۲۹۴۶ الت ۳۲۶۴۶هـ

شاره تایخ ۱۹/۱۹



تصويب نامه هيئت وزيران

بسمه تعالی *"با صلوات بر محمد و آل محمد"*

سازمان حفاظت محیط زیست - سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور وزارت صنایع و معادن

هیئت وزیران در جلسه مورخ ۱۳۸۶/۳/۱۳ بنا به پیشنهاد شماره ۱-۱۲۶۸۳ مــورخ ۱۳۸۶/۳/۱ سازمان حفاظت محیط زیست و به استناد بند "ج" ماده (۱۰۴) تنفیــذی قـانون برنامـه ســوم توسـعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران موضوع ماده (۲۱) قانون برنامـه چـهارم توسـعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران - مصوب ۱۳۸۳ - تصویب نمود:

جداول آیین نامه های اجرایی بند "ج" ماده (۱۰۴) و ماده (۱۳۴) تنفیذی قــانون برنامـه ســوم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران موضوع مواد (۲۱) و (۲۰) قــانون برنامـه چهارم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران، موضوع تصویبنامــههای شـماره ۲۳۸۰۵/۱۳۸۸ مورخ ۲۳۸۴/۵/۸ و شماره ۲۳۲۴/۵/۱ت۳۹هـ مــورخ ۱۳۸۴/۵/۸ بـه شــرح جداول پیوست که تأیید شده به مهر دفتر هیئت دولت است، تعیین میگردد.

پرویز داودی معاون اول رئیس جمهور

رونوشت به دفتر مقام معظم رهبری ، دفتر رئیس جمهور، دفتر ریاست قوه قضاییه ، دفتر معاون اول رئیس جمهور، دفتر معاون اجرایی رییس جمهور، دفتر مقوقی وامورمجلس رئیس جمهور، دفتر رئیس مجمع تشخیص مصلحت نظام، دیوان محاسبات کشور، دیوان عدالت اداری، اداره کل قوانین مجلس شورای اسلامی، سازمان بازرسی کل کشور، اداره کل حقوقی ، اداره کل قوانین ومقررات کشور، کلیه وزار تخانه ها، سازمانها و مؤسسات دولتی، نهادهای انقلاب اسلامی، دبیرخانه شورای اطلاع رسانی آخوانی، روزنامه رسمی جمهوری اسلامی ایران و دفتر هیئت دولت ابلاغ می شود.

ازمان مدیریت وبرنامه ریزی کشور سرخانه مرکزی (بهارستان) ال ارجاع لفسر ریاری ... ج نبت مرکزی (بهارستان) جدول ۱: آب

ملاحظات	ضریب ریالی		جدول حد مجاز تخلیه g/lit		دور عوامل	ديف
	G EJ TEJ	مصرف كشاورزي	به آبهای زیرزمینی	به آبهای سطحی	آلاينده	
	۶.	-/1	-//	١	نقره	١
	٣	۵	۵	۵	ألومينيوم	۲
	۶	-/1	-//	•/1	آرسنیک	٣
	*	١	١	۲	بور	۴
	٣	١	١	۵	باريوم	۵
	۶	-/۵	١	•/\	بريليوم	۶
	١	_	_	٧۵	كلسيم	Υ
	١٢	-1-0	-//	٠/١	كادميوم	٨
	١.	·/Y	ديني.	. \	کلر آزاد	r 43
مازاد بر تبصره ۱ و ۲	١٠	۶	۶	۶	كلرايد	١.
			(تبصره ۲)	(تبصره ۱)		
	٣٠	١	١	١	فرمآلدئيد	11
	۴٠	١	أثار	١	فنل	۱۲
	۵٠	./\	-//	-10	سيانور	۱۳
	۶.	-/-۵	١	١	كبالت	18
	٣٠	``	١	-10	کروم (۶)	۱۵
	10	۲	۲	۲	کروم (۳)	18
	۶	-/٢	١	١	مس	۱۷
	۲	۲	۲	7/0	فلورايد	
	۲	٣	۲	٣	إَهُّنَ	19
	۶.	أثار	انار	أثار	جيوه	۲.
	۲	7/0	7/0	۲/۵	ليتيم	*1
	۲	١٠٠	١٠٠	١	منيزيوم	77

