ماهیت یک کرنش سنج چیست و تغییرات چه پارامتر هایی در آن باعث تغییر مقدار آن در هنگام مواجهه با کشش میشود؟

کرنش سنج معمولاً از یک سیم نازک فلزی یا مسیر مقاومتی ساخته می شود که بر روی یک ورق نازک چسبانده شده است. این ورق روی سطح جسم مورد بررسی نصب می شود. وقتی جسم کشیده یا فشرده می شود، این تغییر شکل به کرنش سنج منتقل شده و باعث تغییر در طول و سطح مقطع سیم می شود.

- طول (L) سيم مقاومتي
- هنگام كشش، طول افزايش مييابد ⇒ مقاومت بيشتر ميشود
 - سطح مقطع (A) سيم

در كشش، سطح مقطع كاهش مي يابد (مقاومت افز ايش مي يابد.

مقاومت ویژه (ρ) ماده

معمولاً تغییر نمیکند مگر در شرایط خاص (مثلاً با تغییر دما)

وقتی جسم تحت کشش قرار میگیرد، طول سیم کرنشسنج افزایش یافته و سطح مقطع آن کاهش مییابد. این دو عامل باعث افزایش مقاومت میشوند. این تغییر مقاومت با مدار پل وتستون (Wheatstone Bridge) انداز هگیری شده و به کرنش تبدیل میشود.

فرق یک کرنش سنج با یک نیروسنج در چیست؟

کرنش سنج و نیروسنج دو ابزار متفاوت اند که هرکدام برای اندازه گیری نوع خاصی از کمیت طراحی شده اند، هر چند ممکن است از نظر ساختاری شباهت هایی داشته باشند.

کرنشسنج (Strain Gauge) ابزاری است که برای اندازهگیری کرنش (تغییر نسبی طول یک جسم نسبت به طول اولیهاش) به کار میرود. وقتی یک جسم تحت نیروی کششی یا فشاری قرار میگیرد، تغییراتی در ابعاد آن رخ میدهد. کرنشسنج این تغییرات کوچک در طول را تشخیص میدهد و آن را به تغییر در مقاومت الکتریکی تبدیل میکند. بنابراین کرنشسنج مستقیماً کرنش را اندازهگیری میکند، نه نیرو را. برای بهدست آوردن نیرو از کرنش، باید خصوصیات مکانیکی ماده مانند مدول یانگ و شکل هندسی جسم را بدانیم تا بتوانیم نیرو را محاسبه کنیم.

در مقابل، نیروسنج (Force Sensor یا Load Cell) وسیلهای است که مستقیماً برای اندازهگیری نیرو طراحی شده است. اغلب نیروسنج ها در درون خود از کرنش سنج استفاده میکنند، اما بدنهی آنها به گونهای طراحی و کالیبره شده که وقتی نیرویی وارد می شود، مقدار آن را مستقیماً (مثلاً به صورت ولتاژ خروجی یا عدد دیجیتال) نمایش می دهد. این یعنی کاربر نیازی به انجام محاسبات اضافی ندارد، زیرا نیروسنج از پیش تنظیم شده تا خروجی اش مستقیماً برابر با مقدار نیروی وارد شده باشد.

به نظر شما فرق تقویتکننده ابزار دقیق AD620 با یک تقویتکننده ساده آپ امپی با بهره $\frac{-R_f}{R_{in}}$

• نوع ورودی ها:

- تقویت کننده ی ساده ای که در تصویر دیده می شود (با بهره ی $\frac{-R_f}{R_{in}}$ تک ورودی است و فقط سیگنال نسبت به زمین انداز ه گیری می شود.
 - اما AD620 یک تقویت کننده ی تفاضلی دقیق (instrumentation amplifier) است و اختلاف بین دو ورودی (تفاضل دو سیگنال) را تقویت میکند، نه نسبت به زمین.

• ايزولاسيون ورودي ها: (Impedance)

- تقویت کننده ی ساده ی عملیاتی معمو لاً مقاومت و رودی پایین تری دارد و اگر منبع سیگنال حساس باشد، ممکن است بار روی آن ایجاد شود.
 - AD620دارای مقاومت و رودی بسیار بالا است، بنابراین بارگذاری حداقلی روی منبع دارد و برای سنسور ها مناسبتر است.

• دقت و حذف نویز:

AD620به طور خاص طراحی شده تا نویز های مشترک دو ورودی (Common Mode) را حذف کند (دارای CMRR بالا)، که برای اندازهگیری سیگنالهای بسیار کوچک مثل خروجی کرنشسنج ضروری است. تقویتکننده ساده نمی تواند به خوبی نویزهای مشترک را حذف کند.

• تنظیم بهره:

در AD620 بهره به احتى با يک مقاومت بيرونى تنظيم مىشود، بدون نياز به تغيير چند مقاومت. در مدار ساده بايد دو مقاومت دقيق را براى بهره خاص انتخاب كرد كه ممكن است در عمل دشوار باشد.

• یایداری و نویز داخلی:

AD620 دارای طراحی داخلی پیشرفته با نویز پایین و پایداری حرارتی بالاست. تقویت کننده ساده به این ویژگی ها مجهز نیست.

