

| Uzb   | Rus  | eng  |
|---|--|--|
| <p>«UzAuto-INZI» MChJ QK 2015 yilda davlat va xorijiy qo'shma korxona sifatida tashkil etilgan. Korxonaning asosiy faoliyati turi yuqori bosim ostida quyish yo'li bilan alyuminiy butlovchi qismlar ishlab chiqarish hisoblanib, yillik mahsulot ishlab chiqarish hajmi 3,5 million donaga yetadi.</p> <p>«UzAuto-INZI» MChJ qo'shma korxonasida ayni vaqtda 250 nafardan ortiq ishchi-xodimlar faoliyat olib boradilar.</p> <p>Zamonaviy ishlab chiqarish uskunalari bilan jihozlangan hamda ilg'or xorijiy hamkorga ega ekanligi korxonaning ushbu segment</p> | <p>СП ООО «UzAuto-INZI» создано в 2015 году как совместное государственно-иностранное предприятие. Основной деятельностью компании является производство алюминиевых компонентов методом литья под высоким давлением, годовой объем производства составляет 3,5 млн штук.</p> <p>На данный момент в совместном предприятии общества с ограниченной ответственностью «UzAuto-INZI» трудятся более 250 сотрудников.</p> <p>Тот факт, что современное производство оснащено оборудованием и имеет передового зарубежного партнера, обеспечивает</p> | <p>JV «UzAuto-INZI» LLC was created in 2015 as a joint state-foreign enterprise. The company's main activity is the production of aluminum components using high pressure die casting, with an annual production volume of 3.5 million pieces.</p> <p>At the moment, the joint venture limited liability company «UzAuto-INZI» employs more than 250 employees.</p> <p>The fact that modern production is equipped with equipment and has an advanced foreign partner ensures the company's competitiveness in the market of this segment.</p> |

|  |  |  |
|--|--|--|
| bozoridagi raqobatbardoshligini ta'minlaydi.   | конкурентоспособность компании на рынке этого сегмента.  |  |
| <p><b><u>«O'zbekiston davlat aktivlarini boshqarish agentligi»- 50%</u></b></p> <p><b><u>«INZI Display» So., Ltd (Janubiy Koreya) - 50%</u></b></p> <p><b>Ta'sischi «INZI Display» So., Ltd tomonidan Hyundai, KIA, GM Korea, GM Mexiso Tolusa, Hyundai Mobis, Hyundai Povertch va boshqalar kabi korxonalar bilan hamkorlik va o'zaro harakatlar amalga oshirilmoqda.</b></p> | <p>«Агентство по управлению госактивами Узбекистана» - 50%</p> <p>«INZI Display» So., Ltd (Южная Корея) - 50%</p> <p>Основатель INZI Display So., Ltd. Сотрудничает и сотрудничает с такими предприятиями, как Hyundai, KIA, GM Korea, GM Mexiso Tolusa, Hyundai Mobis, Hyundai Powertech и другими.</p> | <p>"Agency for State Asset Management of Uzbekistan" - 50%</p> <p>«INZI Display» So., Ltd (South Korea) - 50%</p> <p>Founder of INZI Display So., Ltd. Collaborates and collaborates with enterprises such as Hyundai, KIA, GM Korea, GM Mexiso Tolusa, Hyundai Mobis, Hyundai Powertech and others.</p> |
| Yuqori bosim ostida alyuminiy butlovchi qismlar quyish texnologiyasining   | Суть технологии литья алюминиевых деталей под высоким давлением  | The essence of high pressure casting technology for aluminum parts is to transfer  |

|   |   |   |
|---|---|---|
| <p>mohiyati eritilgan metalni tez sovutish bilan presslovchi shaklga uzatishdadir.</p> <p>Ushbu texnologiyaning shubhasiz afzalliklariga quyidagilar kiradi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- olinadigan quymalarning yuqori aniqligi va yuqori estetik sifatleri;</li> <li>- yupqa devorli va qiyin konfiguratsiyaga ega butlovchi qismlarni olish imkoniyati;</li> <li>- olinadigan quymalarning mayda donali tuzilmasi, nuqsonlarining kamligi va yuqori mexanik xususiyatlari.</li> </ul> <p>Bizning korxonamizda ishlab chiqarish jarayoni 5 ta maydonda olib boriladi: eritish (yiliga 2,5 ming tonna), quyish (yiliga 3,5 ming tonna), mayda</p> | <p>заклучается в переносе расплавленного металла в форму с быстрым охлаждением.</p> <p>Несомненными преимуществами данной технологии являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- высокая точность и высокие эстетические качества съемных отливок;</li> <li>- возможность изготовления деталей с тонкими стенками и сложной конфигурации;</li> <li>- мелкозернистая структура, малая дефектность и высокие механические свойства отливок.</li> </ul> <p>Производственный процесс на нашем предприятии осуществляется по 5 направлениям: плавка (2,5 тыс. тонн в год), литье (3,5 тыс. тонн в год), малая напыльная машина (5 млн</p> | <p>molten metal into a mold with rapid cooling.</p> <p>The undoubted advantages of this technology:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- high precision and high aesthetic qualities of removable castings;</li> <li>- the ability to manufacture parts with thin walls and complex configurations;</li> <li>- fine-grained structure of castings, low defectiveness and high mechanical properties.</li> </ul> <p>The production process at our enterprise is carried out in 5 areas: smelting (2.5 thousand tons per year), casting (3.5 thousand tons per year), small spraying machine (5 million pieces per year), mechanical processing (2 million tons per year). ). ). ). pieces) and collectibles (more than 1.5 million pieces per year). The</p> |
|---|---|---|

