


Fason dna przedformy wykonać wg bryły 3D
Ostre krawędzie zatępić

Oznaczenie	Treść zmiany				Nazwisko	Data
Konstruował Sprawdził	K. Pluta	2017-06-28	Materiał AGL	 uni mould		
Liczba ark.	Typ maszyny					
1	IS-BB-5 1/2"					
Format	Klient			Nazwa wyrobu		
A3	Jeluzewo			Butelka 500ml (SJABRY)		
Skala	Nazwa części			Numer rysunku		
1:1	Dno przedformy			FS-873.00-04		

Podano parametry chropowatości Ra
Tolerancja ogólna $\pm 0,15\text{mm}$
Tolerancja fasonu (zarysu):
L = $\pm 0,05\text{mm}$
R = $\pm 0,10\text{mm}$
A = $0,5^\circ$