

1



*The perfect mix!
Price, Quality, Versatility*

STD - StandardFLEX - OK

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

INDICE - INDEX

Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages
1	8	230E	20-22	672I	48				
1A	20	230F	20-22	672J	48				
1AE	20	242G	8-10	700	28				
1AZ	22	243G	12	701	30				
1AZE	22	246	14	750	28				
1E	8	246G	14	828A	30				
1Z	10	247	16	981	3				
1ZE	10	247G	16	985	3				
12	12	296	6	DIVIGER 205	36				
12E	12	313	8-10-14	DPG250	40				
14	14	313R	12-16						
14E	14	450	30						
15	16	666	46						
15E	16	666A	47						
40	24	666AS	47						
40A	24	666B	47						
40Z	24	666BS	47						
62K	24-37-39	666C	47						
81P	24	666CS	47						
99A	37-39	666D	47						
99B	37-39	666DS	47						
99H	37-39	666E	47						
99S	37-39	666ES	47						
99T	37-39	666F	47						
130	34	666FS	47						
130S	34	666G	47						
131	34	666GS	47						
131A	34	666H	47						
131AS	34	666HS	47						
131S	34	666I	47						
136	34	666IS	47						
136S	34	666L	47						
137	34	666LS	47						
137S	34	666M	47						
138	34	666MS	47						
138D	34	666N	47						
138DS	34	666NS	47						
138S	34	666O	45						
139	34	666OS	51						
139D	34	666S	46						
139DS	34	667	49						
139S	34	668	48						
150	34	672	48						
150A	34	672A	48						
150AS	34	672B	48						
150S	34	672C	48						
212	8-10-14-20-22	672D	48						
213	12	672E	48						
217	8-10	672F	48						
218	12-16	672G	48						
230B	20-22	672H	48						

VALIGETTA DI CAMPIONATURA STD / StdFLEX
SAMPLE KIT CASE STD / StdFLEX
NEW 2021
Art. 981

 Valigetta di campionatura
 morsa Art.1
 Sample kit case Art.1 vise

Morsa / Vise Art. 1

Cod. 0.98.10000

Art. 1 - All'Interno - Inside:

Art.132	Art.313	Art.298	Art.147	Art.283	Art.376
Art.133	Art.314	Art.370	Art.212	Art.285	Art.217
Art.138	Art.271	Art.375	Art.297		

Art. 985

 Valigetta di campionatura
 morsa Art.1A
 Sample kit case Art.1A vise

Morsa / Vise Art. 1A

Cod. 0.98.50000

Art. 1A - All'Interno - Inside:

Art.138	Art.212	Art.230B	Art.230C	Art.230D	Art.230E
Art.230F	Art.230G	Art.230H	Art.230M	Art.313	Art.314
Art.271	Art.297	Art.298	Art.370	Art.375	Art.376

SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS						
PIASTRE GANASCE JAW PLATES						
POSSIBILITÀ POSSIBILITY						
PAGINE PAGES						

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

STANDARD

La morsa più diffusa al mondo!

The most popular and copied vise in the world!

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ± 2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morsa e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ± 2 , is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morsa ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganascia) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.

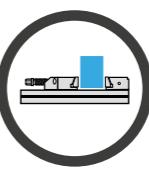


Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02$ mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

La morsa componibile GERARDI è costruita con il concetto di intercambiabilità di tutti gli elementi componenti l'attrezzatura e con la certezza di poter usare più morsi sulla stessa macchina con posizionamento ed allineamento perfetto in pochi secondi. Tutto ciò è possibile per l'elevato grado di precisione della morsa stessa ed in particolare per quanto riguarda: l'altezza della base, l'allineamento con tasselli di cava longitudinale rispetto alla ganascia fissa, la perpendicolarietà della ganascia fissa rispetto alla base ed il parallelismo dei piani della base. Tali caratteristiche consentono di risolvere i più svariati e complicati problemi di fissaggio in pochi istanti con l'uso di più morsi.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Il trinomio perfetto!
Convenienza, Qualità, Versatilità

The perfect mix!
Price, Quality, Versatility



Ganascia monoblocco
Solid guided jaw

Entrambe le ganasse sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganasse sono costruite con un angolo di spinta verso il basso. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una frazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts); in order to guarantee higher rigidity & no bendings. Both jaw plates are manufactured with a pull down angle. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping.



Versatilità / Versatility

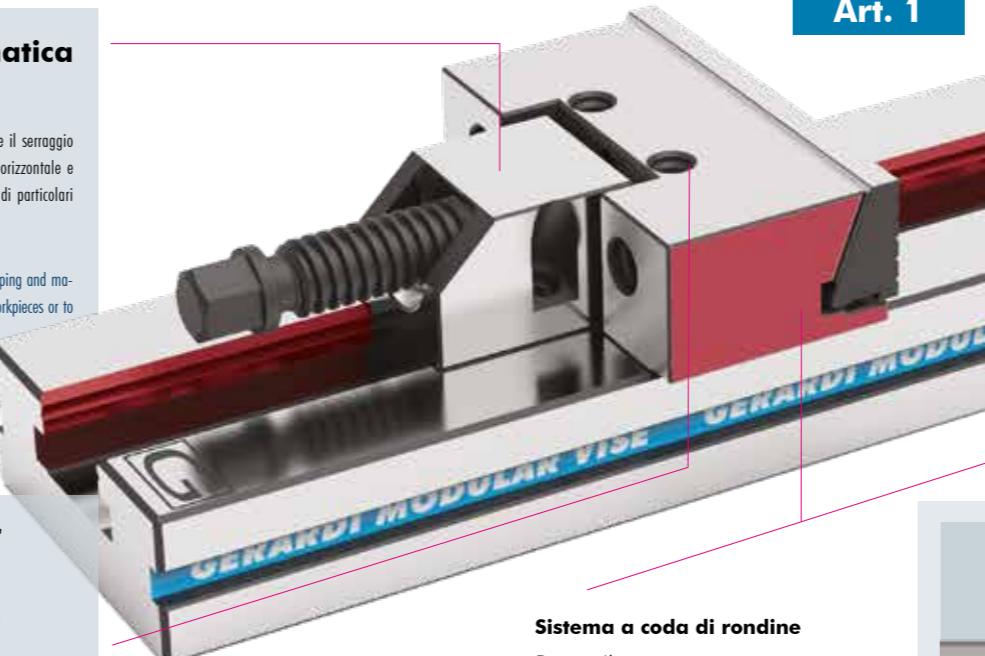
La ganascia fissa con gradino posteriore di 5x5 mm consente, una volta rotata di 180°, il perfetto accoppiamento al gradino della ganascia prismatica mobile (Art.217) ordinabile separatamente: è così possibile il serraggio di pezzi piani senza parallele e di tondi sia in orizzontale che in verticale. Inoltre è disponibile una vastissima gamma di ganasse nonché un sistema di parallele piane e angolari per le più svariate applicazioni e la lavorazione di pezzi di qualsiasi forma e dimensione. Illimitata gamma di aperture possibili.



Ganascia prismatica
Prismatic jaw

La ganascia prismatica Art.217 consente il serraggio e la lavorazione di particolari tondi in orizzontale e in verticale oppure il serraggio rialzato di particolari tramite il gradino.

The prismatic jaw Art.217 allows the clamping and machining of vertical and horizontal round workpieces or to clamp raised workpieces for drilled through on the step



Sistema a coda di rondine

Dove tail system

Rimuovendo le piastre ganasse è possibile sfruttare l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, prelavorando la faccia inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.



Fori filettati per sovraganascia

Threaded holes for stack type jaw

Quattro fori filettati supplementari sopra le ganasse danno la possibilità di installare ganasse sovrapposibili per applicazioni speciali.

4 extra tapped holes over the jaws for special Gerardi stack type jaw application



Precisione / Highest accuracies
 $\pm 0,02$ mm

Solid vise base. Every sliding and coupling surface is ground. Centesimal tolerances are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keyways (16H7) or positioning holes (016mm F7), upon specific request, on the vise base. Of course this allows minimum of set up times and gang operations.



Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

**NEW
2021**

Standard / StandardFLEX

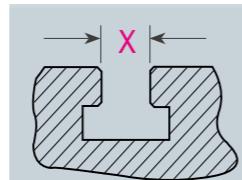
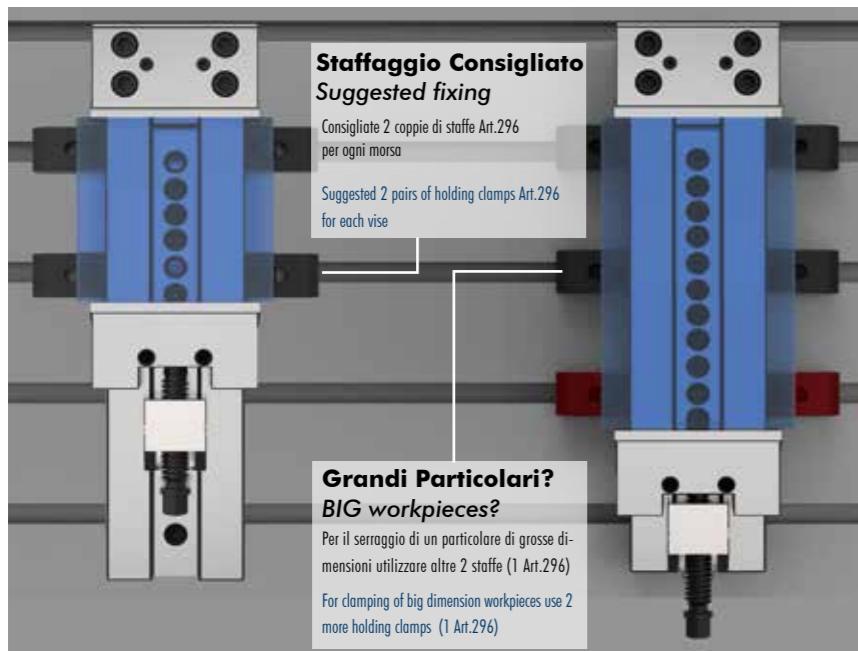
Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

 **Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm**
Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

Also with code: 2.29.6300 X=18mm

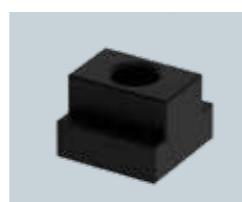


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension



Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggerite 2 paia di staffe Art.296 per ciascuna morsa

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)		1	1 - 2		3 - 4		5 - 6	
Art. 296	Coppia di staffe Holding clamps pair	Cava a T slot X T-nuts Ref. N°	12 14 16 18 8 9 10 11	12* 14 16 16 12 13 14 20	18 20 18* 20 21 22 32 33	22 20 22 18* 20 23 33 34 20	22 20 22 18* 20 23 33 34 20	22 20 22 18* 20 23 33 34 20
		Filetto vite Screw thread	M8	M10	M12 *	M16	M12 *	M16
		A	50	50	50	50	76	76
		B	24	24	24	24	30	30
		C	6	6	6	6	6	10
		Ø D	8,5	11	13	17	13	17
		E	10	10	10	10	13	15
		Ø F	14	-	-	-	-	-
		G	14	16	17,5	19	17	16
		G1	17	15	13	9	22	15
		H	34	34	34	34	42	42
		I	8	10	10	10	-	-
		J	4	4	4	4	10	10
		T ± 0,1	15	15	15	15	20	20
		Cod.	2.29.61000 / M8	2.29.61000 / M10	2.29.61000 / M12	2.29.61000 / M16	2.29.63000 / M12	2.29.65000 / M16

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Standard / StandardFLEX

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems



Morse StandardMatic

StandardMatic vises



Modularità & versatilità

Modularity & versatility



Morse modulari di precisione

Precision modular vises



Ganasce monoblocco guidate

Solid Guided jaws

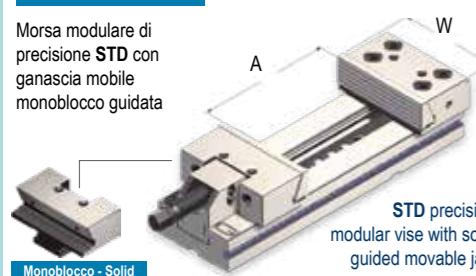


Usura inesistente

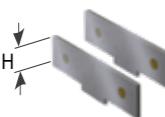
No wear

Costruzione in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 60 ±2 HRC
High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60±2

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN				
		W	A	W	B	W	C	W	D	W	G	kg
Apertura massima / Maximum spread		100	150	200	300	200	300	400	500			
Art. 1		100	125	150				175				
Morsa modulare di precisione STD con ganascia mobile monoblocco guidata		30	40	50			60					
		35	40	50			58					
		270	345	420	520	455	555	655	755			
		75	95	125			145					
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52			
	Cod.	3.01.00000	3.02.10000	3.03.20000	3.03.30000	3.04.20000	3.04.30000	3.04.40000	3.04.50000			


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313

Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height



Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212

Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)



Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 217

Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw



Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000

Art. 242G

Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel



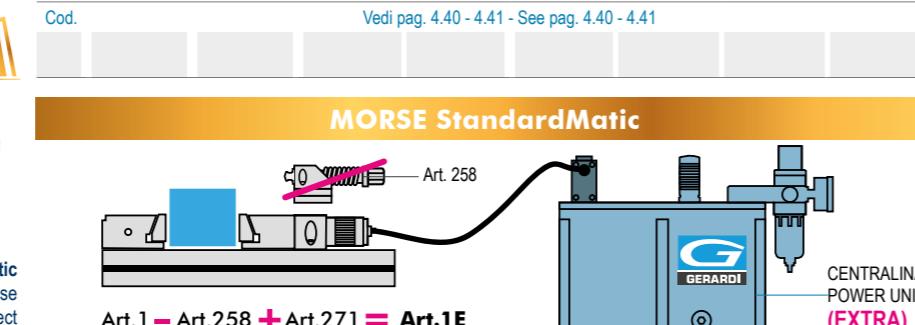
Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400

Art. 1E


Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto

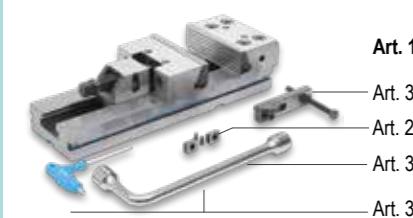


StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder



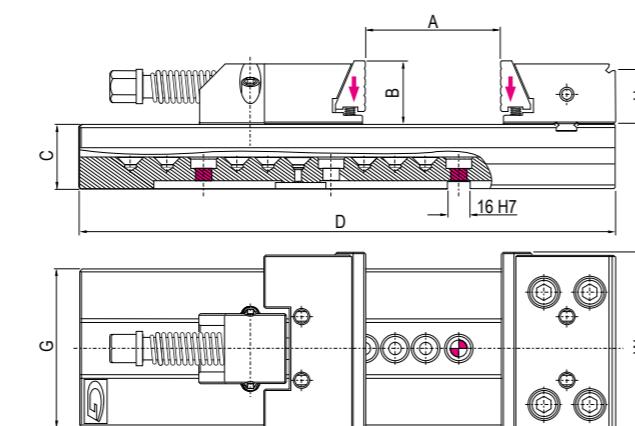
Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)
- Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)



Standard equipment:

- 1 workshop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



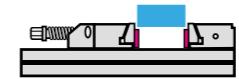
Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	300	
W				200								80	
B				65								78	
C				70								1135	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	
G			170							195			
kg	64	69	74	79	84		95	105	115	125	135	145	155
Cod.	3.05.20000	3.05.30000	3.05.40000	3.05.50000	3.05.60000		3.06.20000	3.06.30000	3.06.40000	3.06.50000	3.06.60000	3.06.70000	3.06.80000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
4.31.3500C

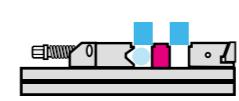
Art. 313

53


4.31.3600C

Art. 212

68


1.21.25000

Art. 217

22.1.75000


1.21.26000
1.24.2G500

Art. 242G

22.1.76000


1.24.2G600
Cod.

Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

StandardMatic VISES

Art. 1

Art. 127

Art. 258

Art. 376

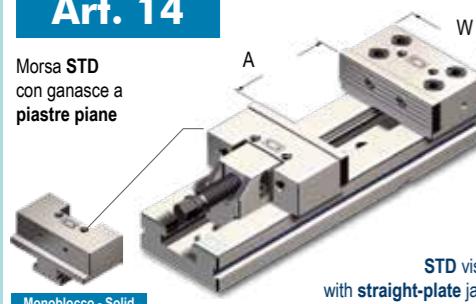
Art. 375

Art. 297

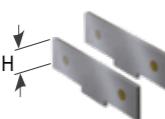
Art. 360

Art. 362

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN									
		W	A	B	C	D	G	kg	Cod.	1.14.10000	1.14.20000	1.14.32000	1.14.33000	1.14.42000	1.14.43000	1.14.44000	1.14.45000
Apertura massima / Maximum spread		100	150	200	300	200	300	400	500								
Art. 14		W	100	125		150			175								
Morsa STD con ganasce a piastre piane		B	30	40		50			60								
		C	35	40		50			58								
		D	270	345		420		520	455	555	655	755					
		G	75	95		125				145							
		kg	6.8	12.9		25.5		29	37	42	47	52					
		Cod.	1.14.10000	1.14.20000		1.14.32000		1.14.33000	1.14.42000	1.14.43000	1.14.44000	1.14.45000					


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313

Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height



	Cod. 4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212

Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)



	Cod. 1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 246

Piastra piana in acciaio lavorabile
Machinable steel straight jaw plate



	Cod. 1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200

Art. 246G

Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel



	Cod. 1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400

Art. 14E

Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto



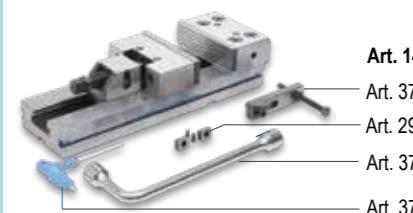
StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

MORSE StandardMatic

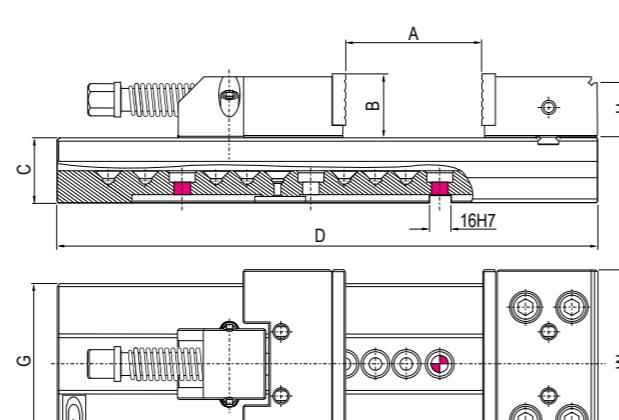
Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)
- Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)



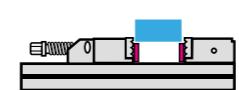
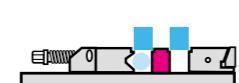
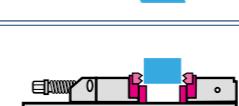
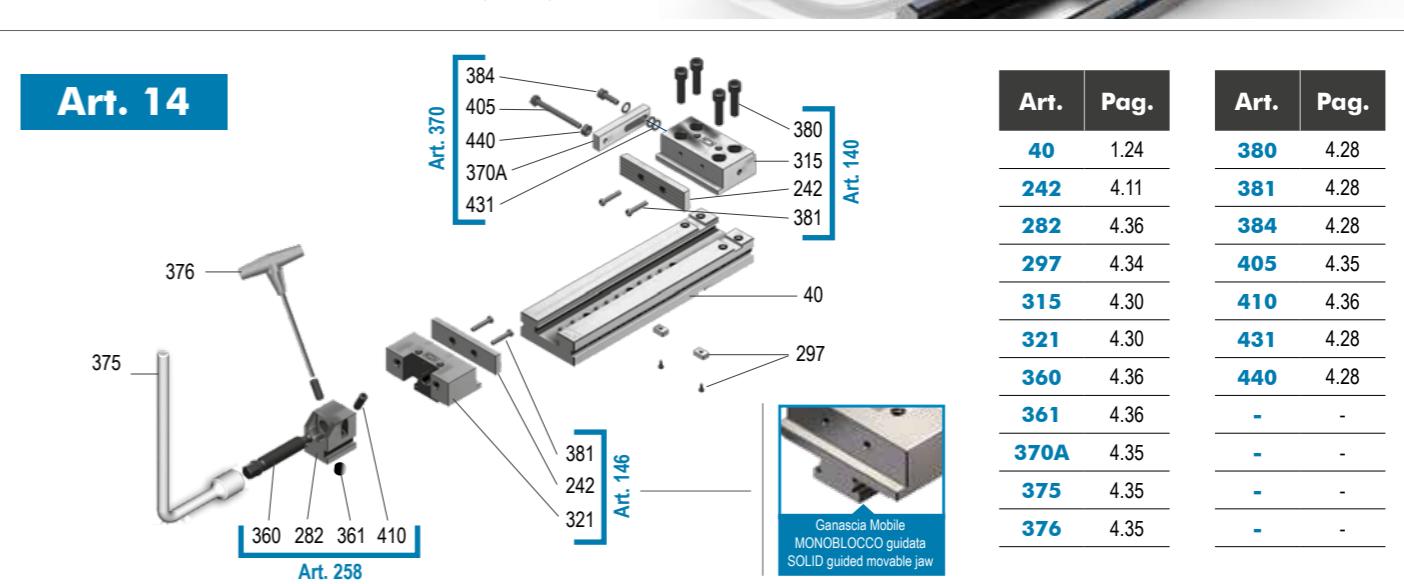
Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)

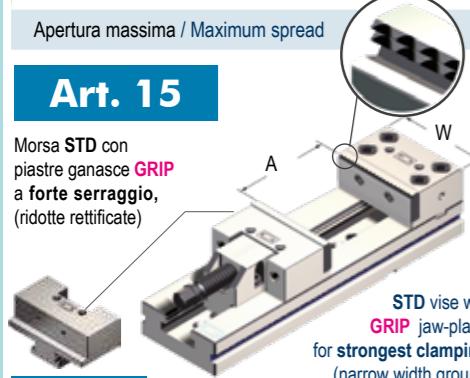


Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

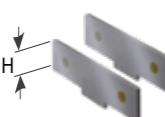
	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	300	
W				200								80	
B				65								78	
C				70								195	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			170										
kg	64	69	74	79	84		95	105	115	125	135	145	155
Cod.	1.14.52000	1.14.53000	1.14.54000	1.14.55000	1.14.56000		1.14.62000	1.14.63000	1.14.64000	1.14.65000	1.14.66000	1.14.67000	1.14.68000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 313**4.31.3600C****Art. 212****1.21.26000****Art. 246****1.65.66200****Art. 246G****1.24.6G600****Art. 246G****1.24.6G500****StandardMatic VISES****Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41****Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)****Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)**

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN			
		16 kN	25 kN	30 kN	30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500		
	W	75	95		125			145			
	B	30	40		50			60			
	C	35	40		50			58			
	D	270	345	420	520	455	555	655	755		
	G	75	95	125			145				
	kg	6.2	11.9	24.2	27.8	35	39	46	51		
	Cod.	1.15.10000	1.15.20000	1.15.32000	1.15.33000	1.15.42000	1.15.43000	1.15.44000	1.15.45000		


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313R

Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height



Cod. 4.31.3R10C 4.31.3R20C 4.31.3R30C 4.31.3R40C

H 23 33 43 53

Art. 247

Piastra piana ridotta in acciaio lavorabile
Machinable steel narrow width straight jaw plate



Cod. 1.65.17200 1.65.27200 1.65.37200 1.65.47200

Art. 218

Ganasca mobile prismatica
Prismatic movable jaw



Cod. 2.21.81000 2.21.82000 2.21.83000 2.21.84000

Art. 247G

Piastra ganasca ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica
Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel



Cod. 1.24.7G100 1.24.7G200 1.24.7G300 1.24.7G400

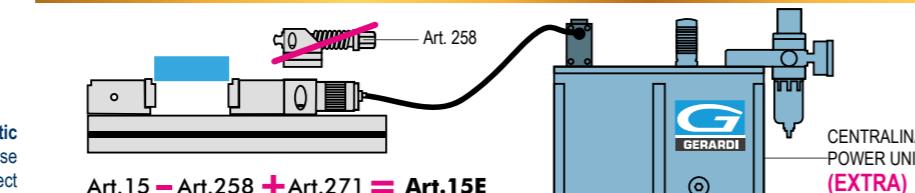
Art. 15E

Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a SINGOLO effetto



NEW 2021

Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

MORSE StandardMatic


Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376

Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)

Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)

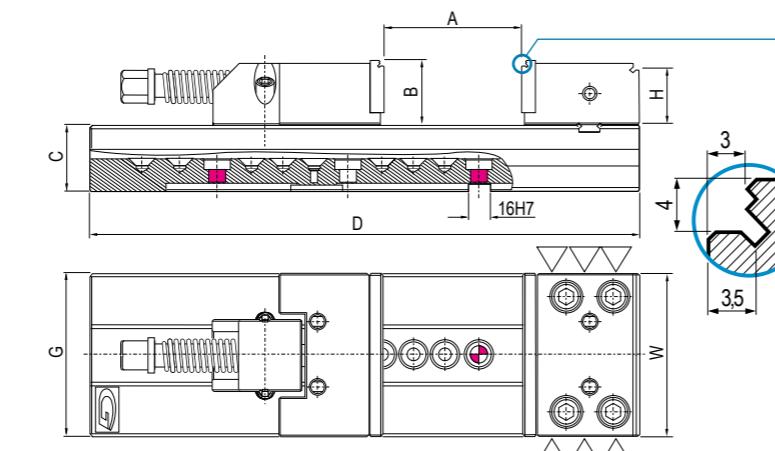


Standard equipment:

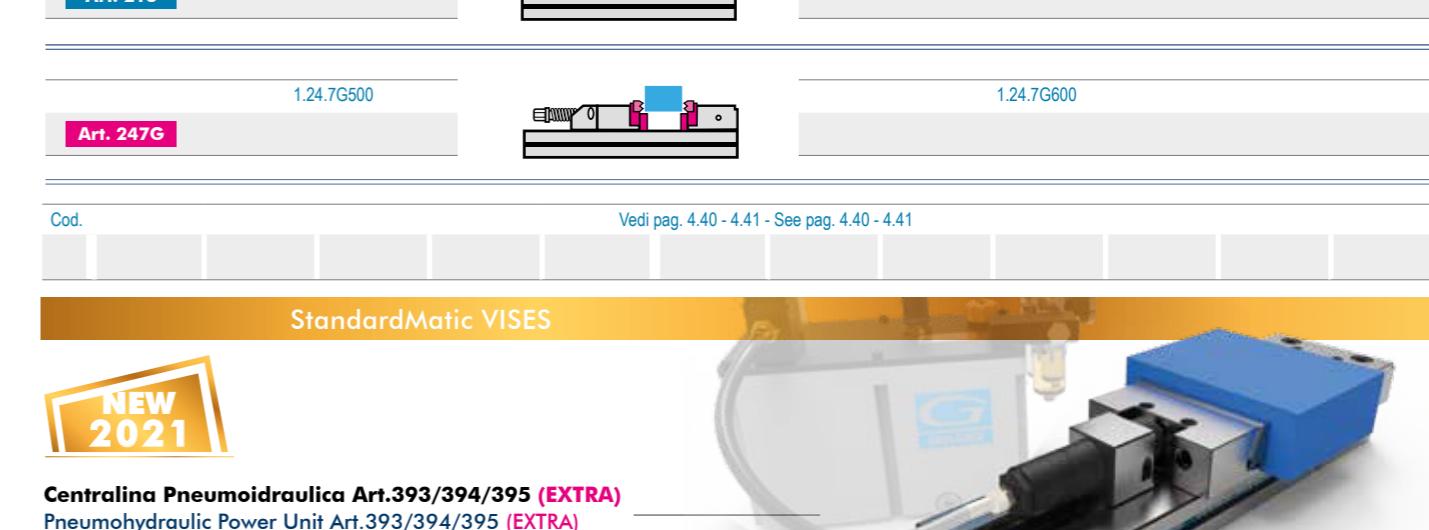
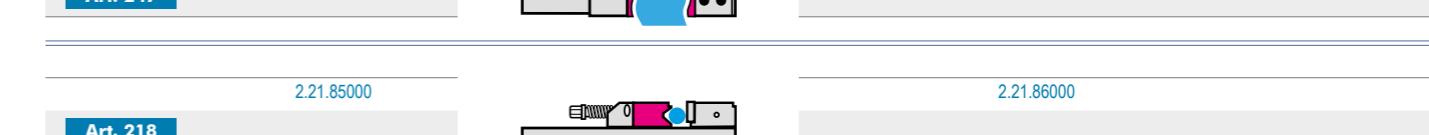
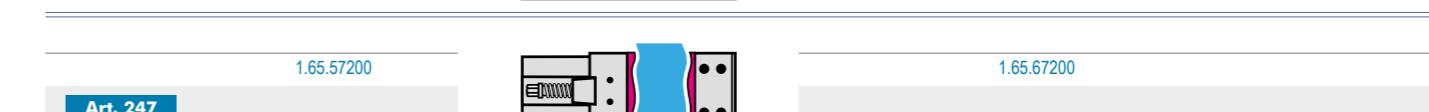
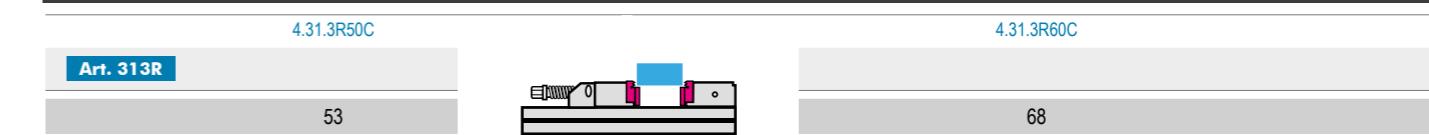
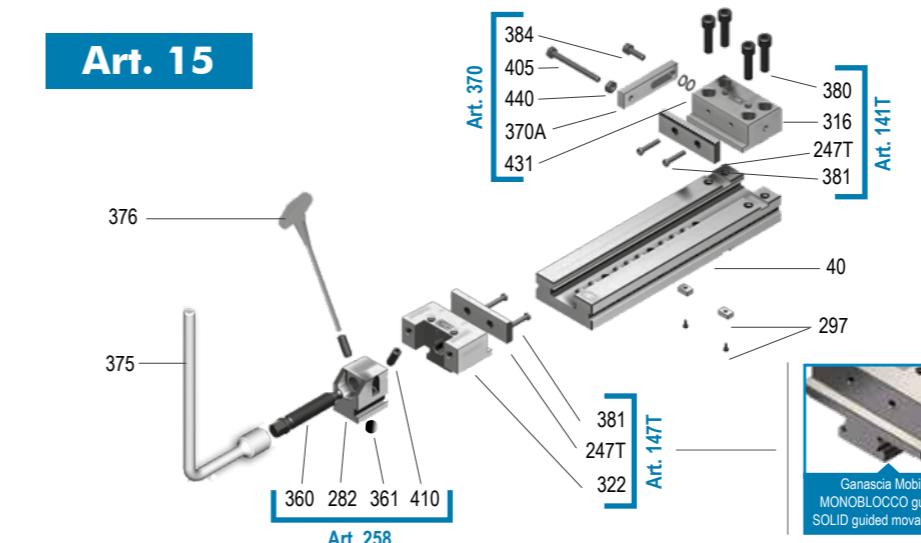
- 1 workshop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376

Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)

Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
	W				170							195	
	B				65							80	
	C				70							78	
	D	495	595	695	795	895	535	635	735	835	935	1035	1135
	G				170							195	
	kg	62	67	72	77	82	88	98	108	118	128	138	148
	Cod.	1.15.52000	1.15.53000	1.15.54000	1.15.55000	1.15.56000	1.15.62000	1.15.63000	1.15.64000	1.15.65000	1.15.66000	1.15.67000	1.15.68000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
**Art. 15**

Art.	Pag.	Art.	Pag.
40	1.24	380	4.28
247T	4.11	381	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
316	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

StandardFLEX

La morsa più evoluta!

The most recent vise!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

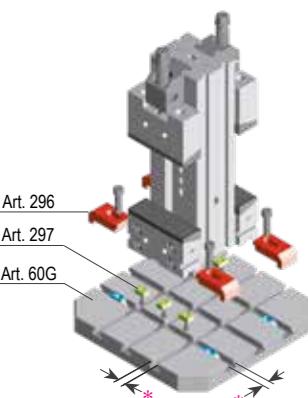
- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITÀ & VERSATILITÀ
- ✓ PRECISIONI $\pm 0,02$ mm
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA

Si rimanda a quanto esposto a pag. 1.4 e 1.5

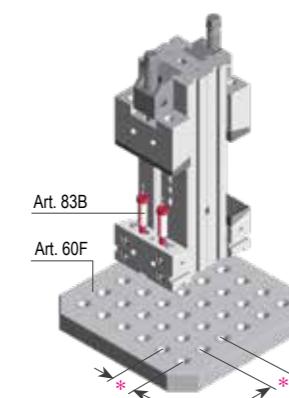
TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02$ mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ SPACE SAVING DESIGN & HANDY

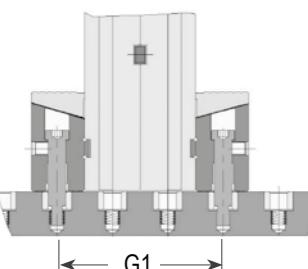
See pag. 1.4 and 1.5 (STANDARD series vises)



* Cava / T slot = 16 mm
Ancoraggio e posizionamento con staffe e chiavette
Positioning and clamping through vise clamps



* Passo / Pitch = 50 mm
Ancoraggio e posizionamento su reticolato
Grid clamping and positioning



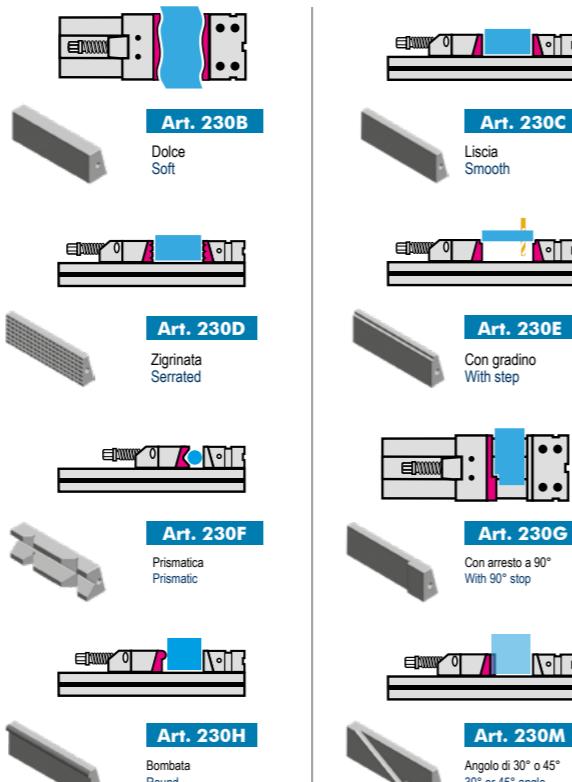
Tipo morsa Vise type	3	4	4	5
G1 mm	150	200	250	

Portapiastre / The Rack

Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E
Vedi Pag. 4.22 - See Page 4.22



PIASTRE GANASCE DISCENDENTI INTERCAMBIABILI MANUALMENTE PULL DOWN JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND



Montaggio Verticale

Vertical Mounting

Montaggio in verticale di due morsi StandardFLEX contrapposte su piani a reticolato 016mm. passo 50mm



Example of vertical mounting of 2 StandardFLEX vises back to back on grid base 016 - 50mm Pitch



Le morsi GERARDI della serie Standardflex sono un'evoluzione della morsa Standard. La loro caratteristica principale è la sostituzione rapida delle piastre ganasce che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi.

Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganascia, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

The GERARDI vises of the StandardFLEX series are an evolution of the Standard vise series. Their main characteristic is the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns!!!).

SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganascia discendente

Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change



Riconfigurazione Rapidissima

Quickest Vise Resetting

grazie alla piastra ganascia intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

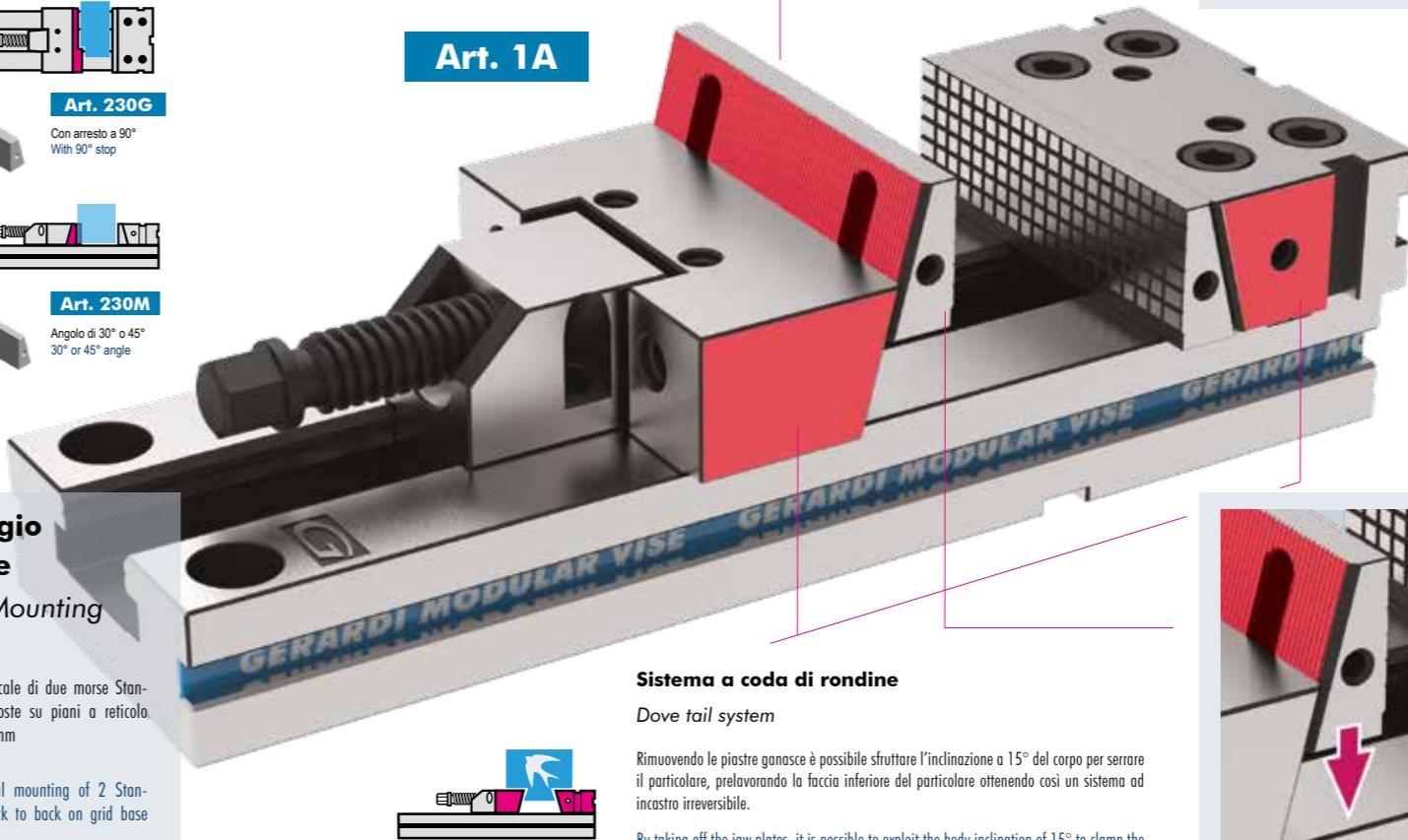
Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system



Altissima ripetibilità di posizionamento
Highest repositioning accuracy
 $\pm 0,005$ mm

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine

Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system



Sistema a coda di rondine

Dove tail system

Rimuovendo le piastre ganasce è possibile sfruttare l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, prelavando la faccia inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.



Effetto discendente Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI

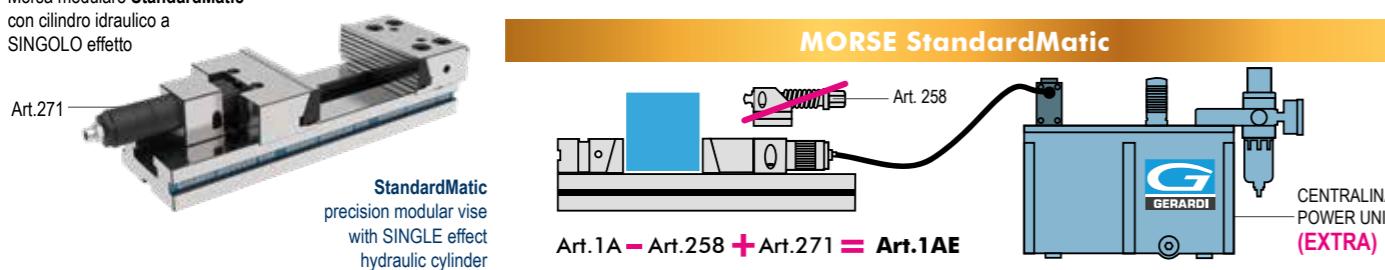
Art. 230E		Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate						
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height		H	23	33	43	53
		H1	5	5	5	5

Art. 212		Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 230E)						

Art. 230B		22 mm	Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
Piastra ganascia intercambiabile dolce Soft interchangeable jaw plate							

Art. 230F		Cod. 4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
Piastra ganascia intercambiabile prismatica Prismatic interchangeable jaw plate					

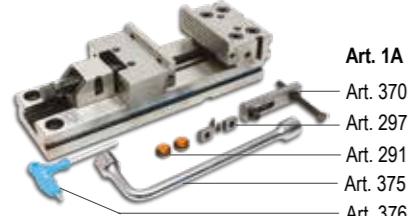
Art. 1AE  Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41
Morsa modulare StandardMatic



Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 2 tappi Art. 291 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376

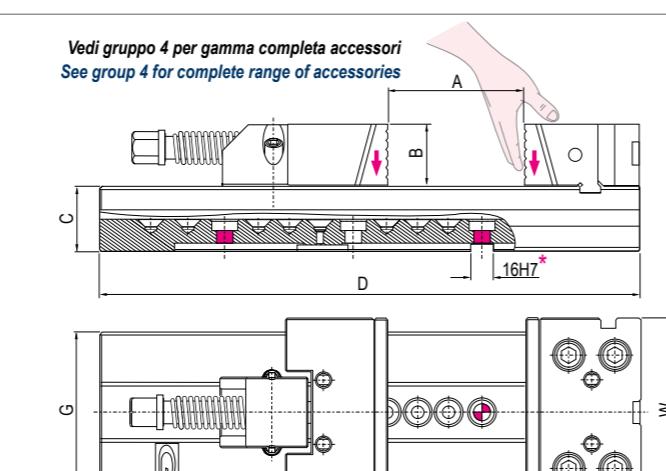
Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7 già inclusi nel prezzo



Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 2 inserts Art. 291 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376

Ground calibrated holes F7 tolerance already included in the price



* Versione normale: Cave da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5)
* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5)

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

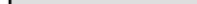
Art. 230E		4.23.0E501	4.23.0E601	
H	53		68	
H1	10		10	

Art. 212	1.21.25000		1.21.26000
-----------------	------------	--	------------

The diagram shows a cross-section of a three-core cable assembly. It consists of a central conductor (inner conductor) and two outer conductors (outer conductors). The central conductor is a single solid wire, while each outer conductor is a multi-stranded wire. The outer conductors are twisted together to form a braid. The entire assembly is insulated by a blue jacket.

4.23.0F501

Art. 230F

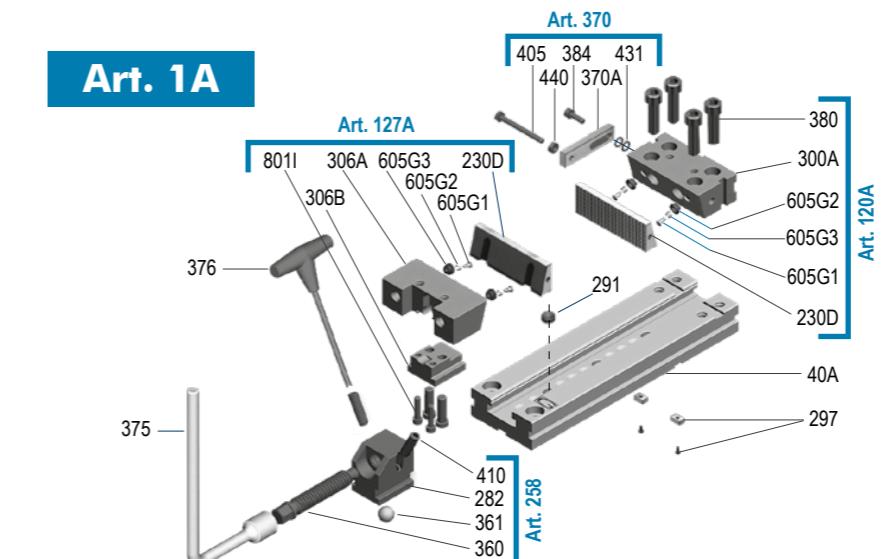


4.23.0F601

StandardMatic VISES

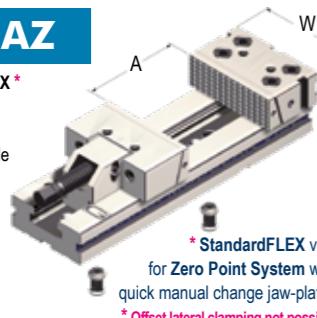


Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

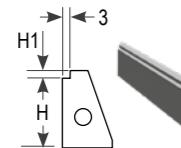


Art.	Pag.	Art.	Pag.
40A	1.24	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
300A	4.30	431	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	801I	5.61
375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1* 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN			
		16	kN	25	kN	30	kN	40	kN	50	kN
Apertura massima / Maximum spread	A	100		150		200	300	200	300	400	500
Art. 1AZ	W	96		121		146				171	
Morsa StandardFLEX*	B	28		38		48				58	
per Zero Point con piastre ganasce a cambio rapido manuale	C	35		40		50				58	
* Serraggi disassati lateralmente non possibili.	D	270		345		420	520	455	555	655	755
	G	75		95		125				145	
	kg	7.3		13.2		26.2	29.7	37.9	43	48.1	53.2
	Cod.	1.1A.Z1000	1.1A.Z2000	1.1A.Z3200	1.1A.Z3300	1.1A.Z4200	1.1A.Z4300	1.1A.Z4400	1.1A.Z4500		


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

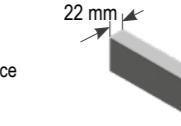
Art. 230E	H1	3	Cod. 4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401					
Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate	H		23	33	43					53	
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height	H1		5	5	5					5	



Art. 212	H	Cod. 1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000						
-----------------	---	-----------------	------------	------------	------------	--	--	--	--	--	--



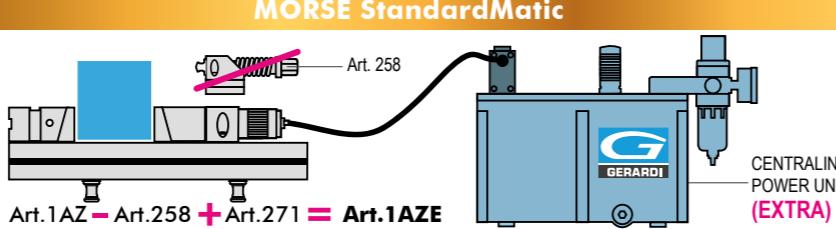
Art. 230B	22 mm	Cod. 4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401						
------------------	-------	-----------------	------------	------------	------------	--	--	--	--	--	--



Art. 230F	Cod. 4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401							
------------------	-----------------	------------	------------	------------	--	--	--	--	--	--	--



Art. 1AZE	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41									
------------------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Dotazione standard:											
■ 1 arresto laterale Art. 370											
■ 2 tiranti Art. 10A											
■ 2 tappi Art. 291											
■ 1 chiave a pipa Art. 375											
■ 1 chiave a "T" Art. 376											



Standard equipment:
 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 2 pullstuds Art. 10A
 ■ 2 inserts Art. 291
 ■ 1 box wrench Art. 375
 ■ 1 T-wrench Art. 376

* Per morsa Tipo 1 sedi per tiranti 10A (tipo1) con interasse dei fori 150mm - Quote interassi tiranti ZZ a pag.1.24
 For Vise T.1 - 10A pull studs positioning holes (T.1) with 150mm pitch - See on pag. 1.24 for pull studs pitches ZZ
 Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
 See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	700	800
W				196								296	
B			63									78	
C			70									78	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			200								300		
kg	65.3	70.3	75.3	80.3	85.3		97	107	117	127	137	147	157
Cod.	1.1A.Z5200	1.1A.Z5300	1.1A.Z5400	1.1A.Z5500	1.1A.Z5600		1.1A.Z6200	1.1A.Z6300	1.1A.Z6400	1.1A.Z6500	1.1A.Z6600	1.1A.Z6700	1.1A.Z6800

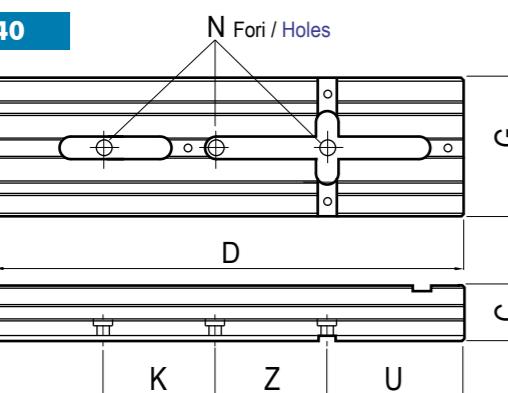
UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !											
Art. 230E						4.23.0E501					
H						4.23.0E601					
H1						53					
10						68					

Art. 212	1.21.25000	1.21.26000
Art. 230B	4.23.0B501	4.23.0B601
Art. 230F	4.23.0F501	4.23.0F601
<b		

Versione normale: Cave da 16mm (H7) - Versione opzionale: Fori rettificati e calibrati con tolleranza E7 - Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza

* Per morsa Tipo 1 sedi per tiranti 10A (tipo1) con interasse dei fori 150

PIASTRE D'INTERFACCIA ZERO POINT PER MORSE ST



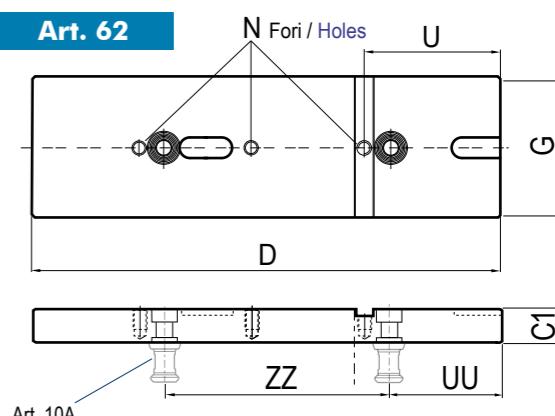
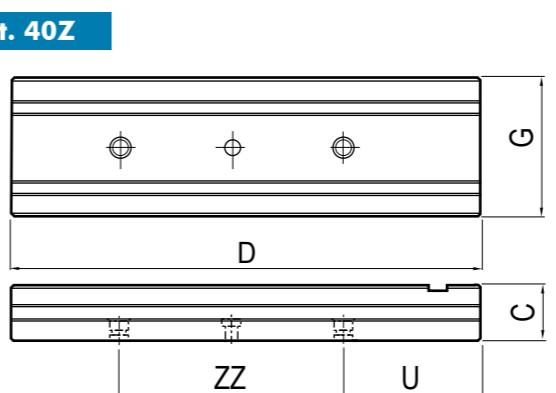
Versione normale: Cave da 16 mm (**H7**)
Normal version: 16 mm slots (**H7**)

Normal version: 16mm slots (H7) - Optional version: Ground calibrated holes E7 tolerance - Extra for each calibrated hole (E7 Tolerance):

