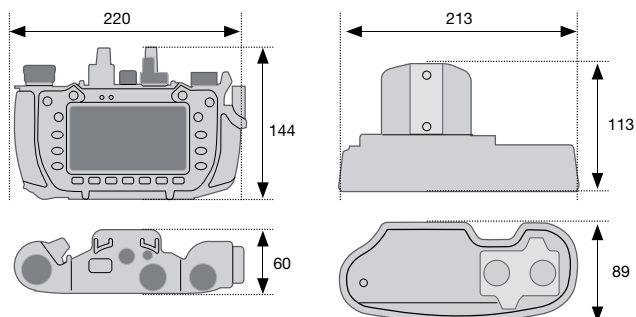


Terminales remotos y volantes electrónicos

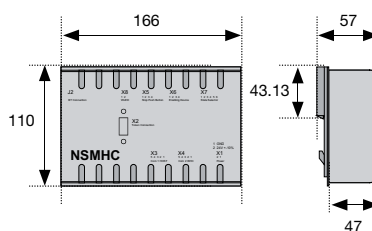


Series HBH4 / HBH3

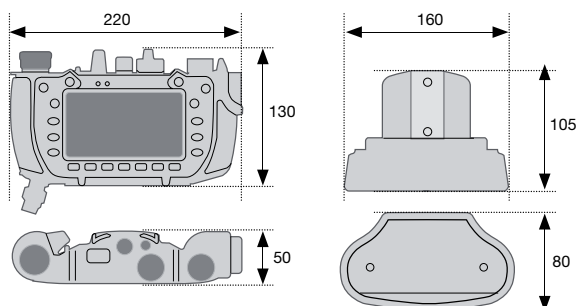
HBH4 sin cable



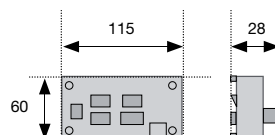
- Volante
- Estación de recarga (para montaje en pared o sobremesa)
- Antena y token de acoplamiento de transmisión safety (via bluetooth)
- Antena bluetooth con cable de 20 metros
- Dispositivo de recepción bluetooth para la transmisión de seguridad
- Bluetooth: Class 1, 17 dBm / 50 mW
- Wi-Fi: 13 dBm / 20 mW
- Distancia máxima de conexión de hasta 50 metros
- Doble batería (reemplazable)
- Grado de protección IP 64
- Dimensiones: 220 x 144 x 63 mm
- Peso: 0,900 kg



HBH3 con cable



- Volante
- Longitud de cable: 5 /10 m
- Conector de armario eléctrico con montaje a través de la pared
- Base de reposo (para montaje en pared o sobremesa)
- Grado de protección IP 64
- Funciones de seguridad según EN ISO 13849-1
- Dimensiones: 220 x 130 x 50 mm
- Peso: 0,700 kg



Terminales remotos HBH

Con acceso directo a funcionalidades avanzadas del CNC, con un interfaz similar al CNC 8065, por medio de instrucciones ISO que pueden ser directamente programadas y ejecutadas desde el terminal remoto.



Características

Descripción:

- Ligero y ergonómico
- TFT LCD de 5" con pantalla táctil (Lápiz pantalla táctil integrado)
- Resolución de pantalla: 480 x 272
- Alimentación / carga: 24 V DC +/- 25%
- Teclas de navegación y selectores de ejes, avances y modos de trabajo
- USB para actualizaciones de firmware
- Imanes de montaje en la máquina

Operación:

- 2 potenciómetros: FEED y SPEED
- Selector de modo manual: jog / incremental / volante
- Dispositivo de habilitación (hombre muerto) con 3 posiciones: suelto / activo / pánico
- Seta de emergencia
- LED de estado: diagnóstico del terminal y/o de la base de carga
- Movimiento de los ejes en modo manual: JOG / volante electrónico
- Control remoto de la máquina: START / STOP / RESET. Preselección del zero de los ejes, programación de bloques en MDI
- Gestión remota de las herramientas: visualización y edición de tabla de herramientas, escritura de datos tecnológicos, medición de longitud de herramienta
- Gestión remota de orígenes: visualización de la tabla de orígenes / garras, preselección y activación de la tabla de orígenes
- Configuración del terminal y diagnóstico a través de PLC y del terminal
- Integración con PLC usuario, sencilla e intuitiva

