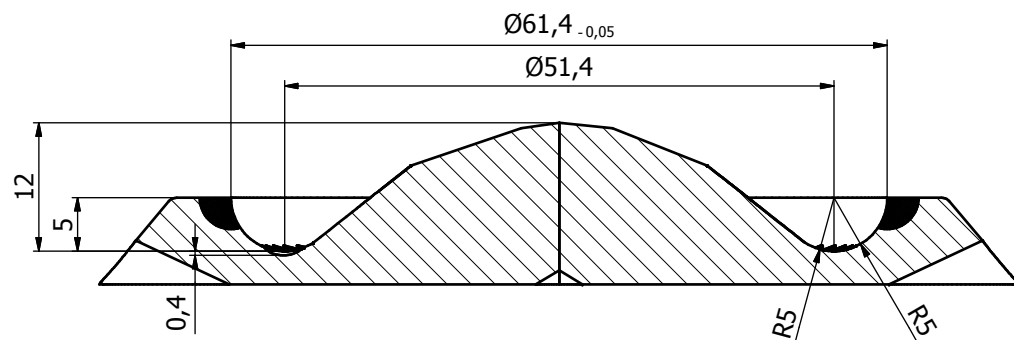


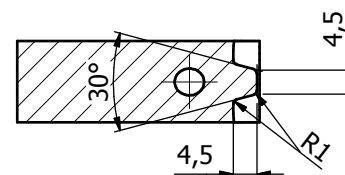
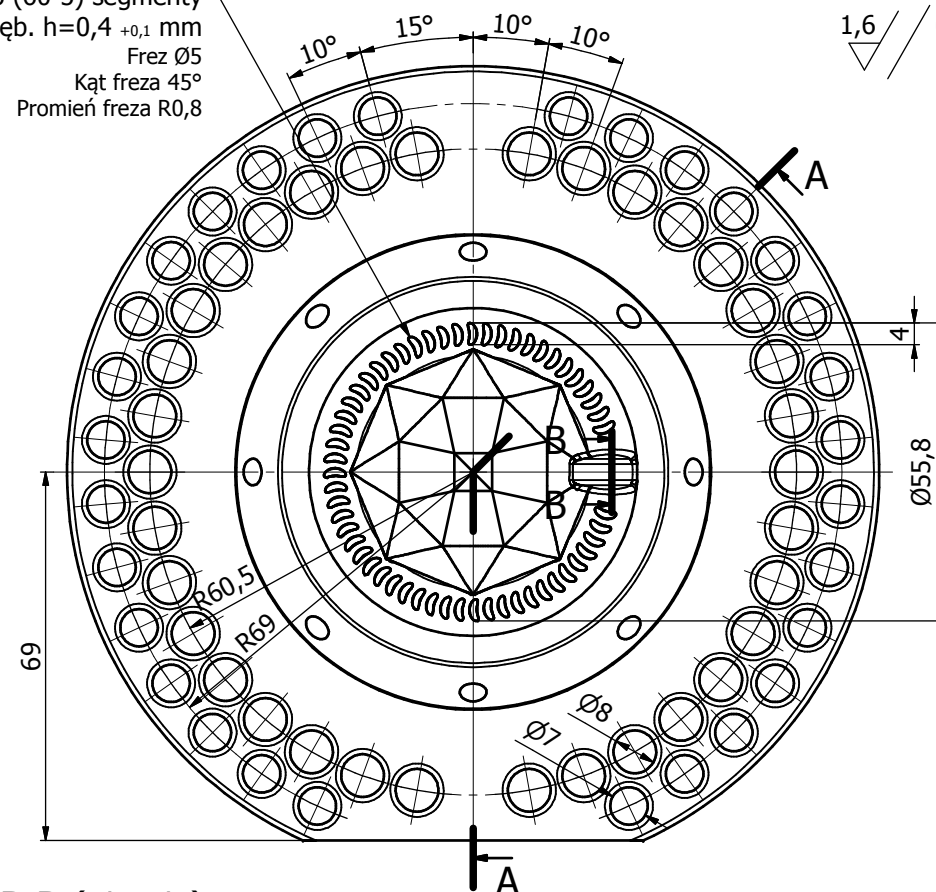
**A (2 : 1)**



Moletka 55 (60-5) segmenty  
na głęb.  $h=0,4 \pm 0,1$  mm  
Frez Ø5  
Kąt freza 45°  
Promień freza R0,8


Krawędzie przyłączeniowe napawać HRC 32-38


1,6 / 0,8 / 6,3



Ostre krawędzie zatępić  
Zarys wykonać wg bryły 3D

Podano parametry chropowatości Ra  
Tolerancja ogólna ±0,15mm  
Tolerancja fasonu (zarysu):  
L = ±0,05mm  
R = ±0,10mm  
A = 0,5°

Oznaczenia	Treść zmiany			Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	S. Maj	23.05.2017	Materiał	<div> uni mould</div>		
Sprawdził	K. Pluta	23.05.2017	Brąz			
Uczba ark.	1	IS-DG/BB 5 1/2"				
Format	A3	Klient	Jelizewo	Nazwa wyrobu	Butelka 500ml	
Skala	1:1 2:1: 1:2	Nazwa części	Dno formy	Numer rysunku	FS-872.00-02	

  
**UNIMOULD**  
Butelka 500ml  
FS-872.00-02