

بنام خداوند بخشنده مهربان

دستورالعمل تهیه مقاله های چهاردهمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی و سومین کنفرانس ملی آزمایش های غیرمخرب

تایپ مقاله

- بمنظور هماهنگی در ارائه مجموعه مقالات، لازم است تایپ مقاله ها بصورت کامپیوتری و با Word XP انجام شود.
- از تایپ شماره صفحات خودداری شود.

حاشیه ها

- کلیه صفحات : حاشیه از بالا 3/5 سانتی متر و سایر حاشیه ها (پایین ، راست و چپ) 3 سانتی متر

فواصل

- فواصل بین سطرها در متن 0/9 سانتی متر
- Format → Paragraph → Indents and Spacing → Line Spacing(Single)
خط اول هر پاراگراف به اندازه 0/5 سانتی متر از سمت راست فاصله داشته باشد.
- Format → Paragraph → Indents and Spacing → Special (First line 0.5cm)
بین پاراگراف های متوالی فاصله گذاشته نشود.
- یک سطر فاصله بین هر قسمت و عنوان قسمت بعدی ایجاد شود.

آرایش صفحه اول

- در صفحه اول فقط چکیده مقاله (10 تا 15 سطر) بصورت زیر:
- سطر اول (عنوان مقاله) : از ابتدای صفحه به اندازه هفت سطر (با قلم زر نازک 14) فاصله ایجاد و در سطر هشتم عنوان مقاله با قلم زر سیاه 14 به صورت وسط چین نوشته شود.
- سطر دوم (اسامی نویسندگان): پس از ایجاد یک سطر فاصله از عنوان مقاله اسامی نویسندگان با قلم زر نازک 12 ایتالیک نوشته شود.
- سطر سوم (محل کار نویسندگان): محل کار نویسندگان مقاله با قلم زر نازک 12 بدون ایجاد فاصله در سطر بعدی نوشته شود.
- آدرس Email نویسندگان به صورت پاورقی در پایین صفحه اول با قلم Times New Roman 10 درج شود.

- فاصله خطوط بین اسامی نویسندگان و محل کار آنها با دستور زیر تنظیم گردد.
- Format → Paragraph → Indents and Spacing → Line Spacing (Exactly 17 pt)
- سطر چهارم: پس از ایجاد دو سطر فاصله کلمه چکیده با قلم زر سیاه 12 نوشته شود.
- سطر پنجم: متن چکیده مقاله با قلم زر نازک 14 نوشته شود.
- پس از پایان چکیده با یک سطر فاصله، عبارت "کلمات کلیدی": با قلم زر سیاه 12 و بین سه تا پنج کلمه کلیدی مرتبط با محتوای مقاله با قلم زر 12 نازک نازک روبروی آن نوشته شود.

آرایش صفحه دوم به بعد

- عناوین اصلی با قلم زر سیاه 12 و متون با قلم زر نازک 14 نوشته شود.
- قبل از عناوین یک سطر فاصله ایجاد شود.

1 - نام‌های خارجی در متن فارسی

برای نام‌های خارجی، معادل مصوب فرهنگستان و در غیراینصورت معادل معمول را در متن فارسی استفاده نموده و عبارت انگلیسی آن را بصورت پاورقی مطابق نمونه پیوست ذکر نمایید. سمبل‌ها، علائم و اندیس‌های بکار رفته در متن مقاله می‌بایست حتی المقدور بر اساس استاندارد ISO باشد.