|   |   |  |
|---|---|--|
| <p>purkovchi mashina (yiliga 5 mln.dona), mexanik ishlov berish (yiliga 2 mln.dona) va yig'ish (yiliga 1,5 mln.donadan ortiq). Ushbu maydonlardan olingan mahsulotlar albatta eritilgan alyuminiy, alyuminiy butlovchi qismlari, butlovchi qismlarning tashqi ko'inishi, ishlov berilgan butlovchi qismlar va yig'ilgan butlovchi qismlardir.</p> | <p>штук в год), механическая обработка (2 млн тонн в год). ). ). штук) и предметов коллекционирования (более 1,5 млн штук в год). Продукция в этих областях, безусловно, представляет собой расплавленный алюминий, алюминиевые компоненты, внешние компоненты, переработанные компоненты и собранные компоненты.</p> | <p>products in these areas are of course molten aluminum, aluminum components, external components, recycled components and assembled components.</p>  |
| <p>Texnologik asbob-uskunalarining umumiy miqdori 91 dona, yordamchi uskunalar – 24 dona. Ulardan: quyish mashinalari (HPDC 350-1650 t.) – 9 dona, RDB uskunolari (3 va 4 o'qli CNC frezerlash dastgohlari) – 31 dona, yig'ish uskunolari (yig'ish mashinalari va siqib chiqish testerlari) – 43 dona va sifatni tekshiruvchi</p>                 | <p>Общее количество технологического оборудования – 91 шт, вспомогательного оборудования – 24 шт. Из них: литейные машины (HPDC 350-1650 т.) - 9 ед., оборудование RDB (3- и 4-осевые фрезерные станки с ЧПУ) - 31 ед., сборочное оборудование (сборочные</p>   | <p>The total number of technological equipment is 91 pieces, auxiliary equipment is 24 pieces. Of these: casting machines (GPDC 350-1650 tons) - 9 units, RDB equipment (3- and 4-axis CNC milling machines) - 31 units, assembly equipment (assembly machines and press stands) - 43 units. and equipment for quality control (a complete set of equipment for all product quality controllers) – 17 pcs.</p> |

|   |   |  |
|---|---|--|
| <p>uskunalar (mahsulot sifatining barcha tekshiruvchlari uchun asbob-uskunalarining to'liq spektri) – 17 dona.</p>  | <p>машины и прессовые стенды) - 43 ед. и оборудование для контроля качества (полный комплект оборудования для всех контролеров качества продукции) – 17 шт.</p>   |  |
| <p>Mahsulot sifati – korxonamizning asosiy maqsadlaridan biridir va aynan mahsulot sifatini oshirish borasida ko'pgina tashkilotlar ustunlikka erishishga intiladilar. Shularni inobatga olgan holdakorxonamiz yetakchi jahon ishlab chiqaruvchilarining yuqori aniqlikdagi o'lchov uskunolari bilan jihozlangan, sinov laboratoriyasiga ega.</p> <p>Sifatni samarali nazorat qilish uchun bizning korxonamiz 2018 yilda ISO 9001 talablari asosida sifat menejmenti tizimini (SMT)</p> | <p>Качество продукции – одна из главных целей нашей компании, и именно в плане улучшения качества продукции многие организации стремятся достичь превосходства. Учитывая это, наша компания располагает испытательной лабораторией, оснащенной высокоточным измерительным оборудованием ведущих мировых производителей. Для эффективного контроля качества в нашей компании в 2018 году разработана, внедрена и сертифицирована</p> | <p>Product quality is one of the main goals of our company, and it is in terms of improving product quality that many organizations strive to achieve excellence. Taking this into account, our company has a testing laboratory equipped with high-precision measuring equipment from leading global manufacturers.</p> <p>For effective quality control, in 2018 our company developed, implemented and certified a quality management system (QMS) based on the requirements of ISO 9001.</p> |