ادامه جدول ۱: آب

ملاحظات	ضریب ریالی	m	حد مجاز تخلیه g/lit		عوامل	ديف
		مصرف كشاورزى	به آبهای زیرزمینی	به آبهای سطحی	آلاينده	
	۶	١	١	١	منگئز	44
	-/8	./• \	-/- \	-/- \	موليبدن	. 74
	۱۲۰	۲	۲	۲	نيكل	۲۵
	۵	_	١	۲/۵	أمونيوم	48
	١.	_	١٠	١.	نيتريت	۲۷
	۵	_	١.	۵٠	نيترات	۲۸
	-/1	_	۶	١	فسفات	79
	۶.	١	١	١	سرب	٣.
	۶٠	/١	بالمياء	١	سلنيوم	. 41
	۵	٣	: *	٠. ٣	سولفيد	77
	۶	١	١	١	سولفيت	77
مازاد بر تبصره ۱ و ۲	١٠	۵۰۰	+	۴٠٠	سولفات	74
, , , , , ,			(تیصره ۲)	(تبصره ۱)	,	
	۶	•/1	• 1/	-/1	واناديم	70
	۲	۲	۲	۲	روی	48
	١	1.	١٠	١٠	مواد چربی و نفتی	
	77	-/۵	-/۵	1/۵	دترجنت	
نمونه برداری لحظه ای	١.	١	۵۰	۵٠	BOD5	۳۰
نمونه برداری لحظه ای	٧			١	COD	٠ ۴
کاهش	1	۲	_	۲	اکسیژن محلول (DO)	
	۲	_	(تبصره ۲)	(تبصره ۱)	مجموع مواد جامد محلول (TDS)	*

ادامه جدول ۱: آب

			ادامه جدر			
ملاحظات	ضريب ريالي	m	حد مجاز تخلیه g/lit		عوامل	يف
		مصرف کشاورزی	به آبهای زیرزمینی	به آبهای سطحی	آلاينده	
نمونه برداری لحظه ای	۶	1	-	۶.	مجموع مواد جامدمعلق (TSS)	۴۰
	-	-	_	·	مواد قابل ته نشینی (SS)	۴۰
هر درجه کاهش یا افزایش نسبت به حد مجاز در متر مکعب	1	F-A/A	D-9	9/۵-A/۵	PH	۴
	1	•		•	مواد راديو اكتيو	۴
NTU هر واحد اختلاف	۲/۵	۵۰	oli _	۵۰ ما	کدورت (NTU)	۴
TCU هر واحد اختلاف	٣٠٠	٧۵	YΔ	٧٥	رنگ (TCU)	۴
هر ۳ درجه کاهش یا افزایش در فاصله ۲۰۰ متری از محل ورود	١	_	-	(تبصره ۳)	درجه حرارت (2 C)	*
به ازاء هر میلیون عدد باکتری در متر مکعب	١٠	* · · · / \ · · · · ml	* · · · / \ · · · ml	۲۰۰۰/۱۰۰۰ ml	کلیفرم گوارشی	۵
به ازاء هر میلیون عدد باکتری در متر مکعب	١٠	۱۰۰۰۰/۱۰۰۰ ml	\/\ ml	M1	کل کلیفرم	۵
به ازا هر ۱۰ عدد مازاد در	١٠	(تبصره ۴)		-	تخم انگنهای کرمی (کرم	۵
هر متر مکعب					نِماتود)	

صره یکی: تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که پسـاب خروجـی، غلظـت براید، سولفات و مواد محلول منبع پذیرنده را در شعاع ۲۰۰ متری بیش از ۱۰ درصد افزایش ندهد.

صره دو: تخلیه با غلظت بیش از میزان مشخص شده در جدول در صورتی مجاز خواهد بود که افزایش کلرایــد، سـولفات و اد محلول پساب خروجی نسبت به آب مصرفی بیش از ۱۰ درصد نباشد.

