

به نام خدا

آزمایشگاه اتوماسیون صنعتی

استاد: سرکار خانم قفل ساز

پروژه پایانی

علیرضا فدائی

۹۶۳۶۶۳۰۱۴

زمستان و بهار ۱۴۰۰-۱۳۹۹

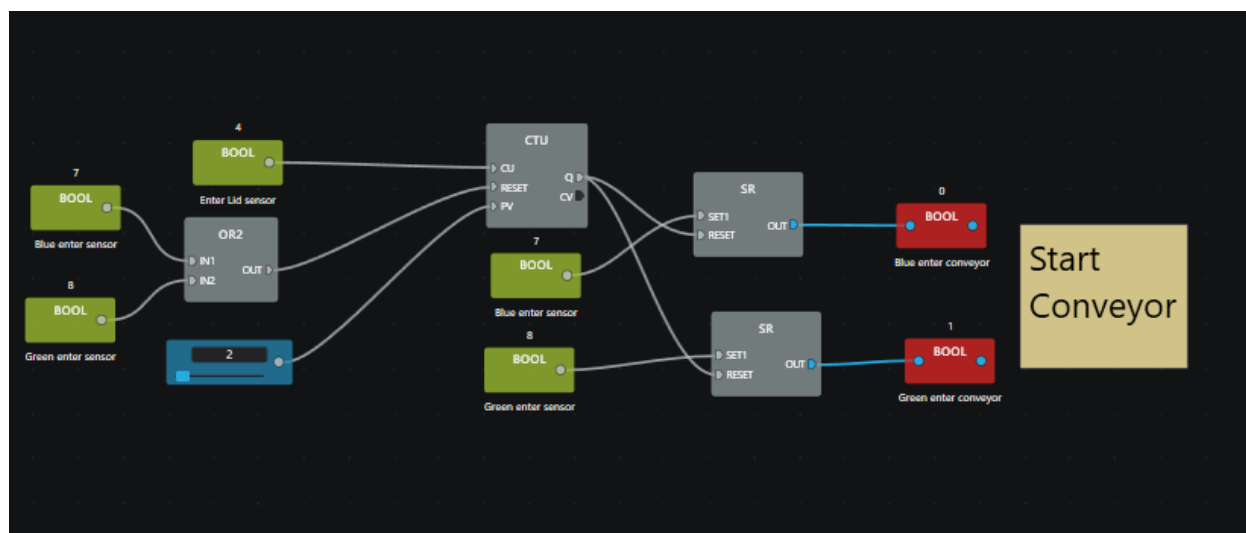
## فهرست

۳	معرفی بخش بندی پروژه .....
۸	صحنه پیاده سازی شده .....

## معرفی بخش بندی پروژه

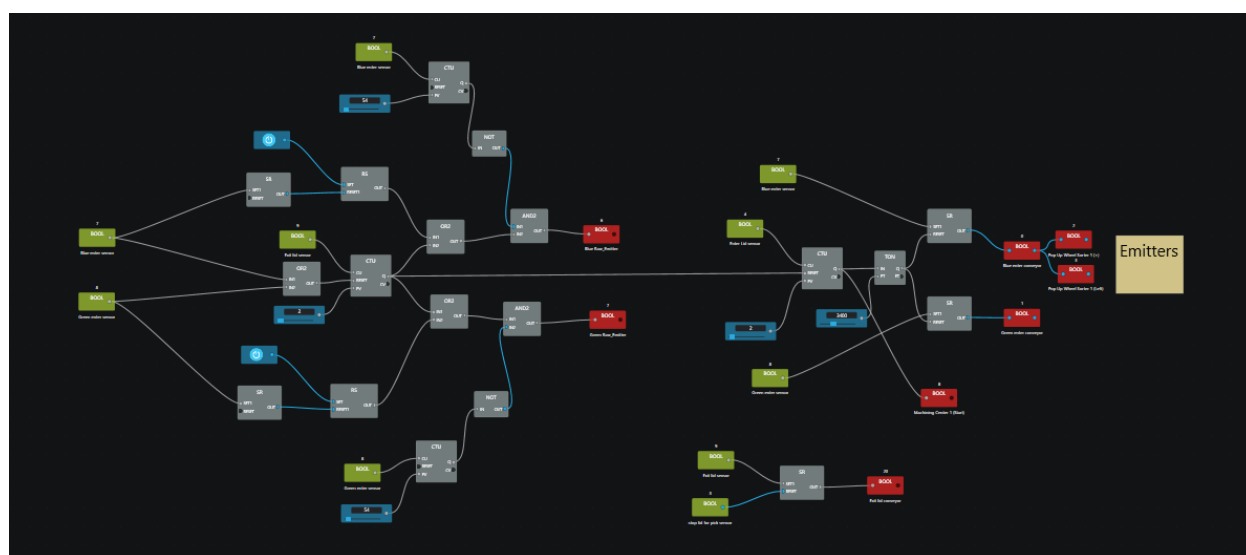
برای پیاده سازی این صحنه، بخش i/o control به بخش های زیر تقسیم بندی شد (البته به این نکته باید خاطر نشان کرد که، مرز بندی خیلی دقیقی بین بخش های وجود ندارد و این بخش بندی های تقریبی هستند)

