

Projeto Integrador - Escola e Faculdade de Tecnologia Senai Roberto Mange

Sistema de gerenciamento de estoque

Modalidade:

Graduação Tecnológica

Integrantes:

Ana Carolina Garcia Azuma Willian Walace de Medeiros Jeronimo

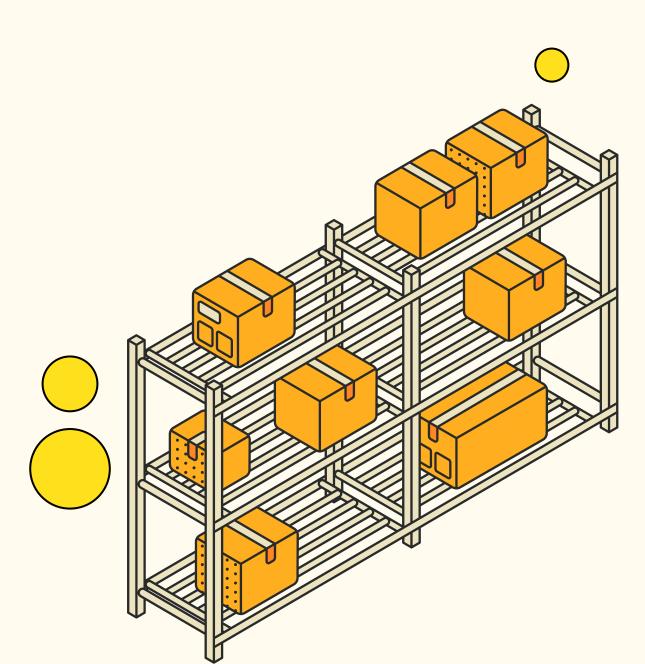
Curso

Tecnólogo Análise e Desenvolvimento de Sistemas

Área tecnológica

Tecnologia da Informação



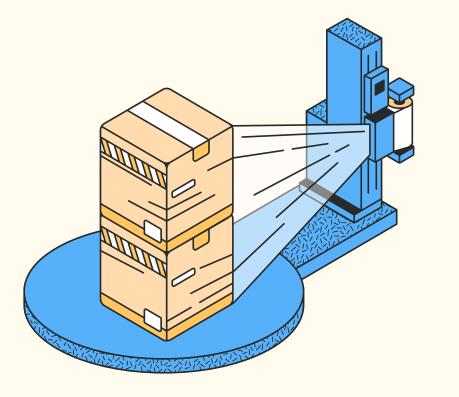


Problemática

A Ferragens Negrão enfrenta problemas críticos em seu estoque de remanufatura:

- Falta de rastreabilidade das peças;
- Controle descentralizado (planilhas acessíveis a todos);
- Processos manuais e demorados;
- Excesso de movimentações logísticas;
- Risco de falhas no estoque e na aprovação;
- Falta de histórico e controle de acesso.

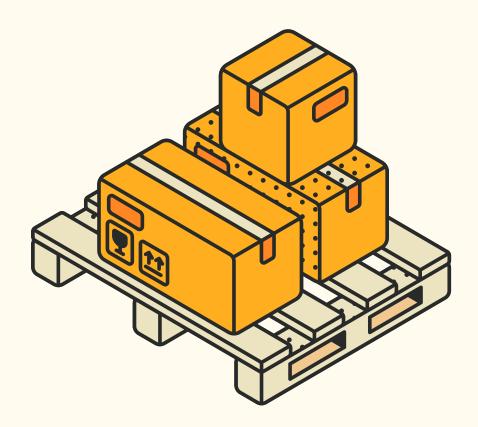






Justificativa

- Necessidade real da empresa Ferragens Negrão;
- Ineficiência do processo atual;
- Riscos operacionais e desperdícios;
- Demanda por um sistema acessível, seguro e automatizado.