|  |  |  |
|--|--|--|
| <p>ishlab chiqib, tatbiq etdi va sertifikatlandi.</p> <p>SMTni tatbiq etish quyidagi masalalarni hal etishga imkon beradi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- iste'molchilar talablarini qoniqtirish, sifatsiz mahsulotlar hajmini (va shu bilan – noishlab chiqarish xarajatlarini) kamaytirish;</li> <li>- yuqori sifatli mahsulot ishlab chiqaruvchi imidjini yaratish.</li> </ul> <p>2018 yilda korxona ISO 9001:2015 xalqaro standartlari talablariga muvofiq sifat menejmenti tizimi sertifikatsiyasidan muvafaqqiyatli o'tdi.</p> <p>ISO 9001:2015 talablarini sifatli bajarish natijasida,</p> | <p>система менеджмента качества (СМТ) на основе требований ISO 9001.</p> <p>Внедрение СМТ позволяет решить следующие задачи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- удовлетворение требований потребителей, сокращение объемов некачественной продукции (а значит - непроизводственных затрат);</li> <li>- создание имиджа производителя качественной продукции.</li> </ul> <p>В 2018 году предприятие успешно прошло сертификацию системы менеджмента качества в соответствии с требованиями международных стандартов ISO 9001:2015.</p> <p>В результате внедрения требований качества ISO 9001:2015, а также постоянного</p> | <p>The implementation of SMT allows you to solve the following problems:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- meeting consumer requirements, reducing the volume of low-quality products (and therefore non-production costs);</li> <li>- creating an image of a manufacturer of quality products.</li> </ul> <p>In 2018, the company successfully passed certification of the quality management system in accordance with the requirements of international standards ISO 9001:2015.</p> <p>As a result of the implementation of ISO 9001:2015 quality requirements, as well as the continuous improvement of the Quality Control Service and laboratory, a reduction in defect-</p> |
|--|--|--|

|  |   |   |
|--|---|---|
| <p>shuningdek Sifatni nazorat qilish xizmati va laboratoriyani doimiy takomillashtirish tufayli ishlab chiqarishda nuqsonsizlikni 1% dan ham kamroqqa qisqartirishga erishildi.</p> <p>Eng asosiylaridan biri ISO/IEC 17025:2019 standarti talablariga muvofiq akkreditatsiya qilingan va OZAKK.SL.0316 akkreditatsiya sertifikatiga egaligidir.</p> | <p>совершенствования Службы контроля качества и лаборатории достигнуто снижение бездефектности производства до уровня менее 1%.</p> <p>Одним из основных является то, что оно аккредитовано в соответствии с требованиями стандарта ISO/IEC 17025:2019 и имеет сертификат аккредитации OZAKK.SL.0316.</p> | <p>free production to a level of less than 1% was achieved.</p> <p>One of the main ones is that it is accredited in accordance with the requirements of the ISO/IEC 17025:2019 standard and has an accreditation certificate OZAKK.SL.0316.</p> |
| <p>Hozirgi kunga kelib qo‘llanilayotgan texnologiya bo‘yicha “UzAuto-INZI” MCHJ QKda 30 dan ortiq turdagi butlovchi qismlar ishlab chiqarilmoqda.</p>  | <p>На данный момент на основе технологии, используемой в обществе с ограниченной ответственностью « UzAuto-INZI », производится более 30 видов комплектующих.</p> <p>Большинство деталей предназначены для</p>  | <p>At the moment, based on the technology used in the limited liability company UzAvto-INZI, more than 30 types of components are produced.</p> <p>Most of the parts are intended for the automotive industry, in particular:</p>               |

|   |   |  |
|---|---|--|
| <p>Aksariyat detallar avtomobil sanoati uchun, aynan:</p> <p>“UzAuto Motors Powertrain” AJ uchun: B 1.0 va B 1.2 turdagi golovka qopqoqlari; B 1.5 uchun moyli taglik; B 1.2 va B 1.5 uchun 3 turdagi suv adapterlari; B 1.2 va B 1.5 uchun bir necha turdagi taqsimlovchi val qopqoqlari.</p> <p>“UzAuto Motors” AJ uchun: Cobalt (GSVEM), Cobalt (GSVEM), uchun rul boshqarmasi; Damas (B150) uchun muzlatish ventilyatori gupchagi va orqa panel bolti; Cobalt (GSVEM) uchun konditsioner kompressor bog‘ich kronshteyni va Cobalt (GSVEM) uchun transmissiya kronshteyni.</p> | <p>автомобильной промышленности, в частности:</p> <p>Для АО “UzAuto Motors Powertrain”: крышки головок типа B 1.0 и B 1.2; Масляная основа для B 1,5; 3 типа адаптеров воды для B 1,2 и B 1,5; Несколько видов крышек распредвалов для B 1.2 и B 1.5.</p> <p>Для АО «UzAuto Motors»: «Cobalt» (GSVEM), «Cobalt» (GSVEM); Ручка вентилятора охлаждения Damas (B150) и болт задней панели; Кронштейн штока компрессора кондиционера для кобальта (GSVEM) и кронштейн трансмиссии для кобальта (GSVEM).</p> <p>Для ООО СП « UzErae-Alternator »: передняя и задняя крышки генератора для Damas</p> | <p>For JSC “UzAuto Motors Powertrain”: head covers type B 1.0 and B 1.2; Oil base for B 1.5; 3 types of water adapters for B 1.2 and B 1.5; Several types of camshaft covers for B 1.2 and B 1.5.</p> <p>For UzAuto Motors JSC: “Cobalt” (GSVEM), “Cobalt Management” (GSVEM); Damas Cooling Fan Handle (B150) and Rear Panel Bolt; A/C Compressor Rod Bracket for Cobalt (GSVEM) and Transmission Bracket for Cobalt (GSVEM).</p> <p>For LLC JV "UzErae-Alternator": front and rear covers of the generator for Damas (B150) and front covers for Cobalt (GSVEM). The main raw materials for this production are aluminum alloys (ADC 12 and A380).</p> |
|---|---|--|



