

Penyelesaian Persamaan Linear Simultan

Metode Eliminasi Gauss Seidel

Ahmad Zainudin, S.ST, M.T Workshop Metode Numerik

2014

Konsep Metode Eliminasi Gauss Seidel

 Metode Eliminasi Gauss Seidel adalah metode yang menggunakan proses iterasi hingga diperoleh nilai-nilai yang berubah.

Bila diketahui persamaan linear simultan :

Konsep Metode Eliminasi Gauss Seidel

Hitung nilai xi untuk (i=1 s/d n)

$$x_{1} = \frac{1}{a_{11}} (b_{1} - a_{12}x_{2} - a_{13}x_{3} - \dots - a_{1n}x_{n})$$

$$x_{2} = \frac{1}{a_{2}} (b_{2} - a_{21}x_{1} - a_{23}x_{3} - \dots - a_{2n}x_{n})$$

$$x_{n} = \frac{1}{a_{n}} (b_{n} - a_{n1}x_{1} - a_{n2}x_{2} - \dots - a_{nn-1}x_{n-1})$$

 Proses iterasi dihentikan bila selisih nilai xi (i=1 s/d n) dengan nilai xi pada iterasi sebelumnya kurang dari nilai yoleransi error yang ditentukan

Algoritma Metode Eliminasi Gauss Seidel

- (1) Masukkan matrik A, dan vektor B beserta ukurannya n
- (2) Tentukan batas maksimum iterasi max_iter
- (3) Tentukan toleransi error ε
- (4) Tentukan nilai awal dari x_i , untuk i=1 s/d n
- (5) Simpan x_i dalam s_i , untuk i=1 s/d n
- (6) Untuk i=1 s/d n hitung:

$$x_i = \frac{1}{a_{i,i}} \left(b_i - \sum_{j \neq i} a_{i,j} x_j \right)$$

$$e_i = |x_i - s_i|$$

- (7) iterasi ← iterasi+1
- (8) Bila iterasi lebih dari max_iter atau tidak terdapat $e_i < \varepsilon$ untuk i=1 s/d n maka proses dihentikan dari penyelesaiannya adalah x_i untuk i=1 s/d n. Bila tidak maka ulangi langkah (5)

Tentukan Ordo dan Masukkan matrik A

Masukkan matrik B

Cetak Augmented Matrik [A|B]

Masukkan jumlah iterasi, toleransi error dan nilai awal

Cetak Header dan Tabel

Proses Iterasi dan Proses Gauss-Seidel

```
//proses iterasi
for(k=1;k<=iterasi;k++)
        printf("%d",k);
        //proses gauss-seidel
        for (i=0; i<n; i++)
                 siama = 0:
                for (j=0; j< n; j++)
                         if(i!=j)
                                 sigma = sigma + nilai_awal[j] * A[i][j];
                 hasil[i] = (A[i][n] - sigma)/A[i][i];
                 temp[i] = nilai_awal[i];
                 nilai_awal[i] = hasil[i]:
                 printf("\t%.4lg",nilai_awal[i]);
        //cetak error dan pengecekan error
        for (i=0; i<n; i++)
                 printf("\t%.41g",fabs(temp[i]-hasil[i]));
                 if(fabs(temp[i]-hasil[i])<=error)
                         printf("\n");
                         exit(1);
        printf("\n");
```

Cetak Hasil

 $x_1 + x_2 = 5$

 $2x_1 + 4x_2 = 14$

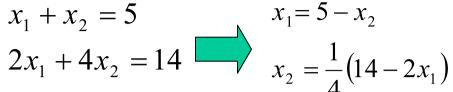
Tampilan Program

```
c:\Data\Workshop Metode Numerik\Program>gauss_seidel
Tentukan ordo matrik : 2
Masukkan matrik A :
Matrik A[1][1] : 1
Matrik A[1][2]
Matrik A[2][1]
Matrik A[2][2] : 4
Masukkan matrik vektor B :
Matrik B[1] : 5
Matrik B[2] : 14
Augmented matrik [A¦B] :
Masukkan iumlah iterasi
Tentukan toleransi error : 0.001
Masukkan nilai awal: 0
                          e[1]
                                   e[2]
                                   1
0.5
                 1.75
1.875
1.938
1.969
1.984
         3.063
                                   0.03125
         3.031
                          0.03125 0.01563
                 1.992
         3.016
                          0.01563 0.007813
         3.008
                 1.996
                          0.007813
                                            0.003906
         3.004
                 1.998
                          0.003906
                                            0.001953
Hasil :
\times[1]:3.00391
\times [2] : 1.99805
```

