

Impianto di saldatura

- Hot Start regolabile
- Arc Force regolabile
- Antisticking
- Elevate prestazioni
400A al 60%



Cronos 400 sono impianti sviluppati per la saldatura elettrodo MMA e Tig Lift Arc compatti e potenti. La tecnologia inverter IGBT, ad alta frequenza di commutazione, garantisce ottima stabilità d'arco e bassi consumi di energia, riduzione degli ingombri e del peso. I generatori Cronos permettono una regolazione di corrente facile e precisa, compensando senza difficoltà gli sbalzi della tensione di alimentazione dalla rete elettrica. Richiedono alimentazione trifase a 400V (+/- 15%) sia da rete elettrica che da motogeneratori, purché ben dimensionati.

Campi d'impiego

- Cantieristica navale
- Riparazioni e manutenzioni
- Costruzioni civili e industriali
- Pipelines
- Manutenzione impianti petrolchimici

	Ph	V	400/3
	A	A	T25
ED	A	A	60% - 400
ED	A	A	100% - 310
	P1	KVA	20,5 ED 60%
	I2	A	30 - 400
	Uo	V	66
IP			21S
		mm	6.0
			OK
			Lift Arc
		mm	270 x 450 x 520
		Kg	19

CRONOS 400



MMA



TIG



LIFT ARC

Sono dotati delle funzioni più tecnologiche per rendere la fusione dell'elettrodo semplice ed efficace: Hot Start regolabile per migliorare l'innesco della saldatura elettrodo, Arc Force regolabile per un'ottima stabilità dell'arco durante la saldatura e Antisticking per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo da saldare. TIG Lift Arc: grazie all'utilizzo della torcia TIG opzionale con valvola manuale di controllo del gas di protezione, è possibile eseguire saldature su tutti gli acciai in particolare su quelli inossidabili (Inox). Opzionale, il comando a distanza manuale permette la regolazione da remoto della corrente di saldatura.

Elettrodi saldabili

- Rutili
- Basici
- Leghe speciali
- Alcuni tipi di cellulosico



Impianto Cronos 400	17045
Generatore Cronos 400	17005
Kit portaelettrodo 400A 5 m	1722W
Kit pinza massa 400A 5 m	17224

ACCESSORI

Comando a distanza manuale 5 m	17209
--------------------------------	-------

Manual remote control