|   |  |  |
|---|--|--|
| <p>“UzErae-Alternator” QK MChJ uchun: Damas (B150) uchun generator old va orqa qopqog‘i va Cobalt (GSVEM) uchun old qopqoq. Ushbu ishlab chiqarish uchun asosiy xomashyo bo‘lib alyuminiy qotishmalar (ADC 12 va A380) hisoblanadi.</p> <p>Qotishmani tayyorlash uchun eritmaning zaruriy haroratini tartibga solish va qo‘llab-quvvatlab turishni ta’minlovchi elektropechlar qo‘llaniladi.</p> <p>Butlovchi qismlarni quyish mashinalarida, 350 t - 1650 tonnalik kuchli yuqori bosim ostida amalga oshiriladi.</p> | <p>(B150) и передние крышки для Cobalt (GSVEM). Основным сырьем для этого производства являются алюминиевые сплавы (ADC 12 и A380). Для приготовления смеси применяют электропечи для регулирования и поддержания необходимой температуры раствора. Литье комплектующих осуществляется под сильным высоким давлением от 350 тонн до 1650 тонн.</p> | <p>To prepare the mixture, electric furnaces are used to regulate and maintain the required temperature of the solution. Casting of components is carried out under strong high pressure from 350 tons to 1650 tons.</p> |
|---|--|--|

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p><b>Мураходжаев Надир Тельманович</b><br/>Генеральный директор</p> <p>Краткая биография:</p> <p>Образование:<br/>2000 г. Университет мировой экономики и дипломатии (бакалавриат)<br/>2002 г. Ташкентский государственный экономический университет (магистр)</p> <p>Специальность:<br/>Международное право бухгалтерский учет во внешнеэкономической деятельности,</p>   | <p><b>Muratkhodjaev Nodir Telmanovich</b><br/>CEO</p> <p>Short biography:</p> <p>Education:<br/>2002 Tashkent State Economic University (Master)<br/>2000 University of World Economy and Diplomacy (bachelor's degree)</p> <p>Speciality:<br/>International law, accounting in foreign economic activity</p>  |
|  | <p><b>Асадов Эльёр Кандиярович</b><br/>Первый заместитель генерального директора по локализации, кооперации и информационным технологиям</p> <p><b>Краткая биография:</b></p> <p><b>Образование:</b><br/>2011 год Ферганский политехнический институт (бакалавриат)<br/>2020 год Пусанский национальный университет (магистр)</p> <p>Специальность:<br/>Менеджмент (бакалавр), Международная торговля (магистр)</p> <p><b>Функции и задачи:</b></p> | <p><b>Asadov Elyor Kandiayarovich</b><br/>First Deputy General Director for Localization, Cooperation and Information Technologies</p> <p><b>Short biography:</b></p> <p><b>Education:</b><br/>2020 Busan National University (Master)<br/>2011 Fergana Polytechnic Institute (bachelor's degree)</p> <p>Speciality:<br/>Management (Bachelor), International Trade (Master)</p> <p><b>Functions and tasks:</b></p> <p>Work with new localization projects, cooperation, information security.</p> |

|  |   |   |
|--|---|---|
|  | <p>Работа с новыми проектами по локализации, сотрудничество, вопросы информационной безопасности.</p>   |   |
|  | <p><b>Кан Бён Гю</b><br/>Заместитель генерального директора по финансовым вопросам<br/><b>Краткая биография:</b><br/><b>Образование:</b><br/>1990 год Университет Йонсей, Корея (бакалавр),<br/>1995 г. Университет Йонсей, Корея (магистр)</p> <p>Специальность:<br/>Экономист</p> <p><b>Функции и задачи:</b></p> <p>Он лично реагирует на всю экономическую ситуацию объединения, руководя организацией технического и экономического планирования, стандартизации, экономического стимулирования, управления трудом и производством в союзе и его подразделениях.</p> | <p><b>Kang Byung Gyu</b><br/>Deputy General Director for Financial Affairs<br/><b>Short biography:</b><br/><b>Education:</b><br/>1995 Yonsei University, Korea (Master)<br/>1990 Yonsei University, Korea (Bachelor)</p> <p>Speciality:<br/>Economist</p> <p><b>Functions and tasks:</b></p> <p>Responsible to the entire economic situation of the association, leading the organization of technical and economic planning, standardization, economic incentives, labor and production management in the union and its divisions.</p> |
|  | <p><b>Эгамов Баходир Гайратович</b><br/>Заместитель генерального директора по производству<br/><b>Краткая биография:</b><br/><b>Образование:</b><br/>В 2007 году Ташкентский институт ирригации и мелиорации (бакалавриат) Механизация водного хозяйства (бакалавриат).<br/>В 2012 году Ташкентский институт ирригации и мелиорации (магистр).<br/>Специальность:<br/>Специалист (мастер) по хранению, транспортировке, ремонту и эксплуатации ГСМ.<br/><b>Функции и задачи:</b></p>  | <p><b>Egamov Bahadir Gayratovich</b><br/>Deputy General Director for Production<br/><b>Short biography:</b><br/><b>Education:</b><br/>In 2012, Tashkent Institute of Irrigation and Land Reclamation (Master).<br/>In 2007, Tashkent Institute of Irrigation and Land Reclamation (bachelor's degree)<br/>Mechanization of water management (bachelor's degree).</p> <p>Speciality:<br/>Specialist (master) in the storage, transportation, repair and operation of fuels and lubricants.</p>   |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <p>Руководит производством и несет персональную ответственность за разработку систем планирования и диспетчеризации, обеспечивающих выполнение выпуска готовой продукции в соответствии с графиком. Планово-диспетчерское бюро объединения подчиняется начальникам производств по видам продукции.</p> | <p><b>Functions and tasks:</b></p> <p>Manages production and personally responsible for the development of planning and dispatch systems that ensure the release of finished products according to schedule. The planning and dispatch bureau of the association reports to the heads of production by type of product.</p> |
|--|--|---|