Contoh Metode Iterasi Gauss Seidell

Selesaikan sistem persamaan linier: $x_1 + x_2 = 5$

$$2x_1 + 4x_2 = 14$$



nilai awal : x1 = 0 dan x2 = 0

iterasi 1:

$$x_1 = 5 - 0 = 5$$

$$x_2 = \frac{1}{4}(14 - 2.5) = 1$$

iterasi 2:

$$x_1 = 5 - 1 = 4$$

$$x_2 = \frac{1}{4}(14 - 2.4) = \frac{3}{2}$$

iterasi 3:

$$x_1 = 5 - \frac{3}{2} = \frac{7}{2}$$

$$x_2 = \frac{1}{4} \left(14 - 2 \cdot \frac{7}{2} \right) = \frac{7}{4}$$

iterasi 4:
$$x_1 = 5 - \frac{7}{4} = \frac{13}{4}$$

$$x_2 = \frac{1}{4} \left(14 - 2 \cdot \frac{13}{4} \right) = \frac{15}{8}$$

iterasi 5:

$$x_1 = 5 - \frac{15}{8} = \frac{25}{5}$$

$$x_2 = \frac{1}{4} \left(14 - 2 \cdot \frac{25}{8} \right) = \frac{31}{16}$$

iterasi 6:

$$x_1 = 5 - \frac{31}{16} = \frac{49}{16}$$

$$x_2 = \frac{1}{4} \left(14 - 2 \cdot \frac{49}{16} \right) = \frac{63}{32}$$

iterasi 7:

$$x_1 = 5 - \frac{63}{32} = \frac{97}{32}$$

$$x_2 = \frac{1}{4} \left(14 - 2.\frac{97}{32} \right) = \frac{127}{64}$$

Nilai interasi ke-7 sudah tidak berbeda jay நகுத்திருப்பு interasi ke-6 maka proses dihentikan dan diperoleh penyelesaian:

Studi Kasus Persamaan Linier Simultan

Permasalahan penentuan produk berdasarkan persediaan bahan

Mr.X membuat 2 macam boneka A dan B. Boneka A memerlukan bahan 10 blok B1 dan 2 blok B2, sedangkan boneka B memerlukan bahan 5 blok B1 dan 6 blok B2. Berapa jumlah boneka yang dapat dihasilkan bila tersedia 80 blok bahan B1 dan 36 blok bahan B2.

Model Sistem Persamaan Linier Simultan:

Variabel yang dicari adalah jumlah boneka, anggap:

 x_1 adalah jumlah boneka A

 x_2 adalah jumlah boneka B

Perhatikan dari pemakaian bahan :

B1: 10 bahan untuk boneka A + 5 bahan untuk boneka B = 80

B2: 2 bahan untuk boneka A + 6 bahan untuk boneka B = 36

Diperoleh model sistem persamaan linier

$$10 x_1 + 5 x_2 = 80$$
$$2 x_1 + 6 x_2 = 36$$

Permasalahan penentuan produk berdasarkan persediaan bahan

Augemented Matrik

 10
 5
 80

 2
 6
 36

Penyelesaian dengan menggunakan metode eliminasi Gauss-Jordan adalah sebagai berikut :

B1 <-- B1/10

1 0,5 8 2 6 36

B2 <-- B2 - 2 B1

1 0,5 8 0 5 20

Diperoleh $x_1 = 6$ dan $x_2 = 4$, artinya bahan yang tersedia dapat dibuat 6 boneka A dan 4 boneka B.

