

## Impianti di saldatura

- Semplicità d'uso
- Ciclo completo Plasma & Tig
- Pulsazione
- 10 Job
- Connessione Robot
- Connessione ModBus

# PLASMA WELD 82 HFP COOLER UNIT 03

Plasma

Tig



Il Plasma Weld 82 HFP è un impianto di alta tecnologia chopper, idoneo per applicazioni in MICRO-PLASMA e TIG in cui la corrente viene regolata e controllata da 0,1 fino a 80 Amp con assoluta precisione decimale.

L'impianto dispone di due range di regolazione della corrente di saldatura (da 0,1 a 20A e da 0,5 a 80A), la scala 0,1 - 20A permette maggiore precisione e l'utilizzo di torce a basso amperaggio e di ridotte dimensioni.

La programmazione digitale completa, del ciclo di saldatura, permette un facile utilizzo e approccio immediato da parte dell'utente. Inoltre, la possibilità di memorizzare fino a 10 JOB (punti di lavoro) dà la possibilità all'operatore, di salvare e richiamare veri e propri programmi di lavoro.

Plasma Weld 82 HFP è completo di interfaccia seriale (RS485 Modbus) e analogica per l'utilizzo con impianti robotizzati. Il "Kit ModBus interface", opzionale, permette la connessione della macchina a computer o altri dispositivi che utilizzano il sistema di comunicazione ModBus (Es. PLC, robot, etc).

Il generatore base può essere impiegato per applicazioni TIG leggere anche senza l'unità di raffreddamento.

Per il successivo utilizzo in processo plasma sarà sufficiente integrare l'unità di raffreddamento e la torcia plasma.

Opzionale, il comando a distanza pedale o manuale permette la regolazione a distanza della corrente di saldatura.

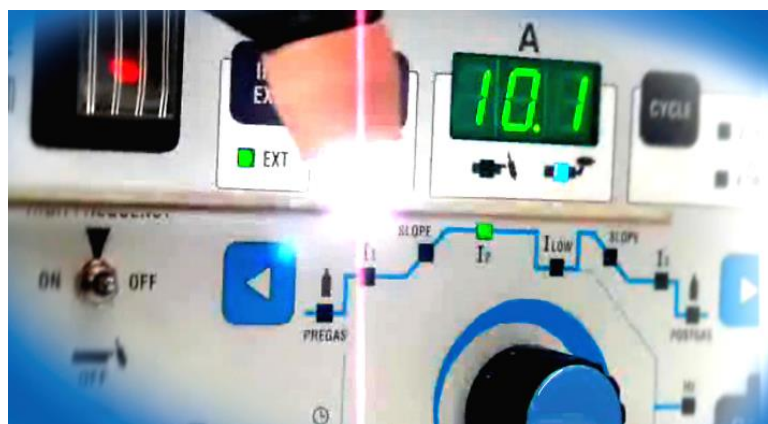
## Materiali saldabili

- Acciai inossidabili
- Titanio
- Acciai speciali
- Rame
- Acciaio al carbonio

## Applicazioni

Saldatura di:

- valvole - guarnizioni metalliche - diaframmi - trasduttori di pressione - sensori - batterie - motori elettrici - dispositivi elettronici - pacemaker - componenti di airbag - reti metalliche
- termocoppie - strumenti chirurgici - strumenti dentali - fili
- filamenti per lampade - lavorazioni orafe - gioielleria - etc



## SOL Spa

Via Borgazzi, 27  
20900 Monza - Italy  
t +39 039 23 96 1  
f +39 039 23 96 265  
e sol@pec.sol.it  
www.sol.it

Sede Legale Monza  
N. Registro Imprese Monza e Brianza  
e C.F. 04127270157  
Capitale Sociale Euro 47.164.000,00 i. v.  
P. IVA 00771260965  
R.E.A. 991655 Monza e Brianza

## PLASMA WELD 82 HFP

	V
	A
ED	A
ED	A
	KVA
	A
U <sub>o</sub>	V
IP	
	mm
	Kg

115/1	230/1
T20	T10
60% - 50	
100% - 40	
2,3 ED 60%	
0,1 - 80	
110	
23	
HF	
OK	
OK	
490 x 165 x 490	
30	



### Impianto Plasma Weld 82 HFP - manuale

**17070**

Generatore Plasma Weld 82 HFP	17030
Unità di raffreddamento 03	17250
Kit pinza massa 200A - 4 m	17222
Torcia Plasma manuale PlaTo 100-HS - 3 m	18000
Kit ricambi torcia plasma PlaTo 100	18010

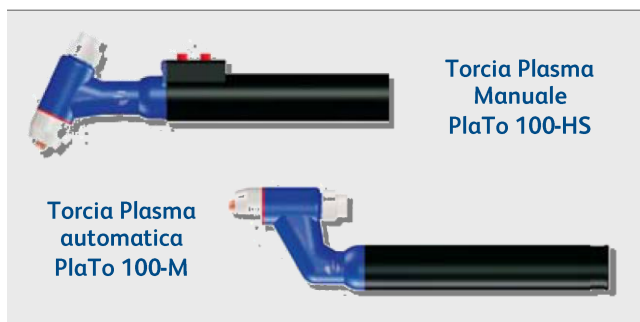
### Impianto Plasma Weld 82 HFP - auto

**17071**

Generatore Plasma Weld 82 HFP	17030
Unità di raffreddamento 03	17250
Kit pinza massa 200A - 4 m	17222
Torcia Plasma automatica PlaTo 100-M - 3 m	18003
Kit ricambi torcia plasma PlaTo 100	18010

## TORCIA PLASMA PlaTo 100

### Dati Tecnici



Raffreddamento elettrodo	acqua a circuito indiretto
Raffreddamento ugello	acqua a circuito indiretto
Spessore saldabile	0.05 - 4 mm
Corrente massima di saldatura	100 A
Duty cycle	100 %
Corrente pilota	5 - 12 A
Dimensione ugelli	0.5 - 3.6 mm
Gas Plasma	argon
Gas di protezione	argon, argon/idrogeno, argon/elio

## ACCESSORI

Comando a distanza pedale 04 - 4 m 17198

Comando a dist. manuale - 4 m 17205

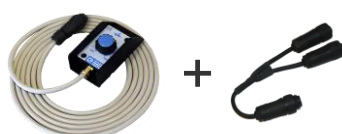
Comando a dist. manuale - 10 m 17204

Adattatore per comando dist. man. 17210

Kit ModBus interface 17490

(con CD ROM – programma di installazione

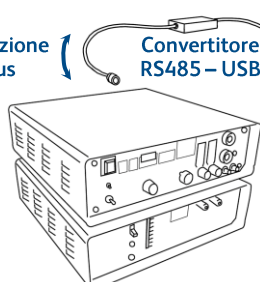
WeCon – driver – manuale)



### Videata del programma WeCon

Comunicazione ModBus

Convertitore RS485 – USB



PC o altro dispositivo

