

Impianto di saldatura

PLUS 355 CW

Mig/Mag 

- Sinergia e controllo digitale completo
- Pulsazione e doppia pulsazione
- Fino a 100 Job
- Cicli di lavoro 2/4 tempi, Rampa, Timer
- Elevate prestazioni



Gli impianti di saldatura

Plus 355 CW sono composti da generatori a tecnologia inverter IGBT. Il controllo digitale completo a microprocessore garantisce una rapida risposta a qualsiasi modifica durante il processo di saldatura, per dare risultati ottimali in ogni condizione di lavoro.

La forte capacità di auto-regolazione dell'arco garantisce alta stabilità del processo di saldatura contro le fluttuazioni della tensione di rete e le variazioni di lunghezza d'arco.

La sinergia completa permette di saldare con poche mosse semplicemente scegliendo il tipo di materiale, il diametro del filo, e la corrente di saldatura.

Altre regolazioni come: spessore materiale, lunghezza d'arco, induttanza elettronica etc. permettono di ottimizzare la caratteristica di saldatura.

E' possibile scegliere tra i cicli di lavoro 2 tempi, 4 tempi con o senza rampa o il timer per rapide puntature. 100 programmi memorizzabili permet-

tono di salvare e richiamare tutte le impostazioni personalizzate dall'utente.

Il sottomenu di personalizzazione permette all'utente di ottimizzare ben 19 parametri, come per esempio il BBT (tempo di bruciatura filo), il tempo di pre-gas e post-gas, la velocità di approccio del filo, i valori della doppia pulsazione etc.

Completa di unità di raffreddamento, carrello portabombola e vano porta bobina integrato, questo impianto risulta adatto ad ambienti gravosi e dove sono richieste elevate prestazioni.

Campi d'impiego

- Carpenteria leggera e medio-pesante
- Costruzioni metalliche in genere
- Pipeline
- Automotive
- Cantieristica navale
- Impianti alimentari e chimici

Materiali saldabili

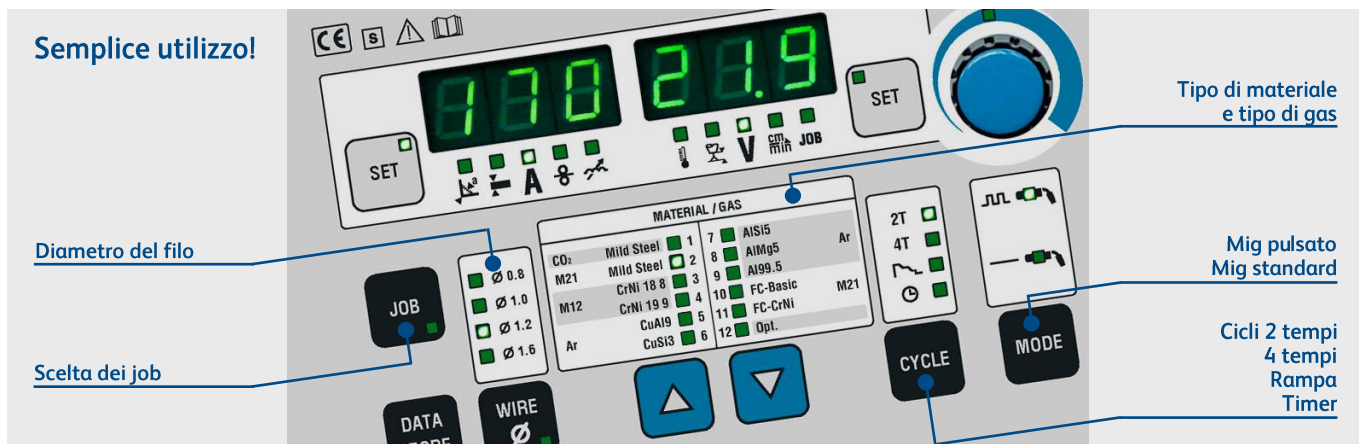
- Acciai inossidabili
- Acciai al carbonio
- Alluminio
- Materiali speciali



SOL Spa

Via Borgazzi, 27
 20900 Monza - Italy
 t +39 039 23 96 1
 f +39 039 23 96 265
 e sol@pec.sol.it
www.sol.it

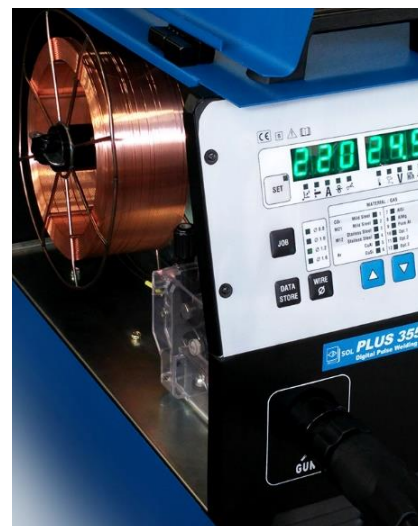
Sede Legale Monza
 N. Registro Imprese Monza e Brianza
 e C.F. 04127270157
 Capitale Sociale Euro 47.164.000,00 i. v.
 P. IVA 00771260965
 R.E.A. 991655 Monza e Brianza



Impianto PLUS 355 CW

	V
	A
ED	A
ED	A
	KVA
	A
U₀	V
IP	
	mm
	mm
JOB	
	mm
	Kg

400/3
T20
60% - 350
100% - 270
14,5
20 - 350
91
23
-
-
0.8 - 1.2
OK
OK
700 x 1130 x 1030
103



Impianto Plus 355 CW	17064
Generatore Plus 355 CW	17025
Unità di raffreddamento 011	-
Kit pinza massa 400A - 5 m	17224
Torcia MIG TECN 500 - 4 m	39616

Rulli di serie	
2x Rullo V per ACCIAIO 0,8 - 1,0	17371
2x Rullo V per ACCIAIO 1,2 - 1,6	17373
4x Rullo U per ALLUM. 0,8 - 1,0	17381
4x Rullo U per ALLUM. 1,2 - 1,6	17383

Rulli opzionali (2 x impianto)	
Rullo per FILO ANIMATO 1,0 - 1,2	17375

ACCESSORI

Il comando a distanza digitale (opzionale), permette di portare le principali regolazioni macchina direttamente sul pezzo in lavorazione.

Questo, grazie anche ai due display, dà una grande praticità d'uso e aiuto nelle regolazioni di precisione.

Comando a Distanza Digitale - 5 m	17206
-----------------------------------	-------

Remote Control MIG Digital