صره سه : درجه حرارت باید به میزانی باشد که بیش از ۳ درجه سانتیگراد در شعاع ۲۰۰ مـتری محـل ورود آن، درجـه رارت منبع پذیرنده را افزایش یا کاهش ندهد.

صره چهار: تعداد تخم انگل (نماتود) در فاضلاب تصفیه شده شهری، در صورت استفاده از آن جهت آبیاری محصولاتی کــه صورت خام مورد مصرف قرار می گیرد نباید بیش از یک عدد در لیتر باشد.

جدول ۴ : هوا

يف	عوامل	نوع واحد	<i>جدول ۴ : ه</i> صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	تخلیه x	ضريب	ملاحظات
-	آلاينده	-,,,,		-,	درجه ۱		ريالى	(تعاریف شماره
	***************************************				ا درجہ ا	درجه ۲	رياني	
		پالایشگاه	سیستم احیای کاتالیزور	PPM	-/1	-/1	1.	در پیوست ۲) ۲
		دســتگاههای غیرمســـتقیم	نيروگاههای پالایشگاهها	PPM	10-	10.	-/3	f
		انتقال حرارت						
	995	كارخانه ذوب آهن	کورہ بلند					
			كوره اصلى اكسيژن	PPM	440	FTA	۵	١
			كوره قوس الكتريكي					
		قوس الكتريكى بسراى تهيسه	فلـــــز سليســـــيم،					
١.		آلیاژهای آهسن کسه در آنسها	فروسيليكون، آلياژكلسيم					
	Co	الکترودها در یک پایه قــرار	سیلیکون با سیلیکومنگنز					
		دارند.	زيركونيوم	PPM	۵۰۰	۵	۵	۲
			آلياژها ســـيليكو منگــنز،					
			آليســـاژنقــــره و آهـــــن و					
			آلياژفروكرم با كربن زياد					
			چارچ کـرم. فرومنگـــنز،					
			اســـتاندارد فرومنگـــــنز					
-	. **		سيليكون كاربيد					
	Clark.	ساير واحدهاي صنعتي	هر روند تولیدی	PPM	٣٠۴	440	-/+	71
		دســتگاههای غیرمســـتقیم	نيروكاهها	PPM	۸	۸	۲	۴
	* 1	انتقال حرارت	پالایشگاهها					
		کارخانه ذوب اولیه مس	كــوره هــا گــداز، ســــرخ					
			کننده ها، تبدیــل کننــده	PPM	۸	۸	۲	۵
	SO2		های مـس بـا کلوتورهـای					
			مس					
		کارخانه ذوب اولیه روی	واحد سرخ کردن روی	PPM	۸	۸	۲	۵

دفتىر ھېئت دولت

بف	عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
	آلاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شماره
\perp						۲		در پیوست ۲)
		كارخانه تهيه كوكرد		PPM	۸	۸	۲	۲
		كارخانه ذوب أوليه سرب	ماشین کلوخه سازی، کوره	PPM	۸	1	١	٨
			گداز الکتریکی و یا تبدیـل					
			كننده					
		کارخانـــه تهیـــه اســــید	سوختن گوگرد، ســـوختن	PPM	٣٨٠	409	1	-
		سولفوریک به روش تماسیی	هيـــدروژن ســــولفوره،					
		یا کارخانه تهیه اولوم	سوختن اسيدالكينه شــده					
			و سوختن سولفورهای آلی					
		کارخانه کاغذ ســــازی رونــد	تهيه كاغذ	kg/Ton	4/4	10	,	_
		سولفیت در تهیه سلولز						
	عواء	کارخانه آجرســـازی و ســایر	دی اکسید کوگرد خروجی	PPM	۸	۸	-/۵	۲
	2.4		(دودکش)					
		رس						
		ساير واحدهاى صنعتى	هر روند تولیدی	PPM	۸	۸	-/۵	۲۱
	NOx	دســتگاههای غیرمســـتقیم	ئيروه ها	PPM	۳۵۰	٣۵٠	٨	*
		انتقال حرارت	بالايشكامها		"	10.	ı ^	,
		کارخانه تهیه اسید نیتریک	واحد تهیه اسید نیتریک	PPM	۳۵۰	۵	۵	
		کارخانه تهیه گوگرد		PPM	۲.	۲۰	15	
	H2S	كارخانه ذوب آهن	کارخانه تهیه کک	РРМ	14.	79.	۵	1
		ساير واحدهاى صنعتى	هر روند تولیدی	PPM	٧/٢	14	۲	۲۱
		كارخانه تهيه أمونياك	كارخانه آمونياك	PPM	۵۰	1	١٣	-
1	NH3	کارخانه های تهیه کربنــات و		Kg/ton	۵	۵	-/9	17
7	# 9 h	بی کربنات دوسود						
	HCN	کارخانــه تهیــه اســـید	تهیه اسید سیانیدریک	PPM	^	١٠	۲.	-
\perp		سیانیدریک						

