AS WELDING 7018

Acero Dulce, Bajo Hidrógeno · AWS E7018

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alto contenido de hierro en polvo que genera un rendimiento de 120%.
- Depósitos de bajo hidrogeno, tenaces y resistentes al agrietamiento.
- Cordones de apariencia uniforme con fácil remoción de escoria.

APLICACIONES TÍPICAS

- · Montajes de estructuras de acero.
- Construcciones navales y erección de plataformas costa afuera
- · Construcción de calderas, tanques, gasoductos y oleoductos.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente

NORMAS

AWS A5.1: E7018
ASME SFA-A5.1: E7018

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Bolsa As Welding 5 kg.	
(mm)	(pulg)	(mm)	Caja As Welding 20 kg.	Caja As Welding 20 kg.	
2,50 3,25	3/32 1/8	350 350	AS7018-33201 AS7018-18001	AS7018-33220 AS7018-18020	
3,25 4,00	5/32	350	A3/010-10001	AS7018-18020 AS7018-53220	
5,00	3/16	350		AS7018-31620	

PROPIEDADES MECÁNICAS. (VALORES TÍPICOS)

	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia a la Tracción	Alargamiento	Impacto
Requerimientos AWS E7018	485 N/mm2 (69 ksi)	574 N/mm2 (82 ksi)	28%	72 J a — 30°C

COMPOSICIÓN QUÍMICA. (VALORES TÍPICOS)

	%C	%Mn	%Si	% S
Requerimientos AWS E7018	0,04%	1,10%	0,30%	0,010%

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

	Corriente (Amps)			
Polaridad	2,50 mm	3,25 mm	4,00 mm	5,00 mm
C.A / C.C (+)	60-100	90-140	120-190	160-230

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.co

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplia o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199 U.S.A.Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA

Planta: Calle 6A N.33-23 Bogotá D.C., Colombia Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+571) 364 88 00 www.lincolnelectric.com.co