۱- شروع خط تولید:



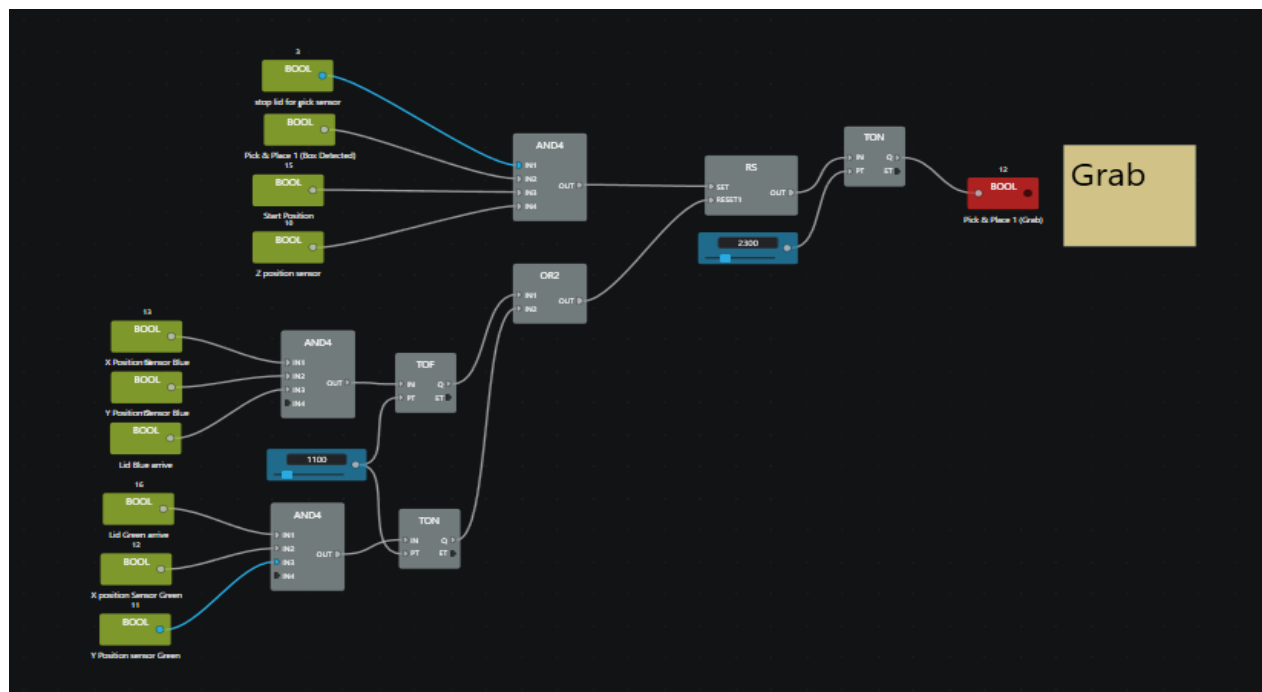
شکل ۱ - دیاگرام شروع خط تولید

۲- مدیریت ورودی و خروجی برای تولید lid و base و کنترل نرخ تولید و ادغام



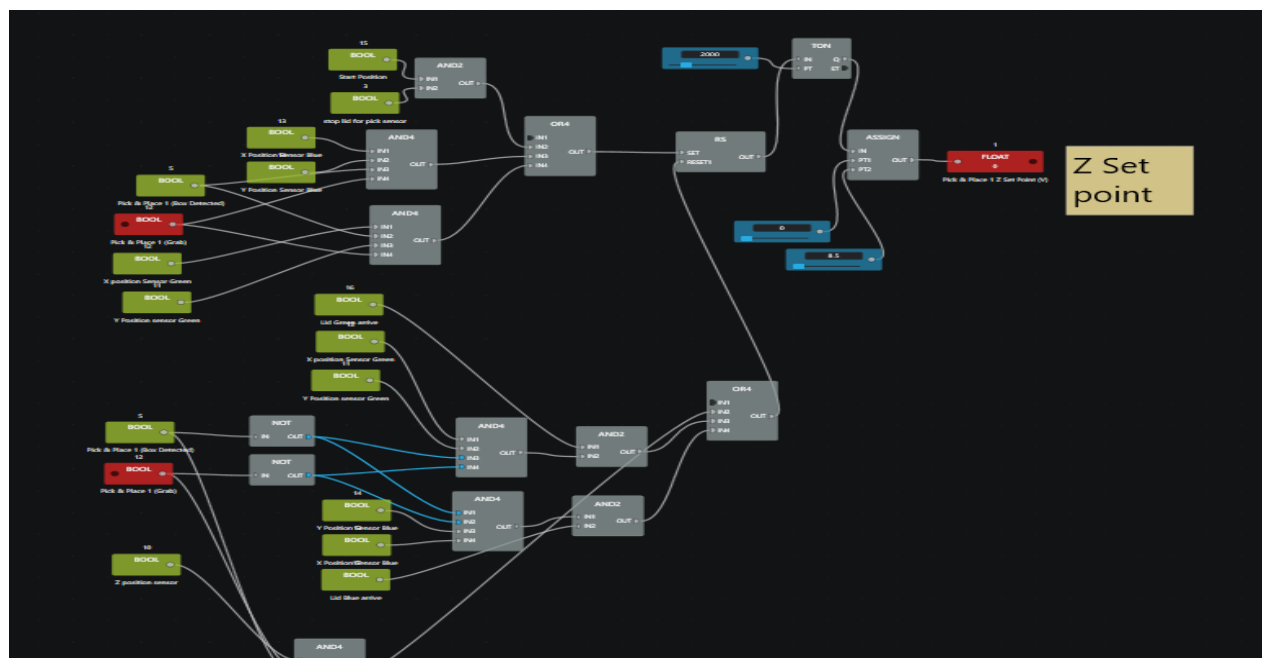
شکل ۲ - دیاگرام کنترل نرخ تولید و مدیریت تولید lid