2 - فرمول‌ها و روابط

تمامی روابط و فرمول‌ها می‌بایست به ترتیب از (1) شماره گذاری شوند. شماره فرمول‌ها در پراتر قرار گرفته و در سمت راست ستون قرار گیرد. متن فرمول بسته به طول آن در یک یا چند سطر نوشته شده و در سمت چپ ستون جای گیرد.

$$\sigma(t) = \varepsilon \times E(t) \quad (1)$$

3 - آحاد و اعداد

سیستم واحدهای مورد قبول کنفرانس، سیستم متریک (SI) بوده و تمام اعداد در متن جداول و منحنی‌ها می‌بایست دارای واحدهای متریک باشند. نوشتن اعداد لاتین به همراه واحد در متن اشکالی ندارد. (3kw , 1.5 m/s)

4 - جداول

کلیه جداول در آخر مقاله در صفحه بعد از مراجع آورده شده و دارای شماره باشد. تمامی جداول به ترتیب از شماره (1) شماره گذاری شده و عنوان آنها با قلم زر نازک 13 و در بالای جدول در وسط نوشته شود. لازم است مرجع جدول در داخل کروش [] در انتهای عنوان بیاید. در متن مقاله می‌بایست به تمامی جداول آورده شده ارجاع داده شود. متون داخل جداول با قلم زر نازک 12 نوشته شود. در جداول فارسی جملات راست چین و در جداول لاتین جملات چپ چین و اعداد در هر دو مورد در وسط قرار می‌گیرند.

- یک جدول نباید به صفحه بعد ادامه یابد.

5 - اشکال و نمودارها

تمامی اشکال و نمودارها می بایست در انتهای مقاله و بعد از مراجع و جداول با فرمت Single Line آورده شود. عنوان تمامی اشکال و نمودارها با قلم زر نازک 13 بصورت زیر نویس و وسط چین می باشند که از شماره (1) در متن شماره گذاری شده و در زیر شکل یا نمودار نوشته می شوند و ضمناً نام کمیت ها یا پدیده های مورد مطالعه و واحد آنها در کنار محورها و در عنوان اشکال یا نمودارها با قلم زر نازک 13 ذکر می گردند. لازم است مرجع شکل یا نمودار در داخل کרוشه [] در انتهای عنوان بیاید.

در متن مقاله می بایست به تمامی اشکال آورده شده ارجاع داده شود.

6 - مراجع

ذکر مراجع در متن با استفاده از شماره های متوالی داخل کרוشه صورت گیرد و در قسمت مربوطه به مراجع به همان ترتیبی که در متن ظاهر شده اند، مراجع نوشته شود.

- توجه: از ذکر شماره مرجع در چکیده خودداری شود.

مراجع فارسی به زبان فارسی و با قلم متن و دیگر مراجع به زبان انگلیسی و با قلم Times New Roman نازک 12 تایپ شوند.

- برای مقاله های منتشر شده در مجله ها، به ترتیب نام نویسندگان، عنوان مقاله در داخل " "، نام مجله، سال انتشار، شماره مجله و شماره صفحات مقاله تایپ شود.

[1] Y. C Lin, Y. T. Lin , S. C. Chen, Z. R. Liu, " Role of Retained Ferrite on the Thermal Fatigue Cracking Resistance in Martensitic Stainless Steel Weldment ", Materials Science and Engineering , 2003 , A339 , pp. 133-135.

- برای کتابها، به ترتیب نام نویسنده، نام کتاب در داخل " "، سال انتشار، محل انتشار و ناشر تایپ شود.

[2] S. Kou, " Welding Metallurgy " , 2003 , New Jersey , John Wiley and Sons.

- برای مقاله های ارائه شده در سمینار(کنفرانس) به ترتیب نام نویسندگان، عنوان مقاله در داخل " "، نام سمینار(کنفرانس)، محل برگزاری، تاریخ و شماره صفحات مقاله تایپ شود.

[3] رضا دهملایی و مرتضی شمعیان " معرفی یک فلز پرکننده جدید جهت استفاده در اتصال غیرمشابه سوپر آلیاژ Incoloy800 به فولاد مقاوم به حرارت HP " هشتمین کنفرانس ملی جوش و بازرسی، تهران، 1386، ص 233-242.