<https://umpt.uz/> shu saytga o'xshash bo'lishi kerak lekin bundan chiroyli ranglar ishlatilini sayt mukammal bo'lishi kerak.

Sayt 100% dinamik bo'lishi kerak, menyudagi har bir ma'lumot admin panel orqali kiritilishi lozim.

Sayt javascriptda yozilishi kerak.

Saytning baza qismi Typescript, Expressjs, Nest, MongoDB da yaratiladi va PostgreSQL, Mysql da ishlanadi.

Front end qismi Html, Css, Javascript, Vuejs, Nuxtjs, Vuex, Vue-router, Pinia da yoziladi.

Telegram bot qismida ham shu menyular bo'lishi kerak va ma'lumotlar ham bo'lishi kerak.

Saytning admin panelida analitika qiladigan joyi bo'lishi va har bir ma'lumot telegram bot bilan integratsiya qilishini lozim.

Menyudagi har bir ma'lumot admin panel orqali qo'shilgan bo'lib sayt 3 tilda ishlashi rus, o'zbek va ingliz tillarida ishlashi kerak. Ma'lumotlar ham shu tillarda ko'rsatilishi kerak.

Admin panel ham 3 tilda ishlashi kerak.

Har bir saytga kirgan odam ro'yhatdan o'tishi va foydalanuvchi bo'lib saytga kirishi lozim.

Admin panelda foydalanuvchilarni statusini o'zgartirib Malaka oshirgani kelgan hodimlar saytda test ishlashlari kerak.

Test savollarini admin panel orqali kiritib javobini admin panelda belgilab keyin vaqt qo'yilishi kerak. 30 daqiqa vaqt ajratiladi har bir testda. 100 ta savol kirgizamiz har bir foydalanuvchi kirganida 100 ta testdan 30 tasini aralashtirib chiqarib berishi kerak. Testni 50% dan baland ishlagan odamga sertifikat berilishi kerak pdf shaklida. Agar o'tolmasa qayta topshirish uchun zayavka berishi kerak.

Saytda ishlagan testni telegram botda ham ishlashi kerak va sertifikatni telegram bot orqali olishi kerak. Testni himoya qilish uchun har bir muvaffaqiyatli ishlangan testga qr kod qo'yilishi kerak, qr kodga olib borganda saytga kirib ketiladi va haqiqatda siz Malaka oshirgansiz deb chiqishi kerak.

Menyudagi qolgan qismlar ham 3 tilda admin panel orqali kiritilishi kerak.

Telegram botda ham hamma menyu chiqishi kerak va ustiga bosganda malumotlarni yuklab olishi kerak.

Namuna sifatida kompaniya haqida menyusini uzb ruse ng tillarida yozib qoldiraman qolgan ma'lumotlarni umpt.uz shu saytdan hammasini olish kerak.

Sayt ko'zi ojizlar uchun ham qilinishi kerak. Saytga telefondan kirganda to'liq adaptivniy bo'lib ishlashi kerak.

Saytga valyuta kurslari va ob havo ma'lumotlarini ham chiqarishi kerak.

Telegram bot ga kirganda ham hamma ma'lumotlar chiqishi kerak

Admin panel ham telegram botda bo'lishi lozim.

Aloqani ustiga bosganda korxona haqida to'liq ma'lumotlar lokatsiyalar chiqishi kerak.

Eslatib o'taman menyudagi barcha narsalar saytning admin panel orqali boshqarilishi kerak.

Fayllar yuklanishi ham admin panel orqali bo'ladi.

Telegram botdagi ulangan odamlarga saytning admin paneli orqali sms xabarnoma yuboriladigan bo'lishi kerak.

umpt.uz shu saytdagi barcha ma'lumotlar hammasini ko'chirish kerak bo'ladi, saytimiz o'xshash bo'lgani uchun mazmuni ham o'xshaydi.