مفهوم Baud Rateو Parityدر ارتباط سریال را به صورت مفید و مختصر توضیح دهید.

Baud Rate:

تعداد سیگنالهای تغییر وضعیت (یا بیتهای داده) در هر ثانیه در ارتباط سریال است. به بیان سادهتر، مشخص میکند دادهها با چه سرعتی منتقل میشوند. مثلاً اگر baud rate برابر 9600 باشد، یعنی در هر ثانیه 9600 بیت منتقل میشود.

Parity:

روشی برای تشخیص خطا در انتقال داده است. یک بیت اضافی (بیت توازن) به انتهای هر بایت اضافه می شود تا تعداد ۱ها در کل بایت به صورت زوج یا فرد تنظیم شود

- Even parity تعداد ۱ها باید زوج باشد.
 - Odd parity تعداد ۱ها باید فرد باشد.

اگر هنگام دریافت داده این شرط برقرار نباشد، یعنی احتمال خطا در انتقال وجود دارد. در مجموع، Baud Rateسرعت انتقال را مشخص میکند و Parityبمنظور بررسی صحت داده ها استفاده می شود.

پرسش 1 - با توجه به وابستگی مقاومت کرنشسنجها به تغییرات دما، برای حذف اثر تغییر دما در انداز هگیری نیرو چه روشی پیشنهاد میکنید؟

استفاده از کرنش سنجهای جبرانی (Temperature Compensation) در پل ویتستون

در این روش، بهجای استفاده از یک کرنش سنج تنها، دو یا چهار کرنش سنج در پل ویتستون به صورت قرینه نصب می شوند:

- 1. كرنشسنج فعال در نقطهاى كه كرنش واقعى وارد مىشود.
- کرنشسنج غیرفعال (dummy gauge) در ناحیه ای مشابه ولی بدون اعمال نیرو (مثلاً روی همان جسم اما در جهت عمود یا بدون تنش)

پرسش 2 - مزیت استفاده از مدار نیم پل در مقایسه با مدار یک چهارم پل برای انداز هگیری نیرو چیست؟

ودقت بالاتر:

در نیمپل، دو کرنش سنج به صورت متقارن در پل ویتستون قرار می گیرند (مثلاً یکی در ناحیه کشش و دیگری در ناحیه فشار). این باعث می شود اثر کرنش دو برابر شده و خروجی ولتاژ بزرگتری نسبت به یک چهار مپل داشته باشیم.

•حذف بهتر اثر دما:

چون هر دو کرنش سنج در شرایط دمایی یکسان هستند، تغییرات دمایی اثر یکسانی روی هر دو دارند و در نتیجه، اثر دما در خروجی پل حذف می شود.

افزایش حساسیت:

چون هم کرنش کششی و هم فشاری در مدار لحاظ می شود، سیگنال خروجی قوی تر و نسبت سیگنال به نویز بهتر خواهد بود.

پرسش 3- مزیت مدار تمام پل در مقایسه با مدار نیم پل چیست؟

• افزایش دو برابری حساسیت:

در تمامپل، چهار کرنش سنج به کار می رود (دو تا در ناحیه کشش، دو تا در ناحیه فشار). همه ی مقاومت ها در تولید سیگنال شرکت می کنند، بنابراین خروجی و لتاژ نسبت به نیمپل دو برابر می شود.

• حذف دقیق تر اثر دما:

چون تمام کرنشسنجها تحت شرایط دمایی مشابه هستند، و به صورت تقارن در نواحی فشاری و کششی قرار گرفتهاند، اثر دما بهطور کاملتری حذف میشود.

• پایداری و دقت بیشتر:

تمامپل نسبت به نویز مقاومتر است و سیگنال خروجی پایدارتری تولید میکند، که در سیستمهای اندازهگیری دقیق مزیت بزرگی است.

پرسش 4 - با مقایسه شکل 6 و شکل 9، دلیل وجود حفر ههای روی بدنه نیروسنج را بیان کنید.

•تمرکز کرنش در ناحیه مشخص:

حفرهها باعث می شوند که تنش و کرنش بهجای پخش شدن در کل بدنه، در نواحی خاصی متمرکز شود. این کار باعث می شود کرنش سنجها دقیق تر تغییرات را حس کنند و پاسخ سریعتر و واضحتری بدهند.

•افز ایش حساسیت:

با متمرکز شدن کرنش، تغییر مقاومت کرنش سنجها بیشتر شده و در نتیجه، خروجی نیروسنج حساس تر و دقیق تر می شود.

• كنترل مسير جريان نيرو:

حفرهها طوری طراحی می شوند که نیرو از مسیر مشخصی عبور کند. این طراحی به مهندس اجازه میدهد محل قرارگیری کرنش سنجها را بهینه کند تا بهترین پاسخ ممکن ثبت شود.

•كاهش وزن بدون كاهش استحكام عملكردى:

حفرهها میتوانند بدون تضعیف اساسی استحکام مکانیکی، وزن سازه را کاهش دهند که در طراحی صنعتی مزیت مهمی است.