ZZ	200	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300x2	300x2
kg	33	40	46	53	59	47	56	65	74	83	91	100
Cod.	1.40.Z5200	1.40.Z5300	1.40.Z5400	1.40.Z5500	1.40.Z5600	1.40.Z6200	1.40.Z6300	1.40.Z6400	1.40.Z6500	1.40.Z6600	1.40.Z6700	1.40.Z6800

* For Vise T.1 - 10A pull stud positioning holes (T.1) with 150mm pitch

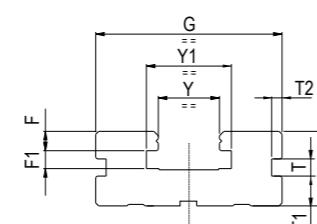
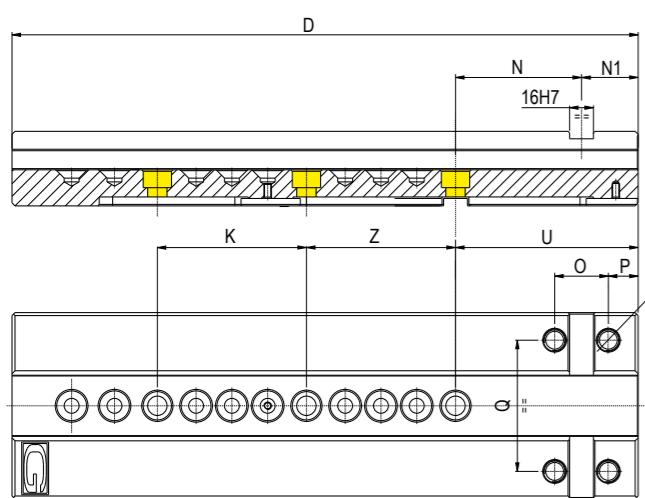
ZERO POINT CONNECTING PLATES FOR STD VISES



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1	2	3	4
Tolleranza / Tolerance				
- 0,02	C 35	40	50	58
-	D 270	345	420	520
- 0,02	F 10	12	13	15
+ 0,02	F1 10	10	12	18
- 0,02	G 75	95	125	145
+ 0,02	Y 21	28	41	51
-	Y1 31	41	57	70
-	M M10	M12	M14	M16
-	N 76	76	84,5	89
-	N1 35	35	38	40
-	O 32	32	36	36
-	P 19	19	20	22
-	Q 50	62	88	100
-	T 9,5	9,5	11,5	11,5
-	T1 15	15	20	20
-	T2 5	5	7	7
-	U 111	111	122,5	129
-	U1 111	111	122,5	129
-	K -	-	100	100
-	Z 100	100	100	100

Art. 40

Slittone base serie STD / Vise base STD series

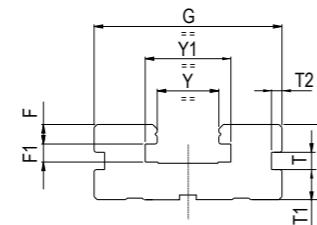
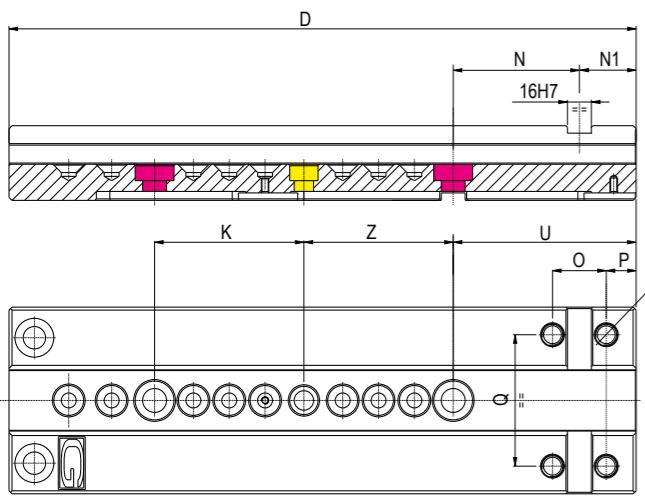


Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	12,5	12,5	17	17
Ø Y	6,5	8,5	13	13	17	17
Ø K	10,5	13,5	19	19	26	26

Art. 40A

Slittone base serie StandardFLEX / Vise base StandardFLEX series

Dettaglio foro per vite TCEI
TCEI screw hole details**TIPO 3 - TYPE 3**

Type	3
X	8

Ø Y 13
Ø K 19

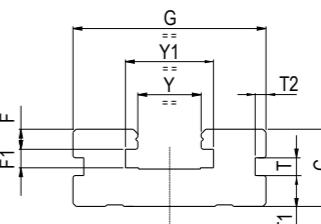
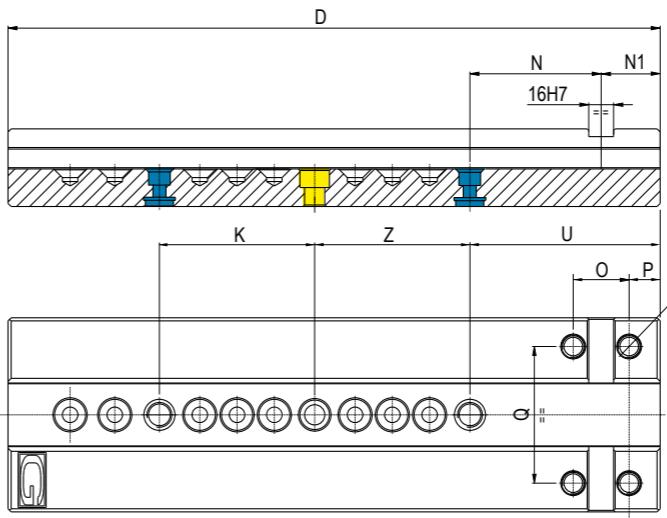
Vedi tabella TCEI Art.40 per altre tipologie
See the TCEI chart of Art.40 for all other types

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	11		
Ø Y	8F7	16F7	16	16F7		
Ø K	13,5	21	21	25		

	5	6
C	70	78
D		535 635 735 835 935 1035 1135
F	20	20
F1	18	18
G	170	195
Y	61	71
Y1	80	91
M	M20	
N	100	107
N1	45	45
O	44	44
P	23	23
Q	120	133
T	17,5	17,5
T1	26	26
T2	10	10
U	145	152
U1	245	252
K	100	100
Z	100	100

Art. 40Z

Slittone base serie ZERO POINT / Vise base ZERO POINT series

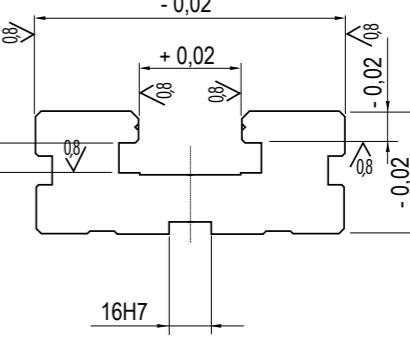
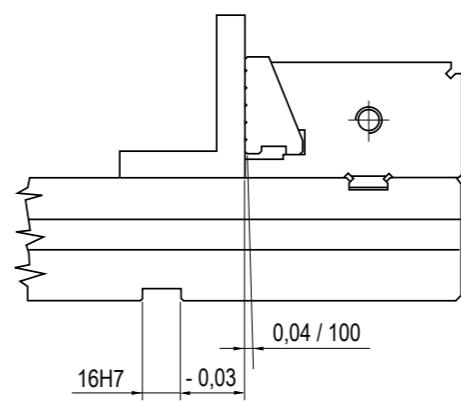


Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X						

Ø Y	13
Ø K	20

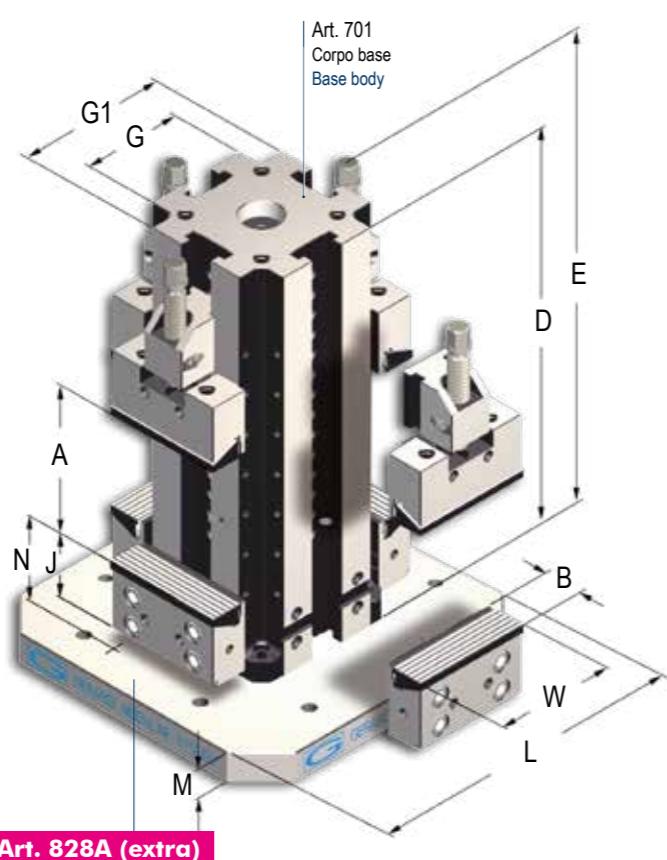
Tolleranze generiche per morse XL / XL vise generic tolerances





Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

	kN	1 16 kN	
A	80	130	
W	100		
B	30		
D	250	300	
E	300	350	
G	75		
G1	120		
J	77,9		
L	300		
M	33		
N	85		
kg	37	42	
Cod.	3.70.00801	3.70.01301	



Dotazione standard:

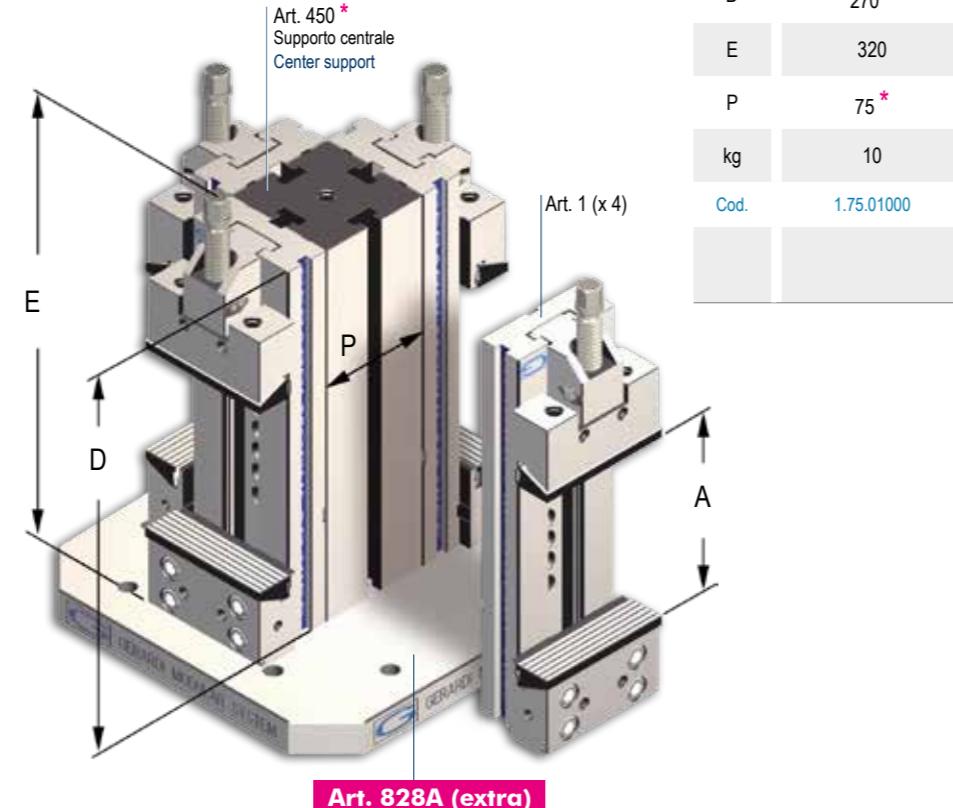
- 4 arresti laterali Art. 370
- 2 coppie di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376

Standard equipment:

- 4 workstops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375
- 1 "T"- wrench Art. 376

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

	kN	1 16 kN	
Apertura massima / Maximum spread		A	100
		D	270 *
		E	320
		P	75 *
		kg	10
		Cod.	1.75.01000



Dotazione standard:

- 4 arresti laterali Art. 370
- 2 coppie di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376

Standard equipment:

- 4 workstops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375
- 1 "T"- wrench Art. 376

	2 25 kN	3 30 kN		4 30 kN				5 40 kN	6 40 kN
A	155	205	170	270	370	145	245	345	445
W	125		150		175		200	300	
B	40		50		60		-	-	
D	350	400	400	500	600	400	500	600	700
E	430	480	470	570	670	475	575	675	775
G	95		125		145		170	195	
G1	160		190		230		*	*	
J	77,9		89,4		96,9		*	*	
L	350		400		450		*	*	
M	33		38		38		-	-	
N	85		102		111		-	-	
kg	83	96	137	160	183	197	230	263	296
Cod.	3.70.01552	3.70.02052	3.70.01803	3.70.02803	3.70.03803	3.70.01454	3.70.02454	3.70.03454	3.70.04454

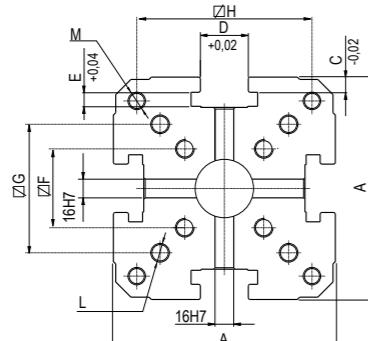
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request

	2 25 kN	3 30 kN		4 30 kN				5 40 kN	6 40 kN
A	150	200	300	200	300	400	500	200	300
D	345 *	420	520	455	555	655	755	495	595
E	345	450	550		455		-		
P	95 *		125		145		170		195
kg	19		46		68		98		145
Cod.	1.75.02000	1.75.03200	1.75.03300	1.75.04200	1.75.04300	1.75.04400	1.75.04500	1.75.05200	1.75.05300

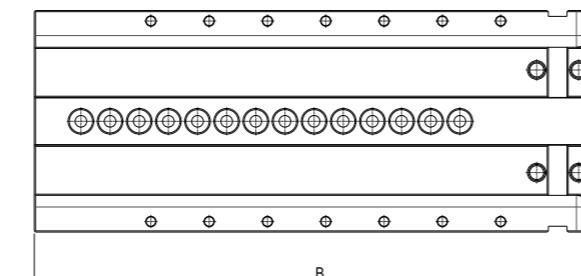
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request



Tipo (grandezza) / Type (size)

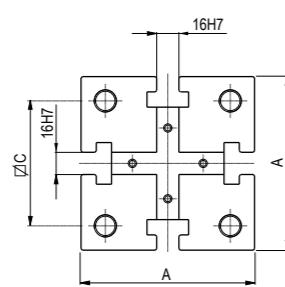


Art. 701

Corpo slittone standard
Body for standard vise towerSenza alcuna dotazione
Without accessory equipment

Art. 701

Tipo (grandezza) / Type (size)



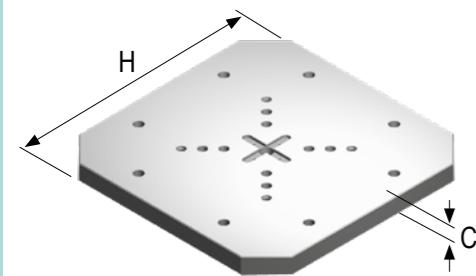
Art. 450

Senza alcuna dotazione
Without accessory equipment

Art. 450

Supporto centrale per montaggio morse
modulari standard in verticale. Dolce.
Center support for vertical arrangement of standard
modular vises. Soft.