B2 <-- B2/5

1 0,5 8 0 1 4

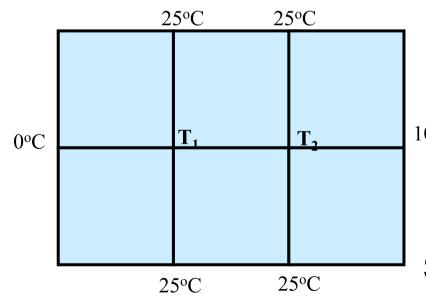
B1 <-- B1 - 0,5 B2

1 0 6 0 1 4

Iterasi Gauss-Seidel

Permasalahan aliran panas pada plat baja

Diketahui panas beberapa titik pada plat baja yaitu pada sisi luar. Bila ditentukan bahwa aliran panas bergerak secara laminar dan panas pada sebuah titik adalah rata-rata panans dari 4 titik tetangganya, maka dapat dihitung panas pada titik *T1* dan *T2* sebagai berikut:



Persamaan panas pada titik T1 dan T2 dapat dihitung dengan:

^{100°C}
$$T_1 = \frac{1}{4} (25 + 0 + 25 + T_2)$$

 $T_2 = \frac{1}{4} (25 + T_1 + 25 + 100)$

Sistem persamaan linier dari permasalahan di atas adalah: $4T_1 - T_2 = 50$

Iterasi Gauss-Seidel $-T_1 + 4T_2 = 150$

8

Permasalahan aliran panas pada plat baja

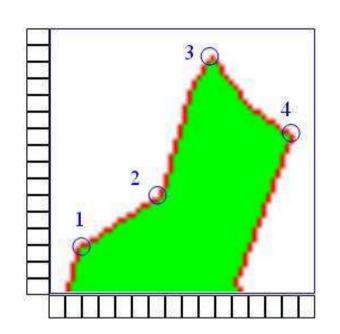
Penyelesaian dengan menggunakan iterasi Gauss-Seidel, terlebih dahulu ditentukan nilai pendekatan awal T_1 =0 dan T_2 =0 dan fungsi pengubahnya adalah : $T_1 = \frac{1}{4}(50 + T_2)$

$$T_2 = \frac{1}{4} (150 + T_1)$$

Diperoleh hasil perhitungan untuk toleransi error 0.0001 sebagai berikut :

Iterasi	x1	x2	e1	e2
0	0	0	-	-
1	12,5	40,625	12,5	40,625
2	22,65625	43,16406	10,15625	2,539063
3	23,29102	43,32275	0,634766	0,158691
4	23,33069	43,33267	0,039673	0,009918
5	23,33317	43,33329	0,00248	0,00062
6	23,33332	43,33333	0,000155	3,87E-05
7	23,33333	43,33333	Iterasi Eauss	Seidel ² ,42E-06

Jadi temperatur pada T1=23,3333 dan T2=43,3333



Penghalusan Kurva Dengan Fungsi Pendekatan Polinomial

Perhatikan ke-4 titik tersebut dihubungkan dengan garis lurus, sehingga tampak kasar. Untuk menghaluskannya dilakukan pendekatan garis dengan kurva yang dibentuk dengan fungsi pendekatan polinomial. Dari fungsi polinomial yang dihasilkan kurva dapat digambarkan denganlebih halus. Misalkan pada contoh diatas, 4 titik yang ditunjuk adalah (2,3), (7,6), (8,14) dan (12,10). 4 titik ini dapat didekati dengan fungsi polinom pangkat 3 yaitu :

Bila nilai x dan y dari 4 titik dimasukkan ke dalam persamaan di atas akan diperoleh model persamaan simultan sebagai berikut :

Titik 1
$$\rightarrow$$
 3 = 8 a + 4 b + 2 c + d
Titik 2 \rightarrow 6 = 343 a + 49 b + 7 c + d
Titik 3 \rightarrow 14 = 512 a + 64 b + 8 c + d
Titik 4 \rightarrow 10 = 1728 a + 144 b + 12 c + d
Iterasi Gauss-Seidel