# Отчёт по практическому заданию "Численные методы решения СЛАУ".

Общая постановка задачи

Дана заполненная квадратная невырожденная матрица  $A \in R^{(n+1)*(n+1)}$  и правая часть  $f \in R^{n+1}$ . Требуется найти решение СЛАУ, посчитать его невязку ||Ax-f||.

# Где на практике используется СЛАУ

Решение СЛАУ требуется во многих сферах человеческой деятельности: в программировании, физике, математическом моделировании. Например решение СЛАУ используется а экономике и финансах - для моделирования и анализа экономических процессов, решения задач оптимизации инвестиций, расчета финансовых потоков и т. д.

Данные в задаче матрицы могут использоваться в:

- 1)Первая матрица может использоваться в задачах приближения функции по методу наименьших квадратов.
- 2) Вторая матрицы может использоваться в методах оптимизации: некоторые методы оптимизации и вычислительной математики (например, методы минимизации функций или задачи оптимального управления) могут привести к системам уравнений с трехдиагональными матрицами. Например решения трехдиагональных матриц могут быть полезны в моделировании и анализе: решения трехдиагональных матриц могут использоваться для моделирования и анализа различных физических процессов, таких как распространение тепла, распространение звука или динамика жидкостей при численном моделировании.

# Какие методы решения СЛАУ также используются

1. Метод LU-разложения: Этот метод разлагает матрицу коэффициентов на произведение нижней треугольной матрицы (L) и верхней треугольной матрицы (U) и затем применяет прямой и обратный ходы.

#### https://habr.com/ru/sandbox/35982/

1. Метод Холецкого: Применяется для симметричных и положительно определенных матриц, он разлагает матрицу на произведение верхнетреугольной и нижнетреугольной матрицы.

#### https://ru.wikipedia.org/wiki/Разложение\_Холецкого

1. Метод QR-разложения: Разлагает матрицу на произведение ортогональной матрицы (Q) и верхнетреугольной матрицы (R). Он может использоваться для решения переопределенных систем.

https://ru.wikipedia.org/wiki/QR-алгоритм

# Условия задания

Решить СЛАУ  $A_i$ **b** =  $\mathbf{f}_i$  методом Гаусса для следующих пар  $A_i$  и  $\mathbf{f}_i$ :

1.

$$(A_1)_{lk} = \sum_{m=0}^{50} x_m^{l+k}, \quad (\mathbf{f}_1)_l = \sum_{m=0}^{50} x_m^l y_m, \quad x_m = \frac{m}{10},$$
$$y_m = y(x_m), \quad y(x) = x + \frac{x}{2} \sin(4x), \qquad l = \overline{0,10}, k = \overline{0,10}.$$

Дополнительно построить на одном графике функцию  $(x_m,y_m), m=\overline{0,50}$  и функцию  $(x_m,\hat{y}_m),$  где  $\hat{y}_m=\sum_{l=0}^{10}b_lx_m^l\,m=\overline{0,50}.$ 

2.

$$A_{2} = \begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 & \dots & 0 & 0 & 0 \\ -1 & 2 & -1 & 0 & \dots & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & -1 & 2 & -1 & \dots & 0 & 0 & 0 & 0 \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots & \ddots & \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ 0 & 0 & 0 & 0 & \dots & -1 & 2 & -1 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & \dots & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \in \mathbb{R}^{(n+1)\times(n+1)},$$

$$(\mathbf{f}_{2})_{l} = x_{l}^{2} * h^{2}, \quad x_{l} = \frac{l}{n}, \quad h = \frac{1}{n}, \quad l = \overline{0, n-1},$$

$$(\mathbf{f}_2)_n = \frac{1}{12}.$$

$$n = 100.$$

Дополнительно построить график  $(x_l, b_l)$ ,  $l = \overline{0,n}$ .

