

№ эксп.	T, °C	σ_{Tr} , °C	d, мм	σ_d , мм	материал	t, с	σ_t , с	$\rho_{жл}$ г/см	$\sigma_{ржл}$ г/см	$\rho_{матл}$ г/см	$\sigma_{рматл}$ г/см	l, см	σ_l , см
11	26.2	0.1	2.150	0.005	стекло	10.5	0.3	1.258	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
12	26.2	0.1	0.800	0.005	сталь	15.100	0.017	1.258	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
13	26.2	0.1	2.100	0.005	стекло	9.933	0.017	1.258	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
14	26.2	0.1	0.400	0.005	сталь	13.467	0.017	1.258	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
21	30.4	0.1	2.100	0.005	стекло	8.133	0.017	1.256	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
22	30.4	0.1	0.750	0.005	сталь	14.833	0.017	1.256	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
23	30.4	0.1	2.150	0.005	стекло	7.667	0.017	1.256	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
24	30.4	0.1	0.950	0.005	сталь	7.933	0.017	1.256	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
31	40.4	0.1	2.100	0.005	стекло	5.350	0.017	1.252	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
32	40.3	0.1	0.930	0.005	сталь	5.617	0.017	1.252	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
33	40.2	0.1	2.100	0.005	стекло	4.733	0.017	1.253	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
34	40.1	0.1	0.700	0.005	сталь	9.833	0.017	1.253	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
41	50.3	0.1	2.100	0.005	стекло	3.267	0.017	1.249	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
42	50.3	0.1	0.800	0.005	сталь	4.383	0.017	1.249	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
43	50.0	0.1	2.170	0.005	стекло	2.650	0.017	1.249	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
44	50.0	0.1	0.700	0.005	сталь	4.750	0.017	1.249	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
51	60.1	0.1	1.300	0.005	стекло	3.933	0.017	1.240	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
52	60.1	0.1	0.900	0.005	сталь	2.150	0.017	1.240	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05
53	60.1	0.1	2.150	0.005	стекло	1.780	0.017	1.240	0.005	2.5	0.1	10.00	0.05
54	59.9	0.1	0.970	0.005	сталь	1.617	0.017	1.240	0.005	7.8	0.1	10.00	0.05