- برای پایان نامه ها، به ترتیب نام نویسنده، عنوان پایان نامه در داخل " "، نوع پایان نامه، نام دانشگاه و سال ارائه تایپ گردد.

[4] همام نفاخ، "جوشکاری غیرمشابه سوپر آلیاژ A560 به فولاد زنگ نزن 310 و ارزیابی خواص اتصال"، پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه صنعتی اصفهان، 1387.

ساختار مقاله

هر مقاله به ترتیب شامل اجزاء زیر خواهد بود:

- عنوان مقاله به همراه اسامی نویسندگان و محل کار آنها
- چکیده
- کلمات کلیدی
- مقدمه
- روش تحقیق
- نتایج و بحث
- نتیجه گیری
- تشکر و قدردانی (در صورت نیاز)
- مراجع
- جداول، اشکال و نمودارها

تذکرات مهم

- مقالات باید حاصل کارهای پژوهشی اصیل، تجربیات عملی و تکنولوژی های نوین با محتوی نو و مفید برای صنعت جوش و بازرسی باشد و قبلاً در مجلات و کنفرانس های داخلی یا خارجی چاپ و ارائه نشده باشند.
- تعداد صفحات هر مقاله با احتساب مراجع، جداول و اشکال موکداً ده صفحه باشد. مقالات بیش از 10 صفحه با توجه به محدودیت در چاپ مورد بررسی مجدد قرار می گیرند.
- کلیه جداول، نمودارها و شکل ها (نتایج دستاوردهای شخصی و یا از مراجع) باید بصورت اسکن شده در فایل اصلی موجود باشد.
- تصاویر باید واضح و به صورت سیاه و سفید چاپ شده باشند. همچنین تصاویر میکروسکوپی باید دارای خط مقیاس باشند. از نوشتن بزرگنمایی (مثلاً به صورت 100 X) خودداری کنید.
- خواهشمند است نهایت توجه را نسبت به رعایت دقیق دستورالعمل فوق مبذول فرمایید. قابل توجه است که بدلیل ضرورت رعایت فرمت یکنواخت در مجموعه مقالات کنفرانس، این انجمن از چاپ مقالاتی که مطابق دستورالعمل فوق الذکر نباشد معذور است.



انجمن جوشکاری آزمایشهای غیرمخرب ایران

6 الی 7 اسفند ماه 1392 - دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

عملیات حرارتی پس از جوشکاری و بررسی امکان حذف آن در قطعات جوشکاری شده

نام و نام خانوادگی نویسنده اول¹، نام و نام خانوادگی نویسنده دوم²، ...

¹محل کار نویسنده اول

²محل کار نویسنده دوم (اگر با اولی یکی نباشد)

چکیده

چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده
چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده چکیده .

کلمات کلیدی : کلمات کلیدی ، کلمات کلیدی ، کلمات کلیدی ، کلمات کلیدی .

¹ info@yahoo.com

² info@gmail.com

مقدمه

[1] مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه مقدمه [2].

روش تحقیق

روش تحقیق روش تحقیق روش تحقیق روش تحقیق روش تحقیق روش تحقیق روش تحقیق

$$\sigma = \sigma_0 + Kd^{-1/2} \quad (1)$$

نمودار استحاله - درجه حرارت - زمان (TTT)¹

نتایج و بحث

نتایج و بحث نتایج و بحث نتایج و بحث نتایج و بحث نتایج و بحث نتایج و بحث .

نتیجہ گیری

نتیجہ گیری نتیجہ گیری نتیجہ گیری نتیجہ گیری نتیجہ گیری .

تشکر و قدردانی

تشکر و قدردانی تشکر و قدردانی تشکر و قدردانی تشکر و قدردانی تشکر و قدردانی.

مراجع

[1] مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع

مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع مراجع

[2] Reference Reference Reference Reference Reference Reference Reference Reference.
Reference.

¹ Time Temperature Transformation(TTT)