

Impianto di saldatura

- Compatta e leggera
- Down slope regolabile
- Post gas regolabile
- Ciclo 2/4 Tempi

 Inoxa 202 HF è compatta e leggera sviluppata per saldatura TIG ed MMA. La tecnologia inverter IGBT, ad alta frequenza di commutazione, garantisce ottima stabilità d'arco e bassi consumi di energia, riduzione degli ingombri e del peso. Nella modalità TIG si possono selezionare i cicli di lavoro 2 tempi o 4 tempi, l'innesco dell'arco è di tipo HF (alta frequenza), mentre nella modalità MMA, le funzioni di Hot Start e Arc Force automatiche migliorano la partenza ad

INOXA 202 HF












elettrodo e la stabilità d'arco. La manopola di regolazione della rampa di discesa (Down Slope), permette al saldatore la chiusura ottimale della saldatura. Compensa senza difficoltà gli sbalzi della tensione di alimentazione dalla rete elettrica.

Richiede alimentazione monofase a 230V (+/- 15%) sia da rete elettrica che da motogeneratori, purché ben dimensionati.

Campi d'impiego

- Industria automobilistica
- Industria aeronautica
- Costruzione apparecchi per industria chimica
- Costruzione apparecchi per industria alimentare
- Produzione arredi metallici
- Costruzione di strumenti
- Produzione di motori elettrici e trasformatori

 Ph	V	230/1
 A	A	T20
ED TIG	A	35% - 200
ED TIG	A	100% - 120
 P1 TIG	KVA	5,1 ED 35%
 I ₂	A	10 - 200
U _o	V	65
IP		21S
 Ø	mm	5.0
		OK
		HF
	mm	135 x 280 x 370
	Kg	6

Materiali saldabili

- Acciai inossidabili
- Acciai al carbonio
- Alcune leghe speciali
- Rame



Impianto Inoxa 202 HF	17049
Generatore Inoxa 202 HF	-
Kit pinza massa 200A 4 m	17221
Torcia TIG 26 - 4 m	44716

ACCESSORI

Kit portaelettrodo 200A 5 m	1722V
-----------------------------	-------

Kit portaelettrodo

