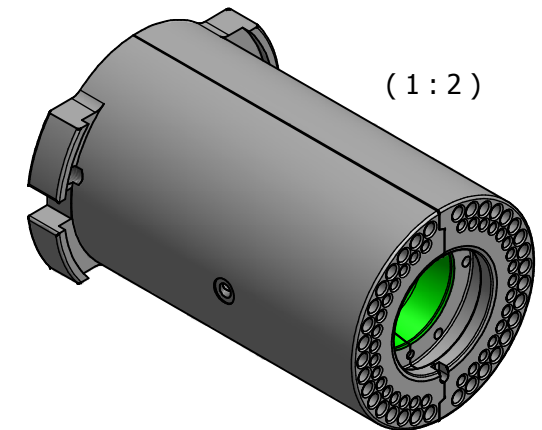
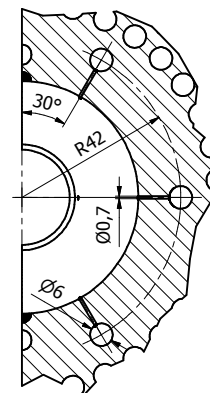
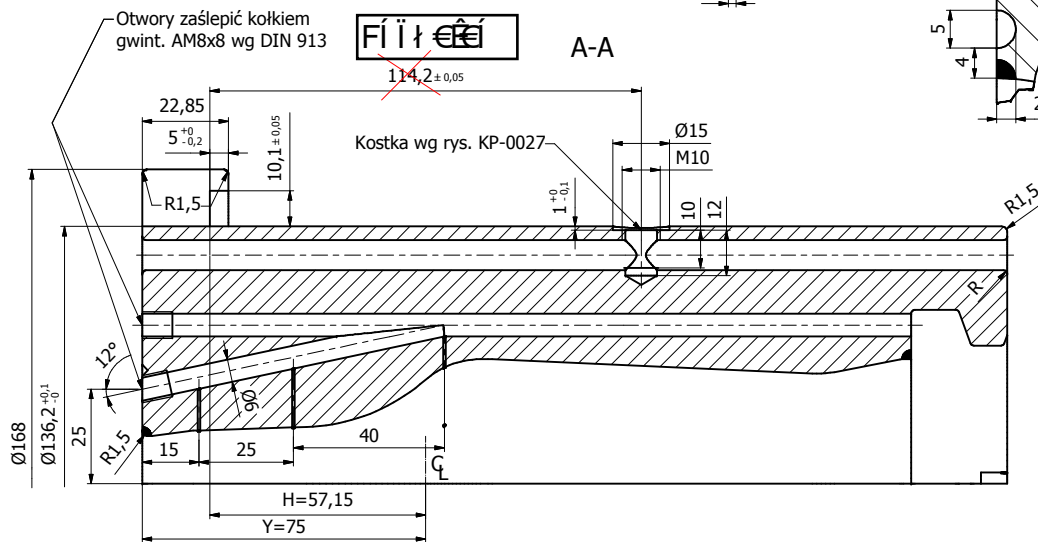


A (2:1)

C-C (2:1)

B-B

(1:2)



Ostre krawędzie zatępić

Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna ±0,15mm
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = ±0,05mm
R = ±0,10mm
A = 0,5°

Oznaczenia	zmiany	Trześć zmiany	Nazwisko	Data	Podpis
Konstruował	K.Pluta	2014-12-02	AGL		
Sprawdził	M.Owsik	2014-12-03			
1	rys. maszynowy	IS-BB-5 1/2"			
A2	Kier:		Nazwa wyrobu	Butelka 0,35l	
Skala 1:1	Nazwa części	Forma	Kod wyrobu	FS-791.00-01	
2:1; 1:2					

