## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали

### ПЕРЕХОДЫ

#### Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Reducers. Design

Дата введения 2003-01-01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные концентрические и эксцентрические переходы из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения переходов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1-4.3 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

### 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

# 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

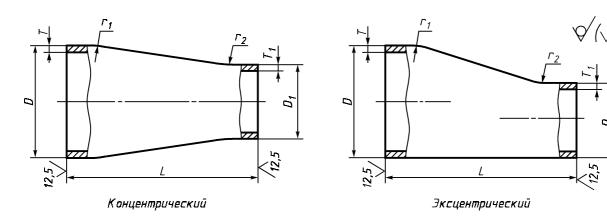


Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 — Переходы исполнения 1

Размеры в миллиметра						
DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_1$	L	Масса, кг
20	26,9	2,0 3,2 4,0	21,3	2,0 3,2 4,0	38	0,05 0,07 0,09
25	33,7	2,3 3,2 4,5	,	2,0 3,2 4,0		0,09 0,12 0,16
2.5	33,7	2,3 3,2 4,5	26,9	2,0 3,2 4,0	51	0,09 0,12 0,16
		2,6 3,6 5,0	21,3	2,0 3,2 4,0	31	0,13 0,17 0,23
32	42,4	2,6 3,6 5,0	26,9	2,0 3,2 4,0	_	0,13 0,17 0,23
		2,6 3,6 5,0	33,7	2,3 3,2 4,5		0,13 0,17 0,23
		2,6 3,6 5,0	26,9	2,0 3,2 4,0		0,19 0,25 0,34
40	48,3	2,6 3,6 5,0	33,7	2,3 3,2 4,5	64	0,19 0,25 0,34
		2,6 3,6 5,0	42,4	2,6 3,6 5,0		0,19 0,25 0,34
		2,9 4,0 5,6	33,7	2,3 3,2 4,5		0,31 0,42 0,58
50	60,3	2,9 4,0 5,6	42,4	2,6 3,6 5,0	76	0,31 0,42 0,58
		2,9 4,0 5,6	48,3	2,6 3,6 5,0		0,31 0,42 0,58
65	76,1	2,9 5,0 7,1	42,4	2,6 3,6 5,0	89	0,47 0,78 1,10
0.5	70,1	2,9 5,0 7,1	48,3	2,6 3,6 5,0	07	0,47 0,78 1,10

Продолжение таблицы 1

DN	n	T	D	T	7	Massa
DN	D		$D_1$	$T_1$	L	Масса, кг
65	76,1	2,9 5,0 7,1	60,3	2,9 4,0 5,6		0,47 0,78 1,10
		3,2 5,6 8,0	48,3	2,6 3,6 5,0	89	0,60 1,00 1,40
80	88,9	3,2 5,6 8,0	60,3	2,9 4,0 5,6	89	0,60 1,00 1,40
		3,2 5,6 8,0	76,1	2,9 5,0 7,1		0,60 1,00 1,40
		3,6 6,3 8,8	60,3	2,9 4,0 5,6		1,00 1,70 2,30
100	114,3	3,6 6,3 8,8	76,1	2,9 5,0 7,1	102	1,00 1,70 2,30
		3,6 6,3 8,8	88,9	3,2 5,6 8,0		1,00 1,70 2,30
		4,0 6,3 10,0	76,1	2,9 5,0 7,1		1,70 2,60 4,10
125	139,7	4,0 6,3 10,0	88,9	3,2 5,6 8,0	127	1,70 2,60 4,10
		4,0 6,3 10,0	114,3	3,6 6,3 8,8		1,70 2,60 4,10
		4,5 7,1 11,0	88,9	3,2 5,6 8,8		2,50 3,90 6,00
150	168,3	4,5 7,1 11,0	114,3	3,6 6,3 8,8	140	2,50 3,90 6,00
		4,5 7,1 11,0	139,7	4,0 6,3 10,0		2,50 3,90 6,00
200	219,1	6,3 8,0 12,5	114,3	3,6 6,3 8,8	152	5,10 6,30 9,70