### ۳- نحوه مکش کردن (Grab) برای جدا سازی محصولات



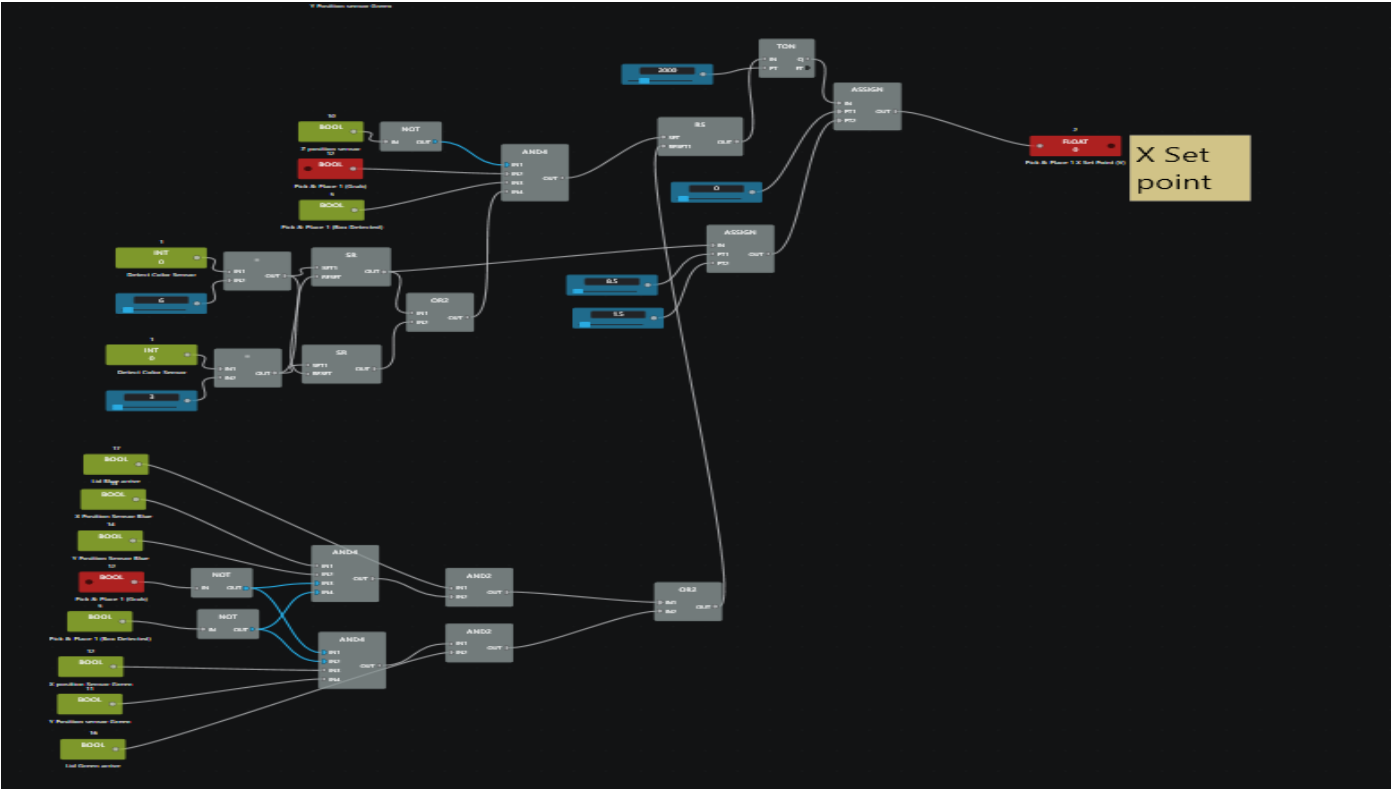
شکل ۳ - دیاگرام کنترل grab در مرحله جدا سازی