Tipo (grandezza) / Type (size)

Art. 828A
STDPiastra base per cubo-morsa personalizzata
(Bussola di centraggio Art. 852 compresa)
Head plate for vise-tower tailor made
(Centering bushing Art. 852 included)

	1	2	3	4	5	6
A	120	160	190	200	* 20	*
B	250 300	350 400	400 500	400 500	600 700	* 20
C	10	12	13	15	20	20
D	21	28	41	51	61	71
E	10	10	12	18	18	18
F	40	54	70	80	80	
G	70	84	110	134	134	
H	-	120	150	200	210	
L	M12	M16	M16	M20	M20	M20
M	-	Ø 13				
kg	25	30	64	73	92	115
Cod.	1.70.10801	1.70.11301	1.70.11552	1.70.12052	1.70.11803	1.70.12803
					1.70.10803	1.70.11454
						1.70.12454
						1.70.13454
						1.70.14454
						*

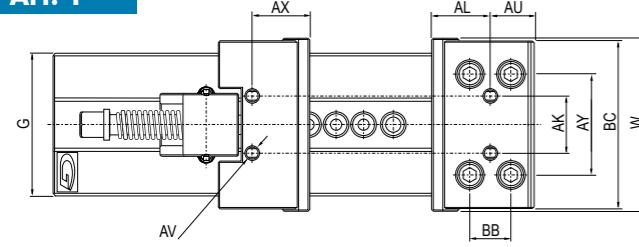
* A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6
A	75	95	125	145	170	195
B	270	345	420 520	455 555	655 755	495 595
C	50	60	90	110	110	*
D	M12	M16	M16	M16	M20	*
kg	10	19	46	68	98	145
Cod.	1.45.01000	1.45.02000	1.45.03420 1.45.03520	1.45.04455 1.45.04555	1.45.04655 1.45.04755	1.45.05495 1.45.05595
					1.45.05495	1.45.05595
					1.45.05695	1.45.06635
						1.45.06735
						1.45.06835

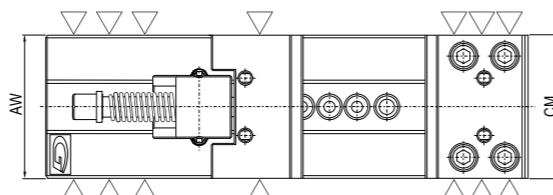
* A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6	7
C	33	33	38	38	38	38	38
H	300	350	400	450	500	630	800
kg	22	30	44,5	56,5	71	113	182
Cod.	1.82.8A100	1.82.8A200	1.82.8A300	1.82.8A400	1.82.8A500	1.82.8A600	1.82.8A700

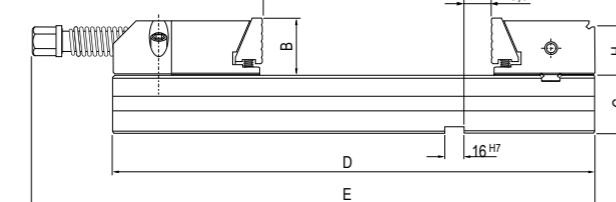
Art. 1



Art. 12



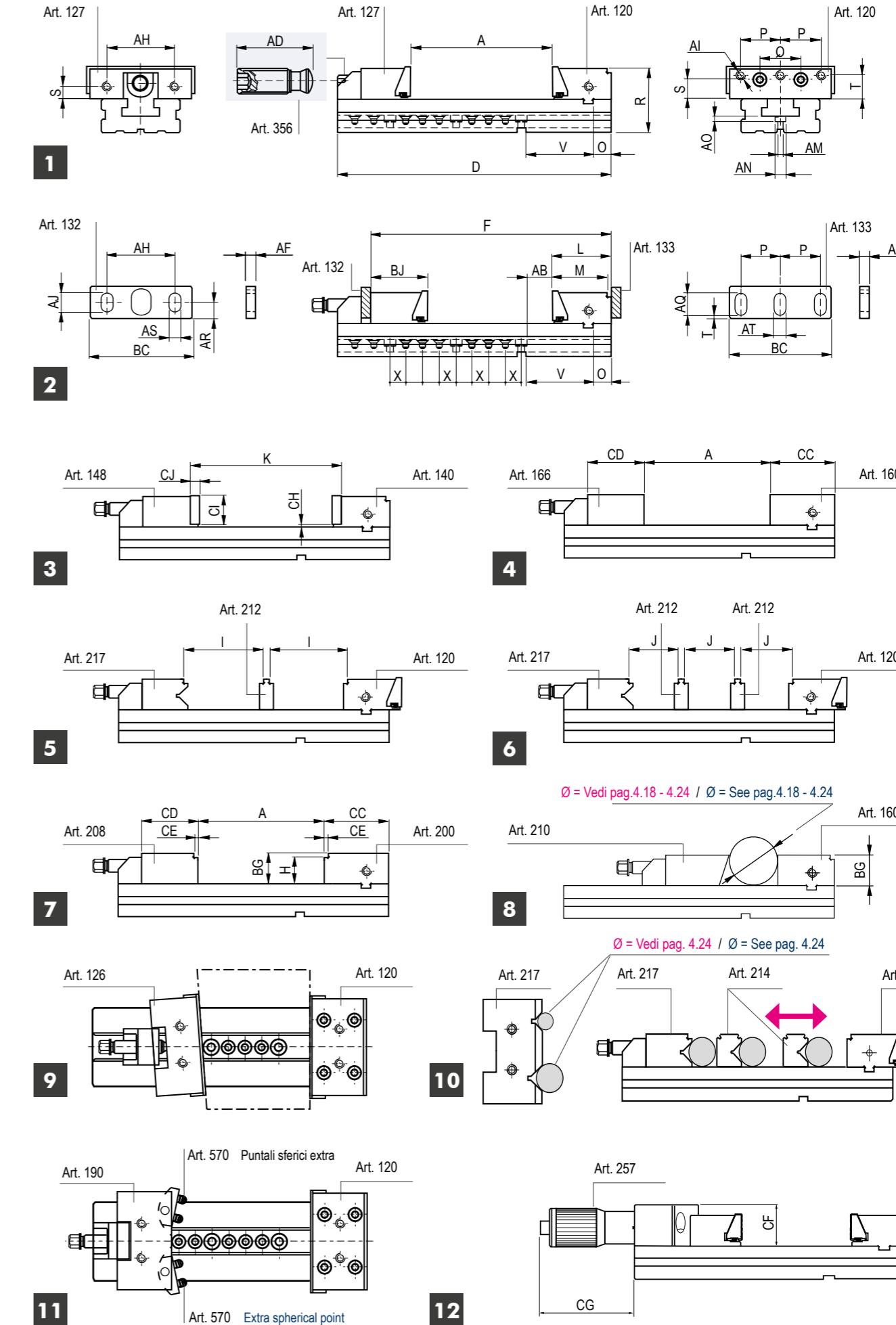
Art. 1+12



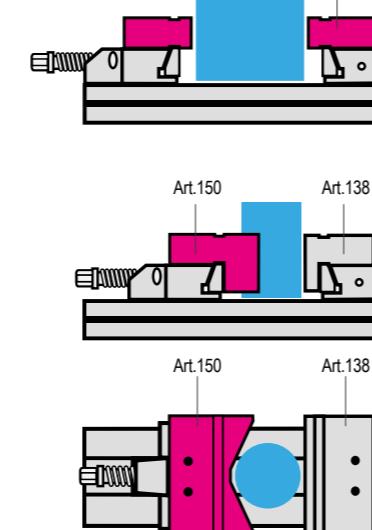
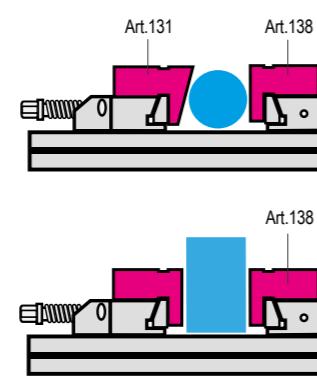
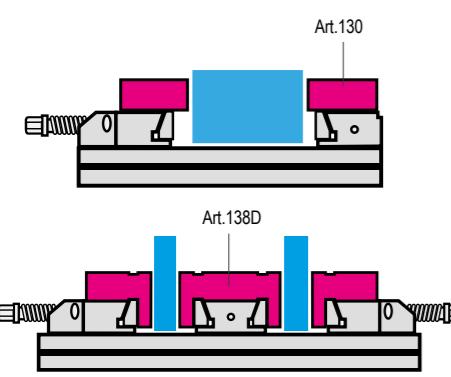
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

mm	1	2	3	4	5	6	
W	100	125	150	175	200	200	300
A	100	150	200	300	400	500	700
B	30	40	50	60	65	80	
C	35	40	50	58	70	78	
D	270	345	420	520	455	555	655
E	320	425	500	600	530	630	730
F	225	285	370	470	385	485	585
G	75	95	125	145	170	195	
H	23	33	43	53	53	68	
I	55	70	110	160	110	165	215
J	34	50	70	104	70	107	140
K	124	174	226	326	226	326	426

mm	1	2	3	4	5	6	Tolleranza Tolerance	mm	1	2	3	4	5	6	Tolleranza Tolerance
L	54	77.9	89.4	96.9	113.4	120.4	- 0.04	AO	4.5	5.5	12.5	12.5	17	17	
M	72.9	72.9	84.4	91.9	108.4	115.4	- 0.04	AP	15	15	20	20	26	26	
N	10	10	12	18	18	18	+ 0.02	AQ	16	18	26	26	29	30	
O	27	27	30	32	37	37	± 0.02	AR	18	24	26	34	31	38	
P	38	50	62	72.5	83	120		AS	11	17	17	17	21	21	
R	65	80	100	118	135	158		AT	11	11	13	13	13	17	
S	18	23	29	37.5	37.5	47.5		AU	35.5	35.5	38.5	41.5	47	47	
T	16	20.5	27.5	36.5	34	46		AV	M8	M10	M12	M12	M16	M16	
U	111	111	122.5	129	145	152		AW	75	95	125	145	170	195	
V	76	76	84.5	89	100	107	± 0.02	AX	20	23	28	28	34	38	
W	-	-	100	100	100	100		AY	50	62	88	100	120	133	
X	20	25	25	25	33.33	33.33		AZ	M10	M12	M14	M16	M20	M20	
Y	21	28	41	51	61	71	+ 0.02	BB	32	32	36	36	44	44	
Z	100	100	100	100	100	100		BC	96	121	146	171	196	296	
AA	10	12	13	15	20	20	- 0.02	BG	28	38	48	58	63	78	
AB	25.6	25.6	25.6	25.6	25.6	25.6	+ 0.02	BJ	50	60	80	90	100	120	
AC	31	41	57	70	80	90		BL	180	225	290	320	370	400	
AD	53	73	81	101	113	135		BM	9.5	9.5	11.5	11.5	17.5	17.5	
AF	13	18	18	18	18	18		CC	77	77	88.5	96	112	117	
AG	M10	M16	M16	M16	M20	M20		CD	48	58	78	88	98	117	
AH	62	80	90	116	138	184		CE	5	5	5	5	5	5	
AI	M10	M10	M12	M12	M12	M12		CF	-	-	64	64	71	-	
AJ	14	19	24	29	31.5	39		CG	-	-	100	100	128	-	
AK	38	38	50	50	76	240		CH	5.5	8	11	17	17	24	
AX	25.6	42.4	50.1	55.4	66.4	73.4		CI	24.5	32	39	43	48	56	
AL	42.4	42.4	50.9	55.4	66.4	73.4		CJ	12	12	13	13	18	18	
AM	4.5	5.5	12.5	12.5	17	17		CM	75	95	125	145	170	195	
AN	10	13	19	19	25	25		CD	48	58	78	88	98	117	



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4	5	6
Ganascia piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable						
Art. 130* Art. 130S*						
Extra large / Extra width	Cod. Art. 130	2.13.01000	2.13.02000	2.13.03000	2.13.04000	2.13.05000
	Cod. Art. 130S	2.13.0S100	2.13.0S200	2.13.0S300	2.13.0S400	2.13.0S500
						2.13.0S600
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia sovrapponibile per pezzi tondi fissa o mobile Stack-type jaw round parts fixed or movable						
Art. 131* Art. 131S*						
Larghezza normale / Normal width	Cod. Art. 131	2.13.11000	2.13.12000	2.13.13000	2.13.14000	2.13.15000
	Cod. Art. 131A	2.13.1A100	2.13.1A200	2.13.1A300	2.13.1A400	2.13.1A500
						2.13.1A600
	Cad / Each					
Art. 131A* Art. 131AS*						
Larghezza super ridotta / Super narrow width	Cod. Art. 131S	2.13.1S100	2.13.1S200	2.13.1S300	2.13.1S400	2.13.1S500
	Cod. Art. 131AS	2.13.1AS10	2.13.1AS20	2.13.1AS30	2.13.1AS40	2.13.1AS50
						2.13.1AS60
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable						
Art. 136* Art. 136S*						
Larghezza normale / Normal width	Cod. Art. 136	2.13.61000	2.13.62000	2.13.63000	2.13.64000	2.13.65000
	Cod. Art. 137	2.13.71000	2.13.72000	2.13.73000	2.13.74000	2.13.75000
						2.13.76000
	Cad / Each					
Art. 137* Art. 137S*						
Larghezza super ridotta / Super narrow width	Cod. Art. 136S	2.13.6S100	2.13.6S200	2.13.6S300	2.13.6S400	2.13.6S500
	Cod. Art. 137S	2.13.7S100	2.13.7S200	2.13.7S300	2.13.7S400	2.13.7S500
						2.13.7S600
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia a squadra sovrapponibile fissa o mobile Square stack-type jaw fixed or movable						
Art. 138* Art. 138S*						
Larghezza normale / Normal width	Cod. Art. 138	2.13.81000	2.13.82000	2.13.83000	2.13.84000	2.13.85000
	Cod. Art. 139	2.13.91000	2.13.92000	2.13.93000	2.13.94000	2.13.95000
						2.13.96000
	Cad / Each					
Art. 138S* Art. 139S*						
Larghezza super ridotta / Super narrow width	Cod. Art. 138S	2.13.8S100	2.13.8S200	2.13.8S300	2.13.8S400	2.13.8S500
	Cod. Art. 139S	2.13.9S100	2.13.9S200	2.13.9S300	2.13.9S400	2.13.9S500
						2.13.9S600
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia a squadra sovrapponibile doppia Double square jaw stack-type						
Art. 138D* Art. 138DS*						
Larghezza normale / Normal width	Cod. Art. 138D	2.13.8D100	2.13.8D200	2.13.8D300	2.13.8D400	2.13.8D500
	Cod. Art. 139D	2.13.9D100	2.13.9D200	2.13.9D300	2.13.9D400	2.13.9D500
						2.13.9D600
	Cad / Each					
Art. 139D* Art. 139DS*						
Larghezza super ridotta / Super narrow width	Cod. Art. 138DS	2.13.8DS10	2.13.8DS20	2.13.8DS30	2.13.8DS40	2.13.8DS50
	Cod. Art. 139DS	2.13.9DS10	2.13.9DS20	2.13.9DS30	2.13.9DS40	2.13.9DS50
						2.13.9DS60
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia prismatica sovrapponibile fissa o mobile Stack-type prismatic jaw fixed or movable						
Art. 150* Art. 150S*						
Larghezza normale / Normal width	Cod. Art. 150	1.15.01000	1.15.02000	1.15.03000	1.15.04000	1.15.05000
	Cod. Art. 150A	1.15.0A100	1.15.0A200	1.15.0A300	1.15.0A400	1.15.0A500
						1.15.0A600
	Cad / Each					
Art. 150A* Art. 150AS*						
Larghezza super ridotta / Super narrow width	Cod. Art. 150S	1.15.0S100	1.15.0S200	1.15.0S300	1.15.0S400	1.15.0S500
	Cod. Art. 150AS	1.15.0AS10	1.15.0AS20	1.15.0AS30	1.15.0AS40	1.15.0AS50
						1.15.0AS60
* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					

Versione "S" in acciaio lavorabile / "S" type in soft steel
Esempi applicativi - Application examples:


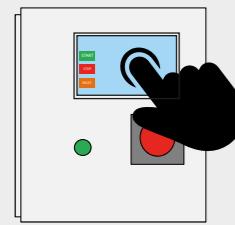
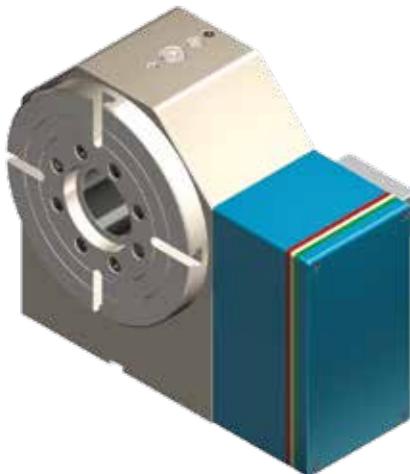
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	mm	1	2	3	4	5	6
Art. 130 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	C	32	42	52	62	67	82
Vista da "A"	D	84	84	105	130	130	150
A	E	80	88	105	110	130	135
BY	F	57	70	90	110	128	150
BF	G	110	110	162	171	192,8	190
H	I	95	95	123	136	170	206
BD	BD	32	42	52	62	72	82
BF	BF	80	84	105	120	128	135
BY	BY	200	250	300	350	400	600
P	P	84	120	120	140	175	206
R	R	60	78	90	110	128	150
W	W	96	121	146	171	196	296
W2	W2	74	94	124	144	169	194
Q	Q	30	30	30	30	30	30
Art. 131/131A Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	Ø2 min	33	43	49	60	70	
Ø2 max	Ø2 max		100	130	160	180	220
Ø2 = Ø max - Ø min							
Art. 150/150A Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	Ø1 min	24,5	32,5	35,5	38,5	51	72,5
Ø1 max	Ø1 max	89	111	244	274	375,5	536
Ø1 = Ø max - Ø min							
Art. 131							

DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

DPG 250

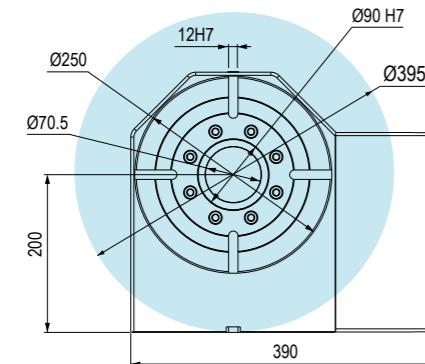


PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO
DIRETTO AL CNC

EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT
CONNECTION TO THE CNC

- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti a vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°
- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication Screw and Crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

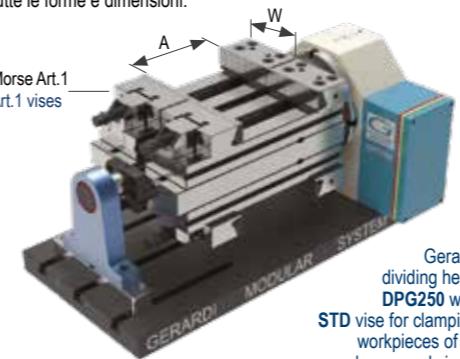
DPG 250



Dati tecnici
Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	250 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	70,5 mm
Altezza punte Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system	Idraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm
Motore Servo motor	3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment	0,002
Velocità di rotazione Rotation speed	33,3 Giri/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/90
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Ripetibilità Repeatability	4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical Kg.550 Orizzontale Horizontal Kg.1500
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head	N 25000 FxL Nm 1000 FxL Nm 2200
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	Verticale Vertical 10,5 Kg. m ²
Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear 698 Nm
Kg	110
Cod.	8.DPG2500