Продолжение таблицы 1

	1		1		Размеры	в миллиметрах
DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_{_{1}}$	L	Масса, кг
200	219,1	6,3 8,0 12,5	139,7	4,0 6,3 10,0	152	5,10 6,30 9,70
200	217,1	6,3 8,0 12,5	168,3	4,5 7,1 11,0	132	5,10 6,30 9,70
		6,3 10,0	139,7	4,0 6,3		7,40 12,00
250	273,0	6,3 10,0	168,3	4,5 7,1	178	7,40 12,00
		6,3 10,0	219,1	6,3 8,0		7,40 12,00
		7,1 10,0	168,3	4,5 7,1		11,00 16,00
300	323,9	7,1 10,0	219,1	6,3 8,0	203	11,00 16,00
		7,1 10,0	273,0	6,3 10,0		11,00 16,00
		8,0 11,0	219,1	6,3 8,0	330	23,00 31,00
350	355,6	8,0 11,0	273,0	6,3 10,0		23,00 31,00
		8,0 11,0	323,9	7,1 10,0		23,00 31,00
		8,8 12,5	273,0	6,3 10,0		31,00 43,00
400	406,4	8,8 12,5	323,9	7,1 10,0	356	31,00 43,00
		8,8 12,5	355,6	8,0 11,0		31,00 43,00
			323,9	7,1		
450	457,0	10,0	355,6	8,0	381	42,00
			406,4	8,8		
			355,6	8,0		
500	508,0	11,0	406,4	8,8	508	65,00
			457,0	10,0	-	

### Окончание таблицы 1

### Размеры в миллиметрах

DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_1$	L	Масса, кг
			406,4	8,8		
600	610,0	12,5	457,0	10,0	508	94,0
			508,0	11,0		
			457,0	10,0		
700	711,0		508,0	11,0		
			610,0	12,5		
			508,0	11,0		
800	813,0		610,0	12,5	_	
			711,0	_		
		_	610,0	12,5	610	_
900	914,0		711,0			
			813,0	_		
			711,0			
1000	1016,0		813,0	_		
			914,0			

# Т а б л и ц а $\, 2 - \Pi$ ереходы исполнения $\, 2 \,$

DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_{_{1}}$	L	Масса, кг
32	38	2,0 3,0 4,0	32	2,0 3,0 4,0		0,1 0,2 0,2
32	30	2,0 3,0 4,0	25	1,6 3,0 3,0		0,1 0,2 0,2
		2,5 4,0 5,0	25	1,6 3,0 3,0 3,0	0,1 0,2 0,3	
40	45	2,5 4,0 5,0	32	2,0 4,0 5,0		0,1 0,2 0,3
		2,5 4,0 5,0	38	2,0 4,0 5,0		0,1 0,2 0,3
50	57	3,0 4,0 5,0 6,0	25	1,6 1,6 3,0 3,0	45	0,2 0,3 0,3 0,4

Размеры в миллиметрах

Размеры в миллиметра						
DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_1$	L	Масса, кг
		3,0 4,0 5,0 6,0	32	2,0 2,0 3,0 4,0	45	0,2 0,3 0,3 0,4
50	57	3,0 4,0 5,0 6,0	38	2,0 4,0 4,0 4,0	43	0,2 0,3 0,3 0,4
		3,0 4,0 5,0 6,0	45	2,5 2,5 4,0 5,0	60	0,2 0,3 0,3 0,4
		3,0 3,5 5,0 6,0 7,0	38	2,0 2,5 3,0 3,0 4,0	55	0,3 0,4 0,6 0,6 0,7
65	76	3,0 3,5 5,0 6,0 7,0	45	2,5 2,5 4,0 4,0 5,0	70	0,4 0,5 0,6 0,7 0,8
		3,0 3,5 5,0 6,0 7,0	57	3,0 3,0 4,0 5,0 6,0	70	0,3 0,4 0,6 0,7 0,8
		3,5 6,0 8,0	45	2,5 4,0 5,0		0,6 0,9 1,2
80	89	3,5 6,0 8,0	57	3,0 4,0 5,0	75	0,6 0,9 1,2
		3,5 6,0 8,0	76	3,5 5,0 6,0		0,6 0,9 1,2
100	108	4,0 6,0 8,0 9,0	57	3,0 4,0 5,0 6,0	- 80	0,9 1,2 1,6 1,8
100	190	4,0 6,0 8,0 9,0	76	3,5 5,0 6,0 7,0		0,9 1,2 1,6 1,8