### ۴- نحوه کنترل کردن position در راستای محور Z



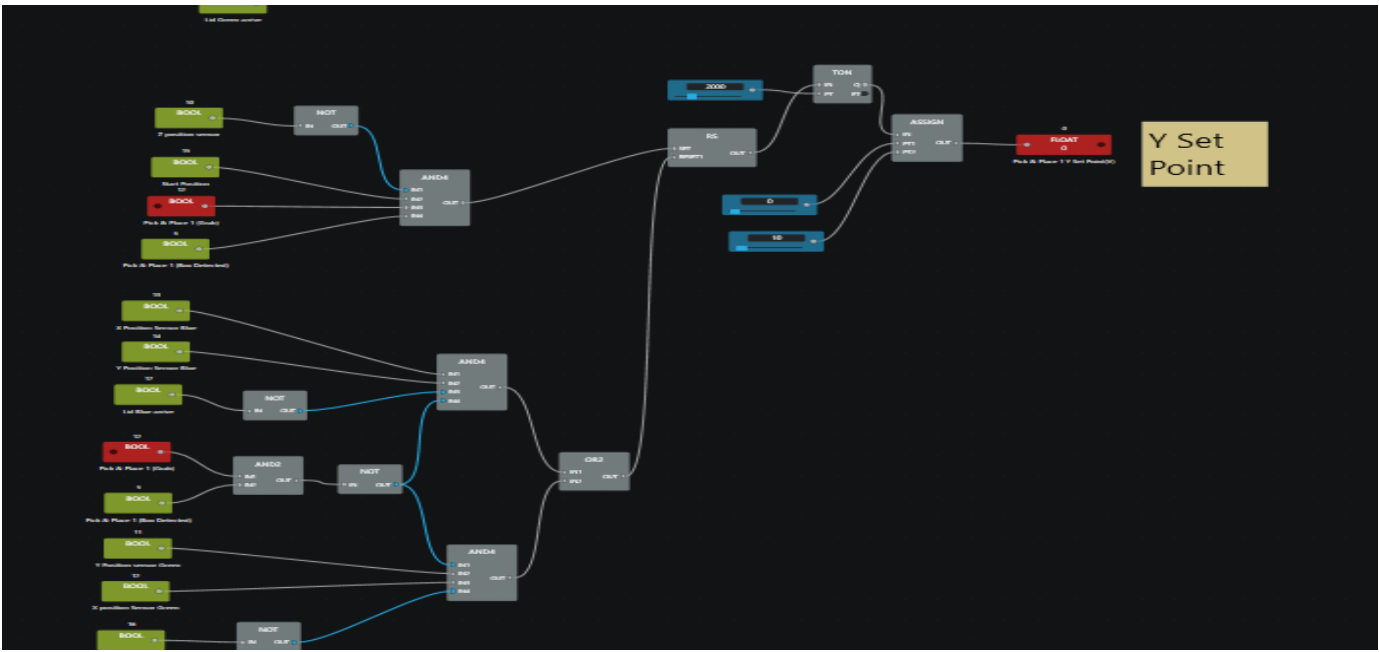
شکل ۴ - دیاگرام کنترل position Z

#### ۵- نحوه کنترل کردن position در راستای محور X



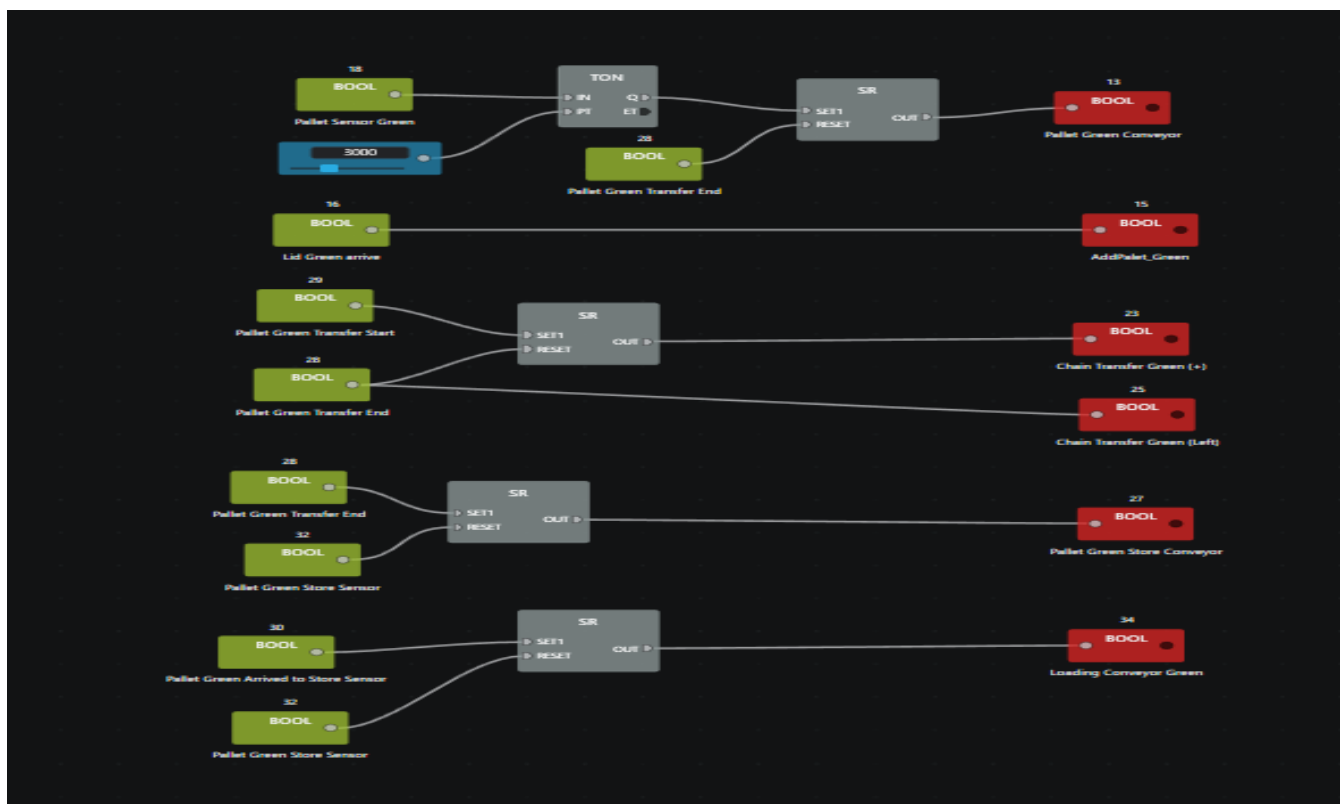
شکل ۵ - دیاگرام کنترل کردن  $position X$

