

Impianti di saldatura

- Elevate prestazioni
- Solidità
- Semplicità di regolazione

FUTURA 3505 SW FUTURA 5005 SW

Mig/Mag

MMA



Gli impianti di saldatura Futura 3505 e 5005 nascono per applicazioni gravose, come nei cantieri navali e nella grande industria ma, grazie alla loro versatilità, si rivelano adatti anche all'uso nella piccola industria e nell'artigianato. Sono costruiti da solidi inverter montati su carrello 4 ruote. L'impianto è completato dal trainafile separato e dal gruppo di raffreddamento della torcia. Si caratterizzano inoltre per i bassi consumi di energia ed un rendimento elettrico elevato.

Sono stati sviluppati per applicazioni Mig/Mag ed Elettrodo. Le regolazioni sono di tipo semplice e preciso e i due strumenti digitali indicano tensione e corrente di saldatura. Sono provvisti di manopole di regolazione dell'induttanza elettronica, selettore del ciclo di lavoro 2 o 4 tempi e della regolazione del BBT (Burn Back Time).

Sono ideali per le lavorazioni sugli acciai al carbonio di alto spessore, ottime sugli inossidabili, fino all'alluminio e le sue leghe. La gamma di fili saldabili va dallo 0,8 mm fino all' 1,6 mm di diametro.

Richiedono alimentazione trifase a 400V +/-15% da rete fissa o anche da motogeneratori, purché ben dimensionati.



Campi d'impiego

- Cantieristica navale
- Costruzione apparecchi per industria chimica e alimentare
- Costruzioni meccaniche in genere

Materiali saldabili












- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili
- Alluminio





Impianto Futura 3505 SW

Impianto Futura 5005 SW

 Ph	V
	A
ED	A
ED	A
 P1	KVA
 I ₂	A
U ₀	V
IP	
	mm
	
	
JOB	
 H ₂ O	
	mm
	mm
	Kg

400/3
T20
40% - 350
100% - 220
14,9
50 - 350
65
21S
6.0
OK
-
-
OK
0.8 - 1.2
510 x 1380 x 1060
100

400/3
T35
60% - 500
100% - 390
25
50 - 500
75
21S
6.0
OK
-
-
OK
0.8 - 1.6
510 x 1380 x 1060
115



Trainafilo 4 rulli

Impianto Futura 3505 SW - acqua	1709A
Generatore Futura 3505 SW composto da:	1710P
- Unità di raffreddamento	-
- Trainafilo TR25	-
- Carrello portabombola 4 ruote	-
- Fascio cavi W 70 mm ² - 4 m	-
Kit pinza massa 400A - 5 m	17224
Torcia MIG TECN 500 - 4 m	39616

Impianto Futura 5005 SW - acqua	17104
Generatore Futura 5005 SW composto da:	1710R
- Unità di raffreddamento	-
- Trainafilo TR25	-
- Carrello portabombola 4 ruote	-
- Fascio cavi W 70 mm ² - 4 m	-
Kit pinza massa 600A - 5 m	17225
Torcia MIG TECN 500 - 4 m	39616

ACCESSORI

Kit portaelettrodo 400A - 5 m •	1722W
Kit portaelettrodo 600A - 5 m ••	1722X



Rulli opzionali (2 x Impianto)	
Rullo a V per ACCIAIO 0,8 - 1,0 ••	17399
Rullo a V per ACCIAIO 1,2 - 1,6 •	17398
Rullo a U per ALLUM. 0,8 - 1,0	1739C

- su Futura 3505 SW
- su Futura 5005 SW



Rullo a U per ALLUM. 1,0 - 1,2	1739A
Rullo a U per ALLUM. 1,2 - 1,6	1739B
Rullo per FILO ANIMATO 1,0 - 1,2	17392
Rullo per FILO ANIMATO 1,2 - 1,6	17393

Rulli di serie (2 x Impianto)	
Rullo a V per ACCIAIO 0,8 - 1,0 •	17399
Rullo a V per ACCIAIO 1,0 - 1,2	17397
Rullo a V per ACCIAIO 1,2 - 1,6 ••	17398