Продолжение таблицы 2

DN	D	T	$D_{_{\mathrm{I}}}$	$T_1$	L	Масса, кг
	108	4,0 6,0 8,0 9,0	89	3,5 6,0 8,0 8,0		0,9 1,2 1,6 1,8
		4,0 6,0 8,0 9,0	57	3,0 4,0 5,0 6,0	99	1,0 1,3 1,7 1,9
100	114	4,0 6,0 8,0 9,0	76	3,5 5,0 6,0 7,0	80	1,0 1,3 1,7 1,9
		4,0 6,0 8,0 9,0	89	3,5 6,0 8,0 8,0		1,0 1,3 1,7 1,9
		4,0 8,0 10,0	57	3,0 4,0 5,0		1,3 2,5 3,1
		5,0 8,0 10,0	76	3,5 5,0 6,0	100	1,6 2,5 3,1
125	133	4,0 6,0 8,0	89	3,5 5,0 6,0		1,3 1,9 2,5
		5,0 8,0 8,0 10,0	108	4,0 6,0 8,0 9,0		1,6 2,5 2,5 3,1
		5,0 8,0 8,0 10,0	114	4,0 6,0 8,0 9,0		1,6 2,5 2,5 3,1
		4,5 8,0 10,0 12,0	57	3,0 4,0 5,0 6,0	75	1,5 2,6 3,2 3,9
150	159	4,5 8,0 10,0 12,0	76	3,5 5,0 6,0 7,0	75	1,5 2,6 3,2 3,9
		4,5 8,0 10,0 12,0	89	3,5 6,0 8,0 8,0	130	2,3 3,9 4,8 5,9

Продолжение таблицы 2

DN	D	T	$D_{_{\mathrm{I}}}$	$T_1$	L	Масса, кг
		4,5 8,0 10,0 12,0	108	4,0 6,0 8,0 9,0		2,3 3,9 4,8 5,9
	159	4,5 8,0 10,0 12,0	114	4,0 6,0 8,0 9,0	130	2,3 3,9 4,8 5,9
		4,5 8,0 10,0 12,0	133	4,0 8,0 10,0 10,0		2,3 3,9 4,8 5,9
		4,5 8,0 10,0 12,0	57	3,0 4,0 5,0 6,0	75	1,6 2,7 3,3 4,0
150		4,5 8,0 10,0 12,0  76  3,5 5,0 6,0 7,0	1,6 2,7 3,3 4,0			
		4,5 8,0 10,0 12,0	89	3,5 6,0 8,0 8,0	- 130	2,6 4,1 5,1 6,2
	168	4,5 8,0 10,0 12,0	108	4,0 6,0 8,0 9,0		2,6 4,1 5,1 6,2
		4,5 8,0 10,0 12,0	114	4,0 6,0 8,0 9,0		2,6 4,1 5,1 6,2
		4,5 8,0 10,0 12,0	133	4,0 8,0 10,0 10,0		2,6 4,1 5,1 6,2
200	210	6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	57	3,0 4,0 4,0 5,0 6,0		2,9 4,6 5,5 6,4 7,3
200	219	6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	76	3,5 5,0 5,0 6,0 7,0	95	2,9 4,6 5,5 6,4 7,3
l .	I .		l .	L	I	

Продолжение таблицы 2

DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_{_1}$	L	Масса, кг
		6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	89	3,5 5,0 5,0 6,0 8,0		2,9 4,6 5,5 6,4 7,3
		6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	108	4,0 6,0 8,0 8,0 9,0	95	2,9 4,6 5,5 6,4 7,3
200	219	6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	114	4,0 6,0 8,0 8,0 9,0		2,9 4,6 5,5 6,4 7,3
		6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	133	4,0 8,0 8,0 10,0 10,0		4,4 7,2 8,8 10,0 12,0
		6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	159	4,5 8,0 10,0 12,0 12,0	-	4,4 7,2 8,8 10,0 12,0
		6,0 10,0 12,0 14,0 16,0	168	4,5 8,0 10,0 12,0 12,0		4,4 7,2 8,8 10,0 12,0
		7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	108	4,0 6,0 8,0 8,0 9,0 9,0	140	6,0 8,5 10,0 12,0 13,0 15,0
250	273	7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	114	4,0 6,0 8,0 8,0 9,0 9,0		6,0 8,5 10,0 12,0 13,0 15,0
		7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	133	4,0 6,0 8,0 8,0 10,0 10,0		6,0 8,5 10,0 12,0 13,0 15,0