ملاحظات	ضريب	تخلیه ×	حد مجاز	واحد	صنايع آلاينده	نوع واحد	عوامل	بف
(تعاریف شماره در پیوست ۲)	ريالى	درجه	درجه۱	,		7.67	آلاينده	
۲	15	FA/A	4818	РРМ	تهیه شیشه	کارخانه شیشه سازی و سایر کارخانجات کــه فلوئـور یـا مشتقات آن به هــوا تخلیـه می شود.	Hſ	
۲	14	15	514	PPM	محــل اســتقرار ظــــروف الكتروليت كارخانه تهيـــه آند	كارخانه احيا اوليه آلومينيم		
17	۲	10-	1	gr/ton تولید	مخلوط کننسده ها، حل کنندههایی که در آنها واکنش نیز انجام می گیرد. سایرحل کننسده ها، ذخیره کننده های سوپسر فسفات که در آن واکنسش انجام می گیرد.	کارخانه تهیه اسسید سسوپسر فسفات به روش توده کردن	غور (127) 122	
17	۲	10-	1	gr/ton تولید	رآکتورها، دانه کننده هـا، خشک کننـده هـا، سـرد کننده ها، غربال کننده هـا و آسیاب کننده ها	کارخانه تهیه سویر فسیفات به روش دانه ای		
17	۲	-/٧۵	-/۵	gr/ton تولید	توده های محصول (جمــع شـده رویـهم) الواتورهـا، منتقل کننده ها، غربالها و آسیابها	مخازن ذخیره سوپر فسفات دانه ای		

دفتىرھىئت دولت

بف	عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
	ألاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شمار
						۲		در پیوست ۲)
		کارخانه اسید فسیفریک ہے	ر آکتورها، صافیسها، تسانک	gr/ton	١٠	70	•	١٢
		روش تر	ذخـيره اسـيد فســفريک	توليد				
			رقیــق، دسـتگاه تقلیـــل					
			كننــده اسـيد فســفريک					
			رقیق، تانک ذخیره اسسید					
			فلوٹورسیاســـــیلیک و					
			تانکهای تصفیه					
		کارخانه تهیه اسبید سبوپسر	ذخیره کننده ها، تانکهای	gr/ton	۵	١.	١٠	١٢
		فسفريك	ســـردکننده محصـــول و	توليد				
			دستگاههای تغلیظ کننده					
	-	كارخانــه تهيــــه فســـفات	ر آکتورها، دانه کننده هـا،	gr/ton	٣٠	۵٠	۶	١٢
		دی آمونیم	خشــک کننــده هـــا،	توليد				
			سـردكننده هــا، غربــــال					
			کننـــده هــا و آســياب					
			کننده ها					
		کارخانه آجرســـازی و ســایر	کــوره پخــت (فلوئـــــور و	PPM	١٠	70	•	۲
		کارخانجات مشتقات خــاک و	خروجی از کوره پخت)					
		رس						
		کارخانه تهیه سرامیک	کورہ پخت	PPM	9/4	19	٩.	۲
		ساير واحدهاى صنعتى	هر روند تولیدی	PPM	9/4	19	-/9	۲١
T	S ₂ C	كارخائه توليد سولفور كربن	تهيــــه ســــولفور کرين					
			(ســـولغور کربن، اســـيد	PPM	١٠٠	11.	١٠	14
			ســـولفوريک، اکســــي					
			سولفورکربن)و هــر منبــع					
L			ثابت دیگر					
	HCL	کارخانه تهیه پی، وی، سی	تهیه پی، وی، سی	PPM	۶۷	7-1	٣	۲
			تهیه کلرور روی	PPM	۶۷	۲۰۱	٣	۲
			تهيه كلرورنيكل	PPM	۶۷	7.1	٣	۲