Graohql, Spring Jdbc, Hibernate, Spring Boot, Spring Data Jpa, Spring Security, Swagger tillarida ham kod yozilishi kerak.

Telegram bot java tilida yozilishi kerak.

Sayt tayyor bo'lganidan keyin 100% hamma tillar tekshirib olinadi.

Qanday talablar qo'ygan bo'lsak hammasi birma bir tekshirib qabul qilib olinadi. Aks xolda qabul qilinmaydi.

Saytdagi test ishlash jarayonini boshqa platformadan foydalanmagan xolda qilinishi kerak.(google form, Yandex form lar qabul qilinmaydi)



## Menyu qismi:

### KOMPANIYA:

Kompaniya haqida

Maqsad va qadriyatlarimiz

Qarashlarimiz va vazifalarimiz

Kuzatuv kengashi

Rahbariyat

Tashkiliy tuzilma

Rivojlantirish strategiyasi

Atrof-muhitni muhofaza qilish siyosati

Energiya boshqaruv tizimlari siyosati

Komplayens xizmati

### KORPORATIV FAOLIYAT

- Korporativ boshqaruv bo'yicha hujjatlar
- Nizom
- Aksiyadorlar yig'lishi
- Affillangan shaxslar
- Muhim faktlar
- Mehnat muxofazasi va texnik xavfsizlik

- Dividendlar
- Hisobotlar
- Harid rejasi
- Tanlov (tender)
- Jamiyat tomonidan sotib olingan aksiyalar
- Biznes Reja
- Qimmatli qog'ozlar emissiyasi
- Auditor hulosalari
- Moliyaviy va iqtisodi holat ko'rsatkichlari
- Jamiyat yoki uning boshqaruv organlari tomonidan tuzilgan kollegial va maslahat organlari
- Aksiyadorlarning umumiy yig'ilishida qabul qilingan qarorlar bo'yicha ovoz berish yakunlari
- Malaka oshirish

#### YANGILIKLAR

#### MAHSULOTLAR

#### ISHGA TAKLIF

- Bo'sh ish o'rinlari
- Tanlov bosqichlari
- Xodimlarning rotatsiyasi
- Bizning afzaliklarimiz
- Muvaqqiyat tarixi
- Kompaniya xodimlari uchun ma'lumot

ALOQA

Kompaniya haqida

**Kompaniya haqida umumiy ma'lumot**

“UzAuto Motors Powertrain” maqbul quvvat va optimal yoqilg'i sarfi uchun mo'ljallangan benzin va ikki xil yonilg'ili (benzin / gaz) B-DOHC (Double Overhead Camshaft) ikkinchi avlod dvigatellarini ishlab chiqaradi. Ular O'zbekiston bozori uchun mo'ljallangan bo'lib, shuningdek, Rossiya, AQSh va MDH davlatlariga ham eksport qilinadi. Dvigatellar 1,2 litr va 1,5 litr hajmda Chevrolet Spark, Cobalt, Gentra, Nexia3 modellari uchun ishlab chiqariladi.



“UzAuto Motors Powertrain” shuningdek, dvigatelning asosiy tarkibiy qismlari: tirsakli val, silindr bloki, silindr bloki kallagini ishlab chiqarishga ixtisoslashgan va bu zavod ishlab chiqarish jarayonining bir qismi hisoblanadi. Mahsulotlar sifat standartlari bo'yicha jahon talablariga va GM - GMS (Global Manufacturing System) ishlab chiqarish tizimi talablariga javob beradi.

Kompaniyaning asosiy xususiyati uning Markaziy Osiyoda silindr bloki uchun alyumin kallagi qismlari ishlab chiqaradigan birinchi va yagona zavod ekanligidir. Quyish va yig'ish bo'limlari bir joyda joylashgani va bu tarkibiy qismlarni tashish narxini pasaytirishi zavodning haqiqatan ham noyob ishlab chiqarish ekanligini tasdiqlaydi.

Bizning missiyamiz - xavfsizlikka rioya qilgan holda bir jamoa bo'lib, ishlab chiqarish tizimini doimiy ravishda takomillashtirish orqali jahon darajasidagi dvigatellarni yetkazib berish bilan mijozlar talabini kutilgandan ham yuqori darajada qondirish. “UzAuto Motors Powertrain” sog'likni saqlash va xavfsizlik tizimini birinchi darajali vazifa sifatida ko'rib, mehnat muhofazasi va xavfsizlik tizimiga rioya etishga va uni takomillashtirishga intiladi. Bizning xavfsizlik bo'yicha shiorimiz: "Har bir xodim o'z uyiga sog'-salomat qaytishi lozim. Har ishdan. Har sohadan. Har kuni".

Barcha “UzAuto Motors Powertrain” xodimlari GM kompaniyasining global ishlab chiqarish jarayonlarini o'rgangan va puxta tayyorgarlikdan o'tgan. Ko'plab mutaxassislar chet elda malaka oshirib, GM ning boshqa korxonalarida tajriba orttirishgan. Bizning kompaniya katta yo'lni bosib o'tdi va integratsiyalashgan sifatning yuqori darajasiga ko'tarildi va shu orqali 2014-yilda ISO 9001 sifat sertifikatini, 2015-yilda General Motors "BIQ 3" va 2018-yilda "BIQ 4" sifat sertifikatiga erishdi.

