

Table 6 — Permissible product analysis tolerances on the limiting values given in Tables 2 to 5 for the cast analysis

Element	Specified limits, cast analysis % by mass		Permissible tolerance ^a % by mass
Carbon		≤ 0,030	±0,005
	> 0,030	≤ 0,20	±0,01
	> 0,20	≤ 0,60	±0,02
	> 0,60	≤ 1,20	±0,03
Silicon		≤ 1,00	±0,05
	> 1,00	≤ 3,00	±0,10
	> 3,00	≤ 6,00	±0,15
Manganese		≤ 1,00	±0,03
	> 1,00	≤ 2,00	±0,04
	> 2,00	≤ 15,0	±0,10
Phosphorus		≤ 0,045	+0,005
	> 0,045	≤ 0,070	±0,010
Sulfur		≤ 0,015	±0,003
	> 0,015	≤ 0,030	±0,005
	≥ 0,10	≤ 0,50	±0,02
Chromium	≥ 10,5	≤ 15,0	±0,15
	> 15,0	≤ 20,0	±0,20
	> 20,0	≤ 35,0	±0,25
Molybdenum		≤ 0,60	±0,03
	> 0,60	≤ 1,75	±0,05
	> 1,75	≤ 8,0	±0,10
Nickel		≤ 1,00	±0,03
	> 1,00	≤ 5,0	±0,07
	> 5,0	≤ 10,0	±0,10
	> 10,0	≤ 20,0	±0,15
	> 20,0	≤ 38,0	±0,20
Nitrogen		≤ 0,10	±0,01
	≥ 0,10	≤ 0,60	±0,02
Aluminium	≥ 0,10	≤ 0,30	±0,05
	> 0,30	≤ 1,50	±0,10
Boron		≤ 0,010	+0,000 5
Cobalt		≤ 0,50	-0,01
	> 0,50	≤ 2,00	±0,02