Tipo (grandezza) / Type (size) Montaggio / Mounting	1	2	3	4
	Double	Double	Double	Double
Apertura massima / Maximum spread	A 100	150	200	300
Divisore Gerardi PG250 con morse STD per il serraggio di particolari di tutte le forme e dimensioni.	W 96	121	146	171
Morse Art.1 Art.1 vises	B 28	38	48	58
Gerardi dividing head DPG250 with STD vise for clamping workpieces of all shapes and sizes.	C 35	40	50	58
	D 270	345	420	520
	G 75	95	125	145
	kg 7,3	13,2	26,2	37,9
	Cod. 1.DP.G25000	1.DP.G25010	1.DP.G25020	1.DP.G25030
			1.DP.G25040	1.DP.G25050
			1.DP.G25060	1.DP.G25070



Nel caso si disponga di un proprio divisore, il prezzo dell'attrezzatura potrebbe subire variazioni

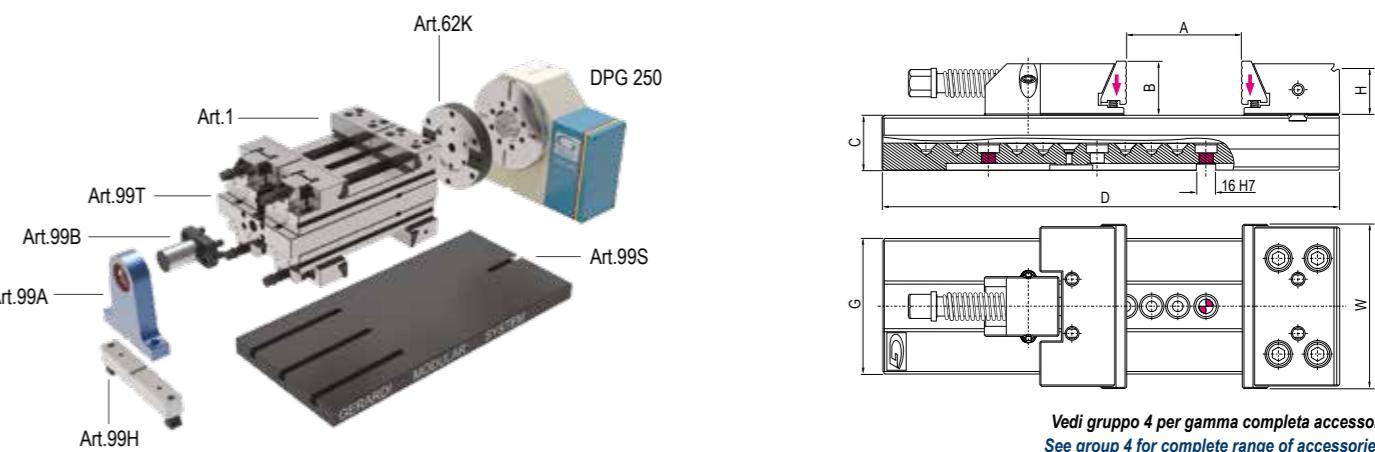
In case you already have a digiver, the price may be revised

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A	Cod.	7.99.A1000
Supporto Support		
Art. 99B	Cod.	1.99.B1000
Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento Horizontal centering pin with alignment system		
Art. 99H	Cod.	1.99.H1000
Distanziale per supporto Spacer support		
Art. 62K DPG 250	Cod.	1.62.KDPG25
Piastra di interfaccia per cubo STD completa di sistema d'allineamento Connecting plate with alignment system for STD		
Art. 99T	Cod. 1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3200 1.99.T3300 1.99.T4200 1.99.T4300 1.99.T4400 1.99.T4500	
Sovravolta per divisore Head-plate for dividing head		
Art. 99S	Dimensioni B mm Dimension B mm	A C Kg Cod.
Piastra base con cave Piani rettificati Base plate with slot Faces ground	600 750 900 1100	400 50 94 7.99.S060S 400 50 117 7.99.S075S 400 50 141 7.99.S090S 400 50 172 7.99.S110S

Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or calibrated holes on request

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205

MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

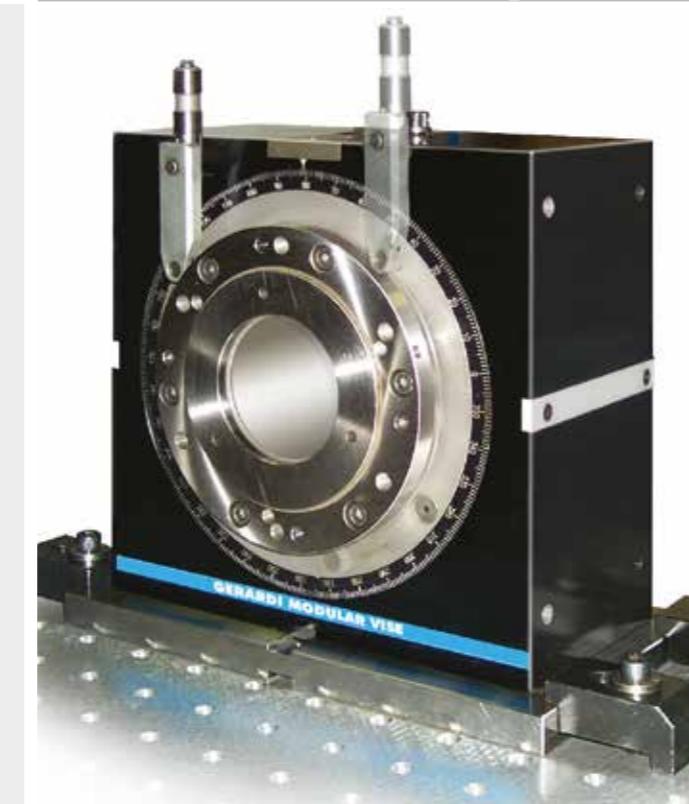
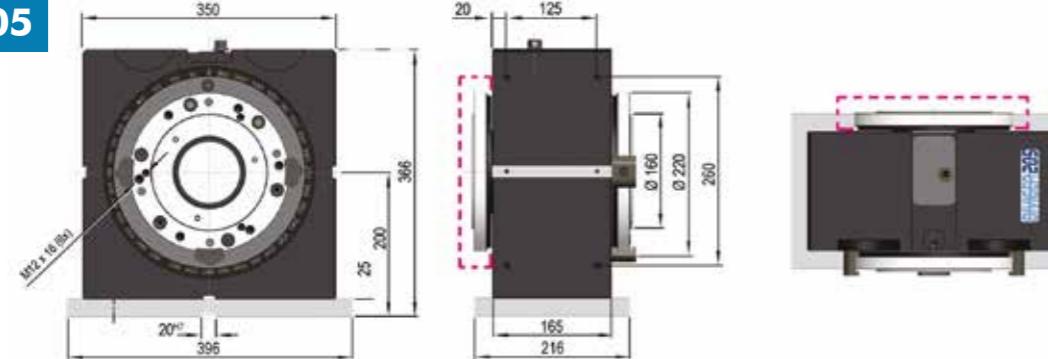
Divisore automatico
 Automatic dividing head
DIVIGER 205
Dati tecnici
 Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	220 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	85 mm
Altezza centrale Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	-
Sistema di bloccaggio Clamping system	Meccanico Mechanical
Minimo incremento Minimum increment	1°
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Coppia in lavoro Driving torque	3000 Nm
Kg	93
Cod.	7.66.73000

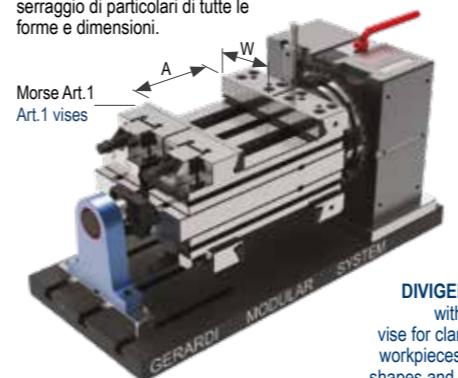
DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA,
 PER MACCHINE A CNC

MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES
 OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
- lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping

**DIVIGER 205**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1 Double	2 Double	3 Double			4 Double		
			200	300	200	300	400	500
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400
DIVIGER 205 con morse STD per il serraggio di particolari di tutte le forme e dimensioni.	W	96	121	146			171	
	B	28	38	48			58	
	C	35	40	50			58	
	D	270	345	420	520	455	555	655
	G	75	95	125			145	
	Cod.	1.DI.V20500	1.DI.V20510	1.DI.V20520	1.DI.V20530	1.DI.V20540	1.DI.V20550	1.DI.V20560
								1.DI.V20570


 Nel caso si disponga di un proprio divisore, il prezzo dell'attrezzatura potrebbe subire variazioni
 In case you already have a diviger, the price may be revised

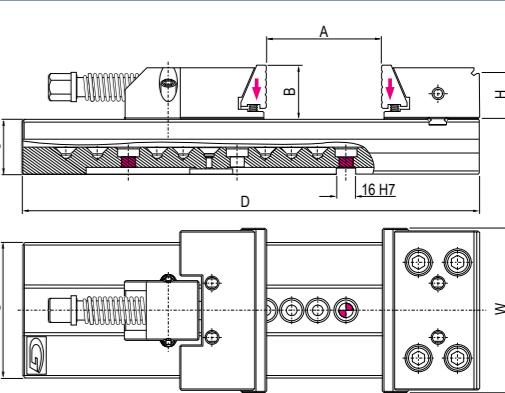
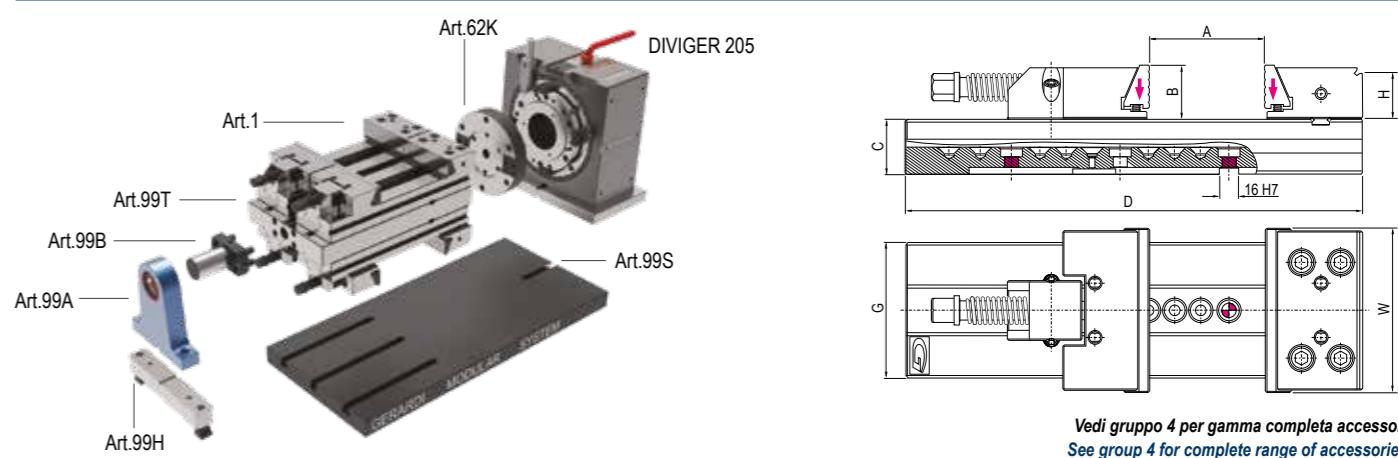
UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A		Cod.	7.99.A1000
Supporto Support			
Art. 99B		Cod.	1.99.B1000
Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento Horizontal centering pin with alignment system			
Art. 99H		Cod.	1.99.H1000
Distanziale per supporto Spacer support			
Art. 62K DIVIGER 205		Cod.	1.62.KDPG25
Piastra di interfaccia per cubo STD completa di sistema d'allineamento Connecting plate with alignment system for STD			
Art. 99T		Cod. 1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3200 1.99.T3300 1.99.T4200 1.99.T4300 1.99.T4400 1.99.T4500	
Sovratavola per divisore Head-plate for dividing head			

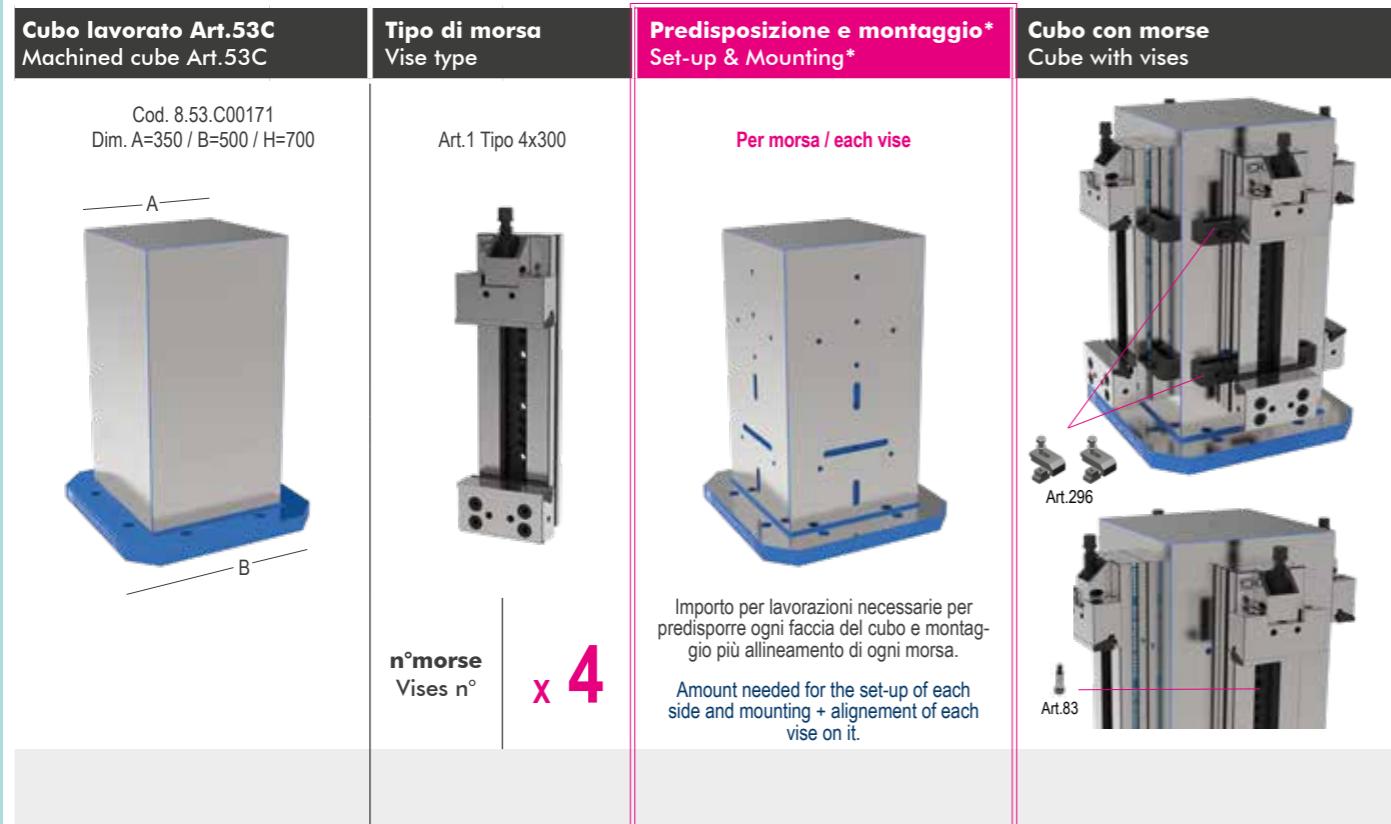
Art. 99S	Piastra base con cave Piani rettificati Base plate with slot Faces ground	Dimensioni B mm Dimension B mm		A	C	Kg	Cod.
		600	400				
		750	400	50	50	117	7.99.S075S
		900	400	50	50	141	7.99.S090S
		1100	400	50	50	172	7.99.S110S

