Лист 5.

“…Получение в полном объёме кодов маркировки…через личный кабинет Заказчика…” – невозможно, т.к. их можно только отпечатать в PDF. Все подобные операции будут осуществляться через API. Также стоит отметить, что этот процесс должен быть с нашей стороны автоматизирован, а именно пул кодов должен пополняться автоматически при достижении количества кодов определённого уровня (для каждого типа GTIN свой, указать в настройках).

“…приём от 1С заказанных и полученных КМ…” – если конечно организован интерфейс обмена со стороны 1С. А так тоже вопрос что значит “приём полученных КМ” (а также зачем?).

“…с присвоенным номером рулона…” – то есть должна быть какая-то складская логистика рулонов? Можно грубо говоря при печати выдавать номер рулона ещё, только придётся его ещё и вручную вбивать как-то или подавать сигнал на смену втулки(это кнопка физическая какая то что ли должна быть возле размотчика?). Принтер не знает, когда там рулон меняется. Или же выдавать код рулона при считывании камерой тех. зрения. Но тоже не понятно как отследить смену рулона, учитывая, что рулон скорее всего будет меняться на ходу, как на одной известной фабрике мороженного.

“…поиск и отображение…по номеру рулона…” – если будет решён предыдущий вопрос, то легко.Прс

Также непонятно зачем дублировать базы данных. Конечно лучше разделить информацию рабочую и отработанную на разные БД (2 БД, можно одну из них(отработанные КМ) сделать на MS SQL, чтобы она в дёсна долбилась с 1С), но я уже вижу в ТЗ запрос на 3 БД (зачем?).

“…через личный кабинет Заказчика в ЧЗ...” – далее идёт “…или предоставление БД для ПО работы с ЧЗ”. Тогда 1С отменятся?

Лист 6.

“…сигнал обрабатывается ПО…” – т.е. считать количество отпечатанных с момента брака? Я правильно понял? Это можно. А куда подавать то сигнал и через какой интерфейс? Отсюда же “…исполнительное устройство…” – это что? Если это примерно также, как на эколине на одном известном молочном заводе, то немного понятнее. Но зачем вбивать количество пройденных контрольных меток в таком случае? Не всё равно ли? Кароче очень странный абзац, требующий пояснений.

По идее сигнал брака будет формироваться в ПО и отправляться там по какому-нибудь протоколу TCP/IP(возможно OPC-сервер потребуется и тогда по модбасу ставить какой нибудь тег) какой-то командой в отбраковщик

“…Операторское место управления маркировкой с ПО и ВЕБ-интерфейсом...” – Веб-интерфейс это хорошо, но мы делаем десктоп решения. Что подразумевается под ВЕБ-интерфейсом?

“…Формирование задания на печать…” – в каком виде?

Мне кажется, что они имели ввиду отсутствие сигнала датчика метки в течение фиксированного времени как отсутствие печати как таковой, т.е. за заданное время не печатаются коды и бах оповещение. (или нет сообщений от любого устройства).

Лист 10.

Передачу настроить можно, но что то стрёмная схема всё это. На столько линий надо автомат какой то как я предлагал. Да и директории херня полная вроде, пройденная тема. Лучше для этого FTP использовать или облако какое нибудь owncloud что ли.

Опять же, если использовать наше ПО L3, то часть этой работы можно кинуть на неё, а не на 1С.

Лист 12.

Вообще не понял последний абзац. Какие то опечатки наверное.

Вопрос: сколько всего серверов будет физических? (топологию сети надо будет уточнить)

Нужно предусмотреть ручную агрегацию?