Red Force® 71C

Tubular para soldar E71T1-C H8



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para soldar con 100% CO₂
- Rápida formación de escoria y mayor productividad en todas las posiciones
- · Amplio rango de operación
- · Para soldadura de una o varias pasadas

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas

GAS DE PROTECCIÓN

100% CO₂ / C1

DIÁMETROS / EMPAQUE

Dián	netro	Carrete de Plástico
mm	Pulg.	(15 kg)
1,2	0.047	RF71C12015
1,6	1/16	RF71C16015

APLICACIONES TÍPICAS

Fabricación general

- Fabricación de estructuras
- Fabricación de contendores y tanques
- · Fabricación de vagones de ferrocarril

CERTIFICACIONES

AWS E71T1-C H8 ISO 17632-A T42 2 P C1

PROPIEDADES MECÁNICAS Tal como se requiere AWS A5.20 / A5.20M: 2005 (R2015)

	Resistencia a la Cedencia @ offset 0.2% MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (pies ·lbf) @-20°C (0°F)
Requisitos 100% CO2, dc+	400 (58) mín.	480 – 660 (70 - 95)	22 mín.	27 (20) mín.
Resultados Típicos - Tal como se soldó	490 (70)	590 (85)	25	70 (50)

COMPOSICIÓN QUÍMICA Tal como se requiere AWS A5.20 / A5.20M: 2005 (R2015)

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requisitos 100% CO2, dc+	0.12 máx.	1.75 máx.	0 .90 máx.	0.03	0.03
Resultados Típicos - Tal como se soldó	0.05	1.2 – 1.4	0.4	0.015	0.010
	% Ni	% Cr	% Mo	%	V
Requisitos 100% CO2, dc+	0.50	0.20	0.30	0	.08
Resultados Típicos - Tal como se soldó	0.01	0.03	0.01	0	.02

PARÁMETROS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Diámetro Polaridad Gas Protector	Velocidad de alambre m/min (in/min)	Voltaje (V)	Corriente, aprox. (A)
1,2 mm, dc+, 100% CO ₂	4.5 (175)	21 - 23	130
	7.0 (272)	22 - 24	170
	9.5 (370)	25 - 27	220
	12.7 (494)	27 - 29	260
	15.9 (618)	30 - 32	290
1,6 mm, dc+, 100% CO ₂	3.2 (125)	21 - 26	185
	4.5 (175)	22 – 27	215
	5.1 (200)	23 - 28	235
	5.7 (225)	24 - 29	265
	6.4 (250)	25 - 30	285
	7.6 (300)	27 -31	315
	8.3 (325)	26 - 33	335
	8.9 (350)	29 - 34	365
	10.2 (400)	30 - 36	395

Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas y de la Composición Química se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplia o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estostipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión.

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA, S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300 México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA, S.A. DE C.V.

Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300 México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA LTDA.

Calle 6a # 33-23 · Pensilvania · Bogotá D.C., Colombia CP: 111611 Colombia Phone +57 (1) 364.88.00 · www.lincolnelectric.com.co

LINCOLN ELECTRIC DO BRASIL

Av. Papa João Paulo I Nº 1818 Guarulhos - SP CEP: 07170-350 Brazil Phone +55 11 2431 4700/4702 www.lincolnelectric.com.br

THE LINCOLN ELCETRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199 U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com