“UzAuto Motors Powertrain” atrof-muhitni muhofaza qilishga ham katta ahamiyat beradi. 2014-yilda kompaniya ekologik menejment tizimini joriy qildi va ISO 14001 xalqaro sertifikatiga ega bo'ldi. 2018-yilda esa energiya sarfini kamaytirish va energiya tejash madaniyatini oshirishga erishgan holda ISO 50001 energiya menejmenti tizimini joriy etdi. Kompaniyada oqava suvlarni tozalash uchun noyob inshoot o'rnatilgan bo'lib, bu oqava suvlar tarkibidagi neft mahsulotlari miqdorini yuqori darajada tozalash imkonini beradi.

“UzAuto Motors Powertrain” O‘zbekiston avtomobillari uchun jahon sifat standartlariga mos keladigan dvigatellarni ishlab chiqaruvchi eng yaxshi ishchilarni yollovchi va iqtisodiyot rivojiga munosib hissa qo‘shib kelayotgan mamlakatimizning yetakchi korxonalaridan biri ekanligidan faxrlanadi.













## **Kompaniyaning rivojlanish tarixi va xronologiyasi**

- 2008 yil oktyabr GM va “O‘zAvtoSanoat” AK o‘rtasida GM QK tashkil etish bo‘yicha shartnoma imzolandi Powertrain Uzbekistan, dvigatel ishlab chiqarish zavodi.
- 2008 yil noyabr Zavodning poydevor qo‘yish marosimi va qurilishning rasmiy boshlanishi
- 2011 yil iyul Birinchisi ishlab chiqarilgan GM Powertrain Uzbekistan kompaniyasida dvigatel
- 2011 yil avgust O‘zbekiston Prezidenti Islom Karimov GM Powertrain Uzbekistan kompaniyasiga tashrif buyurdi
- 2011 yil noyabr Zavodning ochilish marosimi GM Powertrain Uzbekistan
- 2012 yil iyun 1,2 litrli yangi dvigatellarni muntazam ishlab chiqarish boshlandi
- 2019 yil oktyabr “O‘zAvtoSanoat” AK va GM O‘zbekiston avtomobil sanoati rivojlanishini aks ettiruvchi qo‘shma korxonadan Alyans tuzilmasigacha bo‘lgan hamkorlikning yangi bosqichiga o‘tdi.
- 2019 yil noyabr Kompaniyaning nomi OAJ deb o'zgartirildi General Motors Powertrain Uzbekistan “UzAuto Motors Powertrain” AJda
- 2020 yil iyul oyining yubiley soni 1 000 000 dvigatel
- 2022 yil dekabr CSS Prime dvigatellarini ishga tushirish 1,2 LIF va 1,2 L4H

## **Общая информация о деятельности компании**

«UzAuto Motors Powertrain» производит бензиновые и би-топливные (бензин/газ) двигатели В-DOHC (Double Overhead Camshaft) второго поколения, спроектированные под оптимальную мощность и потребление топлива для рынка Узбекистана, а также на экспорт, включая Россию, США и страны СНГ. Доступны два типа двигателей: с рабочим объемом 1,2 л и 1,5 л. для моделей: Chevrolet Spark, Cobalt, Gentra, Nexia3.





«UzAuto Motors Powertrain» также специализируется на производстве основных компонентов двигателей - коленчатый вал, блок цилиндров и головка блока цилиндров, которые являются частью производственного процесса завода. Продукция отвечает мировым требованиям по стандартам качества и системе производства GM - GMS (Global Manufacturing System).

Ключевая особенность компании в том, что она является первым и единственным заводом по производству алюминиевых головок блока цилиндров в Центральной Азии. Это действительно уникальное производство, так как литейное и сборочное производство объединены на одной территории, что обеспечивает снижение затрат на транспортировку компонентов.

Наша миссия - превосходить ожидания клиентов, поставляя двигатели мирового класса путем обеспечения безопасности, командной работы и постоянного улучшения производственной системы. «UzAuto Motors Powertrain» принимает на себя обязательство выполнять и улучшать систему охраны труда и техники безопасности, определив здоровье и безопасность как первостепенный приоритет. Наш девиз безопасности: «Каждый должен возвращаться домой здоровым и невредимым с каждой работы, каждой профессии, каждый день».

Все сотрудники компании проходят тщательную подготовку, изучая глобальные технологические процессы GM. Многие специалисты прошли обучение за рубежом и приобрели опыт на других предприятиях GM. Наша компания прошла большой путь, достигая всё более высокого уровня интегрированного качества. Так, в 2014 году был получен сертификат качества «ISO 9001», в 2015 году - уровень интегрированного качества General Motors «BIQ 3» и в 2018 году «BIQ 4».