Провести сравнение решений двух задач на основе следующих критериев:

- 1. Количество операций (умножений и делений) относительно размерностей матриц;
- 2. Норма невязки  $||\mathbf{r}_i||_2 = ||A_i\mathbf{b} \mathbf{f}_i||_2$ .

## Описание метод Гаусса

Метод Гаусса - один из самых простых методов решения СЛАУ. Он состоит двух этапов: прямого хода и обратного.

На прямом ходу матрица приводится к верхнетреугольному виду:

1)  $a_{00} \neq 0$ , тогда делим первое уравнение на  $a_{00}$ , затем вычитаем из остальных і уравнений первое умноженное на  $a_{i0}, i=\overline{1,n}$ .

2) $a_{00}$  = 0 находим (точно найдём такой элемент, т.к матрица невырождена)  $a_{i0} \neq 0$ ,  $i = \overline{1,n}$  меняем і уравнение с первым и возвращаемся к шагу 1.

Получим матрицу, в которой все  $a_{i0}=0, i=\overline{1,n}$ 

повторяем алгоритм для матрицы размера n - 1, полученной исключением первого столбца и первой строки матрицы и т.д.

В итоге получим

$$\left\{egin{array}{ll} \mathbf{x}_0+c_{01}x_1+...+c_{0n}x_n=f_0\ & ...\ & \mathbf{x}_n=f_n \end{array}
ight.$$

Обратный ход:

из последнего уравнения получаем  $x_n$ , далее получаем  $x_{n-1}$  при подстановке  $x_n$  и т.д.

Сложность метода Гаусса

Делений:  $rac{1}{2}n(n+1)$ 

Умножений:  $rac{1}{3}n(n^2-1)+rac{1}{2}n(n-1)$ 

Метод Гаусса даёт невязку близкую к нулю, однако вторую СЛАУ можно решить более совершенным методом - методом прогонки, который обладает линейной сложностью.

Источник: конспекты с лекций Сергея Ивановича Мухина.

## Метод прогонки

$$\left\{egin{array}{ll} \mathrm{A}_i x_{i-1} - C_i x_i + B_i x_{i+1} = -F_i, i = \overline{1, n-1} (1) \ \mathrm{x}_0 = \mu_1 x_1 + q_0 (2) \ \mathrm{x}_n = \mu_2 x_{n-1} + q_n \end{array}
ight.$$

При этом  $A_i, B_i 
eq 0 \; , i = \overline{1, n-1}$ 

$$A_i, B_i, C_i, F_i, i = \overline{1, n-1}, \mu_1, \mu_2, q_0, q_n$$
 - заданы

Условия (2) называются краевыми условиями

В простейшем случае  $\mu_1 = \mu_2 = 0$ 

Система (1)-(2) представляет собой

$$egin{pmatrix} 1 & -\mu_1 & 0 & 0 & ... & 0 & 0 \ A_1 & -C_1 & B_1 & 0 & ... & 0 & 0 \ ... & & & & & & \ 0 & ... & 0 & 0 & A_{n-1} & -C_{n-1} & B_{n-1} \ 0 & ... & 0 & 0 & ... & -\mu 2 & 1 \end{pmatrix}$$

правой частью  $f = (q_0, -F_1, ..., -F_{n-1}, q_n)^T$ неизвестными  $x = (x_0, ..., x_n)^T$ 

Положим, что между неизвестными имеется рекуррентное соотношение.

$$x_i = lpha_{i+1} x_{i+1} + eta_{i+1}, i = \overline{0, n-1}(3)$$

$$x_{i-1} = lpha_i x_i + eta_i$$
, подставим  $x_i, x_{i-1}$  в (1)

Получим

$$egin{cases} A_ilpha_ilpha_{i+1}-C_ilpha_{i+1}+B_i=0\ A_ilpha_ieta_{i+1}+A_ieta_i-C_ieta_{i+1}+F_i=0 \end{cases}$$

