

WSSS разделена на четкие разделы с номерами и заголовками.

Каждому разделу назначен процент относительной важности в рамках WSSS. Сумма всех процентов относительной важности составляет 100.

В схеме выставления оценок и конкурсном задании оцениваются только те компетенции, которые изложены в WSSS. Они должны отражать WSSS настолько всесторонне, насколько допускают ограничения соревнования по компетенции.

Схема выставления оценок и конкурсное задание будут отражать распределение оценок в рамках WSSS в максимально возможной степени. Допускаются колебания в пределах 5% при условии, что они не исказят весовые коэффициенты, заданные условиями WSSS.

Раздел		Важность (%)
1	Чертёж	5
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Чтение и выполнение чертежей согласно стандартам ISO • Понимание необходимости составления точного чертежа для качественной работы 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Начертить полноразмерный чертёж 1:1 (например, дверь или рама) • Чертить все необходимые типы линий: линии видимого контура, выносные и размерные линии, линии невидимого контура и т.п • Чертить прямые линии однородной толщины для одного и того же типа линий • Чертить точные, с правильными пропорциями детали соединений, четко соблюдать места пересечений. Все скрытые детали должны быть показаны на чертеже • Размеры: убедиться в точности размеров (погрешность до 0,5 мм) • При необходимости чертить горизонтальные и вертикальные разрезы каждого компонента (погрешность до 1 мм) • Создать законченный чертеж, лишенный грязных пятен 	

	от карандашного грифеля или разводов от ластика	
2	Внутренние соединения	20
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внутренние соединения • Материалы и процессы их изготовления; • Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> — ручным столярным инструментом — электрифицированным инструментом — деревообрабатывающими станками • Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под склейку 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Создавать аккуратные пазы под шип вручную, с помощью электрифицированного инструмента и деревообрабатывающих станков (например: электрический фрезер, долбежный станок и т.п.) • Создавать пазы под шип, лишенные зарубок от долота или стамески • Создавать пазы под шип правильного размера для соединения с допустимыми зазорами • Создавать шипы вручную, с помощью электрифицированного инструмента и д/о станков (например, традиционная шипорезная пила, японская пила, ленточнопильный станок) • Создавать шипы, параллельные и лишенные зарубок от пилы или стамески • Создавать хорошо подогнанные друг к другу соединения, которые можно соединить методом «плотная посадка» 	
3	Внешние соединения	25
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Внешние соединения • Материалы и процессы их изготовления; • Правила техники безопасности при работе с: <ul style="list-style-type: none"> — ручным столярным инструментом — электрифицированным инструментом — деревообрабатывающими станками • Необходимость плотно подогнанных соединений для формирования поверхности под склейку 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сформировать соединение, соответствующее чертежу • Сформировать законченные соединения 	

	<ul style="list-style-type: none"> Сформировать соединения с максимальным зазором 0,15 мм в плечах Сформировать соединения, не имеющие заполнений или пустот 	
4	Отделка поверхности и внешний вид	20
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> Понимание того, что клиент основывает свою оценку проекта на внешнем виде готового столярного изделия 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> Создать столярное изделие, коробление которого находится в пределах 1 мм Создать столярное изделие, погрешность углов которого не превышает 1 мм Создать столярное изделие, детали которого в местах сопряжений не имеют провесов Создать столярное изделие с последовательностью гнутых форм Создать столярное изделие с идеально подогнанными деталями Создать столярное изделие без сколов или других дефектов 	
5	Соответствие	5
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO Понимание того, что готовая работа должна соответствовать заказу клиента 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> Обеспечить точное соответствие готового изделия чертежу Обеспечить отсутствие в готовом изделии сращений или следов починки 	
6	Размер	20
	<p>Специалист должен знать и понимать:</p> <ul style="list-style-type: none"> Интерпретация чертежей согласно стандартам ISO Демонстрация того, что размеры очень важны, т.к. изделие неправильного размера не подойдёт к тому месту, куда оно должно быть установлено 	
	<p>Специалист должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> Создать столярное изделие, отклонения которого от заданных размеров не превышают 1 мм 	
7	Материал	5