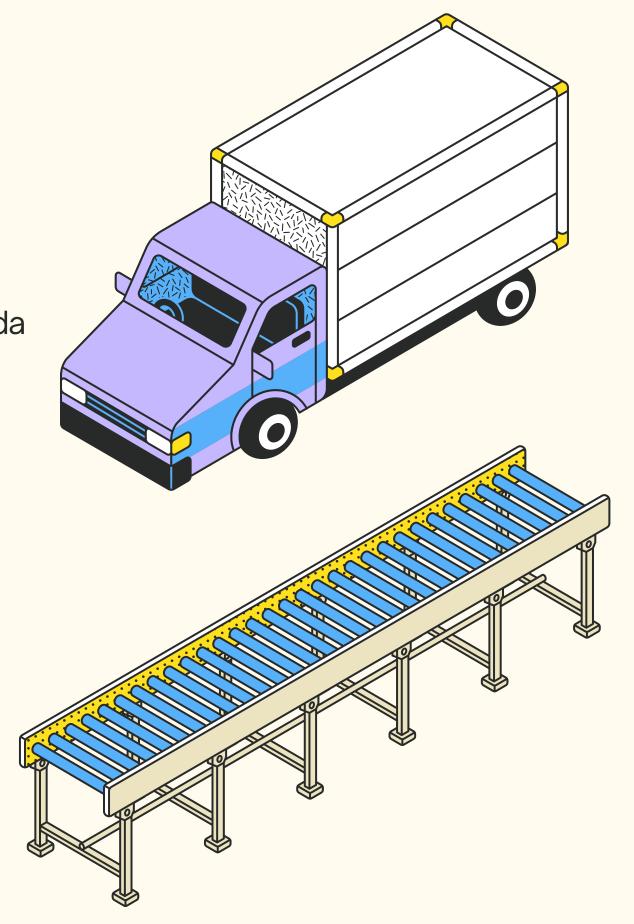


Geral:

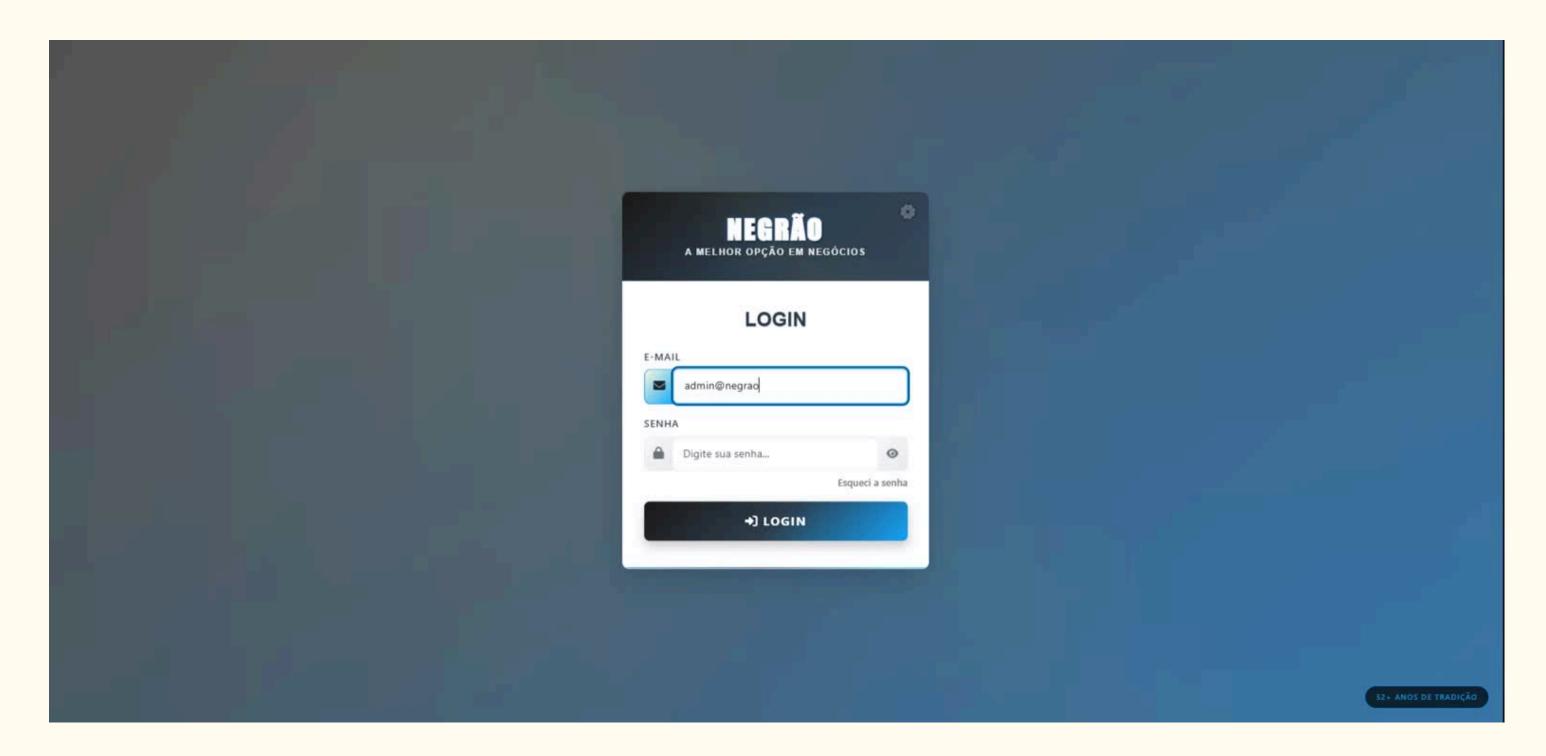
• Criar um sistema web para controle de entrada e saída de peças da remanufatura;

Específicos:

- Registrar movimentações com histórico;
- Controlar acesso por usuários com níveis de permissão;
- Reduzir tempo de busca e movimentação;
- Evitar duplicidade e perdas no estoque.