«UzAuto Motors Powertrain» также придаёт огромное значение окружающей среде. В 2014 году компания внедрила систему экологического менеджмента и получила международный сертификат «ISO 14001», а в 2018 году внедрила систему энергетического менеджмента «ISO 50001», достигнув уменьшения потребления энергии и улучшения культуры экономии энергоресурсов. На территории завода установлена уникальная станция очистки сточных вод, которая позволяет производить очистку сточных вод до самого низкого показателя по содержанию нефтепродуктов в сточных водах.

«UzAuto Motors Powertrain» гордится тем, что по праву входит в число ведущих предприятий страны, вносит достойный вклад в развитие экономики, нанимая только лучших сотрудников, производящих двигатели мирового качества для автомобилей Узбекистана.













**История и хронология развития компании «UzAuto Motors Powertrain»**

- Октябрь 2008 Между компанией GM и АО «УзАвтоСаноат» было подписано соглашение о создании СП GM Powertrain Uzbekistan, завода по производству двигателей.
- Ноябрь 2008 Церемония закладки фундамента и официальное начало строительства завода
- Июль 2011 Был произведен самый первый двигатель в GM Powertrain Uzbekistan
- Август 2011 Президент Узбекистана Ислам Каримов посетил GM Powertrain Узбекистан
- Ноябрь 2011 Церемония открытия завода GM Powertrain Uzbekistan
- Июнь 2012 Начато регулярное производство новых двигателей объемом 1.2-литра
- Октябрь 2019 АО «УзАвтоСаноат» и GM перешли на новый этап сотрудничества от совместного предприятия к структуре Альянса, чтобы отразить развитие автомобильной промышленности Узбекистана
- Ноябрь 2019 сменилось название Компании с АО «General Motors Powertrain Uzbekistan» на АО «UzAuto Motors Powertrain»
- Июль 2020 выпуск юбилейного 1 000 000 двигателя
- Декабрь 2022 Запуск двигателей CSS Prime 1.2 LIF и 1.2 L4H

## **General information about the company**

UzAuto Motors Powertrain produces second generation of B-DOHC (Double Overhead Camshaft) gasoline and bi-fuel (gasoline / gas) engines, designed for optimal power and fuel consumption for the Uzbek market, as well as for export, including Russia, USA and the CIS countries. There are two types

of engines: with a volume of 1.2 liters and 1.5 liters for models such as Chevrolet Spark, Cobalt, Gentra, Nexia3.





**UzAuto**  
MOTORS  
POWERTRAIN



**1 500 000**

Произведенных двигателя



**1 375**

Сотрудника предприятия



**24 046 735**

Отработанных рабочих часов

UzAuto Motors Powertrain also specializes in the production of the main engine components - crankshaft, cylinder block and cylinder head, which are part of the plant production process. Products meet world requirements for quality standards and the manufacturing system GM - GMS (Global Manufacturing System)

The key feature of the company is that it is the first and only aluminum cylinder head foundry plant in Central Asia. This is a truly unique facility, as the foundry and assembly shops are combined on the same site, which reduces the cost of transporting components.

Our mission is to exceed customers' expectations by delivering world-class engines through safety, teamwork and continuous improvement of manufacturing system. UzAuto Motors Powertrain is committed to implementing and improving its health and safety system, making health and safety a top priority. Our safety motto is: "Drive values that return people home safely, every person, every site, every day."

All our employees are thoroughly trained according to GM's global manufacturing processes. Many specialists have been trained abroad and gained experience at other GM plants. Our company has come a long way, reaching an ever higher level of integrated quality by receiving the quality management certificate ISO 9001 in 2014 and then obtaining "BIQ 3" in 2015 and "BIQ 4" in 2018 the level of integrated quality of General Motors.

UzAuto Motors Powertrain also places great importance to the environment. In 2014, the company received ISO 14001 Environmental Management certificate and in 2018 implemented ISO 50001 Energy Management system, achieving a reduction in energy consumption and an improved culture

of energy saving. The company has installed a unique wastewater treatment plant, which allows to treat wastewater to the lowest level of oil.

UzAuto Motors Powertrain is proud to be one of the leading companies in the country, making a sizable contribution to the development of the economy and hiring the best employees who produce world-class engines for vehicles produced in Uzbekistan.













## **History and chronology of the company development**

- October 2008 An agreement was signed between GM and UzAvtoSanoat JSC to create a GM JV Powertrain Uzbekistan, engine production plant
- November 2008 Groundbreaking ceremony and official start of plant construction

- July 2011 The very first one was produced engine in GM Powertrain Uzbekistan
- August 2011 President of Uzbekistan Islam Karimov visited GM Powertrain Uzbekistan
- November 2011 Plant opening ceremony GM Powertrain Uzbekistan
- June 2012 Regular production of new 1.2-liter engines began
- October 2019 UzAvtoSanoat JSC and GM moved to a new stage of cooperation from a joint venture to an Alliance structure to reflect the development of the automotive industry of Uzbekistan
- November 2019 the name of the Company was changed from JSC General Motors Powertrain Uzbekistanat JSC "UzAuto Motors Powertrain"
- July 2020 anniversary issue 1,000,000 engines
- December 2022 Starting CSS Prime engines 1.2 LIF and 1.2 L4H

