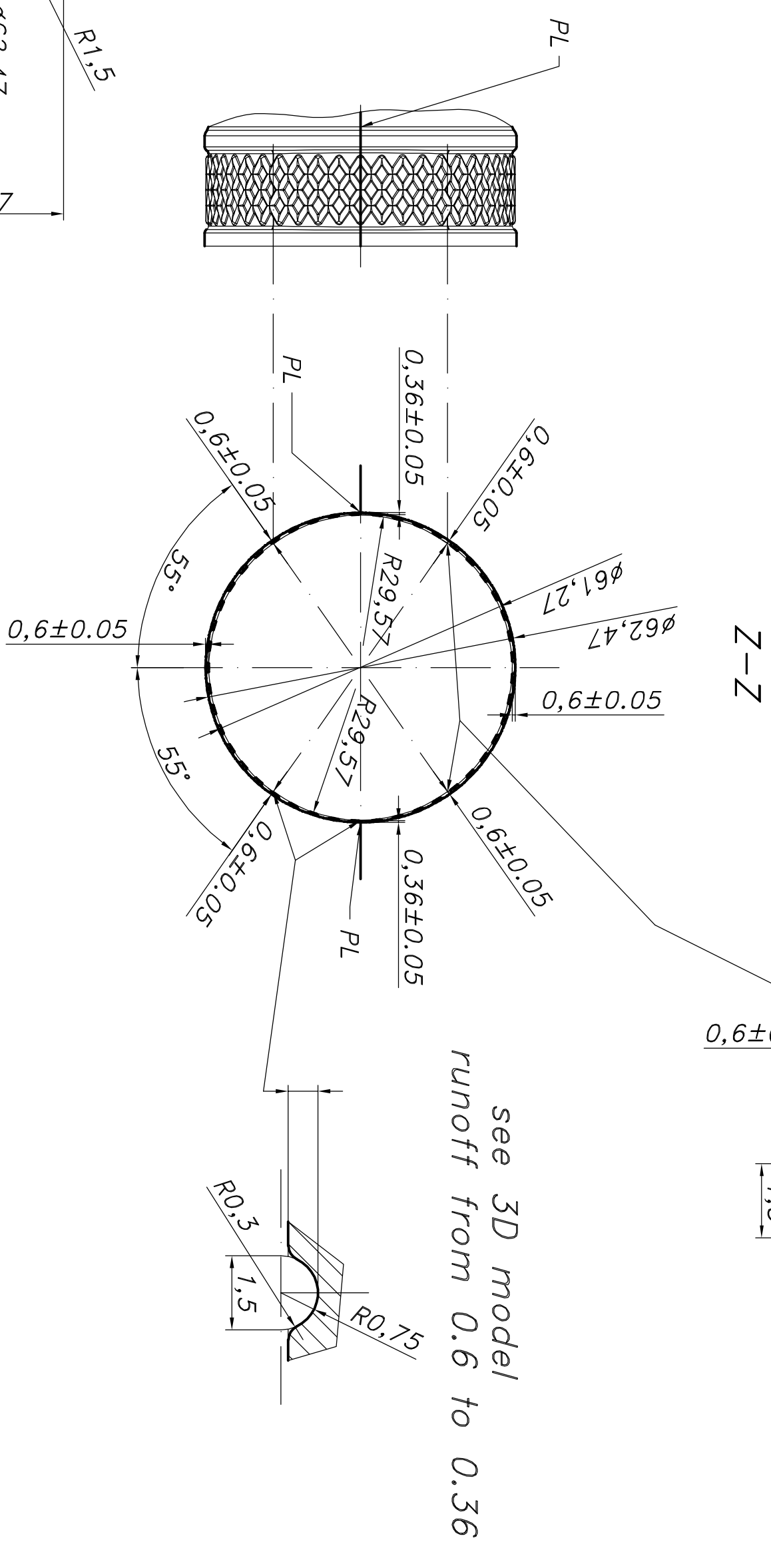
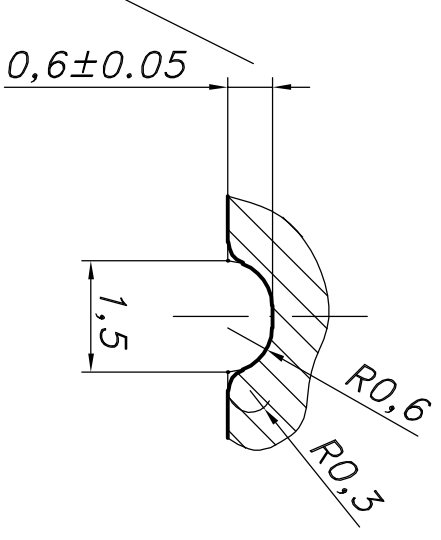


Glassforming surface show on mould



Engraving profile (10:1)



MOULD	664.92±0.75	ML
MOULD+BOTTOM	672.03±0.75	ML

Allowed deviation of forming cavity dimensions is not more than $\pm 0,05\text{mm}$, except for dimensions that are specially shown.

	ASSEMBLY NUMBER/ НОМЕР СБОРКИ:	MATERIAL/ МАТЕРИАЛ:	MACHINE/ МАШИНА:	JOB TITLE/НАЗВАНИЕ РАБОТЫ:	SCALE/ МАСШТАБ:
	INVERT CENTRE/ ИНВЕРТ:	WELDING/ НАПЛАВКА:	DESIGNER/ ДИЗАЙНЕР:	XXI-B-28-2.1b-500-3	
16.12.18	INVERT: ①	QUANTITY/ КОЛИЧЕСТВО:	DATE/ ДАТА:		
DATE/ДАТА	REVISIONS/ИЗМЕНЕНИЯ	РАЗМЕР "H": (расстояние от края формы до вершины теши)	16.12.18	DRAWING NUMBER/НОМЕР ЧЕРТЕЖА:	1:1

**-Reference only dimensions*