 Cave o fori calibrati su richiesta
 Slot or calibrated holes on request

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

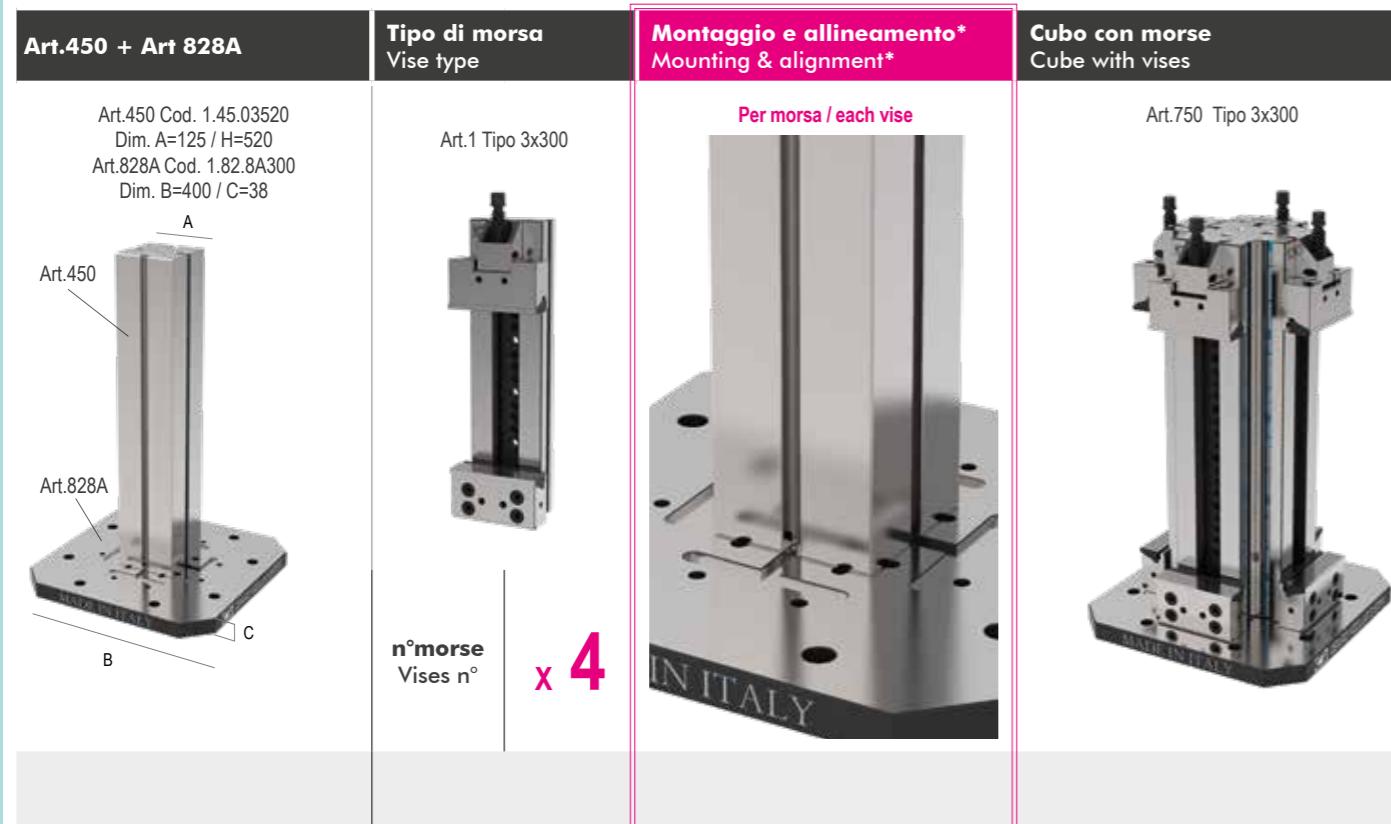

 Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
 See group 4 for complete range of accessories

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su CUBI LAVORATI TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on MACHINED TOMBSTONES



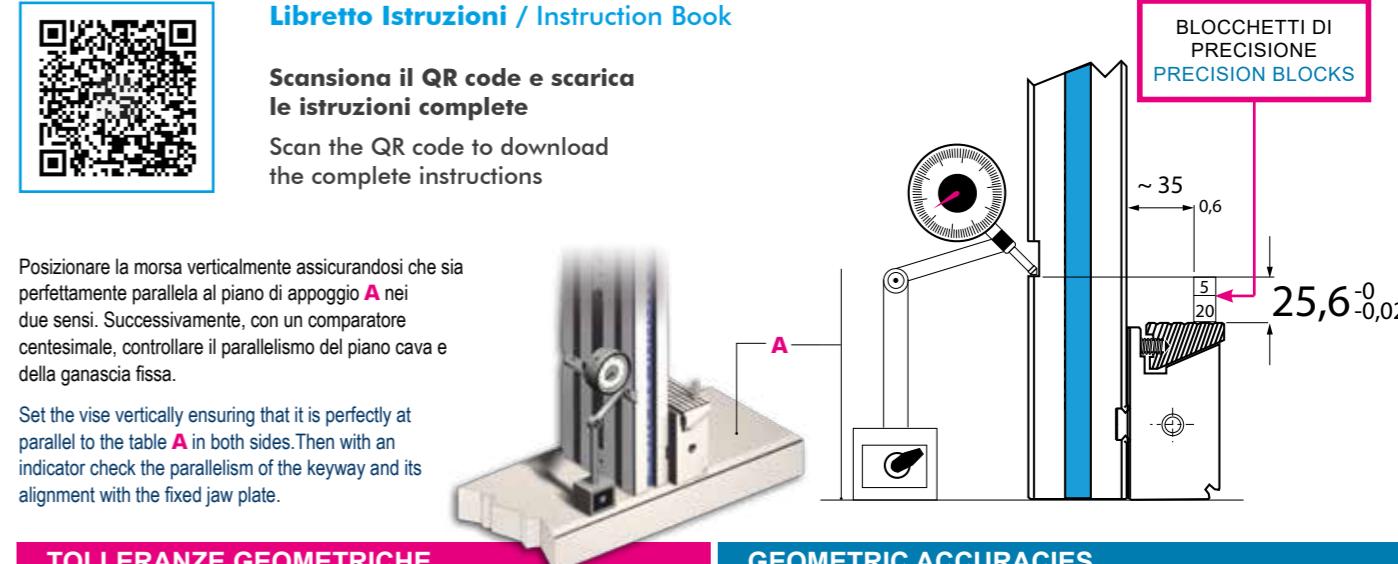
* Predisposizione 4 facce, montaggio ed allineamento Morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 Faces set-up, vises mounting including screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

MONTAGGIO MORSE in VERTICALE su SUPPORTO CENTRALE VISE VERTICAL MOUNTING on CENTRAL SUPPORT



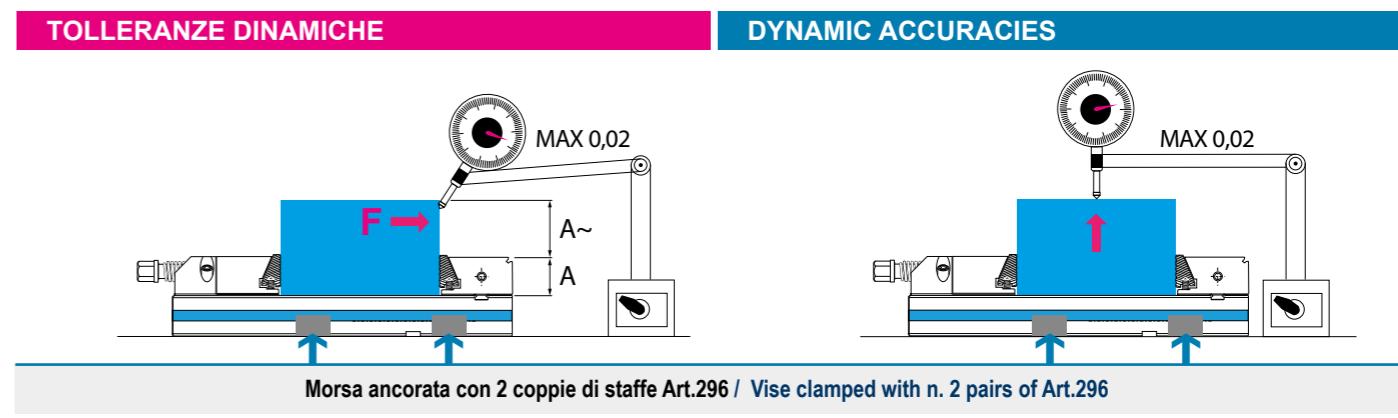
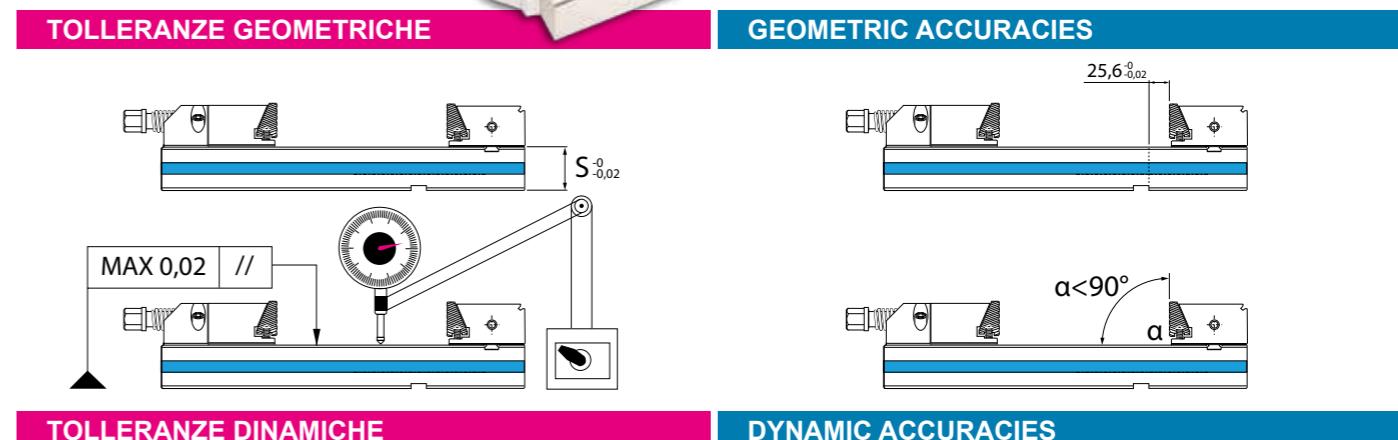
* Montaggio e allineamento 4 morsse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 vises mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA ALIGNEMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE



Posizionare la morsa verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio A nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

Set the vise vertically ensuring that it is perfectly at parallel to the table A in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.



KN	mm
60	0.1
50	0.07
40	0.05
30	0.03
20	0.02
10	0.01
5	0.004
2	0.002

Valori di flessione nel punto "A" in relazione alle forze di serraggio PER MORSE TIPO 3
Deflection values at "A" in relation to clamping powers FOR TYPE 3 VISES
1 kgf . m = 9.806 Nm

Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morsa sulla tavola macchina è tramite STAFFE Art.296. (Fig.1)
E' possibile ancorare la morsa tramite viti centrali, ma in questo caso la quota X potrebbe flettere e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)
Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica
We recommend to fix the vises to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)
In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.

Type	1	2	3	4	5	6
Torque Nm	18	40	140	140	250	250

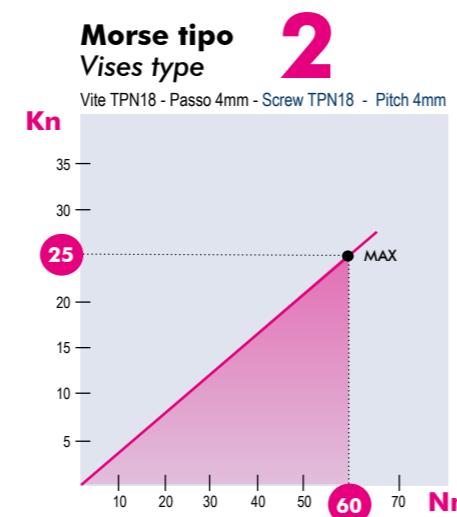
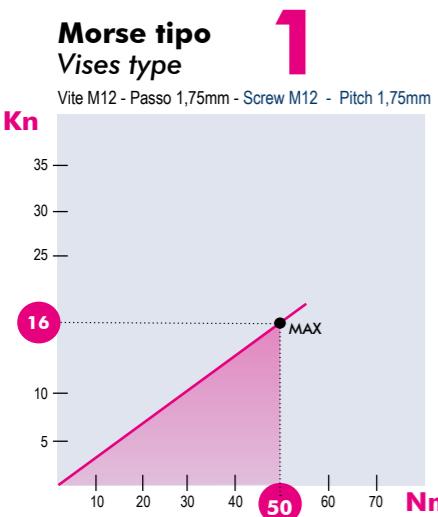
Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

Standard / StandardFLEX

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

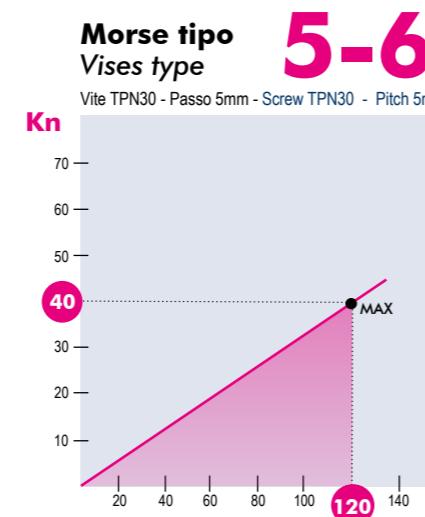
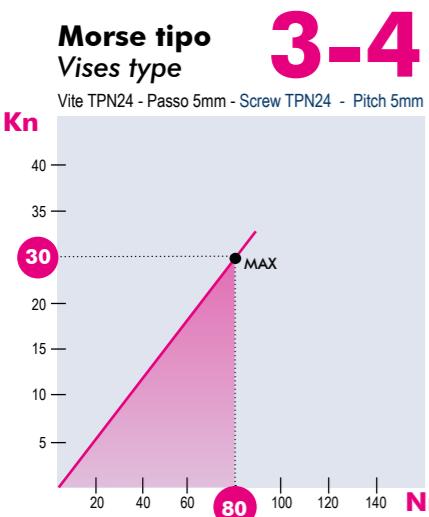
Art. 1 / 1A / 700



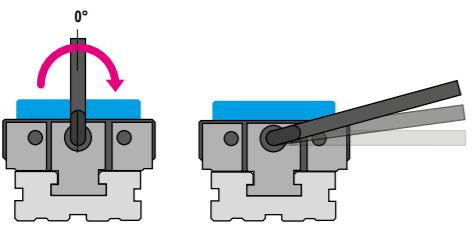
Art. 357

Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e simili) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque



Art. 357



Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
Attenzione: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganascia tocca il particolare.

Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers. Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough

Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
Kn indicative values at 90°

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factors as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.



Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

Morse / Vises

OK series

Morse di precisione per rettifica!

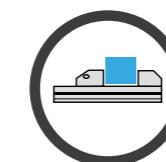
Highest accuracy vises for grinding operations!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ SUPERFICI RETTIFICATE, TEMPRATE E LAPPATE
- ✓ ORTOGONALITÀ E PARALLELISMO 0,003mm / 100mm
- ✓ IDEALI PER OPERAZIONI DI CONTROLLO, RETTIFICA, ELETROEROSIONE E FRESATURA

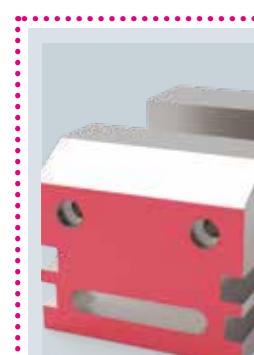
TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ ALL CASE HARDENED AND HARDENED HRC 60 STEEL
- ✓ SQUARENESS AND PARALLELISM: 0.003mm / 100mm
- ✓ IDEAL FOR GRINDING E.D.M MACHINE AND FOR MILLING OPERATIONS ALSO FOR CHECKING AND CONTROL



Per le esigenze più impegnative nelle lavorazioni con ristrette tolleranze

For the highest accuracy machining operations



Rigidità e Sicurezza Rigidity and Safety

La ganascia fissa e la base delle morse OK sono integrali e costruite in corpo unico per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione durante le lavorazioni.

The fixed jaw and the base of the OK vises are built in one solid pieces in order to guarantee higher rigidity & no bendings during the machinings.

Guide esterne External Guides

A differenza della guida centrale che consente un importante oscillazione della ganascia, la guida esterna garantisce uno scorrimento più lineare e preciso, garantendo così il parallelismo dei piani delle ganasce fissa e mobile.

Differently from the central guide that allows a significant jaw tilting, the external guide grants a linear and accurate sliding thus ensuring the parallelism of the fixed and movable jaws surfaces.