			ادامه <i>جدول ۴</i>	. سور				
	عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
/1	آلاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شماره
					-	۲		در پیوست ۲)
		كارخانسه تهيسسه آلفسسا	تهيسه استسيد آلفسا	PPM	۶٧	7-1	٣	۲
		كلروپروپين	كلروپروپين					
		دســـتگاههای انتقـــــال و	دســـتگاههای پرکننــــده	PPM	۶۷	7-1	٣	۲
		پراکنده اسید کلریدریسک و	اسید کلریدریک					
		كارخانه شيميايي نظير آن						
		کارخانــه تهیــه اســـید	تهیه اسید کلریدریک	PPM	۶۷	Y-1	٣	۲
		كلريدريك						
		كارخانه تهيه كلرورفريك	تهيه كلرورفريك	РРМ	۶۷	7.1	٣	۲
		پالایشگاه	سيستم احياي كاتاليزور	Mg/m3	10-	۳۵۰	-1-9	۲
		دســتگاههای غیرمســـتقیم	نيروكاهها	Mg/m3	10-	٣۵٠	٨	۴
		انتقال حرارت	پالایشگا هه ا					
		كارخانه ذوب آهن	كوره بلند	Mg/m3	1	۲۵.	٩	١
"	الإيد		كوره اصلى اكسيژن	Mg/m3	۵٠	10-	١٠	١
			كوره قوس الكتريكي	Mg/m3	1 "	10-	1	,
			کوره بوته باز	Mg/m3	١	۲	٨	١
		قوس الكتريكي بسراي تهيسه	فلـــــز سيلســــيم،	µWH/kg	-/40	١,	-/A	۲
		آلیاژهای آهن که در آنها	فروسسيليكون، آليسساژ					
		الكترودها در يک پايه قــرار						
		دارند.	سيليكو منكنز زير كونيوم					
ا ذر	ذرات		آلياژ سيليكو منگنز، آليــاژ	μWH/kg	-/٢٢	-/۵	-/٧	۲
			نقره و آهن و آلياژ فروكرم					
			با کربن زیاد					
			چارچ کسرم، فسرو منگسنز،	μWH/kg	-/٢٣	-/۵	-/Y	۲
			استانـــــدارد					
			فرومنګنـــز، سیلیکــون					
			كاربيد					
4 1	-21	عمليات زدودن مواد زايد	عملیات زدودن مواد زایــد	Mg/m3	۵٠	10.	-/-A	۲
			از روی قطعات فولادی ہے					
			وسيله شعله اكسيزن					