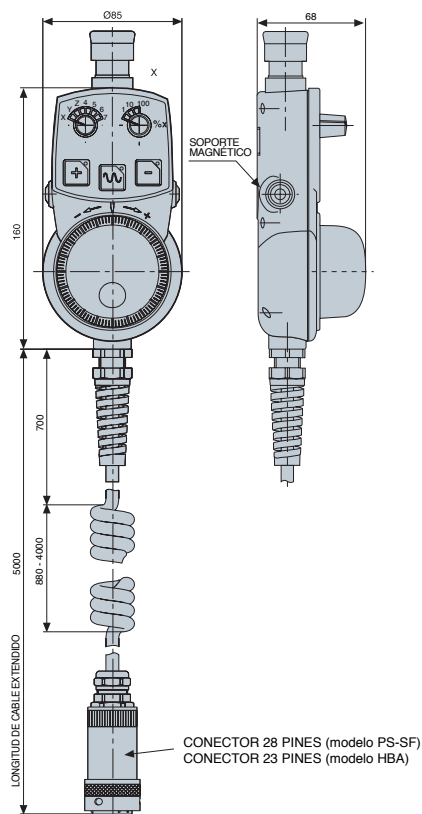


Series PS-SF y HBA



PS-SF

- Generador de impulsos (encoder):
5 V TTL complementada – 100 impulsos / vuelta
(modelo PS-SF-141005)
- Pulsador de emergencia: circuito de doble canal que permite obtener una mayor seguridad
- **Dispositivo de validación de 3 posiciones y doble contacto:**
Valores de fiabilidad según EN ISO 13849-1
($B_{10d} : 1 \times 10^5$)
- Conmutador de selección para 7 ejes
- Conmutador de resolución (x1, x10, x100)
- Teclado para jog (-, ~, +), con indicación luminosa por LED
- Longitud del cable: 5 metros (extendido)
- Conector de 28 pines (macho) en el extremo y conector hembra tipo panel para el armario eléctrico o el pupitre del control

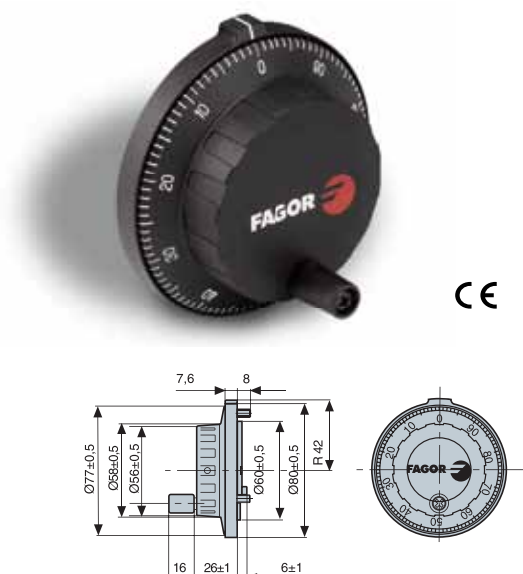


HBA

- Generador de impulsos (encoder):
24 V (10-30 V DC) – 25 impulsos / vuelta
(modelo HBA-119904)
5 V TTL complementada – 100 impulsos / vuelta
(modelo HBA-119903)
- Pulsador de emergencia: circuito de doble canal que permite obtener una mayor seguridad
- Doble pulsador de habilitación con circuito de doble canal
- Conmutador de selección para 7 ejes
- Conmutador de resolución (x1, x10, x100)
- Teclado para jog (-, ~, +), con indicación luminosa por LED
- Longitud del cable: 5 metros (extendido)
- Conector de 23 pines (macho) en el extremo y conector hembra tipo panel para el armario eléctrico o el pupitre del control