#### ۶- نحوه کنترل کردن position در راستای محور Y



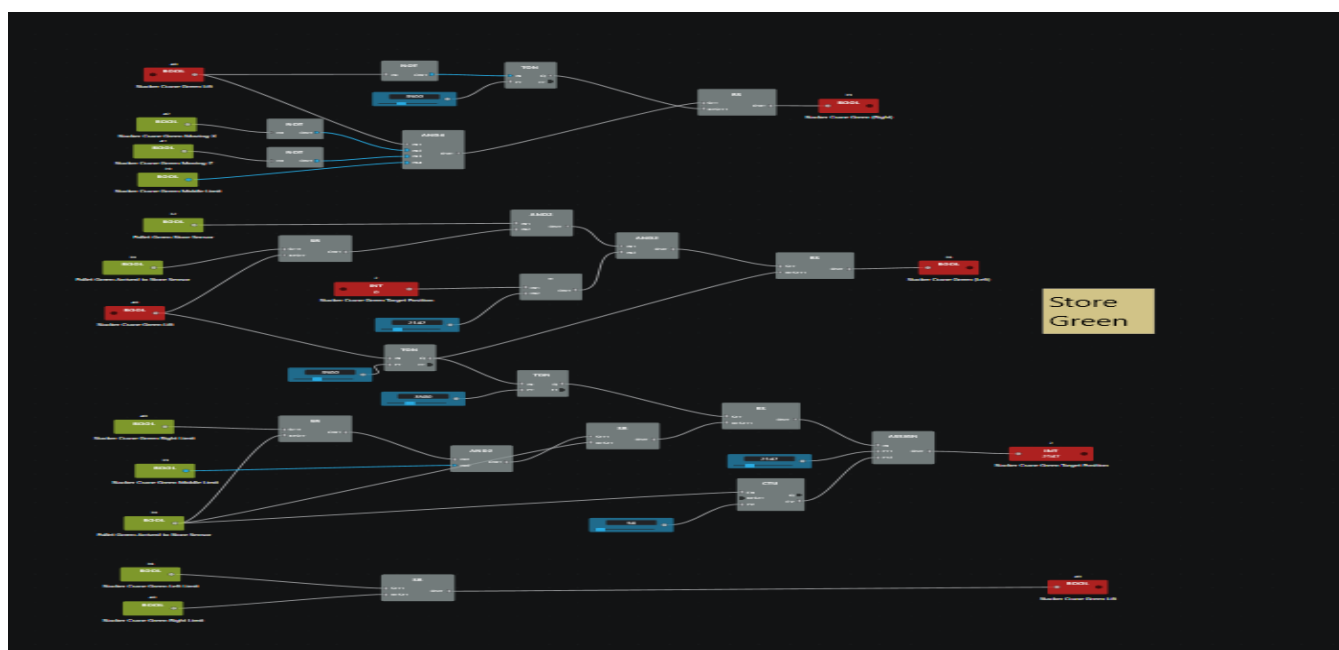
شکل ۶ - دیاگرام کنترل *Position Y*

## ۷- مسیر کالاهای سبز برای رسیدن به قسمت ذخیره سازی



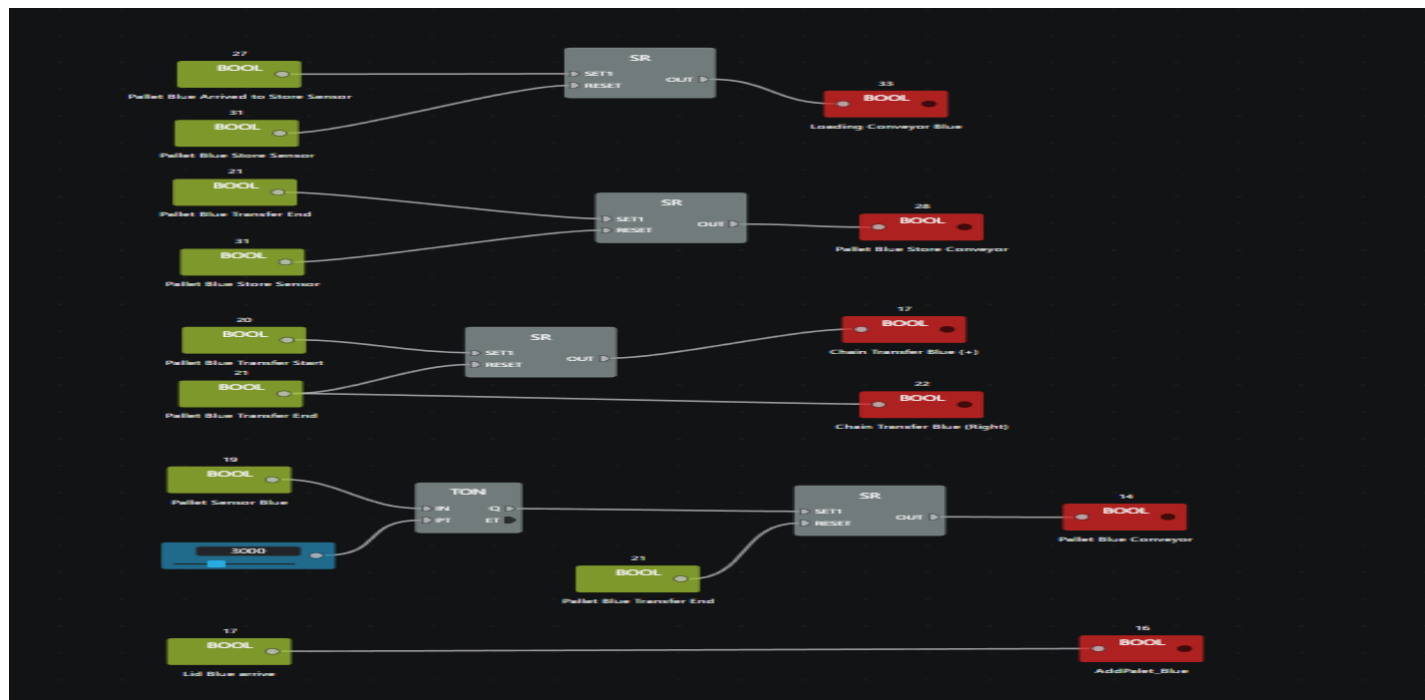