Τ.			ادامه <i>جدول ۴</i>					
يف	عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
	ألاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شماره
;						۲		در پیوست ۲)
		کارخانه ذوب اولیه مس	خنک کننده های مس	Mg/m3	۵۰	10-	١٠	۵
		کارخانه ذوب اولیه روی	واحــد کلوخــــه ســــازی	Mg/m3	۵-	10.	١-	-
			(ماشین کلوخه سازی)					
		کارخانه احیای مسواد اولیــه	محسل استقرار ظــــروف	Mg/m3	٧۵	10-	-/-A	۲
		آلومينيم	الكتروليت كارخائه تهيسه					
			آند					
		كارخانه ذوب أوليه سرب	کوره بلند، کــوره روربــر و	Mg/m3	۵٠	14-	١٠	۲
			ماشين كلوخه سازي					
		کارخانه تولید برنج یا شـمش	کوره های روربر، کوره های	Mg/m3	۵٠	10.	-/-٨	٧
		برنز	الكتريكي و بلند مقعري					
		کارخانــه کاغذســـازی رونـــد	تهيه كاغذ	Mg/m3	14-	۲۵.	۲٠	۲
		سولفیت در تهیه سلولز						
		كارخانه تهيه دوده	فيلتر كاز مرطوب	Mg/m3	ş.	۶.	14	۲
		کارخانه تهیه دوده	برج شستشپیوی کارخانــه	Mg/m3	۵٠	۵٠	10	۲
_			کوره ها		-			
		كارخانه تهيه دوده	بعد سوزها	Mg/m3	۴٠	۴٠	18	۲
		كارخانه تهيه دوده	کوره ها	Mg/m3	۵٠	۵٠	۱۵	۲
		کارخانه آجرســازی و ســایر	ذرات خروجی از تهیه آجر	Mg/m3	١	۲۵.	+	۲
		كارخانجات مشتقات خاك	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					
		رس						
			سوختن مرکاپتانسها و	Mg/m3	۴.	٧۵	1	
			سوختن لجن اسيد					
		یا کارخانه تهیه اولوم						
		كارخانه تهيه سيمان	کوره پخت	MG/M3	1	10-	1	14
		كارخانه تهيه سيمان	آسیاب کننده، نرم کننــده	MG/M3	١٠٠	10-	1	-
3	2000		و خردکننده					

		ادامه <i>جدول ۴</i>	: هوا				
يف عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد		تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
آلاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شماره
					۲		در پیوست ۲)
	ريخته كريها	کِسورہ هسای مقعسر، القساء	MG/M3	١	۲۵۰	14	۲
		الكــــتريكي و قــــوس					
		الكتريكي					
	کارخانه کاغذ ســــازی رونــد	كوره بازيافت	MG/M3	10-	۲۵۰	۲.	۲
	سولفات (کرافست) در تهیــه						
	سلولز						
	كارخانه كاغذسازي روند	گل گـوگـرد احيـاء شـده	Mg/m3	۵	١٠	۲٠	۲
	سولفات (کرافت) در تهیه	(تمام ترکیبات گـوگـردی					
	سلولز	احیاء شــده نظـیر اسـید					
		ســـولفوريك، متيـــل					
عوام		مرکاپتان، دیمتیال		1,000			
		ســــولفورو، دىمتيـــــل					
		دیســولفور و غــیره بــــر					
		حسب اسید سولفوریک					
	كارخانه تهيه ذغالسنك	خِشک کنندههای حرارتی	Mg/m3	٧۵	10.	1.	۲
	كارخانه تهيه ذغالسنگ	وسايل تميز كننده ذغسال	Mg/m3	۴.	1	1.	۲
		بوسیله هوای فشرده					
	كارخانه تهيه ذغالسنگ	وســـايل حمـــل و نقــــل	Mg/m3	۴٠	1	1-	_
		شكنندهها، خردكنندهها،					
		غربالكنندهها، مخسازن					
		ذخیره ذغالسنگ، نقـاط					
		نقل و انتقال ذغالسـنګ و					
		مراحل آبگیری ذغالسنگ					
	کارخانه تهیه سرامیک	کورہ پخت	Mg/m3	۲	٣	٨	۲
155	كارخانه آزيست	تهيه آزېستان	Fibre/cm3	1.	1.	19	۲