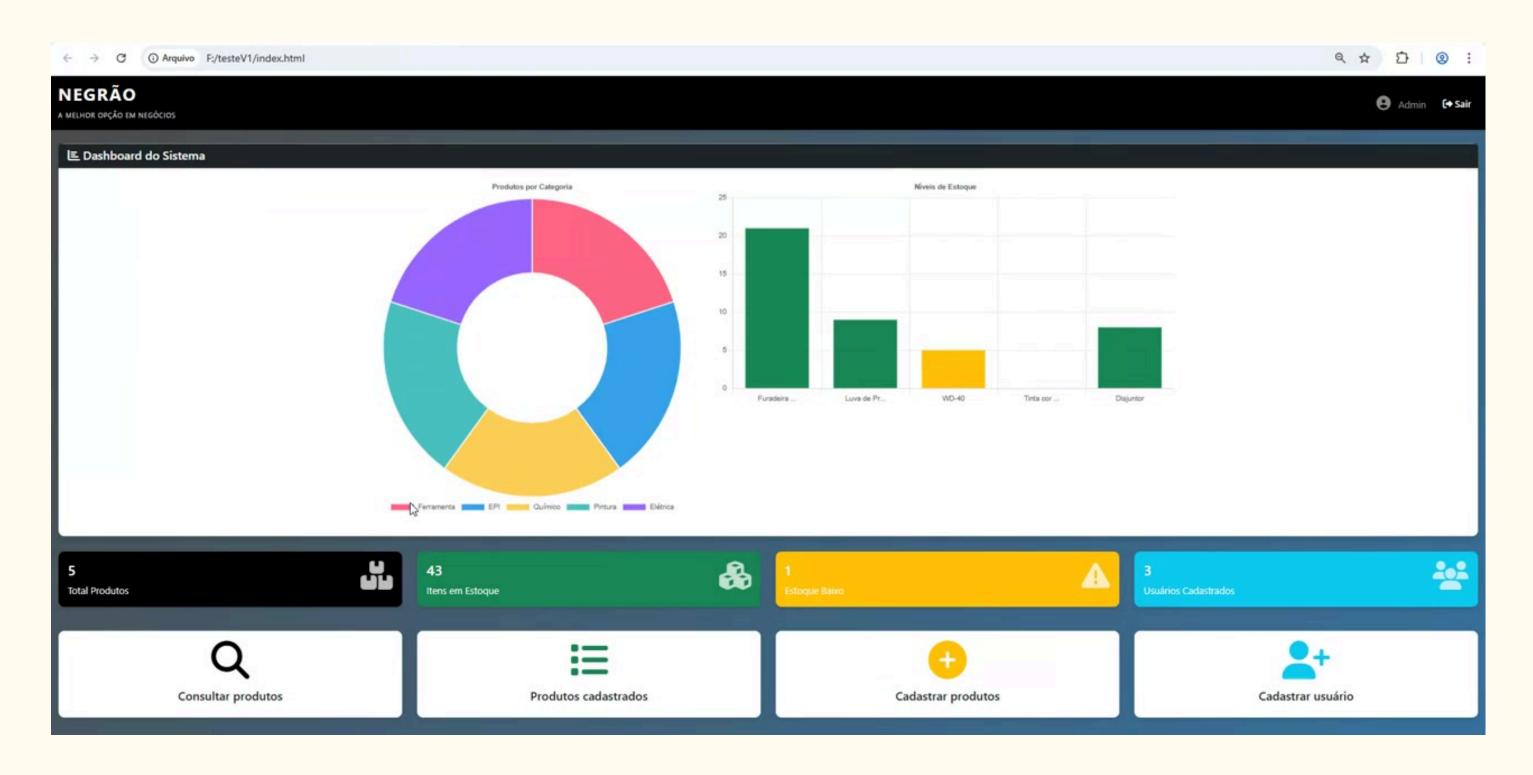


Desenvolvimento

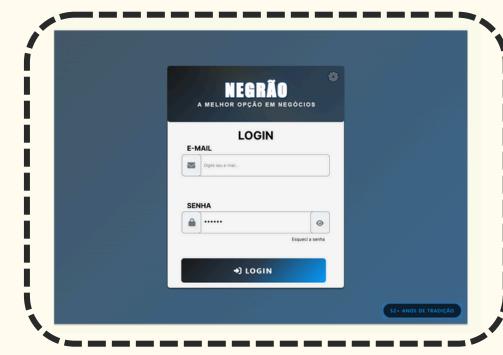




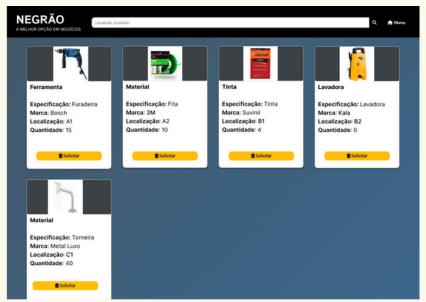
Desenvolvimento

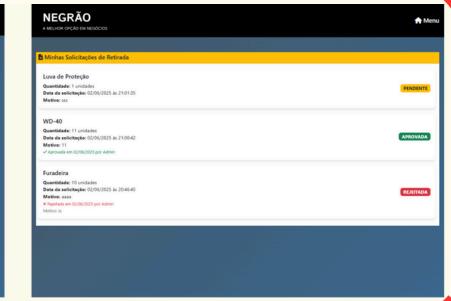






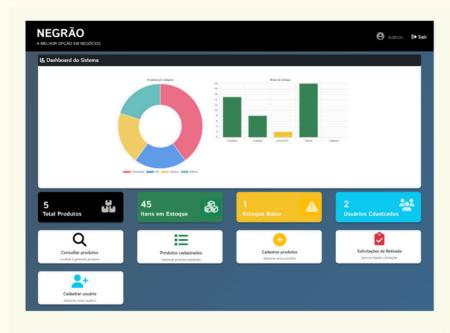


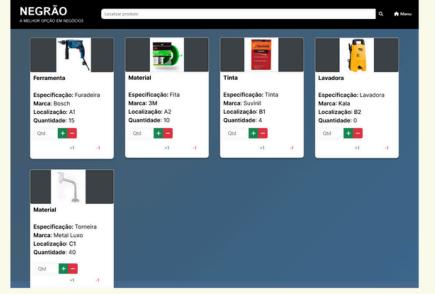


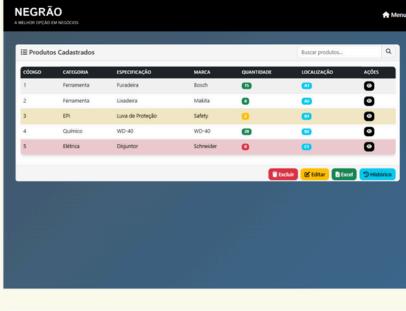




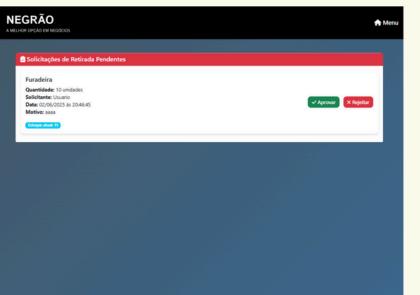
- Tela comum
- Tela User Padrão
- Tela User Administrativo

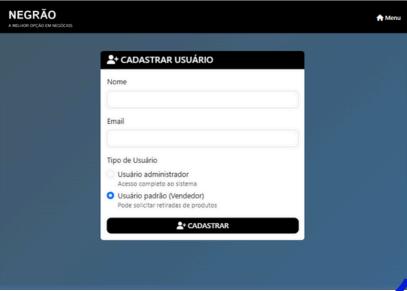






+ CADASTRAR PRODUTOS	
Categoria	Especificação
Marca	Quantidade
Localização (Vão) Imagem do Produto	
Cliqu	e para adicionar imagem
Cliqu	e para adicionar imagem





Viabilidade técnica

- Linguagens de fácil manutenção e ampla comunidade;
- Interface amigável para usuários não técnicos;
- Acesso via navegador, sem necessidade de instalação;
- Possibilidade de integração futura com banco de dados.



Viabilidade econômica

- Zero custo com licenças (uso de tecnologias open-source);
- Redução de perdas e retrabalhos;
- Economia de tempo e recursos logísticos;
- Possibilidade de crescimento do sistema conforme a demanda.



Conclusão

- Maior controle e rastreabilidade do estoque;
- Redução de erros humanos;
- Melhoria no fluxo operacional;
- Facilidade de uso e acesso restrito;
- Sistema preparado para expansão e novas funcionalidades.