Fissaggio morse OK Fixing OK vise

La morse viene bloccata sulla tavola macchina grazie a due copie di staffe di fissaggio complete di vite e tassello a "T"

The OK vise is clamped on the machine table by two pairs of holding clamps complete of screw and "T" nut

Precisione / Accuracy
 $\pm 0,005\text{mm}$

HRC
Durezza / Hardened
HRC 60

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

NEW
2021

OK Series

Coppia staffe di fissaggio Art.666O, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.666O complete of screw and "T" nuts

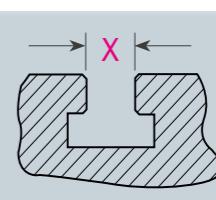
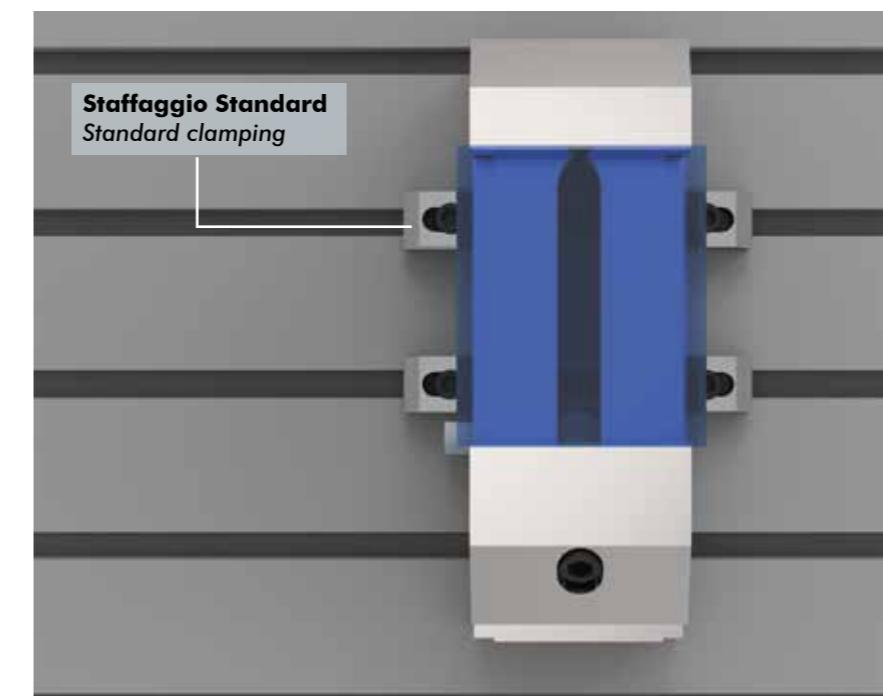


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.666O T.3 X=18mm*

Oppure con codice: 7.66.6O300*

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.666O T.3 X=18mm*

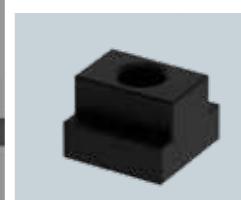
Also with code: 7.66.6O300*



Cava a T T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension



Art.287 (Pag.4.34)* Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.666O

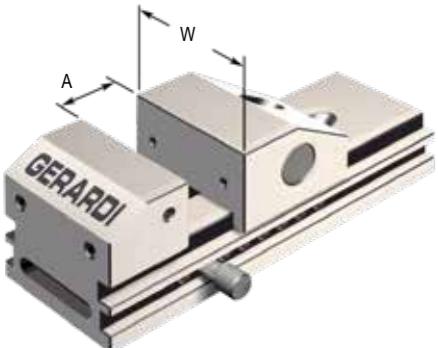
Consigliate 2 copie di staffe Art.666O per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.666O for each vise

* Dadi a T (Art.287) e viti TCEI a richiesta - T-Nuts (Art.287) & HS screws on request

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	0	1	2	3	4 - 5 - 6	7	8
Art. 666O Coppia di staffe Holding clamps pair	T0	T1	T2	T3	T4	T7	T8
Staffe completamente lavorabile Completely machineable clamp							
Art. 666O	A	36	50	60,5	60,5	65	65
	B	8,5	15,4	19,6	23,4	27,5	37
	C	3	5	6	8	9,5	10
	H	14	25	30	30	30	40
	J	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1
	T	3	8	10	12	14	24
	Cod.	7.66.6O000	7.66.6O100	7.66.6O200	7.66.6O300	7.66.6O400/ 500/600	7.66.6O700
							7.66.6O800

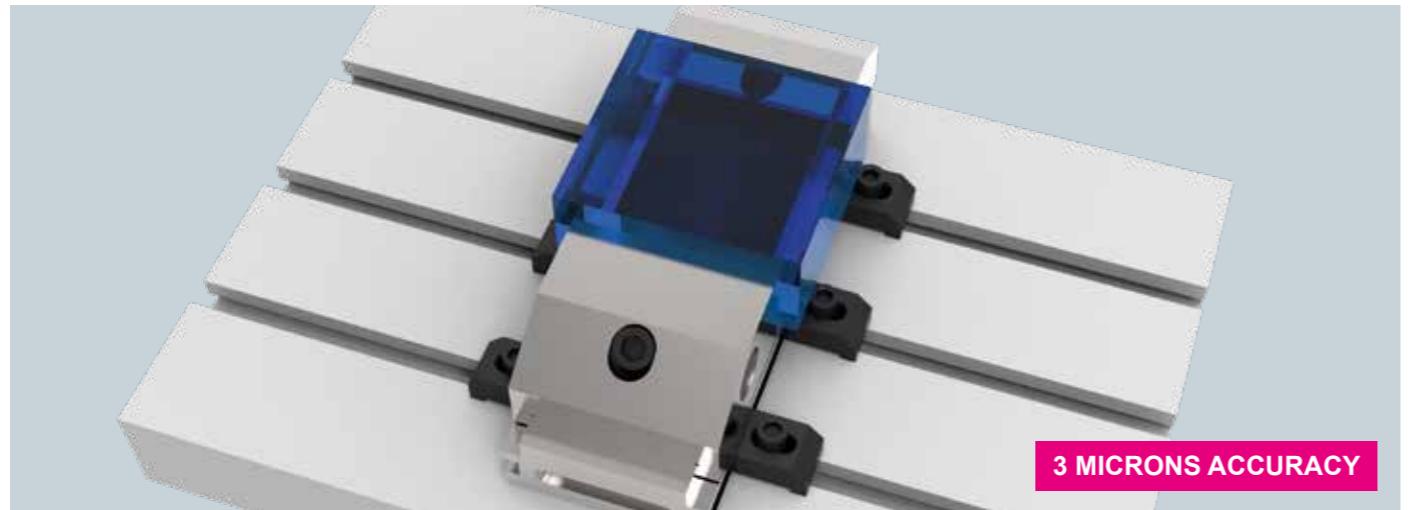
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
Apertura massima / Maximum spread	A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
Art. 666	W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
Morsa serie OK in acciaio / Series OK vises in steel	B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
	C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
	D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
	E	15	40	50	55	65	65	65	65	80
	F	33	55	50	85	105	105	105	110	130
	kg	0,28	2,820	5,820	10,740	19,450	20,080	20,720	26,720	38
	Cod.	3.66.60000	3.66.61000	3.66.62000	3.66.63000	3.66.64000	3.66.65000	3.66.66000	3.66.67000	3.66.68000


Art. 666S

Morsa serie OK in acciaio INOX Tipo *X39 Cr13 per elettroerosione. Stesse caratteristiche dell'Art. 666 Series OK vises in INOX steel Type *X39 Cr13 for E.D.M. machines. Same features and dimension of the Art. 666

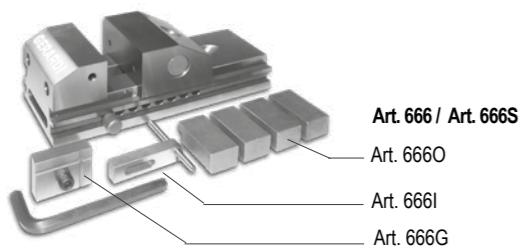
* Acciaio temprato a basso contenuto di ferro (Max resistenza alla corrosione dopo tempra e rettifica)
Low carbon hardened steel (max resistance against corrosion after hardening process and grinding operations)

Cod. 3.66.6S000 3.66.6S100 3.66.6S200 3.66.6S300 3.66.6S400 3.66.6S500 3.66.6S600 3.66.6S700 3.66.6S800



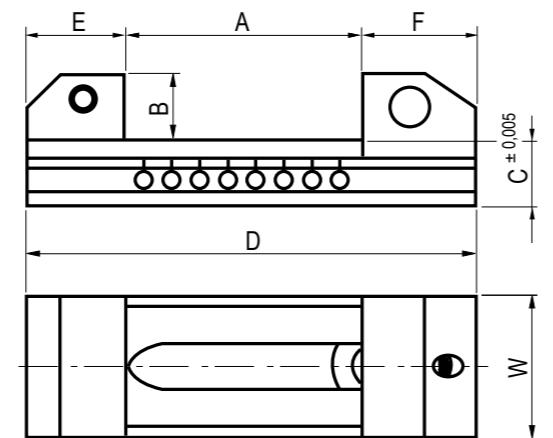
Dotazione standard:

- 4 staffe di fissaggio Art. 6660
- 1 arresto laterale fisso Art. 666G (NON FORNITO con morsi Tipo 0) ■ 1 arresto laterale mobile Art. 666I



Standard equipment:

- 4 clamping jaws Art. 6660
- 1 fixed work stop Art. 666G (NOT INCLUDED with Type 0 vises) ■ 1 movable work stop Art. 666I



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
Parti di ricambio per Art. 666 / Spare parts for Art. 666									
Art. 666A									
Art. 666B									
Art. 666C									
Art. 666D									
Art. 666E									
Art. 666F									
Art. 666G									
Art. 666H									
Art. 666I									
Art. 666L									
Art. 666M									
Art. 666N									
Art. 666O									
Art. 666P									
Art. 666Q									
Art. 666R									
Art. 666S									
Art. 666T									
Art. 666U									
Art. 666V									
Art. 666W									
Art. 666X									
Art. 666Y									
Art. 666Z									

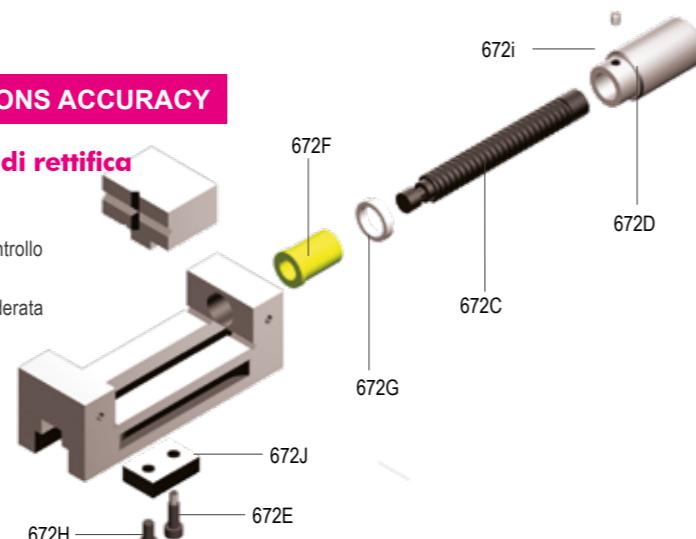
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
Parti di ricambio in acciaio inox per Art. 666S / Spare parts in stainless steel for Art. 666									

Art. 666AS									
Art. 666BS									
Art. 666CS									
Art. 666DS									
Art. 666ES									
Art. 666FS									
Art. 666GS									
Art. 666HS									
Art. 666IS									
Art. 666LS									
Art. 666MS									
Art. 666NS									
Art. 666OS									
Art. 666S									

MORSE per RETTIFICA GRINDING VISES

3 MICRONS ACCURACY
Una morsa estremamente precisa, adatta a lavorazioni di rettifica
High precision vise ideal for grinding operations

- Particolarmente adatta per lavori di alta precisione su rettificatrici e apparecchiature di controllo
- Costruita completamente in acciai temprati a durezza 58/60 HRC
- Perfettamente rettificata su tutti i suoi piani onde per ottenere i 90° in ogni posizione desiderata
- La ganascia mobile ha due V ortogonali per bloccare pezzi cilindrici
- Tolleranze millesimali: ± 0,003 mm.
- Ideal for high-precision grinding machines or for inspection work
- Entirely made of non-deformable alloy steel hardened to 58/60 HRC
- Perfectly ground surfaces in order to reach 90° in any position
- The movable jaw has two prismatic surfaces in order to clamp round workpieces
- Accuracy: ± 0,003 mm


Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 672

Morsa serie OK in acciaio
Series OK vises in steel

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Base Morsa
Vise Base

Art. 672A

Ganascia Mobile
Movable Jaw

Art. 672B

Vite di Spinta
Main Screw

Art. 672C

Impugnatura Vite
Handle screw

Art. 672D

Vite calibrata ganascia mobile
Movable jaw shoulder screw

Art. 672E

Boccola
Bushing

Art. 672F

Ghiera
Nut

Art. 672G

Vite
Screw

Art. 672H

Vite
Screw

Art. 672I

Pattino ganascia mobile
Sliding plate for movable
jaw

Art. 672J

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 667

Morse di precisione con barraseno (0 - 90°)
Precision sine vises (0 - 90°)

- Superfici rettificate, temperate e lappate
- Ortogonalità e parallelismo: 0,003 mm / 100 mm
- Ideali per operazioni di controllo, rettifica, elettroerosione e fresatura
- All case hardened and hardened HRC 60 steel
- Squareness and parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- Ideal for grinding E.D.M. machine and for milling operations also for checking and control


Dotazione standard: 2 chiavi di servizio Art. 376
Standard equipment: 2 wrenches Art. 376

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 668

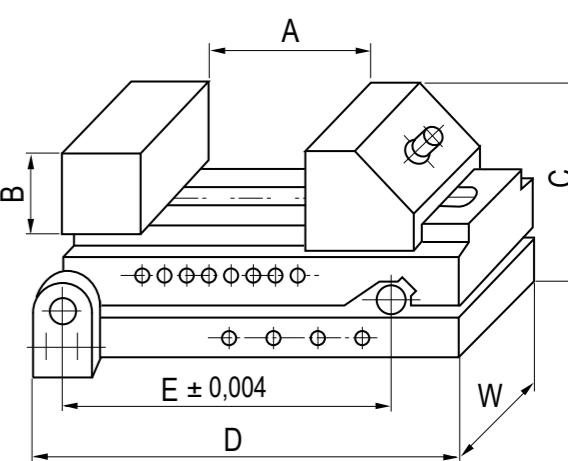
Morse di precisione in acciaio inox
Stainless steel precision vises

Costruita in acciaio inox. Durezza HRC50-55
Parallelismo e ortogonalità 0,005-0,008. Alta resistenza alla corrosione.
Ideali per operazioni di controllo e elettroerosione

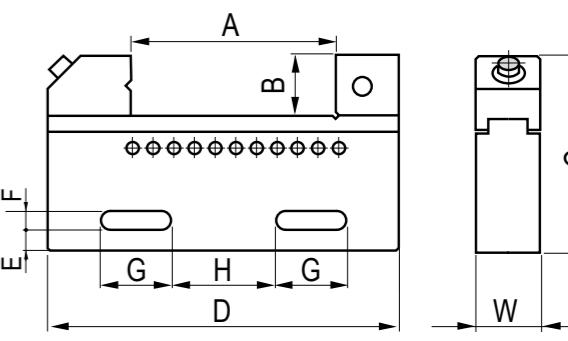
Made of high quality stainless steel. Hardness HRC50-55.
Parallelism and squareness of 0,005-0,008 mm. High corrosion-resistance.
Best for measurement, inspection, EDM and wire-cutting machining.

Dotazione standard: 1 chiave di servizio Art. 376
Standard equipment: 1 wrench Art. 376

	1	2	3
A	100	120	160
W	75	100	125
B	32	45	50
C	95	116	139
D	214	244	303,5
E	150	200	240
kg	9	15	26
Cod.	1.66.71000	1.66.72000	1.66.73000



	1	2	3
A	100	150	214
W	32	32	36
B	30	35	40
C	95	100	110
D	170	226	300
E	11	11	13,5
F	9	9	9
G	34	34	34
H	50	70	70
kg	4	5	6
Cod.	1.66.81000	1.66.82000	1.66.83000



Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

OK Series

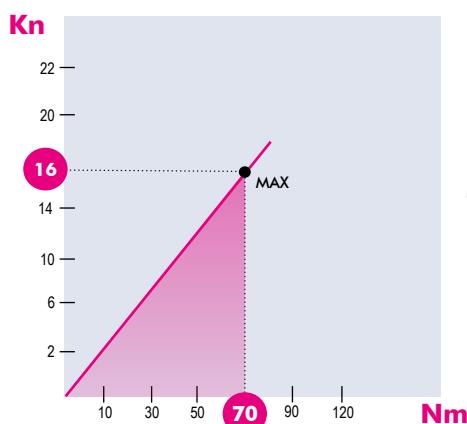
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 666 / 666S

Morse tipo
Vises type

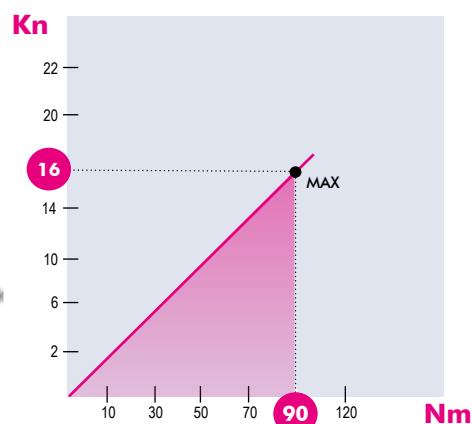
2



Art. 357

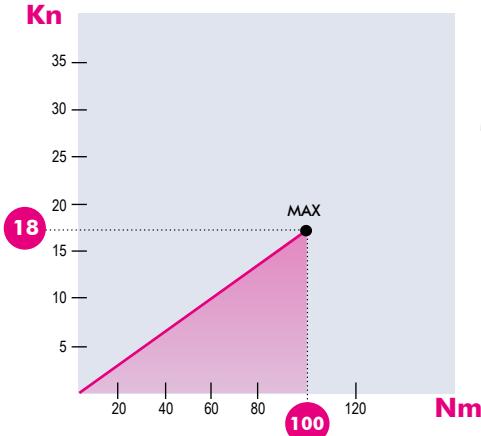
Morse tipo
Vises type

3



Morse tipo
Vises type

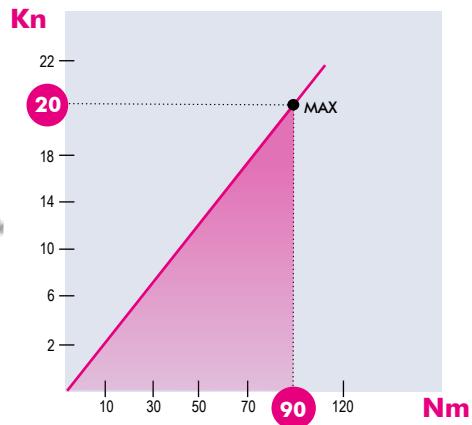
4-5-6-7



Art. 357

Morse tipo
Vises type

8



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffoggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
 Some factors such as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.