بف	عوامل	نوع واحد	صنايع آلاينده	واحد	حد مجاز	ز تخلیه ×	ضريب	ملاحظات
	آلاينده				درجه ۱	درجه	ريالي	(تعاریف شماره
-						۲		در پیوست ۲)
		کارخانه تهیه گج	مراحل مختلف تهیه گج	Mg/m3	۲۵۰	۶	*	
		كارخانه تهيه آسفالت	کورههای خشــککننده،	Mg/m3	1	۲۵۰	٣	۲
			الواتورها، غربالها، مخسازن					
			ذخـيره آسـفالت، قيفـها،			İ		
			مخلوط كننده هاى آسفالت.					
	-		مخازن ذخيره مواد معدنى					
			آسـفالت و مـواد اوليـــه،					
			وسسایل و دسستگاههای					
			هدایت کننده کرد و غبسار					
			یه وسایل کنترل کننده					
		تصفیه و ذوبکنندههای	کورههای بلند (مقعسری) و	Mg/m3	۵۰	10-	٠/٠٨	۲
		ثانویه سرب	روربر و پات					
		کارخانه تهیه آهک	کوره آسیاب خرد کننسده،	Mg/m3	1	۲۵۰	۴	۲
			دستگاههای آبدیدهکسردن					
			آهك. نقل و انتقال آهك و					
			بارگیری آهک					
		عملیات تهیه ماسه و	تهیه ماسه و تهیــه قــالب.	Mg/m3	10-	10-	1.	_
		قالبسازي كارخانجات	شكستن قالب					
		ريختهگري						
		زبالهسوز معمولی (شهری و	از دودکـــش دســــتگاه	Mg/m3	14+	۲۵۰	4	_
	199,07	صنعتی) بیش از ۲۵ تن در	زبالهسوز ,					
		شبانهروز						
		ساير واحدهاى صنعتى	هر روند تولیدی	Mg/m3	١٠٠	۲۵.	-/-٨	71
		هیدر وکرپورهای گروه اول		Mg/m3	_	٧.	19	_
		هیدروکربورهای گروه دوم		Mg/m3	_	10.	١٠	_
		هیدروکرپورهای گروه سوم		Mg/m3	_	۳	٨	

• استانداردهای درجه یک درمورد کارخانه ها و کارگاه های جدید و همچنین کارخانه ها و کارگاههای موجـود کـه محـل أنها با ضوابط استقرار موضوع ماده (۱۲) قانون نحوه جلوگیری از آلودگی هوا مصبوب ۱۳۷۴/۲/۳ مغایرت داشته باشد اعمال می شود.

 استانداردهای درجه ۲ برای کارخانه ها و کارگاههای موجود که محل آنها با ضوابط استقرار فوق الذکر مغایرتی ندارد. ملاک عمل خواهد بود.

دفتىر ھىئت دوات

جدول شماره ۷: طبقهبندی مواد زائد

మ	نوع مواد زائد	شاخص آلايندگي وا	واحد	ضریب ریالی ه
				١٠٠٠
Y10	مواد و اشیای حاوی یا آلوده به بیفنیلهای چند کلره (pebs) ترفینلهای چنـد کلبره (pets) و یا بیفنیلهای چند برمه (PBBs)	РСВ-РВВ-	kg	1
Y43	ترکیبات گروه دی ـ بنزو ـ فورانهای چند کلره	وزن فورانها و	Kg	1
Y44	ترکیبات گروه دی _ بنزو _ پی _ دیاکسینهای چند کاره		Kg	١٠٠٠٠
Y41	حلالهای آلی هالوژندار		Kg	١٠٠٠٠
Y29	جيوه، تركيبات جيوه	وزن جيوه و	Kg	1
Y5	مواد زائد حاصل از تولید، فرمولاسیون و استفاده از مواد شیمیایی نگهدارنده چوب			١٠٠٠٠
Y45	ترکیبات آلی هالوژندار علاوه بر موادی که در فوق اشاره شد			1
Y26	كادميوم، تركيبات كادميوم			۵۰۰
Y24	آرسنیک و ترکیبات آرسنیک			۵
Y21	تركيبات كروم شش ظرفيتى			۵
Y30	تاليوم و تركيبات تاليوم			۵۰۰
Y19	کرپوئیلهای فلزی			۵
Y20	برليوم تركيبات برليوم			Δ
Y28	تلوريوم و تركيبات تلوريوم			۵
Y27	آنتیوان، ترکیبات آنتیوان		The same of the sa	٥
Y25	سلنيوم و تركيبات سلنيوم ,			٥
Y17	مواد زائد حاصل از پرداخت سطح فلزات و پلاستیک			۲
Y15		ALC: -	-	1.
Y34	اسیدها به شکل محلول یا جامد			1.
Y35	بازها به شکل محلول یا جامد	A		1.
Y4	مواد زائد حاصل از تولید. فرمولاسسیون و کاربرد داروهای گیاهی و منواد کشنده		Kg	۵
		وزن سیانید g	Kg	١٠٠٠٠
		وزن فسفر g	Kg	۵۰۰
		وزن سیالید g	Kg	1
		وزن سیانید g	Kg	1
		وزن ماده g	Kg	۲
		وژن ماده g	Kg	۲
		وزن فنلها g	Kg	۵
		وزن اتر g	Kg	۵
	حلال های آلی بدون هالوژن	وزن ماده	Kg	
		وزن ماده	Kg	۵
Y8 Y9	ضایعات روغنهای معدنی که پرای استفادههای رایج مناسب نیستند مخلوطهای زالد روغن یا آب، هیدروکرینها با آب و امولسیونها	وزن ماده و	Kg	٥
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	وزن ماده و	Kg	۵
	Y43 Y44 Y41 Y29 Y5 Y45 Y26 Y24 Y21 Y30 Y19 Y20 Y28 Y27 Y25 Y17 Y15 Y34 Y35	بین الملئلی مواد و اشیای حاوی با آلوده به بی آخیل های چند کلره (Pets) 710 743 743 744 744 744 744 744 74	پیزالمللی PCB-PBB- PCT (PBBs) PCT (PBBs) PCT (PBBs) (p	الله الله الله الله الله الله الله الله

