

## Impianti per il taglio

# PLASMA CUT 165



- Ottima qualità di taglio
- Display digitale
- Elevate prestazioni  
160A ED 60%



Gli impianti Plasma Cut 165 sono composti da generatori inverter ad alta frequenza di commutazione per ridurre al minimo dimensioni e pesi. Grazie al duty-cycle di utilizzo molto elevato possono sopportare grossi carichi di lavoro industriale.

Le torce con innesco ad alta frequenza (HF), consentono di tagliare tutti i materiali metallici fino ad uno spessore massimo di 40 mm.

Funzionano con tensione di alimentazione 400V AC +/-15% anche alimentati da motogeneratore purché ben dimensionato. Grazie alle loro caratteristiche costruttive, risultano particolarmente performanti, molto robusti e affidabili.

Grazie al rispetto rigoroso della normativa vigente internazionale sugli impianti da taglio elettrico, essi possono essere inseriti anche negli ambienti lavorativi ove il rischio di scossa elettrica è molto elevato. Gli impianti sono forniti completi di torcia raffreddata ad aria e cavo di massa ma è possibile scegliere altre configurazioni in base alla tipologia e al carico di lavoro. Sono disponibili: torcia raffreddata ad aria per uso su applicazioni automatiche, torcia raffreddata ad acqua per applicazioni manuali o automatiche e gruppo unità di raffreddamento.

Altri accessori quali, compasso, filtro aria etc, sono disponibili su richiesta.









Impianto Plasma Cut 165 (aria)	1707Y
Generatore Plasma Cut 165	1707Z
Kit pinza massa 300A 5 m	17223
Torcia Plasma Cut manuale LT-150 - 6 m	18350

### Articoli disponibili su richiesta

Torcia Plasma Cut auto LT-150 - 6 m (aria)	18351
Torcia Plasma Cut manuale H120W - 6 m (acqua) •	18354
Torcia Plasma Cut auto M120W - 6 m (acqua) •	18355
• Da abbinare a: Unità di raffreddamento 02 AC 230V	17251



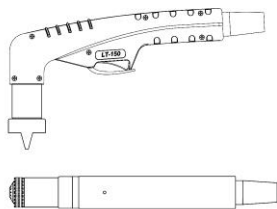
### Impianto Plasma Cut 165

	V
	A
<b>ED</b>	A
<b>ED</b>	A
	KVA
	A
<b>U<sub>o</sub></b>	V
<b>IP</b>	
	
	mm (max)
	mm
	Kg

400/3
T45
60% - 160
100% - 124
29,2 ED 60%
30 - 160
320
21S
Opt.
40 - (60)
350 x 670 x 670
52

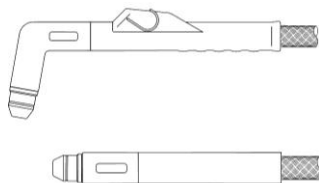


### Dati tecnici TORCE



#### Torcia Plasma Cut MANUALE e AUTO LT-150 - 6 m (aria)

Corrente di taglio massima	150 Amps
Duty Cycle	150 Amps 60%
Gas	Aria
Pressione Gas	4.5-5.0 bar (70 psi)
Flusso Gas	220 lpm (470 scfh)
Pilota	Tra elettrodo e Ugello
Partenza	HF
Tipo connessione	Attacco centralizzato



#### Torcia Plasma Cut MANUALE H120W e AUTO M120W - 6 m (acqua)

Corrente di taglio massima	150 Amps
Duty Cycle	150 Amps 60%
	120 Amps 100%
Flusso liquido refrigerante	1.5 lpm (0,4 gpm)
Pressione liquido refrigerante	3.5 bar (50 psi)
Gas	Aria/Azoto
Pressione Gas	4.0-4.5 bar (60-65 psi)
Flusso Gas	40 lpm (85 scfh)
Pilota	Tra elettrodo e Ugello
Partenza	HF
Tipo connessione	Attacco centralizzato