отсюда получаем рекуррентные соотношения:

$$lpha_{i+1} = rac{B_i}{C_i - A_i lpha_i}, i = \overline{1, n-1}, (4)$$

$$eta_{i+1}=rac{F_i+A_ieta_i}{C_i-A_ilpha_i}, i=\overline{1,n-1},$$
  $(4)$   $(C_i-A_ilpha_i=0? 
eta 0?)$   $lpha_1=\mu_1,eta_1=q_0$ (из (3) и (2))

Таким образом при прямом ходе можно получить все прогоночные  $\alpha, \beta$  коэффициенты

При обратном ходе

через рекуррентную формулу (3) (только при  $i=\overline{n-1,0}$ ) получаем  $x_i$ 

 $x_n$  находим из второго условия (2) подставляя (1) вместо  $x_{n-1}$ :

$$x_n=rac{\mu_2eta_n+q_n}{1-\mu_2lpha_n}$$

## Сложность метод прогонки

количество умножений и делений при прямом ходе соответственно: 2n-2, n-1 количество умножений при обратном ходе: 2n

Общее количество умножений - 3n-2

Общее количество делений - n-1

Источник: конспекты с лекций Сергея Ивановича Мухина.

## Результаты

Вычисленные при помощи метода Гаусса значения неизвестных для первой матрицы:

```
Решение:

x0 = 0.286435

x1 = -13.819711

x2 = 101.473019

x3 = -250.104011

x4 = 299.775045

x5 = -199.919359

x6 = 78.895075

x7 = -18.706833

x8 = 2.587731

x9 = -0.189094

x10 = 0.005470

||r|| = ||Ab - f|| = 0.000001
```

Для второй методом Гаусса:

```
x0 = 0.000000
x1 = 0.001667
                x26 = 0.042951 \quad x51 = 0.079360 \quad x76 = 0.098863
                x27 = 0.044555 \quad x52 = 0.080572
                                                 x77 = 0.099038
x2 = 0.003333
x3 = 0.005000
                x28 = 0.046153
                                 x53 = 0.081756
                                                 x78 = 0.099153
x4 = 0.006666
                x29 = 0.047742
                                 x54 = 0.082912
                                                 x79 = 0.099207
x5 = 0.008332
                x30 = 0.049323
                                 x55 = 0.084039
                                                 x80 = 0.099199
x6 = 0.009998
                x31 = 0.050895
                                 x56 = 0.085136
                                                 x81 = 0.099126
x7 = 0.011664
                x32 = 0.052458
                                 x57 = 0.086201
                                                 x82 = 0.098989
x8 = 0.013329
                x33 = 0.054010
                                 x58 = 0.087234
                                                 x83 = 0.098784
x9 = 0.014994
                x34 = 0.055551
                                 x59 = 0.088234
                                                 x84 = 0.098510
x10 = 0.016658
                x35 = 0.057081
                                 x60 = 0.089198
                                                 x85 = 0.098165
x11 = 0.018320
                x36 = 0.058598
                                 x61 = 0.090126
                                                 x86 = 0.097748
                x37 = 0.060103
x12 = 0.019982
                                 x62 = 0.091018
                                                 x87 = 0.097258
x13 = 0.021642
                x38 = 0.061594
                                 x63 = 0.091871
                                                 x88 = 0.096691
x14 = 0.023300
                x39 = 0.063070
                                 x64 = 0.092684
                                                 x89 = 0.096047
x15 = 0.024957
                x40 = 0.064531
                                 x65 = 0.093456
                                                 x90 = 0.095324
x16 = 0.026611
                x41 = 0.065977
                                 x66 = 0.094186
                                                 x91 = 0.094520
x17 = 0.028263
                x42 = 0.067405
                                 x67 = 0.094872
                                                 x92 = 0.093633
x18 = 0.029911
                x43 = 0.068816
                                 x68 = 0.095514
                                                 x93 = 0.092662
x19 = 0.031557
                x44 = 0.070208
                                 x69 = 0.096109
                                                 x94 = 0.091604
x20 = 0.033199
                x45 = 0.071581
                                 x70 = 0.096657
                                                 x95 = 0.090457
x21 = 0.034837
                x46 = 0.072933
                                 x71 = 0.097155
                                                 x96 = 0.089221
x22 = 0.036470
                x47 = 0.074265
                                 x72 = 0.097603
                                                 x97 = 0.087892
x23 = 0.038099
                x48 = 0.075574
                                 x73 = 0.098000
                                                 x98 = 0.086469
x24 = 0.039722
                x49 = 0.076861
                                 x74 = 0.098343
                                                 x99 = 0.084950
x25 = 0.041340
                x50 = 0.078123
                                 x75 = 0.098631
                                                 x100 = 0.083333
||r|| = ||Ab - f|| = 0.000000
```