ادامه جدول شماره ۷: طبقه بندی مواد زائد

روه.	کد بینالمللی	نوع مواد زائد	شاخص و	واحد	ضریب ریالی ×
			آلايندكى		1
	Y36	آزیست (پودر یا الیاف)	وزن آزبست g	Kg	۲
٧	YI	مواد زائد حاصل از مراقبتهای پزشکی بیمارستانها، مراکز درمانی	و وزن ماده g	Kg	۵٠
	Y2	مواد زائد حاصل از تولید و تهیه فرآوردههای دارویی	وزن ماده و	Kg	۵٠
	Y3	دوا و داروهای زائد و کودهای شیمیایی	وزن ماده و	Kg	۵٠
	Y12	مواد زائد حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربرد جوهرها، رنگها، پیگمنتها، مــواد	وزن ماده و	Kg	۲.
	30	رنگرزی، لاک و الکل و روغنهای جلا			
	Y13	مواد زائد حاصل از تولید، فرمولاسیون و کساربرد رزینها، لاتکس، چسبها و	وزن ماده و	Kg	۲٠
		نرم كنندهها			
	Y16	مواد زائد حاصل از تولید، فرمولاسیون و کاربرد موادشیمیایی مورد اسستفاده در	وزن ماده و	Kg	۲.
		عكاسى			
	Y32	ترکیبات غیر آلی فلوٹور غیر از کلسیم فلوراید	وزن ماده و	Kg	۲.
,	Y14	مواد زائد شیمیایی حاصل از فعالیتهای تحقیقاتی، عمرانی یا آموزشی که ماهیت	وزن ماده کا	Kg	۲.
		شناخته شده ندارد و یا جدید بوده و اثراتشان بر روی انسان و محیط ناشسناخته			
		lmr.			
•	Y31	سرپ، ترکیبات سرپ	وزن سرب g	Kg	۲
	Y22	تركيبات مس	وزن مس و	Kg	١
	Y23	ترکیبات روی		Kg	1
	Y46	ساير پسماندها	0.7.0.7	Kg	7.1

⁻ درصورتی که این مواد با مواد دیگری مخلوط یا ترکیب شده باشد، فقط وزن مواد آلاینده به تفکیک نوع طبق جـدول فـوق محاسبه می شود.

⁻ درصورتنی که دفع مواد زاید با آتش سوزی یا هرگونه انتشار در هوا توأم باشد، جرایم مربوط به آلودگی هوا جداگانه محاسبه و به مبلغ اضافه خواهد شد.