Serie UFO

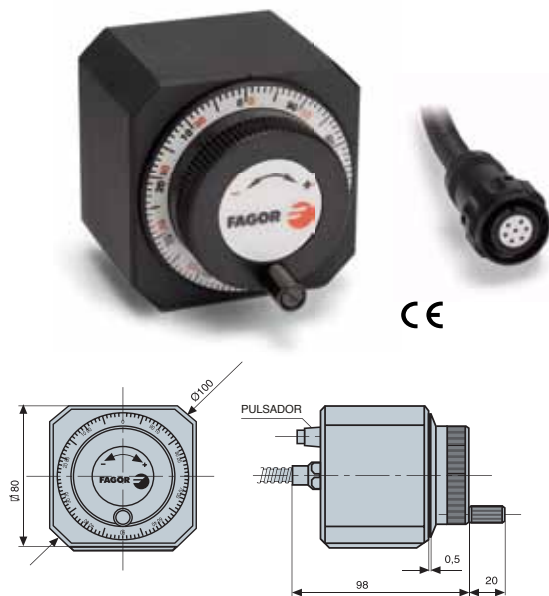


Características

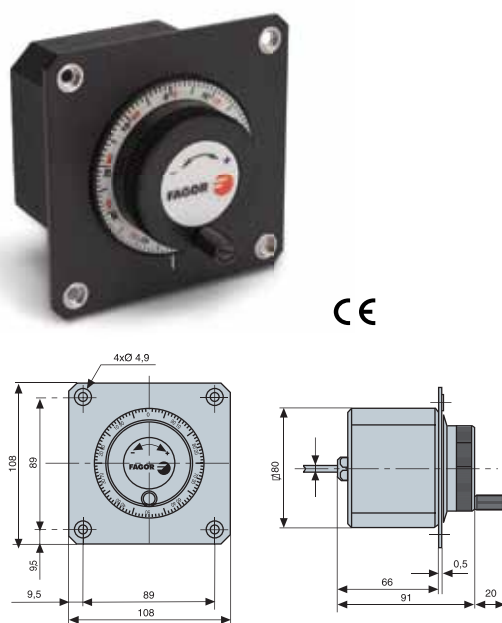
| | |
|-------------------------------|--|
| Impulsos / vuelta | 100 |
| Tensión de alimentación | 5 V |
| Señales de salida | 5 V TTL complementada 100 impulsos / vuelta |
| Velocidad de giro | 200 rpm (máx. 600 rpm) |
| Durabilidad | No menos de 1 millón de rotaciones a 200 rpm |
| Estanqueidad | IP 53 (DIN 40050) |
| Peso | 0,2 Kg |
| Temperatura de funcionamiento | De -10 °C a 60 °C |

Series 100P / 100E

Portátil (100P)



Empotrable (100E)



Características

| | 100 P | 100 E |
|-------------------------------|---|--|
| Pulsador de selección | si | no |
| Impulsos / vuelta | 25 | |
| Tensión de alimentación | Entre 5 y 24 V DC | |
| Señales de salida | Dos trenes de impulsos A y B desfasados 90° | |
| Velocidad de giro | 600 rpm | |
| Longitud de cable | Cable protegido de 3 m y conector 7 PIN | Cable de 1 m, sin conector y frontis plano de fijación |
| Estanqueidad | IP 53 (DIN 40050) | |
| Peso | 1 Kg | |
| Temperatura de funcionamiento | De 0 °C a 60 °C | |

Fagor Automation, S. Coop.

Bº San Andrés, 19
E-20500 Arrasate - Mondragón
SPAIN
Tel.: +34 943 039 800
Fax: +34 943 791 712
E-mail: info@fagorautomation.es



Fagor Automation está acreditado por el
Certificado de Empresa ISO 9001 y
el marcado **CE** para todos sus productos.

FAGOR AUTOMATION no se responsabiliza de los posibles errores de impresión o transcripción en el presente catálogo
y se reserva el derecho de introducir sin previo aviso, cualquier modificación en las características de sus fabricados.

www.fagorautomation.com