Для второй методом прогонки:

```
решения:
x0 = 0.000000
x1 = 0.001667
                 x26 = 0.042951 \quad x51 = 0.079360 \quad x76 = 0.098863
x2 = 0.003333
                 x27 = 0.044555 x52 = 0.080572 x77 = 0.099038
x3 = 0.005000
                 x28 = 0.046153 x53 = 0.081756 x78 = 0.099153
x4 = 0.006666
                 x29 = 0.047742
                                  x54 = 0.082912 \quad x79 = 0.099207
x5 = 0.008332
                x30 = 0.049323 x55 = 0.084039 x80 = 0.099199
x6 = 0.009998
                 x31 = 0.050895
                                  x56 = 0.085136 \quad x81 = 0.099126
x7 = 0.011664
                 x32 = 0.052458 \quad x57 = 0.086201
                                                    x82 = 0.098989
                 x33 = 0.054010
                                  x58 = 0.087234 x83 = 0.098784
x8 = 0.013329
                 x34 = 0.055551
                                  x59 = 0.088234
                                                    x84 = 0.098510
x9 = 0.014994
x10 = 0.016658 \quad x35 = 0.057081
                                  x60 = 0.089198
                                                    x85 = 0.098165
x11 = 0.018320 \quad x36 = 0.058598
                                  x61 = 0.090126 \quad x86 = 0.097748
x12 = 0.019982 \quad x37 = 0.060103
                                  x62 = 0.091018 \quad x87 = 0.097258
x13 = 0.021642 \quad x38 = 0.061594
                                  x63 = 0.091871
                                                    x88 = 0.096691
x14 = 0.023300 \quad x39 = 0.063070
                                  x64 = 0.092684 \quad x89 = 0.096047
x15 = 0.024957
                 x40 = 0.064531
                                  x65 = 0.093456
                                                    x90 = 0.095324
x16 = 0.026611
                 x41 = 0.065977
                                  x66 = 0.094186 \quad x91 = 0.094520
x17 = 0.028263 \quad x42 = 0.067405
                                  x67 = 0.094872
                                                    x92 = 0.093633
x18 = 0.029911
                 x43 = 0.068816
                                  x68 = 0.095514
                                                    x93 = 0.092662
x19 = 0.031557 \quad x44 = 0.070208
                                  x69 = 0.096109 \quad x94 = 0.091604
                                                    x95 = 0.090457
x20 = 0.033199 \quad x45 = 0.071581
                                  x70 = 0.096657
x21 = 0.034837 \quad x46 = 0.072933 \quad x71 = 0.097155 \quad x96 = 0.089221
x22 = 0.036470 \quad x47 = 0.074265
                                  x72 = 0.097603
                                                    x97 = 0.087892
x23 = 0.038099 \quad x48 = 0.075574 \quad x73 = 0.098000 \quad x98 = 0.086469
x24 = 0.039722 \quad x49 = 0.076861
                                  x74 = 0.098343
                                                    x99 = 0.084950
x25 = 0.041340 \quad x50 = 0.078123
                                  x75 = 0.098631
                                                    x100 = 0.083333
Данная матрица удовлетворяет условиям устойчивости метода прогонки
||\mathbf{r}|| = ||\mathbf{Ab} - \mathbf{f}|| = 0.000000
```