Продолжение таблицы 2

	_		_			в миллиметрах
DN	D	T	$D_{_{1}}$	$T_{_{\mathrm{I}}}$	L	Масса, кг
		7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	159	4,5 8,0 10,0 10,0 12,0 12,0		8,3 12,0 14,0 16,0 18,0 20,0
250	273	7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	168	4,5 8,0 10,0 10,0 12,0 12,0	180	8,3 12,0 14,0 16,0 18,0 20,0
		7,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0	219	6,0 8,0 10,0 12,0 14,0 16,0		8,3 12,0 14,0 16,0 18,0 20,0
		8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	108	4,0 4,0 6,0 6,0 8,0 8,0 9,0		9,0 11,0 16,0 18,0 20,0 23,0 28,0
300	325	8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	114	4,0 4,0 6,0 6,0 8,0 8,0 9,0	140	9,0 11,0 16,0 18,0 20,0 23,0 28,0
		8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	133	5,0 6,0 8,0 8,0 8,0 10,0 10,0		11,0 13,0 16,0 18,0 20,0 23,0 28,0
		8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	159	4,5 6,0 8,0 8,0 10,0 10,0 12,0		11,0 14,0 16,0 18,0 20,0 23,0 28,0
		8,0 10,0 12,0 14,0	168	4,0 6,0 8,0 8,0		11,0 14,0 16,0 18,0

Продолжение таблицы 2

						в миллиметрах ————
DN	D	T	$D_{_{\mathrm{I}}}$	$T_1$	L	Масса, кг
		16,0 18,0 22,0	168	10,0 10,0 12,0	140	20,0 23,0 28,0
300	325	8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	219	7,0 8,0 10,0 10,0 12,0 14,0 16,0	180	11,0 14,0 17,0 20,0 22,0 25,0 31,0
500	323	8,0 10,0 12,0 14,0 16,0 18,0 22,0	273	7,0 10,0 12,0 12,0 14,0 16,0 18,0	180	11,0 14,0 17,0 20,0 22,0 25,0 31,0
		12,0 16,0 20,0 24,0 26,0	159	6,0 8,0 10,0 12,0 12,0		22,0 29,0 35,0 42,0 45,0
		12,0 16,0 20,0 24,0 26,0	168	6,0 8,0 10,0 12,0 12,0		22,0 29,0 35,0 42,0 45,0
350	377	12,0 16,0 20,0 24,0 26,0	219	8,0 10,0 12,0 14,0 16,0	220	22,0 29,0 35,0 42,0 45,0
		10,0 12,0 14,0 16,0 20,0 24,0 26,0	273	7,0 10,0 12,0 12,0 16,0 18,0		20,0 24,0 28,0 31,0 38,0 45,0 49,0
		10,0 12,0 14,0 16,0 20,0 24,0 26,0	325	8,0 10,0 12,0 16,0 18,0 22,0 22,0		20,0 24,0 28,0 31,0 38,0 45,0 49,0
400	426	12,0 16,0 20,0	159	8,0 10,0 10,0		37,0 53,0 65,0

### Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

DN         D         T         D,         T,         L         Масси, кт           22,0         25,0         159         12,0         8,0         37,0         89,0           12,0         8,0         10,0         53,0         50,0         71,0         53,0           20,0         16,0         10,0         71,0         53,0         55,0         55,0           20,0         12,0         8,0         10,0         71,0         83,0         89,0           12,0         8,0         10,0         71,0         83,0         89,0         89,0           12,0         8,0         10,0         71,0         83,0         89,0         89,0           16,0         10,0         10,0         45,0         89,0         45,0         89,0           16,0         112,0         10,0         45,0         45,0         16,0         12,0         45,0         16,0         12,0         45,0         16,0         12,0         46,0         12,0         44,0         12,0         27,0         14,0         44,0         12,0         36,0         44,0         44,0         44,0         44,0         12,0         14,0         14,0         12,0		_		_	_		в миллиметрах
12,0	DN	D	T	$D_1$	$T_{\scriptscriptstyle 1}$	L	Масса, кг
12,0				150			
12.0				139			
16.0							
100							
100				168	10,0		65.0
12.0				100			
12,0			26,0		12,0		83,0
16,0   219   12,0   56,0   61,0   72,0   76,0   14,0   72,0   76,0   7			28,0		12,0		89,0
12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   12,0   16,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   18,0   22,0   36,0   18,0   22,0   36,0   18,0   22,0   36,0   18,0   12,0   18,0   12,0   18,0   12,0   18,0   12,0   18,0   12,0   18,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   14,0   12,0   16,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   12,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   12,0   16,0   12,0   14,0   14,0   12,0   14,0   14,0   12,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0   14,0							
A00				-10			
A00				219			
A00							
16,0   12,0   44,0   44,0   22,0   256,0   28,0   18,0   220   56,0   28,0   18,0   220   36,0   59,0   10,0   12,0   31,0   16,0   22,0   26,0   28,0   22,0   20,0   26,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   23,0   22,0   24,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   2							
16,0   12,0   44,0   44,0   22,0   256,0   28,0   18,0   220   56,0   28,0   18,0   220   36,0   59,0   10,0   12,0   31,0   16,0   22,0   26,0   28,0   22,0   20,0   26,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   22,0   23,0   22,0   24,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   22,0   26,0   2	400	426					
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	400	420					
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			22,0	273	14,0		48,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						220	56,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			28,0		18,0		39,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							31,0 36.0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				325			44,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			22,0		18,0		48,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			28,0		22,0	•	59,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							27,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				377			31,0 36,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			20,0	377	20,0		
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			22,0		20,0		48,0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					·		
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				377			75.0
500  12,0 14,0 14,0 16,0 16,0 20,0 22,0 26,0 16,0 20,0 20,0 21,0 20,0 20,0 20,0 20,0 20			22,0		20,0		81,0
12,0     10,0     46,0       14,0     12,0     54,0       16,0     16,0     61,0       20,0     16,0     300     75,0       22,0     20,0     81,0       26,0     22,0     94,0	500	530	26,0		22,0		94,0
16,0     426     16,0     300     61,0       20,0     16,0     300     75,0       22,0     20,0     81,0       26,0     22,0     94,0	300	330					
20,0 22,0 26,0 21,0 20,0 22,0 300 81,0 94,0			14,0	125	12,0		54,0
22,0 26,0 21,0 22,0 81,0 94,0				426		300	
26,0 22,0 94,0						300	/5,0 81.0
							94,0
	Примечані	∟ и е — Масса прив	1			l	·

Примеры условных обозначений:

- концентрического перехода исполнения 1, D=76,1 мм, T=2,9 мм,  $D_1=48,3$  мм,  $T_1=2,6$  мм из стали марки P9:

- эксцентрического перехода исполнения 2, D=76 мм, T=3,0 мм,  $D_1=45$  мм,  $T_1=2,5$  мм из стали марки 20:

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Переход П  $9-76 \cdot 3-45 \cdot 2,5-09\Gamma 2C$  ГОСТ 17378-2001

- 4.2 Толщина стенки переходов в неторцевых сечениях должна быть не менее  $T_{_1}$  при наружном диаметре сечения не более  $1,1D_{_1}$ , а в остальных сечениях не менее  $T_{_1}$
- 4.3 Радиусы сопряжения поверхностей переходов (рисунок 1) должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3 — Радиусы сопряжения поверхностей переходов

Тип перехода	$r_1$	<i>r</i> <sub>2</sub>
	не менее	
Концентрический Эксцентрический	0,4 <i>D</i> 0,3 <i>D</i>	$0.4D_{1} \\ 0.3D_{1}$

4.4 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление переходов других размеров.

### 5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК: 621.643.4:006.354 МКС 23.040.40 Г18 ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные переходы, конструкция, размеры