شکل ۷ - دیاگرام مسیر برای ذخیره سازی کالا های سبز رنگ

## ۸- ذخیره سازی کالا های سبز رنگ



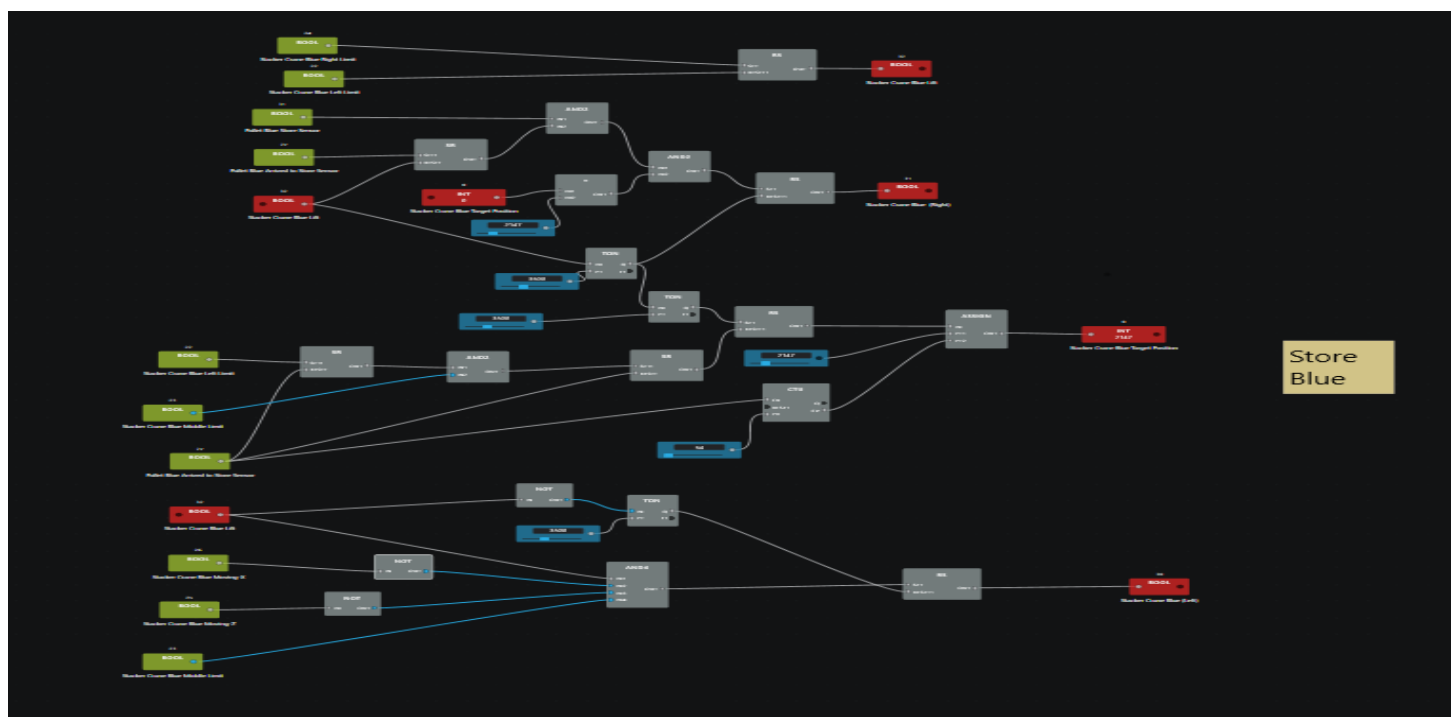
شکل ۸ - دیاگرام فرایند ذخیره سازی کالا های سبز رنگ