# Графики:

график для функций  $(x_m,y_m)$  и  $(x_m, ilde{ extbf{y}}_m), m=\overline{0,50}$ 

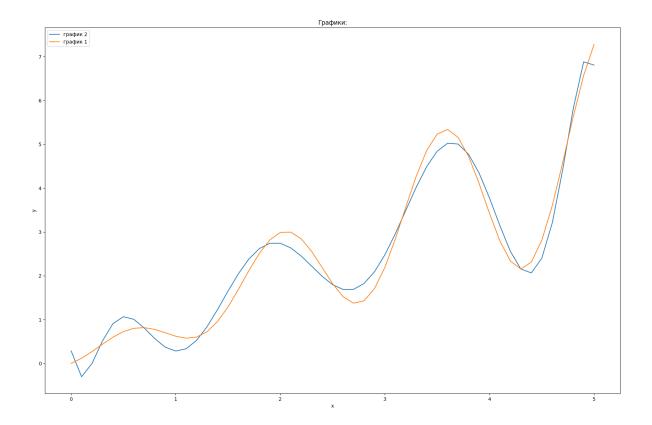
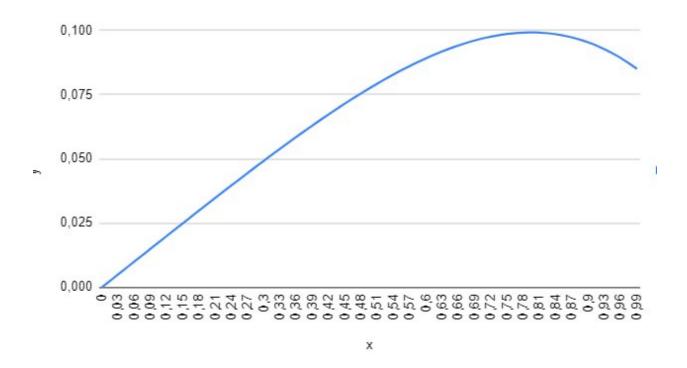


график для функции  $\,(x_l,b_l),l=\overline{0,n}\,$ 



Графики 1 и 2 построены в Python при помощи библиотеки matplotlib. График 3 построен в excel

# Сравнение

1.

Для первой матрицы:

умножений в методе Гаусса: 495

делений в методе прогонки: 66

Для второй матрицы:

умножений через метод Гаусса: 348450

делений через метод Гаусса: 5151

умножений через метод прогонки: 301

делений через метод прогонки: 100

2.

Норма невязки для первой матрицы равна 0.000001

Норма невязки для второй матрицы в обоих случаях равна нулю

Соответственно можно сделать вывод о том, что при осуществлении метода Гаусса для трёхдиагональной матрицы, программа совершает значительно большее количество операций чем в методе прогонки т.к сложность метода Гаусса  $\mathrm{O}(n^3)$ , а метода прогонки  $\mathrm{O}(n)$ .

### Заключение

#### Метод Гаусса

Достоинства: универсальный, простой и эффективный метод.

Недостатки: для больших матриц потребуется большое количество вычислительных ресурсов и времени. Также стоит отметить неэффективность для разреженных матриц - при работе с разреженными матрицами (матрицами, у которых большая часть элементов равна нулю) метод Гаусса может быть неэффективным и требовать большого количества вычислительных ресурсов.

#### Метод прогонки

Достоинства: требует меньшего количества вычислительных ресурсов и времени, более устойчив к ошибкам округления.

Недостатки: метод прогонки применим только для трехдиагональных матриц. Также необходимо чтобы матрица удовлетворяла условиям устойчивости метода прогонки.

Данная в условии матрица удовлетворяет (проверено в программе).