



Módulo 2: Inspección y Gestión de Energía

La inspección pre-operacional representa la primera línea de defensa estratégica contra fallos mecánicos y tiempos muertos que degradan la productividad. Como especialista senior, enfatizo que el operador es el primer responsable de detectar anomalías que podrían escalar a incidentes graves. Ignorar un síntoma mecánico hoy es aceptar un accidente mañana.

Protocolo de Inspección Pre-Turno y Placa de Datos

Cada mañana, antes de encender el motor, el operador debe ejecutar el siguiente checklist:

- **Placa de Datos (Mandatorio):** Consultar la placa de datos para verificar la capacidad máxima de carga y las características del equipo. Jamás exceda la capacidad indicada.
- **Integridad Física:** Revisar que no existan piezas sueltas, daños en las horquillas o desgaste excesivo en las ruedas.
- **Sistemas de Control:** Verificar el funcionamiento de la barra de dirección, la bocina y los botones de velocidad.
- **Sistema de Frenado y Elevación:** Comprobar la respuesta inmediata de los frenos y que las horquillas asciendan y desciendan fluidamente.



Gestión y Mantenimiento de Baterías

La gestión de energía requiere disciplina técnica para prolongar la vida útil del equipo y garantizar la seguridad:

1. **Estado de Carga:** Verificar que la batería esté completa antes de iniciar el traslado de cargas.
2. **Protocolo de Conexión:** Apagar el equipo por completo antes de conectar al cargador. Utilizar siempre el cargador específico establecido para la capacidad de esa batería.
3. **Inspección Eléctrica:** Revisar que los cables no presenten corrosión, peladuras o daños. Asegurar que los orificios de escape de la batería estén limpios para la evacuación de gases.

Análisis de Seguridad Química

El contacto con el ácido de las baterías exige el uso estricto de EPP (guantes y protección ocular). Ante cualquier ruido extraño, fallo detectado o sospecha de fuga, la directiva es clara: reportar de inmediato al supervisor. El operador tiene prohibido intentar reparaciones por cuenta propia, ya que el mantenimiento técnico debe ser realizado exclusivamente por personal especializado.



Una vez asegurada la integridad mecánica y el suministro energético, el enfoque debe trasladarse al dominio dinámico del equipo en el entorno de trabajo.