۹- سیر کالاهای آبی برای رسیدن به قسمت ذخیره سازی



شکل ۹ - دیاگرام مربوط به مسیر کالاهای آبی رنگ برای رسیدن به قسمت ذخیره سازی

۱۰- ذخیره سازی کالاهای آبی رنگ



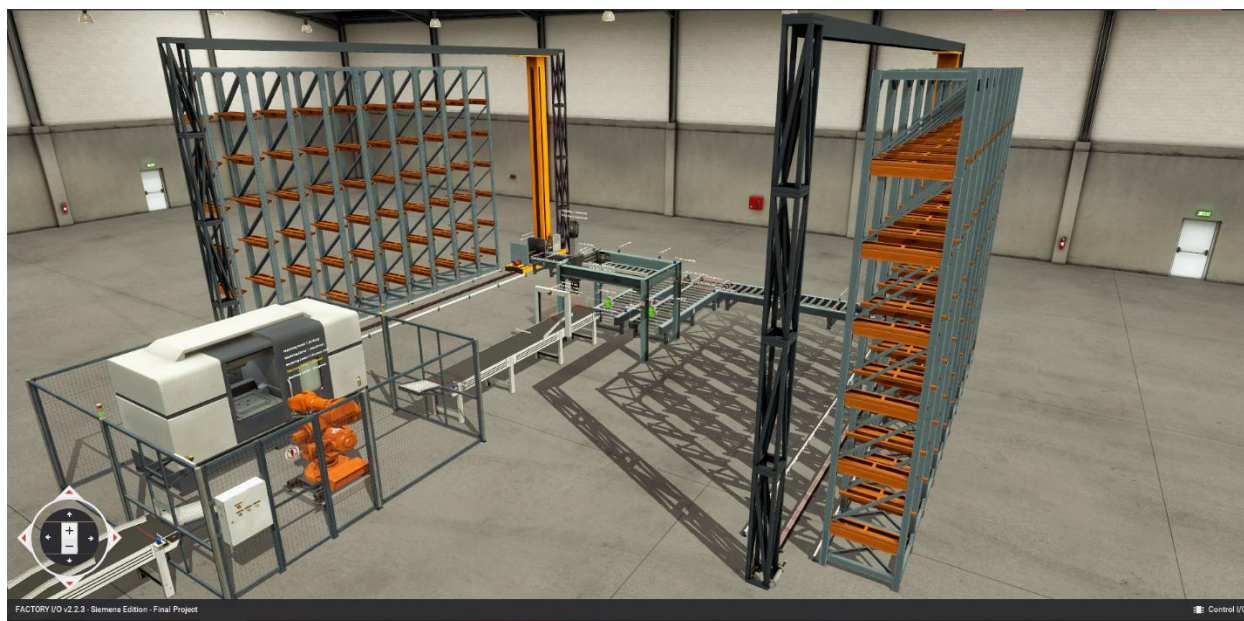
شکل ۱۰ - دیاگرام مربوط به فرایند ذخیره سازی کالاهای آبی رنگ

## صحنه پیاده سازی شده

در ادامه چند تصویر از صحنه پیاده سازی شده مشاهده می کنید:

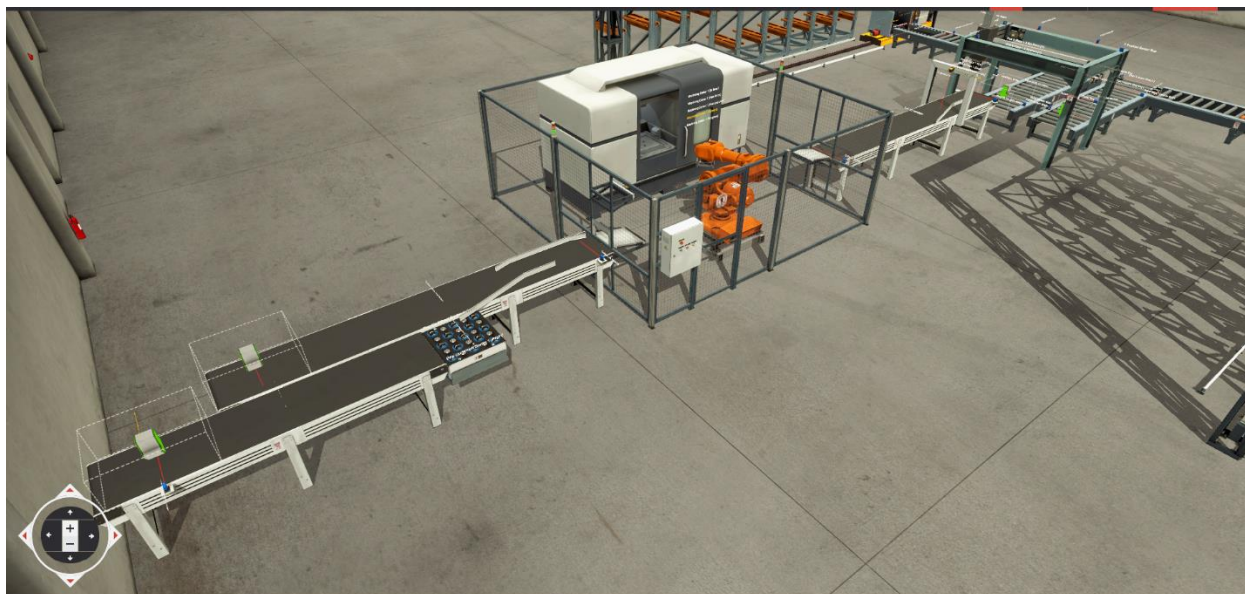


شکل ۱۱ - صحنه پروژه

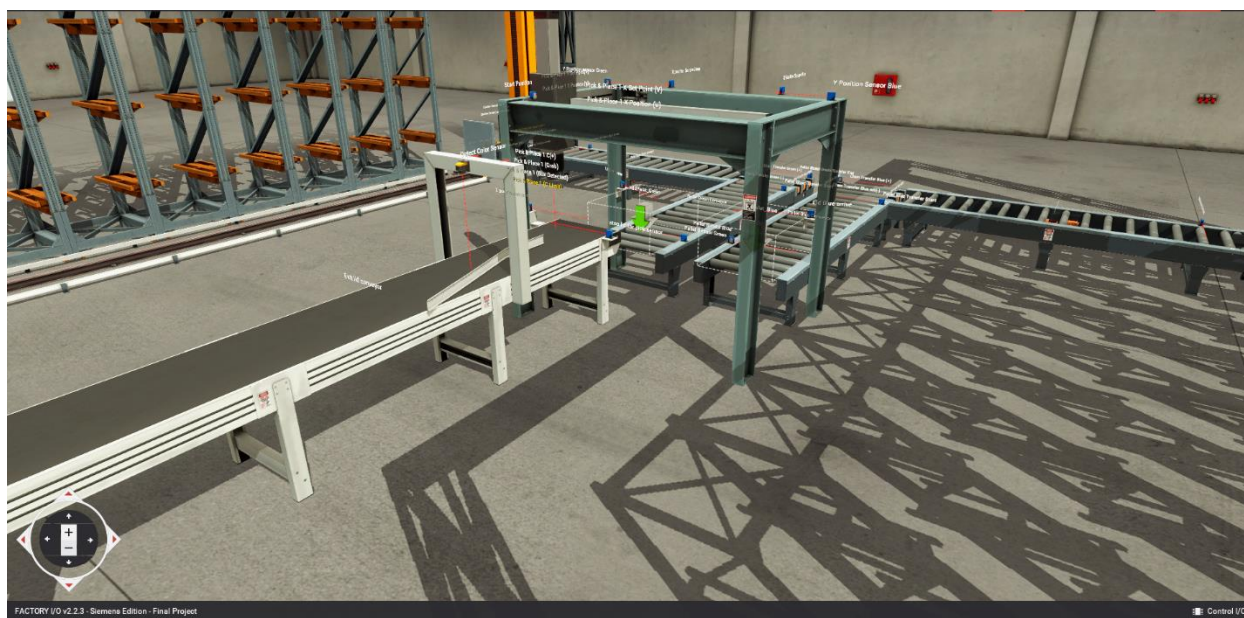


شکل ۱۲ - صحنه پروژه





شکل ۱۴ - صحنه پروژه



شکل ۱۳ - صحنه پروژه